

جامداتو میخانیک

پوهنوال محمد اسحق رازقی

Afghanic



ننگرهار انجنیري پوهنځی

Pashto PDF
2015

Funded by
Kinderhilfe-Afghanistan

Solid Mechanics

Prof Mohammad Ishaq Raziqi

Download: www.ecampus-afghanistan.org



ننگرهار انجینیرۍ پوهنځی

جامداتو میخانیک



Nangarhar Engineering Faculty

Prof Mohammad Ishaq Raziqi

Afghanic

جامداتو میخانیک

Solid Mechanics

Solid Mechanics

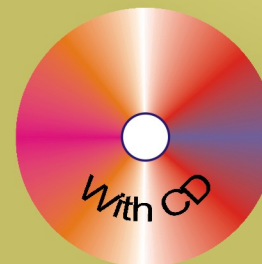
Funded by
Kinderhilfe-Afghanistan

ISBN 0-9553010-0-9



Not for Sale

2015



پوهنوال محمد اسحق رازقی
۱۳۹۴

پوهنوال محمد اسحق رازقی

خرشول منع دي

۱۳۹۴

بسم الله الرحمن الرحيم

جامداتو میخانیک

لومړی چاپ

پوهنوال محمد اسحق رازقی

دغه کتاب په پی دی اف فورمت کی په مله سی دی کی هم لوستلی شی:





د کتاب نوم
لیکوال
خپرندوی
ویب پاڼه
چاپ شمېر
د چاپ کال
ډاونلوډ
چاپ ځای

جامداتو میخانیک
پوهنوال محمد اسحق رازقی
ننګرهار انجنیرۍ پوهنځی
www.nu.edu.af
۱۰۰۰
۱۳۹۴، لومړی چاپ
www.ecampus-afghanistan.org
افغانستان تایمز مطبعه، کابل

دا کتاب د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمیټې په جرمني کې د
Eroes کورنۍ یوې خیریه ټولنې لخوا تمویل شوی دی.
اداري او تخنیکي چارې یې په آلمان کې د افغانیک لخوا ترسره شوي
دي.
د کتاب د محتوا او لیکنې مسؤلیت د کتاب په لیکوال او اړونده
پوهنځی پورې اړه لري. مرسته کوونکي او تطبیق کوونکي ټولنې په
دې اړه مسؤلیت نه لري.

د تدریسي کتابونو د چاپولو لپاره له موږ سره اړیکه ونیسئ:
ډاکټر یحیی وردک، د لوړو زده کړو وزارت، کابل
تیلیفون: ۰۷۵۶۰۱۴۶۴۰
ایمیل: textbooks@afghanic.org

د چاپ ټول حقوق له مؤلف سره خوندي دي.
ای اس بی ان ۹ - ۰ - ۹۵۵۳۰۱۰ - ۰



د لوړو زده کړو وزارت پیغام

د بشر د تاریخ په مختلفو دورو کې کتاب د علم او پوهې په لاسته راوړلو، ساتلو او

خپرولو کې ډیر مهم رول لوبولی دی. درسي کتاب د نصاب اساسي برخه جوړوي چې د زده کړې د کیفیت په لوړولو کې مهم ارزښت لري. له همدې امله د نړیوالو پیژندل شویو معیارونو، د وخت د غوښتنو او د ټولنې د اړتیاوو په نظر کې نیولو سره باید نوي درسي مواد او کتابونه د محصلینو لپاره برابر او چاپ شي.

له ښاغلو استادانو او لیکوالانو څخه د زړه له کومي مننه کوم چې دوامداره زیار یې ایستلی او د کلونو په اوږدو کې یې په خپلو اړوندو څانگو کې درسي کتابونه تألیف او ژباړلي دي، خپل ملي پور یې اداء کړی دی او د پوهې موتور یې په حرکت راوستی دی. له نورو ښاغلو استادانو او پوهانو څخه هم په درنښت غوښتنه کوم تر څو په خپلو اړوندو برخو کې نوي درسي کتابونه او درسي مواد برابر او چاپ کړی، چې له چاپ وروسته د گرانو محصلینو په واک کې ورکړل شي او د زده کړو د کیفیت په لوړولو او د علمي پروسې په پرمختګ کې یې ښکېل ګام اخیستی وي.

د لوړو زده کړو وزارت دا خپله دنده بولي چې د گرانو محصلینو د علمي سطحې د لوړولو لپاره د علومو په مختلفو رشتو کې معیاري او نوي درسي مواد برابر او چاپ کړي.

په پای کې د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمیټې له رئیس ډاکټر ایروس او زموږ همکار ډاکټر یحیی وردګ

څخه مننه کوم چې د کتابونو د خپرولو لپاره یې زمینه برابره کړې ده.

هیله منده یم چې نوموړې ګټوره پروسه دوام وکړي او پراختیا ومومي تر څو په نږدې راتلونکې کې د هر

درسي مضمون لپاره لږ تر لږه یو معیاري درسي کتاب ولرو.

په درنښت

پوهنوال دوکتور فریده مومند

د لوړو زده کړو وزیر

کابل، ۱۳۹۴

د درسي کتابونو چاپول

قدرمنو استادانو او گرانو محصلينو!

د افغانستان په پوهنتونونو کې د درسي کتابونو کموالی او نشتوالی له لویو ستونزو څخه گڼل کېږي. یو زیات شمیر استادان او محصلین نوي معلوماتو ته لاس رسی نه لري، په زاړه میتود تدریس کوي او له هغو کتابونو او چپترونو څخه ګټه اخلي چې زاړه دي او په بازار کې په ټیټ کیفیت فوتوکاپي کېږي.

تراوسه پورې مونږ د ننگرهار، خوست، کندهار، هرات، بلخ او کاپیسا د طب پوهنځیو او کابل طبي پوهنتون لپاره ۱۷۶ عنوانه مختلف طبي تدریسي کتابونه چاپ کړي دي، چې د هغوی له جملې څخه ۹۵ د DAAD او ۸۰ نور د kinderhilfe-Afghanistan په مالي مرسته چاپ شوي دي. د ننگرهار پوهنتون لپاره د ۲۰ نورو غیرطبي کتابونو د چاپ چارې روانې دي. د یادونې وړ ده چې نوموړي چاپ شوي کتابونه د هیواد ټولو طب پوهنځیو ته په وړیا توګه ویشل شوي دي.

هر څوک کولای شي ټول چاپ شوی طبي او غیر طبي کتابونه

د www.afghanistan-ecampus.org ویب پاڼې څخه ډاډمنولې کړي.

دا کړنې په داسې حال کې تر سره کېږي چې د افغانستان د لوړو زده کړو وزارت د (۲۰۱۰ - ۲۰۱۴) کلونو په ملي ستراتیژیک پلان کې راغلي دي چې:

"د لوړو زده کړو او د ښوونې د ښه کیفیت او زده کوونکو ته د نویو، کره او علمي معلوماتو د برابرولو لپاره اړینه ده چې په درې او پښتو ژبو د درسي کتابونو د لیکلو فرصت برابر شي د تعلیمي نصاب د ریفورم لپاره له انګریزي ژبې څخه درې او پښتو ژبو ته د کتابونو او درسي موادو ژباړل اړین دي، له دې امکاناتو څخه پرته د پوهنتونونو محصلین او استادان نشي کولای عصري، نویو، تازه او کره معلوماتو ته لاس رسی پیدا کړي".

د لوړو زده کړو وزارت، پوهنتونونو، استادانو او محصلینو د غوښتنې په اساس موږ دا پروګرام غیر طبي برخو ته لکه ساینس، انجنیري، کرهڼې او نورو پوهنځیو ته هم وغځاوه، تر څو د مختلفو پوهنتونونو او پوهنځیو د اړتیا وړ کتابونه چاپ شي.

مونږ غواړو چې د درسي کتابونو په برابرولو سره د هیواد له پوهنتونو سره مرسته وکړو او د چپتر او لکچر نوټ دوران ته د پای ټکی کېږدو. د دې لپاره دا اړینه ده چې د لوړو زده کړو د موسساتو لپاره هر کال څه نا څه ۱۰۰ عنوانه درسي کتابونه چاپ شي.

له ټولو محترمو استادانو څخه هیله کوو، چې په خپلو مسلکي برخو کې نوي کتابونه ولیکي، وژباړي او یا هم خپل پخواني لیکل شوي کتابونه، لکچر نوټونه او

چپټرونه ايډېټ او د چاپ لپاره تيار کړي. زمونږ په واک کې يې راکړي، چې په ښه کيفيت چاپ او وروسته يې د اړوندې پوهنځۍ استادانو او محصلينو په واک کې ورکړو. همدارنگه د يادو شويو ټکو په اړوند خپل وړاندیزونه او نظريات له مونږ سره شريک کړي، تر څو په گډه پدې برخه کې اغيزمن گامونه پورته کړو.

د يادونې وړ ده چې د مولفينو او خپروونکو له خوا پوره زيار ايستل شوی دی، ترڅو د کتابونو محتوايې د نړيوالو علمي معيارونو په اساس برابر شي، خو بيا هم کيدای شي د کتاب په محتوا کې ځينې تيروتنې او ستونزې وليدل شي، نو له درنو لوستونکو څخه هيله مند يو تر څو خپل نظريات او نيوکې مولف او يا مونږ ته په ليکلې بڼه راوليږي، تر څو په راتلونکي چاپ کې اصلاح شي.

د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کميټې او د هغې له مشر ډاکټر ايروس څخه ډېره مننه کوو چې د دغه کتاب د چاپ لگښت يې ورکړی دی. دوی په تيرو کلونو کې هم د ننگرهار د طب پوهنځي د ۸۰ عنوانه طبي کتابونو د چاپ لگښت پر غاړه درلود. په ځانگړي توگه د جې آي زيت (GIZ) له دفتر او (CIM) Center for International Migration & Development چې زما لپاره يې په تېرو پنځو کلونو کې په افغانستان کې د کار امکانات برابر کړي دي، هم د زړه له کومې مننه کوم.

د لوړو زده کړو وزيره پوهنوال دوکتور فريده مومند، علمي معين پوهنوال محمد عثمان بابري، مالي او اداري معين پوهنوال ډاکټر گل حسن وليزي، د ننگرهار پوهنتون سرپرست رييس پوهنوال ډاکټر محمد طاهر عنايت، د ننگرهار پوهنتون پوهنځيو رييسانو او استادانو څخه مننه کوم چې د کتابونو د چاپ لړۍ يې هڅولې او مرسته يې ورسره کړې ده. د دغه کتاب له مولف څخه ډير منندوی يم او ستاينه يې کوم، چې خپل د کلونو کلونو زيار يې په وړيا توگه گرانو محصلينو ته وړاندې کړ.

همدارنگه د دفتر له همکارانو هر يو حکمت الله عزيز، احمد فهيم حبيبي او فضل الرحيم څخه هم مننه کوم چې د کتابونو د چاپ په برخه کې يې نه سترې کيدونکې هلې ځلې کړې دي.

ډاکټر يحيی وردگ، د لوړو زده کړو وزارت سلاکار

کابل، جون ۲۰۱۵

د دفتر تيليفون: ۰۷۵۶۰۱۴۶۴۰

ايميل: textbooks@afghanic.org

فهرست

عنوان.....	منخ.....
منخکني خبرې.....	الف.....
سريزه.....	1.....
لومړۍ څپرکۍ.....	3.....
عموميات.....	3.....
1.1 د موادو مقاومت او دانجینري زده کړې له پاره دهغه اهمیت.....	3.....
1.2 د موادو مقاومت پوهنې تعريف.....	4.....
1.3 د موادو مقاومت پوهنې تاريخچه.....	5.....
1.4 د موادو مقاومت کې دستاتیک غير مجاز حالتونه.....	6.....
1.5 د موادو مقاومت بنسټيزې مسئلې.....	8.....
1.6 د موادو مقاومت په هکله بنسټيز معلومات.....	9.....
1.7 د بارونو ډولونه.....	10.....
1.8 په يوه نقطه کې نارملې او مماسي تشنجات او دمېلې د شکل بدلون.....	18.....
دويم څپرکۍ.....	21.....
کشش-فشار.....	21.....
2.1 کشش-فشار.....	21.....
2.2 امتدادې قوې او دیاگرامونه.....	27.....
2.3 په کشش-فشار کې د شکل بدلون او د هوک قانون.....	37.....

II

- 2.4 دموادو د شکل په بدلون باندې د تودوخې اغیزه..... 37
- 2.5 دککشش د یاگرام..... 40
- 2.6 نازکو (ماتیدونکو) موادو دککشش یاگرام..... 45
- 2.7 په فشار کې دموادو ازمینښت..... 46
- 2.8 دموادو پلاستیکیټ او نازکوالی..... 48
- 2.9 دموادو زیرمه ایضریب او په محکوالی کې دهغوې کنترول..... 50
- 2.10 په کشش-فشار کې ټاکلي او ناټاکلي ستاتیکی سیمستونه..... 52
- 2.11 په محکمیت کې دموادو کنترول..... 56
- دریم خپرکی..... 60
- 3.1 بېخایه کېدنه..... 60
- 3.2 د سوچه بې خایه کېدنې په هکله معلومات..... 61
- خلورم خپرکی..... 65
- تاوېدنه..... 65
- 4.1 د تاوېدنې او تاونکي مومنت په هکله معلومات..... 65
- 4.2 یو عنصر د تاوېدنې په حال کې اودهغه دننه نېروګانې یا قوې..... 67
- 4.3 د ګردې عرضي مقطعي لرونکې مېلې په تاوېدنه کې د شکل بدلون او مماسي تشنج..... 69
- 4.4 په تاوېدنې کې دشمبرنې معادلې..... 75

III

پنځم څپرکی	80
دمستقیم ډوله مېلې کوږوالی	80
5.1 عمومی معلومات	80
5.2 دکوږوالي مومنت M، عرضي قوه Q او ویشلی بار q ترمنځ	
دیفرینسیالی رابطې	80
5.2 د عرضي قوې او دکوږوالي مومنت د علامو د پېژندنې قاعده	81
5.3 سوچه کوږوالی	83
5.4 سوچه کوږوالی	91
5.5 په عرضي کوږوالي کې د مماسي تشنج ټاکنه	99
5.6 په عرضي کوږوالي کې د مماسي تشنج ټاکنه	105
5.7 په کوږوالي کې د ګاډرونو د محکموالي کنټرول	109
شپږم څپرکی	121
د ګاډرونو په کوږوالي کې د ځای د بدلون ټاکنه	121
6.1 د ګاډرونو په کوږوالي کې د ځای د بدلون ټاکنه	121
6.2 د ګاډر د ګروپ شوي محور د دیفرینسیالي معادله	124
6.3 په دیفرینسیالي معادله د ثابتو انتګرالي قیمتونو ټاکنه	128
اوم څپرکی	141
پیچلی مقاومت	141
7.1 عمومی معلومات	141

IV

7.2	مايل کوروالی.....	145
7.3	په مايل کوروالی کې دمحموالي شرط.....	151
	اتم خپرکی.....	154
	د مرکز نه بهر (غیري محوري) کشش یا فشار.....	154
8.1	عمومي معلومات.....	154
8.2	د مرکز نه بهر فشار کې دنارملي تشنجاتو ټاکنه.....	155
8.3	په غیري محوري فشار کې سطحي پېښه.....	156
8.4	د صفري کرښې د موقعیت ټاکنه.....	158
8.5	د عرضي مقطعي هسته.....	163
8.6	په غیري محوري فشار کې د موادو د محمولي شرط.....	165
	نهم خپرکی.....	168
	د فشاري مېلو استواري.....	168
9.1	عمومي معلومات.....	168
9.2	د بحراني قوي د ټاکنې له پاره د اېټلر طريقه او د اېټلر د فورمول څخه گټه	
	اخيستنه.....	170
9.3	د مېلودڅوکوی اسرونو د نښتني يا اتصال په بېلابېلو شرايطو کې	
	د اېټلر فورمول.....	175
9.4	له اېټلر فورمول څخه د گټې اخيستني حدونه او دياسينسکي	
	فورمول.....	177

182.....	9.5 په استوری کې د فشاري مېلو عملي شمېر نه
193.....	لسم څپرکی
193.....	امتدادي - عرضي کوروالی
193.....	10.1 د امتدادي - عرضي کوروالي د پېدې مفهوم
195.....	10.2 په امتدادي - عرضي کوروالي کې گروپېدنه یا کرېدنه
	10.3 په امتدادي - عرضي کوروالي کې د تشنج ټاکنه او د مېلو د عرضي
199.....	مقطعو انتخاب
206.....	یولسم څپرکی
206.....	ډینامیکي بارونه
206.....	11.1 د ډینامیکي بار تعریف
206.....	11.2 د ډینامیکي بارونو ډولونه
206.....	11.3 د ډینامیکي بارونو د شمېرنې طریقي
212.....	ماء اخذونه

مخکنی خبرې

په کال 1391 کې مې د موادو مقاومت درسي کتاب تاليف کړ، چې بيا وروسته د لوړو زده کړو وزارت له خوا د ياد وزارت په مطبعه کې چاپ شو، چې په زياته کچه دمینه والو دښې گټې اخيستنې وړو گرزید. دا چې دننگرهار پوهنتون د انجينري پوهنځي د سيول خانگه دامريکا د متحده ايالاتو د ساندياگو ايالتي پوهنتون د سيول خانگې سره اکاډميکي اړيکي لري، نو ځکه دهغوي له خواددې مضمون د درسي رالېږل شوو مفرداتو پام کې نيولوسره ددې مضمون نوم ته د جامداتو ميخانيک نوم ورکړی دی.

د پورتنې اصل په پام کې نيولوسره دې ته اړشوم چې درالېږل شوو مفرداتو له مخې د جامداتو ميخانيک تر سرليک لاندې يوبل درسي کتاب تاليف کړم. په دې مفرداتو کې ډېره برخه دکشش او فشار، کوډوالي او استواري د تيوري او دهغوي پورې اړونده مثالونو موضوع گانې دي، چې بايد د موضوع تر څنگه ډېرې عملي پوښتنې مطرح او حل کړي شوي دي.

د عملي برخې له پاره مې د مومند دخبريه ټولنې په مرسته د موادو مقاومت د حل شوو پوښتنو مجموعې تر سرليک لاندې يو کتاب تيار او چاپ کړ، چې په کې تر ډېره حده پورې د محصلينو ډېرې درسي ستونزې حل شوي دي.

دغه اثر په يولسو څپرکواو (213) پاڼو کې ليکل شوی دی. چې دنو و ماخذونوله مخې مې تاليف کړ، چې په دې برخه کې دکابل د پولي تخنيک پوهنتون د استاذانو هريو محترم پوهاند داکتر غلام محمدا مين او محترم پوهاند داکتر عبدالقيوم کريمزاده او دکابل پوهنتون استاذ محترم پوهنمل ديپلوم انجينر

ب

عبدلقيوم كريم تخنيكي مشوري اولار بنوونې د قدر وړ بولم اوله هغوي څخه د زړه له کومې مننه او کورودانۍ کوم همدارنگه د محترم داکتر يحيی وردک نه هم مننه کوم، چې ددې کتاب د چاپ زمینه يې برابره کړې ده.

په درنښت

پوهنوال ديپلوم انجينر محمد اسحق رازقي

سريزه

دغه درسي کتاب چې په (213) پاڼو کې ليکل شوی دی، دانجینري پوهنځي د سیول انجینري دمفرداتوپه مطابق تالیف شوی دی. ددې اثرپه لومړي څپرکې کې دجامداتومیخانیک عمومي معلومات، دموادومقاومت اودانجینري زده کړې له پاره دهغه اهمیت، دموادومقاومت پوهنې تعریف دموادومقاومت کې د ستاتیک غیرمجاز حالتونه، دموادومقاومت بنسټیزې مسلې دموادومقاومت په هکله بنسټیزمعلومات، دبارونوډولونه، په یوه نقطه کې نارملې اومماسي تشنجات اودمېلې د شکل بدلون موضوع گانې شاملې دي.

دکتاب په دوېم څپرکې کې دکشش اوفشارترسرلیک لاندې دغه موضوع گانې مطالعه کېږي امتدادي قوې اودیاگرامونه، مثالونه، په کشش او فشارکې تشنجات اود شکل بدلون اودهوک قانون، جدول، مثالونه، دموادود شکل په بدلون دتودوخې اغېزه، په کشش اوفشارکې دموادود ذاتي وزن اغېزه د مېلوکشش اوفشار دیاگرام، دنازکوموادودکشش - فشار دیاگرامونه، په فشار کې دموادوازمېنښت، دموادوپلاستيکیت اوناډکوالی، دموادوکلکوالی یاسختي په کشش اوفشارکې ټاکلي اوناټاکلي ستاتيکي سیستمونه اومثالونه.

دیادکتاب په درېم اوڅلورم څپرکو کې دې ځایه کېدنې، تاوېدنې اودهغوي پورې اړوندې موضوع گانې اومثالونه شامل دي.

په پنځم څپرکې کې دمستقیم ډوله مېلې کوډوالي، عرضي قوې اود کوډوالي مومنتونه دکوډوالي ډولونه اوارونده مثالونه ځای شوي دي.

په شپږم او اوم خپرکوکې د ګاډرونو په کوږوالي کې د ځای بدلون ټاکنه، د ګاډر د کوږیاګروپ یا کوږ شوي محوردیفرینسیالي معادله، پیچلی مقاومت، مایل کوږوالی او د هغوي پورې اړونده مثالونه مطالعه کیږي.

د کتاب په اتم او نهم خپرکوکې د مرکز نه بهر یا غیرمحوري کشش یا فشار، د مقطعي هسته، د فشاري مېلو استواري، د اېنلر فورمول کارول او د هغه څخه د ګټې اخیستنې حدونو موضوع ګانې په پام کې نیول شوي دي.

په لسم او یولسم خپرکوکې امتدادي-عرضي کوږوالی او په هغوی کې د نارملي تشنجاتو ټاکنه، ډینامیکي بارونه د کتاب په پايله کې ماخذونو ته ځای ورکړی شوی دی.

لومړۍ څپرکۍ

عموميات (Introduction)

1-1 د موادو مقاومت اود انجینري زده کړې له پاره دهغه اهمیت

د بېلا بېلو انجینري ساختمانونو په طرحه او ډیزاین کې دهغوي د بېلابېلو برخ د عناصرو ابعادو د ټاکنې مسئله رامنځته کېږي، دغه مسئله د اقتصادي توب په پام کې نیولو سره د یو خودیو خود محاسبو پر بنسټ حلېږي، چې هدف یې د ساختمانونو د محکموالي، شخۍ، استواری، او تل پاتې والي تاءمینول دي. دغه ټولې مسلې د یو بشپړ مضمون په څېر خپرل کېږي، چې له دې جملې څخه یې د موادو مقاومت اساسي پوهنه ده.

د موادو مقاومت پوهنه دخپل ماهیت له مخې یوه پوهنه ده، چې په هغې کې د بېلابېلو ساختمانونو د ابعادو ټاکنه باید داسې وشي، ترڅو چې هغه محکم او اقتصادي وي.

دغه دوه غوښتنې یو د بل ضددی، یعنې د موادو د محکموالي غوښتنه د عناصر د عرضي مقطعو د ابعادو د لویوالي له مخې ترسره کېدای شي، مگر د اقتصاد ډول د دغه رنګه عرضي مقطعو د ابعادو کوچنیوالی ضروري دی، نوله دې کبله دغه مسئله د داسې مناسبو ابعادو له ټاکنې څخه عبارت ده چې په هغې کې د محکموالي شرط تاءمین شي او اقتصادي ګټور وي.

ددې مسایلو د حلولو له پاره، د عناصرو په هغو اساسي میخانیکي ځانګړتیاوو یا خواصو او یو شمېر فورمولونو باید وپوهیږو، چې د محکموالي د نظریې د څېړنوله پاره کارول کیږي.

1-2 د موادو مقاومت پوهنې تعریف

(Definition of strength of materials)

د موادو مقاومت پوهنه د انجینري ساختمانونو د بېلا بېلو برخو د عناصرو د محکموالي، شخې او استواری د ټاکنې پوهنه ده. یا په بل عبارت سره د موادو مقاومت پوهنه د محکموالي، شخې او د استواری د محاسبو د میتودونو مجموعې څخه عبارت ده.

محکموالی (Strength): محکموالی د عناصرو هغه خاصیت دی، چې د هغوی بېلابېلې برخې د یو بار ټاکلي حد په ځان وزغمي او خراب نه شي.

شخې (Rigidity): شخې د عناصرو هغه خاصیت دی، چې عناصر د بهرني بار څخه د اعظمي کړېدنې او د اعظمي دوراني زاویې د زیاتېدو په مقابل کې د شکل بدلون حاصل نه کړي.

استواري (Buckling): استواري د انجینری موادو هغه خاصیت دی، چې عناصر د تعادل خپل لومړنی ارتجاعی حالت په خپل حال وساتي.

د موادو مقاومت پوهنې د مناسبې زده کړې لپاره په ځانګړې توګه د ستاتیک اساسات ځانګړی اهمیت لري. د موادو د مقاومت پوهنه د ستاتیک پرتو پیر هغه مسلې څېړي، چې په هغوی کې په عمده توګه بدلون موندونکو جسمونو خواص او د جسمونو د حرکت قوانین ځای شوي دي.

د بدلون موندونکو جسمونو میخانیک یوه بېله موضوع ده، چې هغې ته د ارتجاعیت تیوري وايي. دستاتیک پوهنه د جامدو جسمونو له تعادل څخه بحث کوي، مګر د موادو مقاومت پوهنه کې د بارونو لاندې د جسمونو د شکل د بدلون (ځای بدلون) مسئله هم حل کیږي.

1.3 د موادو مقاومت پوهنې تاریخچه (History of Strength of materials)

د موادو مقاومت پوهنه یوه لرغونې تاریخچه لري، چې په دې برخه کې لومړنۍ په زړه پورې څېړنه په کال (1567-1642) میلادي کې د (Galileo) ګالیلله خوا شوې ده. نوموړي د لومړي ځل له پاره د بهرني بار داغېز په پايله کې د یوې مېلې د مقاومت د ټاکنې له پاره د تحلیلي میتودونو د اجراء کولو ضرورت احساس کړ. نوموړي عالم په ځینو لومړنیو میتودونو کې ځینې تېروتنې وې، لکه نوموړي د مستطیلي عرضي مقطعي لرونکې مېلې مقاومت دهغې د مقطعي د لوړوالي د مربع اېز قیمت سره متناسب درست ټاکلی دی. مګر د نوموړي تېروتنه په دې کې وه، چې ده د متناسب والي ضریب قیمت سم نه دی شمېرلی.

انګریزي عالم هوک (Hook) په کال (1676) میلادي کې د مېلې په کشش او فشار کې د قوود زور او د مېلې داوږېدنې په منع کې متناسبه اړیکه و ټاکله، چې نن د همدې عالم په نوم سره یې یادوي او د موادو مقاومت پوهنه کې اوچت ځای یامقام لري.

د موادو مقاومت د تحلیلي میتودونو د څېړنې د مسلې په وده او پرمختګ کې بیرنولي (Bernoulli) په کال (1700-1725) میلادي کې اورو سي عالم ائیلر

(Ealler) په کال (1707-1783) میلادي کې یولډېرې علمي څېړنې ترسره کړې دي.

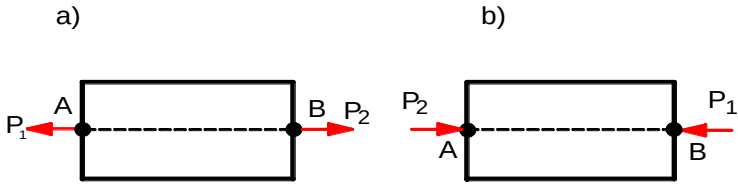
همدارنگه دموادومقاومت پوهنې په لانورپرمختګ کې د روسي پوهانوهر یوګادالین (Gadalin)، ژورافسکي (Jurofsky)، یاسینسکي (Yasensky)، پروس کوریاکوف (Proscor yakof) اودداسې نورو تګړو پوهانو علمي څېړنې او کتنې هم دقدر او اهمیت وړ دي.

همدا علت وو، چې ددې پوهانو د علمي څېړنو او کتنوله برکته دموادومقاومت بشپړه پوهنه رامنځ ته شوه. له دې سره جوخت دمحاسبي میتودونودلا نور پرمختګ په پايله کې دموادومقاومت بشپړه پوهنه، د ساختمانونو تیوري د ارتجاعیت اود پلاستيکیت تیوري ګانې هم منځ ته راغلي دي.

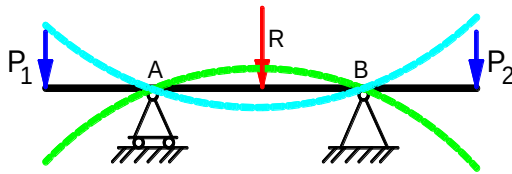
1.4 د موادومقاومت کې د ستاتیک غیر مجاز حالتونه

په مخکني پرګراف کې ترې نه یادونه وشوه، چې دموادومقاومت پوهنه د ستاتیک پربنسټ ولاړه ده، نو ځکه په دې اړوند د موادومقاومت پوهنه کې د ستاتیک د ځینو حالتونو کارول مجاز نه دي:

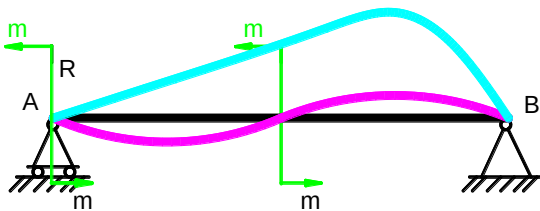
- 1- د قوي انتقال دهغې د تاثیر د کرنې په امتداد کې مجاز نه دی 1.1 شکل.
- 2- په محصلې یا برابري اغېزې باندې د قووبدلول مجاز نه دي (1.2) شکل، یعنې دوه قوي سره جمع کولی نه شو.
- 3- د قوو په مستوي کې په جوړه قوو د قووبدلول مجاز نه دي (1.3) شکل.



1.1 شکل: مېله په کشش او یا فشار کې



1.2 شکل: د متمرکز بارونو او وېشلي بار لاندې مېله



1.3 شکل: مېله د متمرکز مومنت لاندې

1.5 د موادو مقاومت بنسټيزې مسلې (Fundamental problems)

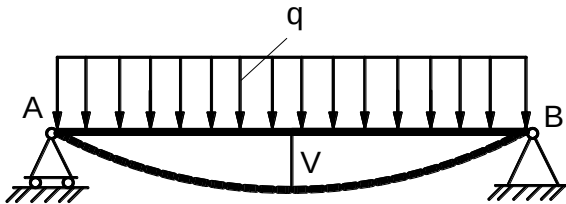
د موادو مقاومت لومړنۍ مسله: د هر ساختمان څخه د نورمالې ګټې اخیستنې په موخه چې د بهرنيو بارونو تر اغېز لاندې واقع دي د ساختمان د هندسي ابعادو ټاکنه، چې د هغوی محکموالی تامینوي د موادو مقاومت پوهنې لومړنۍ مسئله ده.

د موادو مقاومت دویمه مسئله: د شکل د بدلون د څېړنې مسئله ده، چې دوه اړخه لري:

الف) د بار لاندې د ساختمان د شکل د بدلون څېړنه.

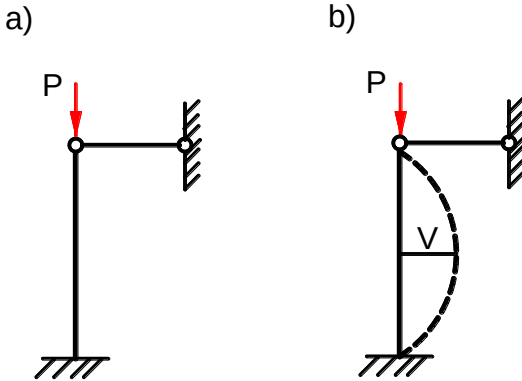
ب) د ساختمان د بېلا بېلو عناصرو د محکموالي محاسبه.

د دې له پاره، چې د کوم یو جوړښت (1.4 شکل) څخه ډاډمنده او اقتصادي ګټه واخیستل شي، دهغه د شکل بدلون چې د وېشلي منظم بار د اغېزې څخه رامنځته کېږي باید نظر دهغه ابعادو ته بې حده کوچنی وي.



1.4 شکل: د وېشلي بار لاندې مېله

درېمه مسئله: د ساختمان د عناصرو د استواري پورې تړلې ده. که چېرې (1.5) شکل، د کوم یو جوړښت له پاسه فشاري قوه وارده شي او جوړښت د تعادل خپل لومړنی حالت وساتي، نو دغه جوړښت استواره دی.



1.5 شکل د فشاري بار لاندې پایه

1.6 د موادو مقاومت په هکله بنسټیز معلومات (Basis information)

د جسم د شکل بدلون (Deformation): هغه بدلون ته ویل کیږي چې د بهرني زور په مقابل کې د جسم د ذرو په منځ کې مخامخ رامنځ ته کیږي، چې د هغه د ابعادو او د شکل د بدلېدو لامل کیږي. که چېرې کوم یو جسم د بهرني بار د اغېزې په پایله کې د شکل بدلون حاصل کړي او بیا ترې نه بار لیرې شي، که جسم بیرته خپل پخوانی حالت غوره کړي، نو د جسم د شکل دغه ډول بدلول ته ارتجاعی یا بېرته راستنېدونکی (Elasticity) بدلون ویل کیږي او د جسم د شکل بدلون هغه برخه چې د بار په لیرې کېدو سره په جسم کې لاهم پاتې کیږي د نرم یا پلاستيکي

بدلون (Plasticity deformation) په نوم سره يې يادوي او د جسم د شکل د بدلون دغه خاصيت د پلاستيکيت پورې اړه لري.

همدارنگه د موادو يو بل مهم خاصيت لغزش دی چې د پلاستيکي حدنه وروسته د شکل د بدلون په بهير کې پېښېږي.

د ځينو مواد په ټولو اړخونو کې دارتجاعيت خاصيت يوډول وي، چې دغه خاصيت د ايزوتروپي لکه فولاد او برخلاف يې اني زوتروپي لکه لرگي په نومو سره يادوي، ځکه چې په فشار کې دهغه په امتدادي تسمو کې د شکل بدلون نسبت عرضي تسمو ته څو ځلې کوچنی دی.

ټول حقيقي جسمونه غير متجانسه دي لکه فولاد، چې په عادي حرارت کې د فيرليت او د سيمنتو د ذرو څخه جوړېږي. فيرليت ډېر لږ محمولی اولور پلاستيکي خواص لري او برعکس سيمنت لوړ محمولی او پلاستيکيت لري.

1.7 د بارونو ډولونه (Types of loads)

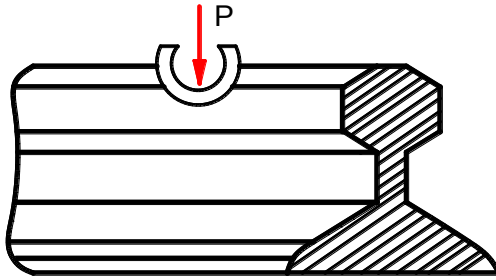
د موادو مقاومت په کورس کې د بارونو يو څو ډولونه په لاندې ډول څېړل کېږي:

سطحي بار (Surface load) او حجمي بار (Volume load): د بارونې د خاصيت له مخې بارونه په ستاتيکي (Statically load) او ډيناميکي (Dynamical load) باندې وېشل کېږي.

ستاتيکي بار (Statically load): هغه بار ته ويل کېږي، چې دهغه په پايله کې د يو جسم د يوې کيفي نقطې تعجيل او انرشيايي قوه، چې دهغه د حرکت په بهير کې رامنځ ته کېږي په پام کې ونه نيول شي لکه د کوم يو ساختمان ذاتي وزن.

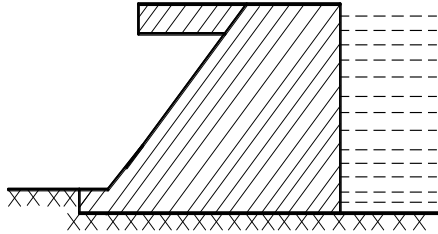
ډيناميکي بار (Dynamical load): هغه بار ته ويل کېږي، چې په ډېره لږه موده کې خپل قيمت ته ژر بدلون ورکړي. همدارنگه سطحي بار په متمرکز او وېشلي بارونو وېشل کېږي:

متمرکز بار (Concentrated load): هغه بار ته ويل کېږي، چې د يوې سطحي په يوې ټاکلې نقطه کې عمل کوي، لکه د اورگاډي (1.6 شکل) د پټلۍ له پاسه د اورگاډي د خرڅ فشار. دغه بار په کيلو گرام Kg، نيوتن N او کيلو نيوتن KN سره اندازه کېږي.



1.6 شکل: د اورگاډي پټلۍ

وېشلی بار (Distributed load): هغه بار ته ويل کېږي، چې خپل زوريا وزن د يوې ټاکلې سطحي له پاسه راوړي (1.7 شکل). لکه د بام له پاسه د واورو وزن، د اوبو بند په ديوالونو د اوبو فشار او داسې نور. وېشلی منظم بار په کيلو گرام پراسانتې متر kg/cm او نيوتن پرمتر N/m او داسې نورو سره اندازه کېږي.



1.7 شکل: داوډبنډ دیوال

د ساختماني عناصرو په محاسبه کولو کې د یوې سطحې (1.8 شکل) له پاسه وېشلی بار دمېلې په امتداد کې د یو بل بار سره عوض کوي:

$$q = q_1 \times b_1$$

په دې فورمول کې:

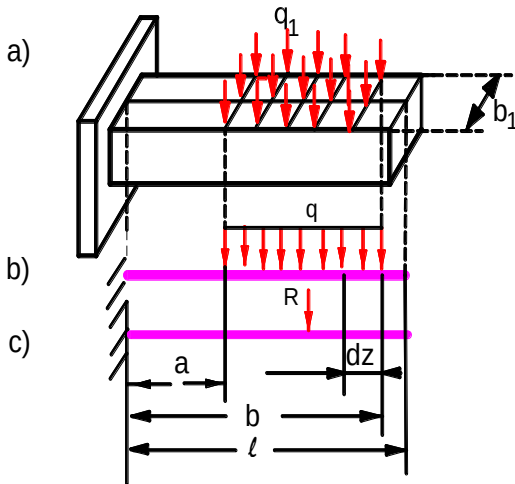
q - وېشلی منظم بار دی.

q_1 - د وېشلي منظم بار شدت دی.

b_1 - د مېلې سوردی.

په (1.8a شکل) کې نابرابر وېشلی منظم بار او په (1.8b شکل) کې برابر وېشلی منظم بار بنسټول شوی دی. د وېشلي بار محصله دهغه قانون له مخې چې د ګاډر په یوه ډبره کوچنۍ کرښه کې د ټولو کوچنیو قوو $q(z) dz$ د مجموعې په څېر ټاکل کېږي:

$$R = q(z)dz$$



1.8 شکل: د یو ګاډرله پاسه ویشلی بار

همدارنگه بارونو د مودوې په پام کې نیولو سره په دایمي او موقتي سره هم ویشل کېږي:

دایمي بار (Permanent load)

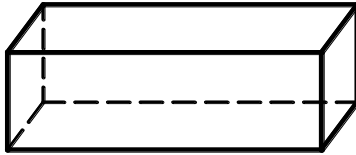
دایمي بار هغه بار ته ویل کېږي، چې د جوړښت له پاسه دهغه د ګټې اخیستنې په ټوله موده کې اغېزه کوي لکه د یو ساختمان له پاسه د عناصرو ذاتي وزن او نور.

موقتي بار (Temporary load)

موقتي بار هغه بار ته ویل کېږي، چې د اغېزې موده یې لنډه وي لکه د اورګاډې وزن او نور. د ودانولو په چارو کې د ودانیو بېلا بېلو عناصرو یوڅو هندسي شکلونو په څېر په پام کې نیسي:

ګاډر (Beam)

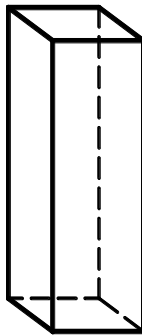
گاڊر هغه مڀله (1.9 شڪل) ده، چڻي په ڪوڊوالي ڪي فعاليت سرته رسوي.



1.9 شڪل: گاڊر

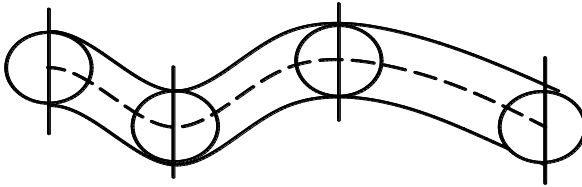
ستنه يا پايه (Pillar)

ستنه هغه مڀلي (1.10 شڪل) ته ويل ڪهڙي، چڻي په فشار ڪي فعاليت ڪوي.



1.10 شڪل: پايه

د موادو مقاومت پوهنه کې مېلې ځانگړې اهميت لري. د مېلې بنسټيزې برخې د مېلې محور او عرضي مقطع ده (1.11 شکل) دغه دواړه يوله بله سره اړيکې لري. يعنې محور د مېلې د عرضي مقطعي له ثقل مرکز نه تېرېږي او عرضي مقطع په محور باندې عمود ده.



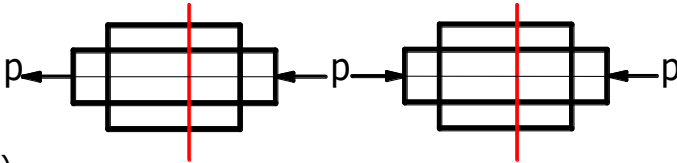
1.11 شکل: منحنی ډوله میله

د موادو مقاومت پوهنه کې د مېلې د شکل بدلونه، په کشش یا فشار، کوږوالي (کړېدنه)، بیځایه کېدنه او تاوېدنه باندې وېشي:

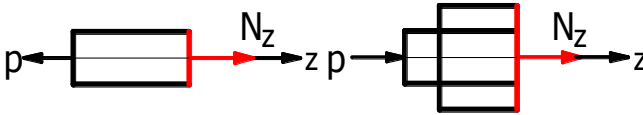
۱. کشش یا فشار (Tension or compression)

که چېرې د کومې مېلې د عرضي مقطعي له پاسه د ننه زورونو (داخلي قوو) له جملې څخه یوازې امتدادي یا نارملې زور (N_z) وې اود دننه زورونو، نور عوامل یې صفروې، نو په دې حالت کې په مېله کې د کشش یا فشار د شکل بدلون (1.12 شکل) پېښېږي.

a)

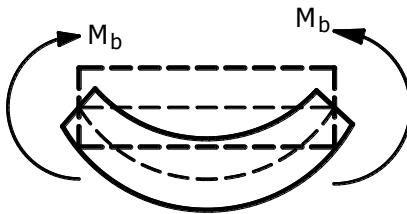


b)



1.12 شکل: میله دکشش په حال کې

2. **کوږوالی (Bending):** که چېرې دکومې میلې په عرضي مقطع (1.13) شکل کې یوازې دکوږوالي مومنت پېښ شي، نوڅرگنده ده چې دمیلې محور ګروپېږي یا کرېږي او په مېله کې کوږوالی منځ ته راځي.



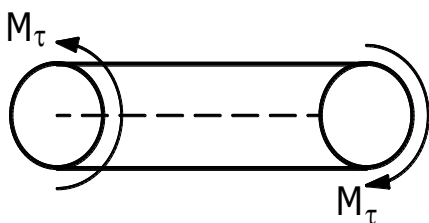
1.13 شکل: ګروپه شوې مېله

3. **بېځايه کېدنه** (Shear): بېځايه کېدنه دمېلې (1.14) شکل په عرضي مقطع کې د عرضي قووي په پېښېدو سره رامنځته کېږي.



1.14 شکل: مېله د بېځايه کېدنې په حال کې

4. **تاوېدنه** (Torsion): کله چې دمېلې په عرضي مقطع کې يوازې دوراني مومنت M_τ پېښ شي، نو په دې حالت کې دمېلې (1.15 شکل) مستقيم محوريه خپل حال مستقيم نه پاتې کېږي او د هغې عرضي مقطع د يوې زاويې په اندازه سره تاوېږي. دغه حالت ته تاوېدنه ويل کېږي.



1.15 شکل: د تاوېدنې په حال کې مېله

1.8 په یوه نقطه کې نارملې او مماسې تشنجات اودمیلې د شکل بدلون

(Normal and Shear Stresses and deformation of Rod)

دیو جسم د پینډوالي د اټکل له مخې ویلای شو، چې داخلي قوې دمیلې د ټولې مقطعي له پاسه یو پر بل پسې برابرې وېشلې دي. ددې مطلب د څرگندونې له پاره دمیلې (1.16 شکل) په یوه عرضي مقطع کې د (K) نقطې ترڅنګ یوه ډېره کوچنۍ سطحه ΔA بېلوو او ددې سطحې له پاسه د داخلي کوچنیو قوو محصله (ΔR) له مخې په نښه کوو، نوځکه په لاس راوړو چې :

$$P_{Av} = \frac{\Delta R}{\Delta A}$$

دلته :

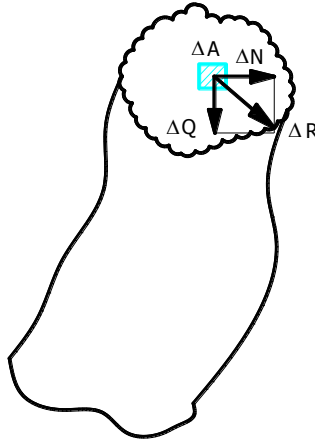
P_{Av} - د کوچنۍ سطحې له پاسه د تشنجاتو د منځني حد نسبت، که چېرې ΔA صفر ته نژدې شي، نو په دې مهال د K په نقطه کې د تشنجاتو د قیمت د ټاکنې له پاره لاندینی فورمول کاروو :

$$\lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta R}{\Delta A} = P_{Ave} \quad (1.2)$$

د نارملې او مماسې تشنجاتو د لاس ته راوړلو له پاره د دنده زورونو (قوو) محصله ΔR په خپل دوو مرکبو ΔN او ΔQ باندې وېشو، اولاندنې افادې کاروو:

$$\lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta Q}{\Delta A} = \tau \quad , \quad \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta N}{\Delta A} = \sigma$$

دلته : σ - نارملې تشنې او τ - مماسي تشنې دی .



1.16 شکل: عرضي مقطع

د تشنې تعريف: تشنې د مقطعي له پاسه د دتنه زورونو شدت له مقياس څخه عبارت دی. د تشنې د عددي مقدار له پاره کیلوگرام پرسانتی مترمربع (Kg/cm^2) نیوټن پرمترمربع (N/m^2) او نور واحدونه کارول کېږي .

د مماسي تشنې بېلا بېل قیمتونه د x او y محورونو له پاسه د τ_x او τ_y له مخې څرگندولی شو. په پای کې د بشپړه مماسي τ او بشپړ تشنې σ د ټاکنې له پاره لاندني فورمولونه په لاس راوړو:

$$P = \sigma^2 + \tau^2$$

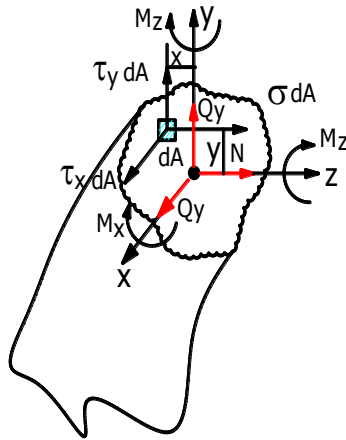
او بشپړ مماسي تشنې:

$$\tau = \sqrt{\tau_x^2 + \tau_y^2}$$

دمېلې په عرضي مقطع کې ددنه (داخلي) قوواو تشنجاتو ترمنځ اړېکې
دمېلې په عرضي مقطع کې د داخلي زورونو او د تشنجاتو په منځ کې د اړېکو د
مطلب د څرگندولو له پاره د یوې عرضي مقطعي پرمخ یوه ډېره کوچنۍ
سطحه dA په پام کې نیسو (1.17 شکل). او نظر د کورډیناتو محورونو ته د
هغوي لوري نښو، او د ټولو کوچنیو قووو مرتسیمونه نسبت دې محورونو ته نیسو
او بیا یې مومنتونه په لاس راوړو :

$$Q_y = \int_A \tau_y \cdot dA \quad , \quad Q_x = \int_A \tau_x \cdot dA \quad , \quad N_z = \int_A \sigma \cdot dA$$

$$M_z = \int_A (\tau_y \cdot x - \tau_x \cdot y) dA \quad M_y = \int_A \sigma \cdot x \cdot dA \quad , \quad M_x = \int_A \sigma \cdot y \cdot dA$$



1.17 شکل: عرضي مقطع

دوېم خپرکی

کشش - فشار (Tension - Compression)

2.1 امتدادي قوې او دیاگرامونه (Axial forces and diagrams)

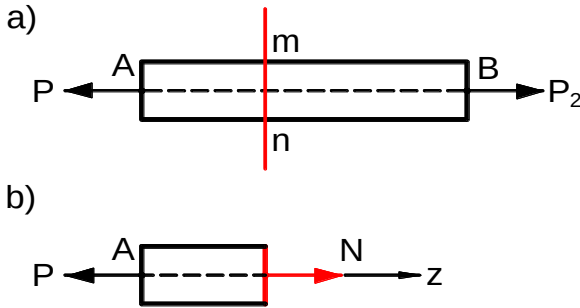
خرگنده ده، چې د ساختمانونو او ماشین جوړونې په بېلا بېلو عناصرو کې کشش یا فشار پېښېږي لکه د لفت مزی په کشش او دودانیو ته د اېونه په فشار کې فعالیت کوي.

کشش (Tension): د عناصرو د شکل هغه بدلون ته ویل کېږي، چې دهغې په پاېله کې د یوې مېلې په عرضي مقطعو کې یوازې امتدادي زور یعنې قوه (N) پېښېږي او نور داخلي عوامل یې صفروي. د امتدادي قوو قیمتونه د پرې کونې (قطع) د طریقې په مرسته ټاکل کېږي، لکه په لاندني شکل (2.1a) کې یې ښودلی شو.

خرگنده ده، چې د خارجي قوو د تاثير په پاېله کې د مېلې په عرضي مقطعو کې امتدادي قوه (N) منځ ته راځي (2.2b شکل).

د امتدادي قوې د ټاکنې له پاره یوه مېله د $m-n$ په کيفي مقطع کې غوڅو، یوه خوا یې په خپله خوښه غورځوو او د بلې خوا تعادل یې گورو:

$$\sum Z = 0, \quad N - P = 0 \quad \Rightarrow \quad N = P$$



2.1 شکل: دکشش په حال کې مېله

امتدادي قوه مثبت گڼل کېږي، که چېرې دهغې لوري دمقطعي څخه د باندې وې اود شکل بدلون کشش منځته راولي، اوچېرې لوري يې دمقطعي په لوروي، فشارمنځ ته راولي او هغه منفي قيمت اخلي.

دامتدادي قوې دياگرام هغه کښل شوي گراف ته ويل کېږي، چې دهغه هرقيمت په همدې عرضي مقطع کې د حاصل شوي قيمت سره برابر وي. د دياگرام بنسټيزه کرښه هغه کرښه ده، چې دمېلې دمحور سره موازي کښل کېږي، د دياگرام د جوړولو له پاره لومړی دمېلې دمحور سره موازي بنسټيزه کرښه رسمو او بيا ددې کرښې له پاسه حاصل شوي مثبت او منفي قيمتونه له پاسه اولاندې يا که شکل عمودي وي ښې خوا او کيښې خواته بېلوو، چې په پايله کې دامتدادي قوې د بدلون قانون لاس ته راځي. د څرگندونې له پاره يو څو مثالونه مطالعه کوو.

2.1 مثال

د یوې مېلې (2-2 شکل) په عرضي مقطعو کې امتدادي قوې پیداکړې او دیاگرامونه یې وکارې (رسم کړئ) مېله د بهرنیو بارونو تراغېز لاندې واقع ده، د مېلې ذاتي وزن په پام کې نه نیول کېږي.

حل

د پرې کوونې د طریقې له مخې د مېلې د I-I مقطعي پاسنۍ خوا یې گورو او کښتنۍ خوا یې غورځوو، نو د ستاتیک د تعادلي معادلې په مرسته په لاس راوړو چې:

$$\Sigma Z = 0, \quad -P - N_1 = 0 \quad \Rightarrow$$

$$N_1 = -P = -4 \text{ Tons}$$

په افاده کې منفي علامه ښيي، چې (N_1) دا ټکل په برعکس اغېزه کوي، یعنې په حقیقت کې هغه د I-I مقطعي په لور لوری لري او فشار منځ ته راوړي. د (N_1) قوه د AB په ټوله برخه کې ثابت ده په همدې ډول ورته د BC په برخه کې د II-II مقطعي نیسو او ورته عملیه اجراء کوو:

$$\Sigma Z = 0, \quad -P_1 + P_2 - N_2 = 0 \quad \Rightarrow$$

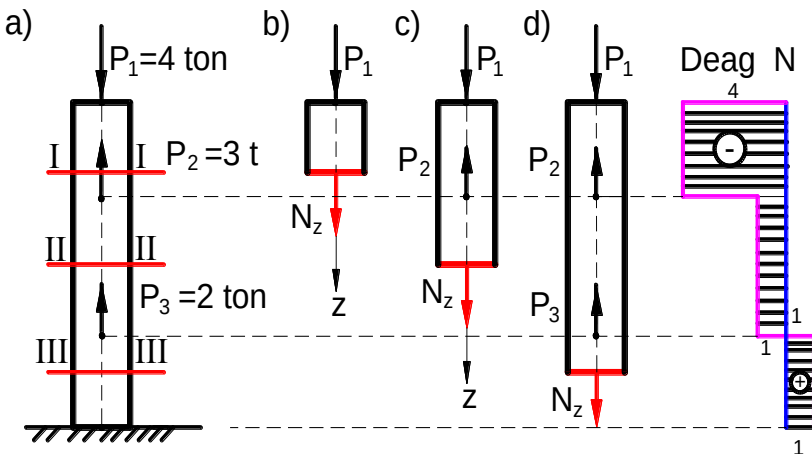
$$N_2 = -P_1 + P_2 = -4 + 3 = -1 \text{ Ton}$$

په حقيقت کې N_2 قوه هم منفي ده او فشار را منځته کوي. دغه قوه هم د BC په برخه کې ثابته ده په ورته ډول سره د III - III مقطع نيسو، ورته عملیه اجرا کوو:

$$\Sigma Z = 0 \quad -P_1 + P_2 + P_3 - N_3 = 0$$

$$N_3 = -P_1 + P_2 + P_3 = -4 + 3 + 2 = 1 \text{ Ton}$$

د دیاگرام درسمولوله پاره، لومړی د مېلې د محور سره موازي بنسټيزه کرښه وکارو، بيا ديوټاکلي مقياس $1T \approx 10mm$ له مخې د N مثبت قيمتونه د کرښې په ښې خوا او منفي يې په کينه خوا کې بېلوو.



2.2 شکل: د بهرنیو او داخلي قوو داغيزې لاندې مېله

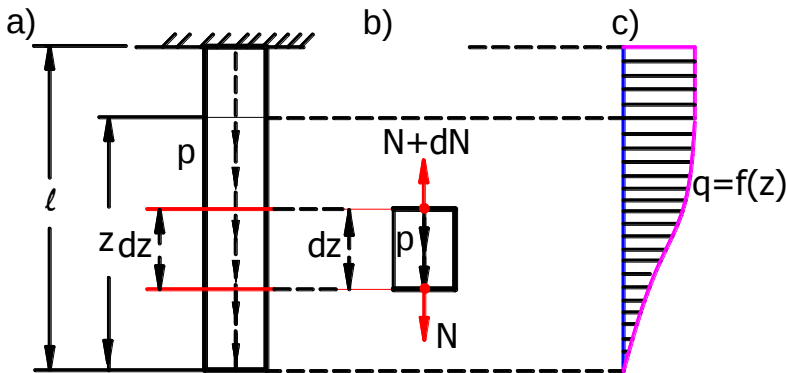
په افاده کې مثبت علامه ښيي چې د میلې د CD برخه په کشش کې فعالیت کوي.

که چېرې د میلې (2.3 شکل) په امتداد کې کوم وېشلی منظم بار اغېزه وکړي، نو په دې حالت کې د امتدادي قوود تاکنې له پاره د میلې څخه یوه ډېره کوچنۍ برخه رابېلوو، اوڅپړوي:

$$\Sigma Z = 0, \quad N + dN - N - P \times dz = 0$$

له دې ځایه:

$$P = \frac{dN}{dz} \quad 2.1$$



2.3 شکل: د وېشلي بار لاندې څوړنده مېله

له دې افادې څخه امتدادي قوه N په لاس راځي :

$$N_z = \int P \times dz \quad 2.2$$

دميلې له پاسه په عرضي مقطع کې نارملي قوه N د بهرنیو قوو د مرتسيمونودانتگرالي مجموعې سره برابره، اودياگرام يې هم دهمدې رابطې له مخې ترسيمېږي (2.3c شکل).

2.2 مثال

د يوې مېلې د l_2 برخه کې (2.3 شکل)، چې د يو ديوال سره سخته نښتې ده، د نارملي قوو قيمتونه وټاکئ اودياگرام يې رسم کړئ. اټکل وچې د l_2 په برخه کې د ديوال له خوا اصطکاكي منظمه وېشلې قوه اغېزه کوي او شدت يې f دی. د ستاتيک له تعادلي معادلې څخه په لاس راوړو چې :

$$-3P - P + f.l_2 = 0$$

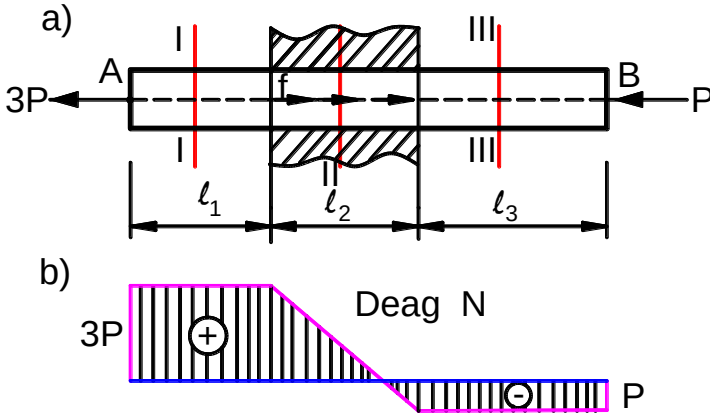
$$f = \frac{4P}{l_2}$$

په دوېمه برخه کې که چېرې :

$$z = 0 , \quad N_2 = 3P - 4P = -P$$

$$z = l_2$$

$$N_2 = 3P$$



2.4 شکل: دیوال سره نښتې مېله

په درېمه برخه کې:

$$N_3 = -P$$

2.2 په کش-فشار کې تشجات، د شکل بدلون او د هوک قانون (Hook's Law)

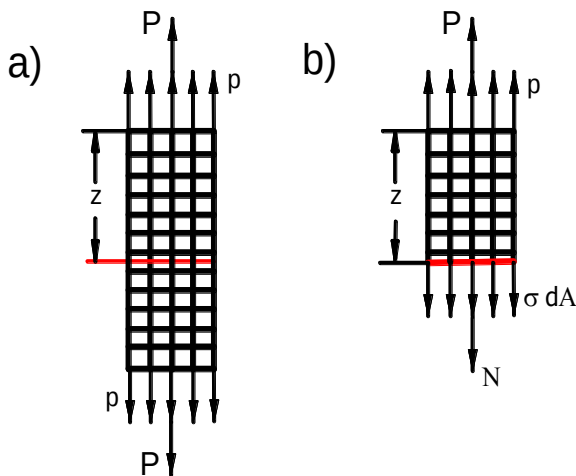
تر هرڅه دمخه دیوې منشوري مېلې دککش یوه ساده پېښه گورو (2.5) شکل، یوه مېله په دواړو سرونو کې دمنظم وېشلي بارتراغېزلاندې پرته ده. دمېلې دعرضي مقطعي مساحت A اود بهرنیو قوومحصله یې چې دمېلې د اخیښتو مقطعو د ثقل مرکزې اغېزه کوي د P سره برابره ده. دستاتیک د تعادلې له مخې د $m - n$ عرضي مقطع گورو:

$$N = P$$

$$N = \int \sigma \cdot dA$$

$$N = \sigma \cdot A$$

2.3



2.5 شکل: دمنشوري مېلې قطع

دبیرنولي اټکل له مخې د مېلې عرضي مقطع د شکل د بدلون نه دمخه او بیا وروسته هماغسې هواړه پاتې کېږي، نوڅکه ددارنگه عرضي مقطعو له پاسه تشنجات ثابت دي، نو دپورتني فورمول څخه په لاس راوړو چې :

$$\sigma = \frac{N}{A} \quad 2.4$$

له پورتنۍ افادې څخه د امتدادي قوې N اود عرضي مقطعي مساحت A ترمنځ نسبت دنارملي تشنج σ په نوم سره ياديږي. او په Kg/cm^2 او N/m^2 سره اندازه کېږي .

څرگنده ده، چې مېله په کشش کې اوږدېدنه او په فشار کې لنډېدنه حاصلوي د ميلې (2.6 شکل) اوږدېدنه Δl د مطلقه اوږدېدنې په نوم سره بې يادوي، او په سانتي متر cm او متر m سره اندازه کېږي دمېلې څخه يوه ډېره کوچنۍ برخه dz رابېلو، په کومه کې چې اوږدېدنه د Δdz سره برابره ده اود خطي قانون له مخې په لاندې ډول لاس ته راځي :

$$\varepsilon = \frac{\Delta dz}{dz}$$

له دې ځايه :

$$\Delta dz = \varepsilon dz$$

دمېلې په امتداد کې نارملي اومماسي تشنجات ثابت قيمتونه لري ، نو ځکه لروچې :

$$\Delta l = \int \varepsilon . dz = \varepsilon . l$$

په دې ډول دمیلې نسبي اوږدېدنه په لاندې ډول لاس ته راځي :

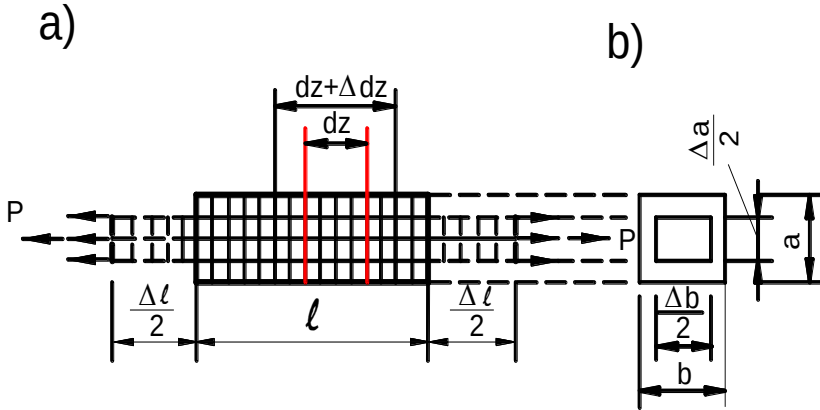
$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l} \quad 2.5$$

دمیلې عرضي بدلون د شکل له مخې پیدا کولی شو:

$$\varepsilon_b'' = -\frac{\Delta b}{b} \quad \text{او} \quad \varepsilon_a' = -\frac{\Delta a}{a} \quad 2.6$$

په افادو کې منفي علامه ښيي، چې په کشش کې د عرضي مقطعي ابعاد کوچني کېږي، اود ایزوتروپي موادوله پاره عرضي بدلونونه یوډول دي:

$$\varepsilon_a' = \varepsilon_b' = \varepsilon$$



(2.6) شکل: د کشش په حال کې میله

دمیلې د شکل عرضي او امتدادي بدلونونه ε' او ε واحدنه لري اود دوی په منځ کې نسبت د پاوسون (Payson) ضریب په نوم سره یادېږي:

$$\mu = \frac{|\varepsilon'|}{|\varepsilon|} \quad 2.7$$

پاوسون یو فرانسوي عالم و، چې په خپلو څېړنو کې یې د ټولو موادوله پاره د $\mu = 0.25 \div 0.3$ په حدودو کې ګټه اخیستې ده. مګر د بېلا بېلو موادوله پاره دغه ضریب د $0 \leq \mu \leq 0.5$ په حدودو کې دی.

د تشنج او د شکل بدلون ترمنځ رابطه یو بل انګلیسي عالم هوک رامنځ ته کړې ده، چې د همدې پوه (عالم) په نوم سره یې یادوي:

$$\sigma = \varepsilon \times E \quad 2.8$$

نارملې تشنج σ مستقیمه د شکل د نسبي بدلون ε او د موادو د ارتجاعیت مودول E پورې اړه لري. د موادو د ارتجاعیت مودول د لاندینۍ رابطې څخه ټاکل کېږي:

$$\tan \alpha = \frac{\sigma}{\varepsilon} = E$$

E - د ارتجاعیت مودول دی، او د نارملې تشنج په څېر واحد لري، چې د دوهم جدول څخه یې قیمت په لاس راوړلی شو. څرګنده ده، چې:

$$\sigma = \frac{N}{A}$$

او د شکل نسبي بدلون:

$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l}$$

نوځکه :

$$\sigma = \varepsilon \times E = \frac{\Delta l}{l} \times E$$

له دې ځايه په لاس راوړو چې :

$$\Delta l = \frac{N \cdot l}{E \cdot A} \quad 2.9$$

پورتنۍ افاده د هوک د قانون دويمه رابطه ده ، چې په دې افاده کې EA په کشش- فشار کې دمېلې شخي ده .

2.1 جدول: بېلابېلو موادوله پاره دارتجاعيت حد او د سياليت حد

گڼه	مواد	σ_T N/m^2	E (N/m^2)
1	لږ کاربن لرونکی فولاد		$(2 \div 2.1)10^5$
2	لږ کبزي يا الياژ فولاد		$(2.1 \div 2.2)10^5$
3	خړ ، سپين چدن		$(1.5 \div 1.6)10^5$
4	دمحکميته په حد کې کانکريت	10	
5	دمحکميته په حد کې کانکريت	15	
6	دمحکميته په حد کې کانکريت	20	
7	دلرگي د تسموپه امتداد کې		
8	دلرگي د تسموپه سور کې		

2.3 مثال

دیوې فولادي طبقه ایزې مېلې دمحور په امتداد کې $P_1 = 2T$ ، $P_2 = 3T$ او $P_3 = 4T$ قوې واردې شوې دي که چېرې $E = 2 \times 10^6 \text{ Kg / cm}^2$ وي، نود مېلې (2.7b شکل) په عرضي مقطعو کې نارملي قوې وټاکئ ا دیاگرام یې وکاربئ، نارملي تشنج یې پیدا کړئ او دیاگرام یې رسم کړئ او همدارنگه دمیلې بشپړه اوږدېدنه یې په لاس راوړئ .

حل

دمېلې په عرضي مقطعو کې نارملي قوه N ټاکو. ددې له پاره لومړی د مېلې د AB برخې په $I-I$ عرضي مقطع کې دپرې کونې (قطع) طریقې په مرسته په لاس راوړو:

$$\Sigma Z = -P_1 + N_1 = 0$$

د پورتنی فورمول څخه په لاس راوړو چې :

$$N_1 = P_1 = 2Tons \quad \text{کشش}$$

لیدل کیږي، چې دمیلې دغه برخه په کشش کې فعالیت کوي (2.7) شکل. په همدې ډول ورته د BC برخې $II-II$ مقطع گورو:

$$\Sigma Z = -P_1 + P_2 + N_2 = 0$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې :

$$N_2 = P_1 - P_2 = 2 - 3 = 1 \text{ ton}$$

اوس د CD برخې مقطع گورو:

$$\Sigma Z = -P_1 + P_2 - P_3 + N_3 = 0$$

له دې ځايه په لاس راوړو چې:

$$N_3 = 2 - 1 + 4 = 5 \text{ Tons}$$

د نارملي قوود لاس ته راغلو قيمتونو له مخې په يو ټاكلي مقياس
 $1000 \text{ Kg} / \text{cm}^2$ او $10 \text{ tons} \approx 10 \text{ mm}$ کې دياگرام وکابو (2.7e شکل).
 څرگنده ده، چې دمېلې دهرې برخې په عرضي مقطعو کې نارملي تشنج
 رامنځ ته کېږي. لکه د AB په برخه کې:

$$\sigma_{AB} = \frac{N}{A_1} = \frac{2 \times 10^3}{2} = 1000 \frac{\text{Kg}}{\text{cm}^2}$$

د BC په برخه کې مقطع دوه مساحت له لري نوځکه:

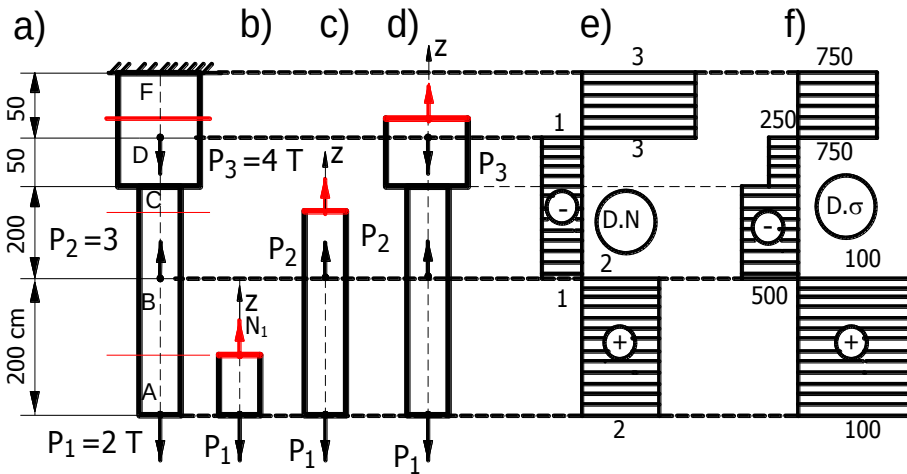
$$\sigma_{BC} = \frac{N_2}{A_1} = \frac{-1 \times 10^3}{2} = -500 \frac{\text{Kg}}{\text{cm}^2}$$

د CD په برخه کې :

$$\sigma_{BC} = \frac{N_2}{A_2} = \frac{-1 \times 10^3}{4} = -250 \frac{Kg}{cm^2}$$

د DF په برخه کې :

$$\sigma_{DF} = \frac{N_3}{A_2} = \frac{3 \times 10^3}{4} = 750 \frac{Kg}{cm^2}$$



2.7 شکل: د څوړندې مېلې بېلا بېلې پرې شوې برخې

د نارملي تشنجاتو د حاصل شوو قيمتونو له مخې په يو ټاکلي مقياس کې

$1000 \text{ Kg/cm}^2 \approx 10 \text{ mm}$ کې دياگرام وکارو (شکل 2.7f). د مېلې د بشپړې

اوږدېدنې د ټاکلو له پاره، لومړۍ دهرې يوې برخې اوږدېدنه پيدا کوو:

$$\Delta l_{AB} = \frac{N_1 \times d}{A_1 \cdot E} = \frac{\sigma_{AB} \times d}{E} = \frac{1000 \times 200}{2 \times 10^6} = 0,1cm$$

دميلې دغه برخه اوږدېدنه حاصلوي .

$$\Delta l_{BC} = \frac{N_2 \times c}{A_1 \times E} = \frac{\sigma_{BC} \times c}{E} = \frac{-500 \times 100}{2 \times 10^6} = -0.025cm$$

دميلې دغه برخه لنډېږي .

$$\Delta l_{CD} = \frac{N_2 \times c}{A_1 \times E} = \frac{\sigma_{CD} \times c}{E} = \frac{-250 \times 50}{2 \times 10^6} = -0.00625cm$$

دميلې دغه برخه لنډېږي .

$$\Delta l_{DF} = \frac{N_3 \times a}{A_2 \times E} = \frac{\sigma_{DF} \times a}{E} = \frac{750 \times 50}{2 \times 10^6} = 0,019cm$$

دميلې دغه برخه اوږدېږي . دمیلې بشپړه اوږدېدنه په لاندې ډول لاس ته

راوړو:

$$\Delta l = \Delta l_{AB} + \Delta l_{BC} + \Delta l_{CD} + \Delta l_{DF} =$$

$$= 0.1 - 0.25 + 0.00625 + 0.019 = 0.375cm$$

$$= 0.375cm$$

2.3 د موادو د شکل په بدلون باندې د تودوخې اغېزه

دمیلې د شکل په بدلون باندې د تودوخې داغېزې د مطلب د روښانه کولو له پاره د قوود مستقل عمل له پرنسپ څخه کار اخلو :

$$\varepsilon = \frac{\sigma}{E} + \alpha \times t \quad 2.10$$

دلته :

ε - د شکل نسبي بدلون دی .

α - د موادو حرارتي انبساطي ضریب دی .

t - تودوخه ده .

σ - نارملې تشنج دی .

د متجانسو موادو له پاره اوږدېدنه په لاندې ډول حاصلوو :

$$\Delta l = \frac{N \times l}{E \times A} + \alpha \times l \times t$$

2.4 په کشش-فشار کې د موادو ذاتي وزن اغېزه

د مطلب دروښانه کولو له پاره لومړی یوه میله (2.8a شکل) چې له سختې اتکاء سره نښتې ده په پام کې نیسو، او په یوه کيفي برخه کې یې غوڅو او د پاتې شوې برخې تعادل یې گورو :

$$N_z = G$$

دلته :

G - د موادو ذاتي وزن دی او په لاندې ډول لاس ته راځي :

$$G = A \times \gamma \times z$$

دلته :

γ - د موادو حجمي وزن دی .

A - د عرضي مقطعي مساحت دی . نوځکه په لاس راوړو چې :

$$N_z = A \times \gamma \times z$$

دامتدادي قوې د لاس ته راوړلونه وروسته نارملې تشنج ټاکو :

$$\sigma_z = \frac{N_z}{A} = \frac{\gamma \times z \times A}{A} = \gamma \times z \quad 2.11$$

د z قیمت د $0 \leq z \leq l$ ترمنځ متحول دی، که چېرې $z = 0$ شي، نو

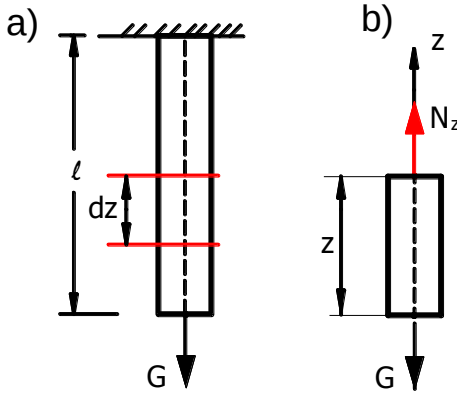
$$\sigma_z = 0 \text{ او که } z = l \text{ شي، نو } \sigma_{\max} = \gamma \times l \text{ کېږي .}$$

له پورتنۍ افادې څخه لیدل کېږي، چې نارملې تشنج د عرضي مقطعي پورې

کومه اړه نه لري او دمېلې د بشپړه اوږدېدنې د لاس ته راوړلوله پاره دمېلې څخه

یوه ډېره کوچنۍ برخه dz رابېلوو :

$$\begin{aligned} \Delta l &= \frac{N \times l}{E \times A} = \int \frac{N \times dz}{E \times A} = \int \frac{\gamma \times z \times A}{A \times E} dz = \\ &= \frac{\gamma \times A}{A \times E} \int z \times dz = \frac{\gamma \times A}{2E \times A} (l^2 - z^2). \end{aligned}$$



2.8 شکل: خوړنده مېله

پورتنۍ افاده د شکل د بدلون قانون بنکارندوی ده، که چېرې $z = l$ شي، نو په لاس راوړو چې:

$$\Delta l = \frac{\gamma \times A \times l^2}{2 \times E \times A} = \frac{\gamma \times A \times l \times l}{2E \times A} = \frac{G \times l}{2E \times A} \quad 2.12$$

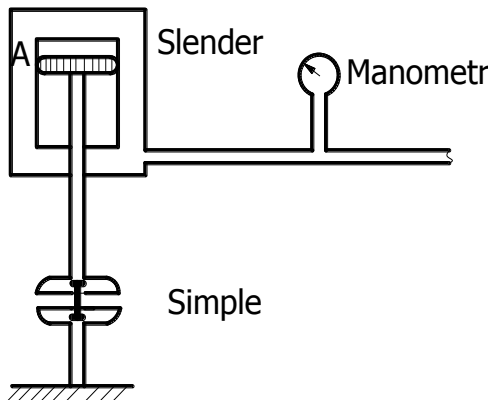
که چېرې پورتنۍ معادله د (2.9) معادلې سره پرتله شي، نو ویلی شو چې د موادو له ذاتي وزن څخه د شکل لاس ته راغلی بدلون نسبت هغه بدلون ته چې له بهرني بار څخه منځ ته راځي دوه ځلې کوچنی دی.

2.5 دککش دیاگرام (Strain diagram)

د بېلابېلو موادو د خپرلولپاره چې د بارونو تراغېزولاندې پراته دي، دهرې یوې جوړې د نمونو لابر اتواري ازمیښت اجراء کېږي. دغه ازمیښت د میخانیکي

ځانگړتياوو (مشخصاتو) د عددې قيمتونو د ټاکنې له پاره، چې دهغوي له مخې بيا د موادو محکم والی او پلاستيکیت ټاکلی شو ترسره کېږي، دغه ځانگړتيا وې د موادو د ميخانیکي ځانگړتياوو په نوم سره يادوي. د موادو د ازمېښت له پاره چې کوم ماشينونه کارول کېږي (2.9 شکل)، هغه په اتوماتيکي الاتو باندې سمبال دي او په اتوماتيک ډول سره د کاغذ پرمخ د نمونې اوږدېدنه د بار د اغېزې څخه د گراف په څېر رسموي.

دغه ماشين (RM-4P) مارک لري، چې ورباندې په ميخانیکي يا هايډروليکي ډول سره فشار راځي لومړی د A په سلندر کې تيل اچول کېږي، بيا په سلندر کې پيستون د هايډروليکي فشار په ذريعه پورته خوا حرکت کوي او په پايله کې نمونه کشش کېږي د کششي قوې اندازه د مانومتر په ذريعه اندازه کېږي.



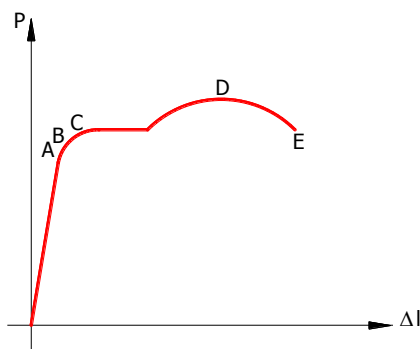
2.9 شکل: د ازمېښت الات

د نمونې د مطلقه اوږدېدنې Δl او کششي قوې ترمنځ درابطې گراف د کشش د دیاگرام په نوم سره یادېږي، او په ماشین کې په اتوماتیک ډول سره رسمېږي. د موادو د میخانیکي ځانگړتیاوو د خپرلوله پاره د لږکاربن لرونکی فولاد د کشش دیاگرام څخه گټه اخیستل کېږي. زیاتره په شرطي ډول سره د بار او عرضي مقطعي د لومړني مساحت ترمنځ نسبت د نارملې تشنج قیمت ور کوي:

$$\sigma = \frac{P}{A_0}$$

او همدارنګه د نمونې د شکل بدلون د نمونې د مطلقه اوږدېدنې Δl او مېلې د لومړني اوږدوالي l_0 ترمنځ نسبت د شکل د نسبي اوږدېدنې په نوم سره یادوي:

$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l_0}$$

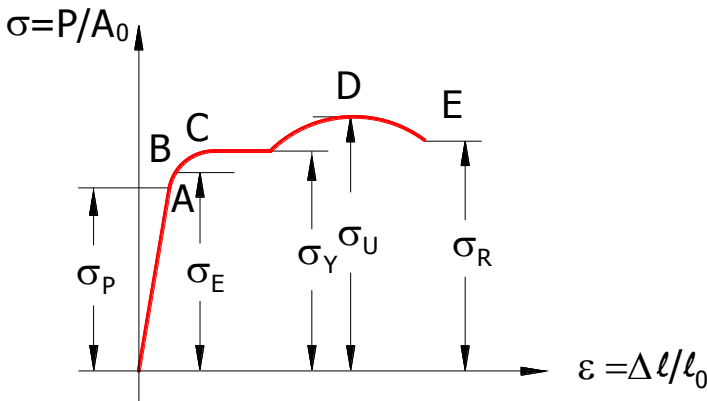


2.11 شکل: د بار او اوږدېدنې دیاگرام

په ساختماني چارو کې د لږ کاربن لرونکي فولاد د کشش دیاگرام ډېر رواج لري، چې په ترتیب سره یې څېړو (2.10 شکل)، د اسانتیا له پاره په دیاگرام کې A, B, C, D او M ځانگړې نقطې په نښه کوو په دیاگرام کې د O ساحه د یوې مستقیمې کرنې په څېر شکل خاڼه غوره کوي، چې ددې کرنې په حدودو کې نارملې تشنج σ مستقیمه د شکل د نسبي بدلون ϵ سره متناسب دی، یعنې په دې ساحه کې مواد د هوک د قانون نه د ارتجاعی حد σ_E پورې پیروي کوي.

د تناسبی حد نه مخکې د ارتجاعیت حد σ_E (Elastic limit) منځ ته راځي

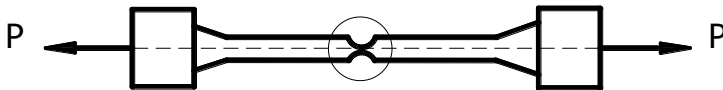
تناسبي حد σ_P (Proportional limit): هغه لوړ تشنج دی، چې په دې حد کې د هوک قانون څخه پیروي نه کیږي، لکه د درېم مارک فولاد له پاره ددغه حد قیمت $\sigma_P = 2100 \text{ Kg/cm}^2 \approx 210 \text{ MN/m}^2$ دی.



2.11b شکل: د تشنج او نسبي اوږدېدنې دیاگرام

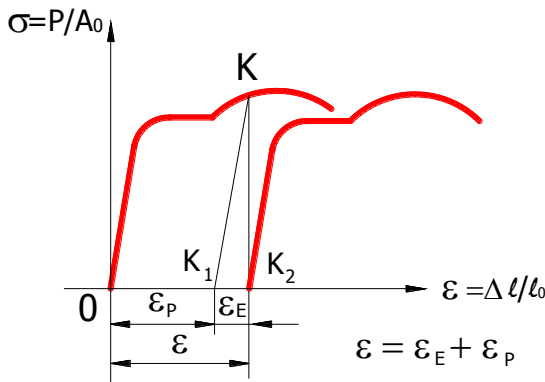
دافقي برخې میدانچه دسیالیت دمیدانچې په نوم سره یې یادوي. د سیالیت (Yield point) په حد σ_Y کې د نمونې له پاسه دمحور سره د 45° درجوپه اندازه سره کرنې- کرنې چې دلودیرس چیرنوف کرنسوپه نوم سره یادېږي منځ ته راځي چې دغه کرنې دټولوموادوله پاره حتمي نه دي اوکله، کله دځینوموادوپه دیاگرام کې دغه میدانچه نه رامنځ ته کېږي. د شکل د بدلون دنورزیاتوالي سره دبارزیاتېدنه هم له سره پیل کیږي اوپه دیاگرام (2.11b شکل) کې د D په نقطه کې اعظمي تشنج $\sigma = \frac{P}{A_0}$ شرطي قیمت حاصلوي اودغه دمحمکیت حد σ_U (Ultimate limit) دی.

د محکمیت حد هغه تشنج دی، چې دا اعظمي بار اود نمونې د لومړنۍ عرضي مقطعي دمساحت ترمنځ نسبت سره برابر دی، اوپه دې حد کې مواد تخریبېږي، او د اخرځل له پاره له ځانه مقاومت نښي، لکه ددرېم مارک فولاد له پاره دغه حد $\sigma_U = 4000 \text{ Kg} / \text{cm}^2 \approx 400 \text{ MN} / \text{m}^2$ دی.



2.11 شکل: د تخریب په حال کې نمونه

په دې حد کې د موادو تخریب په یوه نقطه کې متمرکز کېږي، چې د کرډ نې په نوم سره یې یادوي. کورنه په مقطع کې هغه تنګ ځای دی، چې په هغې کې د نمونې د شکل بدلون نه یوازې د نمونې داوږدوالي بلکې د نمونې د قطر پورې هم اړه لري. د D نقطې نه وروسته بار کمېږي او د کرډنې مساحت هم کوچنی کېږي، او په پای کې د نمونې (2.11 شکل) تخریب منځ ته راځي چې په دیاگرام کې د M نقطې سره مطابقت لري. که چېرې په دیاگرام کې د K د یوې نقطې په پام کې نیولوسره د نمونې څخه بار لیرې کړی شي، نو د KK_1 په لورې په دیاگرام کې یوه کرښه جوړېږي، چې د OA د شکل د پاتې شوي بدلون ϵ_P او KK_2 ټوټه کرښه د ارتجاعی بدلون ϵ_E سره چې د K په نقطه کې (2.12 شکل) مطابقت لري برابر دی. د شکل بشپړ بدلون، د دې بدلونونو د مجموعې سره برابر دی.



2.12 شکل: تکراري دیاگرام

په ازمېښت کې دوه نورې میخانیکي ځانګړتیاوې یعنې د شکل نسبي پاتې شوي اوږدېدنه او نسبي پاتې شوي تنګېدنه (انقباض) پېښېږي، چې د لاندنيو فورمولونو په مرسته یې ټاکلی شو:

$$\delta = \frac{l_R - l_0}{l_0} \quad 2.13$$

دلته:

l_0 - د نمونې لومړنۍ اوږدوالی دی.

l_R - د نمونې اخرنۍ اوږدوالی دی.

او همدارنګه:

$$\varphi = \frac{A_0 - A_R}{A_0}$$

دلته:

A_0 - د نمونې لومړۍ مساحت دی.

A_R - د نمونې اخرنۍ مساحت دی.

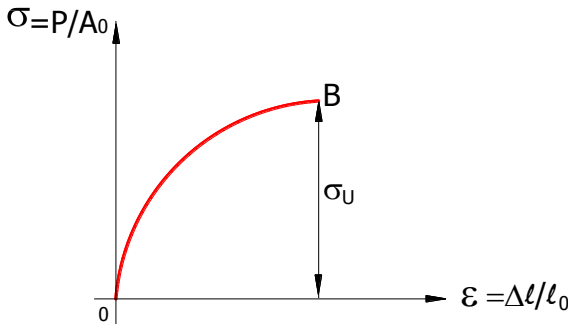
لکه د دریم مارک فولاد له پاره نسبي اوږدېدنه نه $\delta \approx (21 \div 23)\%$ او نسبي تنګېدنه نه $\varphi \approx (60 \div 70)\%$ ده.

2.6 د نازکو (ماتیدونکو) موادو د کشش دیاګرام

نازکه یا ماتېدونکي مواد هغه مواد دي، چې د شکل په ډېر لږ بدلون کې تخریب کېږي، یعنې په $(\sigma - \varepsilon)$ دیاګرام (شکل 2.13) کې د سیالیت میدانچه او د کړدنې د

پیدا کېدو ناحیې نشته دی، او یوازې دمیخانیکي ځانګړتیاو له جملې څخه د محکموالي یوحد دی.

د محکموالي او پلاستيکیت د ځانګړتیاو له مخې مواد په پلاستيکي (نرمو) اونا زکو (ماتېدنکو) باندې وېشل کېږي. پلاستيکي مواد د شکل په اعظمي بدلون کې تخریبېږي، لکه لږکاربن لرونکی فولاد، المونیم، مس او نور ماتېدونکي مواد د شکل په لږ پاتې شوي بدلون کې تخریبېږي لکه بنسینه، چدن، ډبره، کانکریت اونور.

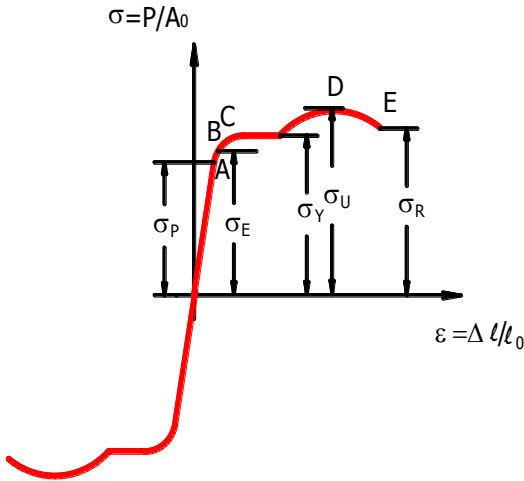


2.13 شکل: دنازکو موادو دیاګرام

2.7 په فشار کې د مواد ازمېښت

په فشار کې د مواد ازمېښت داستوانه ډوله نمونوپه مرسته چې لوړوالی یې د قطر سره برابردی ترسره کېږي. زیاتره $d = h = 20\text{mm}$ او په اتوماتېزه ماشین کې $d = h = 6\text{mm}$ نمونه اودنورو موادولپاره مکعب ډوله نمونې چې ضلعي

یې $a = 50mm$ سره برابر دي. د سیمنتونموني لپاره $a = 70mm$ اود کانکريتو لپاره $a = (200 \div 3000mm)$ سره برابرې دي. اوس د فولادي او چدني نمونو دیاگرامونه وگورو (2.14 شکل).



2.14 شکل: په کشش او فشار کې دیاگرامونه

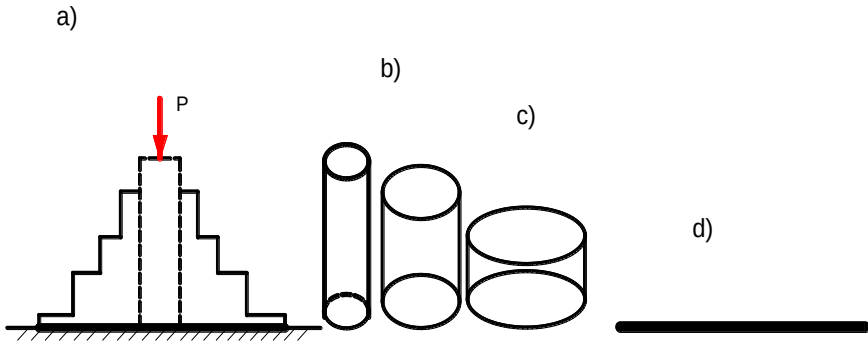
درسم شوي دیاگرام په پورتنۍ برخه کې د کشش اولاندینی برخه کې د فشار دیاگرامونه لیدل کېږي، چې د فشار دیاگرام د کشش د دیاگرام سره ورته دی، مگر یوازینی توپیر یې دادی چې د نمونې تخریب نه د بار په زیاتېدو سره، بلکې د فشار په زیاتېدو او د نمونې د پلنېدو په منځ ته راتګ سره راځي لاندنی (2.15) شکل وگورئ.

a - د P قوې تراغېز لاندې مېله.

b - د قوې د اغېز له امله د مېلې شکل بدلون.

c - د قوې د نورې اغېزې له امله د مېلې د شکل پلنېدل.

d - دمېلې پلن حالت.



2.15 شکل: په فشار کې د نمونې ازمېښت

2.8 د موادو پلاستيکیت او ناز کوالی

په پلاستيکي (نرمو) او نازکو (ماتېدونکو) موادو باندې وېش شرطی دی. د ازمېښت په پروسه کې کيدای شي چې په ډېر مهارت سره ماتېدونکي مواد په پلاستيکي موادو واړول شي. لکه د چدن يوه نمونه د ډېر زيات محيطي فشار لاندې د گردنې په تشکيلېدو سره تخریبېږي او ځينې معدني ډبرې د ځمکې د پورتنیو طبقو تر فشار لاندې يعنې د ځمکې د حرکت په پروسه کې د شکل پلاستيکي بدلون زغمي.

د موادو په دغو ځانگړتياو تودوخه او د بارولو موده هم اغېز لري، يعنې په ډيناميکي بارولو کې د موادو پلاستيکي ځانگړتيا لږې لېدل کېږي، او په پلاستيکي بارولو کې ښه څرگندېږي، لکه يوه ماتېدونکې ښيښه په ډېر مهارت

سره دتودوځي اودبارولوپه دوران کې د شکل پلاستيکي بدلون حاصلوي او لږ کاربن لرونکی فولاد په لږ ګوزار سره د ماتېدو ځانګړتيا څرګندوي.

د موادو کلکوالي يا سختي (Rigidity): د نمونې د کشش-فشار از مېنېت يوازې د موادو د ميخانیکي ځانګړتياو عيني قيمت ورکوي. مګر په توليدي چارو کې د کيفيت د لور تيا له پاره د پرزود جوړلوپه مهال د سملاسي (فوري) کنترول دغه رنګه طريقه دستونزونه ډکه ده، يعنې د پرزود هرې جوړې له پاره لومړی بايد يو څو نمونې چې دنورو پرزو سره يوځای يې دتودو څېزې عملي ټولې مرحلې تېرې کړې وي جوړې شي، او بيا د کشش د از مېنېت لاندې ونيول شي، چې په پايله کې د هغوی ميخانیکي ځانګړتياوې ترلاسه کېږي.

څرګنده ده، چې دغه رنګه طريقه د موادو د چټک توليد مخه نيسي، او سملاسي کنترول لږ صورت نيسي، نوځکه په عملي ډول سره زياتره د موادو د کلکوالي يا سختي په مرسته د ځانګړتياو مقاييسوي قيمت منل کېږي.

د موادو کلکوالي يا سختي د موادو يوه ځانګړتيا ده، چې موادو دنورو جسمونو د ميخانیکي نفوذ په وړاندې له ځانه مقاومت ښيي. څرګنده ده، د کلکوالي يا سختۍ دغه رنګه ټاکنه داستواري د ځانګړتياو په ټاکنې کې تکرارېږي. د دې موخې له پاره د هارډنيس (Hardness methods) يا کلکوالي ميتودونه کارول کېږي، چې ډېر رواجي يې د برنيل اورا کويل ميتودونه دي.

د برنيل ميتود کې د يو جسم د سطحې له پاسه يوې فولادي ګلولې تېزه څوکه چې قطر يې 10mm وي، اود راکويل په ميتود کې د الماس يوه مخروطي تېزه څوکه د نمونې له پاسه تر فشار لاندې راولي دواړو څېړونکو د جوړو شوو چاپوله مخې د موادو د کلکوالي يا سختۍ په هکله خپل قضاوت کړی دی.

په لابر اتواري ډول سره د ځينو تجربو پربنسټ يو جدول ترلاسه شوی دی چې په دې جدول کې د کلکوالي يا سختۍ د نښوله مخې د موادو داستواری حد هم په لاس راځي.

2.9 د موادو زيرمه ايز ضريب او په محکموالي کې دهغوي کنترول

د موادو د کشش-فشار په ازمېښت کې مو د موادو د ميخانيکي ځانگړتياوو په هکله لږ څه معلومات ترلاسه کړل. اوس دغه مسله څېړو، چې دانجینري عناصرو په محاسبه کې د دغو ځانگړتياوو څخه څرنگه گټه اخيستل کېږي.

څرگنده ده، چې د موادو مقاومت پوهنې کې استواري او محکموالی د عناصرو يوه ځانگړتيا ده، چې مواد بايد د بهرنيو بارونو په وړاندې تخریب نه شي، نو ځکه د پلاستيکي بدلون پيدا يښت د موادو د تخریبي مرحلوله جملې څخه گڼل کېږي. د شمېرنې ډېره رواجي او عمده طريقه د تشنجاتو د شمېرنې طريقه ده. د دې طريقې له مخې د عناصرو په ځينو نقطو کې دا اعظمي پېښ شوي نارملې تشنج $\sigma_{\max}$ له مخې د موادو محکموالی شمېرل کېږي، چې دغه تشنجات د کاري (Allowable) تشنج په نوم سره يادوي:

$$\sigma_{\max} = \frac{\sigma_{\text{allo}}}{n} \quad 2.14$$

په دې فورمول کې:

σ_{allow} - د موادو د کاري تشنج حد دی.

n - د موادو زيرمه ايز ضريب دی، چې د يو څخه يې قيمت لورې دی.

د نوموړو موادو له پاره د کارۍ نارملۍ تشنج σ_{allow} پرځای د سیالیت حد $\sigma_{Y.P}$ اود ماتېدونکو موادو له پاره د σ_{allow} پرځای د موټي مقاومت حد $\sigma_{U.L}$ منل کېږي، اود زیرمه ایز ضریب انتخاب د یوڅو تحلیلونو له مخې چې په ډېرو پېښو کې څېړل کېږي شوي دي، صورت نیسي کوم، چې په لاندې ډول یې څېړو:

1. د ماتېدونکو موادو له پاره د زیرمه ایز ضریب قیمت باید نسبت پلاستيکي موادو ته لوی وي، یعنې پلاستيکي مواد د سیالیت حد نه وروسته نور هم دلرې مودې لپاره فعالیت کولی شي، حال دا چې ماتېدونکي مواد د محکمیت حد نه وروسته سملاسي تخریب کېږي.

2. د موادو مقاومت پوهنې په بنسټونو کې د موادو د همجنسوالي، ایزو تروپي او پرله پسې اټکلونه شته، چې حقیقي مواد لږ څه ددې اټکلونو مطابقت لري، یعنې هرڅومره چې مواد دغه ځانګړتیا لري ولري په هماغه اندازه سره یې زیرمه ایز ضریب ډېروي لکه د فولادو له پاره $n = 1,6 \div 1,4$ او $n = 2,5 \div 3$ دی. اود لږکي له پاره $n = 2,4 \div 2,6$ او $n = 3 \div 9$

3. د زیرمه ایز ضریب انتخاب د تشنجاتو د محاسبوي طریقې په مرسته، دهغې د غوریا دقت او هغو عواملو په عواقبو پورې اړه لري، چې د عناصرو د تخریب لامل کېږي.

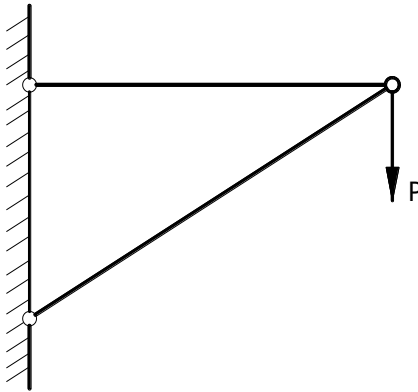
4. څرګنده ده، هغه ساختماني مواد چې په ډینامیکي بار کې فعالیت کوي، نسبت ستاتيکي بار ته ډېر منل کېږي. د زیرمه ایز ضریب ځانګړي قیمتونه د ځینو عواملو پورې اړه لري، چې په لارښود ماخذونو کې شته دی.

2.10 په کش فشار کې ټاکلي اونا ټاکلي ستاتيکي سیستمونه

ټاکلي ستاتيکي سیستمونه هغه دي، چې دستاتيک د تعادلي معادلويو په مرسته ټاکل کېږي. ستاتيکي سیستمونه هغه دي، چې دستاتيک معادلويو په مرسته یې حل شته دي (2.16 شکل). او په دغه سیستم کې د مجهولو قیمتونه د لاس ته راوړلو په پاره د ستاتيک تعادلي معادلې جوړو:

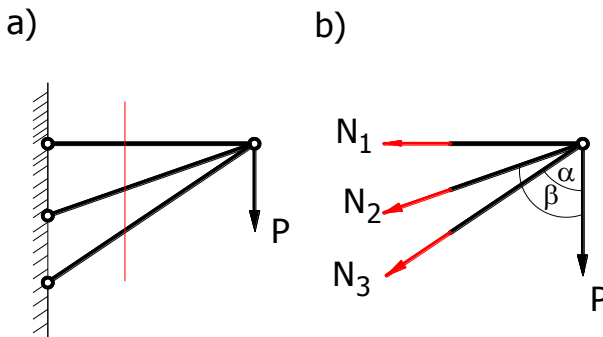
$$\sum X = 0$$

$$\sum Y = 0$$



2.16 شکل: دوه مېله ایز ساختمان

ناټاکلی ستاتيکي مسئله هغه ده، چې يوازې دستاتيک دتعدادلومعادلويو په مرسته نه حل کيږي او ددې سيستم دحللولو له پاره بايد د شکل بدلون يوه اضافي معادله جوړه کړي شي، لکه ددرې کنبه ستني له پاره (2.17 شکل).



2.17 شکل: درې ميله ايزه ساختمان

په دغه سيستم کې د مجهولوقيمتونودلاس ته راوړلوله پاره دستاتيک تعادلي معادلې کارو:

$$\sum X = 0; \quad N_1 + N_2 \cdot \sin \alpha + N_3 \cdot \sin \beta = 0$$

$$\sum Y = 0; \quad -N_2 \cdot \cos \alpha - N_3 \cdot \cos \beta = 0.$$

دمعادلوڅخه ليدل کيږي، چې دغه سيستم يوځل ناټاکلی ستاتيکي سيستم دی او ديوې بلې معادلې په مرسته حل کيدای شي. لاندیني مثالونه وگورئ.

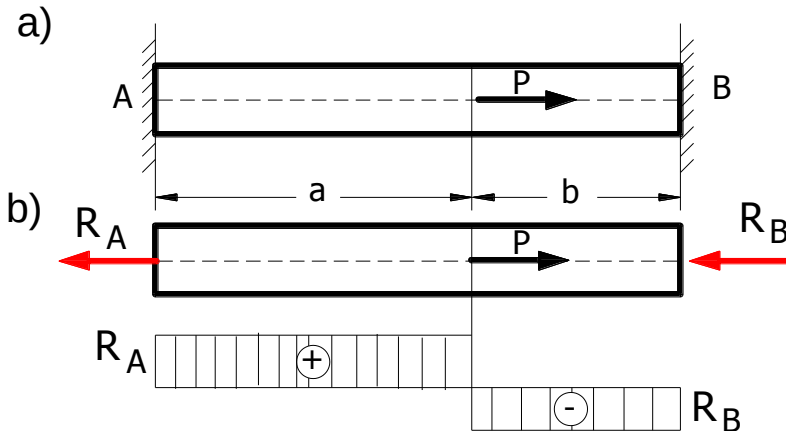
2.4 مثال

دیوې منشوري مېلې (2.18 شکل) په عرضي مقطعوکې د بهرني بارد اغېز څخه نارملي تشنج وټاکئ؟

حل

دمېلې یوه نښتي څوکه خلاصو، اوپرځای یې مجهول عکس العمل R_B عوض کوو. ددې له پاره چې دمجهول قیمت ترلاسه کړو، نودستاتیک تعادلي معادله ترتیبوو:

$$\sum Z = 0; \quad R_A - P + R_B = 0. \quad (a)$$



2.18 شکل: د بهرني بار لاندې مېله اود داخلي قوو دیاگرام

په پورتنۍ معادله کې دوه مجهول قیمتونه شته، چې دستاتیک دیوې تعادلي معادلې په مرسته نه ټاکل کېږي، نوځکه دغه مسئله یوځلې ناکټاکلې ستاتیکي مسئله ده.

ددې مسئلې دحلولو له پاره باید د شکل د بدلون یوه بله اضافي معادله جوړه کړو. څرنګه چې دمېلې عمومي اوږدېدنه صورت نه نیسي، نوځکه لروچې:

$$\Delta l = 0$$

دمیلې عمومي اوږدېدنه ددوو طریقو په مرسته ټاکل کېږي، لومړی د P قوې اود R_B عکس العمل څخه مجموعي اوږدېدنه په لاندې ډول لاس ته راوړو:

$$\Delta l = \frac{P \times a}{E \times A} - \frac{R_B \times l}{E \times A} \quad (b)$$

اویا د a او b برخود اوږدېدنه مجموعې پیدا کوو:

$$\Delta l = \Delta l_a + \Delta l_b = \frac{(P - R_B)a}{E \times A} - \frac{R_B \times B}{E \times A} = 0$$

لېدل کېږي، چې ددواړو طریقو پایلې سره یوشی دي، نوځکه په لاس راوړو چې:

$$R_A + R_B = P \quad \Rightarrow \quad R_B = \frac{P \times a}{l}$$

دستاتیک د تعادلي معادلې څخه په لاس راوړو چې :

$$R_A = \frac{P \times b}{l}$$

اوس کولای شو چې لوړتشنج قیمت په لاس راوړو :

$$\sigma_{\max} = \frac{N_{\max}}{A} = \frac{R_A}{A} = \frac{P \times b}{A}$$

او که چېرې $a = \frac{l}{3}$ او $b = \frac{2}{3}l$ وي، نو لرو چې :

$$\sigma_B = \frac{0,33 \times P}{A} \quad \text{او} \quad \sigma_A = \frac{0,67 \times P}{A}$$

2.11 په محکمیت کې د موادو کنترول

ساختماني عناصر هغه وخت محکم گڼل کیږي، کله چې دغه لاندینی شرط بشپړ کړي :

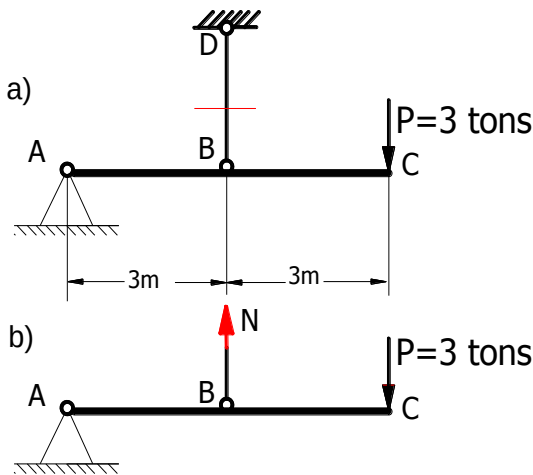
$$\sigma_{\max} = \frac{N}{A} \leq [\sigma]$$

او یا :

$$\sigma_{\max} = \frac{N}{A} \leq R$$

دپورتنۍ معادلې په مرسته لاندې درې مسئلې حل کیدای شي:

الف- په محکموالي کې د موادو کنترول. د درېم مارک فولادو یو ګاډرچې دیوې مېلې (2.19 شکل) سره نښتی او د عرضي مقطعي مساحت یې $A = 3\text{cm}^2$ دی د 3 ټنه بار لاندې پروت دی د مېلې محکموالی کنترول کړئ.



2.19 شکل: د بار او د ګاډر د وزن لاندې مېله

لومړۍ د پرې کونې د طریقي په مرسته مجهول قیمت په لاس راوړو:

$$\Sigma M_A = 0; \quad -N \times 3 + P \times 6 = 0$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې:

$$N = 6 \text{ tons}$$

نوځکه لوړ شنډ قیمت پیدا کولی شو:

$$\sigma_{\max} = \frac{N}{A} = \frac{6 \times 10^3}{3} = 2000 \frac{\text{Kg}}{\text{cm}^2}$$

دغه قیمت د $1600 \frac{\text{Kg}}{\text{cm}^2}$ څخه زیات دی، نوځکه بار شوې مېله محکمه نه ده، نو باید د ګاډر له پاسه بار لږ کړی شي او یا دمېلې د عرضي مقطعي مساحت لوی کړی شي.

ب- د محکموالي د شرط له مخې دمېلې د عرضي مقطعي مساحت انتخاب د محکموالي شرط په لاندې ډول سره لیکو:

$$\sigma_{\max} = \frac{N}{A} \leq [\sigma]$$

له دې ځایه پیدا کوو چې:

$$A \geq \frac{N}{[\sigma]}$$

څرګنده ده، چې امتدادي قوه $N = 6 \text{ tons}$ ده، نوځکه د عرضي مقطعي مساحت په لاس راوړو:

$$A \geq \frac{N}{[\sigma]} = \frac{6 \times 10^3}{1600} = 3,79 \text{ cm}^2$$

ج- دمجازي بارتاکنه :دمحکموالي د شرط له مخې پيدا کوو چې:

$$N \leq A[\sigma] = 3 \times 1600 = 4800 \text{ Kg}$$

دمجازي بارد ټاکنې له پاره د ستاتيک تعادلي معادله کارو:

$$\Sigma M_A = 0; \quad -N \times 3 + P \times 6 = 0$$

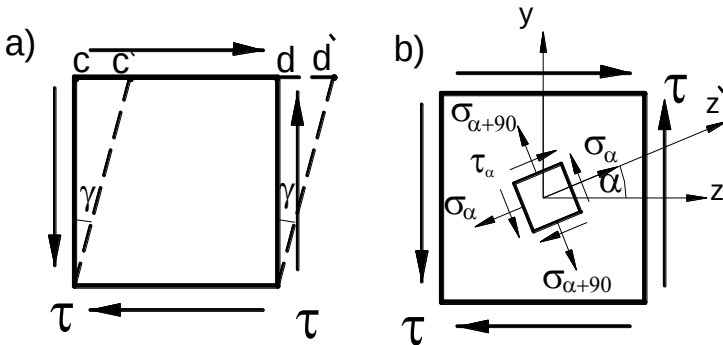
$$P = \frac{N \times 3}{6} = \frac{4800 \times 3}{6} = 2,4 \text{ Tons}$$

درېم څپرګۍ

بې ځايه کېدنه (Shearing)

3.1. د بې ځايه کېدني په هکله معلومات

په ځينو حالتونو کې د عناصرو د بېلا بېلو برخو محکموالی او همدارنګه شخړي په مستقيم ډول د بې ځايه کېدونکو موادو د مقاومت پورې اړه لري، له دې ځايه د بې ځايه کېدنې بدلون او ورسره ورته د بحراني حالت څېړل منځ ته راځي (3.1 شکل). په يوه نقطه کې د بحراني حالت د ژور مفهوم د څېړنې له پاره د سوچه بې ځايه کېدنې مفهوم ترلاسه شوی دی.



3.1 شکل: په بحراني حالت کې د عنصر عرضي مقطع

سوچه بېخايه کېد نه هغه بحراني او بدلون موندونکي حالت ته وېل کېږي، چې په ددومخامخو عمودي سطحو کې يوازې مماسي تشنجات اغېزه کوي، دغه سطحې د سوچه بې خايه کېد نې د سطحو په نومونو سره يادېږي :

$$\tau_{zy} = \tau$$

$$\sigma_{\alpha} = \tau \cdot \sin 2\alpha \quad (3.1)$$

$$\tau_{\alpha} = \tau \cdot \cos 2\alpha \quad (3.2)$$

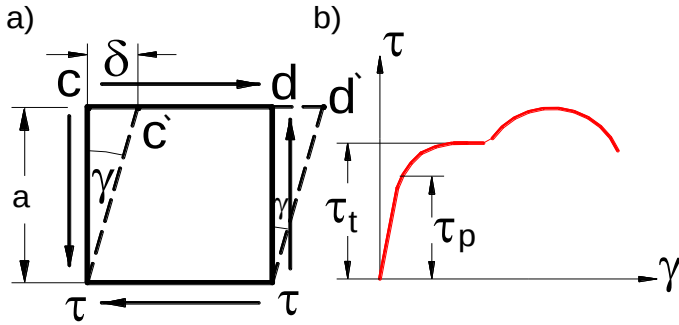
3.2 په سوچه بې خايه کېد نې کې د هوک قانون (Hook's law)

د يو عنصر د يوې کوچنۍ برخې د شکل بدلون گورو، لکه چې په (3.2) شکل کې لېدل کېږي، د مطلقه بېخايه کېدنې δ او د نسبي بې خايه کېدنې ترمېنځ نسبت $\frac{\sigma}{a} \approx \gamma$ د بېخايه کېد نې د زاوېې په نوم سره يادېږي :

$$\tan \gamma = \frac{\delta}{a} \Rightarrow \gamma \approx \frac{\delta}{a} \Rightarrow \delta = a \times \gamma$$

تجربو ښودلې ده، چې د شکل ارتجاعې بدلون په حدودو کې د مطلقه بېخايه کېدنې قيمت د هوک د قانون له مخې ټاکل کېږي او دارتجاعيت مودول پرځای د بېخايه کېد نې مودول G چې واحد يې يو ډول دی راولی:

$$\gamma = \frac{\tau}{G} \Rightarrow \tau = G\gamma \quad (3-3)$$



3.2 شکل: په عرضي مقطع کې د مماسي تشنجاتو څېره

دغه نسبت په بېخايه کېدنې کې د هوک د قانون په نوم سره يادېږي، او د هوک د دويم قانون نوم ورکړل شوی دی. له دې قانون څخه څرگندېږي، چې مماسي تشنج مستقيماً د مطلقه بېخايه کېدنې سره متناسب دی. د موادو د محکموالي کنترول د مجازي مماسي تشنج له مخې صورت نيسي:

$$\tau = \frac{Q}{A} \leq [\tau]$$

د مماسي تشنجاتو قيمت د مجازي نارملي تشنج له مخې هم ټاکل کېږي:

$$[\tau] = (0,8 \div 1,0) \text{ پاره: د پلاستيکي موادو له پاره}$$

$$[\tau] = (0,5 \div 0,6) \text{ پاره: د ماتېدونکو موادو له پاره}$$

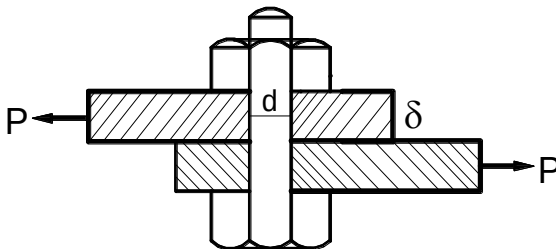
3.1 مثال

دیوبولټ له پاره چې په (3.4) شکل کې ښودل شوی دی، اودوه فولادي مېلې سره نښلوي، او قوې $P = 800Kgf$ تراغېزلاندې واقع دی، که چېرې د میلې پنډ والی $\delta = 8mm$ او مجازي مماسي تشنج یې $[\tau] = 600 \text{ Kgf/cm}^2$ او نارملي مجازي تشنج یې $[\sigma_b] = 2000 \text{ Kgf/cm}^2$ وي، دیوبولټ قطریداکړی او په هغه کې نارملي تشنج وټاکئ .

حل

دلاندینی افادې څخه په لاس راوړو چې :

$$\frac{P}{A} = \frac{P}{\frac{\pi}{4} d^2} \leq [\tau]$$



3.4 شکل: دیوبولټ په ذریعه ددو فولادي مېلونښتنه یا اتصال

له دې ځايه پيداكووچې :

$$d \geq \sqrt{\frac{4P}{\Pi[\tau]}} = \sqrt{\frac{4 \times 800}{3.14 \times 600}} = 1,3 \text{ cm}$$

اوس د نارملي تشنج پيداكوو:

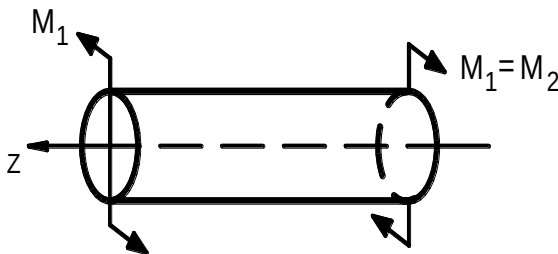
$$\sigma_b = \frac{P}{A} = \frac{P}{b \times d} = \frac{800}{0,8 \times 1,3} = 768 \text{ Kgf/cm}^2$$

څلورم څپرکی

تاوېدنه (Torsion)

4.1 د تاوېدنې او تاوونکي مومنت په هکله معلومات

تاوېدنه د یوې د شکل هغه بدلون ته وايي، چې د مېلې (4.1 شکل) د محور په عمودي سطحو کې د جوړه قوو یا متمرکزو مومنتونو له اغېز وڅخه منځ ته راځي. تاوېدنه د پېرځلې د ماشینونو د والونو په حالت کې پېښېږي.



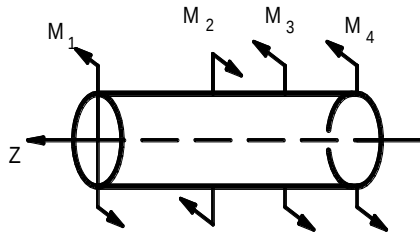
4.1 شکل: د یو عنصر له پاسه د متمرکزو مومنتونو نښودنه

جوړه قوومونتونه کوم چې په مېله باندې اغېزه کوي، بايد لاندینی شرط بشپړ کړي :

$$\sum M_z = 0 \quad 4.1$$

د مثال په ډول دهغه حالت له پاره چې په پورتنی شکل کې ښودل کېږي :

$$\sum M_z = M_1 - M_2 = 0 \quad 4.2$$



4.2 شکل: عنصر د خومتمرکز وومونتونو تراغېزې لاندې

له دې ځايه لیدل کېږي، چې M_1 او M_2 د قیمتونوله مخې سره برابر دي او د علاموله مخې یو د بل په مقابل کې دي. اود دهغه حالت له پاره چې په (4.2) شکل کې ښودل کېږي، لیکو چې :

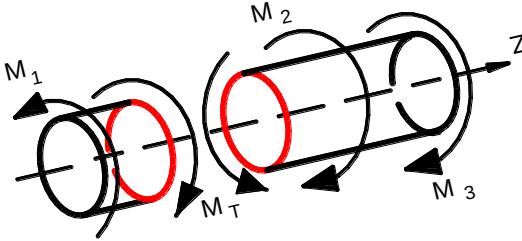
$$\sum M_z = M_1 - M_2 + M_3 + M_4 = 0$$

له پورتنۍ افادې څخه لېدل کېږي، چې د دویمې جوړې منفي مومنت باید د مطلقه قیمت له مخې د ټولو مثبتو مومنتونو M_1 ، M_2 او M_3 له مجموعې سره برابر وي، ددې خارجي جوړه قوومومنتونه دمېلې له پاره بارونه دي او هغه د خارجي تاوونکو یا څرخي مومنتونو په نومونو سره یادوي. په مېله باندې د تاوونکو مومنتونو په اغېزوسره دهغه په عرضي مقطع (4.2 شکل) کې داخلي تاوونکي مومنتونه M_{T_1} ، M_{T_2} ، منځ ته راځي.

4.2 عنصر د تاوېدنې په حال کې او دهغه د ننه داخلي نېروګانې یا قوې

ددې له پاره چې دمېلې په کومه کيفي عرضي مقطع کې تاوونکي مومنت و شمېرل شي، باید په کيفي ډول په همدې مقطع کې مېله پرې کړې شي یعنې د پرې کونې دطريقې په مرسته یې یوه خوا لیرې غورځو او په بله خوا یې د غورځېدلې خوا اثر عوض کوو، چې د تاوونکي مومنت له محصلې سره برابر دی او د تعادلي معادلې څخه یې قیمت لاس ته راوړو.

دمېلې په هره یوه کيفي عرضي مقطع کې تاوونکي مومنت د ټولو هغو بهرنیو مومنتونو د الجبري مجموعې سره برابر دی چې دمقطعي په یوې خوا کې واقع شوی وي او مومنت یې دمحصلي په مقابل کې لوری یا جهت ولري. داخلي تاوونکي مومنت چې دمېلې (4.3 شکل) په یوې خوا باندې اثرکوي په مقابل لوري کې دهغه تاوونکي مومنت سره چې په بله خوا اثرکوي برابر دی.



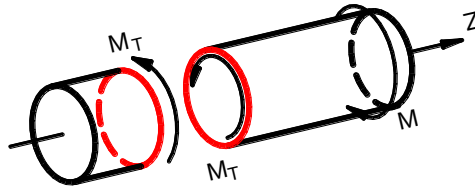
4.3 شکل: عنصر دڅو مترکز و مومنتونو تراغی زې لاندې

په یو ساده حالت کې (4.4 شکل)، کله چې مېله په څو کو کې یو د بل په مقابل کې په دوو برابر و تاوونکو مومنتونو بار شوي وي، د مېلې په عرضي مقطعو کې تاوونکی مومنت په ټولو عرضي مقطعو کې یو ډول کمیت لري:

$$M_T = M$$

ددې مومنتونو توپیر د مطلقه قیمت له مخې ددې مومنتونو له تعادلي شرط څخه لاس ته راځي:

$$\sum M_z = M - M_T = 0$$



4.4 شکل: دمیلې قطع

4.3 د گردې عرضي مقطعي لرونکي مېلې په تاوېدنې کې د شکل بدلون او مماسي

تشېج

د گردې مقطعي لرونکي مېلې د تاوېدنې کتنې او تجربې په ارتجاعې شکل بدلون کې ښيي چې:

الف- عرضي مقطع د شکل د بدلون د مخه او وروسته په خپل حال پاتې کېږي او د محور له پاسه عموده ده.

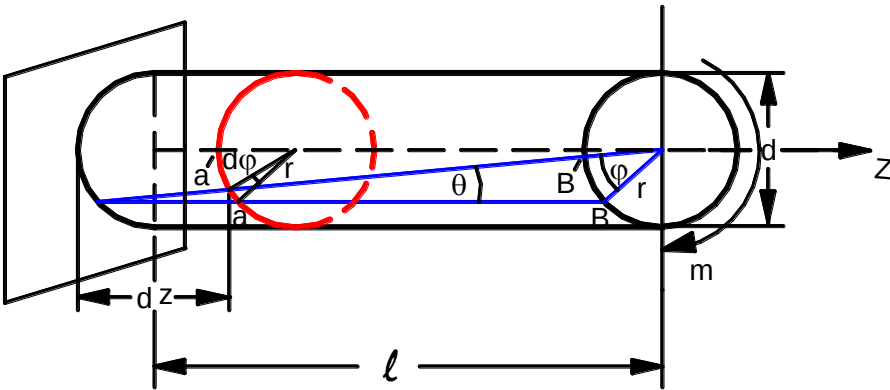
ب- د سلنډر قطر او همدارنګه دهغې اوږدوالی او د دوو عرضي مقطعو ترمنځ فاصله یې بدلون نه مومي.

ج- د مستقیمو کرنسولنډر په پیچي ډول سره اوږي. له (4.5)، شکل څخه لېدل کېږي، چې د بېڅایه کېدنې زاویه γ او د تاوېدنې زاویې $d\phi$ ترمنځ لاندینی رابطه شته دی:

$$\gamma = r \frac{d\varphi}{dz} = r \times \theta$$

دلته :

$\frac{d\varphi}{dz} = \theta$ د تاوېدنې نسبي زاويه ده، چې د تاوېدنې زاويې $d\varphi$ او dz فاصلې له نسبت څخه لاس ته راځي.



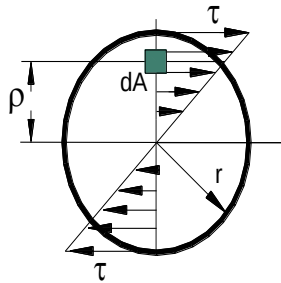
4.5 شکل: مېله د تاوېدنې په حال کې

دهوک دقانون له مخې په بېځايه کېدنې کې د مماسي تشنج $\tau = G\gamma$ د لاس ته راوړلولو پاره لاندینۍ افاده کاروو:

$$\tau = G \frac{rd\varphi}{dz} = G \times r \times \theta \quad (4.3)$$

د پورتنۍ افادې څخه لېدل کېږي، چې مماسي تشنج (4.5 شکل) دمستقیم خط د قانون له مخې بدلون مومي، نوځکه دهرې یوې برخې له پاره چې د ρ په فاصله سره له محور څخه واقع کېږي مماسي تشنج شمېرلی شو:

$$\tau_{\rho} = G \frac{\rho \cdot d\varphi}{dz} G \cdot \rho \cdot \theta$$



4.6 شکل: د یو عنصر کیفي عرضي مقطع

د dA ډېرې کوچنۍ سطحې له پاسه ډېره کوچنۍ عرضي قوه dQ_i په لاندې ډول سره لاس ته راوړو:

$$dQ_i = \tau_{\rho} dA = G \frac{\rho \cdot d\varphi \cdot dA}{dz}$$

دلته:

dQ_i - کوچنۍ عرضي قوه .

τ_ρ - مماسي تشنج .

dA - د کوچنی برخې مساحت .

G - دارتجاعیت دوهم مودول یا دیونگ مودول .

$d\varphi$ - ډېره کوچنۍ زاویه ده .

ρ - انحنایي شعاع .

$d\rho$ - ډېره کوچنۍ انحنایي شعاع .

dz - ډېر کوچنۍ اوږدوالی دی .

ددې قوې مومنت نسبت دسلندر محور ته لاندینی قیمت ځانته غوره کوي :

$$dM = dQ_i \cdot \rho = G \cdot \rho^2 \frac{d\varphi}{dz} dA$$

دټولې عرضي مقطعي له پاسه دټولو ډېروبي نهایته کوچنیو مومنتونو مجموعه په لاندې ډول ده :

$$M_z = \int_A G \cdot \rho^2 \frac{d\varphi}{dz} dA$$

او یا :

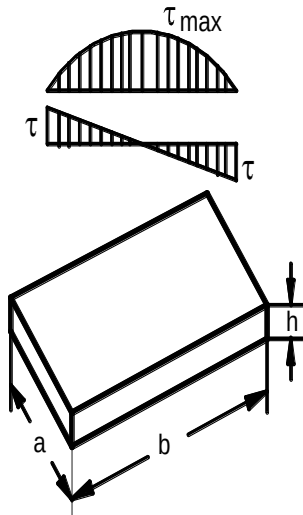
$$M_A = G \frac{d\varphi}{dz} \int_A \rho^2 \cdot dA$$

د ټولې عرضي مقطعي له پاسه په انتگرالونې کې $\frac{d\phi}{dz}$ او G قيمتونه ثابت دي، اود $\int_A \rho^2 dA$ انتگرال يوه هندسي مشخصه ده، اود انرشيائي قطبي مومنت په نوم سره ياديږي، نوځکه:

$$M_z = G \frac{d\phi}{dz} I_\rho \quad 4.4$$

د $\frac{d\phi}{dz}$ قيمت په افاده کې وضع کوو، اودهرې يوې عرضي مقطعي له پاره په لاس راوړو، چې:

$$\tau = \frac{M_z}{I_\rho} \rho = \frac{M_T}{I_\rho} \rho$$



4.7 شکل: مستطيلي عرضي مقطع

د عرضي مقطعي په مدار کې مماسي تشنج لوړ قيمت لري :

$$\tau_{\max} = \frac{M_T}{I_\rho} \rho = \frac{M_T}{W_\rho}$$

دلته :

W_ρ - د مقاومت قطبي مومنت دی، چې د گردې یادایړی مقطعي له پاره
 $I_\rho = 0,1.d^4 cm^4$ او د مقاومت مومنت $W_\rho = 0,2.d^3 cm^3$ دی، یعنې

$$W_\rho = \frac{I_\rho}{\rho}$$

د مستطیلي عرضي مقطعي 4.7 شکل له پاره مماسي تشنج په لاندې ډول
 پیدا کوو:

$$\tau = \frac{M_z}{\alpha \times b \times h^2}$$

چې د α قيمت د b/h قيمت د قيمت له مخې د جدول څخه اخیستل کېږي:

4.1 جدول د بېلابېلو پارامترونو قيمتونه

$\frac{b}{h}$	1	2	4	10	∞
α	0.208	0.246	0.282	0.313	0.333
β	0.141	0.229	0.281	0.313	0.333
$\alpha \beta$	1.000	0.415	0.186	0.074	0.000

د تاوېدنې زاویه فورمول له (4.2)، فورمول څخه په لاس راوړو، چې د dz اوږدوالي له پاره $d\varphi = \frac{M_T dz}{GI_\rho}$ دی، نوځکه د تاوېدنې بشپړه زاویه به لاندینی قیمت واخلي:

$$\varphi = \int_0^l \frac{M_T dz}{G \cdot I_\rho} = \frac{M_z \cdot l}{G \cdot I_\rho}$$

د پورتنۍ افادې په مخرج کې GI_ρ په تاوېدنې کې د موادو شخړه ده.

4.4 په تاوېدنه کې د شمېرنې معادلې

په تاوېدنه کې د وال د محکمیت د ټاکنې له پاره د شمېرنې فورمول په لاندې ډول لاس ته راوړو:

$$\tau_{\max} = \frac{M_T}{W_\rho} \leq [\tau] \quad 4.9$$

دلته:

$[\tau]$ - مجازي تشنج دی، یا په بل عبارت سره ددې له پاره چې وال په محکمیت کې کنترول شي، باید لوړ تشنج ددې حد نه تیری ونه کړي. د مجازي تشنج دغه قیمت په کشش کې د مجازي تشنج د قیمت څخه د $0,5 \div 0,6$ پورې منل کیږي، که چېرې د وال ابعاد او د مجازي تشنج قیمت معلوم وي، نو کولای شو چې د تاوېدنې مومنټ پیدا کړو:

$$M_\rho \leq [\tau] \cdot W_\rho$$

د وال دمقطعي په انتخاب کې دمقطعي ابعاد په لاندې ډول ټاکل کېږي :

$$W_{\rho} \geq \frac{M_T}{[\tau]} \quad (4.10)$$

په پورتنی فورمول کې که چېرې $W_{\rho} = 0,2.d^3$ وي، نو قطره په لاندې ډول

$$0,2.d^3 \geq \frac{M_T}{[\tau]} \quad \text{وي او یا په لاس راوړو چې :}$$

$$d \geq \sqrt[3]{\frac{M_T}{0,2[\tau]}} = 1,72 \sqrt[3]{\frac{M_T}{[\tau]}} \quad 4.11$$

د وال په تاوولو کې معمولاً دمومنت پړخای طاقت هم کارول کېږي، نو ځکه په لاس راوړو چې :

$$M_T = 716,2 \frac{N}{n} Kg.m = 71620 \frac{N}{n} Kg.cm$$

بیا له دې نه وروسته د وال قطر پیدا کوو :

$$d \geq 1,72 \sqrt[3]{\frac{71620 \times N}{n[\tau]}} = 72 \sqrt[3]{\frac{N}{n[\tau]}}$$

د وال دمحموالي د کنترول نه وروسته د وال شخي کنترولوو، یعنې په یو متر کې د تاویدنې زاویه پیدا کوو :

$$\varphi = \frac{M_T \times 100 \times 180^0}{G \cdot I_{\rho} \Pi}$$

بیا له دې ځایه انرشیايي مومنت په لاس راوړو:

$$I_{\rho} \geq \frac{18000 \times M_T}{G \Pi [\varphi]}$$

د پنډ وال له پاره لروچې:

$$\frac{\Pi d^4}{32} \geq \frac{18000 \times M_T}{G \Pi [\varphi]}$$

له دې ځایه په لاس راوړوچې:

$$d \geq \sqrt[4]{\frac{18000 \times M_T \times 32}{G \Pi^2 [\varphi]}} = 15,3 \cdot \sqrt[3]{\frac{M_T}{G \Pi [\varphi]}}$$

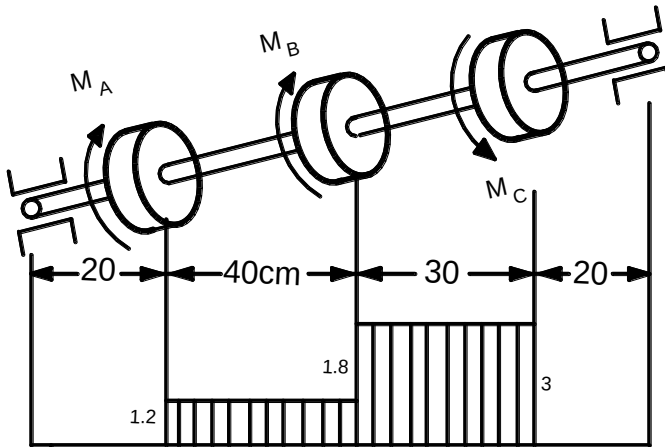
او یا:

$$d \geq 15,3 \times \sqrt[4]{\frac{71620 \times N}{n G [\varphi]}} = 250 \times \sqrt[4]{\frac{N}{\Pi G [\varphi]}}$$

دغه افاده دوال د قطر د پيدا کولو زمينه برابروي، نوځکه دمحموالي د کنترول دوه شمېرنې شته دی، يوه يې دمحموالي د شرط له مخې او بله د شخي د شرط له مخې .

4.1 مثال

يووال د دريو خرخونونه جوړ شوی دی او د يووال (C) په ذريعه حرکت کوي، دوال قطريداکړی، که چيرې دوال له پاره مجازي مماسي تشنج $[\tau] = 80 \text{ MN/m}^2$ قيمت وي .



4.8 شکل: د خرخونو شخه جوړ شوی وال

حل

لومړی حرکت ورکونکی مومنت پيدا کوو:

$$\Sigma M_Z = 0; \quad M_A + M_B - M_C = 0$$

$$12 + 1.8 - M_C = 0.$$

$$M_C = 1.21.8 = 3 \text{ KN.m}$$

له دې نه وروسته د وال قطر پيدا کوو:

$$d = \sqrt[3]{\frac{M_T}{0.2[\tau]}} = \sqrt[3]{\frac{3}{0.2 \times 80 \times 10^3}} = 0.0573 \text{ m} = 5.73 \text{ cm}$$

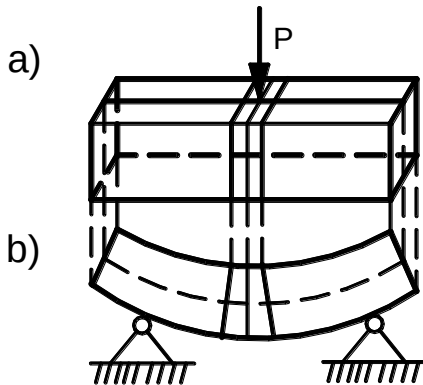
$$d = 5.73 \text{ cm}$$

پنځم څپرکی

دمستقیم ډوله مېلې کوږوالی (Bending of a straight rod)

5.1 عمومي معلومات

دیوې مېلې کوږوالی د شکل هغه بدلون ته ویل کېږي، چې دهغې په انساجو (تسمو) کې د بهرنیو قوو او د مومنتونو له اغېزو څخه منځ ته راځي، کوم چې دهغې د محور له پاسه عمودي عمل کوي. دغه بهرنۍ قوې دهغې د محور له پاسه عمودي مومنتونه دهغې په سطحه کې پراته دي، او د همدې محور څخه تېرېږي. هغه مېله چې په کوږوالي کې فعالیت کوي، د ګاډر (Beam) په نوم سره یې یادوي.



5.1 شکل: مېله دیوې قوې لاندې

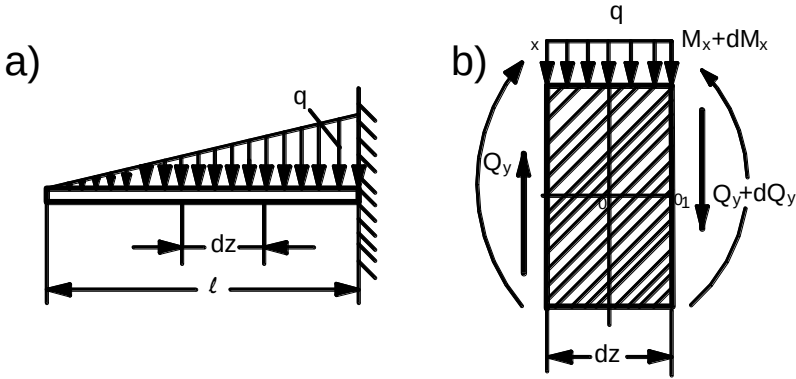
اوس یوگاډر (5.1 شکل)، چې د دوو مومنتونو او یا د یوې متمرکزې قوې له اغېزې څخه کړوپ یا کوربښوی دی گورولېدل کېږي، چې د گاډر د محور نه پاسنۍ تسمۍ ورو ورو لنډېږي او برعکس کښتنۍ تسمې اوږدېږي، مگر د مېلې محور په خپل حال پاتې کېږي، او یوازې کوربېږي.

د بارونو د واقع کېدو او د مېلو د څوکو د نښتني د طرزه مخې په مېله کې څو ډوله کوربوالی پېښېږي یعنې کله چې د مېلې په عرضي مقطعو کې یوازې د کوربوالي مومنت داخلي عامل وي، او نور عوامل یې صفروي، نو دغه رنگه کوربوالی ته سوچه کوربوالی (Pure bending) ویل کېږي.

کله چې مېله لږترلږه یو متناظر محور ولري، او خارجي قوې او یا اتکايز عکس العملونه په هغه سطحه کې واقع وي، چې د متناظر محور سره منطبق وي، او د کوربې یا گروپې شوې مېلې محور هم په همدې سطحه کې پروت وي، نو دغه رنگه کوربوالی ته سطحي کوربوالی (plane bending) وایي. او که چېرې د مېلې په عرضي مقطعو کې هم مهاله د کوربوالي دوه مومنتونه M_x او M_y پېښ شي، نو په دې حالت کې دې ډول کوربوالی ته مایل کوربوالی (Oblique bending) ویل کېږي.

5.2 د کوربوالي مومنت M ، عرضي قوې Q او وېشلي بار ترمنځ د فرینسالي رابطې:

د دې مطلب د څرگندولو له پاره له گاډر (5.2 شکل) څخه یوه ډېره کوچنۍ برخه رابېلو او د بهرني بار تر اغېز لاندې یې مطالعه کوو.



5.2 شکل: د وېشلي بارلاندې ګاډر

د ګاډر بنسټ او کینه خوا غورځو او یوازې د پاتې شوې برخې تعادل یې ګورو،
نود ستاتیک د تعادلي معادلوله مخې لرو چې:

$$\sum M_{o_1} = M_x - (M_x + dM_x) + Q_y \times dz - \frac{1}{2} q dz^2 = 0$$

څرنگه چې په معادله کې د $q \frac{dz^2}{2}$ ډېر کوچنی قیمت دی، نو یې په پام کې نه
نیسو. له پورتنۍ افادې څخه په لاس راوړو چې:

$$\frac{dM_x}{dz} = Q_y \quad 5.1$$

له پورتنۍ معادلې څخه څرګندېږي، چې عرضي قوه د کورېوالي مومنټ د
مشتق سره برابره ده او دا د ژورافسکي د قضیې په نوم سره یادېږي.
همدارنگه نسبت y محور ته د ټولو قوود مرستیمونو الجبري مجموعه نیسو:

$$\Sigma Y = 0; \quad -qdz + Q_y - (Q_y + dQ_y) = 0$$

اویا:

$$-qdz + Q_y - Q_y - dQ_y = 0$$

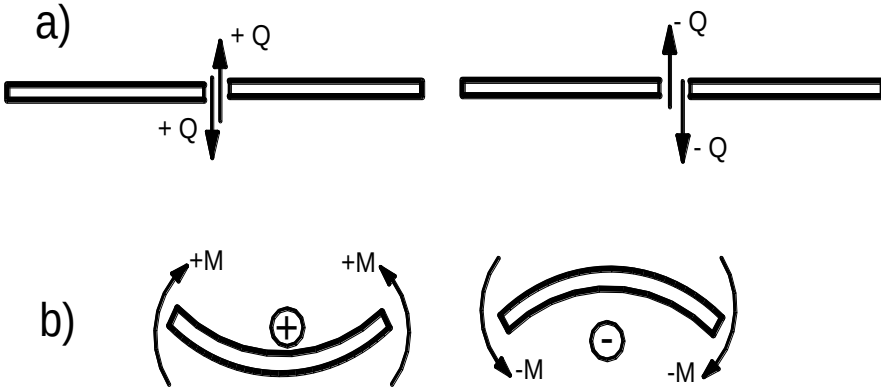
له دې ځایه لرو چې :

$$q = -\frac{dQ_y}{dz} \quad 5.2$$

دپورتنۍ رابطې څخه څرگندېږي چې د وېشلي منظم بارشده q د عرضي قوې د مشتق سره برابر دی.

5.3 د عرضي قوې اود کوروالي مومنت د علامود پېژندنې قاعده

دیوګاډر (5.3a شکل) دیوې عرضي مقطعي په کینه خواکې د واقع شوو قوو له مخې د عرضي قوو په شمېرنه کې عرضي قوه مثبت شمېرل شوکه چېرې قوې پورته خواته لوري ولري، او برعکس عرضي قوه منفي قیمت لري، نوځکه د عرضي قوو علامې د قوو د ځایونو پورې اړه لري یا په بل ډول که چېرې بهرنې قوې د ګاډر څوکي د ساعت د ستنې د حرکت په مطابق وڅرخوي، نو عرضي قوه مثبت او برعکس منفي ده. او که چېرې د ګاډر د عرضي مقطعي په بڼې خواکې د ټولو قوو الجبري مجموعه پورته خواته لوري ولري، نو عرضي قوه مثبت او برعکس منفي ګڼل کېږي.



5.3 شکل: مېلې په پرې شوي حالت کې

که چېرې بهرنۍ قوې دمېلې (شکل 5.3b) کښتنۍ تسمې کش او پورتنۍ تسمې لنډې کړي، نود کوږوالي مومنت قیمت مثبت او برعکس منفي دی. یا په بل ډول که چېرې مېله مقعره کړي، نود کوږوالي مومنت مثبت او که مېله محدبه کړي نو منفي دی.

5.1 مثال

یوه مېله (شکل 5.4) په پام کې ونیسئ او دهغې په بېلا بېلو عرضي مقطعو کې عرضي قوې او د کوږوالي مومنتونه پیدا او دیاگرامونه یې وکارئ.

حل

تره رښه دمخه لومړۍ اتکاءیز عکس العملونه په لاس راوړو او بیا په 1-1 مقطع کې عرضي قوې او د کوږوالي مومنتونه شمېرو:

$$R_A = R_B = \frac{ql}{2}$$

$$Q_{1-1} = R_A - q \times z_1$$

د Z_1 قیمت د $0 < z_1 < l$ ترمنځ متحول دی، که چېرې:

$$Z_1 = 0; \quad \Rightarrow \quad Q_A = \frac{ql}{2}$$

$$Z_1 = \frac{l}{2}; \quad \Rightarrow \quad Q_C = \frac{ql}{2} - \frac{ql}{2} = 0;$$

$$Z_1 = l; \quad \Rightarrow \quad Q_B = \frac{ql}{2} - ql = -\frac{ql}{2}$$

اوس د کوږوالي مومنتونه پیدا کوو:

$$M_{1-1} = R_A \times z_1 - q \times z_1 \frac{z_1}{2}$$

$$Z_1 = 0; \quad \Rightarrow \quad M_A = 0$$

$$Z_1 = \frac{l}{2}; \quad \Rightarrow \quad M_B = \frac{ql}{2}l - \frac{ql}{2}l = 0;$$

5.2 مثال

د متمرکزو بارونو $P_1 = 4 \text{ tons}$ $P_2 = 3 \text{ tons}$ تراغېزولاندې د $l = 10 \text{ m}$ په اوږدوالي یو ساده ګاډرپه (5.5) شکل کې ورکړی شوی دی.

حل

لومړی اتکاء یز عکس العملونه ټاکو، د دې له پاره نسبت A او B اتکاء ګانو ته تعادلي معادلې ترتیبوو:

$$\sum M_A = 0;$$

$$\sum M_B = 0;$$

$$\sum Y = 0.$$

دغه معادلې بشپړوو:

$$\sum M_A = P_1 \cdot a + P_2(a + b) - R_B(a + b + c) = 0$$

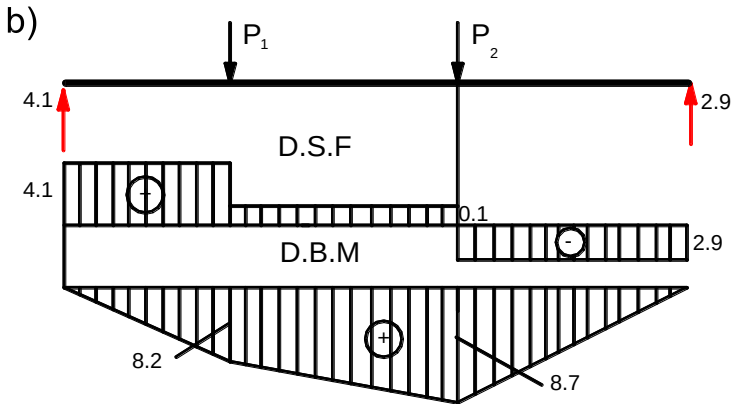
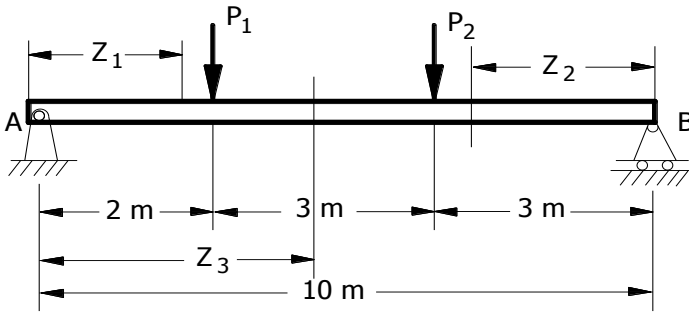
له دې ځایه په لاس راوړو چې:

$$R_B = \frac{P_1 \times a_1 + P_2(a_b)}{(a+b+c)} = \frac{4 \times 2 + 3 \times 7}{10} =$$

$$= \frac{8+21}{10} = \frac{29}{10} = 2.9 \text{ tons.}$$

اونسبت B نقطې ته :

$$\Sigma M_B = R_A(a + b + c) - P_1(b + c) - P_2 \times c = 0;$$



5.5 شکل: د بهرنیو قوو لاندې ګاډ راود داخلي عواملو دیاګرامونه

له دې ځايه په لاس راوړو چې :

$$R_B = \frac{P_1(b+c) \times P_2 \times c}{(a+b+c)} = \frac{4 \times 8 + 3 \times 3}{10} =$$

$$= \frac{32+9}{10} = \frac{41}{10} = 4.1 \text{ tons.}$$

د کنترول له پاره نسبت y محوره د ټولو قوود مرتسیمونو الجبري مجموعه

نیسو:

$$\sum Y = 0; \quad R_A - P_1 - P_2 + R_B$$

$$4.1 - 4 - 3 + 2.9 = 7 - 7 = 0 \Leftrightarrow 0.$$

د عرضي قواو د کوډوالي مومنتونود شمېرنې له پاره د $1-1$ مقطع په پام کې

نیسو:

$$Q_{1-1} = R_A = 4 \text{ tons (Cons)}$$

$$M_{1-1} = R_A \times z_1$$

د z_1 قیمت د $0 < z_1 < 2m$ په منځ کې متحول دی ، که چیرې :

$$Z_1 = 0; \quad \Rightarrow \quad M_A = 0;$$

$$Z_1 = 2m; \quad \Rightarrow \quad M_C = 4.1 \times 2 = 8.2 \text{ T.m.}$$

اوس د 2-2 مقطع په پام کې نیسو:

$$Q_{2-2} = R_A - P_1 = 4.1 - 4 = 0.1 \text{ tons}$$

او:

$$M_{2-2} = R_A \times z_2 - P_2(z_2 - a);$$

د Z_2 قیمت د $2m < z_2 < 7m$ په منځ کې متحول دی، که چېرې:

$$Z_2 = 2m \quad \Rightarrow \quad M_C = 4.1 \times 2 = 8.2 \text{ T.m};$$

$$Z_2 = 7m; \quad \Rightarrow \quad M_D = 4.1 \times 7 - 4 \times 5 = .$$

$$= 28.7 - 20 = 8.7 \text{ T.m}$$

د 3-3 مقطع په پام کې نیسو:

$$Q_{3-3} = -R_B = -2.9 \text{ Ton(c0ns)};$$

$$M_{3-3} = R_B \times Z_3.$$

د Z_3 قیمت د $2m < z_3 < 7m$ په منځ کې متحول دی، که چېرې:

$$Z_3 = 0; \quad \Rightarrow \quad M_B = 0;$$

$$Z_3 = 3m; \quad \Rightarrow \quad M_D = 2.9 \times 3 = 8.7 \text{ T.m};$$

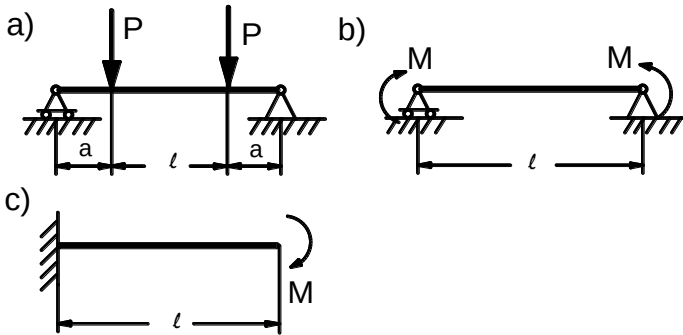
دلاس ته راغلوقیمنتونوله مخې دعرضي قوواو د کوږوالي مومنتونو (5.5b شکل) دیاگرامونه وکارو.

5.4 سوچه کوږوالی (pure bending or flexure)

سوچه کوږوالی د شکل دهغه بدلون ته وایي چې دعنصرپه عرضي مقطع کې یوازې د کوږوالي یومومنت پېښ شي اود داخلي عواملونورېې صفروي.

په سوچه کوږوالي کې دنارملي تشنج ټاکنه: ددې هدف له پاره دگاډرونو په کوږوالي کې اټکلووچې:

1. دگاډرمحورچې دهغه دټولو عرضي مقطعونو ته تېرېږي، د شکل تریډلون پورې باید مستقیمه کړښه وي.



5.6 شکل: د بېلا بېلو قوولاندې گاډرونه

2. د کورډيناټونو څارنه شوي ګاډر له پاسه ټولې بهرنۍ قوې په يوه سطحه کې چې له دهغې د محور څخه تېرېږي پرتې دي.

3. د ګاډر عرضي مقطعي نسبت هغې سطحې ته متناظر دي، چې بهرنۍ قوې په کې پرتې دي.

کوم کورډيناټ چې دهغې په پايله کې په عرضي مقطع، (5.6) شکل کې عرضي قوه صفر شي، او يوازې د کورډيناټي مومنټ پيښ شي، ورته سوچه کورډيناټي ويل کېږي.

د بېلګې په توګه د سوچه کورډيناټي د پيښې د روښانه کولو له پاره يو ګاډر چې په دوو اتګانګانو د دوو برابر قوو تراغېزې لاندې پروت دی ګورو. د دې ګاډر له پاره د کورډيناټي مومنټ او د عرضي قوو د ياګرامونه رسموو، له دياګرامونو څخه لېدل کېږي، چې د ګاډر په هغه برخه کې چې د عرضي قوې قيمت صفر وي د کورډيناټي مومنټ قيمت ثابت دی، چې دغه حالت ته سوچه کورډيناټي ويل کېږي. که چېرې يوه ميله د دوو مومنټونو د تاثير لاندې وګورو، اوله هغې څخه يوه ډېره کوچنۍ برخه dz بېله کړو، نو د دغې برخې د شکل بدلون خپرلی شو.

د بېلګې (5.6 شکل) د شکل بدلون په پايله کې دهغې پورتنۍ تسمې لنډېږي او کښتنۍ تسمې يې اوږدېږي، مګر دهغې محور په خپل حال کورډيناټي کېږي. که چېرې د محور څخه د y په فاصلې سره يوه تسمه په پام کې ونيسو، نو دهغې اوږدېدنه له دوو ټوټو کړنو ab څخه لاس ته راځي:

$$ab = y \frac{d\phi}{2}$$

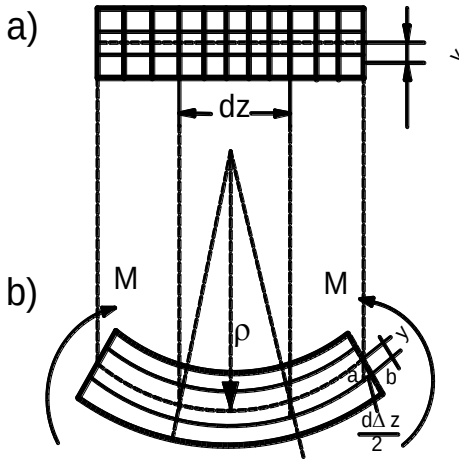
د يوې کيفي تسمې ټوله اوږدېدنه په لاندې ډول حاصلوو:

$$\Delta dz = y \times d\phi$$

څرنگه چې $dz = \rho \times d\phi$ سره برابره ده، نو ځکه نسبي اوږدېدنه لاندینی قیمت حاصلوي:

$$\varepsilon = \frac{\Delta dz}{dz} = \frac{y \times d\phi}{\rho \times d\phi} = \frac{y}{\rho}$$

5.4



5.7 شکل: د متمرکز و مومنتونو لاندې مېله

دهوک د قانون له مخې $\sigma = \varepsilon \times E$ لرو چې:

$$\sigma = E \frac{y}{\rho}$$

5.5

مخکې له دې چې د خنثی محور موقعیت چې له هغې څخه د y فاصله لاس ته راځي وټاکو، باید د عرضي مقطعي له پاسه د ټولو کوچنیو نارملې قوو محصله له صفر سره برابره کړو:

$$N = \int_A \sigma \times dA = 0.$$

په دې معادله کې د σ قیمت وضع کوو:

$$N = \int_A \frac{E}{\rho} y \times dA = 0.$$

څرنگه چې $\frac{E}{\rho}$ د صفر خلاف دی، نود پورتنۍ معادلې له انتیګرالولو څخه په لاس راوړو چې:

$$N = \frac{E}{\rho} \int_A y \times dA = 0;$$

دلته $\int_A y \times dA = S_x$ انتیګرال نسبت خنثی محور ته د مقطعي ستاتیکی

مومنت دی، څنگه چې خنثی محور د مقطعي له ثقل مرکز نه تېرېږي، نو ځکه د دغه مومنت قیمت صفر دی. اوس نسبت خنثی محور ته د دننه قوو مومنت پیدا کوو. دې له پاره د ټولو دننه کوچنیو قوو محصله $\sigma \times dA$ نسبت دې محور ته شمېرو او د کوږوالي مومنت د قیمت سره یې برابرې:

$$M_x = \int_A \sigma \times y \times dA$$

په دې فورمول کې د σ پرځای یې قیمت وضع کوو، نو په لاس راوړو چې:

$$M_x = \int_A \frac{E}{\rho} y^2 \times dA = \frac{E}{\rho} \int_A y^2 \times dA$$

په پورتنی فورمول کې انټیګرالي برخه د عرضي مقطعي دانرشیایي مومنت قیمت دی:

$$\int_A y^2 \times dA = I_x$$

نوځکه د کورډوالي مومنت قیمت د $M_x = \frac{E}{\rho} I_x$ سره برابر دی. له دې ځایه د خنثی محور د کورډینې یا د کورډینې شعاع پیدا کوو:

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M_x}{EI_x} \quad 5.6$$

دغه قیمت په (5.4) معادله کې وضع کوو او په لاس راوړو چې:

$$\sigma = \frac{M_x}{I_x} y \quad 5.7$$

دغه فورمول دمېلې د عرضي مقطعي دافقي محور له پاسه په ټولو نقطو کې چې د y په فاصله کې پرته دي د نارملې تشنج د ټاکنې له پاره زمینه برابروي. له دې فورمول څخه لېدل کیږي، چې تشنج د y فاصلې پورې اړه لري. دمقطعي په

لوړوالي کې د تشنجاتو د بدلون قانون د تشنجاتو د ياگرام په نوم سره يې يادوي .
په دغه نقطه تشنچ لوړ قيمت اخلي، چې له خشي محور نه د y په فاصله کې
د پرلوړ قيمت اخلي :

$$\sigma_{\max} = \frac{M_x}{I_x} y_{\max} \quad 5.8$$

د $\frac{I_x}{y_{\max}}$ ترمنځ رابطه د مقطعي د مقاومت مومنت په نوم سره يادوي او واحد
يې ساتي متر مکعب دی :

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} \quad 5.9$$

په دې ډول لرو چې :

$$\sigma_{\max} = \frac{M_x}{W_x} \quad 5.10$$

د انجينري په چارو کې پورتنی فورمول د شمېرنې له پاره بنسټيز فورمول
دی. لکه د مستطيلي عرضي مقطعي $(a \times b)$ له پاره د مقاومت مومنت په لاندې

ډول سره لاس ته راوړلی شو: $I_x = \frac{bh^3}{12}$ او $y_{\max} = \frac{h}{2}$ نو ځکه لرو چې :

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{\frac{h}{2}} = \frac{bh^3}{12} \times \frac{2}{h} = \frac{bh^2}{6}$$

او همدارنگه نسبت y محوره:

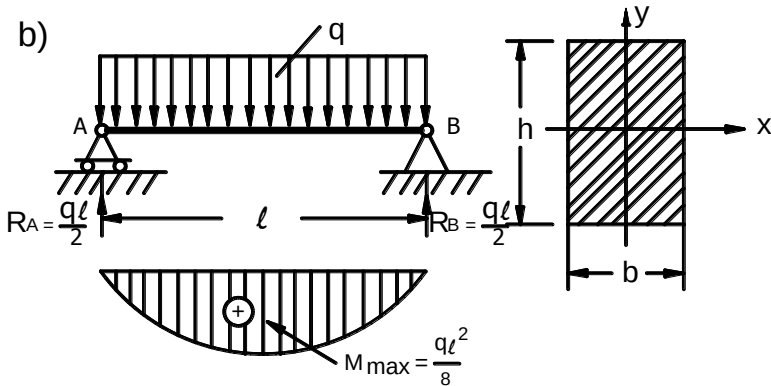
$$W_y = \frac{I_y}{x_{\max}} = \frac{\frac{b^3 h}{12}}{\frac{b}{2}} = \frac{b^3 h}{12} \times \frac{2}{b} = \frac{b^2 h}{6}$$

د گردې مقطعي له پاره $I_x = \frac{\Pi d^4}{64}$ او $y_{\max} = \frac{d}{2}$ نوځکه په لاس راوړوچې:

$$W_x = \frac{\frac{\Pi d^4}{64}}{\frac{d}{2}} = \frac{\Pi d^4}{64} \times \frac{2}{d} = \frac{\Pi d^3}{32} = 0.1d^3$$

5.3 مثال

د لرگي يوگاډر (شکل 5.8) چې د دواتکاء ګانوله پاسه د $q = 8 \frac{Kg}{m}$ منظم وېشلي بار تراغېزلاندې پروت دی په پام کې نيسو، که د گاډراوږدوالی $l = 6m$ او د عرضي مقطعي ابعاد يې $b = 24cm$ او $h = 30cm$ وي، اعظمي نارملي تشنج وټاکئ.



5.8 شکل: دوېشلي منظم بار لاندې گاډر

حل

لومړۍ اتکاءیز عکس العملونه په لاس راوړو او بیا عرضي قوې او د کورډوالي مومنتونه یې شمېرو، او د هغوی له مخې یې دیاگرامونه رسموو. له دیاگرام څخه لېدل کیږي، چې د کورډوالي مومنت لور یا اعظمي قیمت د وایې په منځ کې دی:

$$M_x = \frac{ql^2}{8} = \frac{8 \times 6^2}{8} = 36 \text{ KN.m}$$

د ګاډرډ عرضي مقطعي د مقاومت مومنت شمېرو:

$$W_x = \frac{bh^2}{6} = \frac{24 \times 30^2}{6} = 3600 \text{ cm}^3 = 0.0036 \text{ m}^3$$

اوس د کورډوالي مومنت لور قیمت له مخې نارملې تشنج په لاس راوړو:

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W_x} = \frac{36}{0.0036} = 10^4 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2}$$

مثال 5.4

یو ګاډر (5.8 شکل) دیو وېشلي بار $q = 8 \frac{\text{KN}}{\text{m}}$ لاندې پروت دی، که چېرې د

دې ګاډرله پاره مجازي نارملې تشنج $[\sigma] = 1600 \frac{\text{Kg}}{\text{cm}^2}$ وي، د ګاډر I ډوله عرضي مقطع انتخاب کړئ.

حل

دگادر داتکاءيزوعکس العملونودتاکنې نه وروسته په بېلابېلو عرضي مقطعو کې د کوږوالي مومنت قيمتونه پيدا کوو او دياگرام يې رسموو، يعنې:

$$M_{max} = 6 \text{ KN.m} = 36 \times 10^3 \text{ N.m} =$$

$$= 36 \times 10^2 \times 10^2 = 36 \times 10^4 \text{ Kg.cm}$$

دگادر د عرضي مقطعي دانتخابولوله پاره دمحمکوالي دشرط له مخې لروچې:

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W_x} \leq [\sigma]$$

له دې ځايه پيدا کووچې:

$$W_x = \frac{M_{\max}}{[\sigma]} = \frac{36 \times 10^4}{1600} = 225 \text{ cm}^3$$

اوس د I ډوله عرضي مقطعي دستندرد پروفيل د جدول څخه د $W_x = 184 \text{ cm}^3$ قيمت له مخې 20 لمبر I ډوله عرضي مقطع انتخابوو.

5.5 په عرضي کوږوالي کې دماسي تشنج ټاکنه

په عرضي کوږوالي کې دمېلې په عرضي مقطع کې نه يوازې د کوږوالي مومنت بلکې عرضي قوه هم پېښېږي، چې دغه قوه دمقطعي له پاسه د بې حده کوچنيو قووومحصله ده، نوځکه په عرضي مقطعو کې نه يوازې نارملي بلکې

مماسي تشنج هم منځ ته راځي، چې د مماسي تشنج په شته والي کې د شکل زاويه ډوله بدلون رامنځ ته کېږي.

په عرضي کوډوالي کې د نارملي تشنج د ټاکنې له پاره لومړی د نارملي قوې د پيدا کولو نه وروسته د کوډوالي مومنت قيمت په لاس راوړو:

$$N = \int_A \sigma \times dA$$

او:

$$M_x = \int_A \sigma \times y \times dA$$

او همدارنگه عرضي قوه هم په لاس راوړلی شو:

$$Q_y = \int_A \tau \times dA$$

اوس په عرضي مقطع کې نارملي تشنج د لانديني فورمول له مخې پيدا کوو:

د متناظرې مقطعي له پاره-

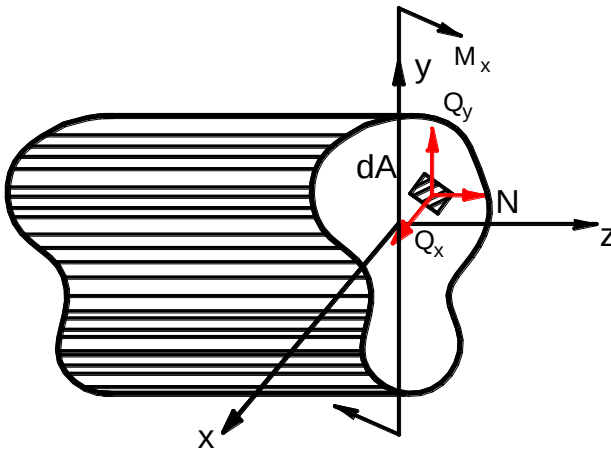
$$\sigma_{maz} = \frac{M_x^{\max}}{W_x}$$

د غيرې متناظرې مقطعي له پاره -

$$\sigma = \frac{M_x}{I_x} y$$

د مماسي تشنج د لاس ته راوړلوله پاره که چېرې د گاډرڅخه یوه ډبره کوچنۍ برخه dz بېله کړو، نو د دې برخې تعادل به لاندینی شکل ولري:

$$dN = \int_A d\sigma_1 dA = \int_{A-} \frac{dM_x}{I_x} y_1 dA = \frac{dM_x}{I_x} \int_A y_1 dA \quad (a)$$



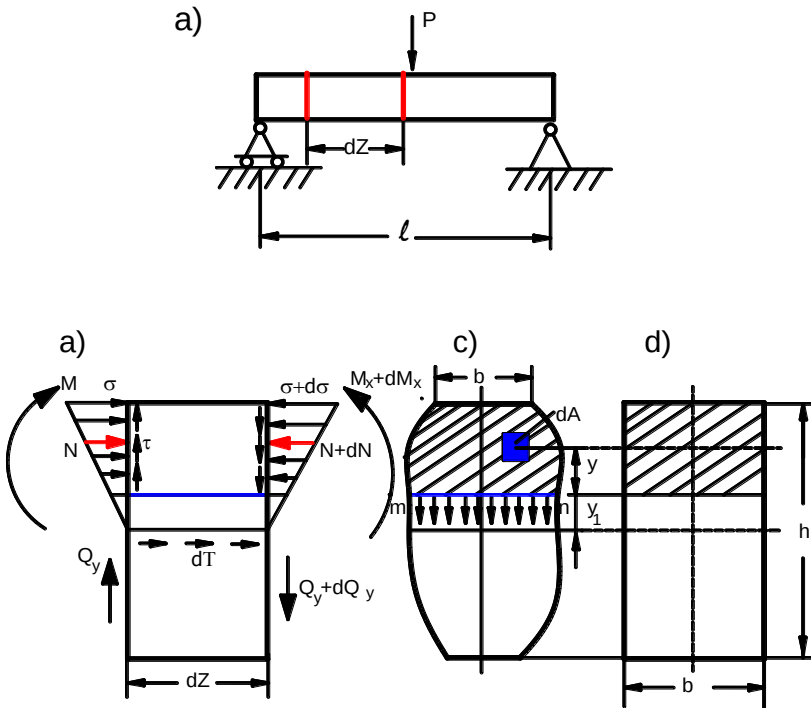
5.9 شکل: دیو ساختماني عنصر عرضي مقطع

د کوچنۍ برخې dA په بڼۍ خواکې تشنج به نظرکېښي خواته د $d\sigma_1$ په اندازې سره ډېرېږي، او د کوډوالي مومنت قیمت به هم د dM_1 په اندازې سره زیاتوالی کوي:

$$d\sigma_1 = \frac{dM_1}{I_x} y_1$$

د (a) په افاده کې انټیگرال نسبت خنثی محور ته د پری شوې برخې ستاتیکی مومنت دی :

$$S_x^{cut.} = \int_A y_1 \times dA$$



5.10 شکل: د دننه نیروګانو بنودنه

نوله دې سببه :

$$dN = \frac{dM_x}{I_x} S_x^{cut.}$$

ددې له پاره چې پرې شوې برخه (5.10 شکل) په تعادل کې پاتې شي، نو په هغې باید مماسي تشنج τ اغېزه وکړي.

دغه تشنج د مماسي قوې dT له مخې رامنځ ته کېږي ، چې د $\Sigma Z = 0$ مساوات له مخې یې پیداوو:

$$\Sigma Z = 0 \quad dT + N - (N + dN) = 0;$$

له دې ځایه :

$$dT = dN$$

له بلې ځوانه:

$$dT = \tau \times dz \times b_y$$

د کوچنۍ برخې dA په ښۍ خوا کې تشنج به نظرکېښي ځوانه د $d\sigma_1$ په اندازې سره ډېرېږي، او د کوډېوالي مومنټ قیمت به هم د dM_1 په اندازې سره زیاتوالی کوي:

$$d\sigma_1 = \frac{dM_1}{I_x} y_1$$

نوځکه :

$$dT = dN = \frac{dM_x}{I_x} S_x^{cut.} \quad (b)$$

د مماسي تشنج د ټاکنې له پاره باید د گاډر په سور کې د تشنج اتودو پش قانون معلوم وي. نو د پرو عرضي مقطعوله پاره دا اټکل کارول کېږي، چې مماسي تشنج د مقطعي په سور کې برابر وېشل کېږي، نو ځکه:

$$\tau \times dz \times b_y = \frac{dM_x}{I_x} S_x^{cut.}$$

له دې ځایه :

$$\tau_x = \frac{dM_x}{I_x} \frac{S_x^{cut.}}{b_y \times dz}$$

څرنگه چې $\frac{dM_x}{dz} = Q_y$ رابطه د عرضي قوې سره برابره ده، نو ځکه :

$$\tau_x = \frac{Q_y S_x^{cut.}}{I_x b_y} \quad 5.11$$

5.6 د مستطيلي مقطعي $(b \times h)$ له پاره د مماسي تشنج ټاکنه

د خنثي محور څخه د y په فاصلي سره د K یوه کيفي نقطه په پام کې نیسو، بیا له دې نقطې څخه د OX محور سره موازي یوه مقطع بېلوو، چې سوريې

$b_y = b$ دی. د پرې شوي برخې دستا تیکي مومنت د پیداکولوله پاره لومړی په لاس راوړوچي:

$$A_x^{cut.} = b\left(\frac{h}{2} - y\right)$$

د پرې شوي برخې د ثقل مرکز څخه تر خنثی پورې فاصله پیداکوو:

$$y = \left(\frac{h}{2} - y\right)\frac{1}{2} + y = \frac{h}{4} - \frac{y}{2} + y = \frac{h}{4} - \frac{y - 2y}{2} = \frac{1}{2}\left(\frac{h}{2} + y\right)$$

اوس پیداکووچي:

$$S_x^{cut.} = \frac{b}{2}\left(\frac{h}{2} + y\right)\left(\frac{h}{2} - y\right) = \frac{b}{2}\left(\frac{h^2}{4} - y^2\right);$$

څرنګه چې انرشیایي مومنت: $I_x = \frac{bh^3}{12}$ دی، نو ځکه مماسي تشنج په لاندې ډول لاس ته راوړو:

$$\tau = \frac{Q_y \times S_x^{cut.}}{I_x \times b_y} = \frac{Q_y \frac{b}{2}\left(\frac{b^2}{4} - y^2\right)}{\frac{bh^3}{12}b_y} = \frac{6 \times Q_y\left(\frac{b^2}{4} - y^2\right)}{bh^3}$$

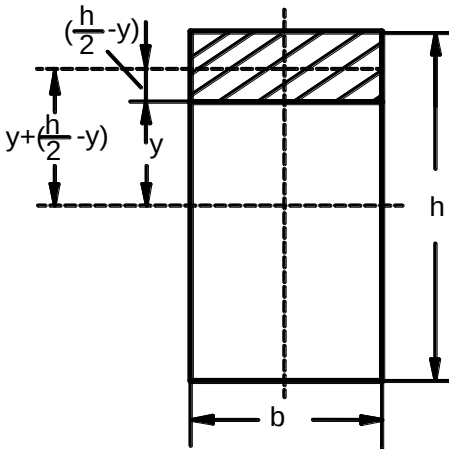
د پورتنی فورمول څخه لېدل کېږي، چې مماسي تشنج دمقطعي په لوروالي

کې د پارابولي قانون له مخې بدلون مومي، په $y = \pm \frac{h}{2}$ کې $\tau = 0$ او په $y = 0$ کې په لاس راوړوچې:

$$\tau_{\max} = \frac{6Q_y}{4bh} = \frac{3Q_y}{2bh}$$

نو:

$$\tau_{\max} = \frac{3Q_y}{2A}$$



5.11 شکل: مستطيلي عرضي مقطع

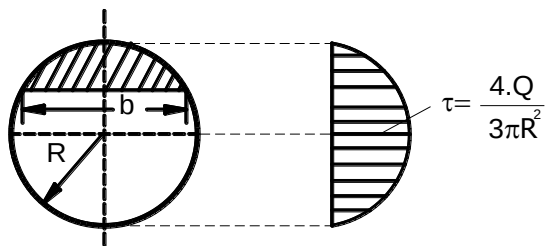
د گردې مقطعي له پاره $\tau_{\max} = \frac{4Q_y}{3A}$ دی لاندینی شکل ته وگورئ .

د I ډوله عرضي مقطعي د K یوه کيفي نقطه په پام کې نیسو (5.13) شکل، له دې نقطې څخه د OX محور سره یوه موازي کرښه تېروو او د پاتې شوې پورتنۍ برخې ستاتیکی مومنت یې د مجموعې په څېر حاصلوو:

$$S_x^{cut.} = y_1 \times A_1 + y_2 \times A_2$$

دغه پورتنی فورمول هغه مهال عادلانه دی، چې د K نقطه د عمودي دیوال له

پاسه په $0 \leq y \leq \frac{h_1}{2}$ انټروال کې واقع وي.



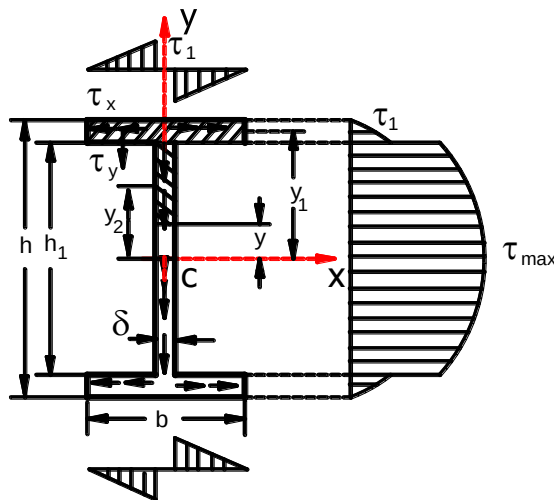
5.12 شکل: کرده عرضي مقطع او د مماسي تشنجاتو دیاگرام

په طاقچه کې د مماسي تشنج د ټاکنې له پاره دهغې په هره نقطه کې دوه τ_x او τ_y مماسي تشنجات منع ته راځي، که چېرې د τ_y د ټاکنې له پاره که (5.11) فورمول وکارول شي، نو په دیاگرام کې به د مقطعي دسور د کموالي له امله

ټوپ (جهش) رامنځ ته شي، نوځکه د τ_y دټاکنې له پاره ياد شوی فورمول کارول غوره نه دی. په دې ډول دطاقچې په افقي سطحو کې د مماسي تشنجاتود ټاکنې مسئله اووېش ناحله پاتې کېږي، څنگه چې په دې مقطعو کې د مماسي تشنجاتو τ_y اندازې ډېرې لږې دي اودگاډرپه محکموالي کې کومه اغېزه نه لري، نود هغې څخه تېرېږو.

دېر مهم τ_x مماسي تشنج دی، که چېرې اټکل وکړو، چې د ټاکنې په پندوالي کې دغه تشنج منظم وېشل شوی دی، نو ددې د ټاکنې له پاره په لاس راوړو چې:

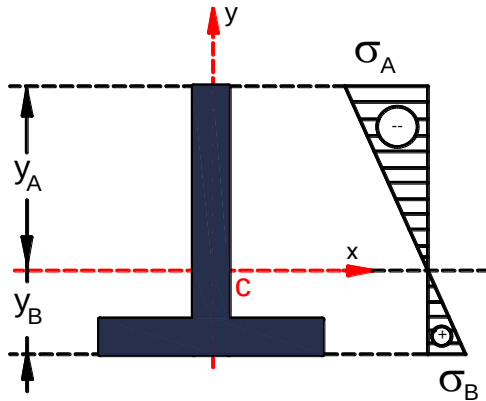
$$S_x^{cut.} = y_1 \times A_1$$



5.13 شکل: دماسی تشنجات و دیاگرام

دمخه مودگاډرونوپه کوډوالي کې د نارملې تشنج د ټاکنې له پاره لاندینی فورمول په لاس راوړو:

$$\sigma = \frac{M_x}{I_x} y \quad (a)$$



5.14 شکل: مثلي عرضي مقطع او د مماسي تشنج دیاگرام

5.7 په کوډوالي کې دگاډرونودمحکموالي کنترول

که چېرې په پورتنۍ معادله کې علامه په پام کې ونه نیول شي، نو د مطلقه قیمت له مخې لوړ مماسي تشنج ټاکلی ش:

$$[\sigma_{\max}] = \frac{M_x}{I_x} y_{\max}$$

یا په بل ډول سره :

$$[\sigma_{\max}] = \frac{\frac{M_x}{I_x}}{y_{\max}}$$

دمقطعي دمحوري انرشيايي مومنت I_x اودمقطعي له خنثی محورڅخه تر
اخرنۍ تسمې پورې دفاصلې $y_{\max}$ په منځ کې نسبت دمقطعي د مقاومت
مومنت W_x په نوم سره یادوي :

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} \quad 5.12$$

دمقطعي د مقاومت مومنت دمېلې په کوډوالي کې دهغه د مقاومت قابلیت
څرگندوي او په متر مکعب اویا په سانتي متر مکعب سره اندازه کېږي. دمقطعي
د مقاومت مومنت دمقطعي د شکلونو او د هندسي ابعادو پورې اړه لري، په دې
ډول سره لوړ نارملي تشنج لاندینی شکل لري :

$$[\sigma_{\max}] = \frac{M_x}{W_x} \quad 5.13$$

که دمقطعي ابعاد او د کوډوالي مومنت قیمتونه معلوم وي، نو کولای شو چې د
ګاډر محکموالی کنترول کړو :

1. په کومه شمېرته کې، چې د حدي حالت له مخې کېږي، د محکموالي شرط
باید لاندینی شکل ولري :

$$\sigma_{\max} = \frac{M_x^{\text{culco.}}}{W_x} \leq R^{\text{culcol.}} \quad 5.14$$

په دې فورمول کې :

$M^{\text{culcol.}}$ - د ګاډرپه عرضي مقطع کې د کوږوالي مومنت محاسبوي قیمت دی .

W_x - د کومو موادو له پاره چې ګاډر ترې جوړ شوی ، مقاومت مومنت دی .
 د محاسبوي مقاومت مومنت قیمت د ساختماني نورم له مخې ورکول کېږي .
 اود کوږوالي مومنت محاسبوي قیمت د محاسبوي بار او نورماتيفي بار او يا د معياري بار له مخې ټاکل کېږي ، چې د بار د زیاتوالي ضریب له ضربولو څخه لاس ته راځي :

$$P^{\text{culco.}} = P_{\text{Norm.}}^{\text{perme.}} \times n_1^{\text{perme.}} + P_{\text{Norm.}}^{\text{tempa.}} \times n_2^{\text{tempa.}}$$

په دې فورمول کې :

$P_{\text{Norm.}}^{\text{perm.}}$ - نورماتيفي ثابت باردی لکه د عناصرو ذاتي وزن ، د ساختمانونو له پاسه د اېښودل شوو عناصرو وزنونه او نور .

$P_{\text{Norm.}}^{\text{tempa.}}$ - نورماتيفي موقتي باردی لکه د بام په سرد واورو وزن او نور .

$n_1^{\text{perm.}}$ - د ثابت بارد زیاتوالي ضریب دی او 1.1 منل کېږي . او اوس 1.4 .

$n_2^{\text{tempa.}}$ - د موقتي بارد زیاتوالي ضریب دی او 1.4 منل کېږي . او اوس 1.6 .

2. دمقطعي انتخاب د دياگرام څخه د کورېوالي مومنت اعظمي قيمت له مخې صورت نيسي:

$$W_x \geq \frac{M_{Max(x)}^{Culcol.}}{R_{Culcol.}} \quad 5.15$$

دمقطعي دمقاومت مومنت له حاصلو څخه وروسته دمقطعي ضروري ابعاد ټاکو.

3. په ځينو حالتونو کې د گاډر د محکموالي کنترول د مماسي تشنج له مخې هم ضروري وي اولوړ مماسي تشنج د خنثی محور له پاسه واقع کېږي:

$$\tau_{\max} = \frac{Q_{\max(y)}^{Culcol.} \times S_x^{Cut..}}{I_x \times b_y} \leq [\tau] \quad Or \quad R_{shear}. \quad 5.16$$

دلته :

$Q_{\max(y)}^{Culcol.}$ - د عرضي قوود د دياگرام له مخې اعظمي محاسبوي عرضي قوه ده.

$S_x^{Cut.}$ - نسبت د گاډر عرضي مقطعي محور ته د پرې شوې برخې ستاتيکي مومنت دی.

I_x - نسبت خنثی محور ته د ټولې مقطعي انرشيایي مومنت دی.

b - د خنثی محور په سطحه کې دمقطعي سوردی.

R_{Shear} - اويا $[\tau]$ - په پرې کېد نې کې مجازي مماسي تشنج اويا محاسبوي

مقاومت دی، که د (5.14) فورمول له مخې انتخاب شوي مقطع په لوړ تشنج کې د

محکموالي شرط پوره نه کړي، نو باید د مقطعي ابعاد لوي کړي شي، ترڅو دغه شرط بشپړ کړي.

په ځينو حالتونو کې کله چې د جوړ شوي ګاډر (5.15 شکل) مواد په کشش یا فشار کې بېلابېل محکموالي ولري لکه چدن اولرګی، نو د محکموالي کنټرول په کششي او هم په فشاري تشنجاتو کې ترسره کېږي:

$$\sigma_A = \frac{M_x}{I_x} y_A \leq R_{Comp.}^{Culcol.}$$

او:

$$\sigma_B = \frac{M_x}{I_x} y_B \leq R_{Tens.}^{Culcol.}$$

دلته:

$R_{Comp.}^{Culcol.}$ - په فشار کې د ګاډر د موادو محاسبوي مقاومت دی.

$R_{Tens.}^{Culcol.}$ - په کشش کې د ګاډر د موادو محاسبوي مقاومت دی.

د موادو د اقتصادیتوب په پام کې نیولو سره ډېره مناسبه عرضي مقطع هغه ده، چې په معلومه سطحه کې د مقاومت مومنت لوړ قیمت واخلي. د بېلګې په ډول نسبت د ګاډر محور ته لاندیني متناظرې مقطعي ګورو:

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} = \frac{I_x}{\frac{h}{2}}$$

د پورتنی فورمول څخه لیدل کیږي، چې دمقطعي په یو ډول لوړوالي کې مواد باید داسې موقعیت ولري، ترڅو د انرشیايي مومنت قیمت یې ډېروي:

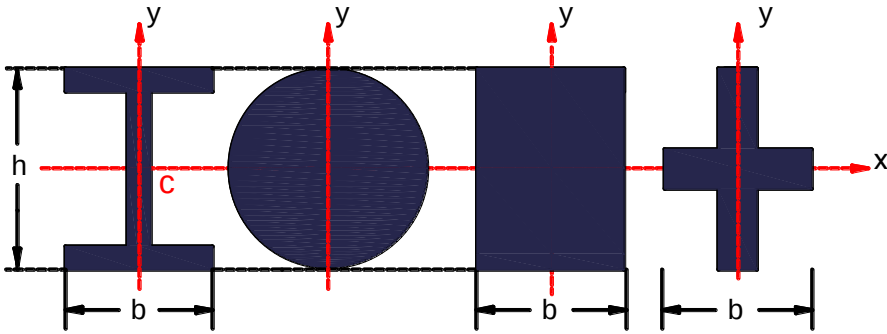
$$I_x = \int_A y^2 \times dA \quad (b)$$

له پورتنۍ افادې څخه دا نتیجه اخیستل کېږي، چې که هرڅومره دمقطعي اساسي کتله دخنثی محورنه لیري واقع وي په هماغه اندازه یې د انرشیايي مومنت قیمت لوړوي. ددې قیمت له مخې یې دمقاومت مومنت هم لوړېږي. د پورتنیو څلورو مقطعو له ډلې څخه ډېره غوره مقطع I ډوله مقطع ده، ګرده یا دایروي او څلورکنجه مقطعي غوره نه دي، نوځکه لږې کارول کیږي. مستطیلي مقطع هغه وخت کې کارول کیږي، کله چې دتکنالوژي له پلوه د باور وړوي لکه د لرګیو او اوسپنیزو ګاډونو له پاره کارول کیږي. دګردو یا دایروي او مستطیلي مقطعو له پاره دمقاومت مومنت په لاندې ډول لاس ته راځي:

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} = \frac{\frac{\pi d^4}{64}}{\frac{d}{2}} = \frac{\pi d^3}{32} \approx 0.1d^3$$

او دمستطیلي عرضي مقطعي له پاره نسبت X محورته:

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{\frac{h}{2}} = \frac{bh^2}{12} \times \frac{2}{h} = \frac{bh^2}{6}$$



5.15 شکل: د عرضي مقطع ډولونه

اونسبت y محور ته :

$$W_y = \frac{I_y}{x_{\max}} = \frac{\frac{b^3 h}{12}}{\frac{b}{2}} = \frac{b^2 h}{12} \times \frac{2}{b} = \frac{b^2 h}{6}$$

د متناظري مقطعي (5.16 شکل) له پاره د مقاومت مومنت په لاندې ډول سره

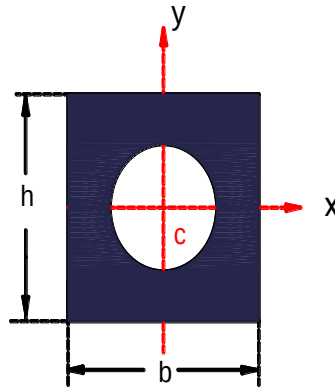
شمېرو:

$$W_x = \frac{I_x}{y_{\max}}$$

د پيچلي عرضي مقطعي له پاره د مقاومت مومنت تيار فورمول نشته. لومړی نظر مرکزي محورونو ته انرشيایي مومنتونه شمېرواوييا د فورمول له مخې يې د مقاومت مومنت پيدا کوو.

دهغومقطعوله پاره چې نسبت x محورته غیرمتناظرې دي (5.17) شکل،
لومړی دمقطعي دثقل مرکز ټاکو، اوبیا نسبت x محورته انرشیایي مومنت
شمېرواوبیا دمقطعي دمقاومت مومنت حسابوو:

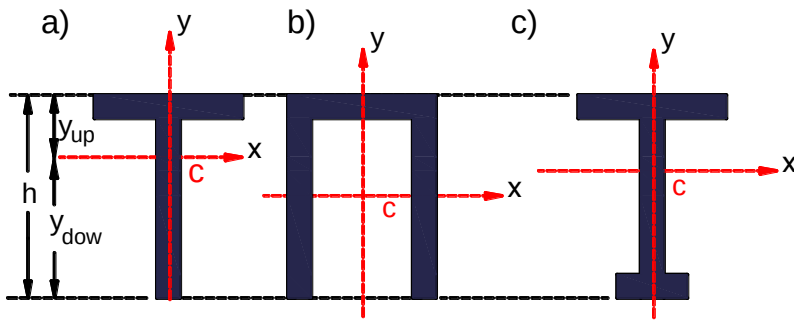
$$W_x^{Dwon.} = \frac{I_x}{y_{Dwon.}} \quad \text{او} \quad W_x^{Up.} = \frac{I_x}{y_{Up.}}$$



5.16 شکل: متناظره عرضي مقطع

که چېرې دگاډرپه کومه عرضي مقطع کې یوه کيفي نقطه په پام کې ونیسو،
نو په دې مقطع کې دمحمکوالي کنترول د نارملې اومماسي تشنج له مخې په
لاندیني ډول اجراء کېږي:

$$\sigma_{\min}^{\max} = \frac{\sigma}{2} \pm \frac{1}{2} \sqrt{\sigma^2 + 4\tau^2} \leq R$$



5.17 شکل: دغیرومتناظر ومقطعو ډولونه

5.5 مثال

په (5.18) شکل کې د ترسیم شوي د 3 مارک فولادي گاډر I ډوله عرضي مقطع انتخاب کړئ، او نارملې او مماسي تشنجاتوله مخې یې کنټرول کړئ.

حل

د عرضي قوواو د کوډېوالي مومنت دیاگرامونه وکارو، او شمېرنه یې په لاندې ډول ترسره کوو:

$$Q_{\max} = 40 \text{ KN};$$

او:

$$M_{\max} = 60 \text{ KN.m}$$

د عرضي مقطعي د مقاومت مومنت پیدا کوو:

$$W_x = \frac{M_{\max}}{[\sigma]} = \frac{60}{160 \times 10^3} = 375 \text{ cm}^3$$

د سورت بندۍ له مخې $N^0 = 27$ نمبر I ډوله مقطع انتخابوو، چې د مقاومت مومنت يې $W_x = 371 \text{ cm}^3$ دی (انتخابو (5.18 شکل)، اولور نارملې تشنج يې پيدا کولو او د نارملې تشنج له مخې يې دياگرام وکابو:

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W_x} = \frac{60}{371 \times 10^{-6}} = 161.7 \times 10^3 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2} = 161.7 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$$

څرگنده ده، چې لوړ مماسي تشنج د گاډ رپه کنسولي برخه کې چېرته چې $Q = Q_{\max}$ وي شته، نوځکه د خنثی محور له پاسه مماسي تشنج شمېرو د مقطعي د نيمايي برخې نه پورته ستاتيکي مومنت نسبت خنثی محور ته شمېرو، چې د سورت بندۍ له مخې يې ستاتيکي مومنت $S_1 = 210 \text{ cm}^3$ دی، نوځکه مماسي تشنج نسبت خنثی محور ته لاندینی قيمت حاصلوي:

$$\tau = \frac{Q \times S_1}{I \times d} = \frac{40 \times 210 \times 10^{-6}}{5010 \times 10^{-8} \times 6 \times 10^{-2}} = 28 \times 10^3 \frac{\text{KN}}{\text{m}^2} = 28 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$$

د مقطعي په طاقچه کې اوډيوال کې مماسي تشنجات شمېرلی شو، څرنگه

چې:

$$S_2 = 12.5 \times 0.98 \times 13.01 = 162 \text{ cm}^3$$

نوځکه په لاس راوړو چې :

$$\tau = \frac{Q_y \times S_2}{I \times b} = \frac{40 \times 162 \times 10^{-6}}{5010 \times 10^2 \times 10^2} =$$

$$= 104 \times 10^3 \frac{KN}{m^2} = 1.04 \frac{KN}{m^2}.$$

اوهمدارنگه

$$\tau'' = \frac{Q_y \times S_2}{I \times d} = \frac{40 \times 162 \times 10^{-6}}{5010 \times 10^{-8} \times 6 \times 10^{-2}} =$$

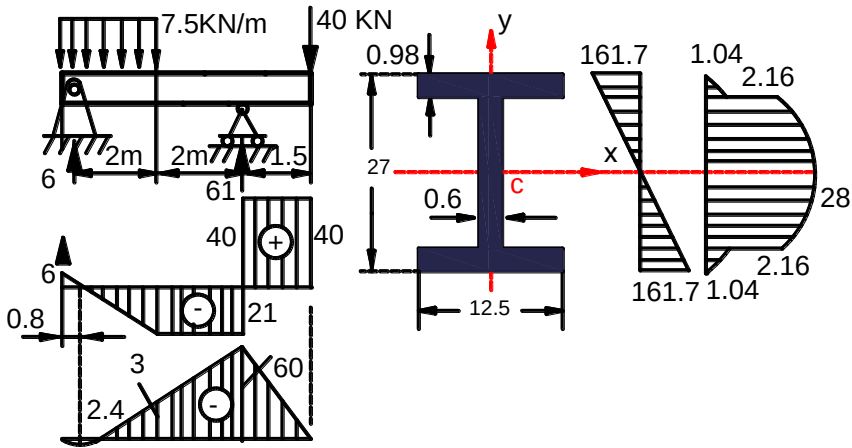
$$= 21.6 \times 10^3 \frac{KN}{m^2} = 21.6 \frac{KN}{m^2}.$$

لوړ مماسي تشنج په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\tau_{\max} = \frac{40(27 - 0,98)(12,5 - 0,6)^{-6}}{5010 \times 10^{-8} \times 4} = 6.2 \times 10^3 \frac{KN}{m^2} = 6,2 \frac{MN}{m^2}$$

دلاس ته راغلو مماسي تشنجاتو د قيمتونو له مخې په يو ټاکلي مقياس کې

د دې تشنجاتو د ياگرام رسمو (5.18c شکل).



5.18 شکل: دنارملي اومماسي تشنجاتودياگرامونه

شپږم څپرکی

د ګاډرونو په کوروالي کې د ځای د بدلون ټاکنه

6.1 عمومي معلومات

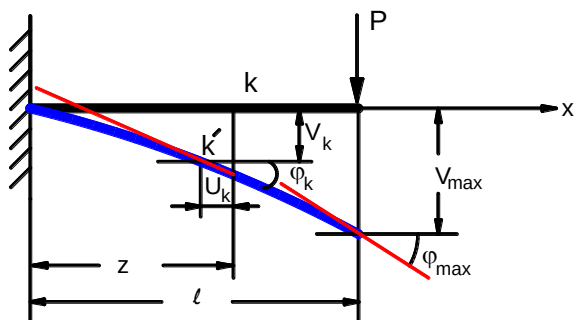
د کوربیا کړوپ شوو ګاډرونو په سنجولو کې یوازې دهغو تشنجاتو پېژندنه کافي نه ده، چې د ګاډر په بېلا بېلو عرضي مقطوکې له پام کې نیول شوي بارڅخه پېښېږي. په محکمیت کې سنجول شوي تشنج د ګاډر د ازمېښت له پاره زمینه برابروي، مګر د پرمحکم ګاډرونه کېدای شي چې د څنډې د نیمګړتیا له امله د ګټې اخیستنې وړ نه وي. که چېرې یو ګاډر د بار ولونه وروسته د کوربیا کړوپ شي، نو له دغه رنگه عنصر څخه غوره ګټه اخیستنه ناشونې ده. د ګاډر د څنډې د ازمېښت له پاره باید دهغه د کوربیا کړوپ شوي محور له پاسه په بېلا بېلو نقطوکې د ځای بدلونونه وټاکل شي.

په دې هکله یوازې هغه ګاډرونه څېړو، چې دهغوې عرضي مقطعي متناظر محور لري او ټولې هغه قوې چې دده له پاسه اغېزه کوي، باید په هغه سطحه کې واقع شي، چې له دې په متناظره مستوي کې منطبق شي.

د مثال په ډول یو کنسولي ګاډر (6.1 شکل) گورو، د قوې د عمل په پایله کې د ګاډر محور د منحنی کړنې په څېر د شکل بدلون حاصلوي. که د ګاډر له پاسه د z په فاصله سره د k یوه کيفي نقطه په نښه کړو، نو دغه نقطه د K' نقطې ته د ځای

بدلون کوي، چې د دې نقطې د ځای بدلون د y محور په امتداد کې د v او د افقي محور په استقامت کې د u له مخې په نښه کوو.

که چیرې دکور یا کړوپ شوي محور له پا سه د K' په نقطه کې یوه مماسه کرښه رسم کړو، نودغه کرښه د φ زاوېې په دوران سره بېرته خپل پخواني حالت ته راستنېږي.



6.1 شکل: دگاډردځای بدلون

دگاډردکيفي مقطعي دځای بدلون درې برخې د V ، U ، φ قيمتونه لري. چې دگاډرونودشخۍ از مېښت دغه غوښتنه بشپړوي، کومه چې په هغې کې اعظمي کړېدنه يا کړوپېدنه دگاډرله ټاکلي وايې څخه تيری ونه کړي:

$$V_{\max} \leq \frac{l}{m}$$

د m عددیوساختماني نورم دی لکه $300 \leq m \leq 1000$ ، نوڅکه په کورډوالي کې کږېدنه یا کړوپیېدنه د ګاډردوایې په پرتله لږه وي، چې دغه د ځینو اسانتیاوو زمینه برابروي:

لومړی دا چې په ډېره کوچنۍ کږېدنه یا کړوپیېدنه کې د ګاډردکړوپ شوي محورله پاسه د مماس او د ګاډردمحور ترمنځ زاویه دلاندینۍ افادې له مخې ټاکل کېدای شي:

$$\varphi \approx \tan \varphi = \frac{dv}{dz} \quad 6.1$$

دوهم دا چې افقي ځای بدلون U په پام کې نه نیسو، ځکه چې دهغه اندازه د ځای د عمودي بدلون V په پرتله د کوچنیوالي دوهم ترتیب قیمت دی:

$$U \approx V$$

نوڅکه:

$$U \leq V$$

په (6.1 شکل) کې د ځای د بدلون شرطی شیمابنودل شوې ده. نو داسې اټکل کېږي، چې د ګاډرهره نقطه یوازې عمودي بدلون حاصلوي. د ګاډردمحوردهرې نقطې د ځای بدلون د ټاکلوله پاره باید د کړوپ شوي محور معادله په لاس راوړو:

$$V = V(z) \quad 6.2$$

که چېرې د $V(z)$ تابع معلومه وي، نو په یو شمېر نقطو کې د کړو پېدنې ټاکل او د کړو پېدنې د منحني کرښې رسمول ممکن دي او همدارنګه د دورانې زاوې پيدا کول په ټولو پوښتنو کې غوښتل کېږي.

6.2 د ګاډر د کړو پېدنې د یوډیفرینسالي معادله

د ګاډر (6.2 شکل) په کورډوالي کې د نارملې تشنج σ د فورمول په کارولو سره د کړېدنې شعاع $\frac{1}{\rho}$ او د کورډوالي مومنت M ترمنځ رابطه په لاندې ډول ترلاسه شوې ده:

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI} \quad 6.3$$

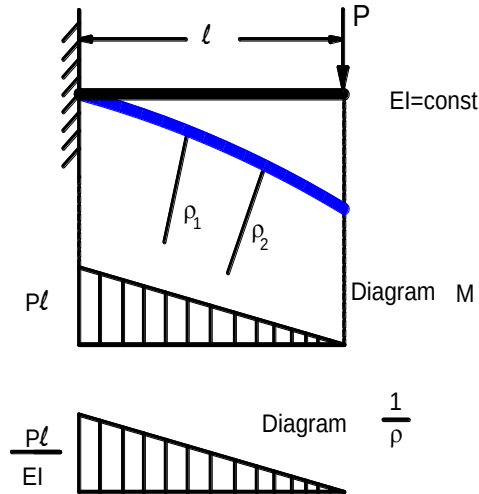
دغه فورمول ښيي، چې د کړېدنې شعاع د ګاډر په امتداد کې د هغه قانون له مخې بدلون مومي لکه د $\frac{M}{EI}$ په څېر. په همدې ډول د ګاډر (6.2 شکل) له پاره چې ثابت عرضي مقطع ($EI = \text{const}$) لري، په لاندې ډول یې قیمتونه په لاس راوړلی شو.

له شکل نه لېدل کېږي، چې د کړېدنې شعاع $\frac{1}{\rho}$ دیاګرام د کورډوالي مومنت M د دیاګرام په څېر دی. د مسلې د یو ډول حل له پاره د عالي ریاضیاتو له مخې د کړېدنې شعاع له معلومې افادې څخه لیکو چې:

$$\frac{1}{\rho} = \pm \frac{\frac{d^2V}{dz^2}}{\left[1 + \left(\frac{dV}{dz}\right)^2\right]^{\frac{3}{2}}}$$

د کړېدني شعاع قيمت په دريمه رابطه کې وضع کوو په لاس راوړو چې:

$$\pm \frac{\frac{d^2V}{dz^2}}{\left[1 + \left(\frac{dV}{dz}\right)^2\right]^{\frac{3}{2}}} = \frac{M}{EI} \quad 6.4$$



6.2 شکل: د کوږوالي مومنت او د کړېدني شعاع دیاگرامونه

ددغه خطي ديفرينسيالي معادلې انتگرالونه دستونزوسره تړلې ده. اټکلوو چې په ساختماني چارو کې دگاډرونوپه کوډوالي کې کړوپیډنه دارتجاعیت په حدونو کې ډېره کمه اودگاډردافقي محوراومماس ترمنځ د زاویې تانجنت $\frac{dV}{dz}$ اندازه هم لږه ده.نود(4) معادلې په مخرج کې د 1 عدد په پرتله د $\left(\frac{dV}{dz}\right)^2$ قیمت ډېرلږ: $\left(\frac{1}{300}l - \frac{1}{1000}l\right)$ اوپه پام کې یې نه نیسو،نوځکه دگاډردکړوپ شوي محورتقريبی ديفرينسيالي معادله په لاندې ډول لاس ته راځي :

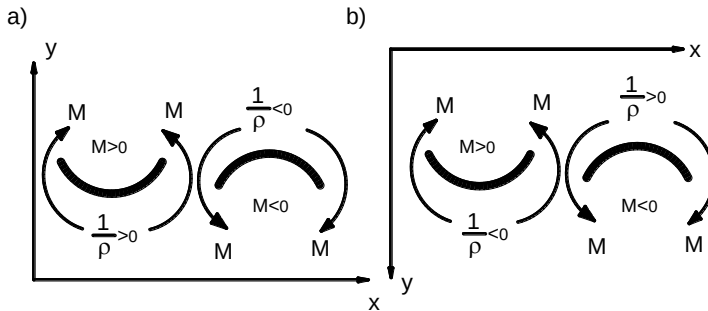
$$\frac{d^2V}{dz^2} = \pm \frac{M}{EI} \quad 6.5$$

دغه معادله دگاډردارتجاعی کرنې ديفرينسيالي معادله ده،څرنگه چې د (5.8) فورمول دکړوپیډنې په لږه اندازه،یعنې په ارتجاعی حدونو کې کې عادلانه دی،نوځکه دغه افاده دگاډردارتجاعی کرنې ديفرينسيالي معادلې په نوم سره هم یادوي.

په افاده کې مثبت او منفي علامې داسې افاده کیږي چې دگړېدنې شعاع علامه ممکن دکوډوالي مومنت M له علامې سره منطبقه نه شي.

څرگنده ده چې دگړېدنې شعاع علامه دمحورونودجهتونواودکوډوالي مومنت علامه دعلامود پېژندنې له طریقې پورې هم اړه لري،یا په بل عبارت سره دمقطعي له تسموپورې اړه لري.که چېرې دOY محورپورته خوا لوری و لري،نودواړه علامې سره جوختې کیږي،اوپه معادله کې یوازې مثبت علامه

لیکل کېږي او برعکس که محور بنسټه خوا لوري ولري، نو دواړه علامې سره نه جوختې کېږي، او په معادله کې یوازې منفي علامه لیکل کېږي.



$$\frac{d^2V}{dz^2} = + \frac{M}{EI} \qquad \frac{d^2V}{dz^2} = - \frac{M}{EI}$$

6.3 شکل: د ګروپ شوي ګاډر حالتونه

په ساختماني چارو کې ټول بارونه له پورته څخه بنسټه خوا اغېزه کوي، نو ددې لپاره چې مثبت ګروپېدنه V د بارد لوري يا جهت سره منطبقه شي، نو باید د OY محور لوري بنسټه خواته ونيول شي او د ګروپ شوي محور ديفرينسيالي معادله ورسره یوځای لاندنۍ شکل غوره کوي:

$$\frac{d^2V}{dz^2} = - \frac{M}{EI}$$

اویا

$$EI \frac{d^2 V}{dz^2} = -M \quad 6.5$$

دلته: دگاډرشخي $EI = \text{cons}$ ثابت قیمت لري اودگاډردشخي (rigidity) د قابلیت په نوم سره یادېږي، چې دگاډردکېدنې یا کړوپېدنې اوددوران زاویې د زیا تېدوپه مقابل کې دهغه مقاومت ښيي .

6.3 په ډیفرینسیالي معادله کې دثابتو انتگرالي قیمتونو ټاکنه

ددې له پاره چې دکړوپېدنې اوددوران زاویې ورته افادې په لاس راوړو، نو باید د(6.5) ډیفرینسیالي معادلې حل پیدا کړی شي. څرنگه چې ددغې افادې د ښې خوا برخه د z پورې اړه لري، یعنې $M = f(z)$ ، نوځکه یوه ساده ډیفرینسیالي معادله لرو، ددې معادلې د یوځل انتگرولو څخه په لاس راوړو چې:

$$\phi = \frac{dV}{dz} = - \int \frac{M}{EI} dz + C \quad (a)$$

دغه معادله دگاډردمحور او مماسي کرښو ترمنځ ددوران زاویې د بدلون قانون ټاکي. د (a) افادې له یوځل انتگرالونې څخه دگروپېدنې V قیمت په لاس راوړو:

$$V = - \iint \frac{M}{EI} dz dz + Cz + D \quad (b)$$

ددواړو انتگرالي معادلود شمېر لوله پاره لومړی ثابت انتگرالي قیمتونه C او D د سرحدی شرایطو له مخې پیدا کوو، چې دگاډرونودنښتنې د ډول پورې اړه لري. د پورتنیو معلوماتو دروښانه کولوله پاره لاندني مثالونه گورو:

6.1 مثال

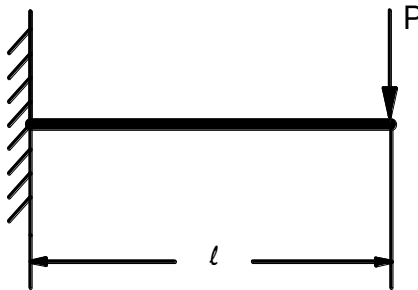
دیوکنسولي گاډرله پاسه یوه متمرکز قوه P وارده شوې ده، ددې قوې له اغېزې څخه دگاډرپه کيڼي عرضي مقطع کې چې شخړې یې ثابتې ده، اعظمي کړوپیښه $V_{\max}$ او د دوران لویه زاویه $\phi_{\max}$ پیدا کړئ.

حل

دگاډر د ارتجاعی کړنې دفرینسیالي معادلې لاندې شکل لري :

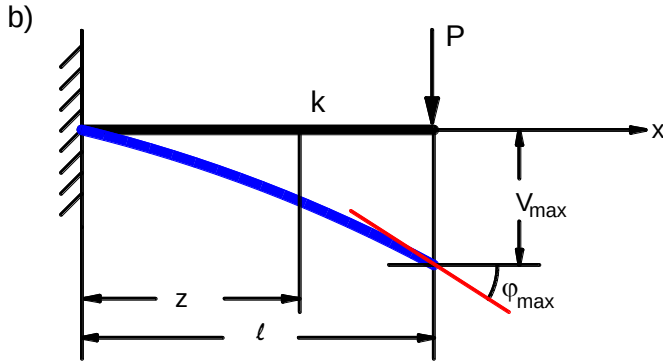
$$\frac{d^2 V}{dz^2} = -\frac{M}{EI} \quad (a)$$

a)



6.4a شکل: د متمرکزې قوې لاندې گاډر

$$M = -P(l - z) \quad (b)$$



6.4b شکل: د متمرکزې قوې لاندې ګاډر

په پورتنۍ معادله کې منفي علامه نیول شوې ده، چې د ګاډر لاندني تسمې فشاري دي. د (b) افادې قیمت په (a) افاده کې وضع کوو په لاس راوړو چې :

$$\frac{dV^2}{dz^2} = \frac{P(l - z)}{EI} = \frac{Pl}{EI} - \frac{Pz}{EI} \quad (c)$$

دغه معادله دوه ځلې انتګرالوو:

$$\varphi = \frac{dV}{dz} = \frac{Pl}{EI}z - \frac{Pz}{2EI}z + C \quad (d)$$

$$V = \frac{Pl}{2EI}z^2 - \frac{P}{6EI}z^3 + Cz + D \quad (e)$$

ثابت انتگرالي قيمتونه C او D د ډگارد سرحدې شرايطو له مخې پيدا کوو،
 څرنگه چې د ډگاريه سخته اتکاء کې د کړو پېدنې او د دوران زاويې قيمتونه صفر
 دي، نولاندیني شرطونه کارو:

$$z = 0 \Rightarrow \frac{dV}{dz} = \varphi \quad \text{and} \quad V = 0 \quad \text{که چېرې:}$$

$$z = l \Rightarrow \varphi \neq 0 \quad \text{and} \quad V \neq 0 \quad \text{او که چېرې:}$$

لېدل کېږي چې له (d) معادلې څخه د C ثابت قيمت $c=0$ په لاس راځي.
 همدارنگه له (c) افادې څخه لېدل کېږي چې که $z=0$ شي، نو د $c=0$ له وضع
 کولو څخه په لاس راوړو چې $D=0$ ، نو ځکه لرو چې:

$$V = \frac{Plz^2}{2EI} - \frac{Pz^3}{6EI} \quad 1$$

$$\varphi = \frac{Plz}{EI} - \frac{Pz^2}{2EI} \quad 2$$

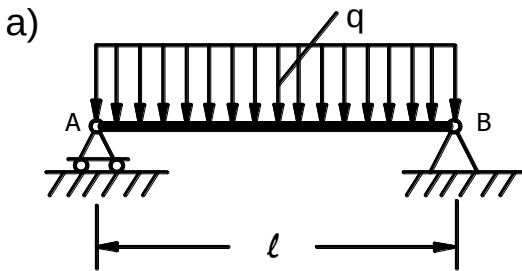
لېدل کېږي چې په ډگار کې اعظمي کړو پېدنه $V_{\max}$ او د دوران اعظمي زاويه
 $\varphi_{\max}$ د P قوې لاندې حاصلېږي. که $z = l$ شي نو د (1) او (2) رابطو څخه په
 لاس راوړو چې:

$$V_{\max} = \frac{Pl^3}{3EI} \quad 3$$

$$\varphi_{\max} = \frac{Pl^2}{2EI} \quad 4$$

6.2 مثال

دیوگاډرله پاسه وېشلی منظم بارواردشوی دی (6.5 شکل)، که دگاډرشخې ثابت وي، نواعظمې کړوپیښه او د دوران لویه زاویه وټاکي.



6.5a شکل: دوېشلي بارلاندې مېله

حل

لومړی دگاډر د کړو پ شوي محور د یفرینسیالي معادله جوړو:

$$\frac{dV}{dz} = -\frac{M}{EI}$$

بياله A اتكاء څخه Z په فاصلې سره په كيني عرضي مقطع كې دكوږوالي مومنت قيمت پيداكوو:

$$M = R_A \times z - qz \frac{z}{2} = \frac{ql}{2} z - \frac{qz^2}{2}$$

دغه قيمت په ديفرينسيالي معادله كې وضع كوو په لاس راوړو چې:

$$EI \frac{d^2 V}{dz^2} = -\frac{1}{2} qlz + \frac{1}{2} qz^2$$

دپورتنۍ افادې له يوځل انتگرالونې څخه په لاس راوړو چې:

$$EI \frac{dV}{dz} = EI \phi = -\frac{qlz^2}{4} + \frac{qz^3}{6} + C$$

دغه افاده بيا يوځل انتگرالوو:

$$EIV = -\frac{qlz^3}{2} + \frac{qz^4}{2} + Cz + D \quad (b)$$

دثابتو انتگرالي قيمتونو C، D د پيداكولو له پاره سرحدي شرطونه كارو:

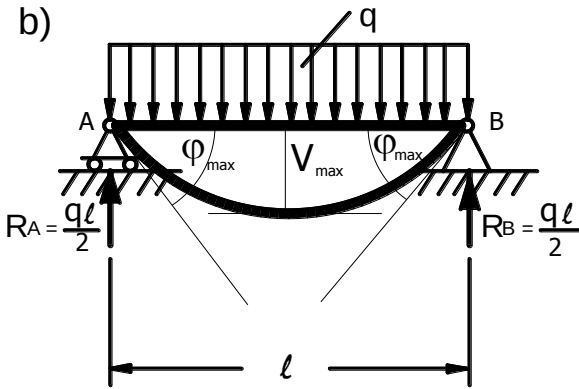
$$z = 0 \quad \Rightarrow \quad V = 0 \quad \text{كه چېرې:}$$

$$z = \frac{l}{2} \quad \Rightarrow \quad \phi = 0 \quad \text{او كه چېرې:}$$

د ګاډر د متناظر توب د شرط له مخې د کړو پېښې قیمت اعظمي حد ته رسېږي که

په (a) افاده کې $z = \frac{l}{2}$ وضع کړو، نولرو چې:

$$0 = -\frac{ql^3}{16} + \frac{ql^3}{48} + C$$



6.5a شکل: دوېشلې بار لاندې میله

نوپه لاس راوړو چې:

$$C = \frac{ql^3}{24}$$

د (b) په معادله کې $z=0$ وضع کوو او د $D=0$ په لاس راوړو، که په (a) او (b)

معادلو کې د C او D قیمتونه وضع کړو، نو اعظمي کړو پېښې او د دوران اعظمي

زاويې قیمتونه ترې نه په لاس راوړو:

$$EI\varphi = EI \frac{dV}{dz} = \frac{ql^3}{24} - \frac{ql}{4} z^2 + \frac{ql^3}{6}$$

$$EIV = \frac{ql^3}{24} z - \frac{ql}{12} z^3 + \frac{ql^4}{24}$$

اعظمي کړوپېدنه دگاډردوايې په منځ کې ده :

$$V_{\max} = \frac{5}{384} \frac{ql^4}{EI}$$

اود دوران اعظمي زاويه په $z=0$ او يا $z=l$ کې ده :

$$\varphi_{\max} = \frac{ql^3}{24EI}$$

6.3 مثال

د یوگاډر 6.4 شکل له پاره چې شخي يې ثابت ده اعظمي کړوپېدنه اود دوران لويه زاويه وټاکئ.

حل

دگاډر د کړوپ شوي محوردیفرینسیالي معادله لیکو:

$$\frac{dV^2}{dz^2} = -\frac{M}{EI}$$

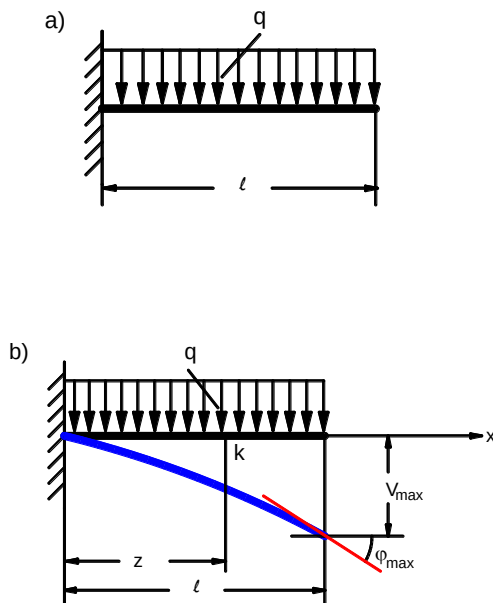
بياله سختې اتكاءڅخه د z په فاصله سره په يوه کيفي عرضي مقطع کې د
کوږوالي مومنت قيمت په لاس راوړو:

$$M = \frac{q(l-z)^2}{2}$$

دغه قيمت په پورتنۍ معادله وضع کوو:

$$EI \frac{d^2V}{dz^2} = q \frac{(l-z)^2}{2} = q \frac{l^2}{2} - qlz + q \frac{z^2}{2}$$

$$M = -q \frac{(l-z)^2}{2}$$



6.4 شکل: د وېشلي بار لاندې يوه کنسولي مېله

دغه معادله دوه ځلې انتگرالوو:

$$EI\varphi = EI \frac{dV}{dz} = q \frac{l^2}{2} z - \frac{ql}{2} z^2 + q \frac{z^3}{6} + C \quad (a)$$

$$EIV = ql^2 \frac{z^2}{4} - \frac{ql}{6} z^3 + q \frac{l^3}{24} + Cz + D \quad (b)$$

ددې له پاره سرحدي شرطونه کارو:

که چېرې:

$$\varphi = 0; \quad \Rightarrow \quad z = 0$$

$$V = 0; \quad \Rightarrow \quad z = l;$$

په (a) او (b) معادلوکې د سرحدي شرطونود وضع کولونه وروسته $C=0$ او $D=0$ په لاس راوړو، اوبیا اعظمي کړو پېدنه اود دوران لویه زاویه پیدا کوو:

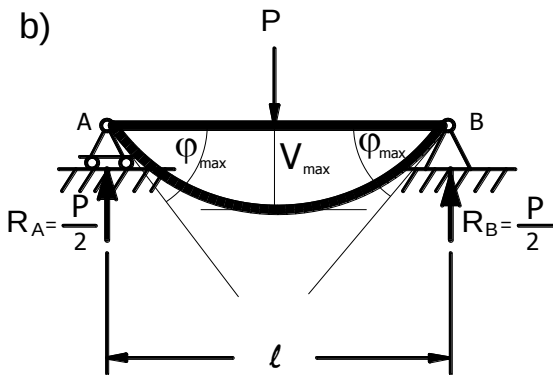
$$V_{\max} = \frac{3}{24} \frac{ql^4}{EI} = \frac{ql^4}{8EI}$$

او:

$$\varphi_{\max} = \frac{ql^3}{6EI}$$

6.4 مثال

دگاډر (6.7 شکل) په دواړو اتکاء ګانو کې اعظمي کړوېدنه او د دوران لویه زاویه پیداکړئ که چېرې دگاډر شخړې ثابتې وي.



6.4 شکل: د متمرکز بار لاندې مېله

حل

لکه چې له پورتنی شکل نه لېدل کېږي، چې دگاډر دواړې په منځ کې متمرکزې قوه وارده شوې ده، نو ځکه د کړوېدوالي مومنت دوه قیمت اخلي:

$$M_I = R_A \times z_1 = \frac{P}{2} z_1;$$

$$M_{II} = R_A \times z_2 = P \left(z_2 - \frac{l}{2} \right).$$

نوځکه دهرې يوې برخې له پاره دوه ډيفرينسيالي معادلې لیکو، څرنگه چې D_1 ، C_1 او D_2 ، C_2 ثابت انتگرالي قيمتونه لاس ته راځي، نو د سرحدي شرطونو له مخې يې قيمتونه ټاکل کېږي، که چېرې:

$$z_1 = 0 \quad \text{And} \quad z = l \quad \Rightarrow \quad \varphi_1 = \varphi_{\max}$$

او که چېرې:

$$z_1 = \frac{l}{2} \quad \Rightarrow \quad V_1 = V_{\max}$$

د گاډرپه لومړۍ برخه کې:

$$EI \frac{d^2 V}{dz^2} = -\frac{P}{2} z_1$$

که دغه معادله دوه ځلې انتگرال کړو، نو په لاس راوړو چې:

$$EI \varphi = EI \frac{dV}{dz} = -\frac{P \times z_1}{2 \times 2 \times EI} z_1 + C_1 = -\frac{P z_1^2}{4EI} + C_1$$

$$EIV = -\frac{P \times z_1^2}{3 \times 4 \times EI} z_1 + C_1 z_1 + D_1 = -\frac{P z_1^3}{12EI} + C z_1 + D_1$$

په دغودواړو پورتنیو افادو کې د سرحدي شرطونو له مخې D_1 او C_1 قيمتونه پیداکوو، که چېرې:

$$z_1 = 0 \quad \Rightarrow \quad \varphi = 0 \quad \text{And} \quad D = 0$$

نوځکه په لاس راوړو چې :

$$C_1 = \frac{Pl^3}{16EI}$$

ددې دواړو قيمتونوله مخې که چېرې :

$$z_1 = 0 \quad \Rightarrow \quad \varphi_{\max} = \frac{Pl^2}{16EI}$$

او:

$$z_1 = \frac{l}{2} \quad \Rightarrow \quad V_{\max} = \frac{Pl^3}{48EI}$$

اوم خپرکی

پیچلی مقاومت (Complex resistance)

7.1 عمومي معلومات

په تیرو بحثونو کې مو یوازې هغه مسئلې وڅېړلې چې یوازې په محوري کشش یا فشار، تاوېدنې او په کوږوالي کې د از مېنېټ لاندې نیول کېدې.

په عملي چارو کې ډېر ځلې داسې حالتونه مخې ته راځي، چې د مېلې په عرضي مقطعو کې د بارونو د اغېزو پرمهال د داخلي عواملو یو څو ډوله منځ ته راځي. په دې حالت کې وېل کېږي چې مېله په پیچلي مقاومت کې واقع ده.

اوس یوه مېله (7.1 شکل) چې یو څوکه یې د سختې اتکاء سره نښتې ده او په بله څوکه یې په یوې قوي باندې بار شوی ده گورو.

د گاډرپه یوه عرضي مقطع کې د P قوي له اغېزې څخه د داخلي عواملو شپږ قوي منځ ته راځي:

نارملي قوه:

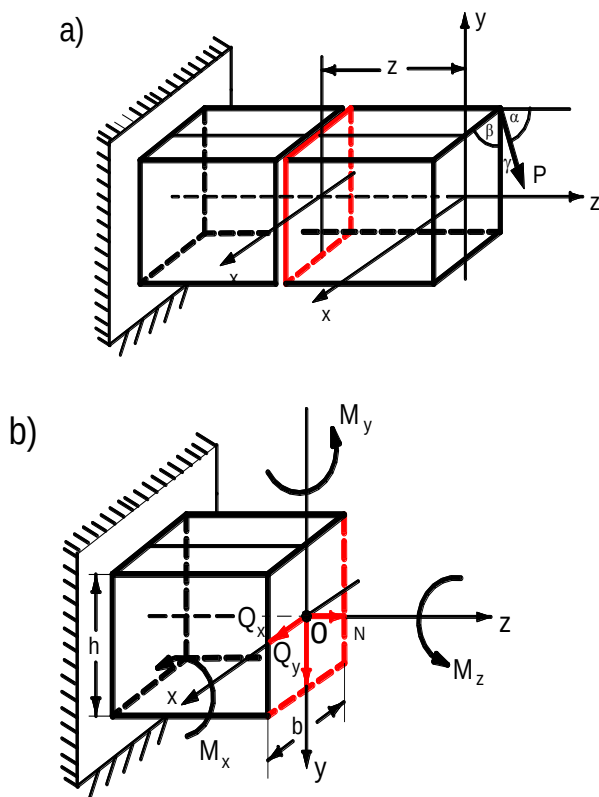
$$N = P \times \cos \alpha$$

نسبت x او y محورونو ته عرضي قوي:

$$Q_x = P \cos \beta$$

او:

$$Q_y = P \times \cos \alpha$$



7.1 شکل: نښتې یا کنسولي مېله

همدارنگه نسبت x او y محورونو ته د کوږوالي مومنټونه:

$$M_x = P \cos \alpha \frac{h}{2} - P \cos \gamma . z$$

او:

$$M_y = P \cos \alpha \frac{b}{2} - P \cos \beta \cdot z$$

اونسبت z محورته دوراني ياتاوونکی مومنت :

$$M_z = P \cos \alpha \frac{b}{2} - P \cos \beta \frac{h}{2}$$

نارملي قوه N اود کوروالي مومنتونه M_x او M_y د عرضي مقطعي په بېلا بېلونقطو کې نارملي تشنجات پېښوي اوله عرضي قوو Q_x او Q_y اوله دوراني مومنت M_z څخه مماسي تشنجات منځ ته راځي.

ددې له پاره چې د تشنجاتو بشپړه مجموعه په لاس راشي، نو بايد د قوود مستقلې اغېزې له پرنسپ څخه گټه واخيستل شي. يعنې ددې پرنسپ له مخې په بېلا بېل ډول له داخلي قوو څخه تشنجات پيدا کوو او بيا يې يوله بله سره الجبري جمع کوو:

$$\sigma = \sigma_N + \sigma_{M_x} + \sigma_{M_y} = \frac{P}{A} + \frac{M_x}{I_x} y + \frac{M_y}{I_y} x$$

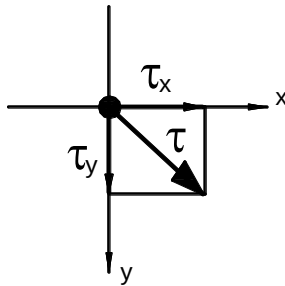
او همدارنگه مماسي تشنج په هند سي څېر سره جمع کيږي لکه دمـبـلې (7.2 شکل) په کوروالي کې د عرضي مقطعي په کومه نقطه کې بشپړه مماسي تشنج دمیلې په دوو سطحو کې بايد په بېلا بېل ډول سره د هريو حالت له پاره وټاکل شي او بيا په هند سي څېر سره جمع شي:

$$\tau_x = \frac{Q_x \cdot S_y^{cutting}}{I_y \cdot b_x}$$

او :

$$\tau_y = \frac{Q_y \cdot S_x^{cutting}}{I_x \cdot b_y}$$

د میلود پیچلي مقاومت له بېلا بېلو حالتونو څخه یو مايل کوږوالی، له مرکز څخه بهر کشش یا فشار اود تاوېدنې سره د کوږوالی هم مهاله حالتونه مخې ته راځي .



7.2 شکل: د مماسي تشنجاتو نښونه

بشپړه مماسي تشنځ په لاندې توگه په لاس راوړو:

$$\tau = \sqrt{\tau_x^2 + \tau_y^2}$$

7.2 مایل کوروالی (Oblique bending)

په مایل کوروالی کې د تشنجاتو ټاکنه: مایل کوروالی دمېلې دکوروالی هغه حالت ته وېل کېږي کله چې په عرضي مقطع کې دکوروالی مومنتونو داغېزې ټوله سطحه دانرشیایي عمده و محورونو د یو محور سره هم منطبقه نه شي، یا په بل عبارت سره په عرضي مقطع کې دکوروالی دوه مومنتونه M_x او M_y منع ته راشي.

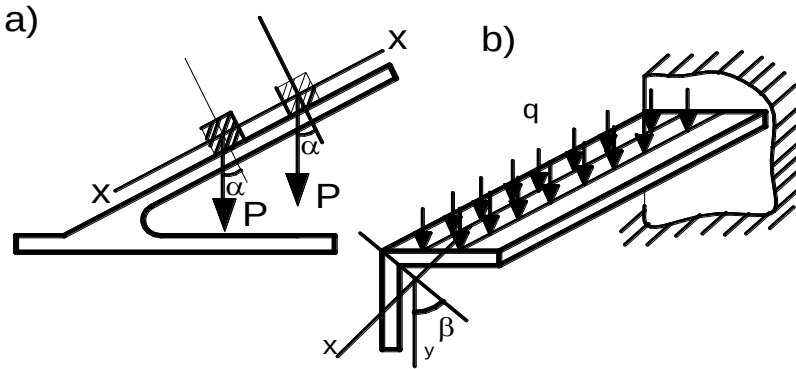
د مایل کوروالی په شرایطو کې دلرگیو چار تراش فعالیت کوي (7.3) شکل. په دې حالت کې د پوښښ او دلرگیو (چار تراشو) له ذاتي وزن څخه عمودي بار نسبت دمقطعي عمده محوره د α زاويې په اندازه سره مایل واقع کېږي.

په مایل کوروالی کې د تشنجاتو د فورمولونو د لاس ته راوړلو له پاره یو ګاډر (7.4 شکل) چې یوه څوکه یې د سختې اتکاء سره نښتی ده، او بله څوکه یې د y د محور سره د α زاويې په پام کې نیولو سره دیوې قوې P تر اغېز لاندې واقع دی ګورو. د P قوه د ox او oy محورونو له پاسه په دوو مرکبو سره وېشو:

$$P_y = P \cdot \cos \alpha \quad \text{او} \quad P_x = P \cdot \sin \alpha \quad (a)$$

دمېلې په $m-n$ عرضي مقطع کې دکوروالی مومنتونه نسبت عمده محورونو ته په لاندې ډول سره لاس ته راوړو:

$$M_y = P_x \cdot z = P \cdot \sin \alpha \cdot z \quad \text{او} \quad M_x = P_y \cdot z = P \cdot \cos \alpha \cdot z \quad (b)$$

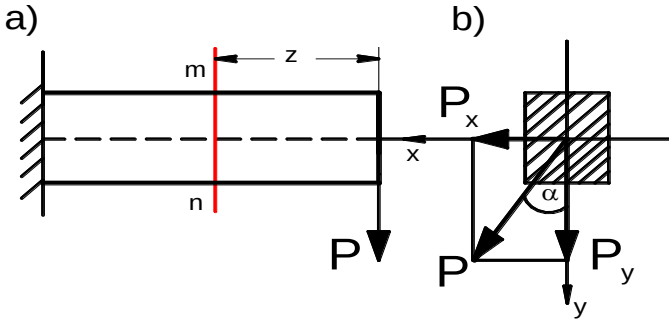


7.3 شکل: دوشلبي بارلاندې انگلارن

په همدې ډول د میلې په هره کيفي مقطع کې د کوږوالي مومنتونه، چې د مقطعي په عمده سطحو کې کوږوالی منځ ته راوړي هم مهاله اغېزه کوي، د کوږوالي مومنت له یوازنی اغېزې څخه د نارملې تشنج د ټاکنې له پاره د سوچه کوږوالي فورمول کارولی شو:

$$\sigma = \frac{M_x}{I_x} y + \frac{M_y}{I_y} x \quad 7.1$$

د پورتنی فورمول په مرسته د مقطعي په هره یوه کيفي نقطه کې نارملې تشنج که چېرې د کوږوالي مومنتونو قیمتونه د نقطې د کور دینا تو د علامو په پام کې نیولو سره وضع کړو، نو پیدا کولی شو.



7.4 شکل: کنسولي يا نښتی گاډرد بارلاندې

دهغې مقطعي (7.5 شکل) له پاره د 1، 2، 3 او 4 اړخي نقطو کې د x او y کوردیناتو مطلقه قیمتونه اعظمي قیمتونه ځانته غوره کوي، نوڅکه په پورتنی فورمول کې یې د وضع کولو څخه په لاس راوړو چې:

$$\sigma = \pm \frac{M_x}{W_x} \pm \frac{M_y}{W_y} \quad 7.2$$

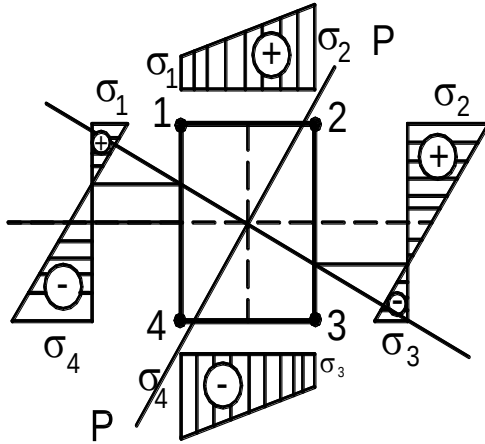
دلته :

W_x او W_y نسبت د مقطعي عمده محورونو ته د مقاومت مومنتونه دي، د مقطعي 1، 2، 3 او 4 نقطو له پاره دهغوي د علامو په پام کې نیولو سره لیکلی شو چې:

$$\sigma_2 = \frac{P_y \times z}{W_x} + \frac{P_x \times z}{W_y}, \quad \sigma_1 = \frac{P_y \times z}{W_x} - \frac{P_x \times z}{W_y} \quad 7.3$$

$$\sigma_4 = -\frac{P_y \times z}{W_x} - \frac{P_x \times z}{W_y} \quad \text{او} \quad \sigma_3 = -\frac{P_y \times z}{W_x} + \frac{P_x \times z}{W_y} \quad 7.4$$

له پورتنیو فورمولونو څخه لېدل کېږي، چې اعظمي کششي تشنج د 2 په نقطه کې او اوا ضغري فشاري تشنج د 4 په نقطه کې دی. په دې څلورو اړو نقطو کې دنارملي تشنجاتو د ټاکنې څخه وروسته کولای شو، چې دمقطعي په اړخونو کې دنارملي تشنجاتو د یو گرام جوړ کړو (7.5 شکل).

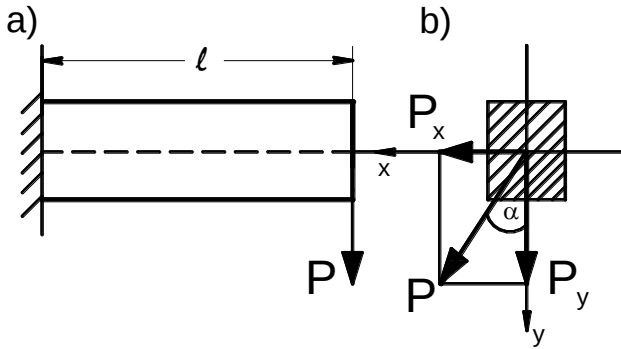


7.5 شکل: د گادر مستطیلي عرضي مقطع

دمقطعي پراړخونو باندې د نقطود رانقلولو څخه د $N - N$ خنثی محور چې دهغه له پاسه په ټولونقطو کې نارملي تشنج صفر دی کارو کوم چې د قوي مستوي $P - P$ د صغري کرښې سره د یوې زاوې په اندازه سره پرې کوي.

7.1 مثال

یو کنسولي گاډر (7.9 شکل) دیوې متمرکزې $P = 1200 \text{ Kg}$ قوې تراغېز لاندې واقع دی، که چېرې د قوې او د y محور ترمنځ زاویه 30° او عرضي مقطعي ابعاد یې $b = 0,6h$ او اوږوالی یې $l = 1 \text{ m}$ او د نارملې مجازي تشنج قیمت $[\sigma] = 1200 \text{ Kg / cm}^2$ وي، نو د مقطعي بشپړ ابعاد وټاکئ.



7.9 شکل: کنسولي يا نښتی گاډر

حل

لومړۍ د کوږوالي اعظمي مومنت پیدا کوو:

$$M_{\max} = P.l = 1200 \times 1 = 1200 \text{ kg.m} = 120000 \text{ kg.cm}$$

بیا نسبت x او y محورو نوته د کوږوالي مومنتونه په لاس راوړو:

$$M_x = P_y \times l$$

$$M_y = P_x \times l$$

ددې له پاره لومړې نسبت x او y محاورنوته د P قوه په دوو مرکبو وېشو:

$$P_y = P \times \cos \alpha \Rightarrow M_x = P \times \cos \alpha \times l$$

$$P_x = P \times \sin \alpha \Rightarrow M_y = P \times \sin \alpha \times l$$

که چېرې قیمتونه یې وضع کړو، نو په لاس راوړو چې:

$$M_x = 1200 \times 0.866 \times 100 = 104000 \text{ Kg}$$

$$M_y = 1200 \times 0.5 \times 100 = 60000 \text{ kg}$$

څرنگه چې د تشنجاتو لږ قیمتونه د B او C په نقطو کې دي، نو ځکه لرو چې:

$$\sigma = \frac{M_x}{I_x} y + \frac{M_y}{I_y} x = \frac{104000 \times \frac{h}{2}}{\frac{bh^3}{12}} + \frac{60000 \times \frac{b}{2}}{\frac{b^3h}{12}}$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې:

$$\frac{104 \times 6}{bh^2} + \frac{60 \times 6}{b^2h} = 1200$$

اویا:

$$1 = \frac{520}{0,6 \cdot h^3} + \frac{300}{0,36 \cdot h^3}$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې :

$$h = \sqrt[3]{\frac{620}{0,6} + \frac{300}{0,36}} = \sqrt[3]{1700} = 11,9 \text{ cm}$$

پورتنی لاس ته راغلي قیمت په پام کې نیولوسره له لارښود جدول څخه
 $h = 12 \text{ cm}$ قبلو او بیا د b قیمت پیدا کوو: $b = 0,6h = 7,2 \text{ cm}$ دغه قیمت
 په معادله کې وضع کوو او پیدا کوو چې :

$$\sigma = \frac{104}{\frac{7,2 \times 12^2}{6}} + \frac{60}{\frac{7,2^2 \times 12}{6}} = 600 + 580 = 1180 \leq 1200$$

د پورتنی قیمت له مخې وېلی شو چې ګاډر محکم دی .

7.3 په مایل کوږوالي کې دمحمکوالي شرط

په کوږوالي کې د ګاډرونو محکموالی دا عظمي نارملې تشنج له مخې د 2 فورمول په مرسته سنجول کېږي. دهغو ګاډرونو له پاره چې مواد یې په کشش کې
 په ښه مقاومت سره فعالیت کوي دلاندیني شرط له مخې سنجول کېږي:

$$|\sigma_{\max}| = \frac{M_x^{\text{culcol.}}}{W_x} + \frac{M_y^{\text{culcol.}}}{W_y} \leq R^{\text{culcol.}} \times m \quad 7.8$$

همدارنگه دهغوگاډرونوله پاره چې مواد يې په کشش افشارکې يوډول محکموالی نه لري دمحمکوالي ازمېښت يې په کشش افشارکې مختلف دی:

$$|\sigma_{\max}| = \frac{M_x^{\text{culcol.}}}{W_x} + \frac{M_y^{\text{culcol.}}}{W_y} \leq R_{\text{ten}}^{\text{culcol.}} \times m \quad 7.9$$

$$|\sigma_{\min}| = -\frac{M_x^{\text{culcol.}}}{W_x} - \frac{M_y^{\text{culcol.}}}{W_y} \leq R_{\text{comp}}^{\text{culcol.}} \times m \quad 7.10$$

په پورتنیو فورمولونو کې:

$M_x^{\text{culcol.}}$ او $M_y^{\text{culcol.}}$ - د بېلا بېلو قيمتونوله اغېزوخه دکوروالي مومنتونو قيمتونه دي.

$R_{\text{ten}}^{\text{culcol.}}$ او $R_{\text{comp}}^{\text{culcol.}}$ - په کشش افشارکې دموادومحاسبوي مقاومت دی.
 m - د عناصرو د فعاليت د شرايطو ضريب دی ($m \leq 1$) اوله لارښود جدول څخه يې قيمت اخيستل کيږي.

7.1 جدول: د عناصرو د فعالیت د شرایطو د ضریب قیمتونه

د عناصرو نومونه	د m ضریب
له یو خوزاویه ډوله پروفیلونو څخه فشاري فولادي عناصرو عناصر چې د بولټونو او یا د یو پر یو مرسته د یوې طاقچې سره نښتي دي.	0.75
له یو خوزاویه ډوله پروفیلونو څخه فشاري فولادي عناصر چې د ډوله نښتي د دوو یا د یو پر یو ګانو په ذریعه د یوې طاقچې سره نښتي دي.	0.90
له یو خوزاویه ډوله پروفیلونو څخه فشاري فولادي عناصر چې د یو پر یو ګانو په ذریعه د مثلي جالیو او کششي عناصرو سره نښتي دي.	1.00
د یو باره چې د فشاري بارونو لاندې د یوې اوږدې مودې وروسته سخته واقع ده.	1.10
د لنډې مودې بارونې لاندې لرګین عناصر.	1.20

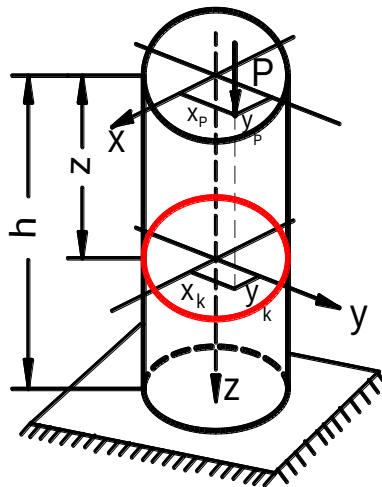
اتم څپرکی

ډمرکز نه بهر (غیر ی محوري) کشش یا فشار

(Eccentric tension and compression)

8.1 عمومي معلومات

ددې مطلب دروښانه کولوله پاره د یوې ستنې (Pillar) (8.1 شکل)، کومه یوه، چې د سختې اتکاء سره نښتې ده د مرکز نه بهر فشار پېښه کورو. دغه مسئله د پلونو د جوړونې په ساختماني چارو کې د پلونو د اتکاء گانو او د مدني-صنعتي ودانیو د ستونو یا پایو په سنجولو کې ډېره ترسترگو کېږي.



8.1 شکل: عمودي فشاري پایه

اټکلوو، چې دسټنې له پاسه یوه فشاري امتدادي قوه چې کوردینات یې $P(x_k, y_k)$ دي په یوه نقطه کې نظر عمده مرکزي محورونو ته واقع ده. ددې قوې له اغېزې څخه دسټنې په یوه کيفي عرضي مقطع کې امتدادي قوه $N = -P$ او نسبت عمده و محورونو ته د کوروالي دوه مومنتونه منځ ته راځي، چې دلاندنيو فورمولونو په مرسته یې د P قوې د خروجي (مرکز نه بهر) فاصلو x_p او y_p له مخې پیدا کوو:

$$M_x = -P \times y_p$$

$$M_y = -P \times x_p$$

په پورتنیو معادلو کې منفي علامه دهغو مومنتونو له پاره قبلوو، که چېرې هغوی په هغو نقطو کې چې د کوردیناتو په څلورمه برخه کې واقع وي فشار منځ ته راوړي.

8.2 د مرکز نه بهر (غیري محوري) کشش یا فشار کې د تشنجاتو ټاکنه

د نارملې تشنج د لاس ته راوړلو له پاره د K په کيفي نقطه کې د قوود مستقل اثر د پرنسپل له مخې په لاندې ډول سره پیدا کوو چې:

$$\sigma_{\sigma} = \frac{N}{A} + \frac{M_x}{I_x} y_k + \frac{M_y}{I_y} x_k \quad 8.1$$

د پورتنی فورمول له مخې دستنې په هره نقطه کې د فشاري نارملې تشنجاتو ټاکنه ممکنه ده، په دې حالت کې باید د کوروالي مومنتونو اوله امتدادي قوې له اثر څخه د تشنج علامه ($\sigma = -\frac{P}{A}$) په پام کې ونیول شي.

8.3 په غیری محوري فشار کې سطحې پېښه

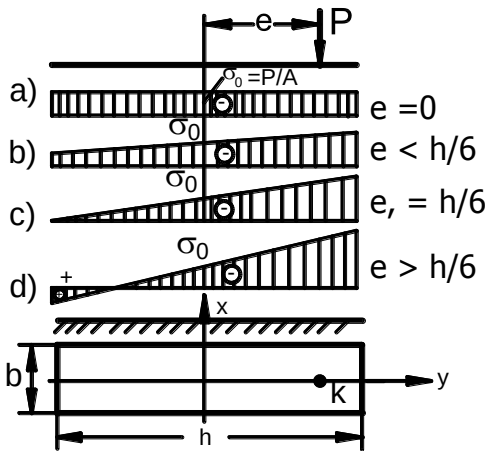
دېرځلې، کله چې له مرکز نه د بهر فاصلو څخه یوه $X_p = 0$ او یا $y_p = 0$ صفر شي، نو غیری محوري فشار ته سطحې غیری محوري فشار ویل کېږي. اوس د یوې ستنې یا پایې (8.2 شکل) چې عرضي مقطع یې مستطیلي ده د غیری محوري فشار پېښه گورو.

اټکلووچې د P قوه د oy محور له پاسه ($x_p = 0; y_p = e$) واقع شوې ده، د دې حالت له پاره لیکوچې:

$$N = -P \quad , \quad M_x = P \times e \quad \text{او} \quad M_y = 0$$

د نارملې تشنج د لاس ته راوړلو له پاره پورتنی قیمتونه په (8.2) فورمول کې وضع کوو او د وروستنۍ تسمې فاصله $y = y_{\max} = \frac{h}{2}$ په پام کې نیسو او په لاس راوړوچې:

$$\sigma = -\frac{P}{A} \pm \frac{M_x}{W_x} \pm \frac{M_y}{W_y} = -\frac{P}{A} \pm \frac{P \times e}{\left(\frac{bh^2}{6}\right)} = -\frac{P}{A} \left(1 \pm \frac{6 \times e}{h}\right) \quad 8.2$$



8.2 شکل: دنارملي تشنجاتودياگرامونه

ددې فورمول څخه لېدل کېږي، چې که $e = 0$ شي، نو په ټوله مقطع کې تشنج یوړنگه $\sigma = -\frac{P}{A}$ دی د پورتنی شکل a جزو وگورئ، او که چېرې $e \leq \frac{h}{6}$ شي، نو په ټوله مقطع کې تشنج بیا هم یو علامه یزدی د پورتنی شکل C جزو وگورئ. که چېرې $e > \frac{h}{6}$ شي، نو څنډی محور د مقطعي له منځه تېرېږي او مقطع په دوو برخو یعنې کششي او فشاري ساحو باندې وېشي د پورتنی شکل d جزو وگورئ.

په دې ډول سره، ددې له پاره چې دستنې په عرضي مقطع کې کششي تشنج پېښ شي، باید د مرکز نه بهر فاصله د $1/6$ حد نه تیری ونه کړي یعنې $x_p = e; y_p = 0$ او یا $e \leq \frac{h}{6}$ وي. دغه حالت دهغو ستونزو له پاره، چې په

فشار کې ښه فعالیت کوي او په کشش کې یې مزه نشته دی ډېر مهم دی لکه د ډبرین موادو، کانکریت او د خښتې له پاره.

8.4 د صفرې کرښې د موقعیت ټاکنه

د صفرې کرښې د ټاکنې له پاره د (8.2) فورمول ساده کوو، په دې فورمول کې د مومنټونو قیمتونه وضع کوو، نو په لاس راوړو چې:

$$\sigma = -\frac{P}{A} - \frac{P \times y_p \times y}{I_x} - \frac{P \times x_p \times x}{I_y} = -\frac{P}{A} \left[1 + \frac{y_p \times y}{\frac{I_x}{A}} + \frac{x_p \times x}{\frac{I_y}{A}} \right]$$

د پورتنۍ معادله کې په مخرجونو کې واقع شوي قیمتونه د مقطعي د انرشیايي شعاعگانو مربع ایز قیمتونه دي، یعنې:

$$\frac{I_x}{A} = i_x^2 \quad \text{او} \quad \frac{I_y}{A} = i_y^2 \quad 8.3$$

نوځکه نارملې تشنج لاندینی قیمت حاصلوي:

$$\sigma = -\frac{P}{A} \left(1 + \frac{y_p \times y}{i_x^2} + \frac{x_p \times x}{i_y^2} \right) \quad 8.4$$

دغه فورمول هم د (8.2)، فورمول په څېر دستنې د عرضي مقطعي په هره نقطه کې د نارملي تشنجاتو د ټاکنې له پاره استعماليدای شي، په دې صورت کې د قوي د تاثير نقطې کوردینات $P(x_p, y_p)$ او په مقطع کې د نقطې (8.3 شکل)، کوردینات (x, y) باید د علامو سره يوځای واخيستل شي.

د صفري کرنې دهرې نقطې له پاره کوردینات د x_N او y_N له مخې په نښه کوو، دغه کوردینات په (8.4)، فورمول کې وضع کوو، څرنگه چې د صفري کرنې له پاسه په هره کيفي نقطه کې نارملي تشنج صفر دی:

$$\sigma = -\frac{P}{A} \left(1 + \frac{y_p \times y}{i_x^2} + \frac{x_p \times x}{i_y^2} \right) = 0$$

څرنگه چې $\sigma = 0$ ، نو ځکه صفري کرنه په لاندې ډول سره لاس راځي:

$$\left(1 + \frac{y_p \times y}{i_x^2} + \frac{x_p \times x}{i_y^2} \right) = 0$$

د صفري کرنې د معادلې له مخې هغه ټوټه کرنه چې صفري کرنه يې د محورو نوسره پرې کوي ټاکل کيدای شي، دغه ټوټه کرنه په شکل کې د a_x, a_y له مخې په نښه کوو او په (8.2) معادله کې د 1 او 2 نقطو کوردینات وضع کوو، او د $x_N = 0; y_N = a_y$ کوردیناتو له پاره لرو چې:

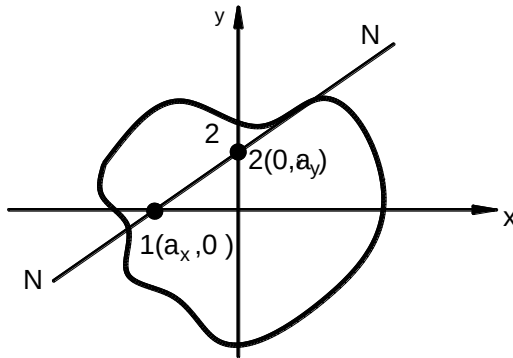
$$1 + \frac{y_p \times a_y}{I_x^2} = 0 \quad (a)$$

د 2 نقطې د کورډیناتو $x_N = a_x; y_N = 0$ له پاره لرو چې :

$$1 + \frac{x_p \times a_x}{I_y^2} = 0 \quad (b)$$

د (a) او (b) معادلو له حلولو څخه هغه ټوټه کرښه چې په محورونو کې د صفري کرښې سره پرې کوي په لاس راځي :

$$a_y = -\frac{i_x^2}{y_p} \quad \text{او} \quad a_x = -\frac{i_y^2}{x_p} \quad 8.5$$



8.3 شکل: د یو عنصر عرضي مقطع

کیدای شي، چې معکوسه مسئله حل شي، یعنې که چېرې د صفري کرښې موقعیت معلوم وي، نو د قوې د تاثیر نقطې کورډینات $P(x_p, y_p)$ پیدا کولی شو:

$$y_p = -\frac{i_x^2}{a_y} \quad \text{او} \quad x_p = -\frac{i_y^2}{a_x} \quad 8.6$$

په (8.5)، او (8.6)، افادو کې منفي علامې نښي چې صفري کړنښه د a_x او a_y کړنښې د کوردیناتو x_p او y_p پر خلاف علامې لري.

7.5 مثال

د یوې مېلې (8.4 شکل) عرضي مقطع ($h=20\text{cm}$, $b=14\text{cm}$) مستطیلي ده. د دې مقطعي د C په نقطه کې فشاري قوه د $x_p = -5\text{cm}$ او $y_p = 5\text{cm}$ په کوردیناتو کې واقع شوې ده د صفري کړنښې موقعیت پیدا کړئ.

حل

دهغه ټوټه کړنښې کوردینات چې د محورو نوسره پرې کوي، دلاندنیو فورمولونو په مرسته لاس ته راځي:

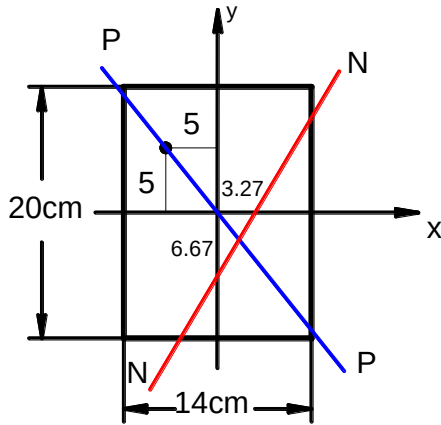
$$x_p = -\frac{i_y^2}{a_x} \quad \text{او} \quad y_p = -\frac{i_x^2}{a_y}$$

لومړی د مقطعي دانرشيايي شعاعگانو مربع ایز قیمتونه لاس ته راوړو:

$$i_x^2 = \frac{I_x}{A} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{bh} = \frac{h^2}{12} = \frac{20^2}{12} = \frac{400}{12} = 33.3\text{cm}^2$$

او :

$$i_y^2 = \frac{I_y}{A} = \frac{\frac{b^3 h}{12}}{bh} = \frac{b^2}{12} = \frac{14^2}{12} = 16.3 \text{ cm}^2$$



8.4 شکل: د عنصر مستطيلي عرضي مقطع

نوځکه په لاس راوړو چې :

$$a_x = -\frac{i_y^2}{x_p} = -\frac{16.3}{-5} = 3.27 \text{ cm}$$

او :

$$a_y = -\frac{i_x^2}{5} = -6.67 \text{ cm}$$

د x محور له پاسه 3.27cm او د y محور له پاسه 6.67cm- بېلوو، چې په پايله کې دصفري کرنې N-N موقعيت په لاس راځي.

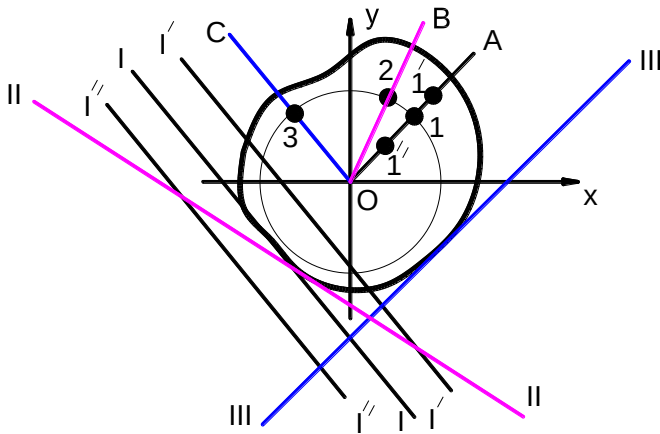
8.5 دمقطعي هسته (Core of section)

د يوې عرضي مقطعي لرونکې ستني (پايې) (8.5 شکل) دغیرې محوري فشار پېښه گورو. اټکلوو چې د P قوه د OA يوې مستقيمې کرنې له پاسه خپل ځای ته بدلون ورکوي. له دې سره سم صفري کرنه هم دلايتناهي څخه دمقطعي د ثقل مرکز ته ورنژدې کېږي او دخپل پخواني حالت سره موازي پاتې کېږي يعنې هم مهاله د $II // II$ صفري کرنه د مقطعي په يوه نقطه کې مماس کېږي او د II حالت ځانته غوره کوي.

دصفري کرنې ددې موقعيت سره د OA کرنې له پاسه د P قوه واقع کېږي. که د P قوې تر شا د 1 نقطې ته بدلون ورکړو، نو د 1' حالت نيسي او ورسره سمه صفري کرنه هم دمقطعي منځ ته ورداخلېږي او د $I'I'$ حالت ځانته غوره کوي. دا کرنه مقطع په دوو فشاري او کششي ساحو باندې وېشي. په دې ډول سره د 1 نقطه يوه سرحدي نقطه ده چې دهغې په حدودو کې د P قوې بدلون مجاز نه دی که چېرې په دې مقطع کې د کششي تشجاتو منځ ته راتگ ونه غوښتل شي. په دې ډول د 1 نقطې په څېر د OB او OC کرنو له پاسه د 2 او 3 نقطو ځانگړتيا يو ډول ده او ټاکل يې ممکن دي.

د II-II او III-III مماسونه دهغو صفري کرنو حالتونه دي کوم، چې د P قوه د 2 او 3 په نقطو کې واقع شوې وي، که چېرې يولې نورې نقطې ديوڅو کرنو له پاسه چې د O نقطې څخه تېرېږي په پام کې ونیول شي او دهغوې له مخې

سرحدی کرښې پیداکړې شي، نودغه نقطې دمقطې د ثقل مرکز په شاوخوا کې یوه منحنی ترسیموي چې دمقطې دهستې په نوم سره یادېږي



8.5 شکل: د یو عنصر کيفي مقطع

که ټولې فشاري قوې ددې هستې په حدودو کې واقع وي، نو په ټوله مقطع کې یوازې فشاري تشنج او که کششي قوې وي نو یوازې کششي تشنج منځ ته راوړي.

په دې ډول سره دمقطې هسته دهغې ترسیم شوي ساحې څخه عبارت ده، چې دمقطې د ثقل مرکز پر شاوخوا رسمېږي. ددې ساحې ځانگړتیاوې په دې کې دي، چې هغه امتدادي قوې چې ددې ساحې د ننه او یا دهغې په سرحد کې واقع وي په ټوله عرضي مقطع کې د یوې علامې تشنج منځ ته راوړي. د مستطيلي عرضي مقطې له پاره:

$$x = -\frac{i_y^2}{a_x} = -\frac{b^2 \times 2}{12 \times b} = -\frac{b}{6}$$

او:

$$y = -\frac{i_x^2}{a_y} = -\frac{h^2 \times 2}{12 \times b} = -\frac{h}{6}$$

د دایروي عرضي مقطعي له پاره:

$$r = \frac{i_x^2}{R} = \frac{R^2}{4R} = \frac{R}{4}$$

8.6 په غبري محوري فشار (کشش) کې د موادو د محکموالي شرط

په غبري محوري فشار (کشش) کې د موادو د محکموالي کنترول د نارملي تشنجاتو له مخې چې د (۵-۸) یا (۶-۸) فورمولونو په مرسته ټاکل کېږي ترسره کېږي.

که چېرې له مرکز نه بهر فاصلي (Eccentric) x_p او y_p ، یعنې د قوې د تاثیر د نقطې کوردینات داسې وي، چې صفري کرنه د مقطعي سره پرې کړي او هغه په دوو کششي او فشاري ساحو باندې ووېشي، نو محکموالي کنترول به په فشار او کشش کې ترسره شي.

په مقطع کې د ډېرو بحراني نقطو د ټاکلو له پاره لومړی د (8.5) فورمول په مرسته د صفري کرنې موقعیت ټاکو:

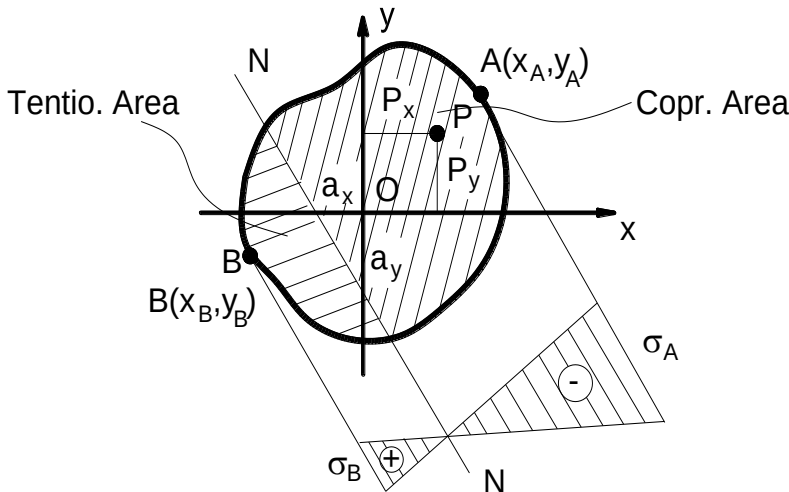
$$a_y = -\frac{i_x^2}{y_p} \quad \text{او} \quad a_x = -\frac{i_y^2}{x_p}$$

له دې نه وروسته د صفرې کرښې N-N (شکل 8.6) سره د مدار له پاسه موازي مماسي کرښې تېروو. په دې ډول سره د صفرې محور څخه ليرې د مقطعي په مدار کې د A او B نقطې پيدا کوو، بيا په همدې نقطو کې نارملي تشنج شمېرو اود ستني د موادود شمي رنې د مقاومت سره يې پرتله کوو:

$$\sigma_A = \sigma_{min} = -\frac{P_{culco.}}{A} - \frac{M_x^{culco.}}{I_x} y_A - \frac{M_y^{culco.}}{I_y} x_A \leq R^{culco.}$$

$$\sigma_B = \sigma_{max} = -\frac{P}{A} + \frac{M_x^{Cul.}}{I_x} y_B + \frac{M_y^{Cul.}}{I_y} x_B \leq R^{Culco.}$$

په دغو فومولونو کې: $M_x = P \times y_p$ او $M_y = P \times x_p$ سره برابر دي.



8.6 شکل: په کششي او فشاري ساحو کې د تشنجاتو دیاگرامونه

اویا د (8.4) فورمول له مخې د محکموالي شرط لاندنی شکل ځانته غوره کوي:

$$\sigma_{max}^B = -\frac{P}{A} \left(1 - \frac{M_x^{Cul.}}{I_x} y_B - \frac{M_y^{Cul.}}{I_y} x_B \right) \leq R_{tens}^{Cul.}$$

$$\sigma_{min}^A = -\frac{P}{A} \left(1 + \frac{M_x^{Cul.}}{I_x} y_B + \frac{M_y^{Cul.}}{I_y} x_B \right) \leq R_{comp}^{Cul.}$$

نهم څپرکی

د فشاري مېلو استواري (Buckling of compression columns)

9.1 عمومي معلومات

په ډېرو حالتونو کې د انجینري ساختمانونو د عناصرو د شمېرنو طرحه کول یوازې په محکموالي کې کفایت نه کوي، که څه هم په عرضي مقطع کې تشنجات د مجازي حداو یا د موادو د شمېرنې (محاسبوي) مقاومت څخه تیرې نه کوي، مګر بیا هم عناصرو ته د بې خطرې فعالیت حق نه ورکوي. د انجینري په ساختمانونو کې دهغه د عناصرو د محکموالي مسئلې لږکې د ساختمانونو د عناصرو د استواري ستونزه هم شته دی.

انجینري ساختمانونه برسیره پر محاسبوي بارونو ځینې نورې اضافي لږې (ناچېزه) اغېزې چې خطرناکه دي او ساختمان د تعادل د محاسبوي حالت څخه وېسې زغمي (تحمیلوي).

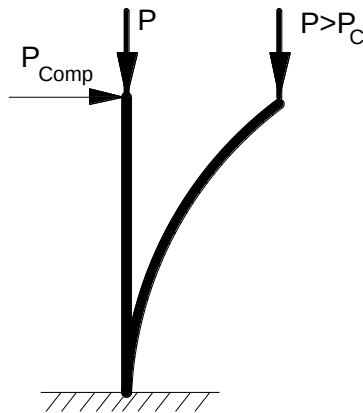
استواري د ساختمانونو او یا دهغوي د بېلابېلو عناصرو یو قابلیت دی، چې عناصر د لږ وړاړخي اغېزو څخه د تعادل محاسبوي حالت په خپل حال وساتي. د تعادل حالت دوه ډوله دی: د استواري او غیرې استواري حالت.

د استواري حالت، د تعادل هغه حالت دی چې په هغې کې ډېرې لږې اغېزې د سیستم تعادل د محاسبوي حالت لږ انحراف منځ ته راوړي.

غیرې استواری حالت د تعادل هغه حالت دی، چې په هغې کې لږې اغېزې د سیستم تعادل د محاسبوي حالت څخه لوي انحراف رامنځ ته کوي. په لږې فشاري قوې سره چې د بحراني قوې څخه لږه ده $P < P_c$ ، فشاري مېله د لږې اغېزې نه کوم احساس نه کوي، مګر د لږې اضافي اړخي اغېزې نه مېله خپل لومړنی حالت له لاسه ورکوي اولږ څه کږېږي.

په $P < P_c$ حالت کې د فشاري مېلې مستقیم ډوله حالت استوار نه دی نو له همدې کبله ناڅاپي لږه اغېزه ډېر انحرافونه پېښوي او بیا وروسته دغه اغېزې د امتدادي قوې تر تاثير لاندې په کور حالت کې پاتې کېږي.

د فشاري امتدادي قوې له تاثير لاندې مېلې (9.1 شکل) د کوروالي د حالت پېښه د امتدادي (طولي) کوروالي په نوم سره یادېږي.



9.1 شکل: د فشاري بار لاندې پایه

دامتدادي کورډوالي پېښه ځکه ډېره خطري ده، چې په مېله کې د فشاري قوي په بې حده لږزياتوالي سره ډېر کورډوالی رامنځ ته کېږي. د کورډوالي چابکه زياتوالی په مېله کې د چابکه تشنج د زياتوالي څخه پېښېږي، چې زياتره يې دمېلو د خرابېدو لامل کېږي.

د نرمو ميلو له پاره د استواری بایلنه (ضايعات) چې دمېلې د کورډوالی په بې حده لږمقايسوي فشاري تشنج $\sigma = \frac{P}{A}$ کې منځ ته راځي، دمېلې د موادو د محکموالي له مخې خطرناکه نه ده. په همدې ډول امتدادي کورډوالی يوه ډېره خطري پېښه ده او دهغې پرېښودل مجاز نه دي.

د بحراني قوي ټاکنه، د استواری د بایللو ډولونه او د عرضي مقطعي انتخاب پورې اړونده طريقو څخه ګټه اخيستنې د ساختمانونو د استواری پوهنې بنسټيزه مسئله جوړوي.

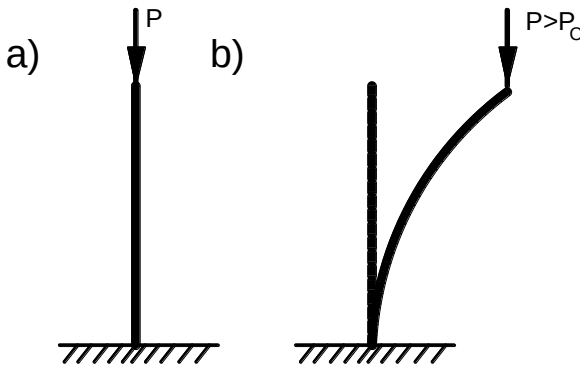
د استواری مسئلې يو ځانګړې پوهنه ده، چې د ساختمانونو د استواری په نوم سره يادېږي څېړي. ډېر ځلې د موادو مقاومت پوهنه کې يوازې يوه ډېره ساده مسئله يعنې دمستقيمې مېلې (فشاري مېلې) د استواری مسئله څېړل کېږي.

9.2 د بحراني قوي د ټاکنې له پاره د اېنلر طريقه او د اېنلر د فورمول څخه ګټه اخيستنې

د ارتجاعی سیستمونو د تعادل په موخه د استواری حالت د څېړلو له پاره يو څو طريقې شته دي، چې د موادو د مقاومت په مضمون کې ددې طريقو څخه يوه ډېره ساده طريقه د اېنلر طريقه ده. ددې طريقې په مرسته سره د انجینرۍ چارو ډېرې مسئلې حل کېږي.

دایرلر طریقه دارتجاعي سیستمونو د تعادل د بېلا بېلو ډولونو په تحلیل ولاړه ده، چې دمستقیمې کیفې فشاري مېلې د مرکزي فشار په مثال کې یې کتلی شو، څرگنده ده، چې په لږو فشاري قوو کې دمېلې مستقیم شکل استواره دی (9.2 شکل)، اودقوې د زیاتېدو په پايله کې چې قوه د بحراني قوې نه تیری کوي، دمیلې مستقیم شکل استواره نه دی اواستواري به یې منحنی ډوله شکل وي. لکه په شکل کې د تعادل دوه ډوله شته، یعنې د شکل وېش منع ته راځي.

د فشاري قوې ډېره لږه اندازه چې په هغې کې د تعادل د ډولونو بېلوالی واقع کېږي د بحراني قوې په نوم سره یادېږي.



9.2 شکل: فشاري پایه

له ایئر فورمول اوله بحراني قوې څخه د پاپېلې اخیستنې له پاره یوه فشاري مفصلي مېله (9.3 شکل) چې ثابتۀ عرضي مقطع ولري اود مرکزي فشار لاندې واقع ده گورو. په $P = P_c$ قوه کې مېله لږڅه د کړو پېدو په حال کې

معلومېږي. که دمېلې یوه کیفي مقطع په پام کې ونیسو، نو په همدې مقطع کې به د کوروالي مومنټ M دلاندني فورمول څخه لاس ته راشي:

$$M = P_c \times V \quad (a)$$

اټکلوو چې داستواری بایلنه دمېلې دموادوپه ارتجاعي حدونوکې پېښېږي نوځکه دمېلې د کوروالي دیفرینسیالي معادله په لاندې ډول سره لیکل کېږي:

$$\frac{d^2V}{dz^2} = -\frac{M}{EI} = -\frac{P_c \times V}{EI} \quad (b)$$

په دغه معادله کې په ښه کووچې:

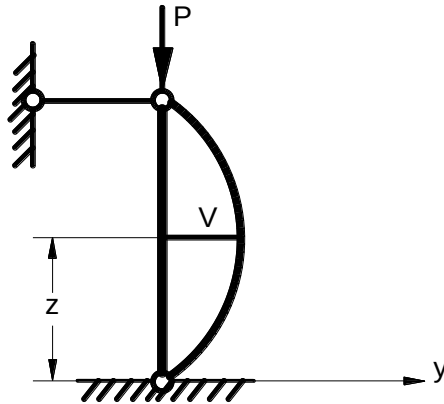
$$K^2 = \frac{P_c}{EI} \quad 9.1$$

نوځکه د (b) معادله لاندنۍ شکل ځانته غوره کوي:

$$\frac{d^2V}{dz^2} = -K^2 \times V$$

او یا:

$$\frac{d^2V}{dz^2} + K^2 \times V = 0 \quad (b)$$



9.3 شکل: د فشاري قوې لاندې مفصلي نښتې پايه

که د (c) معادله انتگرال شي، نو په لاس راځي چې :

$$V = A \cos Kz + B \sin Kz \quad (d)$$

A او B د ثابتو انتگرالي قيمتونو د پيدا کولو له پاره سرحدي شرطونه کاروو:

1- که چېرې $z = 0$ شي، نو $V = 0$ شي، د (d) معادلې څخه په لاس راوړو ، چې $A = 0$ ، نو ځکه د کړې ياگروپې شوي مېلې دمحورديفرنسيالي معادله لاندنۍ شکل ځانته غوره کوي :

$$V = B \sin Kz \quad (e)$$

نوځکه ميله د سينو سايند له مخې کړېږي يا گروپېږي .

2- که چېرې $z = l$ شي ، نو $V = 0$ ، نود (e) معادلې څخه په لاس راوړو چې :

$$B \sin Kl = 0$$

دغه معادله په دوو حالتونو کې ترسره کېدای شي :

$$B = 0 \quad (a)$$

$$\sin Kl = 0$$

لومړۍ حالت ډېر ضروري نه دی ، ځکه چې که $B = 0$ شي نود مېلې په ټولو نقطو کې کړوېدنه صفروي او ميله مستقيم ډوله پاتې کېږي .

په دوېم حالت کې که $\sin Kl = 0$ شي ، نو :

$$Kl = \Pi \quad , \quad Kl = 2\Pi \quad , \quad Kl = 3\Pi \quad \dots \quad Kl = n\Pi$$

د K^2 له پاره د (1) معادلې په شمېر لوسره لاس ته راوړو چې :

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI}{l^2} \quad , \quad P_C = \frac{(2\Pi)^2 EI}{l^2} \quad , \quad P_C = \frac{(3\Pi)^2 EI}{l^2} \quad \dots \quad P_C = \frac{(n\Pi)^2 EI}{l^2}$$

په همدې ډول سره دبحراني قوې يولې قيمتونه لاس ته راځي، چې دانجينري شمېرنې له پاره دبحراني قوې لږه اندازه عملي گټه نه لري:

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI}{l^2} \quad 9.2$$

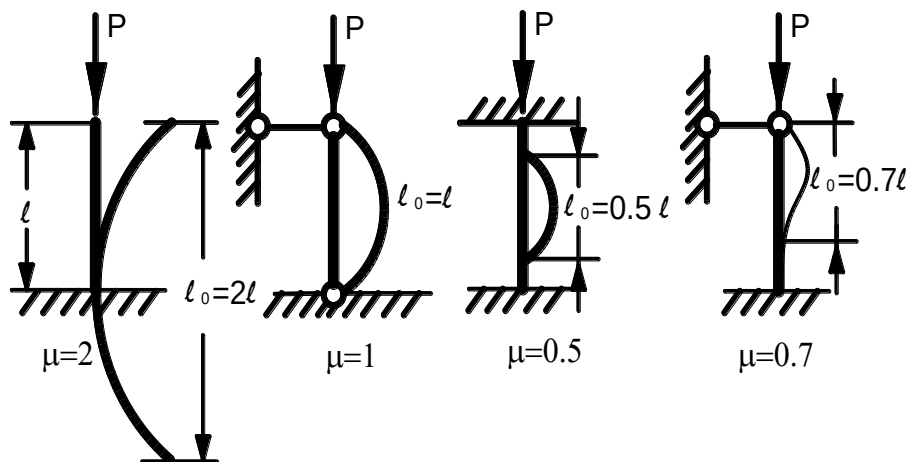
دغه فورمول دنن نه 271 کاله دمخه په کال 1744 ميلادي کې روسي پوهان اکاډيمیک ليونيد ايئلر (Eller) لاس ته راوړی دی، نوځکه نن دهمدې پوهان په نوم سره يادېږي اوډېرځلې بحراني قوه هم دايئلرپه نوم سره يادوي له ايئلر فورمول څخه څرگندېږي، چې بحراني قوه مستقيماً دمېلې دشخۍ سره متناسبه ده.

9.3 دمیلودخوکويا سرونود نښتنۍ په بېلابېلو شرايطو کې دايئلر فورمول

په (9.4) شکل کې دفشاري مېلودخوکويا سرونود نښتنۍ بېلابېل ډولونه ښودل شوي دي، ددې هريو حالت دبحراني قوود ټاکنې له پاره لازمه ده، چې د مسئلې حل دپخوا په څېر دمفصلي مېلې له پاره ترسره شي.

نظري حل او تجربوي څېړنې څرگندوي چې ددې ټولو حالتونو له پاره بحراني قوه دايئلرد عمومي فورمول په مرسته ټاکل کيدای شي:

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI}{(\mu l)^2} \quad 9.3$$



9.4 شکل: فشاري پایة په بېلا بېلو حالتونو کې

دلته :

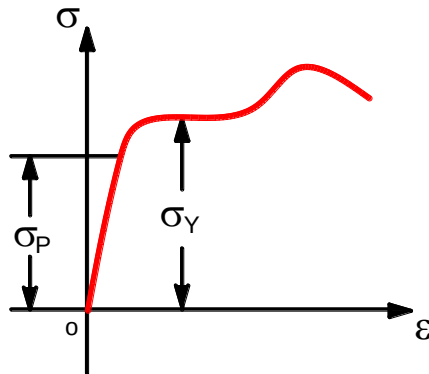
μ - دمېلې دتعويضي يا عوض شوي اوږدوالي ضريب دی، او په لاندې ډول سره لاس ته راځي :

$$\mu l = l_0$$

l_0 - دمېلې عوض شوی اوږدوالی یا دمفصلي مېلې شرطی اوږدوالی دی اوداسې بحراني قوه لري لکه چې معلومه مېله یې لري. عوض شوي اوږدوالی دهند سې له مخې ممکن دهغه اوږدوالي په څېر تعبیر کېږي، لکه چې دهغې له پاسه د سینوسايند یوه نیمایي برخه ایښودل کېږي.

9.4 له ایئر فورمول څخه د گټې اخیستنې حدونه اود یاسینسکي فورمول

دایئر فورمول په هغه اټکل کې څرگندېږي، کله چې مېله داستواری تر بایلنې پورې د هوک د قانون په پیروی سره یعنې $\sigma = E\varepsilon$ په ارتجاعی حدونو کې فعالیت وکړي، نو طبعی ده چې له هغې څخه گټه اخیستنه په هغو حالتونو کې مجازه ده، کله چې بحراني تشنج σ_C له تناسبی حد σ_P نه ډېر نه وي (9.5 شکل).



9.5 شکل: د نمونې دککش دیاگرام

ددې له پاره چې دایئر له فورمول څخه د گټې اخیستنې حدونه وټاکل شي، نو باید بحراني تشنج وشمېرل شي:

$$\sigma_C = \frac{P_C}{A} = \frac{\Pi^2 EI}{A(\mu \times l)^2} = \frac{\Pi^2 E}{\left(\frac{\mu \times l}{i}\right)^2}$$

دلته :

$$i = \sqrt{\frac{I}{A}} - \text{دميلې انرشيايي شعاع ده، په فورمول کې يې په نښه کوو چې:}$$

$$\frac{\mu \times l}{i} = \lambda \quad 9.4$$

λ - د ميلې دگروپېدنې (لمش) قابليت په نوم سره يې يادوي. په دې ترتيب سره :

$$\sigma_C = \frac{\Pi^2 E}{\lambda^2} \quad 9.5$$

د بحراني تشنجاتو تعويضي قيمت بايد له تناسبې حد σ_P څخه تيری ونه کړي :

$$\sigma_C = \frac{\Pi^2 E}{\lambda^2} \leq \sigma_P$$

له دې افادې څخه دگروپېدنې قابليت تعويضي قيمت λ لاس ته راوړو :

$$\lambda_0 = \sqrt{\frac{\Pi^2 E}{\sigma_P}} \quad 9.6$$

که چېرې $\lambda > \lambda_0$ وي، نو له ايتلر له فورمول څخه گټه اخيستلاى شو.

که چېرې $\lambda < \lambda_0$ وي، نو له ایټلرله فورمول څخه گټه اخیستنه مجازه نه ده، لکه د 3 مارک ساختماني فولادوله پاره چې $\sigma_p = 2000 \frac{Kg}{cm^2}$ او $E = 2.1 \times 10^6 \frac{Kg}{cm^2}$ دي، د ایټلر فورمول نه کارول کیږي:

$$\lambda_0 = \sqrt{\frac{10 \times 2.1 \times 10^6}{2000}} \approx 100$$

که چېرې د فولادو دمیلې دگروپېدنې قابلیت $\lambda = \frac{\mu \cdot l}{i}$ د 100 نه ډېر وي، نو د ایټلر فورمول کارول کیدای شي. او که چېرې $\lambda = \frac{\mu \cdot l}{i}$ له 100 څخه لږ وي، نو کارول یې مجاز نه دي. همدارنګه د فولادو د 5 مارک له پاره $\lambda_0 = 90$ دی.

دهغو حالتونوله پاره، کله چې مېله له ارتجاعی حدنه بهر فعالیت وکړي، نظري پابلې ډبرې پیچلې دي، نو ځکه یولې ډبرې تجربې په دې ساحه (برخه) کې ترسره شوي دي.

ددې تجربوي معلوماتوله مخې روسي پوهان فیلکس یاسینسکي یو تجربوي فورمول د تشنجاتو د بحراني قیمت د ټاکنې له پاره وړاندې کړ:

$$\sigma_c = a - b\lambda \quad 9.7$$

دلته:

a او b د بېلا بېلو موادو له پاره ثابت ټاکل شوي قیمتونه دي، څرنگه چې λ یو بې واحد قیمت دی، نوځکه د a او b قیمتونه د تشنجاتو واحدونه اخلي، نوپه همدې ترتیب سره د بحراني تشنج قیمت د بېلا بېلو موادو له پاره ټاکلی شو لکه د 3 مارک فولادوله پاره:

$$\sigma_C = 3100 - 11.4\lambda \quad 9.8$$

اود لرگي له پاره :

$$\sigma_C = 294 - 1.94\lambda \quad 9.9$$

د بحراني تشنجاتو له ټاکنې نه وروسته د یاسینسکي فورمول په مرسته بحراني قوه ټاکل کیږي:

$$\sigma_C = \sigma_C \times A \quad 9.10$$

دلته :

A - د مېلې د عرضي مقطعي مساحت دی .

په دې ډول سره د بحراني قوې په ټاکنې کې لومړی باید کنترول وشي، چې مېله په کومو تشنجاتو کې استواري له لاسه ورکوي، یعنې په ارتجاعی حد کې او یا له ارتجاعی حد نه وروسته.

بحراني قوه کله چې مېله استواري په ارتجاعی حد کې له لاسه ورکوي د ایټلر فورمول په مرسته اوله ارتجاعی حد نه وروسته د یاسینسکي فورمول په مرسته شمېرل کیږي، چې د شمېرنې ترتیب یې په لاندې ډول سره دی :

داتکاء يي مېلې شيماء، ابعاد (اوږدوالی او عرضي مقطع)، او مواد σ_p او E يې بايد معلوم وي.

حل

1. د دې له پاره د گروپېدنې قابليت تعويضي قيمت پيدا کوو:

$$\lambda_0 = \sqrt{\frac{\Pi^2 E}{\sigma_p}}$$

2. د ميلې د گروپېدنې قابليت ټاکو:

$$\lambda = \frac{\mu \times l}{i_{\min}}$$

دلته:

$$i_{\min} = \sqrt{\frac{I_{\max}}{A}}$$

3. د λ او λ_0 قيمتونه يو له بله سره پرتله کوو، که چېرې $\lambda_0 > \lambda$ وي، نو د ايټلر فورمول کارو:

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI_{\min}}{(\mu.l)^2}$$

د a او b قیمتونه له (9.1) جدول څخه د موادو د نوعیت په پام کې نیولو سره لاس ته راوړو.

گڼه	مواد	B	A
1	نرم فولاد	11.6	3210
2	5 مارک فولاد	36.2	4640
3	لرگی	1.94	293

9.5 په استواري کې د فشاري میلو عملي شمېرنه

د فشاري میلو د عرضي مقطعو د ابعادو په ټاکنه کې باید پاملرنه وشي، خو پورې چې میله د گټې اخیستنې په بهیر کې د فشاري قوې لاندې خپله استواري له لاسه ورنه کړي، نو ځکه په فشاري میله کې نارملې تشنج باید له بحراني حد نه تیری نه کړي:

$$\sigma = \frac{N}{A_b} < \frac{P_C}{A_b} \leq \sigma_C \quad (a)$$

دلته :

N - امتدادي فشاري قوه ده، چې دهغې په مرسته مېله سنجول کېږي.

P_C - دمېلې له پاره بحراني قوه ده .

A_b - دمېلې د غیرې خالصې عرضي مقطعي مساحت دی، یعنې پرته د تشوالي نه لکه سوري، قطع او داسې نور.

تجربوي څېړنې څرگندوي چې دمېلې د ځای تشوالی لکه پرچي، سوري د بولټونو لاندې سوري، د لرگیو په عناصرو کې سوري، قطع او داسې نوري.

دغه مطلب داسې روښانه کېږي، کله چې په (a) فورمول کې دمقطعي مساحت ناخالص نیول کېږي. په هغو حالتونو کې چې تشوالی ډېروي، نو په خالص فشار کې کنترول په تشې عرضي مقطعي کې ترسره کېږي:

$$\sigma = \frac{N}{A_N} \leq R_{comp.} \quad 9.11$$

دلته :

A_N - د عرضي مقطعي خالص مساحت دی، یعنې د ټولې عرضي مقطعي مساحت د تشې مقطعي د مساحت په توپیر دی.

د فشاري مېلودډاډ وړ فعالیت له پاره باید د استواری ذخیرې ضریب په پام کې ونیول شي. له دې امله په عرضي مقطع کې نارملې تشنج باید د محاسبوي مقاومت R څخه چې د بحراني تشنج یوه برخه جوړوي لږوي. دغه مطلب د محکموالي د کنترول په فورمول کې د بنسټیز محاسبوي مقاومت د کموالي د ضریب φ د تعمیم له لارې سرته رسېږي:

$$\sigma = \frac{N}{A_b} \leq \varphi \times R \quad 9.12$$

او یا :

$$\sigma = \frac{N}{\varphi \cdot A_b} \leq R \quad 9.13$$

دلته :

φ - په امتدادي کوډوالي کې د بنسټیز محاسبوي مقاومت د کموالي ضریب دی او یا ورته د امتدادي کوډوالي ضریب وایي .
د امتدادي کوډوالي ضریب φ د مېلې د موادو او د کوډوالي د قابلیت λ پورې اړه لري:

$$\varphi = f(\text{Materials}, \lambda)$$

$$\varphi \leq 1 (\varphi = 1; \lambda = 0)$$

د امتدادي کوډوالي قیمتونه φ د نورمي یا معیاري ارقامو په څېر ټاکل کېږي، او د جدول په څېر د موادو د ګروپېدنې λ له مخې د ګراف څخه ورکول کېږي.

د فشاري مېلود عرضي مقطع د انتخاب نسبت کششي حالت ته یوه ډېره پېچلې مسئله ده. دغه مطلب داسې روښانه کېږي، چې په پورتنیو فورمولونو کې د φ قیمت د عرضي مقطعي د ابعادو او فورم پورې اړه لري نوله دې امله تر هر څه دمخه ټاکل کېږي.

له (9.14) فورمول څخه د میلې د عرضي مقطعي مساحت په لاندې ډول لاس ته راځي :

$$A_b = \frac{N}{\varphi \times R} \quad 9.14$$

په دې ترتیب سره په پورتنی فورمول کې دوه مجهول قیمتونه φ او A_b چې د میلې د عرضي مقطعي له ابعادو پورې اړه لري شته دی.

د فشاري مېلود عرضي مقطعو د دې انتخاب په پايله کې د پلټنې طريقه اجراء کېږي:

لومړی د φ قیمت ورکول کېږي لکه $\varphi = 0.5$ ، بیا د (9.14) فورمول په مرسته عرضي مقطع A_b انتخابېږي، د دې قیمت له مخې له لارښود جدول څخه د مقطعي ډبرکوچنی انرشيايي مومنت $I_{\min}$ او ډېره کوچنۍ انرشيايي شعاع $i_{\min}$ او بیا د کورډوالي قابليت λ د لاندنيو فورمولونو په مرسته ټاکل کېږي:

$$i_{\min} = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A_b}} \quad \text{او} \quad \lambda = \frac{\mu \times l}{i_{\min}}$$

د λ دلاس ته راغلي قیمت له مخې په جدول کې د مقاومت د کموالي ضريب φ_1 قیمت پیدا کوو او بیا د مېلي محکموالی له (9.13) فورمول په مرسته کنټرولوو. حقيقت دادی، چې په لومړنۍ پلټنې کې ممکن نارملي تشنج $\sigma = \frac{N}{A_b}$ د $\varphi \times R$ له قیمت څخه ډېر توپېر ولري، نو ځکه دوېمه پلټنه (دوېمه تقریبي عملیه) اجراء کوو:

د $\varphi_2 = \frac{0.5 + \varphi_1}{2}$ قیمت په منلو سره د لومړۍ پلټنې په څېر ورته ټول قیمتونه کنټرولوو، یعنې عرضي مقطع انتخابوو، بیا د حقيقي گروپېدنې قیمت پیدا کوو او دې پروسې ته یاد پلټنو دغه بهیر تر هغې پورې جاري ساتو، ترڅو چې د σ_p او $\varphi \times R$ ترمنځ توپیر د $5\% \div 3\%$ نه تیری ونه کړي.

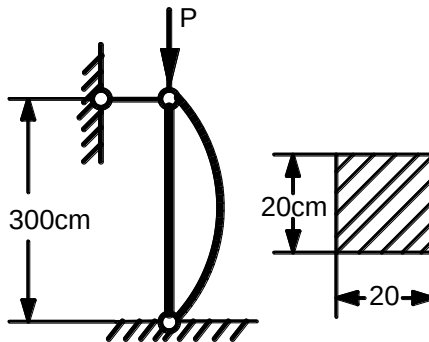
(9.2) جدول: دمحکموالي دکموالي φ ضریب قیمتونه

د φ قیمتونه					گروپېدنه
لرگي	چدن	لږ کاربوني فولاد $\sigma_y = 3200 \text{ Kg} / \text{cm}^2$	5 مارک فولاد	د فولادو مارکونه 1،2،3،4	(لمش) $\lambda = \frac{\mu.l}{i}$
1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0
0.99	0.96	0.96	0.98	0.99	10
0.97	0.91	0.95	0.95	0.96	20
0.93	0.81	0.91	0.92	0.94	30
0.87	0.69	0.87	0.89	0.92	40
0.80	0.57	0.83	0.86	0.89	50
0.71	0.44	0.79	0.82	0.86	60
0.60	0.34	0.72	0.76	0.8	70
0.48	0.26	0.65	0.70	0.75	80
0.38	0.20	0.55	0.62	0.69	90
0.31	0.16	0.43	0.51	0.60	100
0.25		0.35	0.43	0.52	110
0.22		0.30	0.37	0.45	120
0.18		0.26	0.33	0.40	130
0.16		0.23	0.29	0.36	140
0.14		0.21	0.26	0.32	150
0.12		0.19	0.24	0.29	160

0.11		0.17	0.21	0.26	170
0.10		0.15	0.19	0.23	180
0.09		0.14	0.17	0.21	190

9.1 مثال

یوه ستنه (pillar) (9.6 شکل) چې له نښترخه جوړه شوې ده اوږدوالی یې 3 متره او د عرضي مقطعي ابعادي $(a \times a)$ دي، په دواړو څوکو کې مفصلي نښتې ده، که $a = 20\text{cm}$ وي، نو هغه مجازي بارکوم چې دمېلې له پاسه واقع کېږي وټاکئ.



9.6 شکل: فشاري پایه

حل

داستواری د تشنج ټاکلو له پاره دغه فورمول کارول کیږي:

$$\sigma_{Buck} = \frac{[P]}{A}$$

له دې ځای په پله لاس راوړو چې :

$$[P] = \sigma_{Buck} \times A$$

دلته مجازي تشنج قیمت په لاس راوړو :

$$\sigma_{Buckling} = [\sigma] \times \varphi$$

نوځکه لومړی د عرضي مقطعي قیمت پیدا کوو :

$$A = a \times a = 20 \times 20 = 400 \text{ cm}^2$$

ددې عرضي مقطعي انرشيايي مومنټ نسبت هریومحورته چې د مقطعي له ثقل مرکز نه تېرېږي پیدا کوو :

$$I_x = I_y = \frac{bh^3}{12} = \frac{a \times a^3}{12} = \frac{20 \times 20^3}{12} = 13333 \text{ cm}^3$$

اوس انرشيايي شعاع پیدا کوو :

$$i = \sqrt{\frac{I}{A}} = \sqrt{\frac{bh^3}{12 \times a}} = \sqrt{\frac{a^4}{12a^2}} = \sqrt{\frac{20^4}{12 \times 20^2}} = 5.79 \text{ cm}$$

د پورتنیو قیمتونو له مخې د ګروپېد نې قیمت پیدا کولی شو :

$$\lambda = \frac{\mu \times l}{i} = \frac{1 \times 300}{5.79} = 51.9$$

د (9.2) جدول څخه :

که چېرې $\lambda = 50$ شي، نو $\varphi = 0.80$ کېږي.

که چېرې $\lambda = 60$ شي، نو $\varphi = 0.71$ کېږي.

د $\lambda = 51.9$ له پاره د خطي انټرپلېشن څخه د φ قیمت لاس ته راوړو :

$$\varphi = 0.80 - \frac{0.80 - 0.71}{10} \times 1.9 = 0.783$$

د ستنې له پاره مجازي تشنج د امتدادي کوروالي په پام کې نیولو سره په لاندې ډول دي :

$$[\sigma]_{\text{Buckling}} = \varphi \times [\sigma]_{\text{comp.}} = 0.783 \times 10 = 7.83 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$$

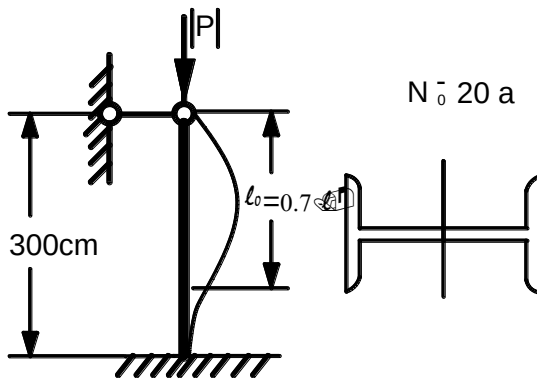
مجازي قوه دمجازي تشنج اود عرضي مقطعي دمساحت دحاصل ضرب
خڅه لاس ته راځي :

$$[P] = [\sigma]_{Buckling} \times A = 7.83 \times 400 \times 10^{-4} =$$

$$= 0.3132 \text{ MN} = 3132 \text{ KN}$$

9.2 مثال

د 3 مارک فولادو دستنې اوږدوالی 3 متره دی (9.7 شکل)، ستنه په لاندنې څوکه کې دسختې اتکاء سره اوپه پورتنۍ څوکه کې مفصلي نښتې ده. دستنې عرضي مقطع د 20 نمبر I ډوله مقطع ده، چې مجازي تشنج یې $[\sigma] = 160 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ دی. هغه بار پیدا کړئ چې دستنې له پاسه واقع شوی دی.



9.7 شکل: فشاري مفصلي پايه

حل

د 20 نمبر I ډوله عرضي مقطعي له پاره له سورت بندۍ جدول څخه
 $A = 28.9 \text{ cm}^2$ او $I_{\min} = 155 \text{ cm}^4$ رااخلو. څرنگه چې د φ جدول د
 هغوستنو له پاره ترتیب شوی دی، چې مفصلي سره نښتې وي، نو په دې حالت
 کې دستنو تعویضي اوږدوالی l_0 پیدا کوو:

$$l_0 = \mu \times l = 0.7 \times 300 = 210 \text{ cm}$$

او همدارنگه $i_{\min}$ قیمت د فورمول څخه لاس ته راوړو:

$$i_{\min} = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{155}{28.9}} = 2.32 \text{ cm}$$

اوس گروپېدنه پیدا کوو:

$$\lambda = \frac{\mu \times l}{i_{\min}} = \frac{210}{2.32} = 90.5$$

له جدول څخه د λ له مخې د φ قیمت رااخلو:

که چېرې $\lambda = 90$ وي، نو $\varphi = 0.63$ کېږي،

که چېرې $\lambda = 100$ وي، نو $\varphi = 0.57$ کېږي.

اوس د $\lambda = 90.5$ له پاره د خطي انټرپلشن په مرسته د φ قيمت په لاس راوړو:

$$\varphi = 0.63 - \frac{0.63 - 0.57}{10} \times 0.5 = 0.63 - 0.002 = 0.628$$

دامتدادي کوډوالي په پام کې نیولوسره مجازي تشنج شمېرو:

$$[\sigma]_{Buckling} = \varphi \times [\sigma]_{comp.} = 0.628 \times 160 = 100.48 \frac{MN}{m^2}$$

د پورتنی قيمت له مخې مجازي قوه په لاس راوړو:

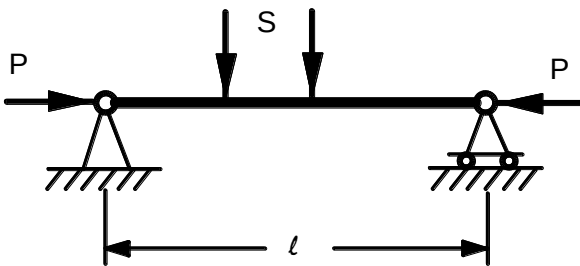
$$\begin{aligned} [P] &= \sigma_{Buckling} \times A = 100 \times 28.9 \times 10^{-4} = \\ &= 0.2904 \text{ MN} = 290 \text{ KN} \end{aligned}$$

لسم څپرکی

امتدادي-عرضي کوروالی (Lateral and cross bending)

10.1 د امتدادي-عرضي کوروالی د پدې مفهوم

که چېرې د یوې مېلې (10.1 شکل) له پاسه فشاري قوه او عرضي بار هم مهاله واقع شي، نو په هغې کې کوروالی منځ ته راځي، چې دغه رنگه کوروالی ته امتدادي - عرضي کوروالی ویل کېږي.



10.1 شکل: د عرضي او امتدادي بارونو لاندې ګاډر

د سترو او پټو عناصرو لکه د پلونو د اتکاء ګانو، د کانکريټي او ډبرینولنډو ستنو په سنجولو کې د قووله مستقل عمل پر بنسټ څخه کار اخیستلای شو. یعنې د کوروالی او فشار څخه تشنجات او د شکل بدلون په بېلا بېلو ډولونو

سره سنجول کېږي او بيا هغه دغیرمحوري فشار په څېر په الجبري ډول سره جمع کېږي :

$$\sigma_{\max}^{\min} = -\frac{N}{A} \pm \frac{M_x}{W_x} \pm \frac{M_y}{W_y}$$

په نرمومېلو کې ددغسې طريقې رواجول مجازنه دي، د نرمومېلو د سنجولوله پاره چې په کوږوالي او فشار کې فعالیت سرته رسوي، باید د بدلون موندونکي شیمایي له مخې شمېرنه وشي. دمېلې د کوږوالي له اثاره امتدادي فشاري قوه د کوږوالي یو اضافي مومنت، چې باید د محکموالي په سنجش کې په پام کې ونیول شي منع ته راځي.

دهغه حالت له پاره چې په پورتنی شکل کې ښودل شوي دي په یوه کیفی عرضي مقطع کې د کوږوالي د دوو مومنتونو د مجموعې په څېر لاس ته راځي :

$$M = M_0 + PV$$

دلته :

M_0 - یوازې د عرضي بار له تاثیر څخه د کوږوالي مومنت دی.

V - د عرضي او امتدادي بارونو په حسابولو سره بشپړه کروپېدنه ده.

د پورتنی فورمول څخه لېدل کېږي، چې دمېلې په عرضي مقطع کې د کوږوالي مجموعي مومنت M یوازې هغه مهال ټاکل کېدای شي، کله چې بشپړه کروپېدنه معلومه وي، هغه هم که چېرې په مقطع کې د کوږوالي مومنت قیمت معلوم وي ټاکل کېدای شي. په دې ترتیب سره دمېلې د عرضي -

امتدادي کوروالي مسئله يوه نا ټاکلې ستاتيکي مسئله ده.

10.2 په عرضي - امتدادي کوروالي کې کرویدنه

د عرضي - امتدادي کوروالي د مسئلې د ژور حل په خاطر باید د میلې د کړوپ شوي محوردیفرینسیالي معادله ترتیب کړی شي او بیا دې حل کړی شي:

$$\frac{d^2V}{dz^2} = -\frac{M_0 + PV_0}{EI} \quad (a)$$

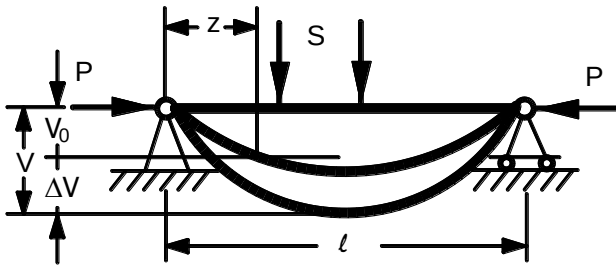
او یا:

$$\frac{d^2V}{dz^2} = -\frac{M_0}{EI} - \frac{PV_0}{EI}$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې:

$$\frac{d^2V}{dz^2} + \frac{PV_0}{EI} = -\frac{M_0}{EI} \quad (b)$$

(a) او (b) دواړه غیرهمجنسه معادلې دي. د دې معادلو حل ډېر پیچلی دی ساده کول او پایله اخیستنه غواړي. دغه مسئله خاصه هغه مهال سختېږي کله چې عرضي بارد ګاډر له پاسه په خوږخو کې راشي، نودهرې یوې برخې له پاره باید خپله، خپله معادله ترتیب او انتګرال کړی شي.



10.2 شکل: د عرضي او امتدادي بارونو لاندې ګاډر

په (10.2) شکل کې ددوه مفصلي اتکاء ګانو ګاډر، چې د عرضي بار S او د فشاري بار P تراغېزو لاندې پروت دی ښودل شوی دی. ددې ګاډر په یوه عرضي مقطع کې بشپړه ګروپېدنه V ددو ګروپېدنو د الجبري مجموعې په څېر ټاکل کېږي:

$$V = V_0 + \Delta V \quad (c)$$

دلته :

V_0 - یوازې د عرضي بار S له اغېزې څخه ګروپېدنه ده .

ΔV - د فشاري قوې P له اغېزې څخه اضافي ګروپېدنه ده.

په (a) فورمول کې د (c) افادې قیمت وضع کوو او په لاس راوړو چې :

$$\frac{d^2 V}{dz^2} + \frac{d^2 \Delta V}{dz^2} = -\frac{PV}{EI} - \frac{M_0}{EI}$$

مگر یوازې په عرضي بار کې د ګاډر د کړوپ شوي محور معادله لاندې شکل
ځانته غوره کوي:

$$\frac{d^2 V}{dz^2} = -\frac{M_0}{EI}$$

او:

$$\frac{d^2 \Delta V}{dz^2} = -\frac{PV}{EI} \quad 11.1$$

اټکلوو، چې اضافي کړوپې د نه د کرنې، کرنې په څېر په شکل کې ښودل
شوې ده اود سینوسایډ د قانون پر اساس بدلون مومي:

$$\Delta V = f \sin \frac{\Pi Z}{l}$$

د پورتنۍ افادې مشتق نیسو:

$$\frac{d^2 \Delta V}{dz^2} = -\frac{\Pi^2}{l^2} \left(f \sin \frac{\Pi Z}{l} \right) = -\frac{\Pi^2}{l^2} \Delta V$$

پورتنۍ لاس ته راغلی قیمت په (11.1) فورمول کې ځای (وضع) کوو په لاس
راوړو چې:

$$\frac{\Pi^2}{l^2} \Delta V = \frac{PV}{EI}$$

څرنگه چې $\Delta V = V - V_0$ سره برابر دی، نودغه قیمت په پورتنۍ افاده کې
ځای کوو او په لاس راوړو چې :

$$\frac{\Pi^2}{l^2}(V - V_0) = \frac{PV}{EI}$$

له دې ځایه په لاس راوړو چې :

$$V = \frac{V_0}{1 - \frac{Pl^2}{\Pi^2 EI}} \quad 11.2$$

په پورتنۍ افاده کې د $\frac{\Pi^2 EI}{l^2}$ قیمت د ایټلر بحراني قوې معلوم قیمت دی:

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI}{l^2}$$

نوځکه بشپړه کړو پېدنه لاندنۍ قیمت حاصلوي:

$$V = \frac{V_0}{1 - \frac{P}{P_E}}$$

د ایټلر فورمول دمیلودسرونو د نښتنې د طرز په پام کې نیولو سره په لاندې
ډول سره لیکو چې :

$$P_C = \frac{\Pi^2 EI}{(\mu.l)^2}$$

د عرضي بار له اغېزې څخه کړوپیډنه V_0 د بېلا بېلو طریقو لکه د ابتدایي پارامترې طریقې، د موثراوو ویرشاکین اودانتگرالي طریقو په مرسته ټاکل کیدای شي، یعنې داسې شکل ولري چې د (10.2) فورمول په هغه حالت کې کله چې فشاري قوه P د ایټلر له قوې سره نژدې وي ونه کارول شي، کله چې کړوپیډنه لایتناهي ته نژدې شي.

له (10.2) فورمول څخه هغه مهال کاراخیستل کیږي، کله چې فشاري قوه په لاندني انټروال کې راشي:

$$0 \leq P \leq 0.8P_E \quad 10.3$$

د انجینرۍ په عملي مسئلو کې فشاري قوه معمولا د $0.5 \div 0.6P$ څخه باید تیری ونه کړي، نوله دې امله د عملي پابلودلاس ته راوړنې له پاره د (10.2) فورمول له مخې تقریبي حل بشپړه پایله ورکوي.

10.3 په عرضي-امتدادي کوږوالي کې د تشنج ټاکنه اود میلود عرض مقطعو انتخاب

دیوگاډر (10.3 شکل) له پاره چې په منځ کې یې متمرکز قوه S او په اوپه څوکو کې یې امتدادي قوه P واقع شوې وي گورو. د دې حالت له پاره د گاډر د وایې په منځ کې اعظمي کړوپیډنه، د کوږوالي مومنت اود مجموعي مومنت قیمتونه په لاندې ډول سره لاس ته راوړلی شو:

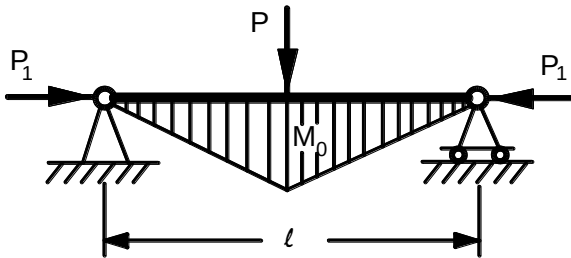
$$M = M_0 + PV \quad \text{او} \quad M_0 = \frac{S.l}{4}, \quad V_0 = \frac{Sl^3}{48EI}$$

خرنگه چې گروپېدنه $V = \frac{V_0}{1 - \frac{P}{P_E}}$ ده اودايئلقوه :

$$P_E = \frac{\Pi^2 EI}{l^2}$$

نوځکه اعظمي تشنج به په لاندې ډول سره لاس ته راشي :

$$\sigma_{\max} = -\frac{P}{A} + \frac{M_0 + PV}{W} \quad 10.4$$



10.3 شکل: د عرضي او امتدادي بارونو لاندې ګاډر

پورتنی فورمول دهغو موادوله پاره کارول کېږي، کله چې موادپه کشش او فشار کې یو ډول فعالیت وکړي او برعکس لکه د کانکریټو، ډبرو، خښتو او لرګیو د فشاري تسمو یا انساجو له پاره د محمولي کنټرول باید وشي:

$$\sigma_{\min} = -\frac{P}{A} - \frac{M_0 + PV}{W} \leq R_{comp.}$$

$$\sigma_{\max} = -\frac{P}{A} + \frac{M_0 + PV}{W} \leq R_{tent.}$$

په پورتنیو فورمولونو کې P او W دوه مجهول قیمتونه دي او همدارنگه د گروپېدنې په افاده کې دمقطعي انرشيايي مومنت هم شامل دی، نوڅکه لروچې :

$$V = \frac{V_0}{1 - \frac{P}{P_E}}$$

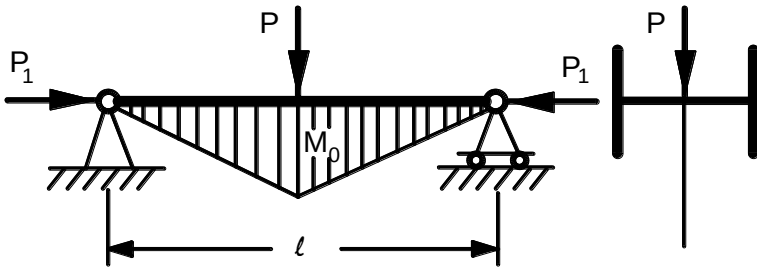
په دغه افاده کې :

$$P_E = \frac{\Pi^2 EI}{l^2}$$

له دې ځايه ویلی شو چې دمقطعي ابعاد باید د مسلسلې طریقي له لارې و ټاکل شي. په دې طریقه کې شمېرنه باید د فشاري قوې لاندې مقطعي دانتخاب څخه پیل شي او د فورمول په مرسته باید په محکموالي کې کنترول وشي. په لومړۍ مرحله کې عرضي مقطع یوازې د عرضي بار M_0 له تاثیر څخه اوبیا یې محکموالي کنترول شي. دمقطعي دهستې لویوالی په دې ډول سره لاس ته راځي، چې د تشنج قیمت د شمېرنې د مقاومت څخه له 5% څخه لږوي.

10.1 مثال

دیوگادر (10.4 شکل) له پاره چې اوږدوالي یې $l = 4m$ دی، اودوایې په منځ کې $P = 10KN$ عمودي قوه اود $P_1 = 150 KN$ فشاري قوه پرته ده، که چېرې دگادر عرضي مقطع له 3 مارک فولادو څخه وې، نودگادر عرضي مقطع انتخاب کړئ.



10.4 شکل: دبارلاندې I ډوله عرضي مقطعي گادر

حل

لومړۍ په کوډوالي کې دمحموالي له شرط څخه مقطع انتخابوو، څرگنده ده چې د کوډوالي ډبرقيمت دوايې په منځ کې دی:

$$M_0 = \frac{P.l}{4} = \frac{10.4}{4} = 10KN.m$$

د غوښتل شوي مقاومت مومنت پيداكوو:

$$W = \frac{M_0}{[\sigma]} = \frac{10}{160 \times 10^3} = 62.5 \times 10^{-6} m^3$$

د سورت بندۍ له مخې 36 نمبر I ډوله عرضي مقطع انتخابوو، مگر د فشاري قوې د نامساعدې پېښې په پام کې نيولوسره د لږ څه زيرمې سره د 40 نمبر I ډوله عرضي مقطع انتخابوو:

$$W_y = 85.9 cm^3, \quad I_y = 666 cm^4, \quad A = 71.4 cm^2$$

$$i_y = 3.05 cm$$

مقطع د لږې شخۍ له مخې په استواري کې کنټرولوو:

$$\lambda = \frac{l}{i_y} = \frac{400}{3.05} = 131.1$$

د λ قيمتونو له مخې د φ قيمتونه په لاس راوړو:

که چېرې $\lambda = 130$ شي، نو $\varphi = 0.40$ دی،

که چېرې شي $\lambda = 140$ ، نو $\varphi = 0.35$ دی.

که چېرې $\lambda = 131.1$ شي، نو:

$$\varphi = 0.40 \frac{0.40 - 0.31}{10} \times 1.1 = 0.395$$

اوس مجازي فشاري قوه لاس ته راوړو:

$$[P] = 0.395 \times 160 \times 10^{-4} =$$

$$= 0.451 \text{ MN} = 45 \text{ KN}$$

څرنګه چې فشاري قوه $P=150\text{KN}$ ده، نو د مېلي استواري د ډاډ وړ ده. د خطري مقطعي په اړخه تسمو کې حقيقي تشنجات کنټرولولو له عرضي بار څخه د وایي په منځ کې اعظمي ګروپډنه V_0 او f_0 ده پیداکوو:

$$V_0 = \frac{Pl^3}{48EI} = \frac{10(4)^3}{48 \times 2.1 \times 10^8 \times 10^{-8}} =$$

$$= 0.0095 \text{ m} = 0.95 \text{ cm}$$

ددې له پاره چې بشپړه کړوپیډنه پیداکړو، لومړی د بحراني قوې قیمت لاس ته راوړو:

$$P_C = \frac{\pi^2 EI}{l^2} = \frac{(3.14)^2 \times 2.1 \times 666 \times 10^{-8}}{4^2} =$$

$$= 0.862 \text{ MN} = 862 \text{ KN}$$

دمیلې په منځ کې بشپړه کړوپیډنه پیداکوو:

$$V = \frac{V_0}{1 - \frac{P}{P_E}} = \frac{0.953}{1 - \frac{150}{882}} = 1.154 \text{ cm}$$

د فشاري قوې له اغېزې څخه د کورډوالي مومنت اضافي قيمت شمېرو:

$$M_1 = P_1.V = 150 \times 1.154 \times 10^{-2} = 1.73 \text{ KN.m}$$

اوس دمېلې په منځ کې د کورډوالي اعظمي مومنت شمېرو:

$$M = M_0 + M_1 = 10 + 1.73 = 11.73 \text{ KN.m}$$

همدارنگه اعظمي فشاري تشنجات شمېرلی شو او دمقطعي دمحموالي شرط ګورو:

$$\begin{aligned} \sigma &= -\frac{P}{A} + \frac{M_0 + M_1}{W} = \frac{150}{71.4 \times 10^{-4}} + \frac{11.73}{85.9 \times 10^{-6}} = \\ &= 115.6 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2} < 160 \frac{\text{MN}}{\text{m}^2} \end{aligned}$$

یولسسم څپرکی

ډینامیکي بارونه (Dynamic loads)

11.1 ډډینامیکي بار تعریف

ډینامیکي بار هغه بار ته ویل کیږي، چې په لنډه موده (لږ وخت) کې یې مقدرا، لوری یا جهت او د ځای بدلون ومومي. څرگنده ده، چې دیو ساختمان له پاسه ډډینامیکي بارونو له اغېزو څخه په هغه کې انرشیایي قوې رامنځ ته کېږي نوځکه باید ډډینامیکي بارونو په هکله څه ناڅه معلومات حاصل کړو.

11.2 ډینامیکي بارونه ډولونه

1. پرله پسې (متواتر) بار

دغه ډول بار د ماشینونو د بېلابېلو برخو د حرکت په پايله کې منع ته راځي، لکه د برقي جنراتور پرزې او نوردې بار اغېزه د پرزو په خواصو پورې کومه اړه نه لري، بلکې یوازې د هغوي د اهتزاز لامل کېږي.

2. امپولسي بار

دغه ډول بار څټک ډوله ماشین تولیدوي او داوږدې مودې داغېزې خصلت څرگندوي او د عناصرو په ارتجاعی او انرشیایي خواصو پورې، کوم چې گوزار زغمي اړه لري.

3. خوځنده بار

دغه ډول باردیوې مودې په بهیر کې د عناصرو په مستوي کې خپل ځای بدلوي لکه له موټر او له ریل څخه منځ ته راغلی بار او داسې نور.

همدارنگه د باد او دواوړې څپې (موجونه) هم ډینامیکي بارونه دي. په عمومي ډول سره ټول هغه ډینامیکي بارونه چې د عناصرو له پاسه اغېزې کوي په هغوي کې اهتزازونه پېښیږي.

د ډینامیکي بارونو شمېرنه د ساختماني عناصرو د ټینګېدو (محکم والي) د کنټرولولو په خاطر صورت نیسي، چې دغه ډول شمېرنه د ځای د ډینامیکي بدلون او د تعجیل د قیمتونو له مخې، کوم چې دغه دوه لاندنۍ طریقې په کارول کېږي.

11.3 د ډینامیکي بارونو د شمېرنې طریقې

الف – ستاتیکي طریقه

دغه ډول طریقه په ځانګړې توګه د ډینامیکي تعادلي معادلې له پاره کارول کېږي. د دې معادلې او د ستاتیکي معادلې په منځ کې توپیر په دې کې دی، چې په دې معادله کې د مشهور پوهان د سیلامبر (Delambr) له پر نسپ څخه کار اخیستل کېږي، یعنې انرشیایي قوې د کتلو او انرشیایي مومنتونه د تعجیل په څېر په پام کې نیول کېږي.

ب- انرژيکي طريقه

انرژيکي طريقه دانرژي د تحفظ پرقانون باندې ولاړه ده، ددې قانون پربنسټ د يوې مودې په بهيرکې دارتجاعي سيستمونودحرکي او پوتنسيالي انرژيو الجبري مجموعه يوثابت قيمت لري.

د انرشيایي قووتاکنه

د يو خوځنده جسم (10.1 شکل) يو کوچني حجم رااځلواود نيوتن د دوهم قانون له مخې دانرشيایي قوې بې نهايته کوچنی مقدارپه لاندې ډول سره لاس ته راوړو:

$$dP_i = dm \times a \quad 11.1$$

په دې فورمول کې dm د بې نهايته کوچنۍ کتلې تعجيل دی:

$$dm = \frac{\gamma}{g} dV \times a$$

نوځکه:

$$dP_i = \frac{\gamma}{g} . dV . a$$

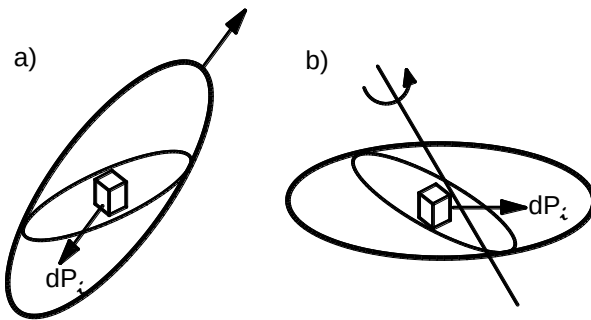
دلته:

γ - د موادو حتمي وزن .

g - دمخکې جاذبوي تعجيل دی.

که چېرې د یو خوځنده جسم تعجیل د انرشیايي قووله اغېزو په پايله کې د ځمکې د جاذبوي تعجیل سره ورته په پام کې ونیول شي، نو د خوځنده جسم ډینامیکي ضریب په لاندې ډول سره لاس ته راځي:

$$K_d = 1 + \frac{a}{g} \quad 10.2$$



10.1 شکل: د یو خوځنده جسم شیمه

ډینامیکي ضریب په پام کې نیولو سره د ډینامیکي بار فورمول په لاس راوړو:

$$P_d = K_d \times P \quad 10.3$$

همدارنگه د ډینامیکي ضریب په پام کې نیولو سره د دوو نورو پارامترونو لکه د ډینامیکي تشنج σ_d او د ډینامیکي ځای بدلون δ_d فورمولونه ټاکلی شو:

$$\sigma_d = K_d \times \sigma$$

$$\delta_d = K_d \times \delta$$

10.4

دلته :

 σ - نارملي تشنچ دی. δ - دځای بدلون دی .

Abstract

The purpose of writing this book is to learn more and understand the Principles and concepts of Strength of Materials. The Solid Mechanics (The strength of Materials), subject is very necessary for all fields of Engineering.

I tried my best to conduct those topics of Solid Mechanics which will help with civil Engineering and engineering students in the design of different types of Structures, Such as Introduction of Solid Mechanics, Tension and Compression, Strain and Stresses, Strain and stresses diagrams, Shear, Torsion, Shear forces and Bending moments, Oblique bending, Eccentric compression of Sections of Elements materials, Buckling, Formulae, Bending, Dynamical Loads and for each subject of different problems. Solve those problems.

- 1- پوهنوال محمد اسحق رازقي د موادو مقاومت د لوړو زده کړو مطبعه کابل 1387 کال .
- 2- ترجمه حسن غیاثوند همت ویسی مقاومت مصالح جلد دوم تهران سال 1382.
- 3- ترجمه محمدرضا افضلې و مجید ملکان مقاومت مصالح تهران سال 1992 .
- 4-Andrew P.F. and Singer Strength of materials New York 1887.
- 5- Александров А.В.Соппротивление Материалов, Москва 2012 г.
- 6- Basu A.B.Strength of materials New Dehli 2005.
- 7-Сиренко Р.Н. Соппротивление Материалов,Москва ,2014 г.
- 8-Евтушенко С.И Идрогі, Соппротивление материалов, Сборник задач с решениями, учебное пособие Москва 2014г.
- 9-Hibbeler R.C. Mechanics of materials sixth edition 2004.
- 10-Горшков А.Г.и другие, Соппротивление Материалов, Москва ,2008 г.
- 11-Кривошапка С.Н. Соппротивление Материалов Лекции, Семинары,Расчетные-графические работы,Москва ,2013 г.
- 12- Kinnososhvili R. Strength of materials Mir publishers Moscow 1972.
- 13-Khumri Strength of materials (Mecanics of Solids) New Delhi 2000.
- 14-Кононова В.Н. Соппротивление Материалов Примеры решения задач учебное пособие , Москва ,2013 г
- 15-Логвинов В.Б.Соппротивление Материалов Практические занятия,Росов-на-Дону(Феникс),2012 г.
- 16-Маркова Б.Н. Сопративление материалов ,Москва,2006г.

- 17-Тимофеев С.И. Сопротивление материалов, Краткий курс, Ростов-на Дону (Феникс) 2014г.
- 18-Sadhu Singh Strength of materials New Delhi 1998.
- 19-William A.N. Strength of materials New York 1994.
- 20-Warnock F.V. Mechanics of solids and Strength of materials London 1970.
- 21-Шинкаренко, А.И. Киреева, Сопротивление материалов, учебное пособие, Ростов-на Дону (Феникс) 2009г.
- 22-Ю. В. Щербакова, Сопротивление материалов, Ростов-на Дону (Феникс) 2014г.
- 23- Internet.



دمؤلف لنډه پيژندنه

نوم مې محمد اسحق، کورني نوم مې رازقي اوتخلص مې سوله دوست، د مرحوم ملک عبدالرازق خان ځوي يم . د کونړونو ولايت د نرنګ ولسوالۍ د برنرنگ په کلي کې، په ۱۳۳۱ لمريز کال کې زيږيدلى يم. اصلې ټاټوبى مې د کونړونو ولايت دى او اوس د ننگرهار ولايت د ننگرهار پوهنتون د استادانود فاميليو اوسيدونکى يم.

لومړنۍ او منځنۍ زده کړې مې د نرنګ په لومړني، منځني ښوونځيو کې اوليسه مې د کابل په رحمان بابا کې په ۱۳۹۹ لمريز کال کې بشپړه کړې ده.

په ۱۳۸۰ لمريز کال کې مې د کابل پوهنتون انجينري پوهنځي د پرې انجينري درې مياشتنۍ کورس په برياليتوب سره ولوست، بيا د کورنيو ستونزو له امله مې و نشو کړاى، چې خپل تحصيل ته ادامه ورکړم. د مجبورۍ نه په ۱۳۵۰ لمريز کال کې د کانونو او صنايعو وزارت د شبرغان د نفت او گاز داستخراج په رياست کې د کيما د لېوالتوب په توگه مقرر شوم. په کال ۱۳۵۱ کې په بيلابيلو ازموينو کې د برياليتوب په پايله کې پخواني شوروي اتحاد ته د لوړو زده کړو په موخه واستول شوم، داماده گۍ فاکولته او د ليسانس دوره مې د پخواني شوروي اتحاد د ازربايجان سوسيالستي جمهوريت د باکو د نفت او کيما په انستيتوت او ماستري مې د ازبکستان د سوسيالستي جمهوريت د تاشکند په پولي تخنيک انستيتوت کې ترلاسه کړې ده.

په کال ۱۳۵۹ کې کې هيواد ته د راستنيدو سره سم د کانونو او صنايعو په وزارت کې مقرر او د عسکرۍ مقدسې دندې د سرته رسولونه وروسته بيا په همدې وزارت کې د شبرغان په هماغه پخواني رياست کې مقرر او خدمتي په کابل کې پاتې شوم.

د هغې علاقې له مخې چې مې د ستاډي دمقدسې دندې سره لرله، په ۱۳۲۱ لمريز کال کې د ننگرهار پوهنتون د انجينري پوهنځي په علمي کادر کې د پوهنيار د نامزد په توګه مقرر او د عمومي تخنیکي مضامينو د څانګې دامر په توګه مې دنده ترسره کړه، بيا په کال ۱۳۲۷ کې د پوهنځي مرستيال او په کال ۱۳۲۸ کې د انتخاباتوله لارې د پوهنځي لومړنی انتخابی رییس وټاکل شوم. بيا پاکستان ته مهاجر شوم او هلته مې لومړی دهستم خان په یوه پاکستانی کمپنۍ کې، بيا د افغان سيد جمال الدين افغان پوهنتون د انجينري پوهنځي دریس په توګه بيا د اتحاد په نوم په یوه بله پاکستانی کمپنۍ کې د انجينر په توګه او په پای کې د افغان پوهنتون د انجينري پوهنځي کې د ستاډي دندې ترسره کړي دي.

کله چې په کال ۱۳۸۱ کې د مهاجرت نه بیرته ګران هیواد ته راستون شوم، بيا د ننگرهار پوهنتون د انجينري پوهنځي په علمي کادر کې بیرته مقرر شوم، په کال ۱۳۸۵ کې د پوهنتون د اداري مرستيال په توګه مقرر شوم، د پنځه کالونو اداري دندې نه وروسته او اوس د انجينري پوهنځي د علمي کادر غړی یم.

په دې پوهنځي کې د ستاتیک، ډینامیک، د موادو مقاومت، د بهداشتي تجهیزاتو، اوبه رسونه او کانالیزیشن، تخنیکي ترمودینامیک مضامين تدریس کړي او تدریس کوم. پنځه چاپ شوي اثار او ډیرې علمي مقالې لرم، چې چاپ شوي دي.

د پخواني شوروي اتحاد د پنځلس جمهوریتونو نه برسیره د ایران، پاکستان، هندوستان او د امریکې متحده ایالتو څلورو جمهوریتو: ویرژینا، جورجیا، اریزونا، البانی ته مې رسمي او غیر رسمي مسافرتونه کړي دي.

Publishing Textbooks

Honorable lecturers and dear students!

The lack of quality textbooks in the universities of Afghanistan is a serious issue, which is repeatedly challenging students and teachers alike. To tackle this issue we have initiated the process of providing textbooks to the students of medicine. For this reason, we have published 176 different medical textbooks (95 books funded by DAAD, 80 books funded by kinderhilfe-Afghanistan) from Nangarhar, Khost, Kandahar, Herat, Balkh and Kapisa medical colleges and Kabul Medical University. It should be mentioned that all these books have been distributed among the medical colleges of the country free of cost. Currently we are working to publish 20 more non-medical textbooks for Nangarhar University. All published medical & non-medical textbooks can be downloaded from www.ecampus-afghanistan.org

The Afghan National Higher Education Strategy (2010-1014) states:

"Funds will be made available to encourage the writing and publication of textbooks in Dari and Pashtu. Especially in priority areas, to improve the quality of teaching and learning and give students access to state – of – the – art information. In the meantime, translation of English language textbooks and journals into Dari and Pashto is a major challenge for curriculum reform. Without this facility it would not be possible for university students and faculty to access modern developments as knowledge in all disciplines accumulates at a rapid and exponential pace, in particular this is a huge obstacle for establishing a research culture. The Ministry of Higher Education together with the universities will examine strategies to overcome this deficit."

The book you are holding in your hands is a sample of a printed textbook. We would like to continue this project and to end the method of manual notes and papers. Based on the request of Higher Education Institutions, there is the need to publish about 100 different textbooks each year.

As requested by the Ministry of Higher Education, the Afghan universities, lecturers and students, we extended this project to the non-medical subjects e.g. Science, Engineering, Agriculture and Economics.

I would like to ask all the lecturers to write new textbooks, translate or revise their lecture notes or written books and share them with us to be published. We will ensure quality composition, printing and distribution to the Afghan Universities free of charge. I would like the students to

encourage and assist their lecturers in this regard. We welcome any recommendations and suggestions for improvement.

It is worth mentioning that the authors and publishers tried to prepare the books according to the international standards but if there is any problem in the book, we kindly request the readers to send their comments to us or the authors in order to be corrected for future revised editions.

We are very thankful to **Kinderhilfe-Afghanistan** (German Aid for Afghan Children) and its director Dr Eroes, who has provided fund for this book. We would also like to mention that he has provided funds for 80 other medical textbooks in the past three years which are being used by the students of Nangarhar and other medical colleges of the country. Dr Eroes has made funds available for 20 additional books which are being printed now.

I am especially grateful to **GIZ** (German Society for International Cooperation) and **CIM** (Centre for International Migration & Development) for providing working opportunities for me during the past five years in Afghanistan.

In our ministry, I would like to cordially thank Minister of Higher Education Prof Dr Farida Momand, Academic Deputy Minister, Prof M Osman Babury and Deputy Minister for Administrative & Financial Affairs Prof Dr Gul Hassan Walizai, Acting Chancellor of Nangarhar University Prof Dr M Taher Enayat and lecturers for their continuous cooperation and support for this project.

I am also thankful to all those lecturers that encouraged us and gave us all these books to be published and distributed all over Afghanistan. Finally I would like to express my appreciation for the efforts of my colleagues Hekmatullah Aziz, Ahmad Fahim Habibi and Fazal Rahim in the office for publishing books.

Dr Yahya Wardak
CIM-Expert & Advisor at the Ministry of Higher Education
Kabul/Afghanistan, June, 2015
Office: 0756014640
Email: textbooks@afghanic.org

Message from the Ministry of Higher Education



In history, books have played a very important role in gaining, keeping and spreading knowledge and science; and they are the fundamental units of educational curriculum which can also play an effective role in improving the quality of Higher Education. Therefore, keeping in mind the needs of the society and today's requirements and based on educational standards, new learning materials and textbooks should be provided and published for the students.

I appreciate the efforts of the lecturers and authors and I am very thankful to those who have worked for many years and have written or translated textbooks in their fields. They have offered their national duty and they have motivated the motor of improvement.

I also warmly welcome more lecturers to prepare and publish textbooks in their respective fields so that, after publication, they should be distributed among the students to take full advantage of them. This will be a good step in the improvement of the quality of higher education and educational process.

The Ministry of Higher Education has the responsibility to make available new and standard learning materials in different fields in order to better educate our students.

Finally I am very grateful to the chief of German Committee for Afghan Children, Dr. Eroes, and our colleague Dr. Yahya Wardak who have provided opportunities for publishing textbooks of our lecturers and authors.

I am hopeful that this project should be continued and increased in order to have at least one standard textbook for each subject, in the near future.

Sincerely,

Prof. Dr. Farida Momand

Minister of Higher Education

Kabul, 2015

Book Name Solid Mechanics
Author Prof Muhamad Ishaq Raziqi
Publisher Nangarhar Engeneering Faculty
Website www.nu.edu.af
No of Copies 1000
Published 2015, First Edition
Download www.ecampus-afghanistan.org
Printed at Afghanistan Times Printing Press



This Publication was financed by German Aid for Afghan Children, a private initiative of the Eroes family in Germany.

Administrative and Technical support by Afghanic.

The contents and textual structure of this book have been developed by concerning author and relevant faculty and being responsible for it. Funding and supporting agencies are not holding any responsibilities.

If you want to publish your textbooks please contact us:

Dr. Yahya Wardak, Ministry of Higher Education, Kabul

Office 0756014640

Email textbooks@afghanic.org

All rights reserved with the author.

Printed in Afghanistan 2015

ISBN 0 – 9553010 – 0 – 9