



ننگرهار انجنييري پوهنځی



Nangarhar Engineering Faculty

Afghanic

اوسپنيز کانکرېتي عناصر (دويمه برخه) (لومړۍ ټوک)



پوهاند ديپلوم انجنيير عباد الرحمن مومند



۱۴۰۰

پلورل منع دی

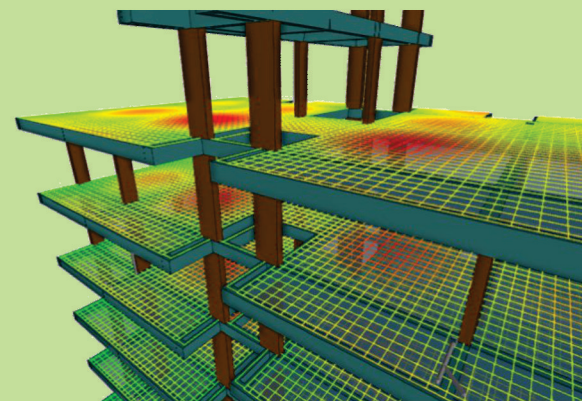
Reinforced Concrete
Structure Designs II (vol I)

اوسپنيز کانکرېتي عناصر (دويمه برخه)
(لومړۍ ټوک)

پوهاند ديپلوم انجنيير عباد الرحمن مومند

Prof Dipl Eng Ibad ur- Rahman Momand

Reinforced Concrete Structure Designs II (vol I)



Funded by
Kinderhilfe-Afghanistan

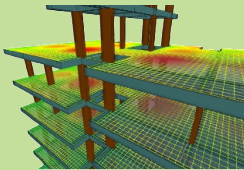


Not for Sale

2021

اوسپنيز کانکرېټي عناصر (دويمه برخه)
(لومړۍ ټوک)

پوهاند ډيپلوم انجنيئر عبادالرحمن مومند



Pashto PDF
2021



Nangarhar Engineering Faculty

ننگرهار انجنيئري پوهنځی

Funded by
Kinderhilfe-Afghanistan

Reinforced Concrete
Structure Designs II (vol I)

افغانیک
Afghanic

Prof Dipl Eng Ibad ur- Rahman Momand

Download:

www.kitabona.org

www.ecampus-afghanistan.org

اقرأ باسم ربك الذي خلق

اوسپنيز کانکرېټي عناصر (دويمه برخه)

(لومړی ټوک)

پوهاند ديپلوم انجنيئر عباد الرحمن مومند

لومړی چاپ

دغه کتاب په پي ډي ايف فارمټ کې په مله سي ډي کې هم لوستلی شئ:



نوت: د يادونې وړ ده چې کتاب د ليکوال لخوا په يوه جلد کې ليکل شوی، مگر د کتاب د لوی حجم له امله، موږ دا په دوه ټوکو ويشلی. له همدې امله، د کتاب اصطلاحگاني، مخففونه او ضميمې د دوهم جلد په پای کې ځای پر ځای شوي دي.

د کتاب نوم

لیکوال

خپرندوی

وېب پاڼه

د چاپ کال

چاپ شمیر

مسلسل نمبر

ڊاؤنلوڊ



دا کتاب د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمېټې، په جرمني کې د Eroes

کورنی یوې خیریه ټولنې لخوا تمویل شوی دی.

اداري او تخنيکي چارې يې په آلمان کې د افغانیک لخوا ترسره شوي دي.

د کتاب د محتوا او لیکنې مسؤلیت د کتاب په لیکوال او اړونده پوهنځي پورې

اړه لري. مرسته کوونکي او تطبیق کوونکي ټولنې په دې اړه مسؤلیت نه لري.

د تدریسي کتابونو د چاپولو لپاره له موږ سره اړیکه ونیسئ:

ډاکټر یحیی وردک، د لوړو زده کړو وزارت، کارته ۴، کابل

• ۷۰۶۳۲۰۸۴۴، • ۷۸۰۲۳۲۳۱۰ موبایل

textbooks@afghanic.org ایمېل

د چاپ ټول حقوق له مؤلف سره خوندي دي.

ای اس بی ان ۶-۶۳-۶۳۳-۹۹۳۶-۹۷۸

د لوړو زده کړو وزارت پیغام



د بشر د تاریخ په مختلفو دورو کې کتاب د علم او پوهې په لاسته راوړلو، ساتلو او خپرولو کې ډېر مهم رول لوبولی دی. درسي کتاب د نصاب اساسي برخه جوړوي چې د زده کړې د کیفیت په لوړولو کې مهم ارزښت لري. له همدې امله د نړیوالو پېژندل شویو معیارونو، د وخت د غوښتنو او د ټولنې د اړتیاوو په پام کې نیولو سره باید نوي درسي مواد او کتابونه د محصلینو لپاره برابر او چاپ شي.

له ښاغلو استادانو او لیکوالانو څخه د زړه له کومې مننه کوم چې دوامداره زیار یې ایستلی او د کلونو په اوږدو کې یې په خپلو اړوندو څانگو کې درسي کتابونه لیکلي او ژباړلي دي، خپل ملي پور یې ادا کړی او د پوهې موتور یې په حرکت راوستی دی. له نورو ښاغلو استادانو او پوهانو څخه هم په درنښت غوښتنه کوم چې په خپلو اړوندو برخو کې نوي درسي کتابونه او درسي مواد برابر او چاپ کړي، چې له چاپ وروسته گرانو محصلینو ته په واک کې ورکړل شي او د زده کړو د کیفیت په لوړولو او د پوهې د انتقال پروسې په پرمختگ کې یې ښکې گام اخیستی وي.

د لوړو زده کړو وزارت خپله دنده بولي چې د گرانو محصلینو د علمي کچې د لوړولو لپاره د علومو په مختلفو څانگو کې معیاري او نوي درسي مواد برابر او چاپ کړي. په پای کې د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمیټې او زموږ همکار ډاکټر یحیی وردگ څخه مننه کوم چې د دې کتاب د خپرولو لپاره یې زمینه برابره کړې ده.

هېله من یم چې نوموړې گټوره پروسه دوام وکړي او پراختیا ومومي چې په نژدې راتلونکي کې د هر درسي مضمون لپاره لږ تر لږه یو معیاري درسي کتاب ولرو.

په درنښت

پوهنمل دیپلوم انجنیر عبدالنواب بالاکرزي

د لوړو زده کړو وزارت علمي معین

کابل، ۱۴۰۰ ل

د درسي کتابونو چاپول

قدردمنو استادانو او گرانو محصلينو!

د افغانستان په پوهنتونونو کې د درسي کتابونو کموالی او نشتوالی له لویو ستونزو څخه گڼل کېږي. یو زیات شمېر استادان او محصلین نویو معلوماتو ته لاسرسی نه لري، په زاړه میتود تدریس کوي او له هغو کتابونو او چپترونو څخه گټه اخلي چې زاړه دي او په بازار کې په ټیټ کیفیت فوټوکاپي کېږي.

موږ تر اوسه پورې د ننگرهار، خوست، کندهار، هرات، بلخ، البیروني، کابل پوهنتون، د کابل طبي پوهنتون او د کابل ټولنېک پوهنتون لپاره ۳۴۲ عنوانه مختلف درسي کتابونه د طب، ساینس، انجنیري، اقتصاد، ژورنالېزم او کرهڼې پوهنځیو لپاره چاپ کړي دي. ۹۶ طبي کتابونه د آلمان د علمي همکاريو ټولنې DAAD، ۲۱۰ طبي او غیر طبي کتابونه د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمېټې (Kinderhilfe-Afghanistan)، ۷ کتابونه د آلماني او افغاني پوهنتونونو ټولنې DAUG، ۲ کتابونه په مزار شریف کې د آلمان فدرال جمهوري جنرال کنسولگری، ۴ کتابونه د Afghanistan-Schulen، ۲ کتابونه د سلواک اېډ، ۸ کتابونه د کنراد ادناور شټیفتونگ بنسټ (KAS) په مالي مرسته چاپ کړي دي.

د یادونې وړ ده، چې نوموړي چاپ شوي کتابونه د هېواد ټولو اړوندو پوهنتونونو او یو زیات شمېر ادارو او موسساتو ته په وړیا توگه وېشل شوي دي. ټول چاپ شوي کتابونه له www.afghanistan-ecampus.org او www.kitabona.com ویب پاڼې څخه ډانلودولی شئ.

دا کړنې په داسې حال کې تر سره کېږي چې د افغانستان د لوړو زده کړو وزارت د (۲۰۱۰-۲۰۱۴) کلونو په ملي ستراتیژیک پلان کې راغلي دي چې: دا کړنې په داسې حال کې ترسره کېږي چې د افغانستان د لوړو زده کړو وزارت د (۲۰۱۰-۲۰۱۴) کلونو په ملي ستراتیژیک پلان کې راغلي دي چې:

"د لوړو زده کړو او د ښوونې د ښه کیفیت او زده کوونکو ته د نویو، کره او علمي معلوماتو د برابرولو لپاره اړینه ده، چې په دري او پښتو ژبو د درسي کتابونو د لیکلو فرصت برابر شي، د تعلیمي نصاب د ریفورم لپاره له انگریزي ژبې څخه دري او پښتو ژبو ته د کتابونو او درسي موادو ژباړل اړین دي، له دغو امکاناتو پرته د پوهنتونونو محصلین او استادان عصري، نویو، تازه او کره معلوماتو ته لاسرسی نه شي پیدا کولای."

موږ غواړو چې د درسي کتابونو په برابرولو سره د هېواد له پوهنتونونو سره مرسته وکړو او د چپتر او لکچرنوټ دوران ته د پای ټکی کېږدو. د دې لپاره اړینه ده چې د افغانستان پوهنتونونو لپاره هر کال لږ تر لږه ۱۰۰ عنوانه درسي کتابونه چاپ شي.

له ټولو درنو استادانو څخه هيله کوو، چې په خپلو مسلکي برخو کې نوي کتابونه وليکي، ويې ژباړي او يا هم خپل پخواني ليکل شوي کتابونه، لکچرنوټونه او چيټرونه ايډېټ او د چاپ لپاره تيار کړي، زموږ په واک کې يې راکړي چې په ښه کيفيت چاپ او وروسته يې د اړوند پوهنځيو، استادانو او محصلينو ته په واک کې ورکړو. همدارنگه د يادو ټکو په اړه خپل وړاندیزونه او نظريات له موږ سره شريک کړي، چې په گډه په دې برخه کې اغېزمن گامونه پورته کړو.

د ليکوالانو او خپروونکو له خوا پوره زيار ايستل شوی دی، چې د کتابونو محتويات د نړيوالو علمي معيارونو پر اساس برابر شي، خو بيا هم کېدای شي د کتاب په محتوا کې ځينې تېروتنې او ستونزې وليدل شي، نو له درنو لوستونکو څخه هيله لرو چې خپل نظريات او نيوکې ليکوتل او يا موږ ته په ليکلې بڼه راولېږي، چې په راتلونکي چاپ کې اصلاح شي.

د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کمېټې او د هغې له مشر ډاکټر ابروس څخه ډېره مننه کوو چې د دغه کتاب د چاپ لگښت يې ورکړی دی، دوی تر دې مهاله د ننگرهار پوهنتون د ۲۱۰ عنوانه طبي او غير طبي کتابونو د چاپ لگښت پر غاړه اخيستی دی.

د جي آي زېټ (GLZ) له دفتر او (CIM (Center for International Migration & Development څخه، چې زما لپاره يې له ۲۰۱۰ نه تر ۲۰۱۶ زېږديز کاله پورې په افغانستان کې د کار امکانات برابر کړي وو، هم د زړه له کومې مننه کوم.

د لوړو زده کړو له علمي معين پوهنمئل ديپلوم انجنير عبدالنواب بالاکزي، د مالي او اداري معين ښاغلي نور احمد دروېش، د لوړو زده کړو وزارت سلاکار ډاکټر گل رحيم صافي، د پوهنتونونو رييسانو، د پوهنځيو رييسانو او استادانو څخه مننه کوم چې د کتابونو د چاپ لړۍ يې هڅولې او مرسته يې ورسره کړې ده. د دغه کتاب له ليکوال څخه ډېر منندوی یم او ستاينه يې کوم، چې خپل د کلونو - کلونو زيار يې په وړيا توگه گرانو محصلينو ته وړاندې کړ.

همدارنگه د دفتر له همکارانو هر يو، ښاغلي حکمت الله عزيز او ښاغلي فهيم حبيبي څخه هم مننه کوم چې د کتابونو د چاپ په برخه کې يې نه ستړې کېدونکې هلې ځلې کړې دي.

ډاکټر يحيی وردک، د لوړو زده کړو وزارت سلاکار

کابل، مې، ۲۰۲۱

د دفتر ټيليفون: ۰۷۸۰۲۳۲۳۱۰، ۰۷۰۶۳۲۰۸۴۴

ايميل: textbooks@afghanic.org

د پيل خبرې

د لوي خداى (ج) ډېر شکر ګزاريم چې ماته يې ددې وس او توان را کړ ، چې د ننگرهار پوهنتون د انجنيري پوهنځي د سيول انجنيري څانګې د درنو استادانو د پريکړې سره سم د محصلينو او د هېواد انجيرانو دستونزو د حل لپاره د اوسپنيز کانکريټي عناصرو دويمه برخې درسي کتاب تاليف کړم .

دا مهال د ټولو هېوادپالونکو مسلکي او اکاډميکو شخصيتونو دا دنده چې په خپله مسلکي برخه کې دخپل ګران هېواد افغانستان د ودانولو او جوړولو لپاره نه ستړې کېدونکي هڅه او هاند وکړي . چې په دې لړ کې ما هم د خپل تاريخي رسالت او دندې د سرته رسولو لپاره دا درسي کتاب تاليف کړ .

د دې درسي کتاب په ترتيبولو او برابرولو کې له ماسره په تخنيکي برخه کې د سيول انجنيري څانګې ټولو قدرمنو استادانو مرسته کړې ده چې له مرستې او مشورو څخه يې د زړه له تله مننه کوم . همداراز د دې درسي کتاب د متن د ليکنې په برخه کې د ژبو او ادبياتو پوهنځي د پښتو څانګې قدرمنو استادانو هريو پوهاند شاولي خان او پوهاند جانس زړن ، له مرستو او همکاريو څخه د زړه له کومې منندوي يم ، چې په خلاص مټ او ورين تندي يې له ماسره مرسته کړې ده او د اثر ژبنې اړخ يې کره کړی دی . په پای کې له ټولو هغو لوستونکو څخه چې دا درسي کتاب مطالعه کوي احترامانه هيله لرم چې د اثر د تېروتنو او نيمګړتياو په لېرې کولو کې ، خپل نظرونه او نيوکې له ماسره شريکې کړي .

په درنښت

د عنوانونو لیکلې

عنوانونه	مخ
سریزه	1
لومړۍ فصل	
د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیزو کانکرېتي عناصرو تحلیل او محاسبه	
1.1- پیلېزه	3
2.1- د څرخېدنې پېژندنه	4
3.1- په متجانسو مقطعو کې د څرخېدنې تشنجات	10
4.1- بې سیخه کانکرېتي اجزاوو کې څرخېدنه	17
5.1- په اوسپنیزو کانکرېتي اجزاوو کې څرخېدنه	21
6.1- په کانکرېتي اجزاوو کې د عرضاني قوو او څرخېدنې د مومنت	27
7.1- په اوسپنیزو کانکرېتي اجزاوو کې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت	30
8.1- د څرخېدنې په وړاندې محاسبې لپاره د (ACI 318) کود غوښتنې	31
9.1- د څرخېدنې محاسبې او د څرخېدنې اړین فولاد سيخانو ټاکل	35
10.1- د عرضاني او څرخېدنې د قوو ترکیب	39
لنډیز	64
پوښتنې	66
ماخذونه	68

دویم فصل

د دوه لوريزه پوښنې تختو محاسبه او تحلیل

1.2- پیلېزه	70
2.2- د دوه لوريزه پوښنې تختو پېژندنه	71
3.2- د دوه لوريزه پوښنې تختو ډولونه	76

- 4.2- په دوه لوريزه پوښښ تختو کې د مومنتونو تحليل 81
- 1.4.2- د جان ار. نیکولس په طريقه د پوښښ په تختو کې د مومنتونو تحليل 82
- 5.2- په دوه لوريزه د پوښښ په تختو کې د مومنت وېشنه 87
- 1.5.2- د ځانگړو پایو په واسطه تکیه شویو پوښښ تختو کې مومنتونه 93
- 6.2- د دوه لوريزه د پوښښ تختو محاسبه 96
- 7.2- د دوه لوريزه پوښښ تختو اصغري ضخامت 100
- 8.2- د ضریبونو په طريقه د دوه لوريزه پوښښ تختو تحليل او محاسبه 103
- 9.2- د مستقیمې محاسبې په طريقه د دوه لوريزه پوښښ تختو تحليل 121
- 10.2- د هوارې پوښښ تختې محاسبه 161
- 1.10.2- د هواره پوښښ تختو اجزای او په هغې کې د سیخانو ځای په ... 167
- 11.2- د معادل چوکاټ محاسبې په طريقه د دوه لوريزه پوښښ تختو 171
- 1.11.2- د سختۍ ، باروړلو او د وروستنۍ سختې شوې رابطې مومنتونو 174
- 2.11.2- د ساختماني تحليل لپاره د ژونديو بارونو ترتيبول 199
- 3.11.2- د اتکاگانو د اړخ سره مومنتونه 199
- 4.11.2- د پایو په تسمو ، منځنیو تسمو او گاډرونو کې د مومنتونو وېشنه 202
- 5.11.2- د معادل چوکاټ د تحليل لپاره د کمپوټر کارېدنه 209
- 6.11.2- د ثقلې او افقي مرکبو بارونو لپاره د پوښښ تختې - پایې چوکاټونو 215
- 12.2- په دولوريزه پوښښ تختو کې عرضاني قوې 220
- 1.12.2- په دوه لوريزه عرضاني قوې- داخلي پایو کې د پوښښ تختو 221
- 2.12.2- د داخلي پایو سره د دوه لوريزه عرضاني قوې له امله د پوښښ تختو ... 222
- 3.12.2- د دوه لوريزه عرضاني قوې لپاره محاسبه 224
- 4.12.2- د بحراني محیط موقعیت 224
- 5.12.2- د ډراپ لرونکې پوښښ تختو لپاره بحراني مقطع 224
- 6.12.2- سوریو او څنډو سره نژدې بحراني مقطعي 226
- 7.12.2- په دوه لوريزه پوښښ تختو کې د عرضاني قوو لپاره بارې ساحه 227

227.....	8.12.2- پرته له انتقالی مومنته د دوه لوریزه عرضاني قوي محاسبوي
230.....	9.12.2- په پوښنښ تختو کې یو لوریزه عرضاني قوه
233.....	10.12.2- د عرضاني مقاومت لوړول
233.....	11.12.2- د دوه لوریزه پوښنښ تختو لپاره د عرضاني سیخانو ځای په ځای
235.....	12.12.2- خولۍ لرونکي عرضاني فولادي جوړښت
235.....	13.12.2- خولۍ لرونکي عرضاني گل میخونه
237.....	14.12.2- د عرضاني سیخانو محاسبه
307.....	13.2- د دولوریزه پوښنښ تختو په سیستمونو کې کړوپیډنه
315.....	لنډیز
317.....	پوښتنې
320.....	ماخذونه

درېیم فصل

د اوسپنیز کانکرېټي گاډرونو گټې اخیستنې وړتیا

322.....	1.3- پیلیزه
323.....	2.3- گټې اخیستنې یا کاري وړتیا پېژندنه
325.....	3.3- کړوپیډنه یا د شکل بدلون
325.....	1.3.3- بې له درزه مقطعو بدلېدنه
328.....	2.3.3- د انرشیا مومنت د موازي محورونو قضیه
330.....	3.3.3- د اوسپنیز کانکرېټي گاډرونو د انرشیا مجموعي مومنت
331.....	4.3.3- د درز شویو مقطعو د شکل بدلېدنه
334.....	5.3.3- د انرشیا فعال مومنت
337.....	4.3- د کانکرېټي گاډر بې له ځنډه یا سملاسي کړوپیډنه
351.....	5.3- د کانکرېټي گاډرونو د اوږدې مودې کړوپیډنه
354.....	6.3- د اوسپنیز کانکرېټي ساختمانونو د کړوپیډنې لپاره د کود غوښتنې
362.....	7.3- درز کېدنه
362.....	1.7.3- د کانکرېټو د درز کېدنې خواص

365.....	8.3- د درزد عرض ارزونه
367.....	9.3- د درزونو د عرض لپاره سپارښت شوي محدودیتونه
369.....	10.3- د درزد عرض لپاره د (ACI) کود مقرري
372.....	لنډيز
373.....	پوښتنې
375.....	ماخذونه

د شکلونو لیکلې

.....	شکلونه
4.....	1.1- شکل: (a) - د چتر ګاډر ، (b) - کمان او (c) - L - ګاډر دی
6.....	2.1- شکل: په کانټیلیور پوښښ تختې کې لومړنۍ یا معادله څرخېدنه
6.....	3.1- شکل: معادله څرخېدنه
8.....	4.1- شکل: (a) د ګاډر څرخېدنه
9.....	5.1- شکل: په یوه کانکرېټي عنصر یا جز کې د نښلېدنې له امله
9.....	6.1- شکل: متناسبه څرخېدنه
11.....	7.1- شکل: د ګاډرونو مقطع
14.....	8.1- شکل: په مقطع کې د څرخېدنې له امله د تشنجاتو وېشنه
18.....	9.1- شکل: په بې له سیخه ګاډر کې د څرخېدنې له امله عرضاني تشنجات
20.....	10.1- شکل: په بې له سیخه منع خالي مقطع لرونکې ګاډر کې د څرخېدنې
22.....	11.1- شکل: په ګاډر کې خیالي قیچي ډوله فاصلې
23.....	12.1- شکل: د څرخېدنې مومنت په منحنی کې د څرخېدنې په وړاندې
23.....	13.1- شکل: په ګاډر کې خیالي قیچي ډوله فاصلې
25.....	14.1- شکل: د اوسپنیز کانکرېټي عنصر د څرخېدنې مقاومت
29.....	15.1- شکل: په منع خالي مقطع لرونکو ګاډرونو کې تشنجات

- 16.1- شکل: په منع ډکو مقطع لرونکو ګاډرونو کې 29
- 17.1- شکل: د (20.1- رابطې) د منحنی ترسیم 29
- 18.1- شکل: د بېلابېلو مقطعو د (A_{oh}) مساحتونه 34
- 19.1- شکل: ترلې ګزډمکونه 41
- 20.1- شکل: د خرڅېدنې لپاره (U) ډوله پيوند شوي ګزډمک 41
- 21.1- شکل: توصیه شوي ګزډمکونه 43
- 1.2- شکل: د ټیورنر (Turner) د خړپري ډوله پوښښ تخته 73
- 2.2- شکل: د سختې اتکاء لرونکي پوښښ تختې په څلورو لورو کې 75
- 3.2- شکل: په پوښښ تختې کې د کمان کرښه 76
- 4.2- شکل: د پوښښ تختې په دوه لوريزه کرښه 77
- 5.2- شکل: د دوه لوريزه پوښښ تختې ډولونه 80
- 6.2- شکل: د فرش په تختې او ګاډر کې مومنتونه 82
- 7.2- شکل: په دوه لوريزه پوښښ تختې کې مومنتونه 82
- 8.2- شکل: په پوښښ تختې کې د نیکولس تحلیل 86
- 9.2- شکل: د اتکايي اجزاو لپاره د معادلي مربعوي مقطع بېلګې 86
- 10.2- شکل: د پوښښ تختې د کرښې او مومنتونو ترمنځ اړیکې 88
- 11.2- شکل: د تاوېدنې مومنت (m_{xy}) له امله د پوښښ تختې د (B-B) 89
- 12.2- شکل: په څلورو لورو سخت پوښښ تختې کې د مومنت دیاګرام 90
- 13.2- شکل: په څلورو لورو مفصلي پوښښ تختې کې مومنتونه 91
- 14.2- شکل: د پوښښ تختو په مومنتونو د ګاډر د ستځې اغېزه 92
- 15.2- شکل: په څلورو لورو ساده اتکاء لرونکو مستطيلي پوښښ 92
- 16.2- شکل: په څلورو لورو سخته اتکاء لرونکو مستطيلي پوښښ تختو 92
- 17.2- شکل: په سختو ګاډرونو يا ديوالونو باندې تکیه شويو د خنډو او 93
- 18.2- شکل: په ځانګړو پایو تکیه شويو پوښښ تختو کې مومنتونه 94
- 19.2- شکل: په هغه پوښښ تختو چې ($\ell_2/\ell_1 = 1.0$) وي مومنتونه 95

- 20.2- شکل: د (α_f) د محاسبې لپاره د ګاډر او پوښنې تختې قطع 98
- 21.2- شکل: د (ACI) کود د (Section 13.2.4) برخې په واسطه د 99
- 22.2- شکل: په دوه لوریزه پوښنې تخته کې د پایو او منځنۍ تسمې 104
- 23.2- شکل: په دوه لوریزه پوښنې تخته کې د مثبتو او منفي 125
- 24.2- شکل: په څو متحملي حالتونو کې د څرخېدونکې ګاډر مقطع 129
- 25.2- شکل: دیوه اړخیز ګاډر مقطع د مقطع د څرخېدنې د ثابت (C) 130
- 26.2- شکل: په دیوال د تکیه شوې اړخ اتکاء سره مجاوره یا موازي 133
- 27.2- شکل: په هوارو تختو کې د سیخانو ځای په ځای کېدنه 170
- 28.2- شکل: د معادل چوکاټ اجزاء 173
- 29.2- شکل: د وایې په اوږدو کې په سختۍ کې بدلون 175
- 30.2- شکل: د ډراپ پینل لرونکي پوښنې تختې لپاره د (EI) قیمتونه 180
- 31.2- شکل: د پوښنې تختې او ګاډر لپاره د (EI) قیمتونه 183
- 32.2- شکل: د پایو د سختۍ (K_c) د محاسبې لپاره مقطع 186
- 33.2- شکل: د چوکاټ کرښه او د څنډې جز یا عنصر تاوېدنه 189
- 34.2- شکل: د (K_t) محاسبه 192
- 35.2- شکل: څرخېدونکې اجزاء 193
- 36.2- شکل: د منفي مومنت لپاره بحراني مقطع 201
- 37.2- شکل: په پوښنې تختې - ګاډر کې منفي او مثبت مومنتونه 202
- 38.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې د بیروني نښلېدنو سره د اغېزمنې 211
- 39.2- شکل: د اغېزمنې پوښنې عرض ($\alpha_{\ell 2}$) او د وایې په اوږدو کې 212
- 40.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې د چوکاټ د تحلیل لپاره اندازې 216
- 41.2- شکل: د ثقلې او افقي بارونو لاندې د پوښنې تختې - پایې چوکاټ 216
- 42.2- شکل: په پوښنې تخته کې د عرضاني قوې له امله ویجاړېدنه 221
- 43.2- شکل: د داخلي پایو سره د عرضاني قوو د انتقال لپاره قیچي موډل 223
- 44.2- شکل: د بېلابېلو مقطعو لپاره د غوڅېدنې د بحراني محیط موقعیت 225

- 45.2- شکل: د ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختې بحراني مقطع 225
- 46.2- شکل: د عرضاني قوو په بحراني محیط د سورو او څنډو اغېزه 226
- 47.2- شکل: د عرضاني قوو لپاره د پوښنې په هواره تختې کې بحراني 228
- 48.2- شکل: د مربعي محیط په گرد چاپیره د عرضاني قوي د مقدار وېشنه 229
- 49.2- شکل: د عرضاني قوو لپاره د پوښنې په هواره تختې کې بحراني 229
- 50.2- شکل: په دوه لوریزه پوښنې تختو کې گژد مک ډوله عرضاني سیخان ... 234
- 51.2- شکل: خولۍ لرونکې عرضاني فولادي جوړښت 235
- 52.2- شکل: ټیپیک ډوله خولۍ لرونکې عرضاني گل میخونه 236
- 53.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې نښلېدنې سره د عرضاني 238
- 54.2- شکل: د عرضاني قوي او مومنت د انتقال له امله د عرضاني تشنجاتو ... 246
- 55.2- شکل: د څنډې پایه کې د عرضاني قوي او مومنت د انتقال 247
- 56.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې د نښلېدنو سره د انتقالي عرض 249
- 57.2- شکل: دیوه لوري د قطبي مومنت د پیدا کولو لپاره په پام کې 251
- 58.2- شکل: دایروي پایو سره د مومنتونو او عرضاني قوو 252
- 59.2- شکل: د پایې او منځنۍ تسمو کړو پېدنه 255
- 60.2- شکل: د بحراني محیط د ثقل مرکز سره د مومنت او عرضاني قوې 259
- 61.2- شکل: د پایې او منځنۍ تسمو کړو پېدنه 308
- 1.3- شکل: د اوسپنیز کانکرېتي گډرمقطع بې له درزه شکل بدلون 321
- 2.3- شکل: د درزشوې اوسپنیز کانکرېتي گډرمقطع د شکل بدلون 332
- 3.3- شکل: د گټې اخیستنې د شرایطو لاندې اوسپنیز کانکرېتي گډر 335
- 4.3- شکل: د ساده اتکاء لرونکو گډرونو لپاره دارتجاعي کړو پېدنې معادلې 338
- 5.3- شکل: د سختې اتکاء لرونکو او کانټیلیور گډرونو لپاره دارتجاعي 339
- 6.3- شکل: د بارد مودې ضریب (ξ) 353
- 7.3- شکل: په اوسپنیز کانکرېتي کششي عناصرو او گډرونو کې درزونه 365
- 8.3- شکل: د (20.3) رابطې اړیکې ښيي 366

د جدولونو لیكلې

جدولونه مخ

- 1.1- جدول: د لوی ضلعې (y) او کوچنۍ ضلعې (x) د نسبت له مخې 12
- 2.1- جدول: د لوی ضلعې (y) او کوچنۍ ضلعې (x) د نسبت له مخې 16
- 1.2- جدول: بې له داخلي گاډرونو پوښنې تختو اصغري ضخامت 101
- 2.2- جدول: په ضریبې طریقه د پوښنې تختې د منفي انحنايې 106
- 3.2- جدول: په ضریبې طریقه د پوښنې تختې د مثبت انحنايې 107
- 4.2- جدول: په ضریبې طریقه د پوښنې تختې د مثبت انحنايې 108
- 5.2- جدول: د پوښنې په تخته کې او دهغه بار چې په اتکاگانو 109
- 6.2- جدول: په بیروني وایې کې ، د مجموعي ضریبې شوي مومنت 126
- 7.2- جدول: د پوښنې تختې د تسمې په ټول عرض کې 131
- 8.2- جدول: بې له ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختو کې د مومنت - وېشنې 176
- 9.2- جدول: د ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختو کې د مومنت 177
- 10.2- جدول: د ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختو کې د مومنت 178
- 11.2- جدول: د پایې لپاره د سختۍ او باروړلو یا زغمونکي بار 187
- 12.2- جدول: د پوښنې تختې - گاډرد اجزاو د انحنايې سختۍ لپاره د (α) 214
- 3.1- جدول: د بار د مودې ضریب (ξ) 352
- 2.3- جدول: اعظمي مجازي پیداشوې کړو پېدنې 356
- 3.3- جدول: د لوڅېدنې د بېلابېلو شرایطو لپاره د درزونو 368

سریزه

له لوی او مهربان خدای (ج) ډېر شکر ادا کوم، چې ماته یې دا فرصت برابر کړ، ترڅو د اوسپنیزو کانکرېټو د تدریس لپاره د اوسپنیز کانکرېټي عناصر دویمه برخه درسي کتاب تالیف کړم. د دې کتاب په لیکنه کې کونښن شوي دي، چې یوازې د محاسبو کړنو په ښوولو بڼه ونه شي، بلکې هڅه شوې، چې د هرې برخې مفاهیم په ژوره توګه، خوپه ډېره ساده او یوه مناسبه ډول توضیح او تشریح شي. له دې امله په دې درسي کتاب کې ډېری تشریح شوي مطالب او مفاهیم د محصلانو د زده کړو د بشپړېدنې او د ښه درک لپاره هم ډېر ګټور دي. د درسي کتاب د کیفیت د لارښه کولو لپاره زیار شوی دی چې ټول شکلونه او فورمولونه په ډېر دقت سره په متن کې په ښه ډول ځای پر ځای شي.

د درسي کتاب په برابرولو کې د لوړو، معتبرو او نویو ماخذونو څخه ګټه اخیستل شوې ده چې د (2014) زکال د (ACI Code) پر مبنا تالیف شوی دی.

د دې درسي کتاب د هره فصل په پای کې لنډیز او د محصلینو له خوا د ځوابولو او حلولو لپاره د پوښتنو مجموعه په پام کې نیول شوې ده. دا مجموعه د هماغه فصل داړونده تشریح شوو موضوعګانو پورې تړلي له یو لړ پوښتنو څخه ترکیب مومي، چې زما په اند د محصلینو په مسلکي زده کړو به مثبت اغېزه وکړي.

د اوسپنیز کانکرېټي عناصر دویمه برخه درسي د انجنیري پوهنځي د سیول څانګې د څلورم ټولګي د لومړي (اووم) سمستر د مفرداتو سره سم په شپږو فصلونو کې برابر شوی دي، چې لومړنې فصل یې د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیزو کانکرېټي عناصرو تحلیل او محاسبې ته ځانګړی شوی دی. په دویم فصل کې یې د دوه لوریزه پوښن تختو محاسبه او تحلیل په بېلابېلو طریقو په بشپړه توګه تشریح شوی دی. په درېیم فصل کې د اوسپنیزو کانکرېټي ګاډرونو ګټې اخیستنې وړتیا تشریح شوي دي. په دې فصل کې د کړیدونکو اوسپنیزو کانکرېټي اجزاو د ګټې اخیستنې پرمهال د تحلیل او محاسبې شرایط چې په نننۍ وخت کې یې انجنیران او متخصصین کاروي په ښه توګه توضیح شوي دي. په څلورم

فصل کې په بېلابېلو شرایطو کې د اوسپنیزو کانکرېټو ستنو (پایو) محاسبه ، تحلیل او ارزونه تشریح شوي ده . په پنځم فصل کې د بېلابېل ډوله اوسپنیزو کانکرېټي تهدابونو محاسبه ، ارزونه او سیڅبندي په ډېره ساده اسانه طریقه تشریح شوي ده . په شپږم فصل کې اوسپنیزو کانکرېټي دیوالونو تر سرلیک لاندې بار نه وړونکي ، باروړونکي ، پرېکېدونکي او استنادي کانټیلیور دیوالونه په بشپړه توګه د بېلابېلو طریقو په مرسته تشریح او توضیح شوي دي .

د اوسپنیزو کانکرېټي عناصر دویمه برخه درسي کتاب په لیکنه کې ټولې محاسبې او تحلیل د بار او مقاومت محاسبوي طریقې (LRFD) او د (ACI318-14) کود پر بنسټ ترسره شوي دي .

هیله من یم چې دا درسي کتاب د سیول انجینیري څانګې محصلینو ، ساختماني انجینرانو ، متخصصینو او درنو استادانو لپاره یوه مناسبه او وړ درسي مجموعه وي چې دوی وکړای شي ، د دې پر بنسټ د ګران هېواد افغانستان په جوړونه او بیا رغونه کې ترې اغېزمنه ګټه واخلي .

لومړی فصل

د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیزو کانکريټي عناصرو تحلیل او محاسبه
(Analysis and Design of Reinforced Concrete structure against Torsion)

1.1- پیلېزه

په اوسپنیزو کانکريټي ساختمانونو کې څرخېدنه د هغې د اجزاو د یوځای کېدنې او نښلېدنې له امله رامنځته کېږي. له همدې امله پخوا دې مسئلې ته طرحه کوونکو لږه پاملرنه کوله او څرخېدنه د یوې دویمې مسئلې په توګه ګڼل کېدله، چې په محاسبو کې یې یوازې د ډاډمنتیا په ضریب بسنه کوله. په دې وروستیو کلونو کې په ساختمانونو کې د اغېزمنتیا له امله څرخېدنې او د هغې محاسبې ته د دوو لاملونو له کبله ځانګړې پاملرنه کېږي: لومړی دا چې د محاسبو اوسنۍ طریقي د پخوانیو طریکو په پرتله د بارونو او د ساختمانونو د کړنې په هکله د واقعي کتنې پر بنسټ ولاړې دي، چې په پایله کې یې په محاسبو کې د ډاډمنتیا کوچني ضریبونه په پام کې نیول کېږي او دویم دا چې په نننۍ وخت کې د هغو ساختمانونو شمېر او ډولونه مخ پر ډېرېدنې دي چې په هغې کې څرخېدنه بنسټیزه اغېزه لري.

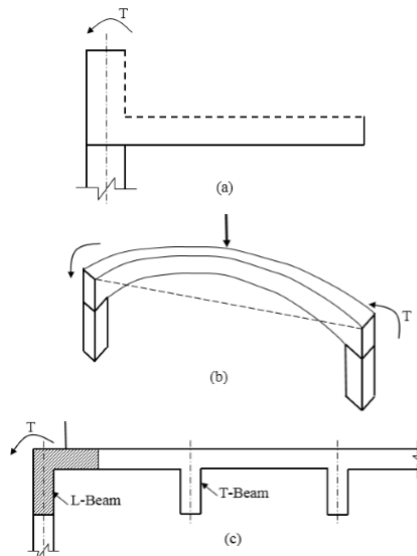
د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیزو کانکريټي ساختمانونو د محاسبو په اړه له دې څو کلونو را په دې خوا خپرې پیل شوی وی، چې په پایله کې یې اوس دا محاسبې په کودونو

اوسټنډرډونو کې ځای په ځای شوی چې د هغې په رڼا کې د ټولو ساختمانو لپاره د څرخېدنې په وړاندې تحلیل او محاسبې تر سره کېږي.

2.1- د څرخېدنې پېژندنه (Introduction of Torsion)

څرخېدنه هغه مومنت دی چې د ګادر طولاني محور ته د څرخېدنې لامل کېږي او په هغه کانکرېټي ودانیو کې رامنځته کېږي چې بار یې د طولاني محور څخه لیرې عمل وکړي (1: 74).

اوسپنیز کانکرېټي اجزاوې او یا هم اوسپنیز کانکرېټي ګاډرونه کېدای شي چې د څرخېدنې لاندې واقع شي. په اوسپنیزو کانکرېټي اجزاوو کې څرخېدنه د عرضاني تشنجاتو په شکل راپیدا کېږي، چې د طولاني محور سره د (45°) درجو په زاویه د درزونو د رامنځته کېدنې لامل کېږي. که دا درزونه د مناسبو فولادي سیخانود ځای په ځای کېدنې په واسطه محدود نه شي، نو د عنصر مقطع به ډېر ژر د ماتېدنې سره مخ شي. د څرخېدنې په وړاندې د کانکرېټي عنصر د مقاومت د مناسبو فولادي سیخانو لپاره ګډمکونه چې د طولاني فولادي سیخانو سره تړل شوي وي، په پام کې نیول کېږي (12: 118). د څرخېدنې بېلګې په لاندې (1.1- شکل) کې ښودل شوې دي.



1.1- شکل: (a) - د چتر ګاډر، (b) - کمان او (c) - L - ګاډر دی. په کانکرېټي عنصر کې د معادلې څرخېدنې د پیدا کېدنې بېلګې (16: 148).

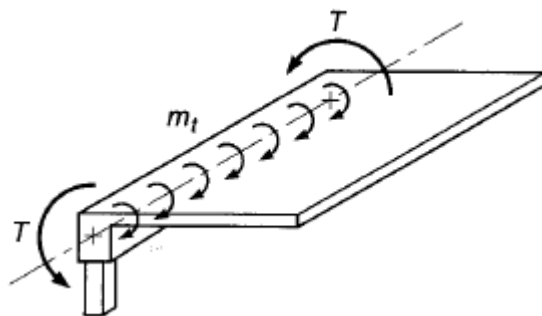
په او سپینیز کانکرېټي عنصر کې څرخېدنه په لاندینیو دوو حالتونو کې رامنځته شي:

الف - معادل څرخېدنه (Equilibrium Torsion)

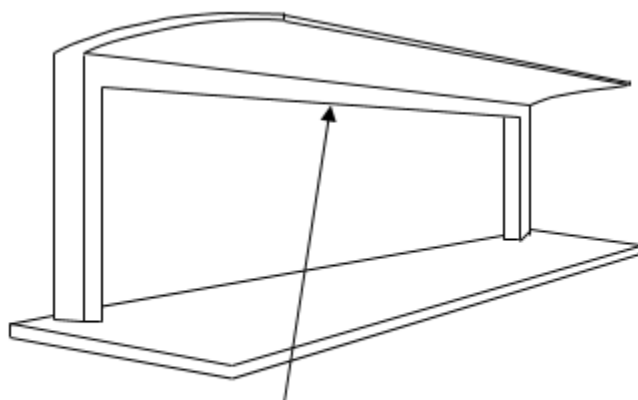
په یوه ټاکلي ستاتيکي عنصر کې، د خارجي بارونو لاندې اړونده داخلي قوې او تشنجات یوازې د تعادل د معادلو پر بنسټ ټاکل کېږي، خو د اجزاوو ابعاد او سختي د هغې د داخلي قوې په مقدار کې کوم رول نه لري. د یوه ټاکلي او یا نا ټاکلي ساختمان په یوه برخه کې چې کله بارد عنصر له محور څخه بیرون وي، نو د طولاني محور گرد چاپیره د څرخېدنې مومنټ رامنځته او اندازه یې د تعادل د معادلو له مخې ټاکل کېږي، بیانودا څرخېدنه د معادلې څرخېدنې په نوم یادېږي (9:347).

د معادلې (ټاکلي ستاتيکي) څرخېدنې د رامنځته کېدنې پرمهال د ساختمان په نورو اجزاوو کې د څرخېدنې تشنجات بیا نه وېشل کېږي، نو له دې امله اړونده عنصر باید د ټولې څرخېدنې پر وړاندې محاسبه او ډیزاین شي. هغه څرخېدنه چې اندازه یې د ستاتيکي معادلو په واسطه ټاکل کېدای شي د معادلې څرخېدنې یا د ټاکلي ستاتيکي څرخېدنې (Equilibrium Torsion or Statically Determinate Torsion) په نوم یادېږي.

لومړنۍ (معادل څرخېدنې) څرخېدنه هغه مهال رامنځته کېږي چې عامل بار یې له څرخېدنې له اتکاء څخه د بار وړنې بله چاره ونه لري او هرو مرو په څرخېدنې باندې باید تکیه شي. نو په داسې حالت کې اړینه ده چې د څرخېدنې ستاتيکي معادلې په پام کې ونیول شي او ممکن یو شانته یا معادلې پیدا شي. د بېلګې په توګه کله چې په لاندېنې (2.1- شکل) کې د ښودل شوي کانټیلیور پوښنې تختې له پاسه بار عمل وکړي، نو له امله یې د اتکایې ګاډر په اوږدو کې د تاوښت مومنټونه (Twisting moments) یا (m_t) رامنځته کېږي. چې په پایله کې یې موازنه د رامنځته کېدونکې څرخېدنې په وړاندې مقاومت مومنټ (T) په واسطه برابرېږي او د څرخېدنې پر وړاندې له مقاومت مومنټ پرته عنصر له ویجاړېدنې سره مخ کېږي (15:241).



2.1- شکل: په کانتیلیور پوښن تختې کې لومړنۍ یا معادله څرخېدنه (15: 242).
 د (ACI) کود د لارښوونې له مخې لکه په لاندېنې (3.1- شکل) کې کله چې لومړنې
 (معادل یا ستاتيکي) څرخېدنې مومنت رامنځته شي ، نو هلته یوازې یو ځل د بارونو
 وېشنه ترسره کېږي ، چې له امله یې د محاسبوي څرخېدنې مومنت نه کمېږي (14: 221).



محاسبوي څرخېدنې باید کمه نه شي ،
 ځکه چې د مومنت بیا وېشنه ناممکنه ده.
 3.1- شکل: معادله څرخېدنه (6: 373).

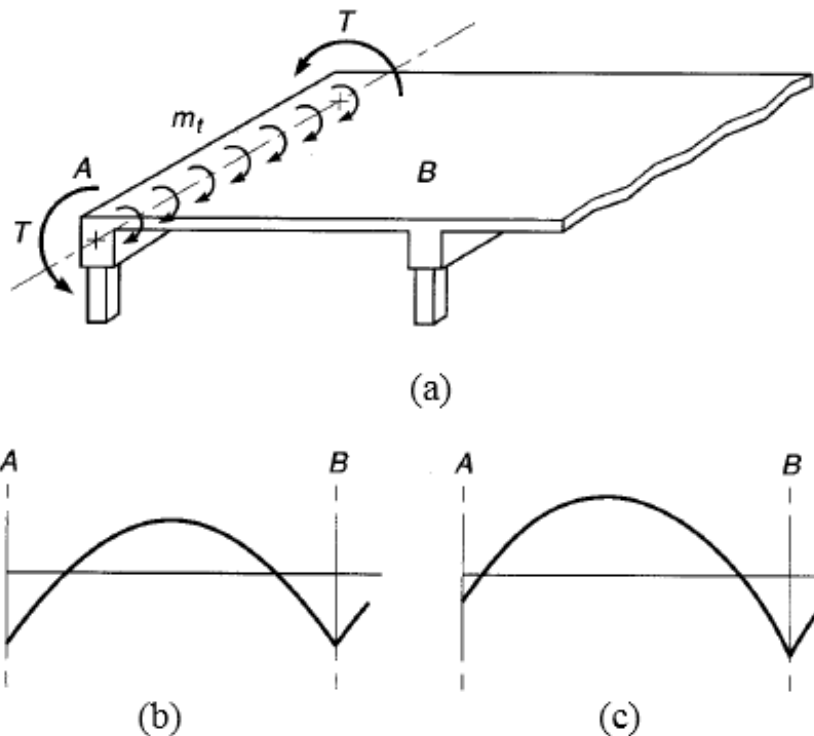
ب - متناسبه یا انډولیزه څرخېدنه (Compatibility Torsion)
 په ناټاکلو ساختماني اجزاوو کې څرخېدنه د متناسبې یا انډولیزه څرخېدنې
 په نوم یادېږي (3: 103).

د ټاکلې بارېدنې د شرایطو لاندې د یوه ناټاکلي عنصر یا ساختمان د قوواو د داخلي
 تشنجاتو وېشنه د بېلابېلو طریقو له مخې ترسره کېږي او هغه ټولې کېدای شي چې د

تعدادل په حالت کې وي ، يا په بله وينا په يوه ناټاکلي ساختمان کې د بار د وېشنې بېلابېلې لارې شته ، چې د ساختمان د بېلابېلو عناصرو يا اجزاو وړاندې نسبي سختي ، يوازې په يوه کې واقع شي ، نو له دې امله يوازې د يوه عنصر يا جز د سختۍ د بدلون له مخې ممکنه ده ، چې د تشنجاتو وېشنه په ټول ساختمان د تشنجاتو اغېزه بدلون ومومي . د يوه ناټاکلي ساختمان په يوه عنصر يا جز کې چې څرخېدنه د متناسبه معادلو د رضایت سره سمه تر سره شي د هماغه عنصر (جز) نسبي سختي ، په مجاورو عناصرو کې د وړاندې څرخېدنې پر توپير اغېزه کوي ، چې دې ته متناسبه څرخېدنه ويل کېږي . يا هم هغه څرخېدنه چې د مقدار د ټاکنې لپاره يې د شکل بدلون (تغییر شکل) ته يې متناسبې (سازگار) معادلې اړينې وي ، متناسبه څرخېدنه (Compatibility Torsion) يا ناټاکلي ستاتيکي څرخېدنه (Statically Indeterminate Torsion) ورته ويل کېږي (9:350).

د دويمې (متناسبې يا ناټاکلي ستاتيکي) څرخېدنې په رامنځته کېدنې سره د څرخېدنې مومنت نه شوکولی چې يوازې د معادل ستاتيک پربنسټ يې پيدا کړو ، دا ځکه چې د دويمې څرخېدنې په پام کې نيولو پرته ، محاسبه په عنصر کې ډېری ځلې د درز کېدنې لامل کېږي ، خو په عمومي توګه د عنصر د ويجاړېدنې يا تخریبېدنې نه لامل کېږي . معمولاً د قوو داخلي بيا تنظيمول ممکن دي ، ترڅو د معادل قوو عوض ، د بېلګې په توګه په لاندېني (4a.1- شکل) کې اړينه ده چې د اړخ يا څنډې ګاډر لپاره ، چې يوريخت کانکرېټ شوي پوښ تخته پرې تکیه شوې ده دويمې څرخېدنه پيدا کړو . که د اړخ يا څنډې ګاډر د څرخېدنې له مخې سخت او مناسبه سيخبندي اويا هم که د پایو يا ستنو په واسطه اړينه مقاومت څرخېدنه (T) برابره شوی وي ، نو د پوښ د تختې مومنتونه به د بیروني اتکاء لپاره په تخميني توګه لکه د (4b.1- شکل) په څېر سخته وي . سره د دې که څه هم ګاډر د څرخېدنې لږه سختي ولري او د قناعت وړ سيخبندي شوی نه وي ، نو درزونه نه رامنځته کېږي . د دې لپاره چې د څرخېدنې ډېره اندازه سختي راکمه کړو ، نو د پوښ تختې مومنتونه په تخميني توګه په څنډو کې د لاندېني (4c.1- شکل) په څېر مفصلي نیول کېږي ، که د پوښ داسې محاسبه وشي چې په دیاګرام کې د متبادل مومنت په وړاندې مقاومت وکړي ، نو ويجاړېدنه يا تخریب نه پېښېږي (14:232).

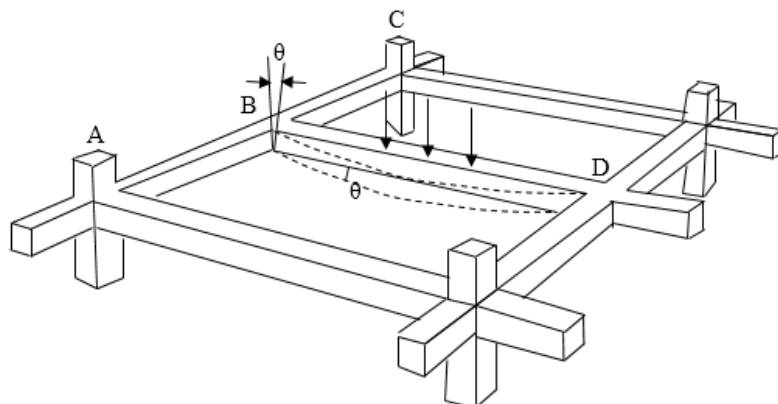
د دې لپاره چې د څرخېدنې په وړاندې دقیقه محاسبه ترسره شي ډېره اړینه ده چې په اړونده محاسبه کې د عناصرو د موقعیت او حالت له مخې د لومړۍ (معادلې) او دویمې (متناسبې) څرخېدنې ترمنځ توپیر وشي. په ډېری حالتونو کې په یوه اوسپنیز کانکریټي عنصر کې د څرخېدنې مومنټ د همدې ډول څرخېدنې له امله رامنځته کېږي (15 : 241, 242).



4.1- شکل: (a) د ګاډر په څنډه کې دویمه یا متناسبه څرخېدنه. (b) په څنډو کې په تخمینی ډول د پوښښ تختې د سختې اتکاء مومنټونه. (c) په څنډو کې په تخمینی ډول د پوښښ تختې د مفصلي اتکاء مومنټونه (15: 242).

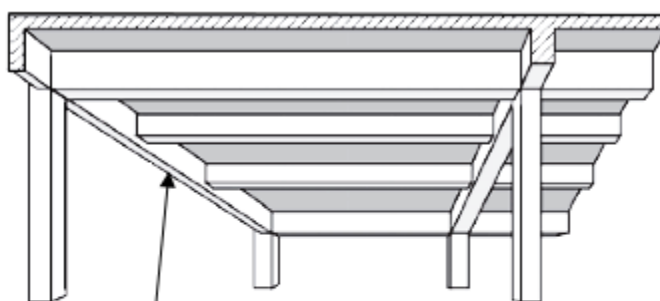
د (5.1- شکل) د (ABC) په محیطي (اړخیز یا څنډې) ګاډر کې متناسبې څرخېدنې نمونه ښودل شوې ده، چې د (BD) د ګاډر په (B) انجام کې د (θ) څرخېدنه رامنځته کېږي. او دا چې د (BD) او (ABC) ګاډرونه د (B) په انجام کې یو له بله سره په یوه ټوټه ډوله شکل نښتي دي، نو دا څرخېدنه د (ABC) ګاډر د طولاني محورګردچاپیره د څرخېدنې لامل کېږي. نو دلته د دې دواړو عناصرو یا اجزاوو د درزکېدنې یا د

فولادي سيخانو تسليمېدنې ته در سېدنې له امله د نسبي سختۍ بدلون ، کېدای شي د تشنجاتو د بيا وېشنې او څرخېدنې د مومنت د کمېدنې لامل شي (5:373,374).



5.1- شکل: په يوه کانکريټي عنصر يا جز کې د نښلېدنې له امله د متناسبه څرخېدنې د رامنځته کېدنې نمونه (5: 373).

د (ACI) کود د لارښوونې له مخې د څرخېدنې په وړاندې محاسبه کې د اړخ يا د څنډې گاډرونو لکه د لاندېني (6.1- شکل) په څېر د محاسبوي څرخېدنې اندازه کمېږي ، دا ځکه چې په هغې کې د مومنت بيا وېشنه ممکنه ده.



داړخ يا څنډې گاډر محاسبوي څرخېدنه
کمېږي ، ځکه چې د مومنت بيا وېشنه ممکنه ده

6.1- شکل: متناسبه څرخېدنه (6: 374).

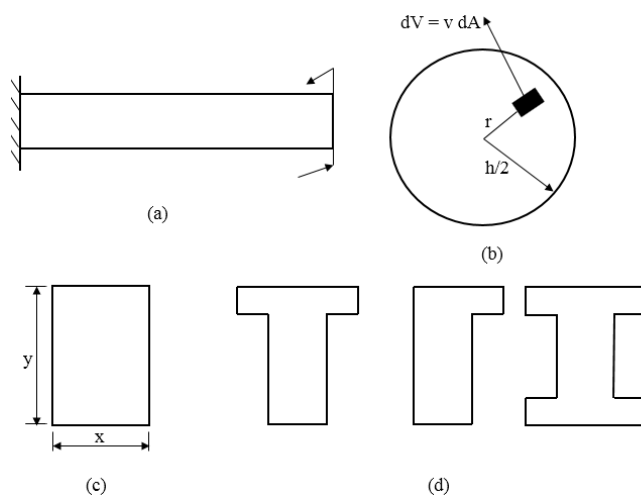
د څرخېدنې د درز کېدنې په پیل کې څرخېدونکي اوسپنیز کانکرېتي عنصر نسبتاً ډېره څرخېدنه زغمي. سره له دې هم چې په عناصرو او اجزاوو کې د څرخېدنې منځني فولاد، له درز کېدنې وروسته د څرخېدنې په وړاندې سختي، له درز کېدنې څخه مخکې د څرخېدنې په وړاندې سختۍ کې یوازې کوچنۍ ماتېدنه ده. چې دا پېښه له درز کېدنې وروسته د قوواو مومنټ د بیا وېشنې لامل کېږي. نو له دې امله په ډېری عملي مسئلو کې په یو اوسپنیز کانکرېتي عنصر کې د څرخېدنې اعظمي مومنټ د متناسبه څرخېدنې (Compatibility Torsion) په حالت کې د عنصر د درز کېدنې د څرخېدنې سره په متناظر مقدار واقع کېږي. له دې څخه څرګندېږي چې په بېلابېلو اوسپنیزو کانکرېتي ساختمانونو کې څرخېدنه یوه جدي ستونزه ده، ځکه چې له یوې خوا معادله څرخېدنه ډېره لږه پېښېږي او له بلې خوا متناسبه څرخېدنه د درز کېدنې په څرخېدنې محدودېږي. سره له دې چې د درز کېدنې څرخېدنې مقدار ډېر لږ وي خو په ډېر دقت سره ورته له وړاندې کتنه او تابیا اړینه برېښي (5:374-371).

سره له دې چې اوسنې تخنیک په نا ټاکلي ستاتیکي او هم د ټاکلي ستاتیکي شرایطو کې د څرخېدنې مومنټونه د واقعي ارزونې لپاره د تحلیل اجازه ورکوي، خو محاسبه کوونکي انجیران ډېری وختونه کله چې د څرخېدنې تشنجات لږ او متبادل معادل حالت ممکن وي، نودویمي څرخېدنې اغېزه په پام کې نه نیسي. د (ACI) کود او د محاسبې نورو ډېرو مشخصاتو دا تجویز کړي دي (15:242).

3.1- په متجانسو مقطعو کې د څرخېدنې تشنجات (Torsion Stress in Homogenous Sections)

په لاندې (7.1- شکل) کې د یوه عنصر بېلابېلې مقطع ښودل شوي دي، چې په هغې باندې د څرخېدنې مومنټ عمل کوي او د څرخېدنې د دې مومنټ له امله په مقطع کې د هندسي شکل له مخې عرضاني قوي (V) په لاندې ډول د هغې مقطع پر مخ رامنځته کېږي:

الف - په دایروي مقطعو کې څرخېدنه (Torsion in Circular Sections): په هغو عناصرو کې چې مقطع یې دایروي او د مقطع مخ د عنصر پر محور عمود واقع وي، نو څرخېدنه یې هم د مقطع پر مخ واقع کېږي. په پایله کې عرضاني قوي (V) د مقطع په هره نقطه کې له هغې نقطې څخه د دایرې تر مرکز پورې فاصلې سره متناسبه وي. که (h) د دایروي مقطع قطروي (7b.1-شکل) او (v_t) د دایروي مقطع پر محیط د څرخېدنې اعظمي تشنجات وي، نو وېه لرو چې:



7.1- شکل: (a) - کانتیلیور ګاډر، (b) - دایروي مقطع، (c) - مستطیلي مقطع T او (d) - ، L او I- ډوله مقطع دي (2: 370).

$$T = \int r v dA = \int r \left(\frac{2V_t}{h} r \right) dA = \frac{2V_t}{h} \int r^2 dA = \frac{2C}{h} V_t \dots\dots\dots (1.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې (c) د مقطع قطبي انرشیا یې مومنه دی.

$$C = \int r^2 dA = \int_0^{\frac{h}{2}} r^2 2\pi r dr = \frac{\pi h^4}{32} \dots\dots\dots (2.1)$$

په پایله کې اعظمي عرضاني تشنجات (v_t) مساوي کېږي په (2: 371):

$$V_t = \frac{Th}{2C} = \frac{16T}{\pi h^3} \dots\dots\dots (3.1)$$

ب - مستطیلي مقطع (Rectangular Sections): د (x) او (y) ابعادو لرونکي مستطیلي مقطع کې د څرخېدنې عرضاني تشنجات د دایروي مقطع په څېر په اسانۍ سره نه پیدا کېږي. د دایروي مقطع پر خلاف په مستطیلي مقطع کې د څرخېدنې له امله کاربه واړه

(warping) ډوله عرضاني تشجات رامنځته کېږي او دمقطع سطحه د ګاډر پر محور له څرخېدنې څخه وروسته عمود نه پاتې کېږي. که مقطع د ګاډر پر محور عمود پاتې شي، نو عرضاني تشجات د مستطیل له مرکز له لېرې فاصله کې رامنځته کېږي، خو په حقیقت کې دارنگه نه وي. د مستطيلي مقطع د څرخېدنې مسئله په لومړي ځل د سنت وینانت (Saint Venant) رياضي پوه په واسطه تحلیل شوه، چې په پایله کې اعظمي عرضاني تشجات (V_t) د مستطیل د لوي ضلعي په څنډه کې رامنځته کېږي، او اندازه یې مساوي کېږي په:

$$V_t = \frac{T}{\alpha x^2 y} \dots\dots\dots (4.1)$$

د (α) قیمت د لوی ضلعي (y) او کوچنۍ ضلعي (x) د نسبت له مخې په (1.1- جدول) کې ښودل شوی دی.

1.1- جدول: د لوی ضلعي (y) او کوچنۍ ضلعي (x) د نسبت له مخې د (α) قیمت (372:2).

y/x	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	5.0	∞
A	0.208	0.219	0.231	0.246	0.256	0.267	0.290	0.333

د څرخېدنې بنسټېزه تیوري د سنت وینانت (Saint Venant) تیوري ده، چې د دې تیوري پر بنسټ دیوې ډکې دایروي مقطع چې له شعاع سره په ارتجاعي حالت کې د (T) څرخېدنې لاندې واقع شوې وي، د څرخېدنې له امله یې د دایرې په مرکز کې عرضاني تشجات صفر وي او د هغې وېشنه د دایرې د محیط په اوږدو کې په خطي ډول بدلون مومي، نو د دایرې پر محیط اعظمي تشجات د (7a.1- شکل) په څېر مساوي کېږي په:

$$\tau_{\max} = \frac{T}{J} \dots\dots\dots (1.1)$$

دلته: (J) - د مقطع قطبي انرشيا یې مومنټ دی، چې له ($J = \frac{\pi r^4}{2}$) سره مساوي کېږي. له بلې خوا د څرخېدنې لاندې دایروي مقطع، د پلاستیکیت حالت کې داسې محدوده شوی وي چې تشجات یې یوازې د (b) په شعاع په هسته کې د ارتجاعیت په

حالت کې پاتې وي او د دايري بيروني جدار د پلاستيکيت په حالت کې قرار ولري، نو په دې حالت کې تشنجات د (7b.1- شکل) په څېر د دايري په مرکزي هسته کې خطي او په بيروني جدار کې په ثابت مقدار وېشل کېږي. په داسې حالت کې دايريوي مقطع بشپړه د پلاستيکيت په حالت کې واقع شوی وي چې ($b = 0$) وي، نو غير خطي (پلاستيکي) عرضاني قوه مساوي کېږي په:

$$\tau_p = \frac{3T_p}{4J} \dots\dots\dots (2.1)$$

دلته: (T_p) - د نهايي څرخېدنې مومنټ دی، چې د مقطع د ماتېدنې لامل کېږي. په دې کې مستطيلي مقطع کې د څرخېدنې لاندې کرښه به د يولي ستونزو سره مله وي، دا ځکه چې مسطحې مقطع دواړه څرخېدنې مومنټ لاندې له تاوېدنې (Warping) سره مخ کېږي (122:12).

په ارتجاعي حالت کې د يوې مستطيلي مقطع له پاسه لکه د (7c.1- شکل) په څېر د څرخېدنې د مومنټ له امله محوري تشنجات او محيطي تشنجات رامنځته کېږي، په داسې حال کې چې دا تشنجات د مقطع په څنډه او د مستطيل په مرکز کې صفر وي او د مستطيل په منځ کې د محيط په بېلابېلو برخو کې به يې مقدار ډېر وي. پر يوه مستطيل باندې د څرخېدنې له مله د عرضاني قوي اعظمي تشنج د (x) پر کوچني بعد او د (y) په لوی بعد د ارتجاعيت په حالت کې د مستطيل پر لوی لوری رامنځته کېږي، چې د لاندیني فورمول په واسطه يې ټاکو:

$$\tau_{max} = \frac{T}{\alpha x^2 y} \dots\dots\dots (3.1)$$

دلته: د (α) ضريب د مقطع د ابعادو پورې تړلی دی، چې د ($y/x = 1.0$) لپاره ($\alpha = 0.208$) او د ($y/x = \infty$) لپاره ($\alpha = 0.333$)، چې $\alpha = 1/[3 + 1.8(y/x)]$ کېږي.

که د څرخېدنې لاندې يوه مقطع په بشپړه توګه د پلاستيکيت حالت کې واقع وي، نو تشنجات يې لکه د (7d.1- شکل) په څېر وېشل کېږي، چې د څرخېدنې د نهايي

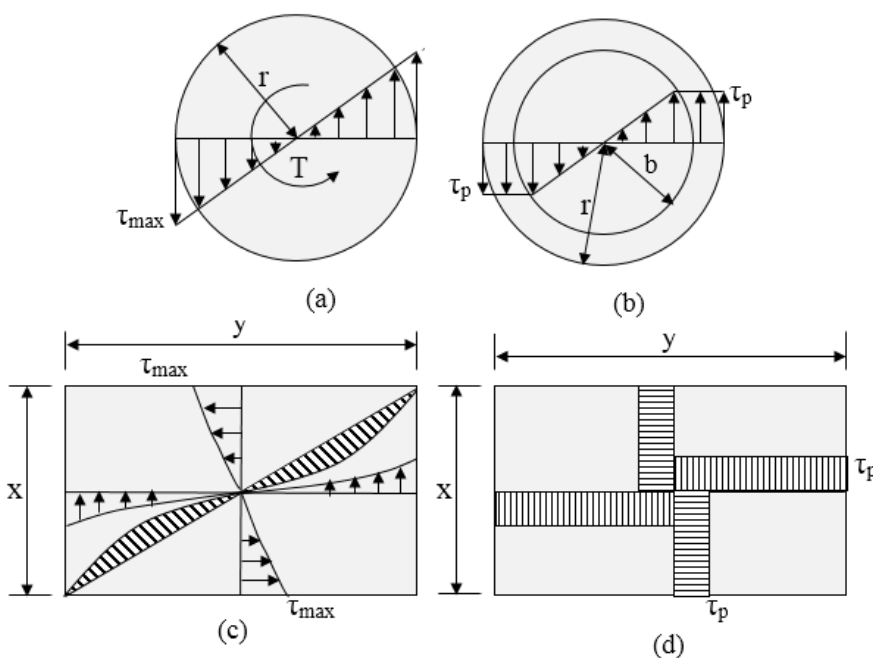
ماتیدونکي مومنت له اغېزې لاندې د پلاستیکیت عرضاني تشنجات (τ_p) یې مساوي کېږي په:

$$\tau_{\max} = \frac{T_p}{\alpha_p x^2 y} \dots\dots\dots (4.1)$$

په پورتنی فورمول کې د ($\frac{y}{x} = 1.0$) لپاره د ($\alpha_p = 0.33$) او د ($\frac{y}{x} = \infty$) لپاره تر ($\alpha_p = 0.5$) پورې بدلون مومي (5:376-374).

د طاقچه لرونکو مقطعو لپاره چې په ټوله کې د نریپو (باریکو) مستطیلونو څخه جوړې شوې وي ، په محاسبه کې ($\frac{x^2 y}{3}$) د هر مستطیل لپاره د (T) څرخېدنې له امله اعظمي عرضاني تشنج د لاندېنۍ رابطې له مخې ارزول کېږي (4:224):

$$\tau_{\max} \approx \frac{T}{\Sigma(\frac{x^2 y}{3})} \dots\dots\dots (5.1)$$



8.1- شکل : په مقطع کې د څرخېدنې له امله د تشنجاتو وېشنه (a) - د ارتجاعیت حالت کې دایروي مقطعه (b) - د دایروي مقطع منحنۍ هسته په دارتجاعی حالت کې او بیروني جدار د پلاستیکیت حالت کې دی. (c) - مستطیلي مقطع د ارتجاعی حالت کې. (d) - مستطیلي مقطع په بشپړه پلاستیکیت حالت کې (5:376).

ج- په T، L او I- ډوله مقطعو کې څرخېدنه (Torsion in T, L and T- Shapes Sections):
 د (5d.1-شکل) سره سم مقطعو کې د څرخېدنې عرضاني تشنجاتو د پيدا کولو لپاره لومړی مقطع په مستطیلونو چې لویه ضلعه یې (y) او کوچنۍ ضلعه یې (x) وي وېشل کېږي. هغه عرضاني تشنجات (v_t) چې دمستطیل د لوی ضلعې په منځ کې رامنځته کېږي، چې لوی ضخامت یې (x_m) وي او په لاندې ډول پيدا کېږي:

$$V_t = \frac{T x_m}{\sum \frac{1}{3} x^3 y (1 - 0.63 \frac{x}{y})} \dots\dots\dots (6.1)$$

په پورتنۍ فورمول کې (x) او (y) په ترتیب سره د مستطیل د مقطع کوچنۍ او لوی ضلعې دي او (x_m) د مستطیل د مقطع لوی یا اعظمي ضخامت دی. دا چې په کانکرېتي گاډرونو کې د طاقچې له ضخامت څخه د تنې ضخامت لوی وي، نو له همدې کبله د تنې ضخامت په پام کې نیول کېږي (243:14).

د - په منځ خالی مقطعو کې څرخېدنه (Torsion in hollow sections): په منځ خالی مقطعو کې د مقطع عرضاني مقاومت دهغې ثابتې عرضاني قوې (q) په وړاندې په پام کې نیول کېږي، چې د منځ خالی مقطع په اوږدو کې عمل کوي. (q) د مقطع د مرکزي محور د اوږدو (طول) په واحد کې عرضاني قوه ده، چې په لاندې ډول پيدا کېږي:

$$T = 2A_o q = 2A_o \tau_t \Rightarrow q = \tau_t = \frac{T}{2A_o}$$

$$\tau_t = \frac{T}{2A_o t} \dots\dots\dots (7.1)$$

په پورتنۍ فورمول کې:

τ - عرضاني تشنجات دی، چې د (t) ضخامت په عرض کې ثابت فرضېږي.

t - د منځ خالی مقطع د جدار یا دیوال ضخامت دی.

T - د مقطع د څرخېدنې مومنټ دی.

A_o - د منځ خالی مقطع د مرکزي محور په واسطه تړل شوی یا محصور مساحت دی.

په متجانسه مقطع لرونکي څرخېدونکي عنصر د (L) په اوږدو کې د (T) څرخېدنې لاندې په دواړو انجامونو کې د څرخېدنې سختي (Torsion stiffness) مساوي کېږي په:

$$K_t = \frac{T}{\theta} = \frac{GC}{L} \dots\dots\dots (8.1)$$

په پورتنۍ فورمول کې (C) د څرخېدنې ثابت دی.
د دایروي مقطع لپاره مساوي کېږي په:

$$C = \frac{\pi h^4}{32} \dots\dots\dots (9.1)$$

د مستطیلي مقطع لپاره د څرخېدنې ثابت په هغه حالت کې چې (x) د مستطیلي مقطع کوچنۍ ضلعه او (y) یې یوږه ضلعه په پام کې نیول شوې وي مساوي کېږي په:

$$C = \beta x^3 y \dots\dots\dots (10.1)$$

په پورتنۍ فورمول کې (β) د (y/x) نسبت تابع دی چې په (2.1- جدول) کې ښودل شوی دی.
2.1- جدول: د لوی ضلعي (y) او کوچنۍ ضلعي (x) د نسبت له مخې د (β) قیمت (373:2).

y/x	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
B	0.141	0.166	0.196	0.229	0.249	0.263	0.281	0.291

د (I او L، T) ډوله مقطعو لپاره د څرخېدنې ثابت مساوي کېږي په:

$$C = \sum \frac{1}{3} x^3 y \dots\dots\dots (11.1)$$

دا چې په دارنگه مقطعو کې هر برخه په مستطیلونو وېشل کېږي ، نو (x) د مستطیلونو کوچنۍ ضلعه او (y) یې لویه ضلعه ده. دا چې ښایي په هر مستطیل کې د (x) او (y) ضلعي په دې اندازه لوی نه وي چې د (1/3) ضریب پوره کړي ، نو د دې لپاره تیموشینکو (Timoshenko) لاندېنۍ دقیقه رابطه پیشنهاد کړې ده:

$$C = \sum \frac{1}{3} x^3 y (1 - 0.63 \frac{x}{y}) \dots\dots\dots (12.1)$$

4.1- بی سیخه کانکرېتي اجزاوو کې څرخېدنه

(Torsion in without steel bars Concrete Members)

په (9.1- شکل) کې مستطیلي مقطع لرونکی عنصر بنودل شوی دی ، چې په دواړو انجامونو کې یې د څرخېدنې مومنټ (T) د اغېزې لاندې واقع دی. په ورته (مشابه) مقطع کې د څرخېدنې عرضاني تشنجاتو وېشنه د (9b.1- شکل) په څېر وي ، چې د هغې اعظمي مقدار د لوي ضلعي په منځ کې د (1.1- رابطې) په ډول وي.

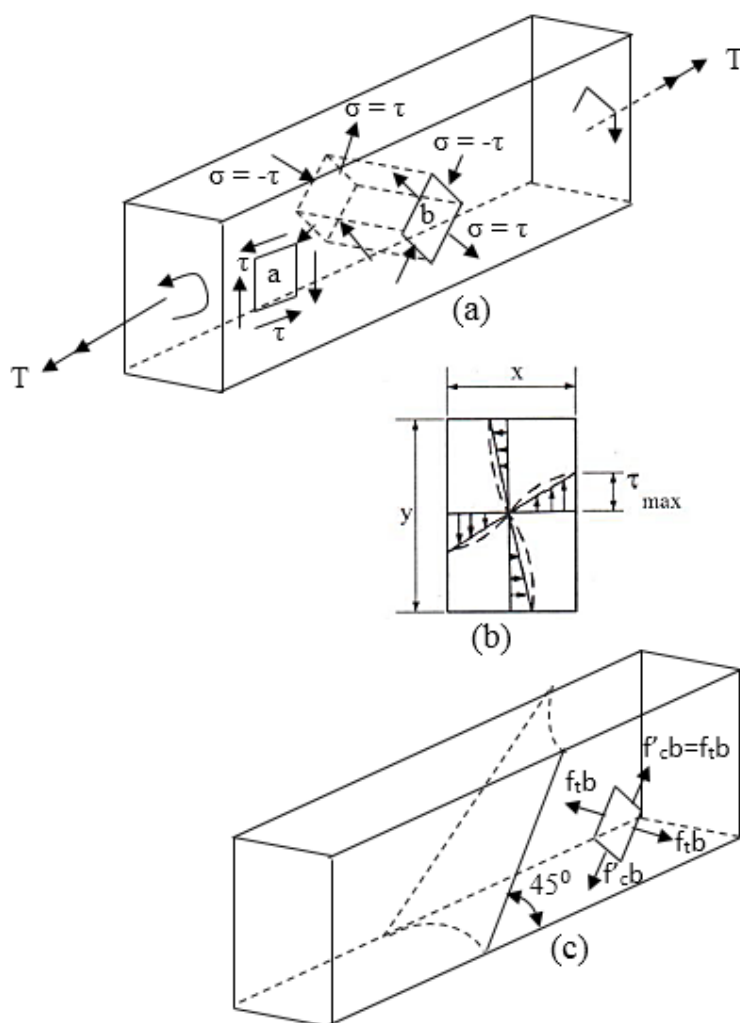
$$\tau_{\max} = \frac{T}{\alpha x^2 y} \dots\dots\dots (1.1)$$

په (9b.1- شکل) کې د تشنجاتو وېشنه د منقطعې لیکې په څېر وي ، خود اعظمي عرضاني تشنجاتو محل بدلون نه مومي او یوازې د (α) په اندازه غټېږي.

په (9a.1- شکل) کې د بنودل شوي عنصر په بیروني سطحه کې واقع د (a) کوچني جزء پر مخ د څرخېدنې له امله عرضاني تشنجات بنودل شوي دي ، د مسالې د مقاومت له مخې پوهېږو چې په دې حالت کې تشنجات په اصلي فشاري او کششي تشنجاتو ($\sigma = \tau$) اوږي او د (b) جزء په څېر په مایل حالت کې په (45°) درجو زاویې عمل کوي . ددې حالت میکانیزم د عرضاني تشنجاتو سره ورته دی ، خو په څرخېدنې کې د عرضاني تشنجاتو لوری د مقطع په دواړو لورو کې دیو بل سره مخالف وي. په پایله کې عرضاني تشنجات په دوو نژدې لورو او د ګاډر په بل لورې د (9a.1- شکل) په څېر یو له بل سره مخالف دي ، چې د هغې په ډول د اصلي تشنجاتو لوری هم د (b) جزء په سطحې او د هغې دمخامخ جزء په سطحې کې (90°) درجې اختلاف وي.

کله چې د کششي تشنجاتو مقدار د کانکرېتود کششي مقاومت له مقدار څخه تجاوز وکړي ، نو د ګاډر په بیروني سطحې د اعظمي کششي تشنجاتو په محل کې مایل درزونه پیدا او په ډېره چټکۍ سره د ګاډر په ټوله عرضي مقطع کې خپرېږي او چې پایله یې په سطحه کې د (9c.1- شکل) په څېر تاوړات او ماتېدنه رامنځته کوي. تجربو بنودلې ده چې رامنځته شوی کششي مایل درزونه د افقي محور سره نژدې د (45°) درجو زاویې جوړوي

(د کششي تشنجاتو پر لوري عمود). د ګاډر د کوچني عرض په اړخه یا جانبي سطحه (د 9c.1- شکل په پاسنيو او لاندېنيو سطحو) کې کششي درزونه په همدې توګه د (45°) درجو په زاويې د محور (خو پاس او لاندې په مخالفو لورو) سره واقع کېږي. په پاسنيو او لاندېنيو سطحو کې رامنځته شوي دوه درزونه د مقطع د ګرد چاپېره اړخه درز یوله بله سره نښلوي. د مقطع په څلورو اړخونو کې د غځېدلي درز له امله تاوړاتو ماته شوی سطحه په بشپړه توګه څرګندېږي.



9.1- شکل: بې سيخه ګاډر کې د څرخېدنې له امله عرضي تشنجات، (a)- د ګاډر ګرد چاپېره څنډو کې عرضي تشنجات، (b)- د عرضي تشنجاتو وېشنه او (c)- د سطح ګرد چاپېره ماتېدنه (2: 375)، (4: 226).

د درزد را منځته کوونکې څرخېدنې مومنت (T_{cr}) د پیدا کولو لپاره ډېرې طریقې شته، په مقطع (9b.1- شکل) کې د غیر خطي عرضاني تشنجاتو وېشنې او د هغې بهرنیو خنډو ته نژدې د تشنجاتو تمرکز، د نري جدار (Thin wall tube) او د فضای قیچي ته ورته (Space truss analogy) مقطعي نظریه اوس مهال ډېره د پاملرنې وړ ده، چې د (10.1- شکل) سره سم فرضېږي، چې د جدار په ضخامت (t) کې یې عرضاني تشنجات ثابت دي او مقطع د نازک یا نری قوطۍ په ډول عمل کوي، چې د هغې په جدار کې د (q) ثابته عرضاني قوه واقع وي. د قوطۍ ډوله مقطع ابعاد چې د منځني جدار ضخامت یې (t) وي کله چې (x_0) او (y_0) وي. د مقطع مرکز ته د قوو د مومنت تعادل په لاندې ډول لیکلی شو:

$$T = 2qx_0 \frac{y_0}{2} + 2qy_0 \frac{x_0}{2} \dots\dots\dots (2.1)$$

پورتنۍ رابطه په لاندې ډول ساده کېږي:

$$T = 2qx_0y_0 \dots\dots\dots (3.1)$$

که ($A_0 = x_0y_0$) شي نو:

$$T = 2qA_0 \Rightarrow q = \frac{T}{2A_0}$$

دا چې ($\tau = \frac{q}{t}$) کېږي، نو:

$$\tau = \frac{q}{t} = \frac{T}{2A_0t}$$

که د (9a.1- شکل) سره سم عرضاني تشنجات د اصلي کششي تشنجاتو سره مساوي شي نو:

$$\tau = f_t = \sqrt{f'_c} \Rightarrow T_{cr} = \sqrt{f'_c} (2A_0t) \dots\dots\dots (4.1)$$

د منځ خالي مستطیلي مقطعو لپاره ضخامت د عرض ($1/4$) او ($1/6$) تر منځ قبلېږي، نو که ضخامت د عرض ($1/4$) او د مقطع د عرض او ارتفاع نسبت (0.5) فرض شي، نو ($A_0 = \frac{3}{4} A_{cp}$) په لاس راځي، چې دلته (A_{cp}) بشپړه مساحت دی. له دې امله د (t) ضخامت ($\frac{3}{4} A_{cp} / P_{cp}$) په لاس راځي، چې دلته (P_{cp}) د کانکرېتي مقطع بیرونی محیط دی. په پایله کې درز را منځته کوونکې مومنت د لاندې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$T_{cr} = 0.083\phi\lambda\sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) \dots\dots\dots (5.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

T_{cr} - درز رامنځته کوونکې څرخېدنې مومنټ.

A_{cp} - د کانکرېتي مقطع بشپړ مساحت دی ($A_{cp} = xy$).

P_{cp} - د کانکرېتي مقطع بیروني محیط دی $P_{cp} = 2(x + y)$.

ϕ - د مقاومت کمونکې ضریب دی.

f'_c - د کانکرېتو فشاري مقاومت دی.

λ - ضریب دی، چې د کانکرېتو د نوعیت له مخې ټاکل کېږي، د معمولي کانکرېتو

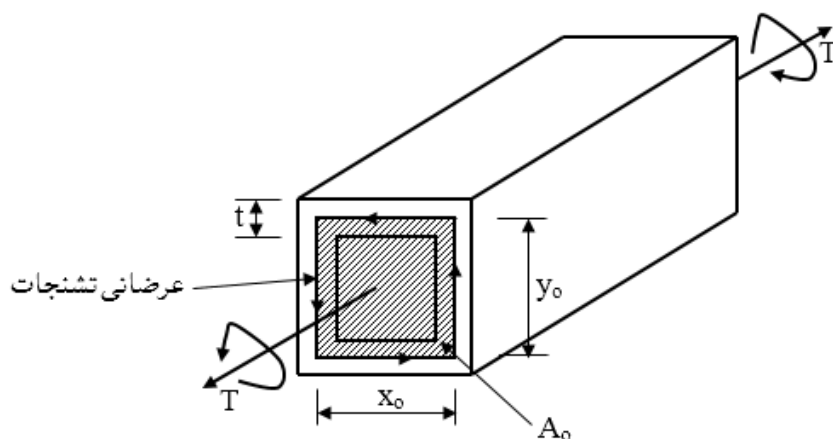
لپاره (1.0)، د سپکو شګو لرونکې کانکرېتو لپاره (0.85) او د نورو ټولو

سپکو کانکرېتو لپاره (0.75) قبلېږي.

د منځ خالي مقطعو لپاره د (5.1- رابطه) کې د (A_g/A_{cp}) په نسبت کې کمښت

رامنځته کېږي، چې په هغې کې (A_g) د مقطع د خالصو (له سوریو پرته) کانکرېتو

مساحت دی.



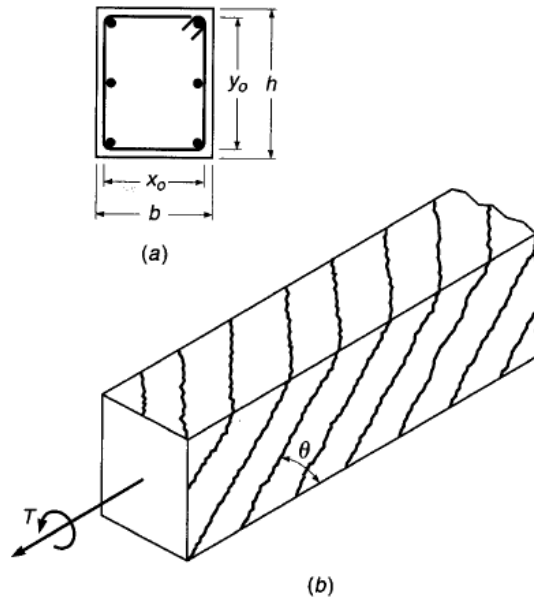
10.1- شکل: په بې سیخه منځ خالي مقطع لرونکې ګاډر کې د څرخېدنې عرضاني تشنجات (2: 377).

5.1- په اوسپنيزو کانکريټي اجزاوو کې څرخېدنه

(Torsion in Reinforced Concrete Members)

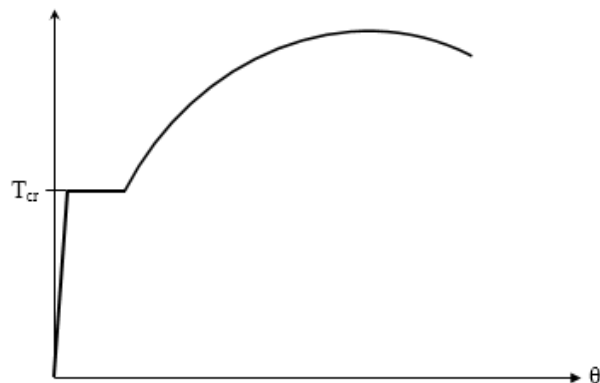
د څرخېدنې لاندې عنصر کې د څرخېدنې په وړاندې مقاومت لپاره دوه ډوله سيخان لومړۍ طولاني فعال سيخان او دويم عرضاني سيخان په پام کې نيول کېږي. تجربو ښودلې ده چې فعال طولاني سيخان په يوازېتوب سره د (5.1- رابطې) پر بنسټ د څرخېدنې په وړاندې په مقطع کې (15%) سلنه مقاومت لوروي، چې په هغې کې د مقاومت د ډېرېدنې بنسټيز لامل هماغه د طولاني سيخانو عمل دی، نو له دې امله د طولاني سيخانو ډېرېدنه د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنيز کانکريټي عنصر د مقاومت د لوړېدنې حل ښه لاره نه ده (111,112:12).

کله چې اوسپنيز کانکريټي عنصر د (11a.1- شکل) په څېر د طولاني او عرضاني سيخانو په واسطه د څرخېدنې په وړاندې د مقاومت لپاره سيخبندي شوی وي، نو د څرخېدنې مومنټ د (T_{cr}) مقدار ته د رسېدنې پر مهال د فنر په شکل لومړنۍ درز د (11b.1- شکل) په څېر په عنصر کې رامنځته کېږي، خو د سيخانو د شتون له امله په عنصر کې ماتېدنه نه رامنځته کېږي. په دې شېبه کې د درز د شتون او د کانکريټو دانې يوله بله د جداء کېدنې له امله د څرخېدنې په وړاندې د کانکريټو مقاومت د (T_{cr}) چې د (5.1- رابطې) په واسطه پيدا کېږي، مقدار نيمايي ته رسېږي او نورې پاتې څرخېدنې مومنټ د سيخانو (د عرضاني سيخانو) په واسطه زغمل کېږي.



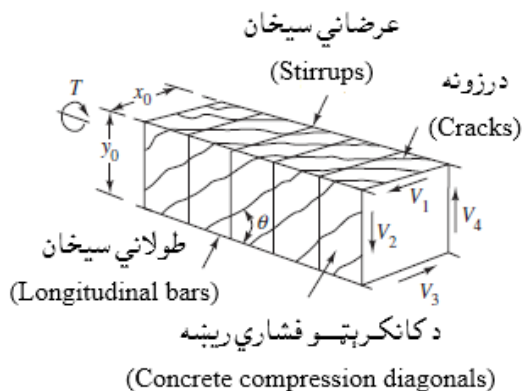
11.1- شکل: په ګاډرکي خيالي قيچي ډوله فاصلي (15: 246).

د (12.1- شکل) د څرخېدنې مومنت په منحنی کې د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیز کانکرېتي عنصر کرښه ډېره ښه ښودل شوې ده. په دې منحنی کې د (T_{cr}) څرخېدنې مومنت له امله کانکرېت نه دي درز شوي، نو د (T) او (θ) ترمنځ رابطه خطي ده، کله چې $(T = T_{cr})$ کېږي، نو (θ) له (T) سره ثابتېږي، تر هغه چې سیخان په کار ولویږي او د څرخېدنې مومنت وزغمي، له دې وروسته اضافي څرخېدنې مومنت د سیخانو په وسطه زغمل کېږي. خو د څرخېدنې مومنت د ډېرې زیاتېدنې له امله په عنصر کې دوه ډوله ماتېدنه رامنځته کېږي: لومړی دا چې عنصر په ښه توګه محاسبه او طرحه شوی وي، نو د شکل مننې ماتېدنه د سیخانو د تسلیمېدنې سره رامنځته کېږي، دویم دا چې د سیخانو د ډېرېدنې له امله فشاري تشنجات ډېرېږي او د کانکرېتو کوچنۍ کېدنه د ماتېدنې لامل کېږي (2: 370-379).



12.1- شکل: د څرخېدنې مومنت په منحنی کې د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیز کانکرېتي عنصر کړنې منحنی (2: 379).

له درز کېدنې وروسته ، د څرخېدنې په وړاندې د کانکرېټو له مقاومت څخه صرف نظر کېږي . د څرخېدنې درزونه هڅه کوي چې د عناصرو یا اجزاو (منځ خالي یا ډک) په گرد چاپېره د هماغه عنصر د طولاني څنډې سره نژدې (45°) درجې زاویه د فنی په څېر واقع شي . داسې فرضېږي چې د څرخېدنې په وړاندې د کانکرېتي عنصر په بهرنۍ برخه کې د خیالي قیچې ډوله فاصلې شتون مقاومت کوي ، دا ډول قیچې په (13.1- شکل) کې ښودل شوې ده . د عنصر یا جز په کنج کې له طولاني فولادي سیخان او تړلي عرضاني سیخان په قیچې کې د څرخېدونکو عناصرو په څېر عمل کوي ، کله چې د عرضاني سیخانو ترمنځ د کانکرېټو رینډې د فشاري عناصرو په څېر عمل وکړي . نو په دې حالت کې کانکرېټ لا د فشاري تشنجاتو د اخیستنې وړتیا پیداکوي (10: 475, 476).



13.1- شکل: په گاډر کې خیالي قیچې ډوله فاصلې (10: 476).

د پورتنې (13.1- شکل) سره سم د خرڅېدنې په وړاندې د مقطع مقاومت ، د عنصر په څلورو واړو اړخونو کې عرضاني قوو په وړاندې مقاومت دی ، د بېلګې په توګه د (V_4) اړخ عرضاني قوې په وړاندې مقاومت برخه د خرڅېدنې مقاومت مساوي کېږي په:

$$T_4 = \frac{V_4 x_0}{2} \dots\dots\dots (6.1)$$

د درز په واسطه د (n) شمېر سیخانو د غوڅېدنې له امله د عرضاني قوو په وړاندې مقاومت (V_4) مساوي کېږي په:

$$V_4 = A_t f_{yt} n \dots\dots\dots (7.1)$$

په پورتنې فورمول کې:

A_t - د یوه تړلي ګډمک د یوې ساقې د مقطع مساحت دی.

f_{yt} - په تسلیمېدنه کې د تړلي ګډمک مقاومت دی.

n - د درز په واسطه د غوڅو شویو سیخانو شمېر دی.

څرنګه چې د درز افقي مرتسم $(y_o \cot \theta)$ دی ، نو لرو چې:

$$n = y_o \cot \theta / s \dots\dots\dots (8.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې (s) د تړلو ګډمکونو ترمنځ فاصله ده او (θ) د افقي محور سره د درز زاویه ده.

د (n) په بدل کې د هغې قیمت ځای په ځای کوو او لرو چې:

$$V_4 = \frac{A_t f_{yt} y_o}{s} \cot \theta \dots\dots\dots (9.1)$$

نو (T_4) مساوي کېږي په:

$$T_4 = \frac{A_t f_{yt} y_o x_o}{2s} \dots\dots\dots (10.1)$$

د مقطع د څلورو واړو اړخونو لپاره د خرڅېدنې په وړاندې مقاومت مساوي کېږي په:

$$T_n = \sum_{i=1}^4 T_i = \frac{2A_t f_{yt} y_o x_o}{s} \dots\dots\dots (11.1)$$

که $(x_o y_o = A_{oh})$ قبول شي ، نو :

$$T_n = \frac{2A_t f_{yt} A_{oh}}{s} \dots\dots\dots (12.1)$$

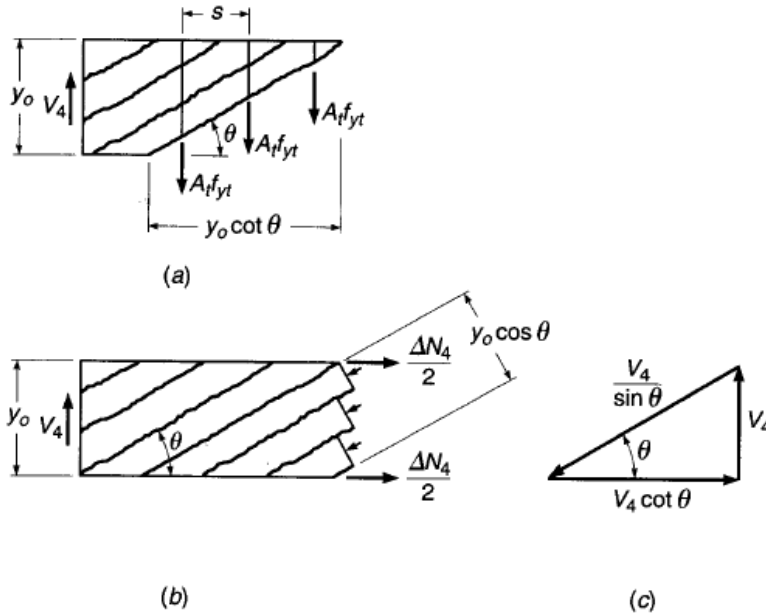
په پورتنې رابطه کې :

A_t - د يوه تړلي گژدمک د يوې ساقې د مقطع مساحت دی .

f_{yt} - په تسليمېدنه کې د تړلي گژدمک مقاومت دی .

A_{oh} - د گژدمک په واسطه محدود شوي مساحت دی .

تجربو ښودلې ده ، که د (A_{oh}) پر ځای له $(A_o = 0.85A_{oh})$ څخه ګټه واخېستل شي نو ښه به وي (2:380).



14.1- شکل: د اوسپنيز کانکرېتي عنصر د څرخېدنې د مقاومت مفاهيم (a) په گژدمک کې عمودي کشش (b) د ګاډر په دوو عمودي يا ولاړو جدارونو کې قطري فشار (c) د ګاډر په عمودي يا ولاړ جدار کې د عرضاني قوو له امله د قوو د تعادل منحنی (15: 248).

د مقطع د تعادل لپاره د (14b.1- شکل) په څېر د کانکرېټو فشاري رېښې د دوو قطري درزونو په حد او فاصله کې فشاري قوو ته اړتيا ده. د کانکرېټو د فشاري رېښې افقي مرکبه بايد د (ΔN_4) کششي قوي سره مساوي شي ، نو له (14c.1- شکل) څخه لرو:

$$\Delta N_4 = V_4 \cot \theta = \frac{A_t f_{yt} y_o}{s} \cot^2 \theta \dots\dots\dots (13.1)$$

د ټولې مقطع لپاره کششي قوه د څلورو واړو اړخونو د کششي قوو له مجموعي څخه په لاندې ډول لاس ته راځي:

$$\Delta N_n = \sum_{i=1}^4 \Delta N_i = \frac{A_t f_{yt}}{s} 2 (x_o + y_o) \cot^2 \theta \dots\dots\dots (14.1)$$

که $P_h = 2 (x_o + y_o)$ قبول شي نو لرو چې:

$$\Delta N = \frac{A_t f_{yt} P_h}{s} \cot^2 \theta \dots\dots\dots (15.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې (P_h) د ترلي گژدمک محیط دی.

د پورتنۍ کششي قوې په وړاندې د مقاومت لپاره باید په څرخېدونکي عنصر کې طولاني سیخان ځای په ځای شي ، په پایله کې په لاس راځي چې:

$$A_\ell f_y = \frac{A_t f_{yt} P_h}{s} \cot^2 \theta \dots\dots\dots (16.1)$$

نو د طولاني سیخانو مساحت مساوي کېږي په:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} P_h \frac{f_{yt}}{f_y} \cot^2 \theta \dots\dots\dots (17.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

A_ℓ - د طولاني سیخانو مجموعي مساحت دی.

f_y - د طولاني سیخانو په تسلیمېدنه کې مقاومت دی.

f_{yt} - د گژدمک د سیخانو په تسلیمېدنه کې مقاومت دی.

P_h - د ترلي گژدمک محیط دی ، چې له $P_h = 2 (x_o + y_o)$ سره مساوي کېږي.

θ - د (45°) درجې په اندازه زغم سره د (30°) او (60°) درجو زاویو ترمنځ د درز زاویه ده.

تجربو ښودلې ده چې د قوټۍ د مقطع د جدار ضخامت نژدې له $(t = A_{oh} / P_h)$ سره مساوي کېږي (382:2).

6.1- په کانکرېټي اجزاوو کې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت متقابلې اغېزه

(Interaction Shear Force and Torsion Moment in Concrete)

ډېری وختونه عناصر یوازې د څرخېدنې پر ځای د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت لاندې واقع کېږي. په بې سیکه کانکرېټو عناصرو کې چې نه وي درز شوی، عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت دواړه عرضاني تشنجات رامنځته کوي. نو له دې امله بې له سیکه کانکرېټي عناصر مقاومت کېدی شي چې لږ شي.

د (V) قوو د اغېزې له امله عرضاني تشنجات (τ_v) له ($\tau_v = V / b_w d$) سره مساوي کېږي او د څرخېدنې له امله عرضاني تشنجات (τ_t) له ($\tau_t = T / (2A_{oh}t)$) سره مساوي کېږي. د (12.1- شکل) سره سم د منځ خالي مقطعو لپاره دا دواړه تشنجات سره جمع کېږي، نو په درز شوې کانکرېټي مقطع کې چې ($A_o = 0.85A_{oh}$) سره وي اعظمي عرضاني تشنجات مساوي کېږي په:

$$\tau = \tau_v + \tau_t = \frac{V}{b_w d} + \frac{TP_h}{1.7A_{oh}^2} \dots\dots\dots (18.1)$$

په کانکرېټي مقطع کې عرضاني تشنجات (τ_v) د (13.1- شکل) په څېر په ټوله مقطع کې وېشل کېږي، نو د پورتنۍ رابطې پر ځای لاندې رابطة کارېږي:

$$\tau = \sqrt{\left(\frac{V}{b_w d}\right)^2 + \left(\frac{TP_h}{1.7A_{oh}^2}\right)^2} \dots\dots\dots (19.1)$$

په اوسني شرایطو کې د دې دوو قوو د متقابلې اغېزې د ښودنې لپاره کومه بشپړه تحليلي تيوري نه شته، نو له دې امله ټولې اړیکې د تجربو پر بنسټ پورې تړلې دي. هغه رابطه چې د عرضاني قوې، کوډوالي مومنت او څرخېدنې مومنت د متقابلې اغېزې لپاره په اوسني وخت کې کارېږي په لاندې ډول ده (4:240):

$$\left(\frac{V_c}{V_{co}}\right)^2 + \left(\frac{T_c}{T_{co}}\right)^2 = 1 \dots\dots\dots (20.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

V_{co} - د بې سيخه کانکريټي عنصر عرضاني قوې په وړاندې مقاومت دی ، هغه مهال چې يوازې د عرضاني قوو لاندې واقع شوې وي.

T_{co} - د بې سيخه کانکريټي عنصر د څرخېدنې په وړاندې مقاومت دی ، هغه مهال چې يوازې د څرخېدونکي مومنت لاندې واقع شوې وي.

V_c - د عرضاني قوو په وړاندې مقاومت دی کله چې د عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت لاندې واقع شوې وي.

T_c - د څرخېدنې په وړاندې مقاومت دی کله چې عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت لاندې واقع شوې وي.

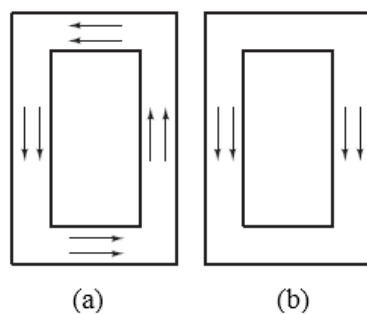
په (17.1- شکل) کې د (20.1- رابطه) په ترسيمي ډول ښودل شوې ده ، له دې منحنۍ څخه څرگندېږي چې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت تر منځ پريوېل ډېره شديده متقابلې اغېزه نه شته . د بېلگې په توگه که يو عنصر د څرخېدنې مومنت نيمايي اندازه ($T_{co}/2$) وزغمي ، نو د (17.1- شکل) له منحنۍ څخه څرگندېږي چې ورسره په يوه مهال د عرضاني قوې اندازه ($0.85V_{co}$) په بريډ کې واقع کېږي ، چې يوازې (15%) سلنه د هغه حالت لږه ده چې اصلاً د څرخېدنې مومنت شتون ونه لري.

د څرخېدنې تشنجات د عرضاني تشنجاتو سره يوځای د يو جز په يو لوري د هغې له بل لوري څخه کموي . دا حالت د (15.1- شکل) د منځ خالي گاډر مقطعو کې ښودل شوی دی (2:382).

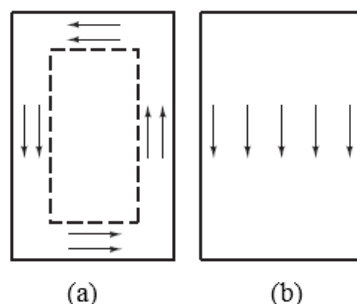
د گاډرونو په منځ ډکو مقطعو کې د څرخېدنې تشنجات مرکز ته نژدې په پوره کچه لږ وي، نو له دې امله منځ خالي گاډرونو کې د (ACI کود د غوښتنو د يقيني کېدنې لپاره د ديوال ضخامت فرضيږي) د منځ ډکو گاډرونو چې يو شان بيروني اندازې ولري په څېر د څرخېدنې مقاومتونو ته نژدې فرضيږي.

د منځ ډکو يا جامدو گاډرونو په مقطعو کې عرضاني تشنجات د څرخېدنې تشنجاتو (T_u) له امله لکه د (16a.1- شکل) په څېر د عنصر يا جز په بيروني لوري (تيوب Tube) تمرکز کوي، کله چې عرضاني تشنجات د (V_u) له امله لکه د (136.1- شکل) په څېر د جامدې

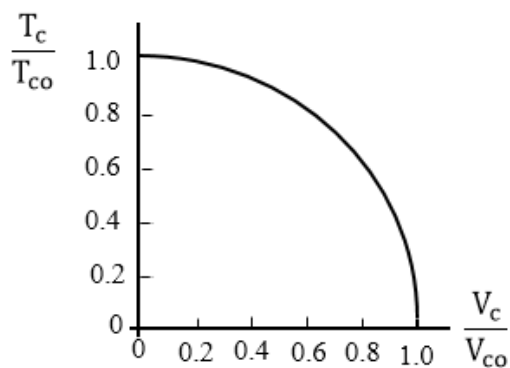
مقطع په عرض خپرېږي. په پایله کې دوه ډوله عرضي تشنجات (عرضي او څرخېدنې) په مرکبه توګه د مربع جذر په ډول بنودل کېږي.



15.1- شکل: په منځ خالي مقطع لرونکو ګاډرونو کې تشنجات. (a) عرضي تشنجات. (b) څرخېدنې تشنجات (11: 476)، (5: 395).



16.1- شکل: په منځ ډکو مقطع لرونکو ګاډرونو کې تشنجات. (a) عرضي تشنجات. (b) څرخېدنې تشنجات (11: 476)، (5: 395).



17.1- شکل: د (20.1- رابطې) د منحنی ترسیم (2: 383).

7.1- په اوسپنيزو کانکريټي اجزاوو کې د عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت متقابل اغېزه

(Interaction Shear Force and Torsion Moment in Reinforced Concrete)

مخکې ترې يادونه وشوه چې هغه عنصر چې د گژدمکونو په واسطه تړل شوی وي او يوازې د څرخېدنې لاندې واقع شوی وي ، د څرخېدنې په وړاندې مقاومت له دوو برخو څخه چې يوې د کانکريټو له مقاومت او بل يې د گژدمکونو له مقاومت څخه تشکيل مومي . پرهغو اوسپنيزو کانکريټي (گژدمک لرونکو) عناصرو سرته رسيدلو ازمايښتونو او تجربوله مخې په يوه مهال د عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت لاندې واقع شوی وي ، لاندېنۍ پايلې لاس ته راځي:

الف - د څرخېدنې په وړاندې هغه اندازه مقاومت چې د کانکريټو په واسطه رامنځته کېږي، کولی شو د متقابلې اغېزې د رابطې (20.1- رابطې) په واسطه (د بې سيخه کانکريټي اجزاوو لپاره رابطې) پيدا کړو .

ب - د کانکريټو له مقاومته ډېر څرخېدنې مومنت په وړاندې مقاومت لپاره هماغومره سيخانو (تړلي گژدمکونو او طولاني سيخانو) ته اړتيا ده چې په عنصر کې يې تاييه وشي ، چې د خالصې څرخېدنې حالت کې اړين وي .د څرخېدنې لپاره اړين سيخان بايد د کوروالي او عرضاني قوو له امله اړينو سيخانو باندې ورډېر شي .

په (ACI Code) کود کې د خالصې څرخېدنې ، د عرضاني قوې او څرخېدنې په يوه مهال اغېزې حالت کې د څرخېدنې په وړاندې د مقاومت په تايمينولو کې د کانکريټو له مقاومته گټه نه اخيستل کېږي ، نود کانکريټوتول نوميوالي مقاومت د عرضاني قوو په وړاندې په پام کې نيول کېږي . د دې په پايله کې د عرضاني قوو په وړاندې کانکريټوپه مقاومت کې هيڅ ډول کمښت نه رامنځته کېږي او په هماغه شکل کوم چې د عرضاني قوو په وړاندې په تحليل کې په پام کې نيول شوی وي اغېزه لري . په دې اړه د (ACI Code) کود په ډېر صراحت سره څرگندونه کوي چې د هغه عنصر محاسبه او طرحه چې پر يوه مهال د عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت لاندې واقع شوی وي دا ډول ترسره کېږي ، چې د

عنصر مقطع به یو ځلې د عرضاني قوو په وړاندې او بل ځلې د څرخېدنې په وړاندې هریو د خپلو اړونده ضوابطو له مخې محاسبه او طرحه کېږي او له هریو لاس ته راغلي سیخان یو له بل سره په جمعي توګه په پام وړ عنصر کې ځای په ځای کېږي. دا سیخان د اړتیا پر مهال په نورو اړینو سیخانو باندې ورډېرېږي.

8.1- د څرخېدنې په وړاندې محاسبې لپاره د (ACI 318) کود غوښتنې

(ACI 318 Code Requirements for Design against Torsion)

د (ACI Code) کود د (LRFD) محاسبوي طریقې له مخې د څرخېدنې په وړاندې د ډاډمنتیا لپاره لاندې رابطة کاروي (136:6):

$$T_u \leq \phi T_n \dots\dots\dots (21.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

T_u - نهایی (Ultimate) څرخېدنه چې د عنصر د پاسه د نهایی بارونه له اغېزې په لاس راځي.

T_n - د عنصر نوميالي مقاومت څرخېدنه ده.

ϕ - د څرخېدنې په وړاندې د ډاډمنتیا ضریب دی، چې ($\phi = 0.75$) قبلېږي.

(T_n) د (12.1- رابطة) له مخې پیدا کېږي:

$$T_n = \frac{2A_t f_{yt} A_{oh}}{s} \dots\dots\dots (12.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې د (A_{oh}) پر ځای د (A_o) په لیکلو سره د (T_n) قیمت د لاندېنۍ

رابطې په واسطه پیدا کېږي (6: 372):

$$T_n = \frac{2A_t f_{yt} A_o}{s} = \frac{1.7A_t f_{yt} A_{oh}}{s} \dots\dots\dots (12'.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

A_o - مساحت له ($A_o = 0.85A_{oh}$) قبلېږي..

f_{yt} - په تسلیمېدنه کې د تړلي ګډمک مقاومت دی.

A_{oh} - د ګډمک په واسطه محدود شوی مساحت دی چې ($A_{oh} = x_1 y_1$) قبلېږي.

θ - د څرخېدنې له امله د درز او افقي محور ترمنځ زاویه ده چې (45°) قبلېږي.

S- د ترلو گژد مکونو فاصله ده.

د خرڅېدنې په وړاندې د غیر مستطیلي (T او قوطی ډوله) مقطعو د مقاومت لپاره په لاندې (18.1- شکل) کې د ښودل شویو مقطعو او د لاندې غوښتنو له مخې پیداکېږي:

1- د خرڅېدنې د سیخانو د محاسبې او په مقطع کې د هغې د ځای په ځای کېدنې لپاره، د (A_{oh}) مساحت د (18e.1- شکل) په څېر قبلېږي. د طاقچه لرونکو مقطعو لپاره په مقطع کې لوی او بنسټیز مستطیل مشخصېږي او د خرڅېدنې په اړوند محاسبې د همدې مستطیل له مخې سرته رسېږي، د خرڅېدنې سیخان هم په همدې کې ځای په ځای کېږي. کله چې ترلې عرضاني سیخ یا گژد مک د طاقچې په برخه کې وي، نو هغه ساحه د (A_{oh}) په مساحت کې هم شاملېږي.

2- د درز کوونکي خرڅېدنې مومنت (T_{cr}) د (A_{cp}) او (P_{cp}) په محاسبه کې کولی شو له ټولې مقطع څخه ګټه واخلو.

د ترلو منع خالي مقطعو د خرڅېدنې مقاومت د منع ډکو مقطعو د خرڅېدنې مقاومت تر بریده وي، په هغه شرط چې د مقطع د جدار ضخامت له مشخصې اندازې څخه لږ نه وي. د دې جدار مشخصه اندازه د (ACI Code) له مخې د (18d.1- شکل) په څېر د مقطع په دننه کې د عرضاني خرڅېدنې سیخانو د اضلاعو د محورونو فاصله باید له $(0.5A_{oh}/P_h)$ څخه لږ نه شي.

د پورتنیو محاسبوي رابطو او فورمولونو سره سره د (ACI) توصیه کوي چې لاندې غوښتنې د خرڅېدنې په وړاندې محاسبه کې باید په پام کې ونیول شي:

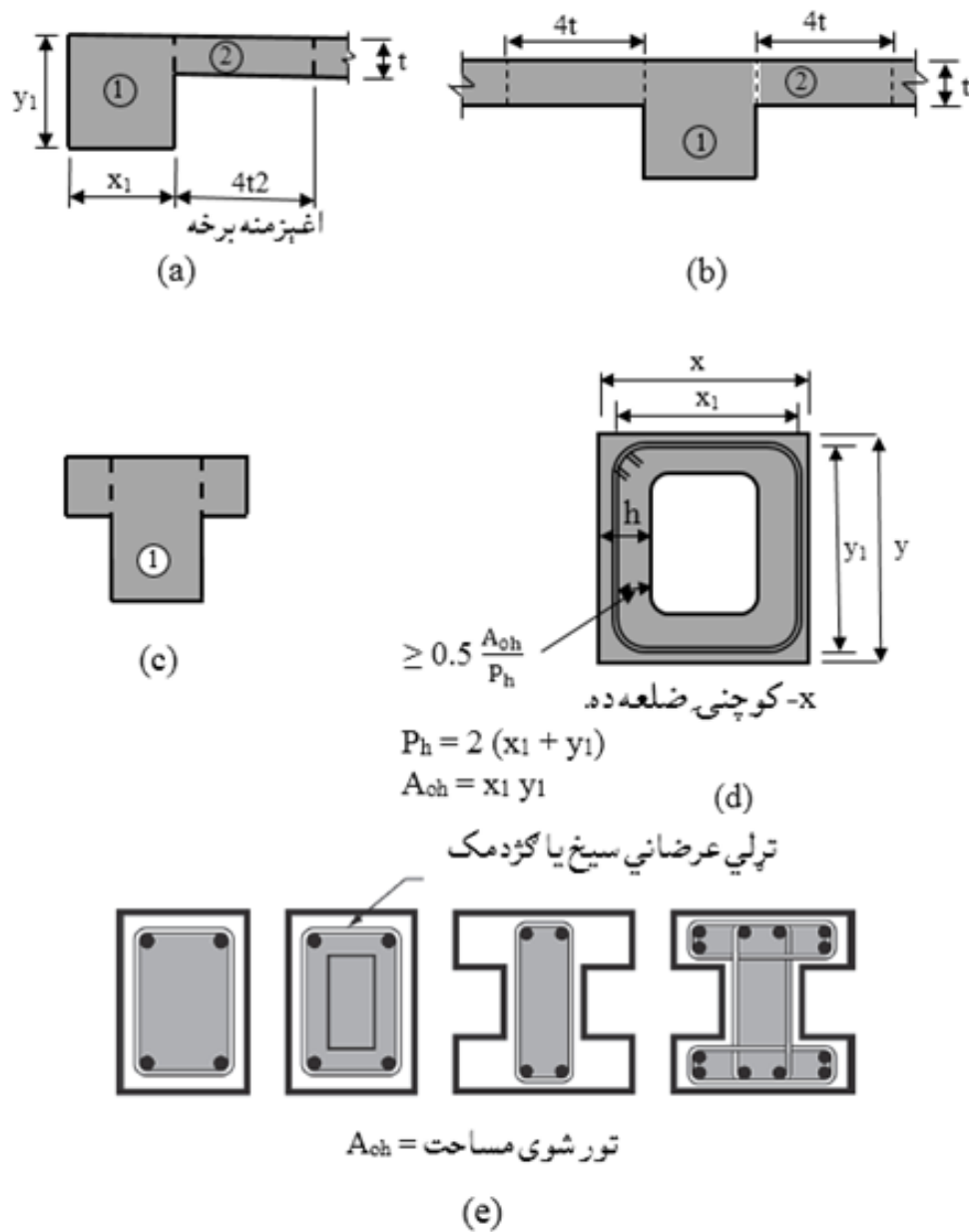
1- که مقطع له اتکاء څخه د فعالې ارتفاع (d) له اندازې څخه لږه وه، نو د خرڅېدنې قوي موقیعت له اتکاء څخه د (d) په محاسبه کې نیول کېږي. سره له دې که خرڅېدونکې متمرکزه قوه هم په دې فاصله کې وي، نو بحراني محاسبوي مقطع به د اتکاء سره نیول کېږي.

2- د عادي اوسپنيزو کانکريټو لپاره د څرخېدنې په وړاندې ځای په ځای کېدونکو سيخانو د تسليمېدنې مقاومت (f_y) بايد له (420 MPa) څخه لوړ ونه نيول شي . له دې اعظمي قيمت څخه موخه د قطري درزونو د عرض محدودول دي .

3- طولاني کشش د اجزاوو د فشاري ساحې په کوږوالي (انحناء) کې د څرخېدنې مومنتونو د قسمي انډول له امله رامنځته کېږي . په دې ساحه کې د څرخېدنې سيخانو پيداشوی مساحت د ($M_u/0.9df_y$) اندازې ته راکمېږي . دا هغه مهال په پام کې نيول کېږي ، چې په مقطع نهايي اعظمي کوږوالي مومنت (M_u) د نهايي اعظمي څرخېدنې مومنت (T_u) سره په مرکب ډول عمل کړی وي . سره د دې هم سيخبندي بايد د (ACI Code) د اصغري توصيه شوی سيخبندي څخه کره نه شي .

4 - طولاني سيخان بايد د تړلو عرضاني سيخانو (گژدمکونو) په محيط کې داسې ووېشل شي ، چې ترمنځ يې فاصله له (300mm) ملي مترو څخه ډېره نه شي . لږترلږه يو سيخ بايد د عرضاني سيخانو يا گژدمکونو په کنج کې داسې ځای په ځای شي ، چې د گژدمک د ولاړسيخ سره وتړل شي . د دې سيخانو کچه د (10mm) ملي مترو او يا له دې څخه لويه په پام کې نيول کېږي ، خو د عرضاني سيخانو يا گژدمکونو ترمنځ فاصلي بايد له (0.042) ځلې څخه کوچنۍ نه شي .

5 - د څرخېدنې سيخان له هغې نقطې څخه اخواچيرته چې په تيوريتيکي توگه له هغې اوږدارين نه گڼل کېږي له ($b_t + d$) فاصلي څخه بايد لږ نه شي . (b_t) د عنصر د مقطع هغه عرض دی ، چې د څرخېدنې سيخانو احتوا کړی وي (349,350:17) .



18.1- شکل : د پېلابېلو مقطعو د (A_{oh}) مساحتونه . (a) - L ډوله مقطعه، (b) - T ډوله مقطع، (c) مستطيلي مقطع، (d) منځ خالي مقطع او (e) د پېلابېلو مقطعو د گژدمکونو ترمنځ منحصره ساحې (6: 376).

9.1- د څرخېدنې محاسبه او د څرخېدنې د اړینو فولادی سیخانو ټاکل (Torsion Design and Determined of Torsion Steel Bars)

د څرخېدنې په وړاندې د اوسپنیزو کانکریټي اجزاوو محاسبه د نري جدار ډوله قیچې په څېر ترمنځ فاصلو (thin-walled tube space truss analogy) پر بنسټ چې د عنصر له دنننۍ کانکریټي هستې څخه پکې انصراف شوی وي سرته رسېږي. د څرخېدنې دا پیدا کېدنه په عنصر کې د درز لامل کېږي، خو د هغې په وړاندې نژدې عرضاني سیخ یا گژدمک او ځای په ځای شوي طولاني سیخانو سطحه مقاومت کوي. کله چې درز رامنځته شي، نو د کانکریټو مقاومت په پام کې نه نیول کېږي، خو د عرضاني قوو په وړاندې بیا د کانکریټو مقاومت مقاومت په پام کې نیول کېږي. کله چې په عنصر کې د څرخېدنې تشنجات د درز کېدنې څرخېدنې له (1/4) اندازې څخه لږ وي، نو د هغې د عرضاني قوو او کېدنې په وړاندې مقاومت کې د پام وړ کمښت نه رامنځته کېږي (345:18).

د (ACI) کود د لارښوونې له مخې که (T_u) په لاندېني حالت کې واقع شي نو د څرخېدنې اغېزه په پام کې نه نیول کېږي:

کله چې د څرخېدنې عامل نهایی یا اعظمي څرخېدنې مومنټ (T_u) د درز کوونکي څرخېدنې مومنټ (T_{cr}) د (1/4) برخې له اندازې څخه کوچنی وي، نو د څرخېدنې له اغېزې څخه انصراف کېږي:

$$T_u \leq 0.083 \phi \lambda \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) \dots \dots \dots (22.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې:

A_{cp} - د گژدمک یا عرضاني سیخ په واسطه د تړل شوي سطحې مساحت دی.

P_{cp} - د گژدمک یا عرضاني سیخ په واسطه د تړل شوي سطحې محیط دی.

λ - ضریب دی چې د کانکرېټو د نوعیت پورې تړلی دی، چې د معمولي کانکرېټو لپاره ($\lambda = 1$)، د شگې لرونکي سپکو کانکرېټو او ټولو سپکو کانکرېټو لپاره ($\lambda = 0.75$) قبلېږي.

ϕ - کمېدونکی ضریب دی چې (0.75) قبلېږي.

f'_c - د کانکرېټو فشاري مقاومت دی.

د کانکرېټو مقاومت عرضاني قوه مساوي کېږي په:

$$V_c = 0.17 \lambda \sqrt{f'_c} b_w d$$

دهغو اجزاوو لپاره چې د محوري قوو (N_u) يانې (په فشاري حالت کې) لاندې واقع شوي وي، پورتنۍ رابطه لاندې شکل غوره کوي:

$$T_n = 0.083 \phi \lambda \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) \sqrt{1 + \frac{N_u}{A_g \lambda \sqrt{f'_c}}} \dots \dots \dots (23.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې (A_g) د ټولې کانکرېټي مقطع مساحت دی.

د قوطۍ (سوريو) ډوله مقطعو لپاره د ټولې کانکرېټي مقطع مساحت (A_g) د (A_{cp}) پر ځای نیول کېږي. يانې له تړل شوي مساحت څخه بايد د سوريو مساحت کم شي.

د متوازن (Compatibility) څرخېدنې مومنټ لپاره لاندېنۍ رابطه په پام کې نیول کېږي:

$$T_n = 0.083 \phi \lambda \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) \sqrt{1 + \frac{N_u}{A_g \lambda \sqrt{f'_c}}} \dots \dots \dots (23.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې د قوطۍ (سوريو) ډوله مقطعو لپاره د ټولې کانکرېټي مقطع مساحت (A_g) د (A_{cp}) پر ځای نه نیول کېږي. د څرخېدنې درزونو د عرض د کنټرول لپاره د (ACI Code) داسې توصیه کوي دهغه مقطع ابعاد چې د عرضاني قوې او څرخېدنې د یو ځای اغېزې لاندې داسې غوره شي چې په هغې کې کومه ستونزه رامنځته نه شي.

د څرخېدنې په وړاندې محاسبې لپاره د څرخېدنې اعظمي مومنت مقاومت د لاندېنيو فورمولونو په واسطه محاسبه کېږي:

الف - د قوطيو (سوريو يا منع خالي) مقطعو لپاره د څرخېدنې اعظمي مومنت مقاومت مساوي کېږي په:

$$\frac{V_u}{b_w d} + \frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \leq \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right) \dots \dots \dots (24.1)$$

ب - د ډکو مقطعو لپاره د څرخېدنې اعظمي مومنت مساوي کېږي په:

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} \leq \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right) = \frac{5}{6} \phi \sqrt{f'_c} \dots \dots (25.1)$$

د څرخېدنې په وړاندې مقاومه سيخانو اړين مساحت د عرضاني سيخانو يا گژدمکونو د يوه ولاړ سيخ لپاره د لاندېني فورمول په واسطه پيدا کېږي:

$$T_n = \frac{2 A_t f_{yt} A_o}{s} \cot \theta \Rightarrow \frac{A_t}{s} = \frac{T_n}{2 f_{yt} A_o \cot \theta} \dots \dots \dots (26.1)$$

د څرخېدنې په وړاندې مقاوم سيخان د څرخېدنې مقاوم مومنت (T_n) له مخې چې د (T_u/ϕ) سره مساوي کېږي په لاس راځي.

د عرضاني قوی او څرخېدنې په وړاندې مقاومو عرضاني سيخانو يا گژدمکونو اړين مساحت د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د واړو ولاړو سيخانو لپاره له يو بل سره د لاندېني رابطې په څېر جمع کېږي (7:176):

$$\text{Total} \left(\frac{A_{v+t}}{s} \right) = \left(\frac{A_v}{s} \right) + \left(\frac{2 A_t}{s} \right)$$

د عرضاني قوی او څرخېدنې په وړاندې د مقاومو عرضاني ياد گژدمکونو سيخانو اعظمي اړين مساحت د لاندېني فورمول په واسطه پيدا کېږي:

$$(A_v + A_t) = 0.062 \sqrt{f'_c} \frac{b_w s}{f_{yt}} \geq \frac{0.35 b_w s}{f_{yt}} \dots \dots \dots (27.1)$$

د څرخېدنې په وړاندې مقاومت متقابلو عرضاني سيخانو د محيط اعظمي فاصله ($\frac{1}{8} P_h$) يا (300mm) او همدا راز د عرضاني قوو لپاره له ($\frac{d}{2}$) څخه تر ($\frac{d}{4}$) پورې قبلېږي (88:8). د عرضاني سيخانو قطر بايد د هغې له فاصلې (0.042) ځلې څخه لږ نه شي. همدا راز د (ACI) کود د غوښتنې له مخې له (10mm) ملي متر قطر څخه لږ نه نيول کېږي. د عرضاني سيخانو اعظمي تسليمېدنې مقاومت له (420 MPa) څخه لږ نه نيول کېږي. د څرخېدنې له امله د علاوه کوونکو سيخانو اړين مساحت د لاندېنې فورمول په واسطه پيدا کېږي:

$$A_{\ell} = \frac{A_t}{s} P_h \left(\frac{f_{yt}}{f_y} \right) \cot^2 \theta \dots\dots\dots (17.1)$$

ليدل شوي دي کله چې د هغه اوسپنيز کانکرېتي عنصر د حجم له (1%) سلنې څخه لږ د څرخېدنې په وړاندې سيڅېدنې شوي وي، نو د بار د خالصې څرخېدنې د اغېزې له امله د پېرژر تخريب او د څرخېدنې درز لاندې واقع شوی دی، نو له دې امله دا سلنه د هغه عنصر لپاره چې پر يوه مهال د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت لاندې واقع شوي وي لږه ده. هغه رابطه چې د څرخېدنې په وړاندې د اصغري طولاني سيخانو مساحت تياروي، د حجم د (5%) سلنې په اندازه د طولاني سيخانو پربنسټ ولاړه ده. همدا راز د ($\frac{A_t}{s}$) قيمت بايد له ($\frac{b_w}{6f_{yv}}$) څخه لږ قبول نه شي (175-178:7). د څرخېدنې په وړاندې مقاومت طولاني سيخانو اصغري اړين مساحت د لاندېنې فورمول په واسطه پيدا کېږي:

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \frac{A_t}{s} P_h \left(\frac{f_{yt}}{f_y} \right) \dots\dots\dots (28.1)$$

په پورتنۍ رابطه کې د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د څرخېدنې په وړاندې طولاني سيخان بايد ترپايه د عنصر دواړو خواوو ته وغځېږي. په عمومي توګه د څرخېدنې اعظمي مومنت د ګاډر په انجامونو کې عمل کوي او په پايله کې د څرخېدنې په وړاندې طولاني مقاومت سيخان د هغې د تسليمېدنې مقاومت د حاصلولو لپره د اتکاء اړخ کې

کېږي. د دې لپاره باید د څرخېدنې په وړاندې طولاني مقاومتو سیخانو سره یې چنګک او یا هم (U) ډوله پیوند کړو (10:471,470).

10.1- د عرضاني او څرخېدنې قوو ترکیب (Combined Shear and Torsion)

ډېری ځلې یو کانکریټي ګاډر چې د څرخېدنې د اغېزې لاندې واقع شوی وی ، پرهماغه مهال په ګاډر باندې عرضاني قوې هم اغېزه کوي او په عمل کې اصولاً ډېر لږ داسې پېښېږي ، چې پر یوه عنصر دې خالصه څرخېدنه عمل وکړي . د (ACI) کودله (1995) زکال څخه مخکې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت په زغم کې د کانکریټو برخه ، له هغې ډېرې شوې عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت د اندازې په پرتله ډېره په پام کې نیول کېده ، کوم چې د عرضاني قوو او څرخېدنې د عرضاني سیخانو یا ګټردمکونود محاسبې لپاره د کانکریټو په واسطه تحمل کېدله . خوله (1995) زکال وروسته کله چې د (ACI) کود کې د منع خالي نازکو جدارونو فضايي قیچي مقطع په څېر طریقه تر ګټې اخیستنې لاندې ونيول شوه (چې مخکې ترې هم یادونه وشوه) ، نو ټوله څرخېدنه د ولاړو او طولاني فولادي سیخانو په واسطه زغمل کېږي . سره له دې په دې طریقه کې چې کانکریټ د تاوړاتاوو درزونو په شتون کې د فضايي قیچي په فشاري رابطو کې له فشاري ظرفیت څخه په ګټه اخیستنه کې خپل رول لوبوي . خو د کانکریټو د عرضاني ظرفیت د څرخېدنې له امله د عرضاني تشنجاتو په وړاندې د زغم لپاره په پام کې نه نیول کېږي . نو له دې امله یوازې د کانکریټو د (V_c) عرضاني مقاومت قوه په پام کې نیول کېږي او د څرخېدنې په وړاندې مقاومت قوه ($T_c = 0$) قېلېږي .

د پورتنۍ فرضیې له امله څرګندېږي چې د عرضاني قوو په وړاندې محاسبه د څرخېدنې په وړاندې محاسبې سره هېڅ ګډون نه لري ، چې د همدې امله د عرضاني قوو په وړاندې محاسبه د اوسپنیزو کانکریټي عناصرو لومړۍ برخې په اتم فصل کې په ځانګړې توګه په پام کې نیول شوی ده . همدا راز د کانکریټو د عرضاني ظرفیت په محاسبو کې (V_c) د لاندې رابطې په واسطه په لاس راوړو :

$$\left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} = \frac{(V_u/\phi) - V_c}{f_y d}, \left(\frac{A_t}{s}\right)_{req} = \frac{T_u}{1.7 \phi A_{oh} f_{yv}}$$

$$\left(\frac{A_T}{s}\right)_{req} = \left(\frac{A_{v+t}}{s}\right)_{req} = \left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} + \left(\frac{A_t}{s}\right)_{req}$$

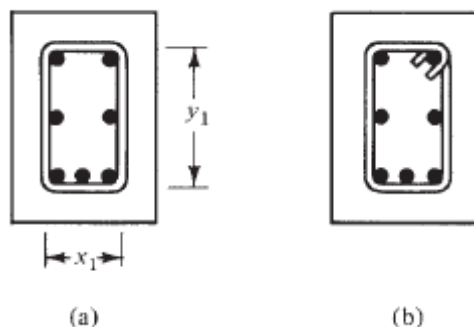
په پورتنۍ رابطه کې (A_T) د عرضاني سيخانو يا د گژدمک د دوو ولاړو سيخانو مساحت دی، چې پريوه مهال د عرضاني او خرڅېدنې قوو په وړاندې د مقاومت لپاره اړين دی، همدا راز د عرضاني سيخان يا د گژدمک د دوو ولاړو سيخانو مساحت په (A_{v+t}) هم بنودل شوی دی. پورتنۍ رابطه په ټولو کودو په ځانگړې توگه د (ACI) کود کې د عرضاني قوو او خرڅېدنې قوو ترکيب او پريوه مهال اغېزې لپاره د منلو وړ رابطه ده او په مقطع کې پريوه مهال د عرضاني قوو او خرڅېدنې قوو د اغېزې په وړاندې محاسبو کې ترې گټه اخېستل کېږي (391,392:5).

که اوسپنيز کانکرېټي عناصر د خرڅېدنې قوو لاندې واقع شي او په ځانگړې توگه د خرڅېدنې په وړاندې پکې مقاوم سيخان نه وي ځای په ځای شوي، نو بيا يې چې په ناڅاپي توگه د ويجاړېدنې او تخريب سره مخ شي. خود خرڅېدنې په وړاندې د مقاومو سيخانو لاهه کول د خرڅېدنې په ماهيت کې کوم بدلون نه راولي، د خرڅېدنې د قطري درزونو لامل کېږي، خو په بېلابېلو برخو د عناصرو له وېشنې څخه مخنيوی کوي. په پايله کې به داد بنسټيزې خرڅېدنې د مومنت په وړاندې له ويجاړېدنې او تخريب پرته د مقاومت وړتيا ولري. تجربو بنودلې ده چې طولاني سيخان او تړلي گژدمکونه (فري سيخان) دواړه، د کتنې وړ خرڅېدنې قوولاندې عناصرو کې پر ټوله سطحه د رامنځته کېدونکو خرڅېدنې قطري درزونو د مخنيوي لپاره اړين دي (345,346:17).

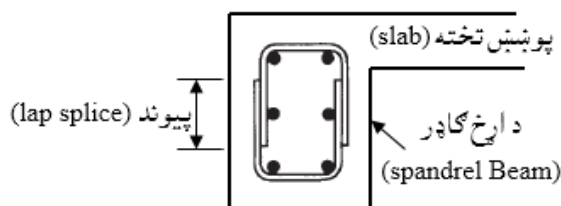
عادي (U) ډوله گژدمکونه بسنه نه کوي بلکې انجامونه يې د پرله پسې حلقې په څېر بايد يوله بله سره د ولنگ په واسطه د (16a.1- شکل) په ډول تړل شوي وي او يا يې انجامونه د طولاني سيخانو گړد چاپيره د (16b.1- شکل) په څېر راکاږه شوې وي. که گژدمکونه په همدې ډول يو شانته وکارېږي، نو گاډر به يوبشپړه جوړښت ولري او ټولې برخې به يې د يو واحد په څېر سره ځای په ځای شوي وي، يا هم طولاني سيخان د تړلو

عرضاني سيخانو يا گژدمکونوپه واسطه او د پايود سيخانو په حدودو کې يو له بل سره تړلي کېږي.

په نژدې تېرو وختونو کې په گژدمکونو کې دوه پيوند شوي (U) ډوله سيخان د (19.1- شکل) په ډول کارېدل. سره له دې چې ددې ډول گژدمکونو په شتون کې د طولاني سيخانو ځای په ځای کېدنه ډېره ساده کېږي خو بيا هم دايوه ډېره مناسبه کرښه ده.



19.1- شکل: تړلي گژدمکونه (a)- د حلقې په څېر ولېنگ شوي ، (b)- يوپه بل کارېد شوي (11: 472).



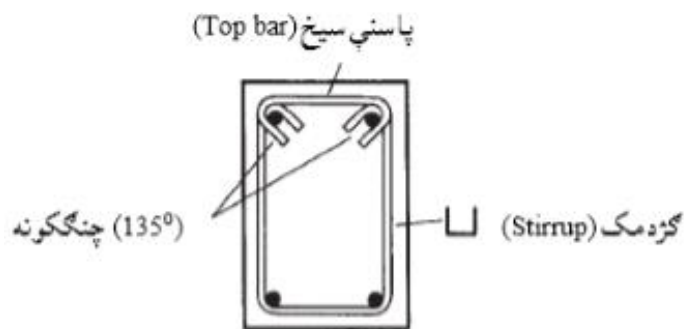
20.1- شکل: د څرخېدنې لپاره (U) ډوله پيوند شوي گژدمک (11: 472).

د څرخېدنې په وړاندې د (U) ډوله سيخ په سر کې سيخ په ډېر دقت سره دواړو انجانونو کې د (20.1- شکل) په څېر قات يا چنگک شوي وي ښه سيخبندي ده. دا د هغه ازمايښت له مخې په (90°) درجو سره د قات يا د چنگک شويو څرخېدنې په وړاندې گژدمکونو چې کانکرېټ له چنگکونو څخه بهرون بېلوي ، تيارېږي. خود دواړو (U) ډوله گژدمک او د هغې پرسر د ځای په ځای کېدونکو سيخانود (135°) درجو چنگک کېدونکي سيخبندي ، د کانکرېټو د بېلونې د کمېدنې له مخې ډېره گټوره ده.

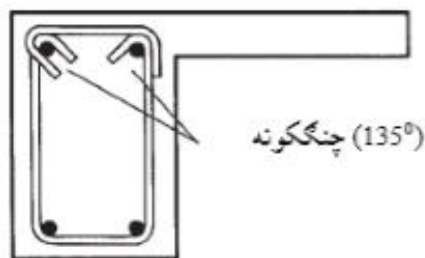
د (21.1- شکل) د (b) او (c) برخو په څېر باید گزدمکونه دافقي محدود شي او د هغې په پاسنې سيخ د (90°) درجو قات کېدنه يا چنگکول کافي دي.

د پراخه تنې لرونکو گاډرونو (600mm) او يا له هغې پراخه) لپاره په عامه توگه د خوولارو سيخانو لرونکو گزدمکونو څخه کار اخېستل کېږي. په دې ډول شرايطو کې د بېروني گزدمک ولاړ سيخان د عرضاني قوو او څرخېدنې قوو په وړاندې مقاومت کوي او دننني ولاړ سيخان يوازې د عرضاني قوو په وړاندې مقاومت کوي.

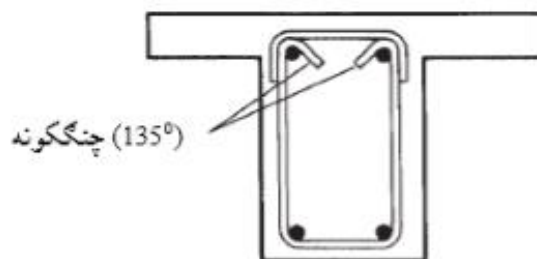
تړلي عرضاني سيخان يا گزدمکونه بې له طولاني سيخانو مقاومت نه شي کولی، نو له دې امله طولاني سيخان بايد د عرضاني سيخانو يا گزدمکونو په دننه کې گرد چاپېره يوشانته داسې ځای په ځای شي، چې ترمنځه يې فاصله له (300mm) ډېره نه شي. همداراز د کود د لارښوونې له مخې يو سيخ بايد د گزدمکو په يوه کنج کې هرومرو وتړل شي او که نه نو د کانکرېټو له امله به سره جدا او په پايله کې به د څرخېدنې درزونه رامنځته شي. د دې طولاني سيخانو قطر بايد د عرضاني سيخانو يا گزدمکونو تر منځ فاصلې له (0.042) ځلې څخه لږې نه شي او قطر يې بايد له (12mm) څخه لږ نه شي (11:474-471).



(a)



(b)



(c)

21.1- شکل: توصیه شوي گژدمکونه (a)- د کانکرېټو د يو لوري دنه محدوديت ، نوځکه د (U) ډوله گژدمک په سرکې سيخ په (135°) درجو دواړو انجامونو کې قات شوی دی ، (b)- ښې لوري ته د پوښنې تختې په واسطه محدود شوي دي ، نوځکه د (U) ډوله گژدمک په سرکې سيخ په همدغه لوري په (90°) درجو قات شوی دی او (c)- په دواړو لورو د پوښنې تختې په واسطه محدود شوي دي ، نوځکه د (U) ډوله گژدمک په سرکې سيخ په (90°) درجو دواړو انجامونو کې قات شوی دی (11: 473) .

1.1- مثال: د ګاډر په مستطیلي مقطع کې چې ابعاد یې $(b = 350 \text{ mm})$ ، $(h = 600 \text{ mm})$ وي او په هغې کې $(10@100 \text{ mm})$ عرضاني سیخان یا ګډمکونه چې $(f_{yv} = 420 \text{ MPa})$ دی او هم $(f_c = 30 \text{ MPa})$ کانکرېټ کارېدلي وي. نو د دې مقطع لپاره د خرڅېدنې مقاومت او اړین طولاني سیخان محاسبه کړئ؟
حل:

1- د ګډمکونو یا عرضاني سیخانو د ولاړو او افقي سیخانو د اوږدوالي (x_o) او (y_o) د پیدا کولو لپاره د کانکرېټو خالصه محافظوي طبقه (40 mm) او د سیخانو قطر (10 mm) قبول شوې دی. نو لرو چې:

$$x_o = b - 2 (40 + d_s/2) = 350 - 2 (40 + 10/2) = 260 \text{ mm}$$

$$y_o = h - 2 (40 + d_s/2) = 600 - 2 (40 + 10/2) = 510 \text{ mm}$$

نو محیط (P_h) یې مساوي کېږي په:

$$P_h = 2 (x_o + y_o) = 2 (260 + 510) = 1,540 \text{ mm}$$

2- د عرضاني سیخانو تر منځ اعظمي فاصله (S_{max}) د (ACI) کود د لارښوونې له مخې مساوي کېږي په:

$$S_{max} = \min \{ P_h/8 , 300 \text{ mm} \} = 1,540/8 = 192.5 \text{ mm}$$

دا چې د عرضاني سیخانو تر منځ فاصله $(s = 100 \text{ mm})$ په پام کې نیول شوې ده ، نو له اعظمي $(S_{max} = 192.5 \text{ mm})$ فاصلې څخه لږه ده ، بالکل درسته ده.

3- د خرڅېدنې نوميالي مومنت مساوي کېږي په:

$$T_n = \frac{2A_t f_{yv} A_o}{s} \cot \theta = \frac{1.7 A_t f_{yv} A_{oh}}{s}$$

$$A_{oh} = x_o y_o = 260 \times 510 = 132.6 \times 10^3 \text{ mm}^2$$

$$A_t = \pi d^2/4 = \pi 10^2/4 = 78.5 \text{ mm}^2$$

$$T_n = \frac{1.7 \times 132,000 \times 78.5 \times 420}{100} = 738.98 \times 10^6 \text{ N.mm}$$

4- په مقطع کې د خدمتي بارونو لاندې د تاراتاو شوي درز د عرض له امله د اعظمي خرڅېدنې مومنت مساوي کېږي په:

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d}\right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2}\right)^2} \leq \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c}\right) = \frac{5}{6} \phi \sqrt{f'_c}$$

داچې ($V_u = 0$) دی، نو:

$$\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} = \frac{73.98 \times 10^6 \times 1,540}{1.7 \times (132 \times 10^3)^2} = 3.85 \text{ MPa} < \frac{5}{6} \sqrt{f'_c} = \frac{5}{6} \sqrt{30} = 4.56 \text{ MPa}$$

د مقطع د څرخېدنې په وړاندې مقاومت مساوي کېږي په:

$$\phi T_n = 0.75 \times 73.98 = 55.49 \text{ KN.m}$$

5- د اړینو طولاني سیخانو محاسبه په لاندې توګه ترسره کېږي:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} P_h \left(\frac{f_{yt}}{f_y}\right) \cot^2 \theta = \frac{78.5}{100} \times 1,540 \left(\frac{420}{420}\right) (1.0)^2 = 1,209 \text{ mm}^2$$

د طولاني اړینو سیخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په:

$$A_{cp} = 350 \times 600 = 210 \times 10^3 \text{ mm}^2$$

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \frac{A_t}{s} P_h \left(\frac{f_{yt}}{f_y}\right) = \frac{0.42 \times \sqrt{30} \times 210 \times 10^3}{420} - \frac{78.5}{100} \times 1,540$$

$$\left(\frac{420}{420}\right) A_{\ell, \min} = 1150.22 - 1208.9 < 0$$

د لاس راغلو اړینو سیخانو طولاني مساحت د اړینو اصغري سیخانو له مساحت څخه ډېر دی، نو ($A_\ell = 1,209 \text{ mm}^2$) د څرخېدنې په وړاندې مقاوم سیخان په مقطع کې په لاندې ډول ځای په ځای کړو:

(a)- په لاس راغلی سیخانو مساحت په درېو برخو وېشو ($1,209/3 = 403 \text{ mm}^2$)، بیا د سیخانو مساحت (403 mm^2) د مقطع په پاسنۍ، لاندېنۍ او منځنۍ برخو کې په مساویانه توګه ځای په ځای کوو، خو که د سیخانو د قطر د غوره کېدنې له مخې کومه ستونزه وي، نو بیا یې په بل ډول ځای په ځای کوو.

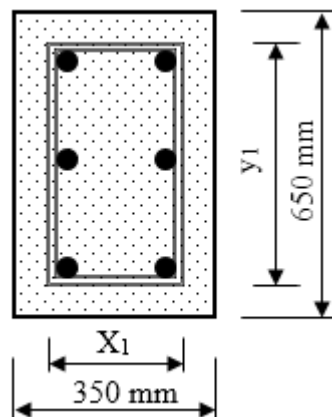
(b)- که د څرخېدنې په وړاندې طولاني سیخانو لپاره (14 mm) قطر سیخان غوره کړو نو به د یو سیخ مساحت ($A_\phi = \pi d^2/4 = 154 \text{ mm}^2$) وي. نو د ځای په ځای کېدونکو سیخانو شمېر مساوي کېږي په:

$$\text{No. of steel bars} = \frac{A_s}{A_\phi} = \frac{1,209}{154} \approx 8 \Rightarrow (8 \# 14)$$

اوس داسيخان (3 # 14) ، د مقطع په پاسني ، (3 # 14) د مقطع په لاندېني او (2 # 14) د مقطع په تنه کې يوپه يو مخامخ سره ځای په ځای کوو.

نوټ: د مقطع په لاندېني برخه کې د لاس راغلي ته څرخېدنې په وړاندې مقاوم طولاني سيخان د مومنت له اغېزمنو سيخانو سره په ګډه ځای په ځای کېږي.

2.1- مثال: په لاندېني شکل کې د ګاډر بنودل شوي مقطع لپاره د څرخېدنې په وړاندې سيخان، که $(f'_c = 28\text{MPa})$ ، $(f_y = 420\text{MPa})$ ، عرضاني قوه $(V_u = 190\text{ KN})$ او د څرخېدنې مومنت $(T_u = 30\text{ KN.m})$ وي ، په داسې حال کې چې د نهايي کوروالي مومنت (M_u) لپاره $(A_s = 2050\text{mm}^2)$ سيخانو مساحت ته اړتيا ده او د عرضاني سيخانو يا ګژد مکنونو لپاره (10 mm) قطر سيخان او خالصه محافظوي طبقه (40 mm) قبوله شوې وي ، محاسبه کړئ؟



حل:

- 1- څېړو چې د څرخېدنې په وړاندې سيخانو ته اړتيا شته او که نه: د دې د څرګندولو لپاره د ټولې مقطع مساحت (A_{cp}) او محيط په لاندې ډول (P_{cp}) پيدا کوو:
- 2

$$A_{cp} = (350) \times (650) = 227,500\text{ mm}^2$$

$$P_{cp} = 2(350 + 650) = 2,000\text{ mm}$$

که $(T_u \leq 0.083\phi\lambda\sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right))$ شي ، نو د څرخېدنې له محاسبې څخه انصراف کېږي.

$$0.083\phi\lambda\sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right)$$

$$0.083 \times 0.75 \times 1 \times \sqrt{28} \times \frac{(227,500)^2}{2,000} = 6.42 \times 10^6 \text{ N.mm}$$

$$0.083 \phi \lambda \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) = 6.42 \text{ KN.m} < T_u = 30 \text{ KN.m}$$

له پورتنې شرط څخه څرگنده شوه چې د څرخېدنې په وړاندې سيخانو ته اړتيا شته.

2- د مقطع مشخصات پيداكوو: دا چې گادر په مقطع کې د عرضاني سيخانو لپاره (10mm) قطر او خالصه محافظوي طبقه (40mm) په پام کې نيول شوې ده ، نو د دې له مخې لرو چې:

$$x_1 = 350 - 2 \left(40 + \frac{10}{2} \right) = 260 \text{ mm}$$

$$y_1 = 650 - 2 \left(40 + \frac{10}{2} \right) = 560 \text{ mm}$$

$$A_{oh} = x_1 \cdot y_1 = (260) \times (560) = 145,600 \text{ mm}^2$$

$$A_o = 0.85 A_{oh} = (0.85) \times (145,600) = 123,760 \text{ mm}^2$$

د گادر د مقطع په لاندې برخه کې (2No.26 mm) سيخان فرضوو ، نو له دې له مخې فعاله ارتفاع په لاندې ډول پيداكوو:

$$d = 650 - 40 - 10 - \frac{26}{2} = 587 \text{ mm}$$

$$P_h = 2(x_1 + y_1) = 2(260 + 560) = 1,640 \text{ mm}$$

3- دا څرگندوو چې کانکريټي مقطع د (T_u) د زغم لپاره په کافي اندازه پراخه ده او که نه؟

$$V_c = 0.17 \lambda \sqrt{f'_c} b_w d = 0.17 \times 1 \times \sqrt{28} \times 350 \times 587 = 184,814 \text{ N}$$

$$V_c = 184.81 \text{ KN.}$$

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} \leq \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right)$$

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} = \sqrt{\left(\frac{190 \times 10^3}{350 \times 587} \right)^2 + \left(\frac{30 \times 10^6 \times 1,640}{1.7 \times (145,600)^2} \right)^2} = 1.65 \text{ N/mm}^2$$

$$\phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right) = 0.75 \left(\frac{184,814}{350 \times 587} + 0.66 \sqrt{28} \right) = 3.29 \text{ N/mm}^2$$

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} = 1.65 \text{ N/mm}^2 < \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right) = 3.29 \text{ N/mm}^2$$

د پورتنې شرط له مخې څرگنده شوه چې کانکريټي مقطع په کافي اندازه پراخه ده.

4- د څرخېدنې په وړاندې مقاومت اړین سیخان پیدا کوو :

$$T_n = \frac{T_u}{\phi} = \frac{30}{0.75} = 40 \text{ KN.m}$$

د (θ) زاویه د (ACI Code) د لارښوونې له مخې (45°) قبلوو ، نو لرو چې :

$$\left(\frac{A_t}{s}\right) = \frac{T_n}{2A_o f_{yt} \cos \theta} = \frac{40 \times 10^6}{2 \times 123,760 \times 420 \times \cot(45^\circ)} = \frac{40 \times 10^6}{103,958,400} = 0.385 \text{ mm}^2/\text{mm}$$

د عرضاني سیخ یا گژدمک یو ولاړ سیخ یا یوې پنبې لپاره $(0.385 \text{ mm}^2/\text{mm})$ ، همدا راز

د (ACI 2014) کود له مخې $\left(\frac{A_t}{s}\right)$ باید له $\left(\frac{0.175 b_w}{f_{yt}}\right)$ څخه لوی او یا ورسره مساوي وي

، نو لرو چې :

$$\left(\frac{A_t}{s}\right) = 0.385 \text{ mm}^2/\text{mm} \geq \frac{0.175 b_w}{f_{yt}} = \frac{0.175 \times 350}{420} = 0.146 \text{ mm}^2/\text{mm}$$

5- د مقطع لپاره د اړین عرضاني سیخ یا گژدمک مساحت پیدا کوو :

$$V_u = 190 \text{ KN} > 0.5 V_c = 0.5 \times 184.81 = 92.41 \text{ KN}$$

له پورتنۍ شرط څخه جوتنه شوه ، چې د عرضاني سیخانو ځای په ځای کېدنه اړینه ده .

$$V_s = \frac{V_u - \phi V_c}{\phi} = \frac{190 - 0.75 \times 184.81}{0.75} = 68.52 \text{ KN}$$

$$\frac{A_v}{s} = \frac{V_s}{f_y d} = \frac{68.52 \times 10^3}{420 \times 587} = 0.278 \text{ mm}^2/\text{mm}$$

د عرضاني سیخ یا گژدمک د وه ولاړ سیخان یا دواړو پنبو لپاره $(0.278 \text{ mm}^2/\text{mm})$.

6- د عرضاني سیخانو یا گژدمکونو ټاکنه په لاندې ډول ترسره کېږي :

$$\frac{2A_t}{s} + \frac{A_v}{s} = 2 \times 0.385 + 0.278 = 1.048 \text{ mm}^2/\text{mm}$$

د عرضاني سیخ یا گژدمک د وه ولاړو سیخانو یا دواړو پنبو لپاره $(0.278 \text{ mm}^2/\text{mm})$.

د عرضاني سیخ لپاره (10 mm) قطر قبلوو ، چې د یو سیخ مساحت یې (78.5 mm^2) کېږي .

$$s = \frac{2 \times 78.5}{1.048} = 149.8 \text{ mm}$$

د عرضاني سیخانو ترمنځ اعظمي مجاز فاصله مساوي کېږي په :

$$S_{\max} = \frac{P_h}{8} = \frac{1,640}{8} = 205 \text{ mm}$$

نو په پایله کې د سیخانو ترمنځ فاصله (200 mm) قبلوو .

د عرضاني سیخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په :

$$A_v + 2A_t = \frac{1}{16} \sqrt{f'_c} \frac{b_w s}{f_{yt}} = \frac{1}{16} \sqrt{28} \frac{350 \times 200}{420} = 55.12 \text{ mm}^2$$

چې باید له $(\frac{1}{3} \frac{b_w s}{f_{yt}})$ څخه کوچنی او یا مساوي وي ، نو اوس د دې قیمت په لاس راوړو:

$$\frac{1}{3} \frac{b_w s}{f_{yt}} = \frac{1}{3} \frac{350 \times 200}{420} = 55.56 \text{ mm}^2 , 55.12 \text{ mm}^2 < = 55.56 \text{ mm}^2$$

له پورتنۍ پایلې څخه څرگندېږي ، چې د سیخ قطر درست غوره شوی دی .

7- د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو غوره کول په لاندې ډول تر سره کېږي:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} p_h \frac{f_{yt}}{f_y} \cot^2 \theta = (0.385) \times (1,640) \frac{420}{420} (1.0)^2 = 631 \text{ mm}^2$$

د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په:

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \left(\frac{A_t}{s} \right) p_h \frac{f_{yt}}{f_y} = \frac{0.42 \times \sqrt{28} \times 227,500}{420} - (0.385) \times (1,640) \frac{420}{420}$$

$$A_{\ell, \min} = 1,204 - 631 = 573 \text{ mm}^2$$

له پورتنیو لاس ته راغلو قیمتونو څخه څرگندېږي چې:

$$A_\ell = 631 \text{ mm}^2 > A_{\ell, \min} = 573 \text{ mm}^2$$

د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو مساحت $(A_\ell = 631 \text{ mm}^2)$ قبلېږي. لاس

ته راغلی مساحت په درېو برخو وېشو ، چې $(1/3 A_\ell = 631/3 = 210 \text{ mm}^2)$ په پاسنۍ

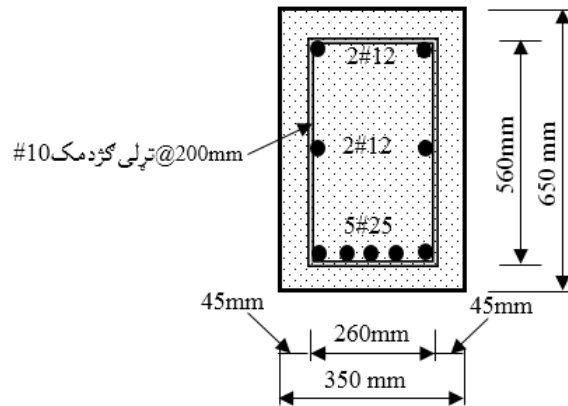
برخه کې او په لاندېنۍ برخه کې $(210 + 2,050 = 2,260 \text{ mm}^2)$ او پاتې سیخان

(211 mm^2) په منځ کې ځای په ځای کېږي . په پایله کې د ګاډر د مقطع په پاسنۍ برخه

کې $(2\#12 \text{ mm})$ سیخان چې مساحت یې $(A'_s = 226 \text{ mm}^2)$ کېږي ، په منځ کې $(2\#12 \text{ mm})$

سیخان چې مساحت یې $(A_s = 226 \text{ mm}^2)$ کېږي او همداراز لاندې $(5\#25 \text{ mm})$ سیخان چې

مساحت یې $(A_s = 2,453 \text{ mm}^2)$ کېږي ، ځای په ځای کوو .



3.1- مثال: په لاندې ښی شکل کې د ښودل شوی پوښنې تختې او ګاډر لپاره چې د یوه چتر د باروړونکو اجزاو په توګه کارېږي، په پام کې نیسو او فرض کوو چې د هغې د پاسه ($W_D = 1.5 \text{ KN/m}^2$) د واورې بار او د پوښنې تختې او ګاډر له وزن پرته ($W_L = 2.0 \text{ KN/m}^2$) مېر بار عمل کوي. د پوښنې تختې باروړونکي ګاډر د داسې فولادي سیخانو په واسطه سیڅبندي کړئ، چې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) او د کانکرېټو مقاومت ($f'_c = 20 \text{ MPa}$) وي؟
حل: د ګاډر د پاسه بارونه په لاندې ډول لاس ته راوړو:
د ګاډر خپل وزن مساوي کېږي په:

$$W_{D1} = 24 \times (0.6 \times 0.9) = 12.96 \text{ KN/m}$$

د ښی لوري پوښنې تختې وزن مساوي کېږي په:

$$W_{D2} = 24 \times (0.2 \times 2.4) = 11.52 \text{ KN/m}$$

د چپ لوري پوښنې تختې وزن مساوي کېږي په:

$$W_{D3} = 24 \times (0.2 \times 1.2) = 5.76 \text{ KN/m}$$

د پوښنې تختې د پاسه عامل وېشلی بار مساوي کېږي په:

$$W_{D4} = 1.5 \times 4.2 = 6.3 \text{ KN/m}$$

د مېر یا دايمي بار مجموعه مساوي کېږي په:

$$W_D = W_{D1} + W_{D2} + W_{D3} + W_{D4}$$

$$W_D = 12.96 + 11.52 + 5.76 + 6.3 = 36.54 \text{ KN/m}$$

د پوښنې تختې د پاسه عامل ژوندی یا مؤقت وېشلی بار مساوي کېږي په:

$$W_L = 2 \times 4.2 = 8.4 \text{ KN/m}$$

نهایی بار د بارونو د ترکیب له مخې مساوي کېږي په:

$$W_U = 1.2 W_D + 1.6 W_L = 1.2 \times 36.54 + 1.6 \times 8.4 = 43.848 + 13.44$$

$$W_U = 57.288 \text{ KN/m}$$

نهایی څرخېدنې وېشلي مومنت مساوي کېږي په:

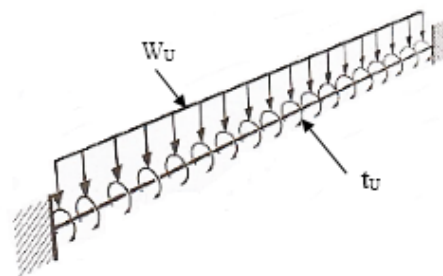
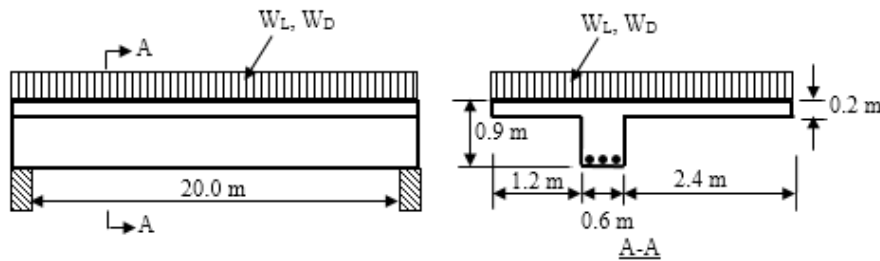
$$t_U = 1.2 \times (1.5 \times 4.2 \times 0.6 + 11.52 \times 1.5 + 5.76 \times 0.9) + 1.6 \times (2 \times 4.2 \times 0.6)$$

$$t_U = 27.12 \text{ KN. m/m}$$

له اتکاء څخه د فعالې ارتفاع (d) په اندازه کولی شو عرضاني قوه او د څرخېدنې مومنت لاس ته راوړو. سره له دې چې ګاډر په دواړو لورو د بار لاندې واقع دی او ناټاکلی ستاتیکی حسابېږي، خو دواړو لوري په متناظر او ورته ډول د بار لاندې دي، نو له دې امله په کې سیخان په ورته ډول ځای په ځای کېږي او له درز کېدنې وروسته بیا د دخلي قوو وېشنې امکان نه رامنځته کېږي، نو له دې امله په اتکاء کې د څرخېدنې محاسبه د معادلې څرخېدنې لپاره تر سره کېږي او د هرې اتکاء لپاره باید نیمایي څرخېدنه په پام کې ونیول شي، نو په دې بنسټ په اتکاګانو کې د عرضاني قوو او د څرخېدنې مومنت د محاسبې لپاره لرو چې:

$$V_U = W_U \left(\frac{Ln}{2} - d \right) = 57.288 \left(\frac{20}{2} - 0.8 \right) = 527.07 \text{ KN.}$$

$$T_U = t_U \left(\frac{Ln}{2} - d \right) = 27.12 \left(\frac{20}{2} - 0.8 \right) = 249 \text{ KN. m.}$$



د څرخېدنې په محاسبو کې د اړین کنترول لپاره باید د (A_{cp}) او (P_{cp}) قیمتونه محاسبه شي. د طاقچې هغه برخه چې په دې محاسبو کې راګډېږي، په لاندې ډول یې محاسبه ترسره کوو:

$$\min. \{h - h_f, 4h_f\} = \min. \{900 - 200, 4 \times 200\} = 700 \text{ mm.}$$

$$A_{cp} = 600 \times 900 + 2 \times 200 \times 700 = 820 \times 10^3 \text{ mm}^2.$$

$$P_{cp} = 2 \times (600 + 900 + 2 \times 700) = 5,800 \text{ mm.}$$

$$\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} = \frac{(820 \times 10^3)^2}{5,800} = 115.93 \times 10^6 \text{ mm} > \frac{(600 \times 900)^2}{2 \times (600+900)} = 97.2 \times 10^6 \text{ mm.}$$

اوس د دې څرګندونه کېږي چې د څرخېدنې په وړاندې دې محاسبه ترسره شي که نه؟

$$T_{cr} = 0.083 \phi \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) = 0.083 \times 0.75 \times \sqrt{20} \times 115.93 \times 10^6 = 32.3 \times 10^6 \text{ N. mm}$$

$$T_U = 249.5 \text{ KN. m} > T_{cr} = 32.3 \text{ KN. m}$$

له پورتنۍ شرط جوته شوه چې د څرخېدنې په وړاندې محاسبه باید ترسره شي.

اوس مقطع ارزوو چې د اعظمي عرضاني قوو او مجازي څرخېدنې په وړاندې د

قبلېدنې وړ مقاوم سیخان د مقطع په تنې کې هم شتون ولري، نولرو چې:

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} \leq \phi \left(\frac{V_c}{b_w d} + 0.66 \sqrt{f'_c} \right) = \frac{5}{6} \phi \sqrt{f'_c}$$

$$x_o = 600 - 90 = 510 \text{ mm}, y_o = 900 - 90 = 810 \text{ mm}$$

فرضوو چې د څرخېدنې په وړاندې مقاوم عرضاني سیخان یا ګډمکونه یوازې د

ګاډر د مقطع په تنه کې ځای په ځای کوو، نولرو چې:

$$P_h = 2 (x_o + y_o) = 2 \times (510 + 810) = 2,640 \text{ mm.}$$

$$A_{oh} = x_o \cdot y_o = 510 \times 810 = 413 \times 10^3 \text{ mm}^2.$$

$$\sqrt{\left(\frac{V_u}{b_w d} \right)^2 + \left(\frac{T_u P_h}{1.7 A_{oh}^2} \right)^2} = \sqrt{\left(\frac{527.07 \times 10^3}{600 \times 800} \right)^2 + \left(\frac{249.5 \times 10^6 \times 2,640}{1.7 \times (413.1 \times 10^3)^2} \right)^2} = 2.52 \text{ MPa}$$

$$\frac{5}{6} \phi \sqrt{f'_c} = \frac{5}{6} \times 0.75 \times \sqrt{20} = 2.80 \text{ MPa} > 2.52 \text{ MPa.}$$

که پورتنۍ رابطه نه کنترولېدله، نو په هغه حالت کې اړینه وه چې د مقطع ابعاد ډېر

شوي وی. سربېره پردې که د ګاډر د مقطع له تنې څخه علاوه په طاقچه کې د څرخېدنې په

وړاندې مقاوم عرضاني سيخان يا گژدمکونه ځای په ځای شي ، نو د چپ لوري رابطه راکمېږي.

د خرڅېدنې - عرضاني قوو په وړاندې تړلي عرضاني سيخان يا گژدمکونه په لاندې ډول پيدا کوو:

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} b_w d = \frac{1}{6} \times \sqrt{20} \times 600 \times 800 = 357.8 \times 10^3 \text{ N.}$$

$$\left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} = \frac{\frac{V_u}{\phi} - V_c}{f_{yd}} = \frac{\frac{527.07 \times 10^3}{0.75} - 357.8 \times 10^3}{420 \times 800} = 1.027 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

$$\left(\frac{A_t}{s}\right)_{req} = \frac{T_u}{1.7 \phi A_{oh} f_{yv}} = \frac{249.5 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420} = 1.279 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

$$\left(\frac{A_{v+t}}{s}\right)_{req} = \left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} + 2 \left(\frac{A_t}{s}\right)_{req} = 1.027 + 2 \times 1.279 = 3.585 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

$$\left(\frac{A_{v+t}}{s}\right)_{min} = \frac{1}{16} \sqrt{f'_c} \frac{b_w}{f_{yv}} = \frac{1}{16} \times \sqrt{20} \times \frac{600}{420} = 0.4 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

$$\left(\frac{A_{s+t}}{s}\right)_{min} = 0.4 \text{ mm}^2/\text{mm} < \left(\frac{A_{s+t}}{s}\right)_{req} = 3.585 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

که له (12mm) قطر سيخ څخه د تړلي عرضاني سيخانو يا گژدمکونو لپاره کار واخلو ، نو د دوو ولاړو سيخانو مساحت له (226 mm²) سره مساوي کېږي ، نو د عرضاني سيخانو يا گژدمکونو ترمنځ فاصله مساوي کېږي په:

$$S_{req} = \frac{A_{sv}}{\left(\frac{A_{s+t}}{s}\right)_{req}} = \frac{226}{3.585} = 63 \text{ mm.}$$

$$S_{min} = \min\left\{\frac{P_h}{8} = \frac{2,640}{8} = 330\text{mm}, 300\text{mm}, \frac{d}{2} = \frac{800}{2} = 400\text{mm}\right\} = 300 \text{ mm.}$$

په پایله کې د عرضاني قوو او د خرڅېدنې مومنت د کچه عمل په وړاندې د مقطع د مقاوم کېدنې لپاره له اتکاء څخه په (50mm) فاصله (12mm ϕ @ 63mm C/C) گژدمکونه ځای په ځای کېږي.

همدا راز د خرڅېدنې په وړاندې مقاوم طولاني سيخان په لاندې ډول پيدا کوو:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} p_h \frac{f_{yt}}{f_y} \cot^2 \theta = (1.279) \times (2,640) \frac{420}{420} (1.0)^2 = 3,376 \text{ mm}^2$$

د خرڅېدنې په وړاندې د طولاني مقاومو سيخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په:

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \left(\frac{A_t}{s} \right) P_h \frac{f_{yt}}{f_y}$$

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \times \sqrt{20} \times 820 \times 10^3}{420} - (1.279) \times (2,640) \frac{420}{420} = 291 \text{ mm}^2$$

له پورتنیو لاس ته راغلو قیمتونو څخه څرگندېږي چې:

$$A_{\ell} = 3,376 \text{ mm}^2 > A_{\ell, \min} = 291 \text{ mm}^2$$

د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو مساحت ($A_{\ell} = 3,376 \text{ mm}^2$) قبلېږي. له دې مساحت څخه درېیمه برخه مساحت ($1,125.33 \text{ mm}^2$) په اتکاء کې اچوو، که د طولاني سیخانو لپاره (16mm) قطر سیخان په پام کې نیسو، چې د یو سیخ مساحت یې (200.96 mm^2) کېږي، نو د سیخانو شمېر یې ($\frac{1,125.33}{200.96} = 5.6 \approx 6$) سره مساوي کېږي. په پایله کې (6 N 16) سیخان چې مساحت یې ($1,205.76 \text{ mm}^2$) کېږي، په اتکاء کې ځای په ځای کوو. د اتکاء سره جوخت محاسبه شوي گژد مکونه د څرخېدنې او عرضاني قوو په وړاندې د مقاومت لپاره وړ دي. خو هر څومره چې د ګاډر د وایي منځني لوري ته نژدې کېږو په هماغه اندازه د څرخېدنې او عرضاني قوو اندازه کمېږي، نو له دې امله کولی شو چې د گژد مکونو تر منځ فاصله ډېره کړو، د دې لپاره د ګاډر د وایي له منځ څخه لومړۍ دهغې ساحه فاصله په لاس راوړ چې په هغې کې د محاسبې له مخې عرضاني قوه نه واردېږي ($V_u < \phi V_c$) وي، مشخصو اوله اتکاء څخه د دې ساحې فاصله (x_c) او همدا راز هغه ساحه چې د ګاډر د وایي په منځ کې یې څرخېدنې نه واردېږي، مشخصو او له اتکاء څخه یې فاصله (x_m) په لاس راوړو. په اتکاء کې د څرخېدنې مومنت او عرضاني قوه په لاندې ډول پیداوو:

$$V_u = W_u \left(\frac{L_n}{2} \right) = 572.9 \text{ KN}, \quad T_u = t_u \left(\frac{L_n}{2} \right) = 271.2 \text{ KN. m}$$

$$\phi V_c = 0.75 \times 357.8 = 268.35 \text{ KN.}$$

$$x_c = \frac{V_u - \phi V_c}{W_u} = \frac{572.9 - 268.35}{57.288} = 5.26 \text{ m.}$$

$$T_{cr} = \frac{1}{12} \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) = 0.083 \times \sqrt{20} \times \frac{(820 \times 10^3)^2}{5,800} = 32.3 \text{ KN. m.}$$

$$x'_c = \frac{T_u - T_{cr}}{t_u} = \frac{271.2 - 32.3}{27.12} = 8.81 \text{ m.}$$

د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د خرڅېدنې په وړاندې مقاوم گڅرځمکونه له اتکاء څخه د $(b_t + d = 600 + 800 = 1,400 \text{ mm})$ فاصلې وروسته په مقطع کې د محاسبې د اړتیا پر بنسټ ځای په ځای کېږي او د گډاړتر نیمایي پورې ټوله ساحه احتوا کوي. همداراز په مقطع کې له اتکاء څخه تر $(x_c = 5.2 \text{ m})$ فاصلې پورې د محاسبې پر بنسټ عرضاني سیخانو ته اړتیا نه لیدل کېږي او یوازې د خرڅېدنې په وړاندې مقاوم گڅرځمکونه په پام کې نیول کېږي. نو اړینه ده چې په مقطع کې د خرڅېدنې په وړاندې مقاوم ځای په ځای کېدونکو مقاومو سیخانو فاصلې له $(x_c = 5.2 \text{ m})$ وروسته د گډاړتر نیمایي پورې پیدا کړو:

$$T_u = 271 - 5.2 \times 27.12 = 130.18 \text{ KN. m.}$$

$$\left(\frac{A_t}{s}\right)_{\text{req}} = \frac{T_u}{1.7\phi A_{oh} f_{yv}} = \frac{130.18 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420} = 0.59 \text{ mm}^2/\text{mm.}$$

$$2 \left(\frac{A_t}{s}\right)_{\text{req}} = 2 \times 0.59 = 1.18 \text{ mm}^2/\text{mm. } s_{\text{req}} = \frac{2A_t}{1.18} = \frac{2 \times 113}{1.18} = 191 \text{ mm.}$$

دا چې $(s_{\text{req}} = 191 \text{ mm})$ یو مناسب قیمت نه دی، نو $(s_{\text{req}} = 200 \text{ mm})$ قبولو. د گډاړر مقطع د $(s_{\text{req}} = 200 \text{ mm})$ او $(S_{\text{max}} = 300 \text{ mm})$ فاصلې مشخصوو او په (x'_{200}) او (x'_{300}) فاصلو یې نوموو او د گډاړر په مقطع کې په یادو شوو فاصلو کې د خرڅېدنې مومنتونه لکه $(T_{u,200})$ او $(T_{u,300})$ پیدا کړو.

دا چې د $(S = 300 \text{ mm})$ په ډېرېدنې سره $\left(\frac{2A_t}{s} = \frac{2 \times 113}{300} = 0.75 \text{ mm}\right)$ کېږي او له

$$\left(\frac{2A_t}{s}\right)_{\text{min}} = \frac{1}{3} \times \frac{b_w}{f_{yv}} = \frac{1}{3} \times \frac{600}{420} = 0.5 \text{ mm}$$

$$T_{u,200} = \frac{1.7\phi A_{oh} f_{yv} A_t}{s} = \frac{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420 \times 113}{200} = 124.99 \times 10^6 \text{ N.mm.}$$

$$X'_{200} = \frac{271.2 - 124.99}{27.12} = 5.39 \text{ m.}$$

$$V_{u,200} = W_u \frac{T_{u,200}}{t_u} = 572.9 \times \frac{T_{u,200}}{271.2} = 2.1125 T_{u,200} = 2.1125 \times 124.99$$

$$V_{u,200} = 264.04 \text{ KN.}$$

$$T_{u,300} = \frac{1.7\phi A_{oh} f_{yv} A_t}{s} = \frac{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420 \times 113}{300} = 83.32 \times 10^6 \text{ N.mm.}$$

$$X'_{300} = \frac{271.2 - 83.32}{27.12} = 6.93 \text{ m.}$$

$$V_{u, 300} = W_u \frac{T_{u,300}}{t_u} = 572.9 \times \frac{T_{u,300}}{271.2} = 2.1125 T_{u,300} = 2.1125 \times 83.32 = 176.014 \text{KN}.$$

همداراز د عرضاني او څرخېدنې مومنتونو له پيدا کولو وروسته د گزډمکونو تر منځ دقيقي فاصلې په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\frac{A_{v+t}}{s} = \frac{\frac{V_u}{\phi} - V_c}{f_y d} + 2 \times \frac{T_u}{1.7 \phi A_{oh} f_y}$$

$$\frac{226}{s} = \frac{\frac{V_{u,200}}{0.75} - 357.8}{420 \times 800} \times 10^3 + 2 \times \frac{T_{u,200} \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420}$$

$$\frac{226}{s} = \frac{\frac{264.04}{0.75} - 357.8}{420 \times 800} \times 10^3 + 2 \times \frac{124.99 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420}$$

$$\frac{226}{s} = -0.0171 + 1.130 = 1.1129 \Rightarrow s = \frac{226}{1.1129} = 203 \text{mm} = 200 \text{mm}$$

د څرخېدنې په وړاندې طولاني مقاوم سيخانو مساحت په لاندې ډول په لاس راوړو:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} p_h \frac{f_{yt}}{f_y} \cot^2 \theta = \left(\frac{113}{300}\right) \times (2,640) \frac{420}{420} (1.0)^2 = 994 \text{ mm}^2$$

د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومو سيخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په:

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \left(\frac{A_t}{s}\right) p_h \frac{f_{yt}}{f_y}$$

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \times \sqrt{20} \times 820 \times 10^3}{420} - \left(\frac{113}{300}\right) \times (2,640) \frac{420}{420} = 2,673 \text{ mm}^2$$

د ګاډر په هغه ساحه کې چې عرضاني قوي او د څرخېدنې مومنت سره يوځای واقع وي د اقتصادي محاسبې او طرحې لپاره د ګاډر هغه مقطع مشخصوو چې په هغې کې د محاسبې له مخې د گزډمکونو تر منځ فاصله ($s = 120 \text{mm}$) قبوله شوې وي. نو له همدې امله د ګاډر د مقطع له پيله په (X_{120}) مشخصوو او په ترتيب سره ضريبي شوې عرضاني قوه ($V_{u, 120}$) او د څرخېدنې مومنت ($T_{u, 120}$) چې په دې مقطع کې اغېزه کوي په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\frac{V_{u,120}}{V_u} = \frac{T_{u,120}}{T_u} \Rightarrow V_{u, 120} = W_u \frac{T_{u,120}}{t_u} = 572.9 \times \frac{T_{u,120}}{271.2} = 2.1125 T_{u,120}$$

$$\frac{A_{v+t}}{s} = \frac{A_v}{s} + \frac{2A_t}{s} = \frac{\frac{V_u}{\phi} - V_c}{f_y d} + 2 \times \frac{T_u}{1.7 \phi A_{oh} f_y}$$

$$\frac{226}{120} = \frac{\frac{2.1125 T_{u,120}}{0.75} - 357.8}{420 \times 800} \times 10^3 + 2 \times \frac{T_{u,120} \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420}$$

$$T_{u,120} = 169.44 \text{ KN. m} \Rightarrow x_{120} = \frac{271.2 - 169.44}{27.12} = 3.75 \text{ m.}$$

$$V_{u,120} = 2.1125 \times 169.44 = 357.942 \text{ KN.}$$

اوس د دواړو عرضاني قوو او څرخېدنې په وړاندې د گزدمکونو تر منځ فاصله له
($x'_{120} = 3.75\text{m}$) څخه تر ($x'_{200} = 5.39\text{m}$) پورې په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\frac{226}{s} = \frac{\frac{357.942}{0.75} - 357.8}{420 \times 800} \times 10^3 + 2 \times \frac{169.44 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420}$$

$$\frac{226}{s} = 0.356 + 1532 = 1.888 \Rightarrow s = \frac{226}{1.888} = 119.7 \text{ mm} \approx 100 \text{ mm}$$

$$\frac{A_t}{s} = \frac{T_{u,120}}{1.7 \phi A_{oh} f_y} = \frac{169.44 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times 413.1 \times 10^3 \times 420} = 0.766 \text{ mm.}$$

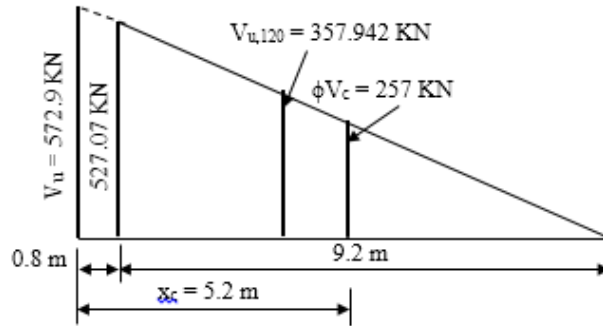
$$A_\ell = \left(\frac{A_t}{s}\right) P_h = 0.766 \times 2,640 = 2,022 \text{ mm}^2 > A_{\ell, \min}$$

$$A_{\ell, \min} = \frac{0.42 \times \sqrt{20} \times 820 \times 10^3}{420} - 0.766 \times (2,640) = 3,667 - 2,022 = 1,645 \text{ mm}^2.$$

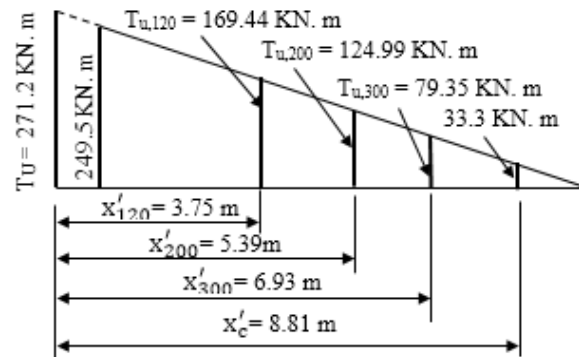
د گادر په نیمه وایه کې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت په وړاندې د مقاومت
عرضاني سیخانو یا گزدمکونو تر منځ فاصلې په لاندې توگه ترتیبوو:

- 1- لومړنې گزدمک له اتکاء څخه د (50 mm) په اندازه ځای په ځای کوو (0.05 m).
- 2- د گزدمکونو تر منځ د (63mm) فاصلې لپاره ($3.75 - 0.05 = 3.70\text{m}$)، چې شمېر یې (59) کېږي.
- 3- د گزدمکونو تر منځ د (100mm) فاصلې لپاره ($5.39 - 3.75 = 1.64\text{m}$)، چې شمېر یې (17) کېږي.
- 4- د گزدمکونو تر منځ د (200mm) فاصلې لپاره ($6.93 - 5.39 = 1.54\text{m}$)، چې شمېر یې (8) کېږي.
- 5- د گزدمکونو تر منځ د (300mm) فاصلې لپاره ($8.81 - 6.93 = 1.88\text{m}$)، چې شمېر یې (7) کېږي.

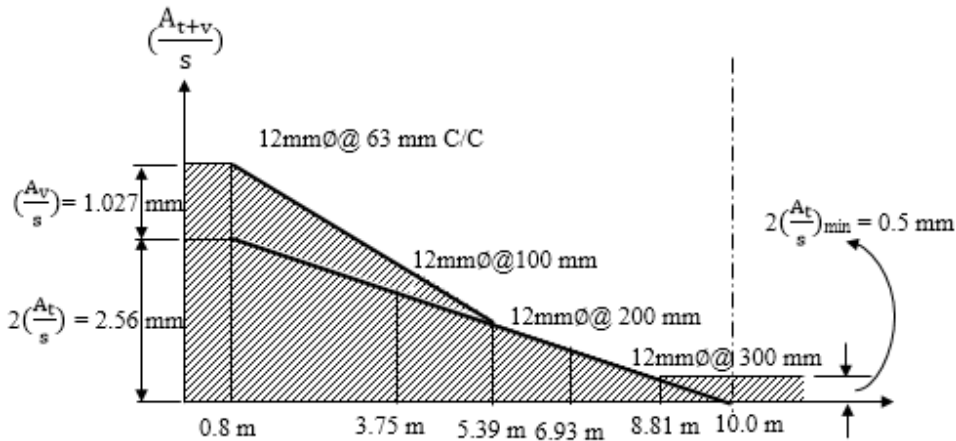
د گادر په نیمايي وایه کې د عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت بر وړاندې د مقاومت
کېدنې لپاره په پورته ډول گزدمکونه ځای په ځای کېږي، همداراز په بله نیمه وایه کې یې
گزدمکونه په همدې ترتیب سره ځای په ځای کېږي.



د ګاډر په نیمایي وایه کې د عرضاني قوو د یاګرام



د ګاډر په نیمایي وایه کې د څرخېدنې مومنټ د یاګرام



د ګاډر په اوږدو کې د څرخېدنې - عرضاني فولادي سیخانود بدلون منحنی.

4.1- مثال: په لاندې ښودل شوي پلان کې د پوښنې تخته، ګاډر او پایه سره سخت نښتې اود ($W_u = 15 \text{ KN/m}^2$) نهایی بار لاندې واقع دي. نو داړخ ګاډر له پایې سره د نښلېدنې په ځای کې د څرخېدنې - عرضاني قوو په وړاندې مقاومت ګرځندګونو محاسبه کړئ،

که د کانکرېټو فشاري مقاومت ($f'_c = 30\text{MPa}$) ، د سیخانو مقاومت ($f_y = 420\text{MPa}$) او همدا راز فرض کړئ چې د ګاډر فعاله ارتفاع ($d = 700\text{mm}$) ده.

حل: معمولاً بارونه له پوښنې تختې څخه ګاډر او له ګاډر څخه پایې یا ستنې ته لېږدېږي. دا چې د پوښنې تختې له اړخ ګاډر سره سخته نښتې ده او اوږدوالی یې ($L_n = 7.0\text{ m}$) دی، نو په اتکاء کې یې د کږېدنې مومنټ له ($M_u = W_u L_n^2 / 12$) او عرضاني قوه یې له ($V_u = W_u L_n / 2$) سره مساوي کېږي، نو د پوښنې تختې د (1.0m) محاسبوي تسمې لپاره په اتکاء کې لرو چې:

$$M_u = - W_u \frac{L_n^2}{12} = - (15 \times 1) \frac{(7.0)^2}{12} = - 61.25 \text{ KN. m/m}$$

$$V_u = W_u \frac{L_n}{2} = (15 \times 1) \frac{(7.0)}{2} = 52.5 \text{ KN /m}$$

د ګاډر لپاره دا مومنټ ، د وېشلي څرخېدنې مومنټ رول لوبوي ، چې د ګاډر محور ته په لېږدېدنې سره مساوي کېږي په:

$$t_u = 61.25 + 52.5 \times 0.3 = 77 \text{ KN. m/m}$$

همداراز د پوښنې تختې نهایې عرضاني قوه د ګاډر محور ته په لېږدېدنې سره د وېشلي قوي رول لوبوي چې مساوي کېږي په:

$$W_u = 52.5 + (15 \times 1) \times 0.6 = 61.5 \text{ KN/m}$$

د (W_u) وېشلي قوه د پایې له اړخه د (d) په فاصله د (V_u) عرضاني قوه رامنځته کوي ، چې مساوي کېږي په:

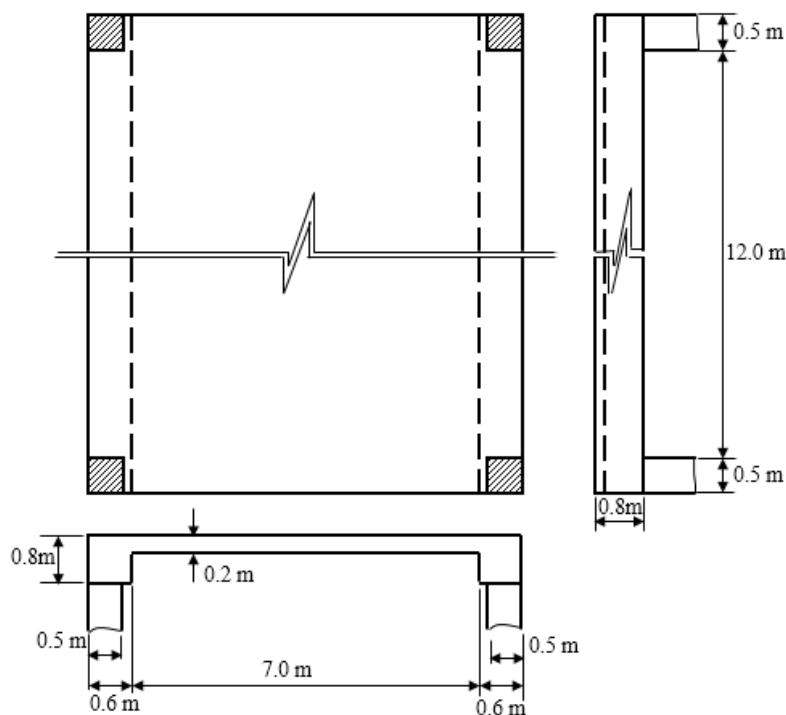
$$V_u = 61.5 \times ((12/2 - 0.7) = 326.0 \text{ KN}$$

د (t_u) وېشلي څرخېدنې قوه د پایې له اړخه د (d) په فاصله د (T_{u1}) د څرخېدنې مومنټ رامنځته کېږي ، چې مساوي کېږي په:

$$T_{u1} = 77 \times (12/2 - 0.7) = 408.1 \text{ KN.m}$$

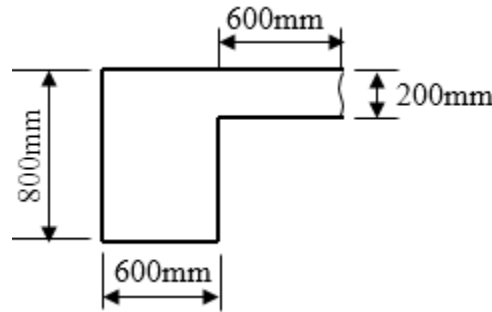
له بلې خوا د ($W_u = 61.5 \text{ KN/m}$) وېشلي قوي له مرکز د پایې د محور ($e = 0.05\text{m}$) له مخې د (d) په فاصله د (T_{u2}) د څرخېدنې مومنټ رامنځته کې ، چې مساوي کېږي په:

$$T_{u2} = (61.5 \times 0.05) \times (12/2 - 0.7) = 16.30 \text{ KN.m}$$



د پاملرنې وړ دا ده ، چې د (T_{u2}) د څرخېدنې مومنت ، تعادلي څرخېدنې مومنت حسابېږي ، دا ځکه چې د عنصر په تعادل کې دهغې شتون اړین دی . خو د (T_{u1}) د څرخېدنې مومنت ، موزون یا متناسب څرخېدنې مومنت دی ، دا ځکه چې د څرخېدنې دې مومنت د رامنځته کېدنې بنسټیزه سرچینه د ګاډر لپاره د کافي سختېدنې فرضیدنه او د پوښښ تختې په اخر کې د منفي کړېدنې مومنت رامنځته کېدنه ده . نوبهتره ده چې د ګاډر د نیمګړې څرخېدنې سختۍ په فرض کېدنې سره ، کولی شو د پوښښ تختې په اخر کې د کړېدنې منفي مومنت او د (T_{u1}) د څرخېدنې مومنت اندازه راکمه کړو . د (ACI) کود د لارښوونې له مخې په هر اوسپنیز کانکرېتي عنصر کې چې د څرخېدنې موزون یا متناسب مومنت ولرو ، نو اړینه ده چې د عنصر د څرخېدنې ظرفیت د درز شوې څرخېدنې (ϕT_{cr}) سره محدود کړو او د داخلي قوو او مومنتونو په وېشنه کې اړین بدلون سرته ورسوو . د اړخ په ګاډر کې د (T_{cr}) د ټاکنې لپاره ګاډر د طاقي لرونکي ګاډر په څېر په پام کې نیسو ، نو د ګاډر د مقطع له تنې څخه د طاقيې وتلې برخه مساوي کېږي په :

$$\min \{(h - h_f), 4h_f\} = 600 \text{ mm}$$



$$A_{cp} = 600 \times 800 + 200 \times 600 = 600 \times 10^3 \text{ mm}^2$$

$$P_{cp} = 2(800 + 600) + 2(200 + 600) = 2,800 + 1,600 = 4,400 \text{ mm}$$

$$T_u = \frac{1}{3} \phi \lambda \sqrt{f'_c} \left(\frac{A_{cp}^2}{P_{cp}} \right) = \frac{1}{3} \times 0.75 \times 1.0 \times \sqrt{30} \left[\frac{(600 \times 10^3)^2}{4,400} \right] = 133.11 \times 10^6$$

$$T_u = 133.11 \times 10^6 \text{ N.mm.}$$

په همدې ډول هغه اعظمي مقدار چې کولی شي د متناسبې څرخېدنې مومنت (T_{u1}) ته اختصاص شي ، مساوي کېږي په:

$$T_{u1,max} = 133.11 - 16.30 = 116.81 \text{ KN. M}$$

د متناسبې څرخېدنې پورتنۍ اندازه د ګاډر په اوږدو کې د د وېشلې څرخېدنې سره متناظره ده ، چې مساوي کېږي په:

$$t_{u,max} = \frac{116.81}{\left[\left(\frac{12}{2} \right) - 0.7 \right]} = 22.04 \text{ KN. m/m}$$

دا وېشلې څرخېدنه د ګاډر د محور په اوږدو کې د پوښېن تختې د اتکاء په برخه کې د لاندېني اعظمي منفي کېږدنې مومنت سره متناظره ده:

$$M_{u,max} = - (22.04 - 52.5 \times 0.3) = - 6.29 \text{ KN. m/m}$$

د کوروالي دا مومنت د پوښېن تختې د عرض د واحد لپاره له $(0.0086W_u L_n^2)$

سره معادل دی ، نو له دې امله د پوښېن تختې د واحد عرض د مثبت مومنت لپاره محاسبه شي ، چې مساوي کېږي په:

$$M = \frac{W_u L_n^2}{8} - \left(\frac{1}{2} \right) (2 \times 0.0086W_u L_n^2) = 0.116W_u L_n^2 = 85.26 \text{ KN. m/m}$$

د ګاډر په نیمايي او په ټول ګاډر کې د څرخېدنې مومنت وېشنه او د عرضاني قوو وېشنه په لاندې شکل کې ښودل شوې ده. د همدې شکل له مخې د عرضاني قوو په اړه د اتکاء په برخه کې لرو چې:

$$\left(\frac{A_v}{s}\right)_{req} = \frac{\left(\frac{V_u}{\phi}\right) - V_c}{b_w d} = \frac{\left(\frac{326 \times 10^3}{0.75}\right) - \left(\frac{1}{6} \sqrt{30} \times 600 \times 700\right)}{600 \times 700} = 0.122 \text{ mm}$$

$$\left(\frac{A_t}{s}\right)_{req} = \frac{T_u}{1.7 \phi A_{oh} f_y} = \frac{133.11 \times 10^6}{1.7 \times 0.75 \times (510 \times 710) \times 420} = 0.687 \text{ mm}$$

$$\left(\frac{A_{t+v}}{s}\right)_{req} = 0.122 + 2 \times 0.687 = 1.496 \text{ mm} > \left(\frac{A_{t+v}}{s}\right)_{min}$$

د ګډمکونو لپاره ($\phi 10 @ 100 \text{ mm}$) سیخان کاروو.

همداراز د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو مساحت په لاندې ډول پیدا کوو:

$$A_\ell = \frac{A_t}{s} p_h \frac{f_{yt}}{f_y} \cot^2 \theta = (0.687) \times (2,440) \frac{420}{420} (1.0)^2 = 1,676 \text{ mm}^2$$

د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو اصغري مساحت مساوي کېږي په:

$$A_{\ell, min} = \frac{0.42 \sqrt{f'_c} A_{cp}}{f_y} - \left(\frac{A_t}{s}\right) p_h \frac{f_{yt}}{f_y} = \frac{0.42 \times \sqrt{30} \times 600,000}{420} - (0.687) \times (2,440) \times 1$$

$$A_{\ell, min} = 3,286.335 - 1,676.28 = 1,610 \text{ mm}^2$$

د پورتنیو لاس ته راغلو قیمتونو څخه څرګند کېږي چې:

$$A_\ell = 1,676 \text{ mm}^2 > A_{\ell, min} = 1,610 \text{ mm}^2$$

نو د څرخېدنې په وړاندې د طولاني مقاومتو سیخانو مساحت ($A_\ell = 1,676 \text{ mm}^2$) قبلېږي.

لاس ته راغلی مساحت په دریو برخو وېشو، چې ($1/3 A_\ell = 1,676/3 = 558 \text{ mm}^2$) په

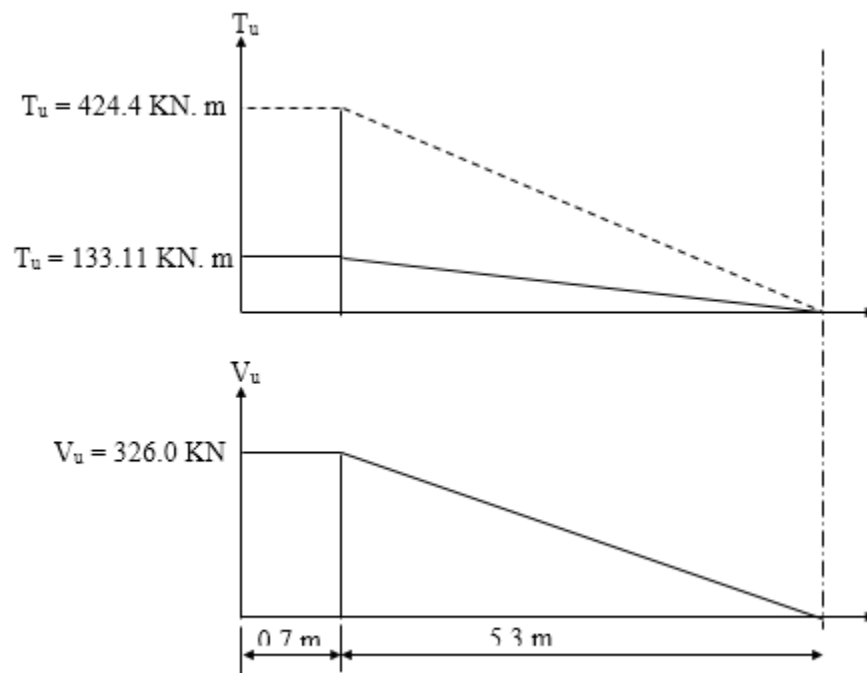
پاسنۍ برخه کې، په لاندې برخه کې (560 mm^2) او پاتې سیخان (558 mm^2) په منځ

کې ځای په ځای کېږي. یا هم په پاسنۍ برخه کې ($3\#16$) سیخان چې مساحت یې

(602.88 mm^2)، لاندې هم ($3\#16$) سیخان چې مساحت یې (602.88 mm^2) او په منځ کې

($4\#16$) سیخان چې مساحت یې (803.88 mm^2) کېږي دوه سیخان یو لورې او دوه سیخان

بل لورې ته ځای په ځای کوو.



دایره‌های پهن‌شده واید کپی د خړخپه‌نې مومنت او عرضاني قوې دوېشنې منحنی.

لنډيز

هغه اوسپنيز کانکرېټي اجزاء چې د کوږوالي مومنت لاندې واقع شوي وي ، نو په هغې کوږوالي مومنت د هغې بالمقابل عرضاني قوي سره يوځای او د پایې يا ستنې په شتون کې محوري قوي د عرضاني قوو او کوږوالي مومنت سره په مرکبه توگه عمل کوي ، سربېره پردې د څرخېدنې قوي هڅه کوي چې عنصر په طولاني محور تاو (Twist) کړي. د څرخېدنې دا قوي کله کله يوازې او په ډېری حالتونو کې د کوږوالي مومنت او د بالمقابل عرضاني قوو او يا هم ځېنې مهال د محوري قوو سره پريوه مهال يوځای عمل کوي.

د ډېری کلونو پورې څرخېدنې ته د دويم اغېزمن عامل په څېرکتل کېدل او په محاسبو کې په روښانه توگه په پام کې نه نيول کېده ، خود عناصرو په محاسبه کې د کافي اندازې محافظت لپاره د ډاډمنتيا ضريب د څرخېدنې د اغېزمنتيا د شتون لپاره په پام کې نيول کېده. د محاسبې او تحليل په اوسنيو طريقو کې اجزاء په هر حالت کې د ډېر لږ محافظت لپاره د څرخېدنې په وړاندې مقاومت يې لورېږي ، سربېره پردې د ساختماني عناصرو او اجزاو خواص د مرکزي بڼې بدلېدونکې څرخېدنې په وړاند د مقاومت لورېدنه کارېږي. د ساختماني اجزاو د محاسبې په کړنلاره کې د څرخېدنې په وړاندې د مقاومت لورېدنه په لومړي ځل د (ACI) کود له خوا پيشنهاد شوه او بيا وروسته په ترتيب سره د سويټيزلينډ ، اروپا او کاناډا په کوډونو کې په پام کې ونيول شوه.

په ټوله کې په ساختماني اجزاو کې دوه ډوله لومړنۍ (معادله يا ټاکلي ستاتيکي) څرخېدنه او دويمه (متناسبه يا ناټاکلي ستاتيکي) څرخېدنه يو له بله سره توپير کېږي.

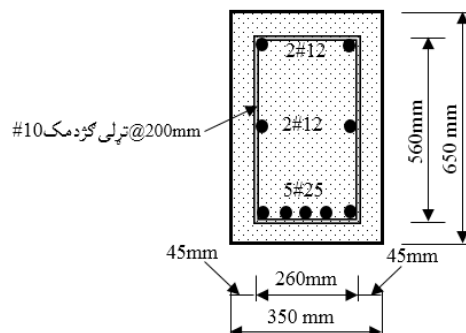
لومړۍ يا د معادلې (ټاکلي ستاتيکي) څرخېدنې د رامنځته کېدنې پرمهال د ساختمان په نورو اجزاو کې د څرخېدنې تشنجات بيا نه وېشل کېږي، نو له دې امله اړونده جزيا عنصر بايد د ټولې څرخېدنې پر وړاندې محاسبه او ډيزاين شي . او يا هم هغه څرخېدنه چې مقدار او اندازه يې د ستاتيکي معادلو په واسطه ټاکل کېدای شي ، د معادلې څرخېدنې (Equilibrium Torsion) يا د ټاکلي ستاتيکي څرخېدنې (Statically Determinate Torsion) په نوم يادېږي.

هغه څرخېدنه چې د مقدار د ټاکلو لپاره یې د شکل بدلون (تغییر شکل) متناسبو (سازگار) معادلو ته اړتیا لیدل کېږي د متناسبه څرخېدنې (Compatibility Torsion) یا ناپاکلې ستاتیکي څرخېدنې (Statically Indeterminate Torsion) په نوم یادېږي . د دویمې (متناسبې یا ناپاکلې ستاتیکي) څرخېدنې په رامنځته کېدنې سره د څرخېدنې مومنت نه شو کولی چې یوازې د معادل ستاتیک پربنسټ یې په لاس راوړو ، دا ځکه چې له دویمې څرخېدنې په پام کې نیولو پرته محاسبه په عنصر کې ډېری ځلې د درز کېدنې لامل کېږي ، خو په عمومي توګه د عنصر د ویجاړېدنې یا تخریبېدنې نه لامل کېږي .

د څرخېدنې او تاوېدنې په وړاندې د ساختماني جز خواکمنتیا د محاسبې له مخې تر سره کېږي ، چې په هغې د عنصر یا جز د مقطع د عرضاني سیخانو یا ګډمکونو او همداراز د ځای په ځای کېدونکو طولاني سیخانو اندازه ټاکل کېږي او د هغې له مخې په عنصر یا جز کې ځای په ځای کېږي او په پایله کې د څرخېدنې په وړاندې عنصر خواکمن کېږي .

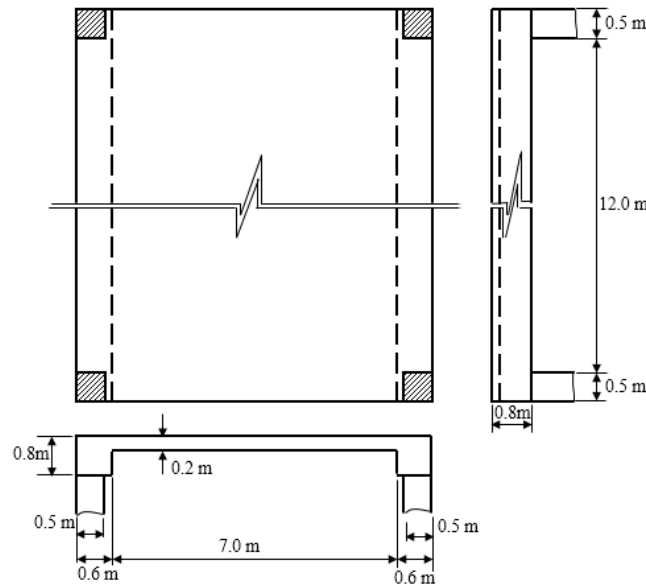
پوښتنې

- 1- په یوه کانکرېټي عنصر کې د څرخېدنې د ډولونو نومونه واخلئ او هر یو توضیح کړئ.
- 2- په بې سیخه کانکرېټي اجزاوو کې څرخېدنه توضیح کړئ.
- 3- په اوسپنیزو کانکرېټي اجزاوو کې څرخېدنه توضیح کړئ.
- 4- په اوسپنیزو کانکرېټي اجزاوو کې د عرضي قوو او څرخېدنې مومنت ترمنځ څه ډول متقابل اغېزه کېږي ، په هکله یې وضاحت ورکړئ.
- 5- د څرخېدنې په وړاندې محاسبې لپاره (ACI 318) کود کومې غوښتنې لري.
- 6- د ګاډر په $(b = 300 \text{ mm})$ ، $(h = 500 \text{ mm})$ مستطيلي مقطع کې $(10@100 \text{ mm})$ ګډمکونه چې $(f_{yv} = 420 \text{ MPa})$ دی ځای په ځای شوي وي ، $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او همداراز د کانکرېټو خالصه محافظوي طبقه (40 mm) وي ، د دې مقطع لپاره د څرخېدنې مقاومت او اړین طولاني سیخان محاسبه کړئ.
- 7- په لاندېني شکل کې د ګاډر ښودل شوي مقطع لپاره د څرخېدنې په وړاندې سیخان ، که $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ ، $(f_y = 420 \text{ MPa})$ ، عرضي قوه $(V_u = 170 \text{ KN})$ او د څرخېدنې مومنت $(T_u = 25 \text{ KN. m})$ وي ، د نهایي کوډوالي مومنت (M_u) لپاره $(A_s = 2050 \text{ mm}^2)$ سیخانو مساحت ته اړتیا ده او د ګډمکونو لپاره (10 mm) قطر سیخان او خالصه محافظوي طبقه (40 mm) قبوله شوې وي ، محاسبه کړئ.

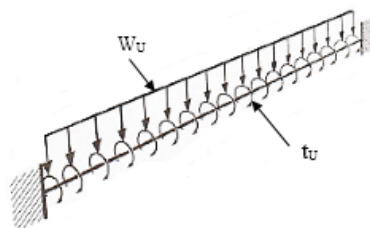
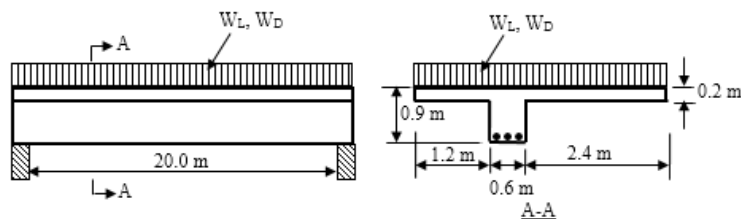


- 8- په لاندېني ښودل شوي پلان کې د پوښنې تخته ، ګاډر او پایه سره سخت نښتې اود $(W_u = 14 \text{ KN/m}^2)$ نهایي بار لاندې واقع وي ، که $(f'_c = 30 \text{ MPa})$ ، $(f_y = 420 \text{ MPa})$

اوهمدا راز فرض کړئ چې د ګاډر فعاله ارتفاع ($d = 650\text{mm}$) ده. نو داړخ ګاډر د پایې سره د نښلېدنې په ځای کې د څرخېدنې او عرضاني قوو په وړاندې مقاوم ګڼد مګونو او طولاني سیخان محاسبه کړئ.



9- په لاندېنې شکل کې د ښودل شوی پوښنې تختې او ګاډر لپاره چې د یوه چتر د باروونکو اجزاو په توګه کارېږي، که د هغې له پاسه ($W_L = 2.2\text{KN/m}^2$) د واورې بار، د پوښنې تختې او د ګاډر له وزن څخه سربېره ($W_D = 1.4\text{KN/m}^2$) مې بار عمل کوي. د پوښنې تختې باروونکې ګاډر د داسې فولادي سیخانو په واسطه سیڅنډي کړئ، چې ($f_y = 420\text{MPa}$) او د کانکرېټو مقاومت ($f'_c = 25\text{MPa}$) وي.



ماخذونه

1. حقیار قسیم محمد، ستاری محمد اکبر. (1380). د کانکرېټي ودانيو ډيزاين. هرات: م (74).
2. طاحوني شاپور. (1393). طراحی ساختمان های بتن مسلح. چاپ دوم. ايران: انتشارات علم و ادب. تهران. ص ص (370-383).
3. عالمي جان آقا. (1386). د اوسپنيزو کانکرېټي ساختمانونو ډيزاين. کابل: مستقبل خپرندويه ټولنه. م (103).
4. کی نیا اميرمسعود. (1389). آناليز و طراحی سازه های بتن آرمه. اصفهان: جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان مرکز انتشارات. ص ص (224-240).
5. مستوفی نژاد داود. (1383). سازه های بتن آرمه جلد اول. اصفهان: انتشارات ارکان. ص ص (371-395).
6. ACI Committee 318. (2014). Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318-2014) and commentary on Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318R-2014), American Concrete Institute Farmington Hills, MI 48331. pp (136-373).
7. ACI Committee 318. (2008). Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318-2008) and commentary, American Concrete Institute Farmington Hills, MI. pp (175-178).
8. Code Of Practice for Structural Use of Concrete. (2013). Published by Building Department 12/F-18/F Pioneer Center 750 Nathan Road Hong Kong. P (88).
9. International Building Code. (2009). International Code Council. Fourth Edition. Washington DC. pp (347-350).
10. MacCormac, Jack, C. and Russel, Brown, H. (2014). Design of Reinforced Concrete. New York. Pp (470-475).
11. MacCormac, Jack, C. and Nelson, James, K. (2008). Design of Reinforced Concrete. New York. pp (471-476).
12. MacGinley, T. J. and B. S. Choo. (2003). Reinforced Design Theory and Examples, Second Edition. London. pp (111,112).
13. Mosley, Bill, John, Bungey and Ray, Hulse. (2007). Reinforced Concrete Design to Eurocode 2 sixth Ed. New York. pp (118-122).

14. Nawy, G. Edward. (2009). Reinforced Concrete A Fundamental Approach sixth edition. Pearson Education Ltd, Upper Saddle River, New Jersey USA. Pp (221-243).
15. Nilson, H., David, Darwin and Charles, Dolan. W. (2010). Design of Concrete Structures. Fourteenth Edition. McGraw-Hill, a business unit of The McGraw-Hill companies Inc., 1221 Avenue of the America, New York. pp (241-248).
16. Raju, N. Krishna and Pranesh, R. N. (2006). Reinforced Concrete Design. New Age International (P) Limited, publishers, 4835/24, Ansari Road, Daryaganj, New Delhi – 10002. p (148).
17. Reinforcement Concrete Design Manual. (2010). Competers & Structures, Inc 1995 University Avenue Berkely, California 94704 USA. Pp(26-30).
18. Wight, K. James and MacGregor. (2012). Reinforced Concrete Mechanics and Design, Sixth Edition. Pearson Education prentice Hall Inc. Upper Saddle River New Jersey 07458, USA. pp (345-350).

دویم فصل

د دوه لوریزه پوښنې تختو محاسبه او تحلیل

(Design and Analysis of Two – Way Slabs)

1.2- پیلیزه

د پوښنې تخته هغه سطحې اوسپنیز کانکرېتي عنصر دی چې کوچنۍ ضخامت لري ، په ودانیو کې ترې مستقیمه ګټه اخېستل کېږي او د هغې له پاسه بارونه د هغې د کړېدنې د لامل کېدنې په پایله کې اتکاګانو ته لېږدېږي . د ودانیو په پوښنې کې د فرشونو او بامونو لپاره اوسپنیز کانکرېتي پوښنې تختې ډېر وړ عنصر دی ، چې له همدې امله د بېلابېلو ساختمانونو او ودانیو په جوړښت کې په پراخه کچه کارېږي .

د پوښنې تختې کېدای شي یو لوریزه او یا دوه لوریزه وي ، چې د پوښنې تختو د ډولونو او یو لوریزه پوښنې تختې محاسبه او تحلیل په اړه بشپړه څرګندونې د اوسپنیز کانکرېتي عناصرو لومړۍ برخه درسي کتاب په پنځم فصل کې شوې دي ، نو په دې فصل کې د دوه لوریزه پوښنې تختو د محاسبې او تحلیل په اړه څرګندونې کېږي .

2.2- د دوه لوريزه پوښنې تختوپېژندنه (Introduction of Two-Way slabs)

د اوسپنيزو کانکريټي عناصرو د پوښنې تختو پراختيا ډېر په زړه پورې دی، کله چې په لومړي ځل د پوښنې تخته جوړه شوه، نو هغه مهال د پوښنې تختې په کاري ميخانیکيت هيڅوک نه پوهيدل، يو شمېر مخترعينود سيستم په اوږد لوري او يو شمېر به نيمه تجربوي محاسبوي طريقې کارولې. د پوښنې تختو په اړه د امريکا پخوانۍ مقالې او هررنګه بحثونو سره بېلابېله بڼه لرله، هر يوه مخترع به خپله نظريه درسته او د نورو نظريې به يې غلطې ګڼلې.

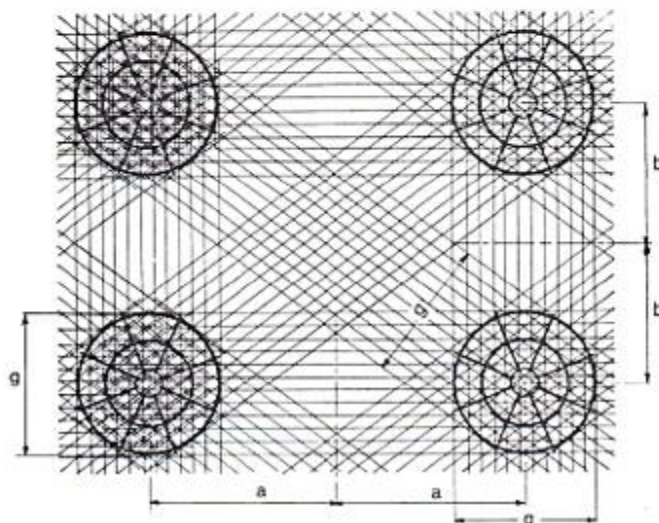
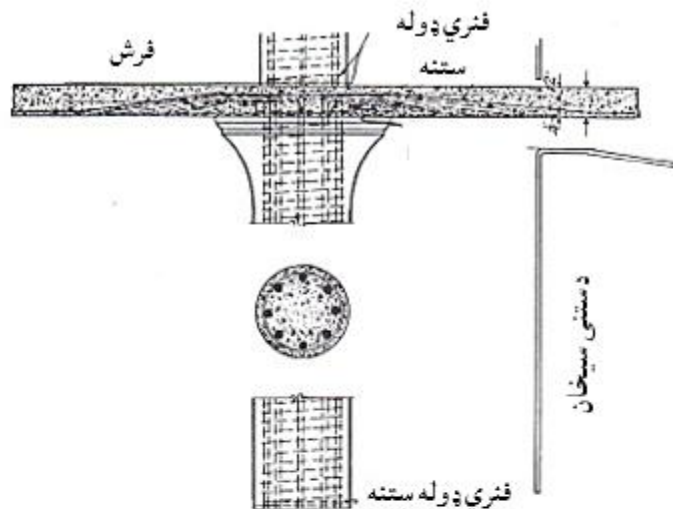
دا څرګنده نه ده چې په لومړي ځل چا پوښنې تختې جوړې کړلې، خو د پوښنې تختو په اړه تاريخي مطالعې ته په کتنې سره سوزين (Sozen) او سايس (Siess) دعوه کړې چې لومړۍ واقعي هواره پوښنې تختې (Flat slabs) يې په (1906) ز کال کې د امريکا د مينسوتا ايالت د ميناپوليس (Minneapolis) ښار کې د سي. اي. پي. تيورنر (C. A. P. Turner) په واسطه جوړه کړې. په همدې کال کې په سويټزرلنډ (Switzerland) کې د ميلارټ (Miallart) په واسطه هم هواره پوښنې تختې (Flat slabs) جوړې شوې. تيورنر (Turner) د پوښنې دا ډول تختې د څرپرې ډوله پوښنې تختو (Mushroom slabs) په نوم ځکه ونومولې چې ستنې د پوښنې تختې سره د نښلېدنې کې پراخېږي (Flared)، چيرته چې په څلورو لورو (دوه يې د قايمې زاويې په لوري او دوه يې قطري لوري) يې سيخان قات شوي دي. دا قات شوي سيخان د وايې په منع کې د پوښنې تختې د پاسنۍ برخې څخه ښکته د پايبې له پاسه د پوښنې تختې لاندېنۍ برخې ته راتاوېږي. د پوښنې تختې ځينې سيخان ښکته لوري ته ستنې ته دننه راقاټېږي او ځينې نور يې ګرد چاپېره په دايريوي شکل لکه د (1.2- شکل) په څېر قات کېږي.

د پخوانيو ودانيو د پوښنې تختو محاسبه کوونکو يا ډيزاينرانو د جوړېدنې څخه وروسته د څو کلونو لپاره د خطر ضمانت کاوه اود ودانۍ د خاوند د قبلېدنې لپاره

به يې د پوښنې تختې له پاسه د بارېدنې ازمايښتونه تر سره کول . تيورنر (Turner) د ايچ . ټي . ايډي (H. T. Eddy) پواسطه د نيمگړې (نابشپړه) تختې د تحليل تيورۍ (incomplete analysis theory) پر بنسټ خپله محاسبه تر سره کړله. د دې مرحلې په اوږدو کې د محاسبې (Design) د لارښوود په توگه متقاطع گاډر په پام کې نيول شوي و ، چې په هر لورې يوازې د يوې برخې د بارېدنې له امله يې خطا احساسېدله، دا ځکه چې په دې ډول ستاتيکي حالت کې د پوښنې تختې جوړښت هيچا هم تر سره کړې نه وو .

په (1914) زکال کې جی . ار . نیکولس (J. R. Nichols) داسې ستاتيکي حالت وکاروو چې دهغې له امله يې د پوښنې تختې په ټوله تخته کې مجموعي مومنت په لاس راوړ. د تحليل دا ډول کړنه د (ACI Code) کود د پوښنې تختې د محاسبې اوسنۍ بنسټ جوړ کړ . د هغې د مقالې لومړنې دريځ او تشرېح دا وه « سره له دې چې ستاتيک د اوسپنيزکانکرېتي فرش د هواره پوښنې تختې د تشنجاتو د پيدا کېدنې لپاره بسنه نه کوي ، خو د دې تشنجاتو د زغم ډاډمنتيا ټيټ حد ټاکي» . ايډي (Eddy) په دې نظريه نيوکه وکړله او ويې ويل چې « د دې مقالې بنسټيزه غلطه فرضيه د دې له لومړۍ جملې نه څرگنده شوه» . د تيورنر (Turner) په عقیده په دې مقاله کې « له يوې خوا څرگنده ډېر بې مثله متعدده پوچتيا شته او له بلې خوا يوه منطقي ، عملي او تيورتيکي نظريه ده» . همداراز ای . ډبليو . بويل (A. W. Buel) په دې اړه خپله نظريه داسې څرگنده کړې وه « هغه د دې وړتيا نه لري چې په مقاله کې يوازې يو لامل او واقعيت په گوته کړي ، په داسې حال کې چې لاملونه او واقعيتونه يې نه دي توضيح کړي» ، له بلې خوا دې احساس کړې وه، چې دا «د واقعيتونو په واسطه رد شوي دي» . د نیکولس (Nichols) له خواداسې تحليل وړاندیز شوې وچې مومنتونه يې له اوسنې محاسبې او ډيزاين له واقعي قيمت څخه له (30%) سلنې څخه تر (50%) سلنې پورې لږ اټکلول . خود پوښنې تختې په غوره شوې محاسبې او ډيزاين په سيستم کې د مومنتونو

د واقعي قيمت څخه د لږ اټکلولو په وړاندې د مبصرونو او نيوونکو له خوا احساسات څرگند شو (312-314:12).



1.2- شکل: د تیورنر (Turner) د خړی ډوله پوښنې تخته (Mushroom slab) (625:15).

که څه هم د نیکولس (Nichols) تحلیل درست و او په ټوله کې د (1920) زکال په نیمایي کې قبول شوی و ، خو د (ACI Code) له خوا تر (1971) زکال پورې په بشپړه توګه په رسمیت نه وه پېژندلی او په دې بې ټینګار کاوه چې د هواره پوښنې تختې په محاسبه کې د ستاتیک (100%) سلنه مومنتونه اړین دي . په کړېدنه کې د بارشویو دوه

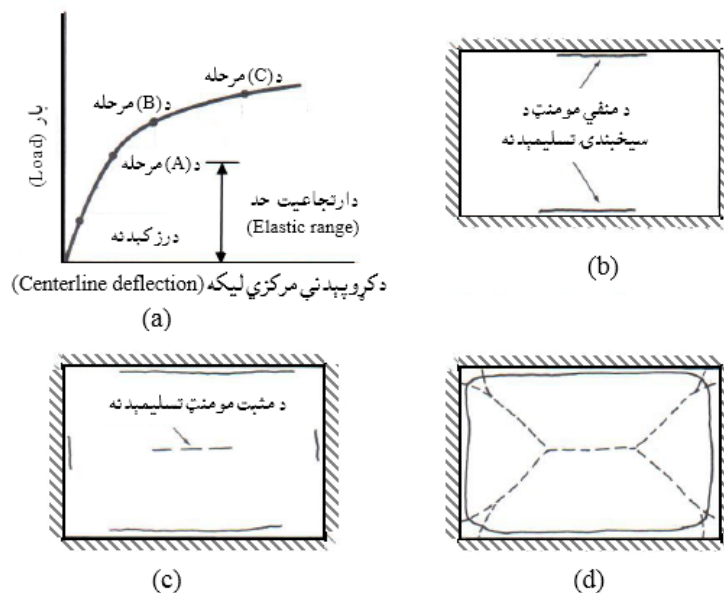
لوريزه پوښنښ تختود ويجاړېدنې او تخريب لپاره اړينه ده ، چې دهغې ځانگړتياوې په لاندې ډول د مطالعې لاندې ونيسو :

1- د پوښنښ تختې له درز کېدنې څخه مخکې د يوې پلاستيکې تختې په څېر کار کوي او د لنډۍ مودې لپاره يې له بار لاندې د شکل بدلون (Deformation) ، تشنجات او نسبتي اوږدېدنه کولی شو د ارتجاعيت تحليل له مخې مالومه کړو .

2- د پوښنښ تختې له درز کېدنې څخه وروسته او د سيخانو له تسليمېدنې څخه مخکې ، د ثابتې سختۍ توان نه لري ، دا ځکه چې درز شويو ساحو د کېدنې په وړاندې يې سختې (EI) د نه درز شويو ساحو په پرتله کمېږي . سره له دې چې دا شرايط د ارتجاعيت د تيورۍ له فرضيې څخه تېرې کوي ، خو ازمایښتونو او تجربو ښودلې ده چې د ارتجاعيت تيوري لاهم د مومنتونو کافي اندازه شتون ثابتوي . په ټوله کې د يوه نارمله ودانۍ د پوښنښ تختې د گټې اخېستنې بارونو لاندې قسماً درز کېږي .

3- کله چې د لوړ مومنت په لرلو سره د يوې يا څو ساحو سيخانو کې تسليمېدنه پيل شي او د پوښنښ تختې په ټولو برخو کې د مومنت په څېر له تسليمېدنې ساحې څخه تر هغه ساحې پورې چې لاهم په ارتجاعيت کې واقع وي بيا وېشنه خپره شي ، نو د يوې سختې اتکاء لرونکې پوښنښ تختې (fixed) څلورو څنډو ته د تسليمېدنې پراختيا د (2.3- شکل) په څېر تر سره کېږي . په دې حال کې د اوږد لوري په مرکزونو کې د پلاستيکي مفصلونو په متمرکز کېدنې کې لومړنې تسليمېدنه د منفي مومنتونو په غبرگون د (2b.2- شکل) په څېر رامنځته کېږي او دا مفصلونه د اوږد لوري په اوږدو او بالاخره د پوښنښ تختې د لنډو لورو په اوږدو کې په نويو مفصلونو کې خپرېږي . په عين حال کې د پوښنښ تختې په لنډ لوري د مرکز سره متقاطع يا عمود ، د پوښنښ تختې په تسمو کې مثبت مومنت ډېرېږي ، دا ځکه چې د دې تسمو په ورستيو کې د پلاستيکي مفصلونو له امله مومنت بيا وېشل کېږي او په پايله کې په دې تسمو کې فولادي سيخان د مثبت مومنت له امله ، لکه د (2c.2- شکل) په څېر تسليمېدنې ته رسېږي . د بار د ډېرېدنې سره د تسليمېدنې ساحې ، چې د تسليمېدنې لیکو په نوم

پېژندل کېږي، چې د پوښنې تخته لکه د (2d.2- شکل) په څېر په بېلابېلو ذوئنه يې او مثلي ارتجاعي تختو وېشي. بارونه د دې خواصو د مرحلو پورې اړه لري چې د تسليمېدنې لیکو یا خطونو تحلیل د کارېدنې له مخې اټکلېږي (8:253).

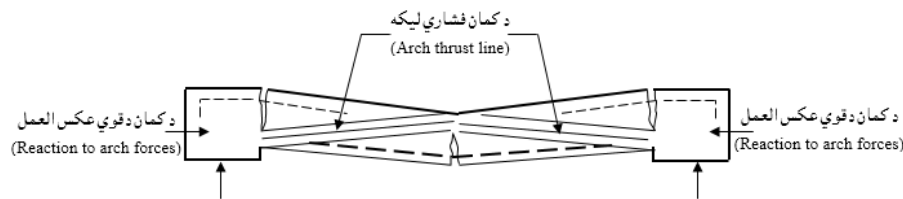


2.2- شکل: د سختې اتکاء لرونکي پوښنې تختې په څلورولوروکې د غیرارتجاعیت کړنه. (a) د بار له امله کروېدنه (b) د تسلیمېدنې لومړنې مرحله (د A مرحله) ، (c) د مثبت مومنټ له امله د تسلیمېدنې پیل (د B مرحله) ، (d) د تسلیمېدنې د لیکي میکانیزم (د C مرحله) (626:15).

4- سره له دې چې د تسلیمېدنې خطونه تختې د پلاستيکي میکانیزم په شکل وېشي، مفصلونه د کروپېدنې (Deflection) د ډېرېدنې سره بې حرکتۍ کېږي او د پوښېدنې تختې لکه د (3.2- شکل) په څېرکت مت د هواره فشاري کمان شکل اختیاروي. دا فرض شوې ده چې د ساختمان ګردچاپیره د کمان د عکس العملونو لپاره په کافي اندازه سختې لري، چې معمولاً په محاسبو کې د خواصو په دې مرحله کې دارنگه په پام کې نه نیول کېږي.

خواصو ته د کتنې اهميت د دې لپاره توضيح کېږي چې په لومړي قدم کې د پوښښ تختې ارتجاعي تحليل کې د گټې اخېستنې بارونه ، د بارونو په توگه د ډېرېدنې له امله دقت د لاسه ورکوي او په دويم قدم کې د فولادي سيخانو تسليمېدنې ته د رسيدنې څخه

وروسته په لومړي حالت کې په لوړ حد د مومنتونو بيا وېشنه پېښېږي . د پوښېښ يوه تخته په متداومه توگه د گاډرونو يا ديوالونو له پاسه تكيه کېږي ، چې دې ته بايد بشپړه پاملرنه وشي . که په ځينو حالتونو کې د پوښېښ تخته د پاڼې له پاسه تكيه کړي وي ، نو په همدې ډول خواص به مشاهده شي ، د دې په استثا چې په دې حالت کې په لومړي قدم کې درز کېدنه د پوښېښ تخته له پاسنۍ ياڼې د ستنې گردچاپېره برخې څخه پيلېږي او د پوښېښ تخته او پاڼې ترمنځ ښکته لوري ته غځېږي . د پوښېښ تخته چې کله د کړېدنې يا انحناء له امله له منځه تلنه کې په بې ساري توگه انعطاف مننونکي دي ، د پوښېښ تخته او په ځانگړې توگه د پوښېښ هواره تخته د عرضاني ژر ماتېدونکو قوو له امله هم ويجاړ او تخریبېږي .

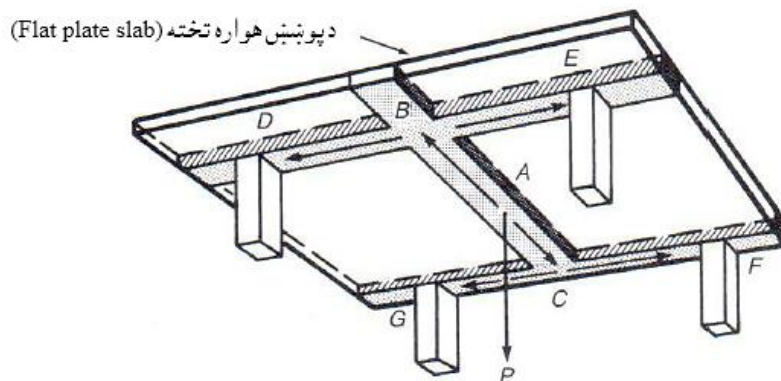


3.2- شکل: په پوښېښ تخته کې د کمان کرښه (626:15) .

3.2- د دوه لوريزه پوښېښ تختو ډولونه (Types of Two-Way Slabs)

دوه لوريزه پوښېښ تخته د ساختمانونو او ودانيو د پوښېښ هغه سطحي برخه جوړوي چې د بارونو له امله په دواړو لورو انحنایي مومنتونه زغمي او په پایله کې یې اتکاء گانو ته لېږدوي . له همدې امله په یو لوريزه پوښېښ تختو کې بنسټیز او اساسي فولادي سیخانو یوازې په یوه لوري د کړېدنې مومنت پر وړاندې د مقاومت کېدنې لپاره او د هغې پر عمودي لوري د انقباض او د تودخې د اغېزو د مخنیوي لپاره ځای په ځای کېږي . خو که د پوښېښ تخته لکه د (4.2- شکل) په څېر د گاډر د ارتفاع په حدودو کې واقع شي او د پوښېښ تخته په دواړو لورو بار واخلي . داسې تصور شي چې د (A) سره بار له (A) څخه تر (B) او (C) پورې د پوښېښ تخته د یوې تسمې او له (B) څخه تر (D) او (E) پورې د پوښېښ تخته د نورو تسمو په واسطه واخېستل شي ، په دې حالت کې د

پوښنې تختې بار په دواړو لورو خپرېږي، نو ځکه ورته د دوه لوريزه پوښنې تختې نسبت ورکول کېږي.



4.2- شکل: د پوښنې تختې په دوه لوريزه کېدنه (622:15).

د دوه لوريزه پوښنې تختو ساختمان په ټولو اوسپنيزو کانکريټي اجزاو کې جوړېدونکې عنصر دی، چې د ساختمان د جوړښت په سیستم کې د یوه اغېزمن، اقتصادي او په پراخه کچه کارېدونکې عنصر په توګه ترې ګټه اخېستل کېږي او په ساختمانونو کې په بېلابېل ډول د پوښنې په سیستم کې کارېږي. د سپک بارلرونکو اپارتمانونو او یا دې ته ورته ودانیو لپاره (د 5a.2- شکل) په څېرله هوار پوښنې تختو (Flat Plates) څخه ګټه اخېستل کېږي، چې یو شانته او ثابت ضخامت لري او مستقیماً د پایو له پاسه تکیه وي. د اپارتمانونو پوښنې تختو پاسنۍ سطحه په ډېره اسانۍ سره فرش کېږي (Carpeted) او لاندېنۍ سطحه یې د مناسب پوښنې سره د فضايي مسطحې (Ceiling) په ډول د لاندېني پور لپاره کارېږي، دا ډول پوښنې تختې د (4.5m) څخه تر (6.0m) اوږدو وایو لپاره ډېرې اقتصادي دي. د دې ډول پوښنې تختو په اړخیزه وایو کې د ضخامت د ډېرېدنې څخه د مخنیوي لپاره ګاډرونه (محيطي ګاډرونه) هم په پام کې نیول کېږي.

د پوښنې تختې د اوږدو وایو لپاره اړین ضخامت، د عمودي بار له امله عرضاني قوي پایو ته لېږدوي، نو له دې امله د انحنایه وړاندې مقاومت کېدنې ته اړتیا ډېرېږي،

چې په پایله کې د پنیل (Panel) په منځ کې کانکرېټ په اغېزمنه توګه نه شي کارېدلی . د دې لپاره چې د پوښنې تختې سپکې او مومنتونه یې راکم او مواد خوندي یې شي ، نو وايې باید په منځ کې د (5b.2- شکل) په څېر د پښتو یا وتلو برخو (ribs) په واسطه متقاطع کېږي . د یادولو وړ ده چې ستونو ته نژدې بشپړه ارتفاع (Full depth) ، له پوښنې تختې څخه پایې ته د عمودي بارونو د عرضاني قوو د لېږدېدنې د ساتنې لپاره په پام کې نیول کېږي ، چې ضخامت یې نسبتاً ډېروي او د وایو په منځ کې چې یې مومنت رامنځته کېږي ، نو د وایې په منځ کې د کشش له امله کانکرېټ د جوړښت له مخې ګټور نه وي دا ځکه چې د وزن او د موادو د مصرف د ډېرېدنې لامل کېږي .

نود د وزن د کمېدنې او د موادو د مصرف له کمېدنې څخه د مخنیوي د حل لاره دا ده چې د منځنیو وایو ضخیم ډوله تخت لرونکې پوښنې تخته بشپړه نازکه پوښنې تخته چې په دواړو لورو کې وتلې برخې (برامده ګي) لري په پام کې نیول کېږي . دا ډول پوښنې تختې د مشبک پوښنې تختو (Waffle slabs) یا دوه لوریزه فرعي ګاډر سیستم (Two -Way joist system) په نوم پېژندل کېږي . د دې ډول پوښنې تختو د جوړولو لپاره په مشبکه توګه فلزي او فايبر ګلاس قالبونه کارېږي ، مشبک ډوله دوه لوریزه پوښنې تختې (Waffle slabs) د پوښنونو لپاره له (6.0m) یا (20 ft) څخه تر (9.0m) یا (30 ft) او په ځینو حالتونو کې تر (12.0 m) یا (40 ft) وایو پورې کارېږي . پاملرنه باید وشي چې د ستونو په محدودو کې د مشبکه پوښنې تختې ضخامت بشپړه په پام کې ونیول شي او شبکې دوه لورو ته فرعي ګاډورونه له پایو د محوطې څخه بیرون په پام کې نیول کېږي ، چې دا کار د ستونو په ګردچاپیره د عرضاني قوو په وړاندې مناسب ظرفیت برابروي .

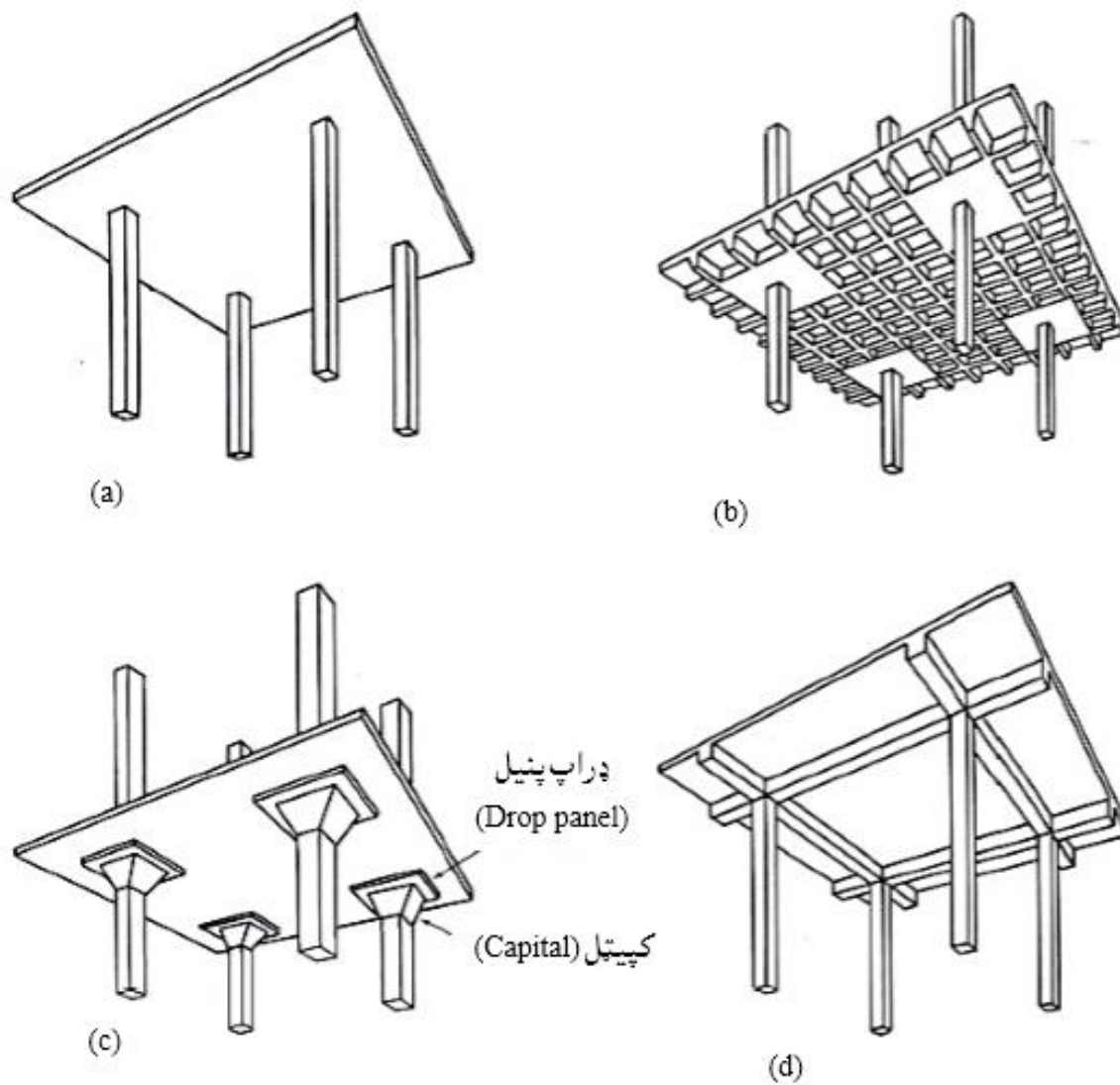
د درنوباروړونکو پوښنونو لپاره لکه د صنعتي ، ګودامونو او لوی پارکینګونه چې لوی وایې ولري ، معمولاً د پوښنې تختې څخه پایو ته د بار (ځانګړې توګه د عرضاني قوو) په انتقال کې ستونزي رامنځته کېږي . دا ډول پوښنې تختې په (3c.2- شکل) کې ښودل شوې دي چې پنیلونه لري د هواره دوه لوریزه پوښنې تختو (Flat slabs) په نوم

یادېږي . په دې ډول پوښښ تختو کې ستونو ته نژدې یا گردچاپیره د عرضاني قوې لېږدېدنه ، پایو ته نژدې د پوښښ تختې د ډراپ پنیلونو (Drop Panels) یا د پایې له پاسه د پراخه شوې برخې (flaring the top of column) څخه د پایې د کپیتل (Capital) پورې د بشپړه ضخامت په واسطه تر سره کېږي . د پایې له پاسه ډراپ پنیل معمولاً له پایې څخه په هر لوري د وایې د اوږدوالي د شپږمې برخې په اندازه د ستنې له محوره غځېږي ، سره له دې چې په ټولو برخو کې د منځنیو وایو په حدودو کې د لږ ضخامت څخه کار اخیستل کېږي ، چې له امله یې د وایې په منځ کې د کانکرېټو مقدار کمېږي .

د عرضاني قوو په وړاندې د پوښښ تختې د مقاوم کېدنې لپاره بله طریقه د پایو په گردچاپیره د کپیتل کارېدنه ده چې له امله یې په ساحه کې د پوښښ تختې لاندې پایې ابعاد په تدریجي ډول ډېرېږي ، خو د قالب په تړلو کې ستونزه رامنځته کوي . همداراز د عرضاني قوو د مقاوم کېدنې لپاره د ډراپ (Drop) څخه ګټه اخیستل کېږي چې د ستنې له پاسه د پوښښ تختې سره پیوست په پام کې نیول کېږي (8:255).

د پوښښ هواره تختې هغه مهال کارېږي چې بې له ضریبه بار اندازه له (5 KN/m^2) یا (100 psf) څخه ډېره او وایه له (6.0m) یا (20 ft) څخه تر (9.0m) یا (30 ft) پورې وي . په (5c.2- شکل) کې ښودل شوې کپیتل ډوله کې د شلمې پېړۍ د لومړۍ نیمايي په پرتله په اوسني وخت کې د قالب د قیمت له امله لږ کارېږي .

د پوښښ تختې بل ډول سیستم چې په ځانګړې توګه د لویو وایو لپاره د ګاډرونو سره د دوه لوریزه پوښښ تختو سیستم دی ، په دې سیستم کې د پایو تر منځ د ګاډرونو له پاسه د پوښښ تختې څخه کار اخیستل کېږي . په دې سیستم کې د پوښښ تختې له پاسه وارده بارونه ، په دوو لورو ګاډرونو ته او بیا وروسته له هغې څخه ستونو ته انتقالېږي ، دې ډول پوښښ تختو ته د ګاډرونو له پاسه دوه لوریزه پوښښ تختو نسبت ورکول کېږي چې په (5d.2- شکل) کې ښودل شوي دي (15:622-624).



5.2- شکل : د دوه لوریزه پوښنې تختې ډولونه . (a) هواره دوه لوریزه پوښنې تخته (Flat plate) .
 (b) پښتۍ ډوله یا کولچه ډوله دوه لوریزه پوښنې تخته (Waffle slab) . (c) هواره پوښنې
 تخته (Flat slab) . (d) گاډر لرونکې دوه لوریزه پوښنې تخته. (623:15) .

4.2- په دوه لوريزه پوښنې تختو کې د مومنتونو تحليل

(Analysis of moments in Tow-way slabs)

په لاندېنې (6.2- شکل) کې یوه ساده اتکاء لرونکې فرشي پوښنې تخته ښودل شوې ، چې د ګاډرونو له پاسه تکیه ده او د فرش له امله $(q \text{ KN/m}^2)$ بار پرې عمل کوي ، د تختې په یو متر عرض کې د (A-A) مقطع سره مساوي کېږي په :

$$m = q \frac{\ell_1^2}{8} \text{ KN. m/m.}$$

د فرش په دننه کې مجموعي مومنت مساوي کېږي په :

$$M = (w\ell_2) \frac{\ell_1^2}{8} \text{ KN. m/m..... (1.2)}$$

د ساده اتکاء لرونکي پوښنې لپاره چې عرض یې (ℓ_2) او وایه یې (ℓ_1) وي ، د اعظمي مومنت پورتنې یو مشهور او اشنا فورمول دی (498:10) .

تخته په اتکاء کې هر ګاډر ته په یوه متر کې $(q \frac{\ell_1}{2})$ بار انتقالوي ، نو د (B – B) مقطع کې په ګاډر باندې د بار له امله مومنت مساوي کېږي په :

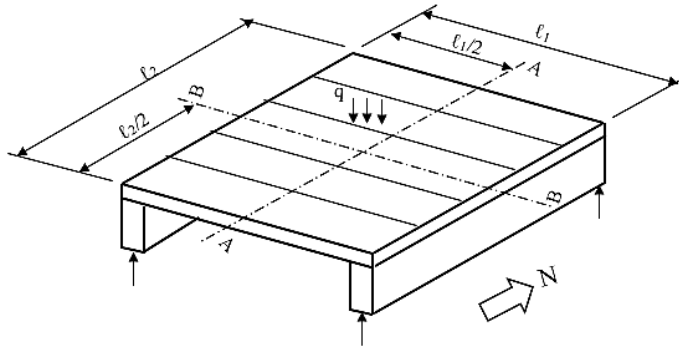
$$M_{1b} = (q \frac{\ell_1}{2}) (\frac{\ell_2^2}{8}) \text{ KN. m.}$$

په دواړو ګاډرونو کې مجموعي مومنت مساوي کېږي په :

$$M_{B-B} = (q\ell_1) \frac{\ell_2^2}{8} \text{ KN. m/m..... (2.2)}$$

په یاد باید ولرو چې د تختې په واسطه د ختیځ او لويديځ لورو څخه مجموعي بار

لېږدېږي ، چې په تختو کې د $(w \frac{\ell_1^2}{8})$ مومنت د پیدا کېدنې لامل کېږي ، دلته $(w = q\ell_2)$. همداراز مجموعي بار د شمالي او جنوبي ګاډرونه ته لېږدېږي ، چې په همدې شانته په ګاډرونو کې د مومنت لامل کېږي .

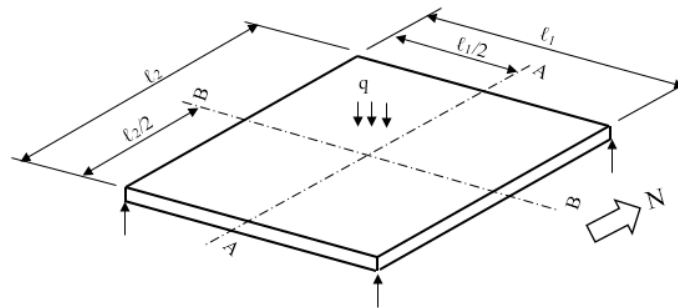


6.2- شکل: د فرش په تختې او ګاډر کې مومنتونه (627:15).

په دوه لوريزه پوښنې تختو کې مومنت کېت مټ د (7.2-شکل) په څېر رامنځته کېږي. د (7.2-شکل) له مخې د (A-A) او (B-B) د مقطعو په اوږدو کې مجموعي مومنتونه مساوي کېږي په :

$$M_{A-A} = (q l_2) \frac{l_1^2}{8} \text{ KN. m/m} \dots\dots\dots (3.2)$$

$$M_{B-B} = (q l_1) \frac{l_2^2}{8} \text{ KN. m/m} \dots\dots\dots (4.2)$$



7.2- شکل: په دوه لوريزه پوښنې تختې کې مومنتونه (628:15).

1.4.2- د جان ار. نیکولس په طبقه د پوښنې په تختو کې د مومنتونو تحلیل

(John R. Nichols' Analysis of Moment in slabs)

د تحلیل او تجزیې څخه وروسته (1.2) او (2.2) استنباط شوې رابطې په لومړي ځل په (1914) ز کال کې د نیکولس (Nichols) په واسطه خپرې شوې. د نیکولس بنسټیزه تحلیل مخکې واضح شو چې د پایې په ګرد چاپېره پوښنې تختې لپاره یې وړاندې کړی

وو او له بلې خوا د اتكاء گانو په نقطو کې د فرضيې له مخې يې (1.2) او (2.2) رابطې استنباط کړلي، دا ځکه چې اوس مهال مستطيلي مقطع لرونکې ستنې ډېرې عامه دي، په دې استنباط کې لاندېني حالتونه فرض شوي دي :

- 1- په لوی ساختمانونو کې دنننې پښل په ټيپيک ډول سره مستطيلي فرضېږي.
- 2- د ساختمان ټول پښلونه د يو شانته بار څخه په منظمه وېشلې توگه بار شوي فرضېږي. دا پورتنۍ دوه فرضيې د دې لپاره په پام کې نيول کېږي چې د اعظمي مومنتونو ليکه ډاډمنه شي او په دې ليکه کې د عرضاني قوو او تاوېدنې له امله مومنتونه له صفر سره مساوي وي ، په دې شرط چې دا ليکې په ساختمان کې په متناظره توگه واقع شوې وي . دا مجازي حد په (8a.2- شکل) کې په يوه ځانگړې شوې ليکه ليکه شوې برخه کې بنودل شوې دی، چې د ليکو په واسطه په متناظره توگه محدود شوی دی (318:12) .

د عمودي بارونو عکس العملونه پوښښ تختې ته د پايې په اړخ کې دگرددچاپېره عرضاني قوو په واسطه انتقالېږي . دا اړينه ده چې د عرضاني قوي (Shear) وېشنه وپېژنو او يا يې فرض کړو ترڅو د پوښښ تختې په پښل کې مومنتونه پيدا کړو. د ستنې د کنجونو سره د اعظمي عرضاني قوي (Shear) انتقال رامنځته کېږي او نسبتاً په لږ مقدار د ستنې په منځنۍ لوري کې انتقالېږي .

- 3- د پايو عکس العملونه د دوي په څلورو کنجونو کې متمرکز وي . په (8b.2- شکل) کې د پوښښ تختې برخې ، د قوو او مومنتونو عمل بنودل شوی دی . د ليکه ليکه شوی پښل په مرکز کې عامل بار $(q\ell_1\ell_2/2)$ منفي د پايو په واسطه اشغال شوي مساحت باندې بار $(qc_1c_2/2)$ ، د پايې په کنجونو کې د مخ پورته عکسل العمل سره معادل دی .

مجموعي ستاتيکي مومنت (M_0) د منفي مومنت (M_1) او مثبت مومنت (M_2) مجموعه ده ، چې د (A-A) ليکي ته د مومنتونو د مجموعي څخه په لاندې ډول پيدا کېږي :

$$M_0 = M_1 + M_2 = \left(\frac{q\ell_1\ell_2}{2}\right) \frac{\ell_1}{4} - \left(\frac{qc_1c_2}{2}\right) \frac{c_1}{4} = \left(\frac{q\ell_1\ell_2}{2} - \frac{qc_1c_2}{2}\right) \frac{c_1}{2}$$

$$M_0 = \frac{q\ell_2}{8} \left[\ell_1^2 \left(1 - \frac{2c_1}{\ell_1} + \frac{c_2c_1^2}{\ell_2\ell_1^2}\right) \right] \dots\dots\dots (5.2)$$

پورتنې رابطه د (ACI) کود د (ℓ_n^2) قیمت په عوضولو سره ساده کوي ، چې (ℓ_n) د پایو د اړخونو ترمنځ خالصه وایه ده چې مساوي کېږي په : $(\ell_n = \ell_1 - c_1)$

$$\ell_n^2 = \ell_1^2 \left(1 - \frac{2c_1}{\ell_1} + \frac{c_1^2}{\ell_1^2} \right) \dots\dots\dots (6.2)$$

د (5.2) او (6.2) رابطو د پرتله کېدنې څخه (ℓ_n^2) یوازې د (3.2) رابطې په قوس کې لږ توپیر څرګندېږي او د مجموعي ستاتیکي مومنټ لپاره رابطه کولی شو په لاندې ډول ولیکو:

$$M_o = \frac{q\ell_2\ell_n^2}{8} \dots\dots\dots (7.2)$$

د دایروي ستونو لپاره نیکولس فرض کړې وه چې د پایو له اړخ سره عرضاني قوه ګردچاپیره یو شانته وېشلې عمل کوي ، نو په دې حالت کې یې مومنټ مساوي کېږي په:

$$M_o = \frac{q\ell_2\ell_n^2}{8} \left[1 - \frac{4d_c}{\pi\ell_1} + \frac{1}{3} \left(\frac{d_c}{\ell_1} \right)^2 \right] \dots\dots\dots (8.2)$$

دلته : (d_c) د پایې د کپیتل قطر دی . نیکولس پورتنۍ رابطه په لاندې ډول اټکل کړله :

$$M_o = \frac{q\ell_2\ell_n^2}{8} \left(1 - \frac{2}{3} \frac{d_c}{\ell_1} \right)^2 \dots\dots\dots (9.2)$$

د (ACI) کود د مربعوي مقطع لرونکو پایو لپاره د (ℓ_n) پر بنسټ د (7.2) رابطې کارېدنه تائید کړله ، په دې شرط چې مربعوي مقطع لرونکې پایې تر منځ معادلې وایې د دایروي پایو په څېر یو شانته مساحت ولري .

$$\text{په دې حالت کې } (c_1 = d_c \sqrt{\frac{\pi}{2}} = 0.886d_c)$$

د مربعوي مقطع لرونکو پایو لپاره د (c_1/ℓ_1) نسبت حدود له (0.05) څخه تر (0.15) پورې په پام کې نیول کېږي . که $(\frac{c_1}{\ell_1} = 0.05)$ او $(c_1 = c_2)$ شي ، نو (3.2) او (5.3) رابطو

څخه لیکلی شو چې : $(M_o = K \frac{q\ell_2\ell_1^2}{8})$ دلته : (K) ضریب دی چې په ترتیب سره (0.900)

او (0.903) قبلېږي . د $(\frac{c_1}{\ell_1} = 0.15)$ د (K) ضریب په ترتیب سره (0.703) او (0.723)

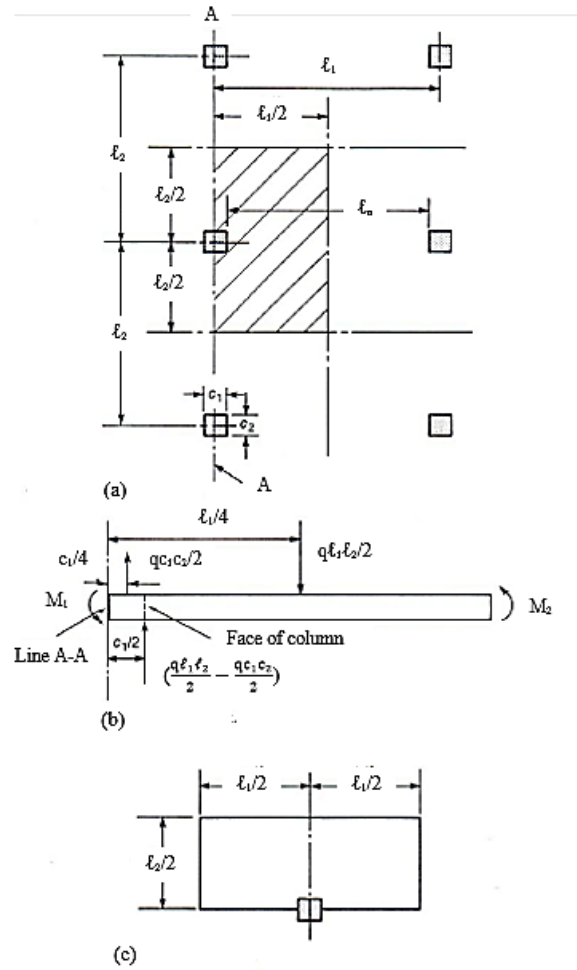
قبلېږي . په دې ډول د (7.2) رابطه په دقت سره دهغه پوښښ تختو مومنټونه څرګندوي چې

په مربعوي مقطع لرونکو پایو باندې تکیه شوې وي ، د مناسبه محافظه کارۍ لپاره د

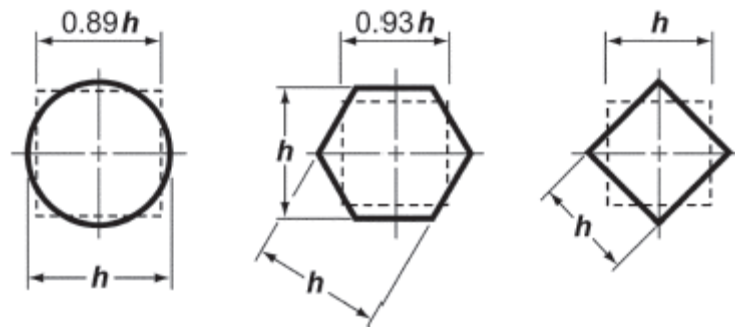
(c_1/ℓ_1) نسبت ډېرېږي .

د دایروي مقطع لرونکو ستنو لپاره د $(\frac{c_1}{\ell_1})$ نسبت حدود له (0.05) څخه تر (0.2) پورې په پام کې نیول کېږي. که $(\frac{c_1}{\ell_1} = 0.05)$ او $(c_1 = c_2)$ شي، نو (6.2) رابطه له مخې $(K = 0.936)$ ، کله چې د (5.2) رابطه د (ℓ_n) پر بنسټ د $(c_1 = d_c \sqrt{\frac{\pi}{2}})$ په کارېدنې سره $(K=0.913)$ قبلېږي. د $(\frac{c_1}{\ell_1} = 0.2)$ لپاره د (K) مطابق قیمت د (7.2) او (8.2) رابطو لپاره په ترتیب سره له (0.748) څخه تر (0.677) پورې په پام کې نیول کېږي. په دې ډول د دایروي مقطع لرونکو پایو لپاره د (7.2) رابطه د (M_0) څخه تر (10%) سلنې پورې، د (8.2) رابطې په پرتله لږ اټکل کېږي.

که په (8c.2- شکل) کې ښودل شوې برخو تعادل د مطالعې لاندې ونيول شي، نو د (M_0) لپاره همدا ډول رابطې به د (ℓ_1) او (ℓ_2) همداراز د (c_1) او (c_2) د بدلون په پایله کې حاصل شي. له دې څخه یو ځل بیا څرګندېږي چې په دواړو (ℓ_1) او (ℓ_2) لورو کې د مجموعي بار د مومنټ تعادل هرومرو باید قانع کوونکې وي.



8.2- شکل : په پوښنې تختې کې د نیکولس تحلیل . (a) د پوښنې تختې پلان ، (b) د پوښنې تختې
اخیزه نما او (c) د دویمې پوښنې تختې پلان (629:15) .



9.2- شکل : د اتکايي اجزاوو لپاره د معادلي مربعوي مقطع بېلگې (119:5) .

5.2- په دوه لوريزه پوښنې تختو کې د مومنت وېشنه

(Distribution of Moments in two-way Slabs)

د ارتجاعیت تحلیل پر بنسټ د پوښنې په تختو کې د مومنت لپاره بنسټیزه رابطه مساوی کېږي په :

$$\begin{aligned} m_x &= -\frac{Et^3}{12} \left(\frac{\partial^2 z}{\partial x^2} \right) \\ m_y &= -\frac{Et^3}{12} \left(\frac{\partial^2 z}{\partial y^2} \right) \dots\dots\dots (10.2) \\ m_{xy} &= -\frac{Et^3}{12} \left(\frac{\partial^2 z}{\partial x \partial y} \right) \end{aligned}$$

په دې رابطو کې $\left(\frac{\partial^2 z}{\partial x^2} \right)$ د پوښنې تختې په تسمه کې د (x) په لوري او $\left(\frac{\partial^2 z}{\partial y^2} \right)$ د پوښنې تختې په تسمه کې د (y) په لوري کېږدنه (curvature) بڼېږي . د پوښنې تختې د تسمې کېږدنه (curvature) مساوي کېږي په :

$$= \frac{-\epsilon I}{y r}$$

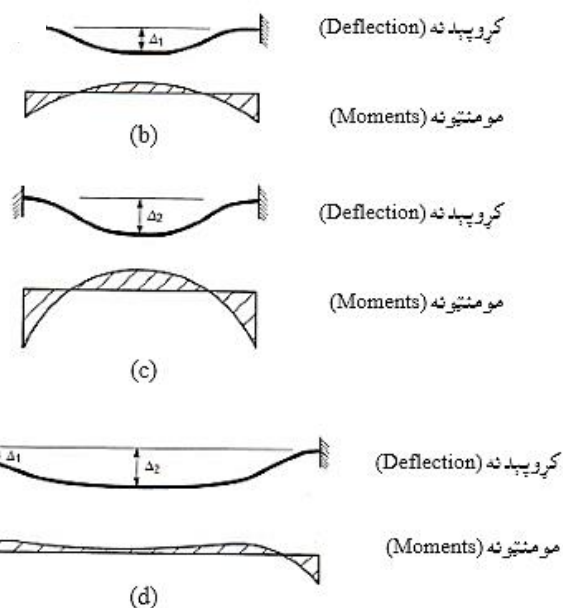
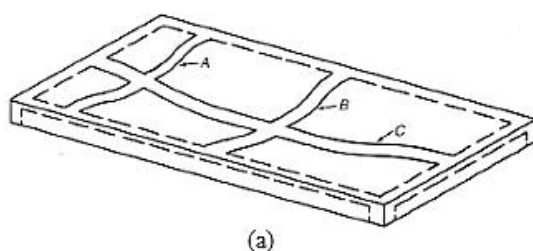
دلته : (r) د کېږدنې شعاع (د پوښنې تختې د منحنی هواره محور څخه د کېږې شوي پوښنې تختې د منحنی تر مرکز پورې فاصله) ده ، $\left(\frac{I}{r} \right)$ کېږدنه ده او (y) د مرکزي محور څخه تر (ε) نسبتي اوږدېدنې تر رېښکۍ پورې فاصله ده . په ارتجاعیت کې د انحنايي جز کېږدنه مساوي کېږي په :

$$= \frac{-MI}{EI r}$$

پورتنۍ رابطه د کېږدنې او مومنت تر منځ مستقیمه رابطه ده ، چې د پوښنې تختې د کروپېدنې (deflection) بڼه مجسم کوي او د کیفیت له مخې د مومنتونو وېشنه اټکلوي . په (9a.2- شکل) کې یوه مستطیلي ډوله پوښنې تخته ښودل شوې ده ، چې ټول اړخونه یې د ګاډرونو سره سخت نښتي دي او هغې کې یوه طولاني او دوه متقابلې تسمې هم ښودل شوې دي . د دې تسمو د کروپېدنې یا خمیده ګې بڼه او د هغې ډاډونده مومنتونو ډیاګرام له (9b.2) څخه تر (9d.2) شکل پورې ښودل شوي دي . دلته کروپه شوې (deflected) بڼه ښکته لوري ته مقعر کېدنه ده چې په لاندېنۍ برخه کې د فشار مومنت له امله ، منفي مومنت نومول کېږي ، رامنځته کېږي ، چې له (8.2) رابطې څخه څرګندېږي . څرنگه چې (z) د مثبت ښکته لوري څخه اخیستل شوې دی ، نو مثبتې کېږدنه

$\left(\frac{\partial^2 z}{\partial x^2}\right)$ د هغې منحني پورې تړلې ده چې ښکته لوري مقعره شوې ده . د مومنت دا لویوالي او اهمیت د کړېدنې سره متناسب دی .

ډېره کړو پېدنه (Δ_2) د پټیل په مرکز کې رامنځته کېږي ، چې په پایله کې یې کړېدنه د (B) په تسمه کې مومنتونه د (A) تسمې مومنتونو په پرتله ډېرېږي . د (C) تسمې مرکزي برخه اساساً مستقیمه وي ، داسې ښکاري چې په دې ساحه کې د ډېری بارونو عمل د پوښ تخته په لنډ لوري د یو لوریزه پوښ تخته په څېر خپرېږي .



10.2- شکل: د پوښ تخته د کړېدنې او مومنتونو تر منځ اړیکې . (a) د پوښ تخته کړو پې شوې تسمې ، (b) په (A) تسمه کې کړو پېدنه ، (b) په (B) تسمه کې کړو پېدنه ، (c) په (C) تسمه کې کړو پېدنه (632:15) .

د پوښنې په تختې کې د تاوېدنې موجوده مومنتونه (m_{xy}) د متقاطع تسمې د شباښت په واسطه څرگندېږي .



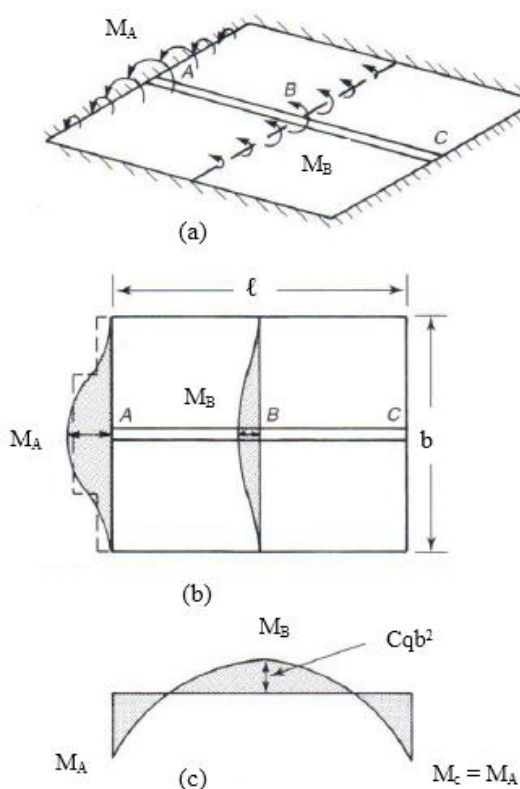
11.2- شکل : د تاوېدنې مومنت (m_{xy}) له امله د پوښنې تختې د (B-B) تسمې کړوپیښه (632:15) .
په سختو گاډرونو یا دیوالونو باندې تکیه په مربعوي او مستطلي ډوله پوښنې تختو کې د مومنتونو وېشنه ، په یو یا دوو گرافیکو منحنیو کې ښودل کېږي . د پوښنې تختې په عمودي اوږدو لیکو کې د منفي مومنتونو (M_A) او مثبتو مومنتونو (M_B) وېشنه په (11a.2) او (11b.2) شکلونو کې پرله پسې منحنی ګانو په څېر ښودل شوي دي ، لکه څنګه چې د څرګنده لیکو او تورې شوې سطحې په واسطه ښودل شوي دي یا د یولړ قدمونو (Steps) لکه د (M_A) لپاره د منقطع لیکو په واسطه ښودل شوي ده . د هرې نقطې سره د منحنی ارتفاع دا ښیي چې د دغه نقطو سره مومنت پراخېږي . په ځېنو حالتونو کې د پوښنې تختې بالمقابل د (A-B-C) په تسمې کې د انحنایي مومنتونو وېشنه لکه د (10.2- شکل) او یا (12.2- شکل) په څېر ترسمېږي .

مومنتونه به د (Cqb^2) په مقدار سره څرګند شي ، کله چې (b) د پښل د لنډ لوري اندازه وي ، د (C) ضریب قیمت په یوه مربعوي ، ساده اتکاء لرونکي یو لوریزه پوښنې تختې کې (0.125) وي . د پوښنې په تختو د ارده بارونوله اغېزې مومنتونو واحدونه په (lb. ft/ft) پونډ فوټ په یوه فوټ یا (KN. m/m) کیلونیوټن په یوه متر عرض کې ښودل کېږي او په ټولو حالتونو کې د یوشانته بار شوې بار (q) لاندې پوښنې تختې لپاره د مومنتونو دیاګرامونه په پام کې نیول کېږي .

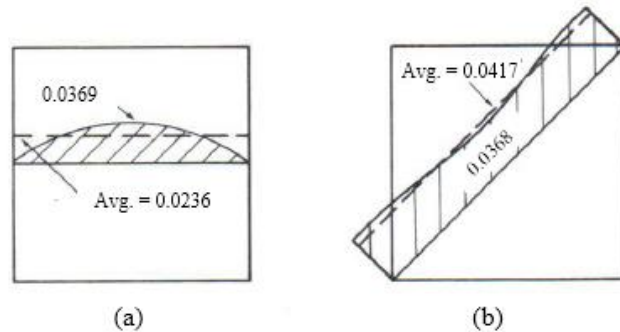
په (13.2- شکل) کې د ساده اتکاء لرونکي مربعوي پوښنې تختې لپاره د مومنتونو دیاګرام ښودل شوي دي ، د مومنتونو کار نظر لیکې ته په (12a.2- شکل) کې دي او د

پوښنې تختې په ډېره اندازه مومنتونه نظر د قطري محور اوږدو ته په (13b.2- شکل) کې بنودل شوي دي .

د یادولو وړ ده چې د پوښنې تختو یا ګاډرونو ته مجموعي بار د مومنتونو په واسطه له اتکاء څخه اتکاء ته انتقالېږي . په (14a.2- شکل) کې د پوښنې یوه تخته چې دوو لورو ته ساده اتکاء لري او دوو نورو لورو د ګاډرونو په اوږدو تکیه ده ، بنودل شوې ده . د پوښنې تختې هغه مومنتونه چې په (12a.2- شکل) کې بنودل شوي دي ، د مجموعي مومنتونو یوازې (19%) سلنه حسابېږي . د مومنتونو پاتې برخه په بنودل شویو دوو ګاډرونو وېشل کېږي .



12.2- شکل : په څلورو لورو سخت پوښنې تختې کې د مومنت دیاګرام . (a) د پوښنې تختې په څنډو او منځ کې مومنتونه ، (b) د پوښنې تختې په څنډو او منځ کې مومنتونه وېشنه ، (c) د (ABC) په تسمه کې مومنتونه (633:15) .

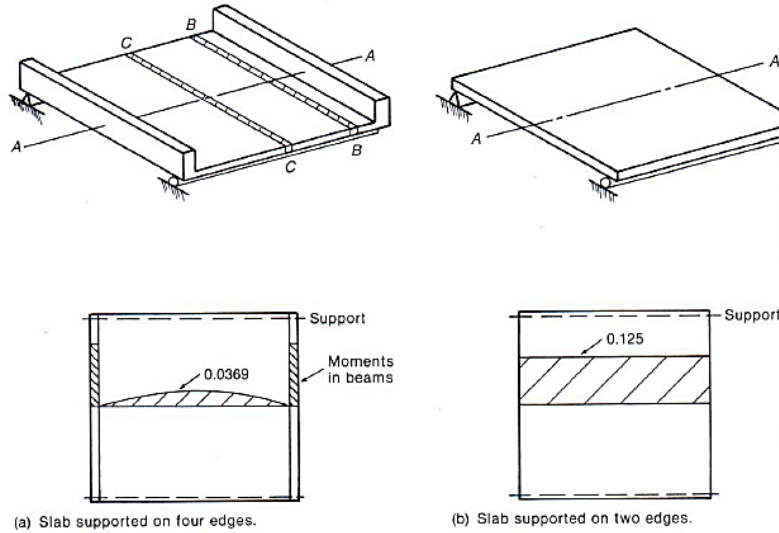


13.2- شکل : په څلورو لورو مفصلي پوښنې تخته کې مومنتونه . (a) د پوښنې تختې په مرکز کې مومنتونه ، (b) د پوښنې تختې په قطر کې مومنتونه (634:15) .

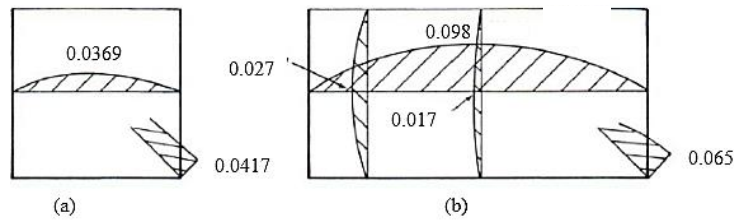
د (14b.2- شکل) په دواړو څنډو کې د گاډرونو د سختۍ د کموالي اغېزه ښيي ، دلته په دواړو څنډو کې د گاډرونو د سختۍ د عرض په واحد کې کموالي د پوښنې تختې سره مساوي دي ، نو له دې امله د بشپړه مومنت په وړاندې مقاومت د یولوریزه پوښنې تختې په واسطه تر سره کېږي . په واقعیت کې د (A-A) لیکې ته مومنتونه د ټولو وایو په تسمو کې د وایو په منځ کې کېږدني ثابتې ښودل شوې دي ، یانې دا چې له اتکاء څخه تر اتکاء پورې مساوي دي . له بلې خوا د (B-B) تسمې په اوږدو کې کېږدنه د (14a.2- شکل) په څېر د (C-C) تسمې په پرتله ډېره کوچنۍ ده ، دا ځکه چې د (B-B) تسمه ستخت گاډر ته نژدې ده ، له دې څخه دا څرگنده شوه چې ولې د پوښنې تختې مومنت په (14a.2- شکل) کې څنډو ته نژدې کمېږي .

د ساده اتکاء لرونکې پوښنې تختې په کنجونو کې هڅه کېږي چې د اتکاگانو په مشخصو برخو کې پیچل کېږي ، چې په دې فصل کې وروسته پرې بحث وشي . د مومنت له دیاگرامونو څخه ښکاري چې د کنجونو سره ښکته لوري نقطه کې بارونو له مخې په کنجونو کې ښکته فرض شوې دي .

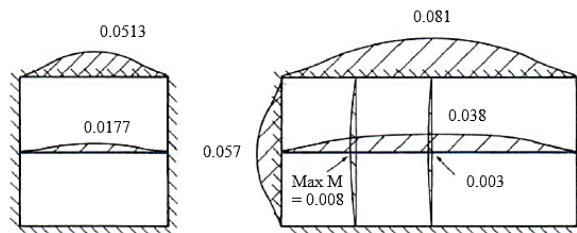
د مومنتونو وېشنه په څو نورو بېلابېل ډوله پوښنې تختو کې له (15.2- شکل) څخه تر (17.2- شکل) پورې په ښه ترسیمېږي . په (16.2- شکل) کې مربعوي سخته اتکاء لرونکې پوښنې تختې مومنتونه ، د (36%) سلنې ستایکي مومنتونو لپاره ، چې پاتې نور مومنتونه یې په څنډو په گاډرونو کې ښودل شوې دي . د اوږدالی او عرض د نسبت په څېر ، د پوښنې تختې مرکزي برخه د یولوریزه تختې عمل اختیاري .



14.2- شکل : د پوښنې تختو په مومنتونو د ګاډر د سختۍ اغېزه . (a) په څلورو څنډو متکي پوښنې
تخته، (b) په دوو څنډو متکي پوښنې تخته (634:15) .



15.2- شکل : په څلورو لورو ساده اتکاء لرونکو مستطيلي پوښنې تختو د عرض په واحد
کې انحنایې مومنتونه. (a) مربعوي پوښنې تخته، (b) مستطيلي پوښنې تخته چې
(b/a = 0.5) وي (635:15) .



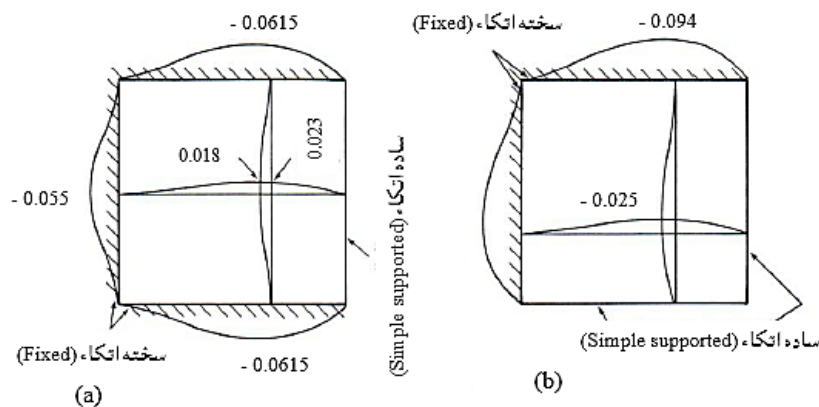
16.2- شکل : په څلورو لورو سخته اتکاء لرونکو مستطيلي پوښنې تختو په یومتر کې انحنایې
مومنتونه. (a) مربعوي سخته اتکاء لرونکې پوښنې تخته، (b) مستطيلي سخته اتکاء لرونکې
پوښنې تخته چې (b/a = 0.5) وي (635:15) .

1.5.2- د ځانگړو پایوپه واسطه تکیه شویو پوښن تختو کې مومنتونه

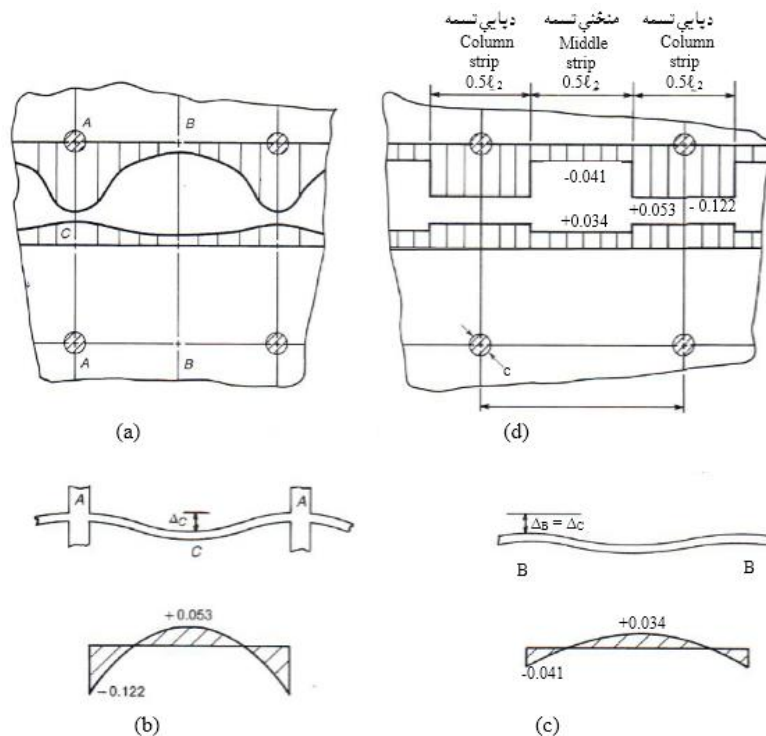
(Moments in Slabs Supported by Isolated columns)

هواره پوښن تختې مستقیماً بې له ګاډر ل د پایوپه واسطه تکیه کېږي ، دلته د پوښن تختې ډېرې سختې برخې هغه برخې دي چې له یوې پایې څخه تر بلې پایې پورې د پینل د څلورو څنډوپه اوږدو کې واقع وي ، چې د پوښن تختې په دې برخو کې مومنتونه له نورو برخو څخه ډېر لوړ وي .

(18a.2- شکل) د ډېرې لوی پوښن تختې په ټیپیک داخلي پینل کې چې ټول پینلونه یې د معادلو بارونو سره یوشانته بار شوې دي ، د مومنتونو ښودنکې دی . د هغه پوښن تختې د دایروي پایې چې قطر یې $(c = 0.1l)$ دی له پاسه تکیه شوې وي ، تر ټولو لوی منفي او مثبت مومنتونه یې د پایو ترمنځ وایه کې رامنځته کېږي . په (18b.2) او (18c.2) شکلونو کې د (A-A) او (B-B) تسمود لیکو په اوږدو کې کړېدنه او د مومنتونو دیاګرام ښیي . دواړه تسمې پایو ته نژدې منفي مومنتونه او د وایو په منځ کې مثبت مومنتونه لري .



17.2- شکل : په سختو ګاډرونو یا دیوالونو باندې تکیه شویو څنډو او کنجونو پوښن تختو انحنايې مومنتونه . (a) د څنډې پینل ، (b) د کنج پینل (15:635) .



18.2- شکل : په ځانگړو پایو تکیه شویو پوښن تختو کې مومنتونه ($l_2/l_1 = 1.0$) او ($c/l_1 = 0.1$) .

(a) د ارتجاعي تحلیل څخه مومنتونه، (b) د پایي په (A-A) تسمه کې کړېدنې او منځنې مومنتونه، (c) د پایي په (B-B) تسمه کې کړېدنې او منځنې مومنتونه، (d) د تسمو له پاسه منځنې ارتجاعي مومنتونه (636:15) .

په (18a.2- شکل) کې د مومنت دیاگرام د پایو او په منځنیو تسمو د دوو پایو په منځ، کې د ($l_2/2$) په عرض کې د مومنتونو د ښودنې لپاره بیا ترسیم شوي دي.

د (ACI) کود د محاسبې په کړنلاره کې د پایو د منځنیو تسمو په عرض کې د مومنتونو منځنې قیمت په پام کې نیول کېږي . د (18a.2) او (18d.2) شکلونو تر منځ پرتله ښیي چې پایوته نژدې مجاور منځنې ښودل شوي قیمتونو په نسبت د تیورتيکې ارتجاعیت مومنتونه ښايي د پام وړ دېوالی ولري .

مجموعي ستاتيکي مومنت (M_0) په لاندې ډول محاسبه کېږي :

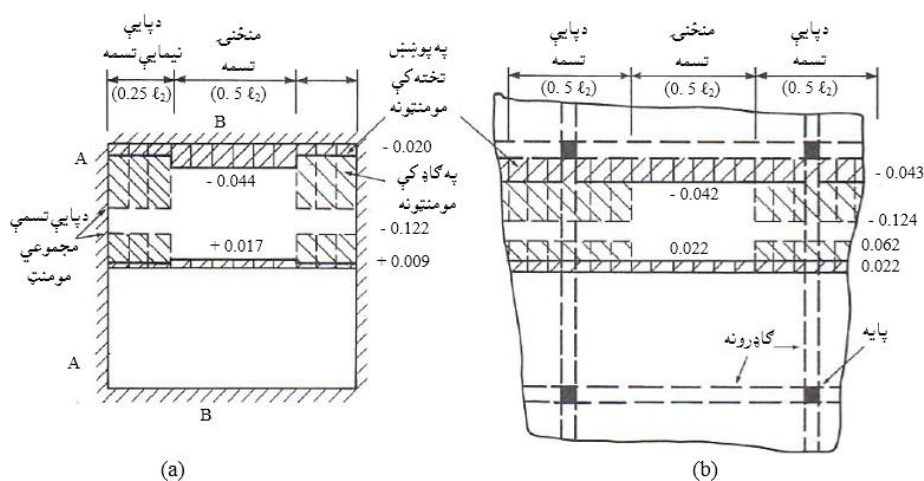
$$M_0 = q\ell_n^2 (0.122 \times 0.5\ell_2) + (0.041 + 0.5\ell_2) + (0.053 \times 0.5\ell_2) + (0.034 \times 0.5\ell_2) \\ M_0 = 0.125 q\ell_2\ell_n^2$$

په (16.2- شکل) کې د مربعوي سخته پوښن تخته چې په څلورو لورو یې په محکمو گاډرونو تکیه کړې ده ، د مومنتونو بیا وېشنه ، چې په (19a.2- شکل) کې د پایو او د

منځنې تسمې د منځنې مومنتونو سره بیا ترسیم شوي دي لکه د (18.2- شکل) په څېر چې د هوارې پوښنې تختې لپاره په کې مومنتونه ښودل شوي دي . سربېره پر دې د ګاډر د مومنت، نو او د پوښنې تختې د پایې د تسمې د مومنتونو مجموعه د پایې د تسمې په عرض وېشل کېږي او د ستنې د تسمې د مومنت په څېر ترسیمېږي . په (18b.2- شکل) کې د مومنتونو وېشنه د منځنۍ تسمې او په (19a.2- شکل) کې د ستنې د مجموعي مومنت د وېشنې سره ورته والی لري .

په منځنې حالت کې په کوم کې چې د پوښنې تختې په عرض (ℓ_2) کې د ګاډر سختې (I_b) د پوښنې تختې د سختۍ (I_s) سره مساوي وي په (19b.2- شکل) کې ښودل شوي دي . سره له دې چې د پوښنې تختې او ګاډر ونو ترمنځ د مومنتونو وېشنه توپیر لري ، خو د مجموعي مومنتونو وېشنه بیا هم سره ورته وي لکه څنګه چې په (18b.2) او (19a.2) شکلونو کې ښودل شوي دي .

د (ACI) کود د مجموعي مومنتونو وېشنې له ورته والی څخه د پوښنې تختې د محاسبې د کرڼلارې په یو کېدنه کې ګټه اخیستې .



19.2- شکل : په هغه پوښنې تختو چې ($l_2/l_1 = 1.0$) وي مومنتونه . (a) څلورو څنډو کې سخت او څنډې نه وي کړوي شوي ، (b) په انعطاف مننونکې ګاډرونو تکیه شوې څلورڅنډې (636:15) .

6.2- د پوښنې تختو محاسبه (Design of Slabs)

د (ACI) کود په (13.5) برخه دا تجوزوي چې د پوښنې تختې محاسبه د هرې کرنلارې یا طرېقې په واسطه تر سره کېدای شي ، چې په هغې کې دواړه تعادل او هندسي انډولتیا تصدیق شي او همداراز د هرې برخې مقاومت یې لږترلږه د اړین مقاومت سره مساوي وي او د ګټې اخیستنې شرایطو په وړاندې وړتیا ولري . د (ACI) کود د کړېدنې په وړاندې د دوه لوريزه پوښنې تختو د سیستم د تحلیل او محاسبې لپاره دوه کرنلارې او طرېقې په تفصیل سره وړاندې کړې دي . دا طرېقې د مستقیمې محاسبې طریقه (Direct – Design Method) یا (DDM) او د معادل چوکاټ طریقه (Equivalent – Design Method) یا (EDM) ده، چې د دې فصل په راتلونکو برخو کې به په تفصیل سره پرې بحث وشي . دا دواړه طرېقې په سر کې د پوښنې تختې د مومنتونو په پیدا کېدنې کې سره توپیر لري . په مستقیمه محاسبوي طریقه کې د مومنت محاسبه د مجموعي ستاتيکي مومنت (M_0) پر بنسټ تر سره کېږي ، چې په اړه یې مخکې په دې فصل کې په تفصیل سره بحث وشو . په دې طریقه کې د پوښنې تختې هر پینل ته پاملرنه کېږي او د هر پینل په هر لوري کې مومنت د (5.2 - رابطې) په کارېدنې سره پیدا کېږي . دا ستاتيکي مومنت په مثبتو او منفي مومنتونو او بیا د پایو او منځنیو تسموتر منځ وېشل کېږي (3:454,455) .

د معادل چوکاټ طرېقې (Equivalent – Design Method) یا (EDM) کې د پوښنې تخته په هر لوري په دوه بعدي چوکاټونو وېشل کېږي او د ارتجاعی - چوکاټ تحلیل له لارې مثبت او منفي مومنتونه پیدا کېږي . د مثبت او منفي مومنتونه پیدا کېدنې څخه وروسته کټ مټ لکه د مستقیمې محاسبې طرېقې په څېر د منځنیو او پایو تسموتر منځ وېشل کېږي .

د پوښنې تختې د محاسبې پړاوونه (Steps in slab Design) : د دوه لوريزه پوښنې تختې د محاسبې پړاوونه په لاندې ډول دي :

- 1- پوښنې تختې موقعیت او ډول غوره کول ، چې د هغې له مخې د دوه لوریزه پوښنې تختې محاسبه تر سره کېږي . د پوښنې تختې د ډول په غوره کولو کې مهندسي او ساختماني جوړښت ته پاملرنه کول سخته اغېزه لري .
 - 2- د پوښنې تختې د ضخامت غوره کول ، چې د گټې اخیستنې پر مهال د کروپېدنې (deflection) له ډېرېدنې څخه یې مخنیوي وشي . په همدې اندازه د پوښنې تختې ضخامت غوره کېدنه ډېره مهمه ځکه ده ، چې د پایو په دننه اوبیرون برخو کې د عرضي قوو په وړاندې یې وړتیا د همدې له مخې ټاکل کېږي .
 - 3- د محاسبوي مومنټ د پیدا کولو لپاره د محاسبوي طریقې غوره کول .
 - 4- د پوښنې په تخته کې د مثبتو او منفي مومنټونو پیدا کول .
 - 5- د پوښنې تختې په عرض کې د مومنټونو وېشنه ، چې په پیل کې دا وېشنه د پوښنې تختې د هندسي جوړښت او د گاډرونو د سختۍ پورې اړه لري .
 - 6- د محاسبه شوې مومنټونو له مخې د محاسبوي سیخانو پیدا کول .
 - 7- د پایو گرد چاپیره د بحراني مقطع سره د عرضي قوو په وړاندې د مقاومت چک کول .
- گاډر ته د پوښنې تختې د سختۍ نسبت (α_f) : د پوښنې تختې په ترتیب سره د گاډرونو په وایه کې له یوې ستنې څخه تر بلې ستنې پورې د ودانۍ په محیط تکیه وي . دا گاډرونه هڅه کوي چې د پوښنې تختې څنډې سختې یا محکمې کړي او د پوښنې تختې د بیروني پنیلونو کروپېدنې د کمېدنې سره مرسته وکړي . ډېرې درنې بار شوې پوښنې تختې په اوږده وایه شبکه ډوله پوښنې تختې (Waffle slab) کله کله د پوښنې تختې په ساختمان کې ټولې پایې د گاډرونو سره نښلوي .
- د (ACI) کود په کروپېدنې کې د گاډرونو د سختې اود مومنټونود وېشنې اغېزې توضیح کړې دي ، چې د (α_f) تابع دي او د انحنايې سختۍ $(\frac{4EI}{l})$ په څېرې تعریف کړی دي، چې د لاندې فورمول په واسطه محاسبه کېږي :

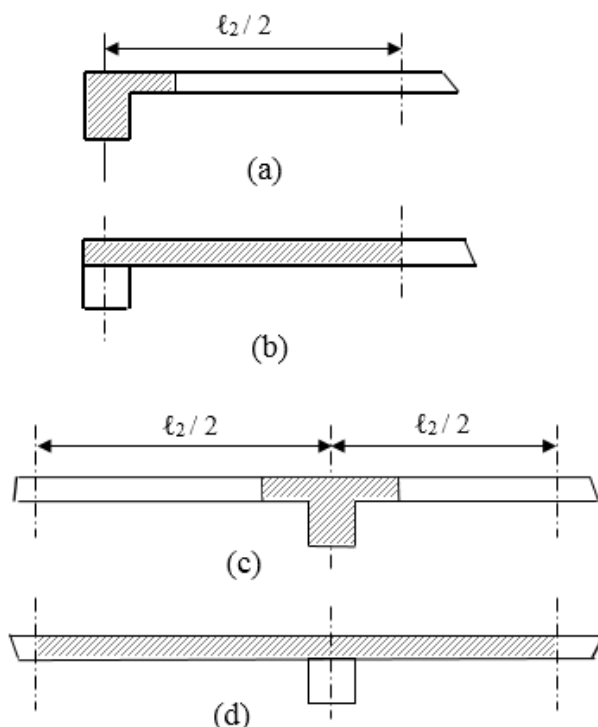
$$\alpha_f = \frac{\frac{4E_{cb}I_b}{l}}{\frac{4E_{cs}I_s}{l}}$$

دا چې د ګاډر او پوښنې تختې اوډېوالی (ℓ) دي، نو پورتنې رابطه په لاندې ډول لیکلې شو:

$$\alpha_f = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} \dots\dots\dots (11.2)$$

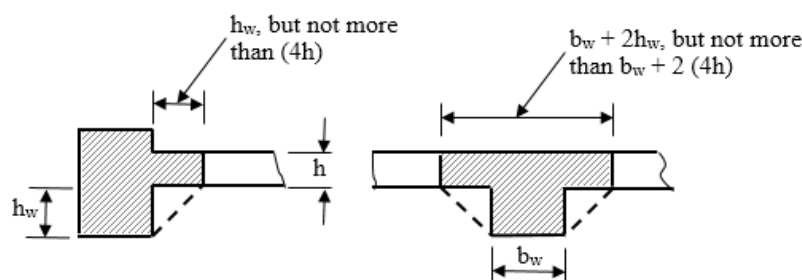
دلته :

(E_{cb}) او (E_{cs}) په ترتیب سره د ګاډر او پوښنې تختې د کانکریټو د ارتجاعیت مودولونه دي . (I_b) او (I_s) په ترتیب سره د نه درز شویو ګاډرونو او پوښنې تختو د انرشیا مومنټونه دي ، چې په (20.2- شکل) کې په لیکه لیکه ډول ښودل شوي او هغه وایه چې د محاسبه کېدونکي لوري سره عمودي واقع ده په (ℓ_2) ښودل شوې ده . په (20c.2- شکل) کې د پام لاندې ګاډرونه چې بالمقابل بېلابېلې وایې لري په مجاوریت کې یې پنیلونه ښودل شوي دي . په دې حالت کې د (ℓ_2) محاسبه په (1.2 - مثال) کې توضیح شوې ده ، که په هغې کې ګاډر نه وي ، نو ($\alpha_f = 0$) کېږي .



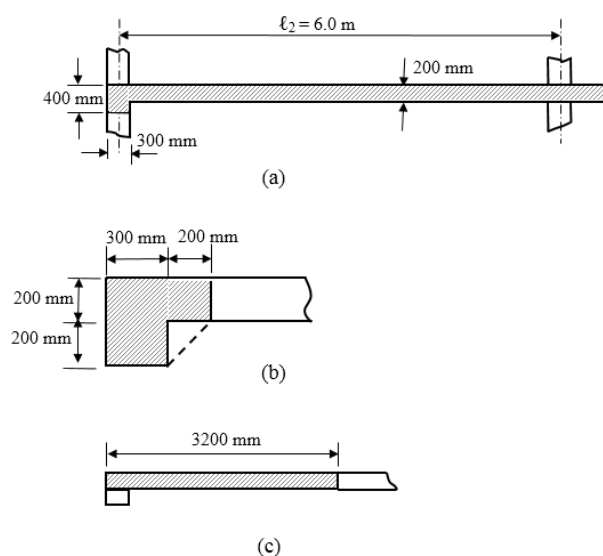
20.2- شکل : د (α_f) د محاسبې لپاره د ګاډر او پوښنې تختې قطعه . (a) د څنډې ګاډر (I_b) لپاره قطعه ، (b) د څنډې ګاډر (I_s) لپاره قطعه ، (c) د داخلي ګاډر (I_b) لپاره قطعه ، (d) د داخلي ګاډر (I_s) لپاره قطعه (639:15) .

د (ACI) کود په (Section 13.2.4) برخې له مخې ګاډر په یو ریخت ډول یا په بشپړه توګه د جوړښت له مخې د ګاډرتنه جمع د پوښښ تختې برخه ، د ګاډر په هر لوري د پوښښ تختې له پاسه یا لاندې په مساوی توګه د فاصلې غځېدنه په پام کې نیول کېږي، په دې شرط چې د دې فاصلې ډېروالی د پوښښ تختې د ضخامت له څلور برابره څخه ډېر نه شي ، چې (21.2-شکل) کې ښودل شوې ده (638-640:15).



21.2- شکل : د (ACI) کود په واسطه د ګاډرونو تعریف شوې مقطع . (640:15) .

1.2- مثال : د لاندېنې شکل له مخې ، د پوښښ تخته او ګاډرونه سره په یو ریخت ډول جوړ او د کانکریټو مقاومت او (E_c) یې سره یو شاته وي . د (α_f) قیمت په لاس راوړي؟



1- په سر کې د (I_b) انرشیا مومنټ په پورتنې شکل کې د ګاډر د ښودل مقطع له مخې پیدا کوو. د دې ګاډر د ثقل مرکز د پوښښ تختې له پاسې برخې څخه په (175 mm) کې واقع دی ، نو د ګاډر د انرشیا مومنټ مساوي کېږي په :

$$I_b = (300 \times \frac{(400)^3}{12}) + (300 \times 400) \times (25)^2 + (200 \times \frac{(200)^3}{12}) + (200 \times 200) \times (75)^2$$

$$I_b = 2,033.3 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

2- د پورتنې شکل له مخې د پوښېنې تختې انرشيا مومنت (I_s) د ليکې ليکې شوې برخې

$$I_s = (3,150 \times \frac{(400)^3}{12}) = 1.68 \times 10^{10} \text{ mm}^4 \quad \text{لپاره په لاندې ډول پيدا کوو} :$$

$$3- \text{د } (\alpha_f) \text{ قيمت په لاندې ډول په لاس راوړو} : \alpha_f = \frac{I_b}{I_s} = \frac{2,033.3 \times (10)^6}{1.68 \times (10)^{10}} = 0.121$$

7.2- د دوه لوريزه پوښېنې تختو اصغري ضخامت

(Minimum Thickness of Two-Way Slabs)

د (ACI) کود د (Section 9.5.3) برخې د تعريف له مخې د دوه لوريزه پوښېنې تختو اصغري ضخامت په ټوله کې د پوښېنې تختې د کروپېدنې د قبلېدنې وړ مناسب حد ټاکل شوې دی. د پوښېنې تختو اصغري ضخامت تر هغه حالته کارولی شو چې د پوښېنې تختې په لاس راغلې کروپېدنه د هغې له اندازې څخه ډېره نه شي. د (ACI) کود د دوه لوريزه پوښېنې تختو لپاره اصغري ضخامت د لاندېنيو ځانگړتياو سره اړينه گڼي :

الف - د پوښېنې هغه دوه لوريزه تختې چې بې له ګاډره تکیه شوې وي : د دې ډول پوښېنې تختو لپاره اصغري ضخامت ، چې د دنننيو پایو ترمنځ يې ګاډرونه نه وي او د اوږد او لنډ لورو نسبت يې (2) او يا له دوو څخه کوچنی وي د لاندېني (1.2-جدول) يا د (ACI) کود له (Table 9.5c) جدول څخه اخېستل کېږي، خود (ACI Code) د (13.2.5) برخې د لارښوونې پر بنسټ د پوښېنې هغه تختې چې د ډراپ پښل ونه لري بايد چې د (125 mm) ملي متره يا (5.0 in) انچ ، څخه او هغه چې ډراپ پښل ولري بايد چې له (100 mm) ملي متره يا (4.0in) انچ ، څخه لږ نه شي (447:6).

د يادولو وړ ده چې د ګاډر د سختۍ نسبت (α_f) بايد (0.8) او يا له دې څخه ډېر وي نو دا ګاډر د څنډۍ ګاډر نومول کېږي. دا د دې ښکارندوينه کوي چې د ګاډر ارتفاع (h) لږترلږه د پوښېنې تختې دوه برابره او مجموعي مساحت يې لږترلږه ($4h^2$) وي او د سختۍ نسبت (α_f) قيمت يې له (0.8) څخه ډېر وي ، د دې کړنلارې له مخې د پوښېنې تختې د ضخامت ټاکنه ساده کېږي.

د پوښنې تختې د کروپېدنې ډېروالۍ يو لړ ستونزې رامنځته کوي ، نو له دې امله په (1.2-جدول) کې د ورکړل شويو ضخامتونو په ټاکنه کې که ضخامت تر (150 mm) ملي متره يا (6.0 in) انچه پورې وي ، نو د واحد تر يو پرخلورمې برخې پورې او که له دې څخه ضخيم وي نو د واحد تر نيمايي پورې بايد په تام عدد گرد شي ، د ضخامت د ټاکنې لپاره د عدد گردول د پوښنې تختې د محکمېدنې د لوړېدنې او د کروپېدنې د کوچنۍ کېدنې سره مرسته کوي . د پوښنې تختو د کروپېدنې مطالعې جوته کړې ، هغه پوښنې تختې چې بې له گاډرونو په پاڼو تکیه وي د کروپېدنې مخنيوي لپاره يې ضخامت د (ACI) کود د اصغري ضخامت څخه (10%) ډېر په پام کې نيول کېږي .

1.2- جدول: بې له د اخلي گاډرونو پوښنې تختو اصغري ضخامت (500:9) .

د سيخانو د تسليمېدنې مقاومت (f_y) په (MPa)		بې له ډراپ پټيله پوښنې تختې		له ډراپ پټيله سره پوښنې تختې	
داخلي پټيلونه	بي له څنډۍ لرونکې گاډرونه	بي له څنډۍ لرونکې گاډرونه	بي له څنډۍ لرونکې گاډرونه	بيروني پټيلونه	
				څنډۍ لرونکې گاډرونه	بي له څنډۍ لرونکې گاډرونه
$\frac{\ell_n}{40}$	$\frac{\ell_n}{33}$	$\frac{\ell_n}{36}$	$\frac{\ell_n}{36}$	$\frac{\ell_n}{40}$	$\frac{\ell_n}{36}$
$\frac{\ell_n}{36}$	$\frac{\ell_n}{30}$	$\frac{\ell_n}{33}$	$\frac{\ell_n}{33}$	$\frac{\ell_n}{36}$	$\frac{\ell_n}{33}$
$\frac{\ell_n}{34}$	$\frac{\ell_n}{28}$	$\frac{\ell_n}{31}$	$\frac{\ell_n}{31}$	$\frac{\ell_n}{34}$	$\frac{\ell_n}{31}$

په پورتنۍ جدول کې (ℓ) داوږد لوري د خالصې وايې اوږدوالۍ دی چې د اتکاگانو تر منځ د اړخونو څخه حسابېږي . همداراز د پوښنې تختو لپاره چې د پاڼو ترمنځ گاډرونو باندې تکیه وي ، نو بايد چې د (α_{fm}) قيمت يې له (0.8) څخه لږ نه وي .

ب - د پوښنې هغه تختې چې په گاډرونو تکیه شوې وي : د دننيو اتکاگانو ترمنځ د گاډرونو سره پوښنې تختو لپاره ضخامت د (ACI Code) د (9.5.3.3) برخې د لارښوونې له مخې په لاندې ډول اصغري ضخامت ټاکل کېږي :

(a) - د هغه پوښښ تختو لپاره اصغري ضخامت چې په هغې کې $(\alpha_{fm} \leq 0.2)$ وي ، له پورتنې (1.2- جدول) څخه ټاکل کېږي .

(b) - د هغه پوښښ تختو لپاره چې په هغې کې $(0.2 < \alpha_{fm} \leq 2.0)$ وي ، نو اصغري ضخامت باید له لاندېنې قیمت او په هېڅ وجه له (125 mm) ملي مترو یا (5.0 in) انچو څخه لږ نه شي .

$$h = \frac{\ell_n[0.8 + (\frac{f_y}{1,500})]}{36 + 5\beta(\alpha_{fm} - 0.2)} \geq 125\text{mm but not less than (125 mm) or (5.0 in).}$$

(c) - د هغه پوښښ تختو لپاره چې په هغې کې $(\alpha_{fm} > 2.0)$ وي ، نو اصغري ضخامت باید له لاندېنې قیمت او په هېڅ وجه له (90 mm) ملي مترو یا (3.5 in) انچو څخه لږ نه شي .

$$h = \frac{\ell_n[0.8 + (\frac{f_y}{1,500})]}{36 + 9\beta} \geq 90 \text{ mm but not less than (90 mm) or (3.5 in).}$$

(d) - په ازادو څنډو کې او یا د څنډو په ګاډرونو کې چې د سختۍ نسبت یې له (0.8) څخه لږ نه وي باید چې د پوښښ تختې ضخامت یې د څنډې په پښل کې (10%) سلنه ډېر شي ، دا ځکه چې لږترلږه باید چې (125 mm) یا (90 mm) باید پوره کړي .

په پورتنیو فورمولونو کې : (h) - بشپړه ارتفاع ده ، (ℓ_n) - د مطالعې لاندې پوښښ تختې د پښل په اوږد لوري خالصه وایه ده . (α_{fm}) - د پښل د څلورو واړو څنډو د (α_f) منځنې قیمت دی . β - د پښل د اوږد او لنډ لورو د خالص اوږدوالي نسبت دی (447:6) .

د پوښښ تختې ضخامت د عرضاني قوو له مخې هم پیدا کېږي ، دا په هغه ځانګړې حالت کې چې د څنډې پایو ته ډېر مومنتونه انتقالېږي او یا هم د داخلي پایو ترمنځ وایې اوږدوالی یو له بله ډېر توپیر ولري . د ضخامت ټاکنه هغه مهال د قناعت وړ ده چې د څنډې د پایو سره عرضاني قوه $(V_u \approx 0.5\phi V_c)$ څخه تر $(V_u = 0.55\phi V_c)$ پورې او د د اخلي پایو سره $(V_u = 1.0 \phi V_c)$ وي .

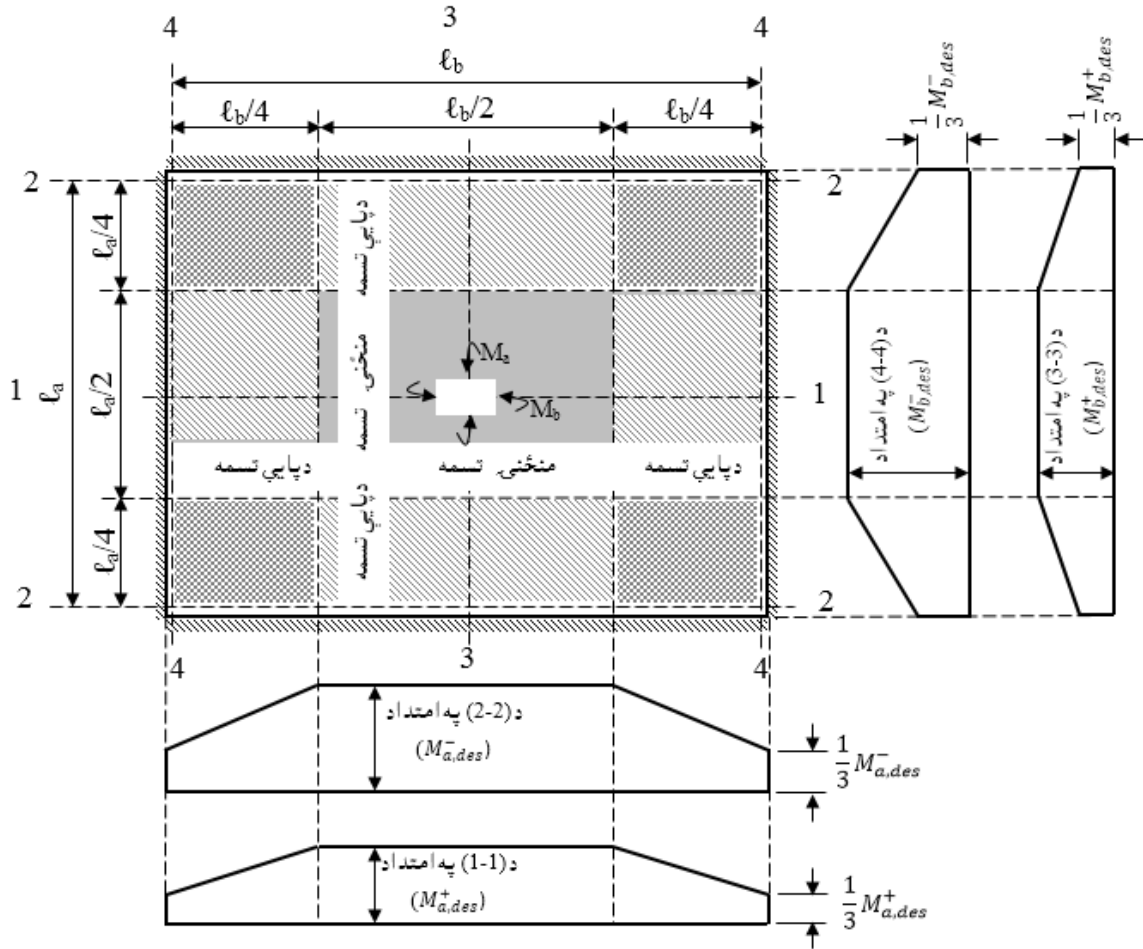
8.2- دضریبونوپه طریقه د دوه لوریزه پوښنې تختو تحلیل او محاسبه

(Analysis and Design of Two-Way Slabs by Coefficient Method)

اوسپنیز کانکرېټي دوه لوریزه پوښنې تختې چې دیوشانته وېشلې بار لاندې واقع وي او په څلورو لورو څنډوکې یې له کومه بدلونه د دیوالونو یا ګاډرونو له پاسه نسبتاً سخت تکیه شوې وي. دیوې خطي ارتجاعي سطحې د شکل د بدلون لپاره د دیفرنشیالي معادلې د دقیق حل په پایله کې د پوښنې تختې په بېلابېلو برخو کې د انحنايي مومنتونو او عرضاني قوو د پیدا کولو لپاره ضریبونه حاصلېږي. دا ساده او تقریبي طریقه چې پر یوه ارتجاعي تحلیل متکي ده د (ACI Code) کود په لومړنیو څیړنو او د اوس مهال د کاناډا او ایران او ځینې نورو هېوادونو په کودونو کې تشریح او توضیح شوې ده. د دې طریقي په کارېدنه کې یو تکیه شوې ګاډر د سخت تکیه شوې حالت کې په پام کې نیول کېږي، چې په هغې کې باید $(\frac{b_w h_b^3}{\ell_n h_s^3} \geq 2.0)$ نسبت شتون ولري، په دې کې (b_w) د ګاډر تنه، (h_b) د ګاډر ارتفاع، (ℓ_n) د وایي اوږدوالی او (h_s) د پوښنې تختې ضخامت دی (22.2- شکل).

د یو دوه لوریزه پوښنې تختې په دواړو لورو په پایو تسمو (Columns strips) او یو منځنۍ تسمې (Middle strip) وېشل کېږي، منځنۍ تسمه د پوښنې تختې مرکزي محور ته د نږدې کېدنې له مخې هر لوري ته د پوښنې تختې د عرض د نیمایي په اندازه او د منځنۍ تسمې دوه اړخیزې ناحیې چې هره یوه یې د پوښنې تختې د عرض یو پر څلور برخ جوړوي، د پایو د تسمو پورې اړه لري. که د پوښنې تختې دلنډ او اوږد لورو اندازې په ترتیب سره په (ℓ_a) او (ℓ_b) سره وښايو، نو د (ℓ_b) په استقامت د پوښنې تختې په یوه واحد عرض کې محاسبوي منفي او مثبت مومنتونه په ترتیب سره د (1-1) او (2-2) لپاره $(M_{a,des}^+)$ او $(M_{a,des}^-)$ ښودل شوې دي. سره له دې چې د پایو د تسمو لپاره دا مومنتونه په خطي توګه د پایو د تسمې او د منځنۍ تسمې په ګډه په سرحد کې د دې اندازو څخه په اتکاء کې دیو پر درې په اندازه کمېږي. په همدې ډول د (ℓ_a) استقامت

په ترتیب سره د (3-3) او (4-4) لپاره $(M_{b,des}^+)$ او $(M_{b,des}^-)$ بنودل شوي دي او د پایو د تسمو لپاره په اتکاء کې په خطي ډول یو پر درېمه اندازه اړونده مقدار کمېږي.



22.2- شکل: په دوه لوريزه پوښښ تخته کې د پایو او منځنۍ تسمې بنودنه او مثبتو او منفي بحراني

مقطعو کې د محاسبوي انحنايي مومنتونو بدلون (2:168)

د منځنۍ تسمې لپاره محاسبوي کرېدنې مومنتونه د مخکنې تعريف پر بنسټ د لاندېنيو رابطو په کارېدنې سره پيدا کېږي:

$$M_{a, des} = C_a W \ell_a^2 \dots\dots\dots (12.2)$$

$$M_{b, des} = C_b W \ell_b^2 \dots\dots\dots (13.2)$$

په پورتنیو رابطو کې د (C_a) او (C_b) ضریبونه د مومنتونو ټاکونکې ضریبونه دي ، چې په منځنۍ تسمه کې د منفي مومنتونو لپاره په (C_a^-) او (C_b^-) بنودل شوي

چې له (2.2-جدول) څخه اخېستل کېږي ، په دې حالت کې (w) د ضریبونو سره دمړو او ژونديو بارونو مجموعه ده چې د پوښېنې تختې په یوه واحد سطحه کې په پام کې نیول کېږي.

په منځنۍ تسمه کې د مثبتو مومنتونو د ټاکنې لپاره ضریبونه په (C_a^+) او (C_b^+) ښودل شوي دي ، چې د مړو بارونو په پام کې نیولو سره د مثبتو مومنتونو د پیدا کولو لپاره له (3.2-جدول) څخه اود ژونديو بارونو په پام کې نیولو سره له (4.2-جدول) څخه اخېستل کېږي. د مړو او ژونديو بارونو له مخې د مومنت د ضریبونو توپیر په (3.2) او (4.2) جدولونو کې ، چې د پوښېنې تختې د لنډلوري او اوږدلوري نسبت په $(m = \frac{\ell_a}{\ell_b})$ ښودل شوی دی او له (1.0) څخه تر (0.5) محدودې پورې بدلون مومي ، که دانسبت له (0.5) څخه کوچنی شي ، نود پوښېنې تخته نوره دوه لوریزه عمل نه کوي ښه به داوي چې د یولوریزه تختې په څېر یې محاسبه تر سره شي. همداراز په لاندېنیو جدولونو کې د پوښېنې تختو د تکیه کېدنې نهه بېلابېل حالتونه ښودل شوي ، چې د هر حالت لپاره د هغې د ځانگړتیاوو په پام کې نیولو سره ضریبونه له جدول څخه اخېستل کېږي .

د پوښېنې تختې په محاسبه کې (اتکاء ته نژدې) مجموعي بار (w) د (ℓ_b) او (ℓ_a) په لورو په (5.2-جدول) کې دښودل شویودباروېشونکو (w_a) او (w_b) ضریبونو دمحاسبې لپاره له هغې څخه اخېستل کېږي . د گاډرونو او یا دیوالونو له پاسه د بارونو د محاسبې لپاره هم له دې طریقې څخه گټه اخېستل کېږي ، په دې شرط چې دپوښېنې تختې د لنډې اتکاء په لوري د متناظر بار څخه چې د (45°) درجو په زاویه تکیه کېدونکې ساحې څخه لږ بارونه وانه خلي .

په گاډرونو کې انحنایي مومنتونه له پوښېنې تختې څخه د انتقال شویو بارونو له امله 1- له پوښېنې تختې څخه د لنډ لوري گاډرته (په مثلي ډول) د بار انتقال :

$$q_u = \frac{w_u \ell_a}{3} \dots\dots\dots (14.2)$$

2- له پوښېنې تختې څخه د اوږد لوري گاډرته (په ذو ذنقه یې ډول) د بار انتقال :

$$q_u = \left(\frac{w_u \ell_a}{3} \right) - \left(\frac{3-m^2}{2} \right) \dots\dots\dots (15.2)$$

2.2- جدول: په ضریبي طریقه د پوښنې تختې د منفي انحنايي مومنتونو ضریبونه (د ضریبي شویو مېرو او ژونديو بارونو پر بنسټ) (283:4).

$m = \frac{\ell_a}{\ell_b}$		حالت (1)	حالت (2)	حالت (3)	حالت (4)	حالت (5)	حالت (6)	حالت (7)	حالت (8)	حالت (9)
										
1.0	C_a^-	-	0.045	-	0.050	0.075	0.070	-	0.033	0.061
	C_b^-	-	0.045	0.076	0.050	-	-	0.071	0.061	0.033
0.95	C_a^-	-	0.050	-	0.055	0.079	0.075	-	0.038	0.065
	C_b^-	-	0.041	0.072	0.045	-	-	0.067	0.056	0.029
0.90	C_a^-	-	0.055	-	0.060	0.080	0.079	-	0.043	0.068
	C_b^-	-	0.037	0.070	0.040	-	-	0.062	0.052	0.025
0.85	C_a^-	-	0.060	-	0.066	0.082	0.083	-	0.049	0.072
	C_b^-	-	0.031	0.065	0.034	-	-	0.057	0.046	0.021
0.80	C_a^-	-	0.065	-	0.071	0.083	0.086	-	0.055	0.075
	C_b^-	-	0.027	0.061	0.029	-	-	0.051	0.041	0.017
0.75	C_a^-	-	0.069	-	0.076	0.085	0.088	-	0.061	0.078
	C_b^-	-	0.022	0.056	0.024	-	-	0.044	0.036	0.014
0.70	C_a^-	-	0.074	-	0.081	0.086	0.090	-	0.068	0.081
	C_b^-	-	0.017	0.050	0.019	-	-	0.038	0.029	0.011
0.65	C_a^-	-	0.077	-	0.085	0.087	0.093	-	0.074	0.083
	C_b^-	-	0.014	0.043	0.015	-	-	0.03	0.024	0.008
0.60	C_a^-	-	0.081	-	0.089	0.088	0.095	-	0.080	0.085
	C_b^-	-	0.010	0.035	0.011	-	-	0.024	0.018	0.006
0.55	C_a^-	-	0.084	-	0.092	0.089	0.096	-	0.085	0.086
	C_b^-	-	0.007	0.028	0.008	-	-	0.019	0.014	0.005
0.50	C_a^-	-	0.086	-	0.094	0.090	0.097	-	0.089	0.088
	C_b^-	-	0.006	0.022		-	-	0.014	0.010	0.003

3.2- جدول: په ضریبي طریقه د پوښنې تختې د مثبت انحنايي مومنتونو ضریبونه (د ضریبي شویو مړو بارونو پر بنسټ)، (284:4).

$m = \frac{\ell_a}{\ell_b}$		حالت (1)	حالت (2)	حالت (3)	حالت (4)	حالت (5)	حالت (6)	حالت (7)	حالت (8)	حالت (9)
										
1.0	C_{aD}^+	0.036	0.018	0.018	0.027	0.027	0.033	0.027	0.020	0.023
	C_{bD}^+	0.036	0.018	0.027	0.027	0.018	0.027	0.033	0.023	0.020
0.95	C_{aD}^+	0.040	0.020	0.021	0.030	0.028	0.036	0.031	0.022	0.024
	C_{bD}^+	0.033	0.016	0.025	0.024	0.015	0.024	0.031	0.021	0.017
0.90	C_{aD}^+	0.045	0.022	0.025	0.033	0.029	0.039	0.035	0.025	0.026
	C_{bD}^+	0.029	0.014	0.024	0.022	0.013	0.021	0.028	0.019	0.015
0.85	C_{aD}^+	0.050	0.024	0.029	0.036	0.031	0.042	0.040	0.029	0.028
	C_{bD}^+	0.026	0.012	0.022	0.019	0.011	0.017	0.025	0.017	0.013
0.80	C_{aD}^+	0.056	0.026	0.034	0.039	0.032	0.045	0.045	0.032	0.029
	C_{bD}^+	0.023	0.11	0.020	0.016	0.009	0.015	0.022	0.015	0.010
0.75	C_{aD}^+	0.061	0.028	0.040	0.043	0.033	0.048	0.051	0.036	0.031
	C_{bD}^+	0.019	0.009	0.018	0.013	0.007	0.012	0.020	0.013	0.007
0.70	C_{aD}^+	0.068	0.030	0.046	0.046	0.035	0.051	0.058	0.040	0.033
	C_{bD}^+	0.016	0.007	0.016	0.016	0.005	0.009	0.017	0.011	0.006
0.65	C_{aD}^+	0.074	0.32	0.54	0.050	0.036	0.54	0.065	0.44	0.34
	C_{bD}^+	0.013	0.006	0.014	0.009	0.004	0.007	0.014	0.009	0.005
0.60	C_{aD}^+	0.081	0.034	0.062	0.053	0.037	0.056	0.073	0.048	0.036
	C_{bD}^+	0.010	0.004	0.011	0.007	0.003	0.006	0.012	0.007	0.004
0.55	C_{aD}^+	0.088	0.035	0.071	0.056	0.038	0.058	0.081	0.052	0.037
	C_{bD}^+	0.008	0.003	0.009	0.005	0.002	0.004	0.009	0.005	0.003
0.50	C_{aD}^+	0.095	0.037	0.080	0.059	0.039	0.061	0.089	0.056	0.038
	C_{bD}^+	0.006	0.002	0.007	0.004	0.001	0.003	0.007	0.004	0.002

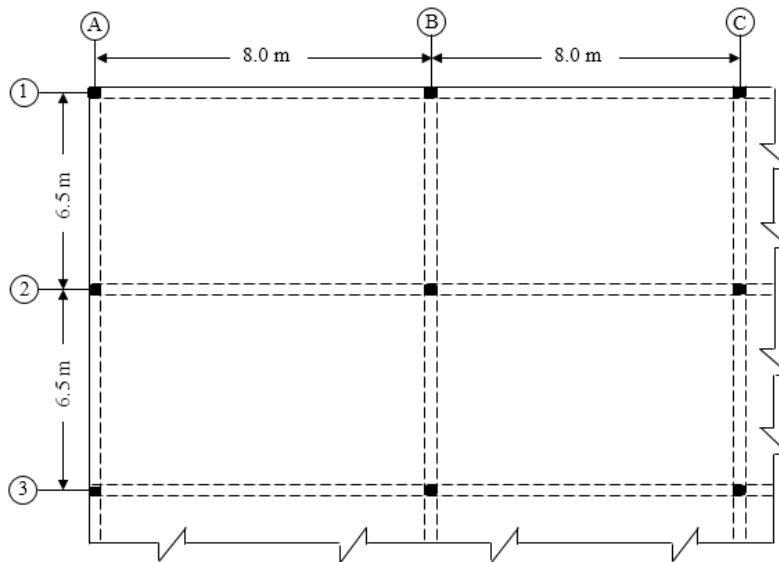
4.2- جدول: په ضریبي طریقه دیونښن تختې د مثبت انحنايي مومنتونو ضریبونه (د ضریبي شویو ژونديو بارونو پربنسټ) (4:285).

$m = \frac{\ell_a}{\ell_b}$		حالت (1)	حالت (2)	حالت (3)	حالت (4)	حالت (5)	حالت (6)	حالت (7)	حالت (8)	حالت (9)
										
1.0	C_{aL}^+	0.036	0.027	0.027	0.032	0.032	0.035	0.032	0.028	0.030
	C_{bL}^+	0.036	0.027	0.032	0.032	0.027	0.032	0.035	0.030	0.028
0.95	C_{aL}^+	0.040	0.030	0.031	0.035	0.034	0.034	0.038	0.031	0.032
	C_{bL}^+	0.033	0.025	0.029	0.029	0.024	0.029	0.032	0.027	0.025
0.90	C_{aL}^+	0.045	0.034	0.035	0.039	0.037	0.042	0.040	0.035	0.036
	C_{bL}^+	0.029	0.022	0.027	0.026	0.021	0.025	0.029	0.024	0.022
0.85	C_{aL}^+	0.050	0.037	0.040	0.043	0.041	0.046	0.045	0.040	0.039
	C_{bL}^+	0.026	0.019	0.024	0.023	0.019	0.022	0.026	0.022	0.020
0.80	C_{aL}^+	0.056	0.041	0.045	0.048	0.044	0.051	0.051	0.044	0.042
	C_{bL}^+	0.023	0.017	0.022	0.020	0.016	0.019	0.023	0.019	0.017
0.75	C_{aL}^+	0.061	0.045	0.051	0.052	0.047	0.055	0.056	0.049	0.046
	C_{bL}^+	0.019	0.014	0.019	0.016	0.013	0.016	0.020	0.016	0.013
0.70	C_{aL}^+	0.068	0.048	0.057	0.057	0.051	0.060	0.063	0.054	0.050
	C_{bL}^+	0.016	0.012	0.016	0.014	0.011	0.013	0.017	0.014	0.011
0.65	C_{aL}^+	0.074	0.053	0.064	0.062	0.055	0.064	0.070	0.059	0.054
	C_{bL}^+	0.013	0.010	0.014	0.011	0.009	0.010	0.014	0.011	0.009
0.60	C_{aL}^+	0.081	0.058	0.071	0.067	0.059	0.068	0.077	0.065	0.059
	C_{bL}^+	0.010	0.007	0.011	0.009	0.007	0.008	0.011	0.009	0.007
0.55	C_{aL}^+	0.88	0.062	0.080	0.072	0.063	0.073	0.085	0.070	0.063
	C_{bL}^+	0.008	0.006	0.009	0.007	0.005	0.006	0.009	0.007	0.006
0.50	C_{aL}^+	0.95	0.066	0.088	0.077	0.067	0.078	0.092	0.070	0.067
	C_{bL}^+	0.006	0.004	0.007	0.005	0.004	0.005	0.007	0.005	0.004

5.2- جدول: د پوښنې په تخته کې او دهغه بار چې په اتکاگانو کې واردېږي د عرضاني قوو په محاسبه کې د (ℓ_a) او (ℓ_b) په لورو د (w) نسبتونه (286:4).

$m = \frac{\ell_a}{\ell_b}$		حالت (1)	حالت (2)	حالت (3)	حالت (4)	حالت (5)	حالت (6)	حالت (7)	حالت (8)	حالت (9)
										
1.0	w_a	0.50	0.50	0.17	0.50	0.83	0.71	0.29	0.33	0.67
	w_b	0.50	0.50	0.83	0.50	0.17	0.29	0.71	0.67	0.33
0.95	w_a	0.55	0.55	0.20	0.55	0.86	0.75	0.33	0.38	0.71
	w_b	0.45	0.45	0.80	0.45	0.14	0.25	0.67	0.62	0.29
0.90	w_a	0.60	0.60	0.23	0.60	0.88	0.79	0.38	0.43	0.75
	w_b	0.40	0.40	0.77	0.40	0.12	0.21	0.62	0.57	0.25
0.85	w_a	0.66	0.66	0.28	0.66	0.90	0.83	0.43	0.49	0.79
	w_b	0.34	0.34	0.72	0.34	0.10	0.17	0.57	0.51	0.210.33
0.80	w_a	0.71	0.71	0.33	0.71	0.92	0.86	0.49	0.55	0.83
	w_b	0.29	0.29	0.67	0.29	0.08	0.14	0.51	0.45	0.17
0.75	w_a	0.76	0.76	0.39	0.76	0.94	0.88	0.56	0.61	0.86
	w_b	0.24	0.24	0.61	0.24	0.06	0.12	0.44	0.39	0.14
0.70	w_a	0.81	0.81	0.45	0.81	0.95	0.91	0.62	0.68	0.89
	w_b	0.19	0.19	0.55	0.19	0.05	0.09	0.38	0.32	0.11
0.65	w_a	0.85	0.85	0.53	0.85	0.96	0.93	0.69	0.74	0.92
	w_b	0.15	0.15	0.47	0.15	0.04	0.07	0.31	0.26	0.08
0.60	w_a	0.89	0.89	0.61	0.89	0.97	0.95	0.76	0.80	0.94
	w_b	0.11	0.11	0.39	0.11	0.03	0.05	0.24	0.20	0.06
0.55	w_a	0.92	0.92	0.69	0.92	0.98	0.96	0.81	0.85	0.95
	w_b	0.08	0.08	0.31	0.08	0.02	0.04	0.19	0.17	0.05
0.50	w_a	0.94	0.94	0.76	0.94	0.99	0.97	0.86	0.89	0.97
	w_b	0.06	0.06	0.24	0.06	0.01	0.03	0.14	0.11	0.03

2.2- مثال: په لاندېنې شکل کې ښودل شوي پوښنې تختې ، چې د پارکنګ لپاره کارېږي ، که د پایو ابعاد (400 mm x 400 mm) او د ګاډونو ابعاد (400 mm x 700 mm) وي ، د پوښنې تخته سربیره له خپل وزن څخه د (5 KN/m^2) ژوندي بار لاندې هم واقع کېږي او همداراز $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي ، نو د ضریبونو په طبقه یې محاسبه کړئ؟



حل : لکه څنګه چې مالومېږي د پوښنې تخته په څلورو لورو د ګاډونو له پاسه تکیه ده او همداراز د پوښنې تختې د ډول د څرګندونې لپاره اړینه ده چې د اوږد او لنډ لورو د اوږدوالي نسبت یې پیدا کړو .

د اوږد لوري وايې محاسبوي اوږدوالی مساوي کېږي په : $(\ell_b = 8.0 - 0.40 = 7.6 \text{ m})$.

د لنډ لوري وايې محاسبوي اوږدوالی مساوي کېږي په : $(\ell_a = 6.5 - 0.40 = 6.1 \text{ m})$.

نو $(\ell_b / \ell_a = 7.6 / 6.1 = 1.25 < 2.0)$ له دې نسبت څخه څرګنده شوه چې د پوښنې تخته دوه لوريزه پوښنې تخته ده .

د پوښنې په تختې وارده بارونه یوازې عمودي بارونه چې په منظمه توګه وېشل شوي

دي . همدا راز که د پوښنې تختې ضخامت $(h_s = 200 \text{ mm})$ قبول کړو نولرو چې :

$$\frac{b_w h_b^3}{\ell_n h_s^3} = \frac{400 \times (700)^3}{7600 \times (200)^3} = 2.26 > 2.0$$

د دې نسبت د پایلې پر بنسټ کولی شو د ضریبونو په طبقه پیداشوې مومنتونه دمستطیلي پلان لرونکې پوښنې تختې د تحلیل او محاسبې لپاره وکاروو .
 دا چې د پوښنې تخته د پلان په څنډه کې موقعیت لري او لږترلږه یوه لوري ته نه دې نسبتې نو ضخامت یې په لاندې ډول پیدا کوو :

$$h = \frac{\text{د پوښنې تختې محیط}}{140} = \frac{2 \times (6,100 + 7,600)}{140} = 195.7 \text{ mm} > 100 \text{ mm}.$$

په پایله کې ($h = 200 \text{ mm}$) قبول شوې ضخامت وړ ضخامت دی ، په دې شرط چې دا ضخامت د پوښنې تختې د عرضاني قوو په وړاندې هم اړینه وړتیا ولري . نو د عرضاني قوې په وړاندې د ارزونې لپاره د پوښنې تخته چې یوه اوږد او یوه لنډ لورو ته نسبتې د څلورم حالت سره برابره ده ، د ($m = \ell_a / \ell_b = 6.1/7.6 = 0.80$) له مخې له (5.2 - جدول) څخه د ($w_a = 0.71$) او ($w_b = 0.29$) قیمتونه اخلو . د پوښنې تختې لپاره د کارېدونکو کانکرېټو حجمي وزن ($\gamma = 24 \text{ KN/m}^3$) قبلوو ، نو د پوښنې تختې پر بار مساوي کېږي په:

$$W_D = 0.2 \times 24 = 4.8 \text{ KN/m}^2.$$

$$W_u = 1.2W_D + 1.6W_L = 1.2 \times 4.8 + 1.6 \times 5.0 = 5.76 + 8.0 = 13.76 \text{ KN/m}^2.$$

عرضاني قوه (V_u) مساوي کېږي په :

$$V_u = w_a W_u \ell_a / 2 = 0.71 \times 13.76 \times 6.1 / 2 = 29.80 \text{ KN/m}.$$

د پوښنې تختې مقاومت عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_c = 0.17 \phi \sqrt{f'_c} b_w d = 0.17 \times 0.75 \times \sqrt{25} \times 1,000 \times (200 - 25)$$

$$V_c = 111.563 \times 10^3 \text{ N/m} = 111.563 \text{ KN/m} > V_u = 29.80 \text{ KN/m}.$$

له پورتنۍ محاسبې څخه څرګنده شوه چې د پوښنې تختې ضخامت ($h = 200 \text{ mm}$) درست غوره شوې دی . د یادولو وړ ده چې عرضاني قوه کولی شو له اتکاء څخه د فعالې ارتفاع (d) په فاصله کې هم پیدا کړو .

د پوښنې تختې د انحنايې مومنتونو د پیدا کولو لپاره چې یوه اوږد او یوه لنډ لورو ته نسبتې د څلورم حالت سره سم د ($m = \ell_a / \ell_b = 6.1/7.6 = 0.80$) نسبت له مخې د منفي مومنتونو لپاره د (C_a^-) او (C_b^-) ضریبونه له (2.2 - جدول) په منځنۍ تسمه کې د مثبتو

مومنتونو د ټاکنې لپاره ضریبونه (C_{aD}^+) ، (C_{bD}^+) ، (C_{aL}^+) او (C_{bL}^+) له (3.2- جدول) او (4.2- جدول) څخه اخلو:

$$m = \frac{\ell_a}{\ell_b} = \frac{6,100}{7,600} = 0.80.$$

$$C_a^- = 0.071, \quad C_b^- = 0.029$$

$$C_{aD}^+ = 0.039, \quad C_{bD}^+ = 0.016$$

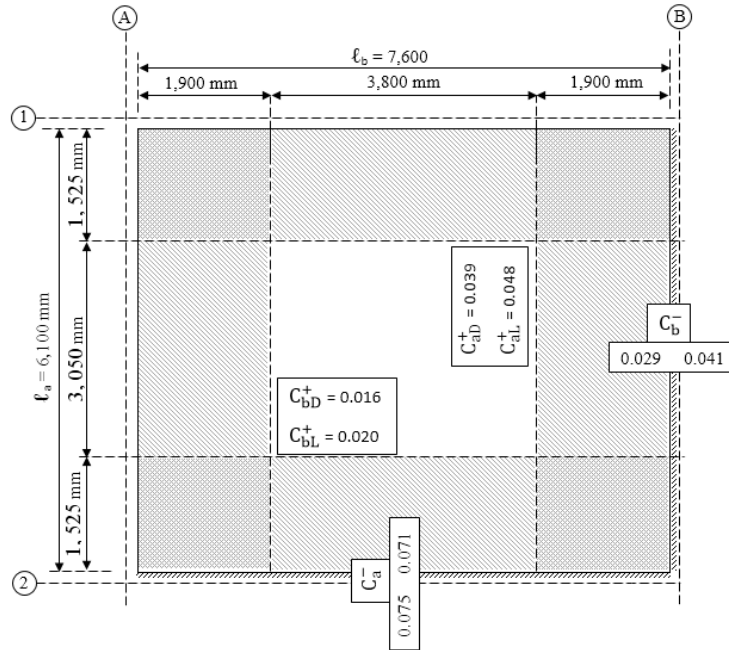
$$C_{aL}^+ = 0.048, \quad C_{bL}^+ = 0.020$$

که د نورو پوښښ تختو لپاره انحنايي مومنتونه پیدا کوو نو د هغوي د موقعیت په پام کې نیولو سره د هغوي د حالت له مخې له جدولونو څخه دا ضریبونه اخیستل کېږي. د (8) حالت پوښښ تختې لپاره چې د (A)، (B)، (1) او (2) محورونو ترمنځ واقع دی د $(C_b^- = 0.041)$ ضریب دی. د نهم حالت پوښښ تختې لپاره چې د (A)، (B)، (2) او (3) محورونو ترمنځ واقع دی د $(C_a^- = 0.073)$ ضریب دی.

پورتنی ضریبونه ښیي چې د (B) محور څخه چپ لورته اتکاء د منځنۍ تسمې منفي مومنت د ښي لوري د متناظر اتکاء له اندازې څخه د (80%) سلنې په اندازه لږ دی، په پورتنې شکل کې د (0.029) او (0.041) ضریبونو د پرتلنې او د پوښښ تختې د (AB) او (CD) ازادو محورونو ترمنځ د وایو د مساوي اوږدوالي ته په کتنې سره د دوو مجاورو پوښښ تختو ترمنځ مومنت توپیر د دواړو پوښښ تختو په اتکاگانو کې د انحنايي سختیو نسبتونو په پام کې نیولو سره وېشل کېږي. چې دا د مومنتونو بیا وېشنه حسابېږي، نو د وایو د بارونود شدت او اوږدوالي مساوي والي ته په کتنې سره د (B) په دواړو لورو د مومنتونو توپیر د مومنتونو د ضریبونو د توپیر سره یو شاته وي، نو له دې امله د دوو مجاورو یا ګاونډیو پوښښ تختو د انحنايي سختۍ ضریبونه د (B) اتکاء ته، په دې دلیل چې ازاد اوږدوالی یې سره مساوي دی کولی شو د دوي لپاره د مومنت د سختۍ منځنۍ ضریب محاسبه کړو:

$$C_b^- = \frac{1}{2} (0.029 + 0.041) = 0.035$$

په همدې توگه د (2) محور دواړو لورو ته د منځنۍ تسمې منفي مومنت (0.071) او (0.075) ضريبونو پرتلنه بڼې چې د دوي تر منځ تر (80%) سلنې پورې توپير نه شته ، نو له دې امله کولی شو چې $(C_a^- = 0.071)$ قبول کړو.



د پوښنې تختې لپاره د کړېدنې مومنتونه په لاندې ډول پيدا کوو:

1- په نښتې اتکاء کې منفي مومنت مساوي کېږي په :

$$M_{a,des}^- = C_a^- w_u \ell_a^2 = 0.071 \times 13.76 \times (6.1)^2 = 36.35 \text{ KN. m/m.}$$

$$M_{b,des}^- = C_b^- w_u \ell_b^2 = 0.035 \times 13.76 \times (7.6)^2 = 27.82 \text{ KN. m/m.}$$

2- دوايې په منځ کې د مړو او ژونديو بارونو په پام کې نيولو سره مثبت مومنت مساوي کېږي په :

$$M_{aD,des}^+ = C_{aD}^+ w_{uD} \ell_a^2 = 0.039 \times (1.2 \times 4.8) \times (6.1)^2 = 8.36 \text{ KN. m/m.}$$

$$M_{aL,des}^+ = C_{aL}^+ w_{uL} \ell_a^2 = 0.048 \times (1.6 \times 5.0) \times (6.1)^2 = 14.29 \text{ KN. m/m.}$$

په لنډې وايې د مجموعي بارونو لپاره مومنت مساوي کېږي په :

$$M_{a,des}^+ = M_{aD,des}^+ + M_{aL,des}^+ = 8.36 + 14.29 = 22.65 \text{ KN. m/m.}$$

$$M_{bD,des}^+ = C_{bD}^+ w_{uD} \ell_b^2 = 0.016 \times (1.2 \times 4.8) \times (7.6)^2 = 5.32 \text{ KN. m/m.}$$

$$M_{bL,des}^+ = C_{bL}^+ w_{uL} \ell_b^2 = 0.020 \times (1.6 \times 5.0) \times (7.6)^2 = 9.24 \text{ KN. m/m.}$$

په اوږدې وايې د مجموعي بارونو لپاره مومنت مساوي کېږي په :

$$M_{b,des}^+ = M_{bD,des}^+ + M_{bL,des}^+ = 5.32 + 9.24 = 14.56 \text{ KN. m/m.}$$

3- په نه نښلېدونکو اتکاء گانو کې منفي مومنتونه چې دمنځنۍ وايې د مثبت مومنت (3/4) برخه يا (75%) سلنې سره مساوي قبلېږي ، چې په لاندې ډول يې پيدا کېږي :

$$M_{a,des}^- = 0.75 \times 22.65 = 17.00 \text{ KN. m/m.}$$

$$M_{b,des}^- = 0.75 \times 14.56 = 10.92 \text{ KN. m/m.}$$

4- په پوښنې تختې کې د لاسته راغلو کړېدنې مومنتونو له مخې د کړېدنې په وړاندې مقاوم سيخان په لاندې ډول پيدا کېږي:

دا چې په پوښنې تختو کې فولادي سيخان يو ډبل له پاسه ځای په ځای کېږي ، نو فعاله ارتفاع (d) د هغه فولادي سيخانو لپاره چې په بېلابېلو لورو کې اچول کېږي (12 mm) قطر او خالصه محافظوي طبقه (20 mm) قبوله کړو ، مساوي کېږي په :

$$d = 200 - (20 + 12/2) = 174 \text{ mm. په لنډ لوري}$$

$$d = 174 - 12 = 162 \text{ mm په اوږد لوري}$$

(الف) - په نښتي لنډ لوري اتکاء کې محاسبوي کړېدنې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سيخان په لاس راوړو :

$$(M_{a,des}^- = 36.35 \text{ KN. m/m})$$

$$R_{nA} = \frac{M_{a,des}^-}{\phi b d^2} = \frac{36.35 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (174)^2} = 1.334 \text{ N/mm}^2 = 1.334 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2R_n}{0.85f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.334}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.00329$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.00329 \times 1,000 \times 174 = 572.46 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې ډول پيدا کوو: دا چې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نيول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

$$(A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} < A_s = 572.46 \text{ mm}^2/\text{m}) \text{، نو د سيخانو}$$

مساحت ($A_s = 572.46 \text{ mm}^2/\text{m}$) قبولو او د هغې له مخې د پوښنې تختې په لنډ لوري نښتي اتکاء کې فولادي سيخان ځای په ځای کوو.

د لاسته راغلو سیخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{572.46} = 197.4 \text{ mm C/C}$$

په پورتنی فورمول کې (A_ϕ) د پوښې په تخته کې ځای په ځای کېدونکې د یو سیخ چې قطري (12 mm) مساحت دی ، چې مساوي کېږي په :

$$A_\phi = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{3.14 \times (12)^2}{4} = 113 \text{ mm}^2$$

په همدې توګه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سیخانو تر منځ فاصله باید له $(3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm})$ او یا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي . خو د پوښې تختې په لنډ لوري نښتې اتکاء کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (190 mm) ملي متره ، چې له $(3h = 450 \text{ mm})$ او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده قبلوو یانې $(\phi 12 \text{ mm @ } 190 \text{ mm C/C})$ فولادي سیخان کاروو .

(ب) - په نښتې اوږد لوري اتکاء کې محاسبوي کېدونې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سیخان په لاس راوړو :

$$(M_{b,des}^- = 27.82 \text{ KN. m/m})$$

$$R_n = \frac{M_{b,des}^-}{\phi b d^2} = \frac{27.82 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (174)^2} = 1.021 \text{ N/mm}^2 = 1.021 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.021}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.0025$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0025 \times 1,000 \times 174 = 435 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې

ډول پیدا کوو: دا چې $(f_y = 420 \text{ MPa})$ دی ، نو $(\rho = 0.0018)$ په پام کې نیول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

نو د سیخانو مساحت $(A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} < A_s = 435 \text{ mm}^2/\text{m})$ ،

$(A_s = 435 \text{ mm}^2/\text{m})$ قبلوو او د هغې له مخې د پوښې تختې په لنډ لوري نښتې اتکاء کې فولادي سیخان ځای په ځای کوو. د لاسته راغلو سیخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{435} = 259.8 \text{ mm C/C}$$

په پورتنی فورمول کې (A_ϕ) د پوښنې په تخته کې ځای په ځای کېدونکې د یو سیخ چې قطر یې (12 mm) مساحت دی ، چې مساوي کېږي په :

$$A_\phi = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{3.14 \times (12)^2}{4} = 113 \text{ mm}^2$$

په همدې توګه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سیخانو تر منځ فاصله باید له $(3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm})$ او یا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي . خو د پوښنې تختې په اوږد لوري نښتې اتکاء کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (190 mm) ملي متره ، چې له $(3h = 450 \text{ mm})$ او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده ، قبلوونکې $(\phi 12 \text{ mm @ } 250 \text{ mm C/C})$ فولادي سیخان کاروو .

(ج) - د لنډ لوري په ازاده اتکاء کې محاسبوي کرېدنې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سیخان په لاس راوړو :

$$(M_{a,des}^- = 17.00 \text{ KN. m/m})$$

$$R_n = \frac{M_{a,des}^-}{\phi b d^2} = \frac{17.0 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (174)^2} = 0.624 \text{ N/mm}^2 = 0.624 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2R_n}{0.85f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.624}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.00152$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.00152 \times 1,000 \times 174 = 264.5 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې

ډول پیداکوو: دا چې $(f_y = 420 \text{ MPa})$ دی ، نو $(\rho = 0.0018)$ په پام کې نیول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

نو د سیخانو $(A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} > A_s = 264.5 \text{ mm}^2/\text{m})$ ،

مساحت $(A_s = 270 \text{ mm}^2/\text{m})$ قبلوو او د هغې له مخې د پوښنې تختې په لنډ لوري نښتې اتکاء کې فولادي سیخان ځای په ځای کوو. د لاسته راغلو سیخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پیداکوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{270} = 418.5 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ فاصله بايد له $(3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm})$ اويا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي. خو د پوښښ تختې په اوږد لوري نښتې اتكاء كې ځای په ځای كېدونكو فولادي تر منځ فاصله (350 mm) ملي متره، چې له $(3h = 450 \text{ mm})$ او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده، قبلوو، يانې $(\phi 12 \text{ mm} @ 350 \text{ mm C/C})$ فولادي سيخان كاروو.

(د) - د اوږد لوري په ازاده اتكاء كې محاسبوي كېدونې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سيخان په لاس راوړو:

$$(M_{b,des}^- = 10.92 \text{ KN. m/m})$$

$$R_n = \frac{M_{b,des}^-}{\phi b d^2} = \frac{10.92 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (174)^2} = 0.41 \text{ N/mm}^2 = 0.401 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.401}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.001$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي كېږي په:

$$A_s = \rho b d = 0.0010 \times 1,000 \times 174 = 174 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې

ډول پيداكوو: داچې $(f_y = 420 \text{ MPa})$ دی، نو $(\rho = 0.0018)$ په پام كې نيول كېږي:

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

$(A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} > A_s = 174 \text{ mm}^2/\text{m})$ ، نو د سيخانو مساحت

$(A_s = 270 \text{ mm}^2/\text{m})$ قبلوو او د هغې له مخې د پوښښ تختې په لنډ لوري نښتې اتكاء

كې فولادي سيخان ځای په ځای كوو. د لاسته راغلو سيخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پيداكوو:

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{270} = 418.5 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ

فاصله بايد له $(3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm})$ اويا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه

شي. خو د پوښښ تختې په اوږد لوري نښتې اتكاء كې ځای په ځای كېدونكو فولادي

تر منځ فاصله (350 mm) ملي متره ، چې له (3h = 450 mm) او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده ، قبلوو ، يانې (ϕ 12 mm @ 350 mm C/C) فولادي سيخان کاروو .
(ه) - د اوږدې وايي په منځ کې محاسبوي کړېدنې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سيخان په لاس راوړو :

$$(M_{a,des}^+ = M_{aD,des}^+ + M_{aL,des}^+ = 8.36 + 14.29 = 22.65 \text{ KN. m/m})$$

$$R_n = \frac{M_{a,des}^+}{\phi b d^2} = \frac{22.65 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (174)^2} = 0.831 \text{ N/mm}^2 = 0.831 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.831}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.0020$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0020 \times 1,000 \times 174 = 352.2 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې

ډول پيدا کوو: داچې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نيول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

نو د سيخانو ($A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} < A_s = 352.2 \text{ mm}^2/\text{m}$) ،

مساحت ($A_s = 352.2 \text{ mm}^2/\text{m}$) قبلوو او د هغې له مخې د پوښښ تختې په لنډ لوري نښتې اتکاء کې فولادي سيخان ځای په ځای کوو . د لاسته راغلو سيخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پيدا کوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{352.2} = 320 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ

فاصله بايد له ($3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm}$) او يا هم له (450 mm) ملي متره څخه لږه نه

شي . خو د پوښښ تختې په اوږد لوري نښتې اتکاء کې ځای په ځای کېدونکو فولادي

تر منځ فاصله (300 mm) ملي متره ، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي

متره څخه لږه ده ، قبلوو ، يانې (ϕ 12 mm @ 300 mm C/C) فولادي سيخان کاروو .

(و) - د اوږدې وایې په منځ کې محاسبوي کړېدنې مومنت له مخې په لاندې ډول فولادي سیخان په لاس راوړو :

$$(M_{b,des}^+ = M_{bD,des}^+ + M_{bL,des}^+ = 5.32 + 9.24 = 14.56 \text{ KN. m/m})$$

$$R_n = \frac{M_{b,des}^+}{\phi b d^2} = \frac{14.56 \times 10^6}{0.9 \times 1000 \times (162)^2} = 0.616 \text{ N/mm}^2 = 0.616 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2R_n}{0.85f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.616}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.00152$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.00152 \times 1,000 \times 162 = 246.24 \text{ mm}^2/\text{m}$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې ډول پیدا کوو: دا چې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نیول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,000 \times 150 = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$$

($A_{smin} = 270 \text{ mm}^2/\text{m} > A_s = 246.24 \text{ mm}^2/\text{m}$)، نو د سیخانو

مساحت ($A_s = 270 \text{ mm}^2/\text{m}$) قبلو او د هغې له مخې د پوښنې تختې په لنډ لوري نښتې اتکاء کې فولادي سیخان ځای په ځای کوو. د لاسته راغلو سیخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,000}{A_s} = \frac{113 \times 1,000}{270} = 418.5 \text{ mm C/C}$$

په همدې توګه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سیخانو تر منځ فاصله باید له ($3h = 3 \times 150 = 450 \text{ mm}$) او یا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي. خو د پوښنې تختې په اوږد لوري نښتې اتکاء کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (350 mm) ملي متره ، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده ، قبلو ، یانې ($\phi 12 \text{ mm @ } 350 \text{ mm C/C}$) فولادي سیخان کاروو . د سیخانو د پیدا کېدنې لپاره سرته رسیدلې محاسبه په لاندې جدول کې ځای په ځای کوو :

د محاسبه شوې پوښنې تختې د محاسبې څرنگوالی .

وايې	موقعيت	کوډوالي مومنتي (KN.m)	فعاله ارتفاع (d) (mm)	R_n (MPa)	سيخبندي نسبت (ρ)	سيخانو مساحت (A_s) (mm ² /m)	سيخان
لنډ لوري	نښتې اتکاء	36.35	174	1.334	0.00329	572.46	ϕ 12 mm @ 190 mm C/C
	د وايې منځ	22.65	174	0.831	0.002024	352.2	ϕ 12 mm @ 300 mm C/C
	ازاده اتکاء	17.00	174	0.624	0.00152	$A_s < A_{smin}$	ϕ 12 mm @ 350 mm C/C
اوږد لوري	نښتې اتکاء	27.82	162	1.021	0.0025	435.00	ϕ 12 mm @ 250 mm C/C
	د وايې منځ	14.56	162	0.616	0.00152	$A_s < A_{smin}$	ϕ 12 mm @ 350 mm C/C
	ازاده اتکاء	10.92	162	0.401	0.0010	$A_s < A_{smin}$	ϕ 12 mm @ 350 mm C/C

9.2- په مستقیمه محاسبوي طریقه د دوه لوریزه پوښنې تختو تحلیل او محاسبه
(Analysis and Design of Two-Way Slabs by Direct Design Method)
د مستقیمې محاسبې طریقه د مستقیمې تحلیلي طریقې په نامه ځکه یادېږي ، چې په
دې طریقه کې د اړتیا له مخې پرته له ساختمانې تحلیل څخه د پوښنې تختې د پینل په
بېلابېلو برخو کې د مومنتونو لپاره قیمتونه توصیه کوي . دا طریقه د معادل چوکاټ
محاسبوي طریقې په پرتله ډېره اسانه ده ، خو یوازې د منظمو څو پینلونو لرونکو پوښنې
تختو لپاره مناسبه ده . د دې طریقې په کارېدنې کې د (ACI Code) کود (13.6.1) برخه د
لاندېنۍ محدودیتونو لارښوونه کوي :

1- په هر لوري باید په اصغري ډول درې پرله پسې وایې شتون ولري ، ځکه نو نهه پینل
لرونکي (3 x 3) ساختمان کولی شو ، د کوچني ساختمان په څېر په پام کې ونیسو . خو که
له درېو پینلونو څخه لږ وي ، نو د مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه داخلي منفي
مومنتونه به ډېر کوچني حاصل شي .

2- د پوښنې تختې باید مستطیلي ډوله وي او د پینلونو د اوږدې او لنډې وایو اوږدوالي
نسبت باید له دوو څخه ډېره نه شي . که د وایو د نسبت دوه او یا له دوو څخه لوی شي ، نو
دیو لوریزه پوښنې تختې په څېر عمل کوي .

3- په هر لوري د پرله پسې وایو اوږدوالی باید د اوږدې وایې د یو پر درې څخه ډېر
توپیر ونه لري . دا محدودیت تحمیلوي چې د سیخبندي غوڅېدنې تفصیل لپاره کولی
شو ټاکلی سټنډرډ وکاروو .

4- د پرله پسې پایو د مرکزي محورونو د هر یو محور ته د ستونو د محور بیرونوالی باید
په اعظمي توګه د وایې د اوږدوالي (د مرکزیت څخه په بیرون شوې لوري) د (10%) سلنې
په اندازه فاصله ولري .

5- د پوښنې تختې پر پینل باید ټول بارونه یوازې ثقلی او په بشپړه توګه په پینل باندې
یو شاته وېشلې بارونه وي . مستقیمه محاسبوي طریقه نه شو کولی چې د بې له اتکایې

میلو (حرکي) عناصرو، افقي بارشوي چوکاتونو، فرشي ته دابونو او مخکني متشنج پوښن تختو لپاره وکاروو.

6- د گټې اخېستنې (بې له ضريبه) ژوندي بار بايد د گټې اخېستنې مېر بار د دوه برابره څخه ډېر نه شي. که محاسبوي تسمه ژوندي بار د مېر بار په پرتله په لوړ نسبت بار شوي وي، بنايي د دې طريقې د تحليل د فرضيې څخه ډېر مومنتونه رامنځته کړي.

7- په ټولو لورو کې د اتکاگانو تر منځ ګاډرونو سره د پوښن تختې د پښل لپاره، د ګاډرونو اړونده سختي په دواړو متقاطع لورو ($\alpha_{f1} \ell_2^2 / \alpha_{f2} \ell_1^2$) بايد له (0.2) څخه کم او له (5.0) څخه ډېر نه شي. د (α_f) اصطلاح به په راتلونکې کې توضيح شي، (ℓ_1) او (ℓ_2) په دواړو لورو وايي دي (505:9).

په مستقيمي محاسبوي طريقې سره د دوه لوريزه پوښن تختې د تحليل لپاره بايد لاندېنۍ درې بنسټيزې مرحلې تر سره شي:

1 - ستاتيکي مومنت پيدا کول (Determination of Statical Moment): د پوښن تختې د محاسبې لپاره په دواړه لورو د لاندېنې شکل په څېر يو لړ چوکاتونه په پام کې نيول کېږي. دا چوکاتونه د پايو لیکوپه هر لوري د پښلونو تر منځ پورې غځېږي. د چوکاتونو د هريو چوکات په هره وايه کې دا اړينه ده چې ستاتيکي مجموعي مومنتونه (M_0) د لاندېنې فورمول په واسطه پيدا کړو: که د اتکاگانو منفي مومنتونه په (M_1) او (M_2) او د وايې په منځ کې مثبت مومنت په (M_m) ونډول شي او د وايې له منځ څخه د هماغه ساده اتکاء لرونکي ګاډر لپاره ستاتيکي مومنت (M_0) د لاندېنۍ رابطې په واسطه ښودل کېږي:

$$M_0 = M_m - \frac{1}{2} (M_1 + M_2)$$

که بار (w) د ګاډر په اوږدوالي (ℓ) يو شانته وېشلی وي، نو ($M_0 = w\ell^2/8$) کېږي.

$$M_0 = \frac{q_u \ell_2 \ell_n^2}{8} \dots\dots\dots (16.2)$$

دلته :

q_u - د سطحې د یو واحد لپاره ضریبي شوی بار دی .

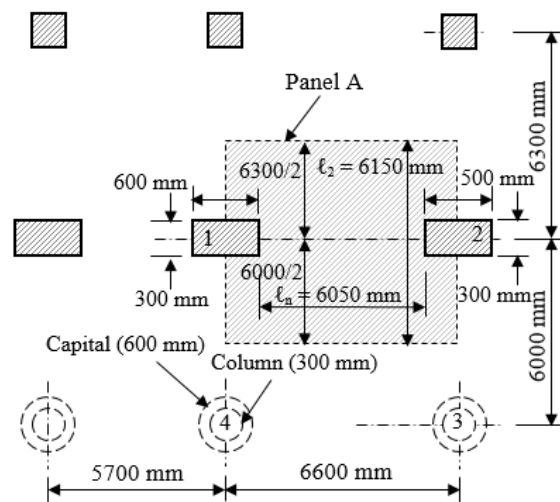
ℓ_2 - د تسمې بالمقابل عرض دی .

ℓ_n - د پایو یا ستنې ترمنځ خالصه وایه ده .

د (ℓ_n) په پیدا کېدنې کې د دایروي پایې یا دکپیتل (Capital) قطر (d_c) د مربعوي معادلې پایې $(0.886d_c \approx 0.89d_c)$ سره عوض کېږي . د هر لوري د پنیلونو لپاره د (ℓ_2) او (ℓ_n) قیمتونه په (22.2- شکل) کې ښودل شوي دي (578:1) .

د ټیپیک پوښنې تختې پنیل لپاره د (M_o) محاسبه په (3.2- مثال) کې ښودل شوې ده .
د ستاټیکي مومنت په محاسبه کې د وایې خالص او ردوالی (ℓ_n) باید له $(0.65\ell_1)$ څخه لږ په پام کې ونه نیول شي . د ستاټیکي مومنت په محاسبه کې (ℓ_2) د مجاورو وایو (ℓ_1 سره عمود) د منځني عرض سره مساوي قبلېږي . په دې محاسبه کې که مجاوره وایه یو لوریزه وي، نو (ℓ_2) فاصله د هغه اړخ څخه د پوښنې تختې د پنیل مرکزي لیکې (ℓ_1 سره عمود) پورې په پام کې نیول کېږي (4:311) .

3.2- مثال : د لاندېنې شکل له مخې ستاټیکي مومنت پیدا کړئ چې د پوښنې تختې ضخامت (200 mm) او دهغې له پاسه (5.0 KN/m^2) ژوندي بار تکیه وي ؟



1- لومړی یو شانته بار شوی ضریبي بارونه په لاندې ډول پیدا کوو:

$$q_u = 1.2 \times 0.20 \times 24 + 1.6 \times 5.0 = 5.76 + 8.0 = 13.76 \text{ KN/m}^2.$$

2- د (A) پنیل په پام کې نیولو سره د (1) او (2) پایو تر منځ وایه کې ستاتیکي مومنټ په لاندې ډول پیدا کوو:

$$M_o = \frac{q_u \ell_2 \ell_n^2}{8}$$

دلته :

ℓ_2 - د پوښنې تختې د پنیل عرض دی چې مساوي کېږي په :

$$\ell_2 = (6,300/2) + (6,000/2) = 6,150 \text{ mm.}$$

ℓ_n - د پوښنې تختې د پنیل خالصه وایه ده چې مساوي کېږي په :

$$\ell_n = 6,600 - (500/2) - (600/2) = 6,050 \text{ mm.}$$

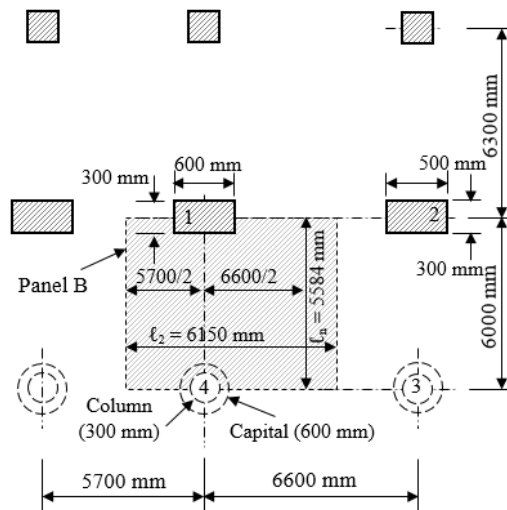
$$M_o = \frac{13.76 \times 6.15 \times (6.05)^2}{8} = 3,097.45 \text{ KN. m.}$$

3- د (B) پنیل په پام کې نیولو سره د (1) او (4) پایو تر منځ وایه کې ستاتیکي مومنټ په لاندې ډول پیدا کوو:

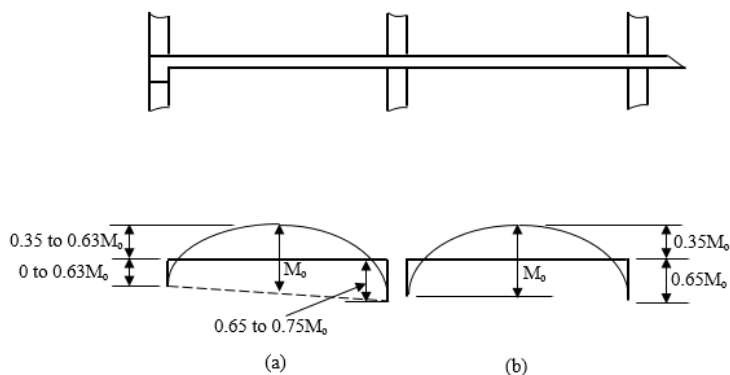
$$\ell_2 = \left(\frac{5,700}{2}\right) + \left(\frac{6,600}{2}\right) = 6,150 \text{ mm.}$$

$$\ell_n = 6,000 - \left(\frac{300}{2}\right) - \frac{1}{2} \times (0.886 \times 600) = 5,584 \text{ mm.}$$

$$M_o = \frac{13.76 \times 6.15 \times (5.584)^2}{8} = 2,638.67 \text{ KN. m.}$$



4- په پښل کې مثبت او منفي مومنتونه : په مستقیمه محاسبوي طریقې کې د (ACI) کود د (13.6.3) برخې د قاعدې سره سم مجموعي ضریبي شوی ستاتیکی مومنت (M_o) په مثبت او منفي ضریبي شویو مومنتونو وېشل کېږي ، چې په لاندېنې (23.2- شکل) کې ښودل شوې دي . په داخلي وایو کې منفي ضریبي شوې مومنت ساحه د مجموعي ضریبي شوې ستاتیکی مومنت (M_o) د (65%) سلنې تربرېده او مثبت مومنت ساحه د مجموعي ضریبي شوې ستاتیکی مومنت (M_o) د (35%) سلنې تربرېده قبلېږي . دا اټکلي اندازه د یوشانته بارشوي سختې اتکالرونکې ګاډر سره ورته دی چې په هغې کې منفي مومنت د (M_o) د (67%) سلنې تر برېده او مثبت مومنت د (M_o) د (33%) سلنې تر برېده پورې قبلېږي (282:14) .



23.2- شکل : په دوه لوریزه پوښنې تخته کې د مثبتو او منفي مومنتونه د ساحې ښودنه. (a) بیروني وایو او (b) داخلي وایو (461:3) .

6.2- جدول: په بیروني وایې کې ، د مجموعي ضریبي شوي مومنت (M_0) وېشنه (462:3) .

مومنتونه	نه تکیه شوې بیروني څنډی	د ټولو اتکاگانو ترمنځ ګاډر لرونکي پوښن تختې	د داخلي اتکاگانو ترمنځ بې له ګاډرونو پوښن تختې		بشپړه تکیه شوي بیروني څنډی
			بې له څنډی ګاډر	څنډی لرونکې ګاډر	
داخلي منفي ضریبي شوی مومنت	0.75	0.70	0.70	0.70	0.65
د منځنۍ وایې مثبت ضریبي شوی مومنت	0.63	0.57	0.52	0.50	0.35
بیروني منفي ضریبي شوی مومنت	0	0.16	0.26	0.30	0.65

5- د پایې او منځنۍ تسموترمنځ د مومنت وېشنه: د پوښن تختې د تسمې په عرض کې محاسبه شوي مومنتونه باید په ډېره مناسبه توګه د پایې او منځنۍ تسموترمنځ ووېشل شي. خو د دوی څخه د پایې تسمه د انحنایې بې ځایه کېدنې په وړاندې د ډېرې سختۍ له امله ځانته ډېر مومنت ځانګړې کوي . که د پوښن تخته له ګاډر سره یوځای وي نو د پایې د تسمې د مومنت برخه باید په ډېره مناسبه توګه د ګاډر او پوښن تختې ترمنځ ووېشل شي . په بیروني وایه کې بیروني انجام د داخلي اتکاء د انجام په نسبت لږه استواره په پام کې نیول کېږي . د مثبتو او منفي منتونو په ساحه کې د (M_0) وېشنه په (6.2- جدول) کې ورکړل شوې ده . په دې جدول کې بیروني څنډی تکیه شوې نه وي ، پوښن تختې اړونده په کومه کې چې بیروني څنډی یې تکیه شوي وي ، خو هغه لکه د بېلګې په توګه د معموره ډوله دیوال په څېر دي . بیروني بشپړه تکیه شوې څنډی د هغه پوښن تختو چې بیروني څنډی یې تکیه شوې وي او پرله پسې د هغه کانکرېتي دیوال انحنایې سختي یې د پوښن تختې په نسبت ډېره وي .

که په لاس راغلي منفي مومنتونو د اتکاء دواړو لورو ته توپیر ولري ، نو د پوښښ تختې منفي مومنت مقطع له دوو څخه د لوی لپاره محاسبه کېږي (3:462-460).

6- د پوښښ تختې یا پوښښ تختې - ګاډر د تسمې د اجزاو ترمنځ د مومنت وېشنه : هغه مثبت او منفي مومنتونه چې د پوښښ تختې یا پوښښ تختې - ګاډر د تسمه په عرض کې محاسبه کېږي ، نو د پایې یا ستنې د تسمې او د نیمه منځنیو تسمو په نسبت وېشل کېږي . د ستندو د تسمو سختي د ستندو د محور په ګردچاپیره کې د محدود واقع کېدنې په دلیل او د ګاډر سختي (د پوښښ د تختې یا ګاډر) چې د $(\frac{\ell_2}{\ell_1})$ یا (د پوښښ تختې یا پوښښ تختې - ګاډر د تسمې عرض او دواړې اوږدوال نسبت) د بدلونونو اود (α_{f1}) یا (د پوښښ تختې - ګاډر په مقطع کې د ګاډر او پوښښ تختې د سختۍ نسبت) د پایې او منځنۍ تسمو د نسبت د محاسبې لپاره مناسب او وړ کمیتونه ښیي .

په هغه پوښښ تخته کې چې په ګاډر تکیه نه وي $(\alpha_{f1} = 0)$ وي ، نو د پایې تسمې ته (75%) ضریبي شوې منفي مومنت او (60%) ضریبي شوې مثبت مومنت رسېږي . په همدې ترتیب سره منځنۍ نیمايي تسمو ته د پوښښ تختې د تسمې د مجموعي متناظر مومنت څخه (12.5%) ضریبي شوې منفي مومنت او (20%) ضریبي شوې مثبت مومنت رسېږي . همداراز د پوښښ هغه تخته چې په ګاډر تکیه وي او د $(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \geq 0)$ وي ، په داسې حالت کې چې د $(\frac{\ell_2}{\ell_1})$ د (0.5) ، (1.0) او یا (2.0) سره مساوي وي ، نو ستنې تسمې ته د مجموعي منفي او مثبت ضریبي شوې مومنتونه په ترتیب سره (90%) ، (75%) او (45%) رسېږي .

د پایې او منځنۍ تسمو ترمنځ د خارجي ضریب سره د منفي مومنتونو د وېشنې لپاره باید چې د اړخ ګاډر نسبي څرخېدنې نسبت (β_1) ته پاملرنه وشي . که د اړخ ګاډر نسبي څرخېدنې نسبت $(\beta_1 = 0)$ وي ، نو بیروني ضریبي مجموعي منفي مومنت د پایې تسمې ته ځانګړې کېږي او منځنۍ تسمې ته هیڅ برخه نه رسېږي . خو که د اړخ ګاډر

نسبي څرخېدنې نسبت $(\beta_1 \geq 2.5)$ وي ، نو بیروني ضریبي مجموعي منفي مومنت د داخلي ضریبي منفي مومنت په څېر د پایي او منځنۍ تسمو ترمنځ وېشل کېږي .

د اړخ ګاډر نسبي څرخېدنې نسبت (β_1) د عرضاني قوی مودول (G) او د اړخ ګاډر څرخېدنې ثابت (C) د ضرب حاصل او په څرخېدونکې ګاډر او د پوښ تخته د تسمې عرض سره نښتې پوښ تخته اړونده (EI) پر وېشلو څخه په لاس راځي ، چې د پواسون ضریب د صفر سره وي $(v = 0)$ او $(G = E/2)$ قیمتونو د قبلېدنې سره مساوي کېږي په :

$$\beta_1 = \frac{E_{cb}C}{2E_{cs}I_s} \dots\dots\dots (17.2)$$

دلته : (E_{cb}) او (E_{cs}) په ترتیب سره د څرخېدونکې ګاډر او پوښ تخته د کانکریټو د ارتجاعیت مودول دی او $(I_s = \frac{\ell_2 h^3}{12})$ د پوښ تخته د انرشیا مومنت دی $(443:13)$.

د څرخېدونکې ګاډر مقطع د (ACI) کود پر بنسټ د هغې په اوږدو کې ثابت او د لاندېنۍ درېیو قیمتونو سره مساوي او یا ورڅخه لوی په پام کې نیول کېږي :

الف - د پام وړ وایي په اوږدو کې د مومنت د محاسبې لپاره د پوښ تخته یوه برخې عرض د ستني د عرض ، د پایي یا ستني د سر او یا د براکت د عرض سره مساوي په پام کې نیول کېږي .

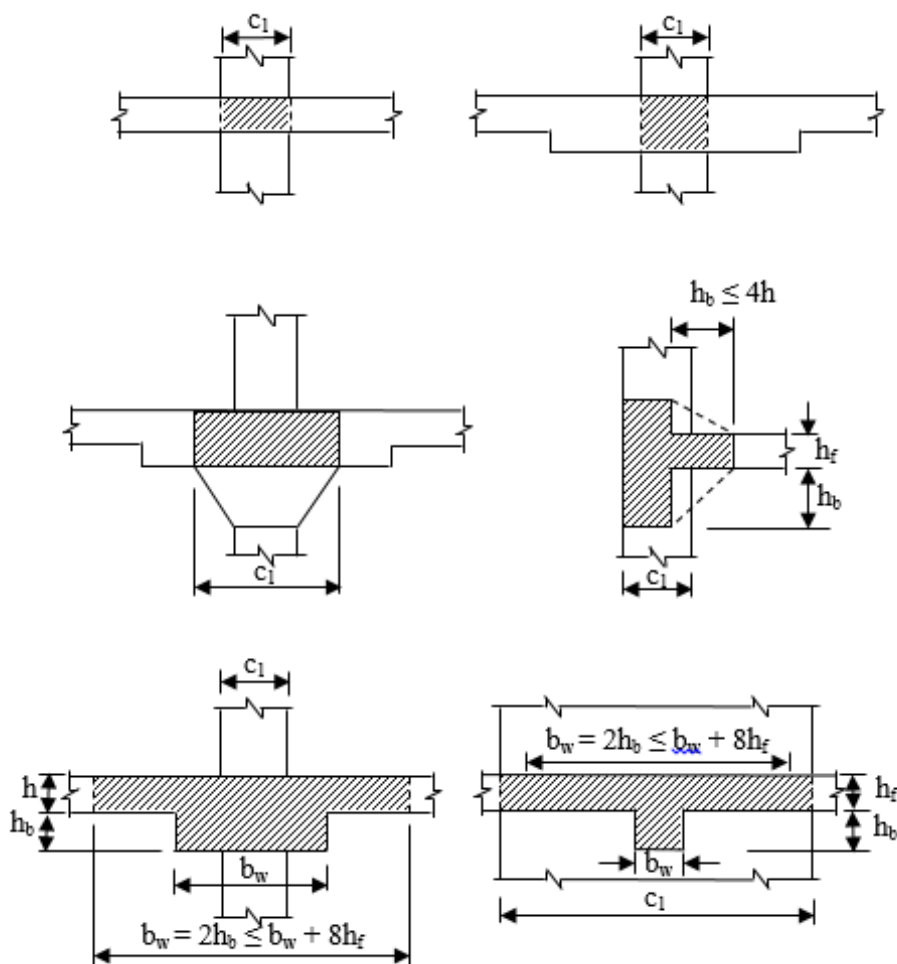
ب - په یو ریخت او یا بشپړه مرکب پوښونو کې په (الف) برخه کې د ټاکل شوي برخې سربیره د ګاډر د عرض له هغه برخې چې د پوښ تخته له پاسه یا لاندې واقع وي .

ج - عرضي ګاډر چې په لاندې شکل کې ښودل شوي دي .

په $(24.2-)$ شکل کې د څرخېدونکې ګاډر مقطع د پورتنیو رابطو پر بنسټ په بېلو بېلو حالتونو کې په نښه شوي دي . په دې شکل کې (c_1) د (ℓ_1) په لوري د پایي یو بعد یا د پایي سر دي ، (h_f) ، (h_b) او (b_w) په ترتیب سره د پوښ تخته ضخامت ، د ګاډر وتلې برخه او د ګاډر عرض دي . د اړخ څرخېدونکې ګاډر په نښه برخه یوازې یوه لوري ته لري ، خو هغه چې څرخېدونکې اړخ ته یو کوچنی کانتیلیور ولري .

په څرخېدونکې گاډر کې د څرخېدنې ثابت (C) په بشپړه دقت سره په ډېره ساده ډول نه ټاکل کېږي. دا کمیت د مقطع د قطبي انرشیا مومنټ سره یوڅه مساوي دی ، د (24.2- شکل) د مقطع په مستطیلونو چې کوچنۍ اندازه یې (x) او لویه اندازه یې (y) ولري په وېشلو سره د لاندېنۍ رابطې په واسطه ټاکل کېږي :

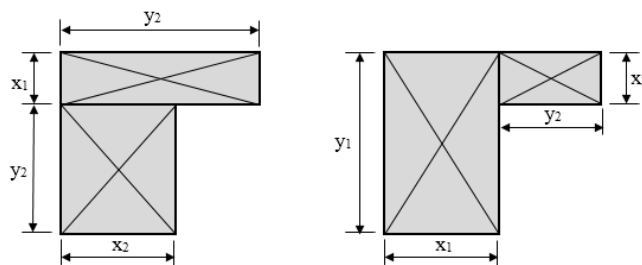
$$C = \sum \left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3} \dots\dots\dots (18.2)$$



24.2- شکل: په څو احتملي حالتونو کې د څرخېدونکې گاډر مقطع (315:4) .

د څرخېدنې ثابت (C) په محاسبه کې باید د ګاډرد مقطع متحملې برخې په بېلابېلو مستطیلې برخو ووېشل شي ، ترڅو د (C) لوړ قیمت تر لاسه شي ، چې پر اوږدوالي په ځانګړې کېدنې سره ښايي پلنو مستطیلونو ته د څرخېدنې ثابت (C) لوړ قیمت حاصل شي.

د (ACI) کود د پوښنې تختې د تسمې په ټول عرض کې د ستنې د تسمې د داخلي منفي مومنټ، د بیروني منفي او مثبت مومنټونو د برخې د ټاکلو لپاره په لاندې (7.2- جدول) کې قیمتونه ښودل شوي دي ، په جدول کې د عددونو تر منځ اندازې د انټرپولیشن له مخې ټاکل کېږي .



25.2- شکل: دیوه اړخیزګاډر مقطع د مقطع د څرخېدنې د ثابت (C) حاصلولو لپاره په بېلابېلو طریقو په مستطیلو وېشنه (316:4) .

د محاسبوي تسمې په ټول عرض کې د رامنځته کېدونکې مومنټونو څخه په سلنې سره د پایې د تسمې برخه د (21.2) او (22.2) رابطو پر بنسټ د (7.2- جدول) د قیمتونو تر منځ د خطي اړیکو په پام کې نیولو سره پیدا کېږي . د دې رابطو څخه په ګټې اخیستنې کې بشپړه دقت وشي ، که $(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} > 1.0)$ وي ، نو $(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0)$ او که د اړخ ګاډر نسبي څرخېدونکې سختي $(\beta_1 > 2.5)$ وي ، نو $(\beta_1 = 2.5)$ قلیږي او په رابطو کې ځای په ځای کېږي .

7.2- جدول: د پوښنې تختې د تسمې په ټول عرض کې د پایې تسمې د داخلي منفي ، د بیروني منفي او مثبت مومنتونو په سلنې سره برخې (317:4) .

$(\frac{\ell_2}{\ell_1})$			(β_1)	$(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1})$	د پام وړ ضریبونو سره مومنتونه
2.0	1.0	0.5			
75	75	75	-	0	داخلي منفي مومنت
45	75	90	-	≥ 1.0	
100	100	100	0	0	بیروني منفي مومنت
75	75	75	≥ 2.5		
100	100	100	0	≥ 1.0	
45	75	90	≥ 2.5		
60	60	60	-	0	مثبت مومنت
45	75	90	-	≥ 1.0	

په داخلي منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$\%^{-}_{in,col} = 75 + 30 (\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}) (1 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) \dots\dots\dots (21.2)$$

په بیروني منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$\%^{-}_{ext,col} = 100 - 10 \beta_1 + 12 \beta_1 (\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}) (1 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) \dots\dots\dots (22.2)$$

په مثبت مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$\%^{+} = 60 + 30 (\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}) (1.5 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) \dots\dots\dots (23.2)$$

د (ACI) کود د لارښوونې پر بنسټ که تکیه په پایو یا دیوالونو شوې وي او په هغې کې یې فاصله لږترلږه د پوښ تختې د هغه تسمې چې (M_0) دهغې لپاره پیدا شوی دی ، د عرض د درې پر څلور $(0.75\ell_2)$ تر اندازه پورې غځېدلې وي او داسې فرضېږي چې منفي

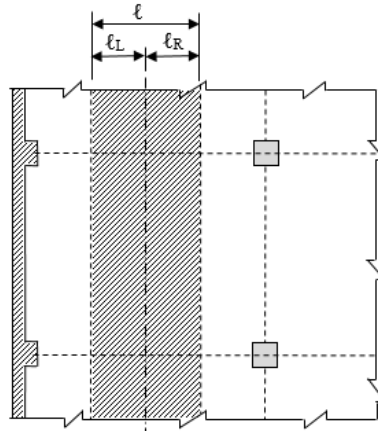
مومنټ په (ℓ_2) یو شاتنه وېشل کېږي. له بلې خوا د اړخ نیمې منځنۍ مجاوره تسمه، چې د یوه دیوال پر مخ واقع ده، د منفي مومنټ د محاسبې لپاره (ℓ_n) د مجاورې پایې د عرض او د دیوال سره موازي په پام کې نیول کېږي او دیوال د یو سخت ګاډر په څېر فرضېږي (9: 501-503).

5- په منځنیو تسمو کې د ضریبي مومنټونو پیداکول: د (ACI) کود د لارښوونې پر بنسټ د ضریبونو سره د مومنټونو هغه برخه چې د ستونو د تسمې په واسطه نه تحمل کېږي، د محاسبوي ځانګړې شوې تسمې دواړو لورو ته د نیمه منځنیو تسمو ترمنځ باید په متناسبه توګه ووېشل شي او هره منځنۍ تسمه همداسې محاسبه کېږي او د هغه مجموعي مومنټونو په وړاندې چې د دواړو نیمومنځنیو تسمو ته ځانګړې شوي دي مقاومت وکړي.

هغه منځنۍ تسمه چې دهغه اړخ سره مجاوره یا موازي پر دیوال تکیه شوې باید داسې محاسبه شي چې د نیمې منځنۍ تسمې لپاره دوه ځلې (دوه چنده) ټاکل شوی مومنټ چې د داخلي اتکاګانو د لومړي ردیف سره متناظروي وزغمي. په لاندېنې (24.2- شکل) کې د دیوال له پاسه اړخ سره مجاوره یا موازي په نښه شوې تسمه منځنۍ تسمه ده چې عرض یې د (ℓ) سره مساوي دی او د دې وړتیا باید ولري چې د (ℓ_n) په عرض د بڼې لورې د نیمې منځنۍ تسمې د مثبت او منفي مومنټونو دوه ځلې (دوه چنده) مومنټ وزغمي، نو له دې امله د (ℓ) په عرض منځنۍ تسمه چې په (24.2- شکل) کې په نښه شوې ده باید د وایې پر منځ او هم د په اتکاګانو کې د لاندېنیو بنودل شویو مومنټونو د دوه برابره څخه ډېر مومنټ ورته محاسبه شي:

الف - د (ℓ_n) په عرض د بڼې لورې د نیمې منځنۍ تسمې او د (ℓ_L) په عرض د چپ لوري د نیمې منځنۍ تسمې د مومنټونو مجموعه.

ب - د (ℓ_n) په عرض د بڼې لوري نیمې منځنۍ تسمې ته د ځانګړې شوې مومنټ دوه ځلې.



26.2- شکل : په دیوال د تکیه شوي اړخ اتکاء سره مجاوره یا موازي منځنۍ تسمه (319:4) .

6- د پایي تسمې د مومنتونو وېشنه : د (ACI) کود د غوښتنې له مخې که د ستنې تسمه کې ګاډر هم ګډون ولري ، نو د ستنې د تسمې په مومنتونو کې د ګاډر برخه په لاندې ډول ټاکل کېږي :

1- که $\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \geq 1.0$ وي ، نو د ګاډر برخه (85%) سلنه قبلېږي .

2- که $\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 0$ وي ، نو د ګاډر برخه (0%) سلنه قبلېږي .

3- که $\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} < 1.0$ وي ، نو د ګاډر برخه د داخلي خطي موقعیت له مخې له (0

% سلنې څخه تر (85%) سلنې پورې قبلېږي .

د (ACI) کود د غوښتنې له مخې ګاډرونه سربېره له هغه مومنت چې د پوښښ تختې د مړه بار له امله د پوښښ تختې - ګاډر د ستاتيکې مومنت او د پایي یا ستنې د تسمې په اړونده مومنت کې د ګاډر برخه ټاکنې کې ټاکل کېږي ، د ټولو هغه اضافي مومنتونو چې د متمرکز او خطي بارونو له امله په ګاډر اغېزه کوي، په وړاندې باید هم مقاوم وي . په دې بارونو کې د پوښښ تختې له پاسه یا لاندې د ګاډر وتلې تنې ، د ځانګړو دیوالونو وزن چې د ګاډر په طولاني محور او مرکز محور په مخ واقع وي او د فرعي ګاډرونو او پایو یا ستونو بارونه چې په ګاډرونو او یا په ځوړند ډول له ګاډر څخه لاندې واقع شوې وي ، بارونه ګډون لري . دې بای پاملرنه وشي چې خطي یا متمرکز

بارونه هغه بارونه دي چې د ګاډر د تنې د عرض په محدودو کې عمل کوي او په ګاډر مستقیماً اغېزه کوي ، قبلېږي .

4.2- مثال : په لاندېنې شکل کې ښودل شوې پوښنې تختې د مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه د (2) محور په اوږدو د محاسبوي تسمو اجزاو مومنتونه محاسبه او همداراز د منځۍ وایې د محاسبوي تسمې په اجزاو کې فولادي سیخان ځای په ځای کړي . که د پوښنې تختې ضخامت ($h_s = 180 \text{ mm}$) ، د ګاډر بشپړه ارتفاع ($h = 500$ mm) ، عرض یې ($b_w = 400 \text{ mm}$) او د ستنې ابعاد ($400 \text{ mm} \times 400 \text{ mm}$) وي . همداراز د پوښنې تختې له پاسه پرته له خپل وزن څخه ($W_D = 2.0 \text{ kN/m}^2$) مې بار او ($W_L = 4.0 \text{ kN/m}^2$) ژوندی بار عمل کړی وي او د کانکریټو حجمي وزن ($\gamma = 24 \text{ KN/m}^3$) ، ($f'_c = 30 \text{ MPa}$) او ($f_y = 420 \text{ MPa}$) وي .

حل : په سر کې د مستقیمې محاسبوي طریقې شرایط په لاندې ډول ارزوو :

- 1- په پلان کې درې پرله پسې پوښنې تختې په هر لوري شتون لري .
- 2- د پوښنې تختې پنیلونه مستطیلي شکل لري چې لوی وایې اوږدوالي او کوچنۍ وایې اوږدوالي نسبت ($7.5/6 = 1.25 < 2.0$) دی .
- 3- د پرله پسې وایو مرکز تر مرکز فاصلې د لوي وایې د یو پردې اندازې څخه نه دېرېږي یانې ($7.0 - 6.0 = 1.0 \text{ m} < 7.0/3 = 2.33 \text{ m}$) .
- 4- د پایو له مرکزیت څخه د بیرونوالي د پرله پسې پایو یا ستنو د مرکزي محورونو د هر یو محور څخه په حقیقت کې صفر او یا له (10%) سلنې څخه لږ دی .
- 5- ټول بارونه ثقلي بارونه د پوښنې تختې د پنیلونو له پاسه یو شانته وېشلې شوي دي ، د بېلې خوا بې له ضریبه ژوندي بار او مې بار نسبت له دوو څخه نه دېرېږي .
 $W_D = 2.0 + 0.18 \times 24 = 6.32 \text{ KN/m}^2$; $W_L/W_D = 4.0/6.32 = 0.63 < 2.0$.
- 6- د پوښنې تختې ټول پنیلونه پر څلورو لورو د ګاډرونو له پاسه واقع شوي دي ، په دواړو پرله پسې لورو د ګاډرونو سختیو نسبت د لاندې رابطې په واسطه تصدیق کېږي :

$$0.2 \leq \frac{\alpha_{f1} \ell_2^2}{\alpha_{f2} \ell_1^2} \leq 5.0$$

سره له دې چې پورتنۍ رابطه کولی شو په دقیقه توګه د ټولو پنیلونو لپاره و ارزوو، خو په دې مثال کې د پوښنې تختې په پنیلونو کې د پرله پسې وایو اوږدوالي توپیر ډېر نه دی لکه $(\ell_1 = 6.0 \text{ m})$ او $(\ell_2 = 7.5 \text{ m})$ او په دواړو پرله پسې لورو کې د شته ګاډرونو ابعاد سره مساوي دي. د (α_f) قیمتونه په دواړو لورو یو دبل سره نژدې دي او له بلې خوا $(\frac{\ell_2}{\ell_1})^2$ له $1.56 = (7.5/6)^2$ سره کېږي، نو له دې امله په دواړو لورو د ګاډرونو نسبي سختي کافي ده. په دې مثال کې د مستقیمې محاسبوي طریقې ټول شرایط بشپړ دي، نو کولی شو دا طریقه د مثال د شرایطو سره سم د دوه لوریزه پوښنې تختې د تحلیل او محاسبې لپاره وکاروو او کولی شو د ټولو محورو په اوږدو محاسبوي مومنتونه د محاسبوي تسمو په ټولو اجزاو وېشو.

د (2) محور په اوږدو کې د دوه لوریزه پوښنې تختې د تحلیل او محاسبې مرحلې په لاندې ډول توضیح او تشریح کېږي:

1- د ضریبي شوي مجموعي ستاتیګي مومنت پیدا کول: $M_o = \frac{w_u \ell_2 \ell_n^2}{8}$

$$W_u = 1.2 \times 6.32 + 1.6 \times 4 = 14.0 \text{ KN/m}^2$$

$$W_u = 14.0 \text{ KN/m}^2 > 1.4 w_D = 1.4 \times 6.32 = 8.848 \text{ KN/m}^2$$

د پوښنې تختې د لنډ لورې $(\ell_1 = 6.0 \text{ m})$ محاسبوي وایه په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\ell_n = \ell_1 - b_w = 6.0 - 0.4 = 5.60 \text{ m.}$$

$$M_o = \frac{14.0 \times 7.5 \times (5.6)^2}{8} = 411.6 \text{ KN. m}$$

د پوښنې تختې د لنډ لورې $(\ell_1 = 7.0 \text{ m})$ محاسبوي وایه په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\ell_n = \ell_1 - b_w = 7.0 - 0.4 = 6.60 \text{ m.}$$

$$M_o = \frac{14.0 \times 7.5 \times (6.6)^2}{8} = 571.725 \text{ KN. m}$$

2- په لاس راغلی مجموعي ستاتیګي مومنت په مثبت او منفي مومنتونو وېشو: څرنګه

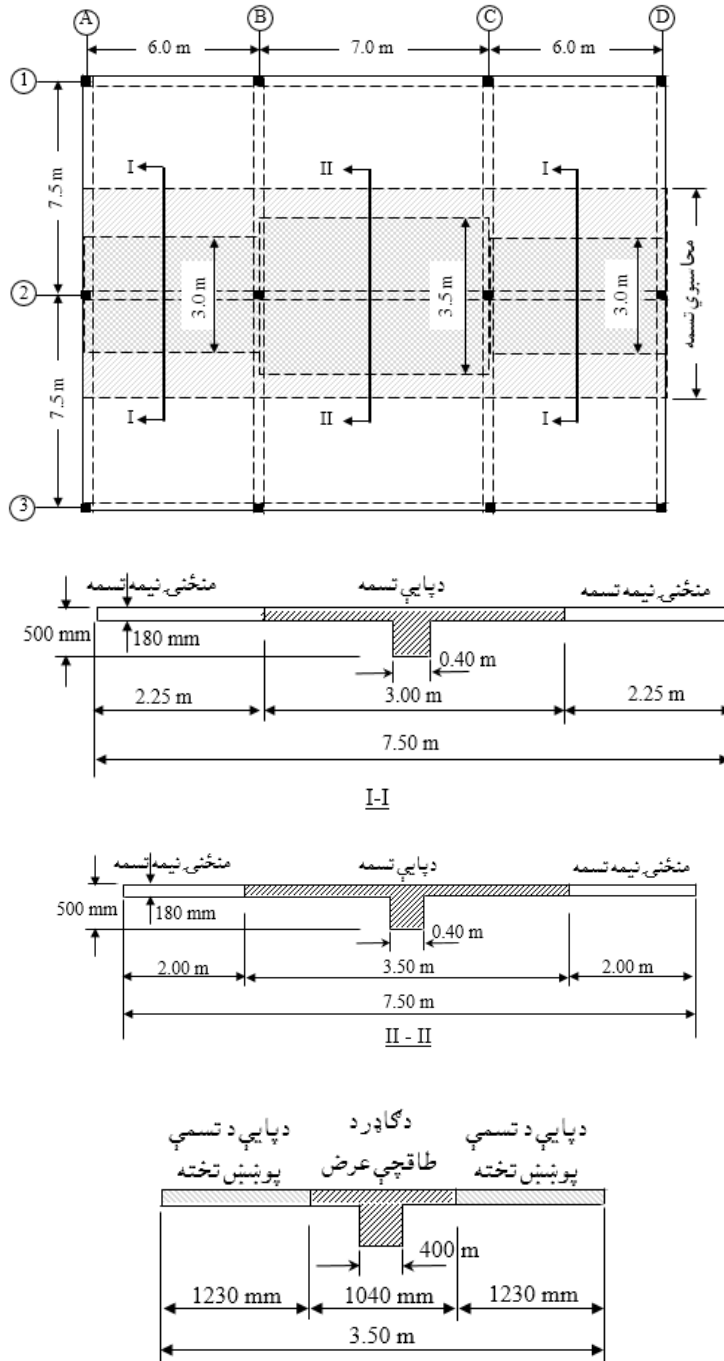
چې (7.0 m) وایه یوه داخلي وایه ده، نو په هغې کې ستاتیګي مومنت (65%) سلنه په

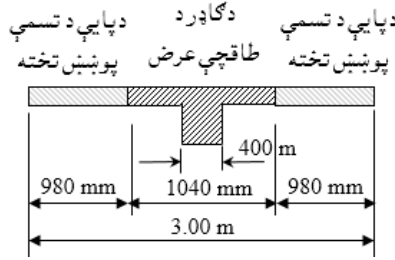
منفي مومنت او (35%) سلنه په مثبت مومنت وېشل کېږي:

$$M_u^- = 0.65M_o = 0.65 \times 571.725 = 371.621 \text{ KN. m}$$

$$M_u^+ = 0.35M_o = 0.35 \times 571.725 = 200.104 \text{ KN. m}$$

څرنگه چې (6.0 m) وایه یوه اړخیزه او وروستنې وایه ده ، نو په هغې کې ستاتیکی مومنت د (6.2- جدول) له مخې د (22.2- شکل) سره سم په لاندې ډول وېشل کېږي :





د اړخیزې یا وروستنې وایې په بیروني اتکاء کې مومنټ مساوي کېږي په :

$$M_u^- = 0.16M_0 = 0.16 \times 411.6 = 65.856 \text{ KN. m}$$

د اړخیزې یا وروستنې وایې په داخلي اتکاء کې مومنټ مساوي کېږي په :

$$M_u^- = 0.70M_0 = 0.70 \times 411.6 = 288.12 \text{ KN. m}$$

د اړخیزې یا وروستنې وایې په منځ کې مومنټ مساوي کېږي په :

$$M_u^+ = 0.57M_0 = 0.57 \times 411.6 = 234.612 \text{ KN. m}$$

د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د مجاورو پوښنې تختو په شریکه اتکاء

کې د لاس ته راغلو مومنټ قیمتونو څخه لوي قیمت د زغم لپاره ټاکل کېږي . دا

چې په یوه اتکاء کې دوه اتکايي مومنټونه له ($M_u^- = 288.12 \text{ KN. m}$) څخه

($M_u^- = 371.621 \text{ KN. m}$) ته لوړېږي ، نو بالمقابل د (6.0 m) وایې په منځ کې مثبت

مومنټ کمېږي ، خو د لا ډاډمنتیا لپاره د دې کمېدنې څخه انصراف کوو . که ننښتو

اجز او تر منځ د مومنټونو وېشنه په هغه حالت کې چې په تکیه کې یې نا معادله مومنټ

وېشل کېږي د سختۍ د ضریب له مخې هم تر سره کېدای شي .

3- د پوښنې تختې د ستنې او منځنۍ تسمو د بریدونو ټاکل او تر منځ یې د مومنټ

وېشل: د پایې محاسبوي تسمې عرض باید چې $\min\{\frac{\ell_1}{2}, \frac{\ell_2}{2}\}$ د ستنې له محور څخه

په هر لوري په لاندې ډول ټاکل کېږي :

په (6.0 m) وایه کې د ستنې د محاسبوي تسمې عرض مساوي کېږي په :

$$\min\{\frac{\ell_1}{2} = \frac{6}{2} = 3. \text{ m}, \frac{\ell_2}{2} = \frac{7.5}{2} = 3.75 \text{ m}\} = 3.0 \text{ m}$$

په (7.0 m) وایه کې د ستنې د محاسبوي تسمې عرض مساوي کېږي په :

$$\min\{\frac{\ell_1}{2} = \frac{7}{2} = 3.5 \text{ m}, \frac{\ell_2}{2} = \frac{7.5}{2} = 3.75 \text{ m}\} = 3.5 \text{ m}$$

په (6.0 m) وایه کې د منځنۍ نیمې محاسبوي تسمې عرض مساوي کېږي په :

$$\frac{7.5-3.0}{2} = 2.25 \text{ m}$$

په (7.0 m) وایه کې د د منځنۍ نیمې محاسبوي تسمې عرض مساوي کېږي په :

$$\frac{7.5-3.5}{2} = 2.0 \text{ m}$$

په پورتنې شکل کې د (2) محور باندې د ستني او منځنۍ نیمه محاسبوي تسمو بریدونه او محدودې ښودل شوي دي .

دا چې ګاډر او پوښښ تختې په یوړیخت ډول سره جوړ شوې دي ، نو د پوښښ تختې برخه د ګاډر د طاقچې په ډول واقع کېږي چې د طاقچه لرونکې ګاډر شکل اختیاري . د دې له امله د ګاډر هر لوري ته د طاقچې وتلې برخې عرض باید چې $\min\{h_b, 4h_f\}$ قبلېږي ، چې (h_f) د پوښښ تختې ضخامت او (h_b) د ګاډر عرض دی .
د (T- ډوله) ګاډر د طاقچې عرض مساوي کېږي په :

$$b = \min \{b_w + 2h_b, b_w + 8h_f\}, h_b = 500 - 180 = 320 \text{ mm}$$

$$b = \min\{400 + 2 \times 320 = 1,040 \text{ mm}, b_w + 8h_f = 500 + 8 \times 180 = 1,940 \text{ mm}\}$$

$$b = 1,040 \text{ mm}$$

په (6.0 m) وایه کې د ګاډر په هر لوري د پوښښ تختې د پایې د تسمې عرض له

$$\left(\frac{3,000-1,040}{2} = 980 \text{ mm} \right) \text{ سره مساوي کېږي .}$$

په (7.0 m) وایه کې د ګاډر په هر لوري د پوښښ تختې د پایې د تسمې عرض له

$$\left(\frac{3,500-1,040}{2} = 1,230 \text{ mm} \right) \text{ سره مساوي کېږي .}$$

د (2) محور د محاسبوي تسمو په هر وایه کې د هغوي د اجزاوو تر منځ د مثبت او

منفي مومنتونو وېشنه په لاندې ډول تر سره کېږي :

الف - د (7.0 m) وایې په منځ کې د ګاډر د تنې د انرشیا مجموعي مومنت په لاندې

ډول پیدا کېږي (325:4) :

$$\alpha_{f1} = \frac{E_{cb}I_b}{E_{cs}I_s} = \frac{I_b}{I_s} ; I_s = \frac{\ell_2 h_f^3}{12} = \frac{7,500 \times (180)^3}{12} = 3.645 \times 10^9 \text{ mm}^4.$$

$$I_b = k \frac{b_w \times h^3}{12}, k = \frac{1+AB(4-6A+4A^2+B^2)}{1+AB}$$

$$A = \frac{h_f}{h} = \frac{180}{500} = 0.36, B = \left(\frac{b_e}{b_w} - 1\right) = \left(\frac{1,040}{500} - 1\right) = 1.6$$

$$k = \frac{1 + 0.36 \times 1.4 \times (4 - 6 \times 0.36 + 4 \times 0.36^2 + 1.6 \times 0.36^2)}{1 + (0.36 \times 1.6)} = 1.524$$

$$I_b = 1.524 \frac{400 \times (500)^3}{12} = 6.35 \times 10^9 \text{ mm}^4.$$

$$\alpha_{f1} = \frac{I_b}{I_s} = 1.742 \Rightarrow \alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.742 \times \frac{7.5}{7.0} = 1.87 > 1.0 \Rightarrow \alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0$$

$$\frac{\ell_2}{\ell_1} = \frac{7.5}{7.0} = 1.071$$

اوس د (21.2) او (23.2) رابطو له مخې لرو چې :

په داخلي منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي :

$$M^-_{in,col} = 75 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}\right) \left(1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1}\right) = 75 + 30 \times 1 \times (1.0 - 1.071) = 72.86\%$$

په مثبت مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي :

$$M^+ = 60 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}\right) \left(1.5 - \frac{\ell_2}{\ell_1}\right) = 60 + 30 \times 1 \times (1.5 - 1.071) = 72.86\%$$

دا چې د پوښښ تخته او ګاډر سره یوځای دي او $\left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \geq 1.0\right)$ دي ، نو د پایې په محاسبوي تسمه کې ګاډر ته د پایې د محاسبوي تسمې له مومنت څخه (85%) سلنه برخه رسېږي ، نو له دې امله په منځنۍ وایه کې مثبت او منفي مومنتونه په لاندې ډول سره وېشو :

د ګاډر برخه $(0.85 \times 72.86 = 61.93\%)$.

د پایې په تسمې کې د پوښښ تختې برخه $(0.15 \times 72.86 = 10.93\%)$.

د منځنۍ تسمې برخه $(100\% - 72.86\% = 27.14\%)$.

ب - په اړخیزه یا کناري (6.0 m) وایه کې :

$$\alpha_{f1} = \frac{I_b}{I_s} = 1.742, \frac{\ell_2}{\ell_1} = \frac{7.5}{6.0} = 1.25 \Rightarrow \alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.742 \times 1.25 = 2.18 > 1.0$$

$$\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0$$

د (17.2- رابطې) څخه لیکو چې $(\beta_1 = \frac{E_{cb}C}{2E_{cs}I_s})$ ، په دې رابطه کې باید د (A) محور د اړخ ګاډر د څرخېدنې ثابت (C) باید پیداشي ، دا ګاډر (L- ډوله) مقطع لري چې د (22.2- شکل) له مخې د ګاډر له تنې څخه د طاقچې یا پوښنې تختې بیرون وتننه $\min\{h_b, 4h_f\}$ قبلېږي ، نو د دې مقطع لپاره د ګاډر د طاقچې عرض مساوي کېږي په :

$$b_e = \min\{b_w + h_b = 400 + 320 = 720, b_w + 4h_f = 400 + 4 \times 180 = 1,120\} = 720 \text{ mm}$$

د (18.2- رابطې) څخه لیکو چې $C = \sum \left(1 - 0.63 \frac{x}{y}\right) \frac{x^3 y}{3}$ د (A) محور د اړخ ګاډر چې (L) ډوله مقطع لري د څرخېدنې ثابت (C) د پیدا کولو لپاره د (23.2- شکل) په څېر په بېلابېل ډوله مستطیلونو په شکل وېشل کېږي او له هغې څخه د (C) اعظمي قیمت په لاندې ډول پیدا کوو :

1- که اصلي مستطیل د مقطع په تنه کې په پام کې ونیول شي نو :

$$x_1 = 400 \text{ mm}, y_1 = 500 \text{ mm}, x_2 = 180 \text{ mm}, y_2 = 320 \text{ mm}.$$

$$C = \left(1 - 0.63 \times \frac{400}{500}\right) \frac{(400)^3 \times 500}{3} + \left(1 - 0.63 \times \frac{180}{320}\right) \frac{(180)^3 \times 320}{3}$$

$$C = 5.29 \times 10^9 + 0.40 \times 10^9 = 5.69 \times 10^9.$$

2- که اصلي مستطیل د مقطع په طاقچه کې په پام کې ونیول شي نو :

$$x_1 = 180 \text{ mm}, y_1 = 720 \text{ mm}, x_2 = 500 - 180 = 320 \text{ mm}, y_2 = 400 \text{ mm}.$$

$$C = \left(1 - 0.63 \times \frac{180}{720}\right) \frac{(180)^3 \times 720}{3} + \left(1 - 0.63 \times \frac{320}{400}\right) \frac{(320)^3 \times 400}{3}$$

$$C = 1.18 \times 10^9 + 2.17 \times 10^9 = 3.35 \times 10^9.$$

د پورتنیو دوو قیمتونو څخه $(C = 5.69 \times 10^9)$ اعظمي یا ډېر دی ، نو همدا قیمت

$$\beta_1 = \frac{C}{2I_s} = \frac{5.69 \times (10)^9}{2 \times 3.645 \times (10)^9} = 0.78 < 2.5 \quad \text{قبلېږي ، نو :}$$

د (21.4) ، (22.2) او (23.2) رابطو له مخې لرو چې :

په داخلي منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي :

$$M^-_{\text{int.col}} = 75 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}\right) (1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) = 75 + 30 \times 1 \times (1.0 - 1.25) = 67.5\%$$

په مثبت مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$M^+ = 60 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) \left(1.5 - \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) = 60 + 30 \times 1 \times (1.5 - 1.25) = 67.5\%$$

په بیروني منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$M^-_{ex,col} = 100 - 10\beta_1 + 12\beta_1 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) \left(1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1} \right)$$

$$M^-_{ex,col} = 100 - 10 \times 0.78 + 12 \times 0.78 \times 1 \times (1.0 - 1.25) = 89.86\%$$

په دې وایه کې $\left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \geq 1.0 \right)$ دي، نو د پایې په محاسبوي تسمه کې ګاډر ته د پایې د محاسبوي تسمې له مومنت څخه (85%) سلنه برخه رسېږي، نو له دې امله د (2) محور په کناري یا اړخیزه وایه کې داخلي مثبت او منفي مومنتونه په لاندې ډول سره وېشو:

$$\text{د ګاډر برخه } (0.85 \times 67.5 = 57.38\%) .$$

$$\text{د پایې په تسمې کې د پوښښ تختې برخه } (0.15 \times 67.5 = 10.12\%) .$$

$$\text{د منځنۍ تسمې برخه } (100\% - 67.5\% = 32.5\%) .$$

په همدې توګه د (2) محور په کناري یا اړخیزه وایه کې بیروني منفي مومنت په لاندې ډول سره وېشو:

$$\text{د ګاډر برخه } (0.85 \times 89.86 = 76.38\%) .$$

$$\text{د پایې په تسمې کې د پوښښ تختې برخه } (0.15 \times 89.86 = 13.48\%) .$$

$$\text{د منځنۍ تسمې برخه } (100\% - 89.86\% = 10.14\%) .$$

د (2) محور د پوښنې تختې - ګاډر د اجزاو تر منځ د مومنتونو وېشنه په لاندې جدول کې ځای په ځای کوو :

د منځنۍ په دوو نیمایي تسموکې مومنت		د پایي په دوو نیمایي تسموکې مومنت		د ګاډر مومنت		د مجموعي ضریب سره مومنتونه (KN. m)	د پام وړ مومنتونه
مقدار (KN. m)	په سلنې	مقدار (KN. m)	په سلنې	مقدار (KN. m)	په سلنې		
وروستنۍ یا اړخیزه وایه							
6.7	10.14	8.9	13.48	50.3	76.38	65.9	M_{ext}^-
76.3	32.5	23.7	10.12	134.6	57.38	234.6	M^+
120.8	32.5	37.6	10.12	213.2	57.38	371.6	M_{int}^-
داخلي وایه							
100.9	27.14	40.6	10.93	230.1	61.93	371.6	M^-
54.3	27.14	21.9	10.93	123.9	61.93	200.1	M^+

په پورتنۍ جدول کې ښودل شوې مومنتونه د یو شانته وېشل شویو عمودي مړو او ژونديو بارونو له اغېزې پیداشوې دي ، خو په دې بارونو کې له پوښنې تختې څخه د ګاډر دوتلې برخې وزن شامل نه دی . له پوښنې تختې څخه د ګاډر دوتلې برخې وزن یو اضافي خطي بار دی چې د ګاډر یې زغمي ، دا بار او دهغې له امله کوروالي مومنتونه په لاندې ډول پیداکېږي :

$$W'_D = 1.2 \times (0.50 - 0.18) \times 0.4 \times 24 = 3.69 \text{ KN/m}$$

$$M_0 = \frac{W'_D \ell_n^2}{8} \quad \text{په منځنۍ وایه کې ستاتیکي مومنت مساوي کېږي په :}$$

د پوښنې تختې د لنډ لورې ($\ell_1 = 6.0 \text{ m}$) محاسبوي وایه په لاندې ډول پیداکوو :

$$\ell_n = \ell_1 - b_w = 6.0 - 0.4 = 5.60 \text{ m.}$$

$$M_0 = \frac{3.69 \times (5.6)^2}{8} = 14.5 \text{ KN. m}$$

په بیروني اتکاء کې مومنت مساوي کېږي په :

$$M_u^- = 0.16 M_0 = 0.16 \times 14.5 = 2.32 \text{ KN. m}$$

په داخلي اتكاء کې مومنت مساوي کېږي په :

$$M_u^- = 0.70M_o = 0.70 \times 14.5 = 10.15 \text{ KN. m}$$

دوايې په منځ کې مومنت مساوي کېږي په :

$$M_u^+ = 0.57M_o = 0.57 \times 14.5 = 8.27 \text{ KN. m}$$

د لومړۍ داخلي اتكاء دواړو لورو ته د ($M_u^- = 13.1 \text{ KN. m}$) په اندازه يو نا متعادل مومنت د بني وايې په لوري او د چيې وايې په لوري ($M_u^- = 10.15 \text{ KN. m}$) هم شتون لري، نو د کود د غوښتنې له مخې لوی مقدار مومنت غوره کېږي او د ګاډر نهايې مومنتونه په لاندېني جدول کې ښودل کېږي .

په داخلي وايه کې د ګاډر مومنت (KN. m)		په وروستنۍ يا اړخيزه وايه کې د ګاډر مومنت (KN. m)			د پام وړ بارونه
M^+	M^-	M_{int}^-	M^+	M_{ext}^-	
123.9	230.1	213.2	134.6	50.3	وېشلی مړ او ژوندی بارونه
7.0	13.1	13.1	8.3	2.3	د ګاډر مړ بار
130.9	243.2	226.9	142.9	52.6	د بارونو مجموعه

د منځنۍ وايې د محاسبوي تسمې د اجزاو سيخانو مساحت په لاندې ډول پيدا کېږي:

1- د پایې په محاسبوي تسمه کې ګاډر د ($M_u^+ = 130.9 \text{ KN. m}$) مومنت لاندې

واقع دی او د يو (T- ډوله) ګاډر په څېر محاسبه په لاندې ډول کېږي :

د دې ګاډر ابعاد د شکل له مخې :

$$b = 1.040 \text{ mm}, b_w = 400 \text{ mm}, h_f = 180 \text{ mm}, h = 500 \text{ mm}$$

د (T- ډوله) ګاډر د محاسبې لپاره ($a = h_f = 180 \text{ mm}$) قبلو او (M_n) په لاندې ډول په

لاس راوړو:

$$M_n = 0.85f'_c ab \left(d - \frac{a}{2} \right) = 0.85 \times 30 \times 180 \times 1,000 \left(435 - \frac{180}{2} \right)$$

$$M_n = 1,647 \times 10^6 \text{ N. mm} = 1,647 \text{ KN. m}, \phi = 0.9$$

$$\phi M_n = 0.9 \times 1,647 = 1,482.3 \text{ KN. m} > M_u^+ = 130.9 \text{ KN. m}$$

د پورتنۍ محاسبې څخه حاصله شوه چې د فشاري بلاک د ګاډر په طاقچه کې واقع دی ، نو ګاډر د یوې مستطیلي مقطع لرونکي ګاډر په څېر محاسبه کوو :

$$(M_u^+ = 130.9 \text{ KN. m}); R_n = \frac{M_u^+}{\phi b d^2} = \frac{130.9 \times 10^6}{0.9 \times 1,040 \times (435)^2} = 0.74 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 30}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.74}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.0018$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0018 \times 1,040 \times 435 = 814 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\text{په } (\rho_{\min} = \frac{1.4}{f_y} = \frac{1.4}{420} = 0.0033) \text{ او همداراز } (\rho_{\min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4 f_y} = \frac{\sqrt{30}}{4 \times 420} = 0.0033)$$

پام کې نیول کېږي، نو د اصغري سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_{s\min} = \rho_{\min} b_w d = 0.0033 \times 400 \times 435 = 574 \text{ mm}^2$$

د پورتنۍ محاسبې په پایله کې لرو چې : $(A_{s\min} = 574 \text{ mm}^2 < A_s = 814 \text{ mm}^2)$ ، نو

د سیخانو مساحت $(A_s = 814 \text{ mm}^2)$ قبلوو او د هغې له مخې د ګاډر په وایه کې

(3N20) فولادي سیخان چې مساحت یې $(A_s = 942 \text{ mm}^2)$ ځای په ځای کوو.

له بلې خوا ګاډر د پایې تسمې سره د په اتکاء کې د $(M_u^- = 243.2 \text{ KN. m})$ منفي

مومنټ لاندې واقع دی ، دا چې د ګاډر طاقچه د کشش لاندې راځي ، نو مقطع په

مستطیلي شکل محاسبه کېږي چې د مقطع عرض $(b = b_w = 400 \text{ mm})$ په پام کې نیول

کېږي .

$$(M_u^- = 243.2 \text{ KN. m}); R_n = \frac{M_u^-}{\phi b d^2} = \frac{243.2 \times 10^6}{0.9 \times 400 \times (435)^2} = 0.74 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 30}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 3.57}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.0092$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b_w d = 0.0092 \times 400 \times 435 = 1,600.8 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې ډول پيداكوو:

$$\rho_{\min} = \frac{1.4}{f_y} = \frac{1.4}{420} = 0.0033 \quad \text{او همداراز} \quad (\rho_{\min} = \frac{\sqrt{f'_c}}{4f_y} = \frac{\sqrt{30}}{4 \times 420} = 0.0033)$$

پام کې نيول کېږي، نو د اصغري سيخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_{smin} = \rho_{\min} b_w d = 0.0033 \times 400 \times 435 = 574 \text{ mm}^2$$

د پورتنۍ محاسبې په پايله کې لرو چې : $(A_{smin} = 574 \text{ mm}^2 < A_s = 1,600.8 \text{ mm}^2)$ ، نو د سيخانو مساحت $(A_s = 1,600.8 \text{ mm}^2)$ قبلوو او د هغې له مخې د ګاډر په وايه کې (6 N 20) فولادي سيخان چې مساحت يې $(A_s = 1,884 \text{ mm}^2)$ کېږي ، د پوښنې تختې له پاسه د ګاډر په طاقچه کې د $(b = 1,040 \text{ mm})$ عرض کې ځای په ځای کېږي .
2- د پاڼې په محاسبوي تسمه کې د پوښنې تختې د سيخانو مساحت په لاندې ډول محاسبه کېږي :

د پاڼې د محاسبوي تسمې پوښنې تخته د واږې په منځ کې له $(M_u^+ = 21.9 \text{ KN. m})$ مثبت مومنت لاندې او په اتکاء کې له $(M_u^- = 40.6 \text{ KN. m})$ منفي مومنت لاندې واقع شوې ده . دا چې هره نيمه محاسبوي تسمه د ګاډر هر لوري ته په $(b = 1,230 \text{ mm})$ عرض د واږې په منځ او په اتکاء ګانو کې په ترتيب سره د $(M_u^+ = 10.95 \text{ KN. m})$ مثبت مومنت لاندې او په اتکاء کې د $(M_u^- = 20.3 \text{ KN. m})$ منفي مومنت لاندې واقع شوې ده . په پوښنې تخې کې د (20 mm) محافظوي طبقې او (10 mm) قطر سيخانو په فرضېدنې سره فعاله ارتفاع مساوي کېږي په :

$$d = h_s - C_c - d_b/2 = 180 - 20 - (10/2) = 155 \text{ mm}$$

د پوښنې تختې په اتکاء کې سيخان په لاندې ډول پيداكوو:

$$(M_u^- = 20.3 \text{ KN. m/m}); R_n = \frac{M_u^-}{\phi b d^2} = \frac{20.3 \times 10^6}{0.9 \times 1,230 \times (155)^2} = 0.763 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2R_n}{0.85f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 30}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.763}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.00184$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.00184 \times 1,230 \times 155 = 351 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې ډول پيداكوو: داچې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دى ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نيول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,230 \times 180 = 399 \text{ mm}^2$$

($A_{smin} = 399 \text{ mm}^2 > A_s = 351 \text{ mm}^2$) ، نو د سيخانو مساحت ($A_s = 399 \text{ mm}^2$) قبلوو او د هغې له مخې د پوښښ تختې د ستنې تسمې په اتكاء کې فولادي سيخان ځاى په ځاى کوو. د لاسته راغلو سيخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پيداكوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,230}{A_s} = \frac{78.5 \times 1,230}{399} = 242 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ فاصله بايد له ($3h = 3 \times 180 = 540 \text{ mm}$) او يا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي . خو د پوښښ تختې په اوږد لوري نښتې اتكاء کې ځاى په ځاى کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (240 mm) ملي متره ، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده ، قبلوو ، يانې ($5\phi 10 \text{ mm @ } 240 \text{ mm C/C}$) پنځه فولادي سيخان په پاسنۍ برخه کې د (240 mm) مرکز تر مرکز فاصلي کاروو .

لکه څنگه چې د پاڼې د محاسبوي تسمې د پوښښ تختې د وايې منځ کې مثبت مومنت څو ځلې د اتكاء له منفي مومنت څخه لږ دى ، نو لږ تر لږه د تودوخې او انقباض په وړاندې د مقاومت لپاره ($5N10\text{mm@}240 \text{ mm C/C}$) سيخان د پاڼې د تسمې په هر نيمه برخه کې د وايې په منځ د پوښښ تختې په لاندې برخه کې ځاى په ځاى کوو .

3- د منځنۍ تسمه کې د پوښښ تختې د سيخانو مساحت په لاندې ډول محاسبه کېږي: د پوښښ تختې هره نيمه منځنۍ تسمه د ($M_u^+ = 27.2 \text{ KN.m}$) مثبت مومنت لاندې او په اتكاء کې د ($M_u^- = 50.5 \text{ KN.m}$) منفي مومنت لاندې واقع شوې ده . سره له دې چې د منځنۍ نيمې تسمې عرض (2.0 m) دى ، خو منځنۍ تسمه دهغه مومنتونه چې د دوونيمو مجاورو تسمو څخه ورته رسېږي ، د زغم په وړاندې بايد مقاومت ولري ، په دې شرط چې د (2) محور او (3) محور د محاسبوي تسمو شرايط سره ورته وي . نو کولى شو چې نيمه منځنۍ تسمه د (2.0 m) په عرض په لاندې ډول محاسبه کړو:

د پوښنې تختې په اتكاء کې سيخان په لاندې ډول پيدا کوو:

$$(M_u^- = 50.5 \text{ KN. m/m}); R_n = \frac{M_u^-}{\phi b d^2} = \frac{50.5 \times 10^6}{0.9 \times 2,000 \times (155)^2} = 1.17 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 30}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.17}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.0029$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي کېږي په:

$$A_s = \rho b d = 0.0029 \times 2,000 \times 155 = 899 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې

ډول پيدا کوو: داچې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نيول کېږي:

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 1,230 \times 180 = 399 \text{ mm}^2/\text{m}$$

($A_s = 899 \text{ mm}^2$)، نو د سيخانو مساحت ($A_{smin} = 399 \text{ mm}^2 < A_s = 899 \text{ mm}^2$)

قبلو او د هغې له مخې د پوښنې تختې د ستنې تسمې په اتكاء کې فولادي سيخان اچوو. د لاسته راغلو سيخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\frac{A_\phi \times 1,230}{A_s} = \frac{78.5 \times 2,000}{899} = 175 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ

فاصله بايد له ($3h = 3 \times 180 = 540 \text{ mm}$) او يا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه

شي. خو د پوښنې تختې په اتكاء کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله

(170 mm) ملي متره، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده

، قبلوو، يانې ($12\phi 10 \text{ mm @ } 170 \text{ mm C/C}$) فولادي سيخان کاروو.

همداراز د پوښنې تختې د وايې په منځ کې سيخان په لاندې ډول پيدا کوو:

$$(M_u^+ = 27.2 \text{ KN. m/m}), R_n = \frac{M_u^+}{\phi b d^2} = \frac{27.2 \times 10^6}{0.9 \times 2,000 \times (155)^2} = 0.63 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 30}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 0.63}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.00152$$

د اړينو فولادي سيخانو مساحت مساوي کېږي په:

$$A_s = \rho b d = 0.00152 \times 2,000 \times 155 = 471.2 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سيخانواصغري مساحت په لاندې ډول پيداكوو: داچې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دى ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نيول کېږي:

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 2,000 \times 180 = 648 \text{ mm}^2$$

($A_s = 648 \text{ mm}^2$) نو د سيخانو مساحت ($A_{smin} = 648 \text{ mm}^2 > A_s = 471.2 \text{ mm}^2$)

قبلوو او د هغې له مخې د پوښښ تختې د ستنې تسمې په اتكاء کې فولادي سيخان اچوو. د لاسته راغلو سيخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پيداكوو:

$$\frac{A_\phi \times 1,230}{A_s} = \frac{78.5 \times 2,000}{648} = 242 \text{ mm C/C}$$

په همدې توگه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سيخانو تر منځ فاصله بايد له ($3h = 3 \times 180 = 540 \text{ mm}$) او يا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي. خو د پوښښ تختې د وايې په منځ کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (240 mm) ملي متره ، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي متره څخه لږه ده ، قبلوو ، يانې ($8\phi 10 \text{ mm @ } 240 \text{ mm C/C}$) فولادي سيخان کاروو .

پورتنې محاسبه شوي فولادي سيخان د محاسبوي تسمې د اجزاوو په مقطعوکې چې د مثبتو او منفي اعظمي مومنتونو لاندې واقع دي ، ځای په ځای کېږي .

5.2- مثال : دا چې په (3.4- مثال) کې د (2) د محاسبوي تسمې د تحليل لپاره له مستقيمي محاسبوي طريقې څخه گټه اخېستل شوې ده . نو د پورتنې مثال د حل له پايلو څخه د منځنۍ اتكاء دواړو لورو ته محاسبه شوې نامعادل مومنتونه په يوه مناسب تحليل سره د اتكاء دواړو لورو وايو کې که د پايلو اوږدوالی په پاسنيو او لاندېنيو پوړونو کې له مرکز څخه تر مرکز پورې (3.0 m) فرض شوې وي ، ووبشئ ؟

حل : په (4.2- مثال) کې د (2) محور په محاسبوي تسمې کې د ضريبي وېشلې بارونو له اغېزې کوروالي مومنتونه ($\text{KN} \cdot \text{m}$) په لاندې ډول په لاس راغلي دي :

اړخيزه (6.0 m) وايه			منځنۍ (7.0 m) وايه		
A	B _L	B _R	C _L	C _R	
- 65.9	+234.6	- 288.1	- 371.6	+200.1	- 371.6

د (B) اتكاء دواړو لورو ته نا معادل منفي مومنت مساوي کېږي په :

$$371.6 - 288.1 = 83.5 \text{ KN. m}$$

دا مومنت د (B) په غوټه کې د نښتو اجزاو د سختۍ له مخې په متناسبه توګه وېشل کېږي . د پوښښ تختې په دواړو لورو کې د کرنې له امله دواړې په اوږدو کې د مومنت د لېږدېدنې ضریب د ګاډرونو په څېر نه ، بلکې د مومنت د لېږدېدنې ضریب د ستاتيکي تعادل په ساتنې سره تر سره کېږي . د دې نا معادل مومنت په وړاندې مقاوم اجزاو د (B) اتكاء ښې او چپ لورو ته د پوښښ تختې او ګاډرونه دي ، چې د هغې د کرېدنې د سختۍ مجموعه یې په ترتیب سره په $(K_s + K_b)_R$ او $(K_s + K_b)_L$ ښودل کېږي . د دې سختۍ سره باید د پاسنیو او لاندینيو پایو سختي هم سره یوځای شي ، چې په (ΣK) سره ښودل کېږي . نو له دې امله د چپ لوري وایې کې د نامعادل مومنت د وېشنې

$$(DF)_L = \frac{(K_s + K_b)_L}{(K_s + K_b)_L + (K_s + K_b)_R + \Sigma K_c} \quad \text{ضریب } (DF)_L \text{ مساوي کېږي په :}$$

د (4.2 - مثال) د پایلو پر بنسټ لروچې :

$$I_s = \frac{\ell_2 h_f^3}{12} = \frac{7500 \times (180)^3}{12} = 3.645 \times 10^9 \text{ mm}^4.$$

$$I_b = k \frac{b_w \times h^3}{12} = 1.524 \frac{400 \times (500)^3}{12} = 6.35 \times 10^9 \text{ mm}^4.$$

$$K_s = \frac{4E_c I_s}{\ell} = \frac{4 \times 3.645 \times (10)^3}{6.0 \times (10)^3} E_c = 2.43 \times 10^3 E_c \quad \text{په چپه وایه کې :}$$

$$K_b = \frac{4E_c I_b}{\ell} = \frac{4 \times 6.35 \times (10)^3}{6.0 \times (10)^3} E_c = 4.23 \times 10^3 E_c$$

$$(K_s + K_b)_L = (2.43 \times 10^3 E_c + 4.23 \times 10^3 E_c = 6.66 \times 10^3 E_c$$

$$K_s = \frac{4E_c I_s}{\ell} = \frac{4 \times 3.645 \times (10)^3}{7.0 \times (10)^3} E_c = 2.08 \times 10^3 E_c \quad \text{په ښې وایه کې :}$$

$$K_b = \frac{4E_c I_b}{\ell} = \frac{4 \times 6.35 \times (10)^3}{7.0 \times (10)^3} E_c = 3.63 \times 10^3 E_c$$

$$(K_s + K_b)_L = (2.08 \times 10^3 E_c + 3.63 \times 10^3 E_c = 5.71 \times 10^3 E_c$$

$$\Sigma K_c = \sum \frac{4E_c I_c}{\ell} = \frac{4 \times 3.645 \times (10)^3}{6.0 \times (10)^3} E_c = 5.69 \times 10^3 E_c \quad \text{د پایو لپاره :}$$

$$(DF)_L = \frac{6.66 \times (10)^3 E_c}{6.66 \times (10)^3 E_c + 5.71 \times (10)^3 E_c + 5.69 \times (10)^3 E_c} = 0.369$$

$$(DF)_L = \frac{5.71 \times (10)^3 E_c}{6.66 \times (10)^3 E_c + 5.71 \times (10)^3 E_c + 5.69 \times (10)^3 E_c} = 0.316$$

$$(DF)_{col} = \frac{5.69 \times (10)^3 E_c}{6.66 \times (10)^3 E_c + 5.71 \times (10)^3 E_c + 5.69 \times (10)^3 E_c} = 0.315$$

د اتکاء چپ لوري ته د نامعادلې منفي مومنت وېشنه مساوي کېږي په :

$$0.369 \times (-83.5) = -30.8 \text{ KN. m}$$

د اتکاء چپ لوري ته د وایې په مثبت مومنت کې بدلون مساوي کېږي په :

$$-30.8 / 2 = -15.4 \text{ KN. m}$$

د اتکاء ښې لوري ته د نامعادلې منفي مومنت وېشنه مساوي کېږي په :

$$0.316 \times (+83.5) = +26.4 \text{ KN. m}$$

د اتکاء ښې لوري ته د وایې په مثبت مومنت کې بدلون مساوي کېږي په :

$$+26.4 / 2 = +13.2 \text{ KN. m}$$

د هرې پایې د نامعادلې منفي مومنت وېشنه مساوي کېږي په :

$$0.5 \times 0.315 \times (+83.5) = 13.2 \text{ KN. m}$$

په منځنيو اتکاگانو کې د نا معادلې منفي مومنت وېشنه او د (2) محور د

محاسبوي تسمې له مخې د اصلاح شوي مومنت محاسبه په لاندېني جدول کې تر سره

شوې ده :

	اړخیزه (6.0 m) وایه			منځنۍ (7.0 m) وایه		
	A	B _L	B _R	C _L		
په مستقیمې محاسبوي طریقې محاسبه شوي قيمت	-65.9	+234.6	-288.1	-371.6	+200.1	-371.6
د نا معادلې مومنت وېشنه	0	-15.4	-30.8	+26.4	+13.2	0
د کورډوالي نهایې مومنت	-65.9	+219.2	-318.9	-345.2	+213.3	-371.6

په همدې ډول د ګاډر د اضافي وزن له امله منفي نامعادل مومنت وېشنه چې خپله ګاډر يې زغمي ، په وايو وېشل کېږي ، چې په لاندې جدول کې په (KN. m) سره ښودل کېږي:

	اړخيزه (6.0 m) وايه			منځنۍ (7.0 m) وايه		
	A	B _L	B _R	C _L		
په مستقيمي محاسبي طريقې محاسبه شوې قيمت	- 2.3	+ 8.3	- 10.2	- 13.1	+ 7.0	- 13.1
د نامعادل مومنت وېشنه	0	-0.6	-1.1	+ 1.0	+ 0.5	0
د ګاډر د خپل وزن له امله د کونډالي نښايي مومنت	- 2.3	+ 7.7	-11.3	-12.1	+ 7.5	-13.1

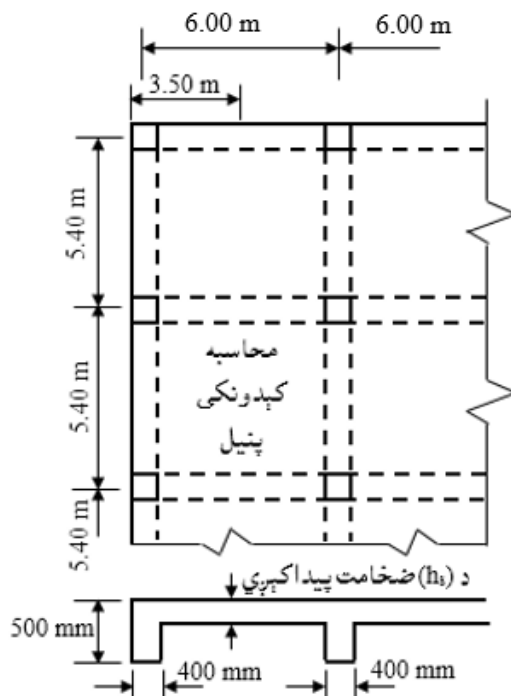
د ګاډر د وزن له اغېزې د پايې برخه نامعادل مومنت او د پايې مجموعي مومنت په لاندې ډول محاسبه کېږي : د ګاډر د وزن له اغېزې په منفي نامعادل مومنت کې د هرې پايې برخه مساوي کېږي په:

$$0.5 \times 0.315 \times (13.1 - 10.2) = 0.5 \text{ KN. m}$$

منځنۍ اتکاء سره نښتې هرې پايې لپاره منفي نامعادل مومنت مساوي کېږي په:

$$13.2 + 0.5 = 13.7 \text{ KN. m}$$

6.2- مثال : په لاندېني شکل کې د ښودل شوي اړخيزه پوښښ تخته چې د (6.0 KN/m^2) ژوندي او د خپل بار په ګډون (5.0 KN/m^2) مېر بار لاندې واقع وي ، که د پایې ابعاد $(375 \text{ mm} \times 375 \text{ mm})$ او اوږدوالی يې (3.60 m) وي ، $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي ، محاسبه کړئ .



1- په دې مثال کې د مستقيمي محاسبوي طريقې د سرته سولو لپاره د (ACI) کود محدودیتونه په پام کې نیسو ، چې له هغې څخه پنځه لومړنې غوښتنې تر سره شوې دي او د شپږمې غوښتنې لپاره اړینه محاسبه په لاندې ډول تر سره کېږي .

2- د (ACI) کود د غوښتنې سره سم اضغري ضخامت په لاندې ډول پیدا کېږي :

(a) - د پوښښ تختې لپاره (150 mm) ضخامت فرضوو .

(b) - د کود له مخې د پایې سره د ګاډر د طاقيې د برخې اندازې دارنگه ځانګړې کېږي :

$$4h_f = 4 \times 150 = 600 \text{ mm}, h - h_f = 500 - 150 = 350 \text{ mm}.$$

(c) - د (T- ډوله) ګاډرونو د انرشیا مجموعي مومنتونه پیدا کېږي . د اړخيز او منځني

ګاډرونو د انرشیا مجموعي مومنتو د هغوي ثقل مرکز ته پیدا کېږي . ډېری محاسبه

کوونکې انجنیران د دې نرشیا مومنتونو لپاره قیمتونه په تخميني توګه په پام کې نیسي

او (I_s) تل د پوښنې تختې د ضخامت له مخې پیداکوي . یوه ډېره مشهوره تجربه هغه دا چې د دې مومنتونو قیمتونه د ګاډر د تنې د انرشیا مجموعي مومنت دوه ځلې (چې په هغې کې د تنې ارتفاع د پوښنې تختې له پاسه څخه تر د تنې د لاندېنې برخې پورې کارېږي) د داخلي ګاډرونو او یو نیم ځلې د بیروني یا اړخیزو ګاډرونو لپاره کارېږي (518:10) .

$$b = b_w + h_b = 400 + 350 = 750 \text{ mm} \quad \text{داړخیز ګاډر لپاره :}$$

$$A_1 = 500 \times 400 = 0.20 \times 10^6 \text{ mm}^2, A_2 = 350 \times 150 = 0.0525 \times 10^6 \text{ mm}^2,$$

$$y_1 = (500/2) = 250 \text{ mm}, y_2 = 500 - (150/2) = 425 \text{ mm}$$

$$\bar{y} = \frac{A_1 y_1 + A_2 y_2}{A_1 + A_2} = \frac{0.2 \times (10)^6 \times 250 + 0.0525 \times (10)^6 \times 425}{0.2 \times (10)^6 + 0.0525 \times (10)^6} = \frac{72.313}{0.253} = 286 \text{ mm}$$

$$I_b = \frac{400 \times (500)^3}{12} + 0.20 \times 10^6 (250)^2 + \frac{350 \times (150)^3}{12} + 0.0525 \times 10^6 (425)^2$$

$$I_b = 8.3 \times 10^6 + 12,500 \times 10^6 + 98.44 \times 10^6 + 9.5 \times 10^6 = 1.3 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$I_s = \frac{1}{12} (3,500) \times (150)^3 = 0.98 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$\alpha_{f1} = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} = \frac{I_b}{I_s} = \frac{1.3}{0.98} = 1.33$$

د داخلي ګاډرونو لپاره :

$$b = \min\{b_w + 2h_b = 1,100 \text{ mm}, b_w + 8h_f = 1,600 \text{ mm}\} = 1,100 \text{ mm}$$

$$A_1 = 350 \times 400 = 0.14 \times 10^6 \text{ mm}^2, A_2 = 1,100 \times 150 = 0.165 \times 10^6 \text{ mm}^2,$$

$$y_1 = (350/2) = 175 \text{ mm}, y_2 = 500 - (150/2) = 425 \text{ mm}$$

$$\bar{y} = \frac{A_1 y_1 + A_2 y_2}{A_1 + A_2} = \frac{0.14 \times (10)^6 \times 175 + 0.165 \times (10)^6 \times 425}{0.14 \times (10)^6 + 0.165 \times (10)^6} = \frac{94.625}{0.305} = 310 \text{ mm}$$

$$I_b = \frac{400 \times (350)^3}{12} + 0.14 \times 10^6 (135)^2 + \frac{1,100 \times (150)^3}{12} + 0.165 \times 10^6 (115)^2$$

$$I_b = 1.72 \times 10^{10} + 0.26 \times 10^{10} + 0.0037 \times 10^{10} + 0.22 \times 10^{10} = 2.204 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$I_s = \frac{1}{12} (6,000) \times (150)^3 = 2.03 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$\alpha_{f1} = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} = \frac{I_b}{I_s} = \frac{2.204}{2.03} = 1.09$$

$$I_s = \frac{1}{12} (5,400) \times (150)^3 = 1.82 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$\alpha_{f1} = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_s} = \frac{I_b}{I_s} = \frac{2.204}{1.82} = 1.21$$

نود (α_{f1}) منځنۍ قیمت مساوي کېږي په :

$$\alpha_{f1} = \frac{1.33+1.21+2(1.09)}{4} = 1.18$$

اوږد او لنډ لوري وايو د محاسبوي اوږدوالي نسبت (β) مساوي کېږي په :

$$\beta = \frac{6.0-0.40}{5.4-0.40} = 1.120$$

(d) - د (α_f) د منځنۍ قیمت له پیدا کېدنې څخه وروسته د دواړو عمودي او متقابلو لورو لپاره وروستنې شرط چې د (ACI) د مستقیمې محاسبوي طریقې لپاره په پام کې نیول کېږي محاسبه کوو :

$$\frac{\alpha_{f1} \ell_2^2}{\alpha_{f2} \ell_1^2} = \frac{1.18 \times (5.4)^2}{1.09 \times (6.0)^2} = \frac{34.409}{39.240} = 0.877$$

پورتنۍ په لاس راغلی قیمت (0.877) دا ($0.2 \leq \frac{\alpha_{f1} \ell_2^2}{\alpha_{f2} \ell_1^2} \leq 5.0$) شرط بشپړوي . د نود قناعت وړ دی .

(e) - د (ACI) کود له مخې د پوښنې تختې د ضخامت په اړه محدودیتونه :

$$\ell_n = 6,000 - 400 = 5,600 \text{ mm}$$

دا چې ($\alpha_f < 2.0$) ده ، د هغه پوښنې تختو لپاره چې په هغې کې ($0.2 < \alpha_{fm} \leq 2.0$) وي ، نو اضغري ضخامت باید له لاندېنې قیمت او په هېڅ وجه له (125 mm) ملي مترو یا (5.0 in) انچو څخه لږ نه شي ، نو ضخامت مساوي کېږي په :

$$h = \frac{\ell_n [0.8 + (f_y / 1,500)]}{36 + 5\beta(\alpha_{fm} - 0.2)} = \frac{5,600 [0.8 + (\frac{420}{1,500})]}{36 + 5 \times 1.12(1.21 - 0.2)} = \frac{6,048}{41.656} = 145.2 \text{ mm}$$

په لاس راغلي ضخامت قیمت ($h = 145.2 \text{ mm}$) د (125 mm) څخه ډېر او همداراز د پوښنې تختې غوره شوې ضخامت (150 mm) هم له دې قیمت څخه ډېر دی ، نو درست انتخاب شوې دی .

3- د داخلي پایې په لیکه د لنډ لوري وایې لپاره مومنتونه په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$W_u = 1.2 \times 5 + 1.6 \times 6 = 15.6 \text{ KN/m}^2$$

د پوښنې تختې د لنډ لوري ($\ell_1 = 5.4 \text{ m}$) محاسبوي وایه په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\ell_n = \ell_1 - b_w = 5.4 - 0.4 = 5.00 \text{ m.}$$

$$M_o = \frac{W_u \ell_2 \ell_n^2}{8} = \frac{15.6 \times 6 \times (5.0)^2}{8} = 292.5 \text{ KN. m}$$

(a)- ستاتيکي مومنت په منفي او مثبت محاسبوي مومنتونو وېشو:

$$M_u^- = 0.65M_o = 0.65 \times 292.5 = - 190.125 \text{ KN. m}$$

$$M_u^+ = 0.35M_o = 0.35 \times 292.5 = + 110.375 \text{ KN. m}$$

(b)- دا داخلي مومنتونه په ګاډر او د پايې په تسمه وېشو:

$$\frac{\ell_2}{\ell_1} = \frac{6.0}{5.4} = 1.111$$

په لنډ لوري ($\alpha_{f1} = 1.21$) نو ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.21 \times 1.111 = 1.344$) کېږي .

د داخلي منفي مومنت يوه برخه د پايې د تسمې په واسطه زغمل کېږي ، د (7.2- جدول)

څخه د ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.344$) له مخې چې له يوه څخه ډېر دی د ($\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.111$) قيمت

په پام کې نيولو سره د (75) او (45) قيمتونو د انټرپوليشن څخه

[$0.7167 \times (-190.125) = -136.263 \text{ KN. m}$] په لاس راځي ، همدا راز دا قيمت د

لاندې فورمول په واسطه هم پيدا کولی شو :

$$\% \text{ in, col} = 75 + 30(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}) (1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) = 75 + 30 \times 1.0 \times (1.0 - 1.111) = 71.67\%$$

$$M_{int, col}^- = 0.7167 \times (- 190.125) = - 136.263 \text{ KN. m}$$

يادونه: کله چې د ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}$) قيمت له يوه څخه ډېر شي ، نو (1.0) قبلېږي .

په لاس راغلی ($- 136.263 \text{ KN. m}$) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%) سلنه

يې (-115.823 KN. m) ګاډر او (15%) سلنه ($- 20.439 \text{ KN. m}$) پوښښ تختې ته او

پاتې منفي مومنت ($190.125 - 136.263 = 53.862 \text{ KN. m}$) يانې (-53.862 KN. m)

مومنت منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي .

د مثبت مومنت برخه چې د پايې د تسمې په واسطه زغمل کېږي د (7.2 - جدول)

څخه د ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.344$) له مخې چې له يوه څخه ډېر دی د ($\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.111$)

قيمت په پام کې نيولو سره د (75) او (45) قيمتونو د انټرپوليشن

څخه [$0.7167 \times (+110.375) = +79.106 \text{ KN. m}$] په لاس راځي ، همداراز په مثبت

مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د لاندېنې رابطې په واسطه هم پیدا کولی شو:

$$\% + = 60 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) \left(1.5 - \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) = 60 + 30 \times 1.0 \times (1.5 - 1.111) = 71.67\%$$

$$M_{int,col}^+ = 0.7167 \times (+ 110.375) = + 79.106 \text{ KN. m}$$

یادونه: کله چې د $\left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right)$ قیمت له یوه څخه ډېر شي ، نو (1.0) قبلېږي .

په لاس راغلی ($+ 79.106 \text{ KN. m}$) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%) یې ($+ 67.24 \text{ KN. m}$) ګاډر او (15%) ($+ 11.866 \text{ KN. m}$) پوښنې تختې ته او پاتې مثبت مومنت ($110.375 - 79.106 = 31.269 \text{ KN. m}$) یانې ($+ 31.269 \text{ KN. m}$) مومنت منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي .

4- د لنډ لوري وایې د څنډې یا اړخ ګاډر د مرکز لپاره مومنتونه په لاندې ډول پیدا کېږي:

د پوښنې تختې د لنډ لوري ($\ell_1 = 5.4 \text{ m}$) محاسبوي وایه په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\ell_n = \ell_1 - b_w = 5.4 - 0.4 = 5.00 \text{ m.}$$

$$M_o = \frac{W_u \ell_2 \ell_n^2}{8} = \frac{15.6 \times 3.5 \times (5.0)^2}{8} = 170.625 \text{ KN. m}$$

(a)- ستاتیکي مومنت په منفي او مثبت محاسبوي مومنتونو وېشو:

$$M_u^- = 0.65 M_o = 0.65 \times 170.625 = - 110.906 \text{ KN. m}$$

$$M_u^+ = 0.35 M_o = 0.35 \times 170.625 = + 59.719 \text{ KN. m}$$

(b)- دا داخلي مومنتونه په ګاډر او د پایې په تسمه وېشو: $\frac{\ell_2}{\ell_1} = \frac{6.0}{5.4} = 1.111$

د څنډې ګاډر لپاره ($\alpha_{f1} = 1.33$) نو ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.33 \times 1.111 = 1.478$) کېږي .

5- د بیروني منفي مومنت یو برخه چې د پایې تسمه یې زغمي ، د (7.2- جدول) څخه د ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.478$) له مخې چې له یوه څخه ډېر دی د ($\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.111$) قیمت په پام کې نیولو سره د (75) او (45) قیمتونو له انټرپولیشن څخه $[0.7167 \times (-110.906) = -79.486 \text{ KN. m}]$ په لاس راځي .

یادونه: کله چې د $\left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right)$ قیمت له یوه څخه ډېر شي ، نو (1.0) قبلېږي .

په لاس راغلی (-79.486 KN. m) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%) سلنه یې
 (-67.563 KN. m) ګاډر او (15%) سلنه (-11.923 KN. m) پوښښ تختې ته او پاتې
 منفي مومنت ($110.906 - 79.486 = 31.420 \text{ KN. m}$) یانې (-31.420 KN. m) مومنت
 منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي.

د بیروني مثبت مومنت برخه چې د پایې تسمه یې زغمي د (7.2 - جدول) څخه د
 ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.478$) له مخې چې له یوه څخه ډېر دی، نو د ($\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.111$) قیمت
 په پام کې نیولو سره د (75) او (45) قیمتونو د انټرپولیشن څخه
 ($0.7167 \times (+59.719) = +42.801 \text{ KN. m}$) په لاس راځي. کله چې د ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}$) قیمت له
 یوه ډېر شي (1.0) قبلېږي او ($+42.801 \text{ KN. m}$) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې
 (85%) یې ($+36.381 \text{ KN. m}$) ګاډر او (15%) یې ($+6.420 \text{ KN. m}$) پوښښ تختې ته
 او پاتې مثبت مومنت یې ($59.719 - 42.801 = 16.918 \text{ KN. m}$) یانې ($+16.918 \text{ KN. m}$)
 مومنت منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي. د لنډې وایې لپاره په لاس راغلي مومنتونه
 په لاندې جدول کې ځای په ځای کوو:

په لنډې وایې محاسبه شوي مومنتونه.

د پوښښ تختې د منځنۍ تسمې مومنتونه (KN. m)	د پایې د تسمې مومنتونه (KN. m)		حالتونه
	پوښښ تخته	ګاډرونه	
منځنۍ پوښښ تختې - ګاډر تسمه			
-53.862	-20.439	-115.823	منفي مومنتونه
+31.269	+11.866	+67.24	مثبت مومنتونه
بیرونی پوښښ تختې - ګاډر تسمه			
-31.420	-11.923	-67.563	منفي مومنتونه
+16.918	+6.420	+36.381	مثبت مومنتونه

6- د اوږدې وايي په لوري مومنتونه په لاندې ډول پيدا کېږي:

د پوښنې تختې د لنډ لوري ($\ell_2 = 6.0 \text{ m}$) محاسبوي وايه په لاندې ډول پيدا کوو:

$$\ell_n = \ell_2 - b_w = 6.0 - 0.4 = 5.60 \text{ m.}$$

$$M_o = \frac{W_u \ell_2 \ell_n^2}{8} = \frac{15.6 \times 5.4 \times (5.60)^2}{8} = 330.221 \text{ KN. m}$$

(a)- د (ACI 13.6.3.3) او (6.2- جدول) له مخې د ګادر لرونکي اړخ يا وروستنۍ وايي د

ټولو داخلي اتکاګانو تر منځ مومنتونه په لاندې ډول وېشل کېږي:

داخلي منفي فکتوري مومنت مساوي کېږي په:

$$-0.70M_o = -0.70 \times 330.221 = -231.155 \text{ KN. m}$$

مثبت فکتوري مومنت مساوي کېږي په:

$$+0.57M_o = +0.57 \times 330.221 = +188.226 \text{ KN. m}$$

بيروني منفي فکتوري مومنت مساوي کېږي په:

$$-0.16M_o = -0.16 \times 330.221 = -52.835 \text{ KN. m}$$

په لاس راغلي مومنتونه بنايي (10%) بدلون ومومي او د (ACI 13.6.7) له مخې

کمښت ومومي خو دلته اوس د مومنت له کمېدنې څخه انصراف کوو.

$$(b)- \text{دا مومنتونه د ګادر او پايې په تسمې وېشل کېږي: } \frac{\ell_2}{\ell_1} = \frac{5.4}{6.0} = 0.90$$

د (6.0 m) ګادر لپاره ($\alpha_{f1} = 1.09$) نو ($\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.09 \times 0.90 = 0.98 \approx 1.0$) کېږي.

راتلونکې څرګندونې د (β_1) لپاره تر سره کېږي، دا د پوښنې تختې په عرض کې

داړخ ګادر د څرخېدنې د سختۍ او د ګادر د مقطع په کېږدنې کې د سختۍ نسبت دی

چې د ټولې وايي په اوږدو کې د ګادر د اتکاګانو د مرکز تر مرکز لپاره مساوي په پام کې

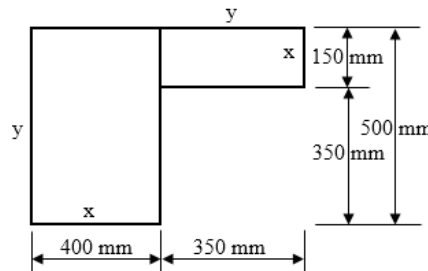
نيول کېږي.

$$\beta_1 = \frac{E_{cb}C}{2E_{cs}I_s} = \frac{C}{2I_s}, E_{cb} = E_{cs} = E_c$$

په دې فورمول کې (C) د لاندېنې فورمول په واسطه پيدا کېږي:

$$C = \sum \left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3}$$

د محور د اړخ ګاډر چې (L) ډوله مقطع لري د څرخېدنې ثابت (C) اعظمي قيمت د لاندېنې شکل څخه په لاندې ډول پيدا کړو :



$$x_1 = 400 \text{ mm}, y_1 = 500 \text{ mm}, x_2 = 150 \text{ mm}, y_2 = 350 \text{ mm}.$$

$$C = \left(1 - 0.63 \times \frac{400}{500}\right) \frac{(400)^3 \times 500}{3} + \left(1 - 0.63 \times \frac{150}{350}\right) \frac{(150)^3 \times 350}{3}$$

$$C = 5.3 \times 10^9 + 0.30 \times 10^9 = 5.8 \times 10^9$$

$$\beta_1 = \frac{C}{2I_s} = \frac{5.8 \times (10)^9}{2 \times 9.8 \times (10)^9} = 0.30 > 2.5$$

په داخلي منفي مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه د (7.2- جدول) څخه د $(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0)$ له مخې چې له یوه څخه ډېر دی د $(\frac{\ell_2}{\ell_1} = 0.90)$ قيمت په پام کې نیولو سره د (75) او (90) قمتونو د انټرپولیشن څخه $[0.78 \times (-231.155) = -189.547 \text{ KN.m}]$ په لاس راځي ، همدا راز دا قيمت د لاندېنې فورمول په واسطه هم پيدا کولی شو :

$$\% \text{ in, col} = 75 + 30 (\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1}) (1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1}) = 75 + 30 \times 1 \times (1.0 - 0.90) = 78$$

$$M_{\text{int, col}}^- = 0.78 \times (-231.155) = -189.547 \text{ KN.m}$$

په لاس راغلی (m) (- 189.547 KN. m) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%)

یې (m) (-161.115 KN. m) ګاډر او (15%) (m) (- 28.432 KN. m) پوښښ تختې ته او پاتې

منفي مومنت (m) (231.155- 189.547 = 41.608 KN. m) یانې (m) (-41.608 KN. m) مومنت

منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي . په مثبت مومنت کې د پایې د تسمې په سلنې سره برخه

د (7.2- جدول) څخه د $(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0)$ له مخې چې له یوه څخه ډېر دی ، نو د $(\frac{\ell_2}{\ell_1} = 0.90)$

قيمت په پام کې نیولو سره د (75) او (90) قيمتونو د انټرپولیشن څخه

[0.78 x (+188.226) = +146.816 KN.m] په لاس راځي ، همدا راز دا قيمت د لاندې فورمول په واسطه هم پيدا کولی شو :

$$\% ^+ = 60 + 30 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) \left(1.5 - \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) = 60 + 30 \times 1 \times (1.5 - 0.9) = 78\%$$

$$M^+ = 0.78 \times (+188.226) = +146.816 \text{ KN.m}$$

په لاس راغلی (+146.816 KN.m) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%) يې (+124.794 KN. m) ګاډر او (15%) (22.022 KN. m) پوښښ تختې ته او پاتې منفي مومنت (188.226 - 146.816 = 41.410 KN. m) يانې (+41.410KN. m) مومنت منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي .

په بيروني منفي مومنت کې د پاڼې د تسمې په سلنې سره برخه د 7.2- جدول څخه د $\left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0 \right)$ له مخې د $\left(\frac{\ell_2}{\ell_1} = 0.90 \right)$ او د $(\beta_1 = 3.0 > 2.5)$ وي ، نو $(\beta_1 = 2.5)$ قبلېږي ، په پام کې نيولو سره د (75) او (90) قمتونو د انټرپوليشن څخه د بيروني منفي مومنت اندازه [0.78 x (-52.835) = -41.211 KN.m] په لاس راځي ، همدا راز دا قيمت د لاندې فورمول په واسطه هم پيدا کولی شو :

$$\% ^-_{\text{ex,col}} = 100 - 10\beta_1 + 12\beta_1 \left(\alpha_{f1} \frac{\ell_2}{\ell_1} \right) \left(1.0 - \frac{\ell_2}{\ell_1} \right)$$

$$\% ^-_{\text{ex,col}} = 100 - 10 \times 2.5 + 12 \times 2.5 \times 1 \times (1.0 - 0.90) = 78\%$$

$$M^-_{\text{Ext,col}} = 0.78 \times (-52.835) = -41.211 \text{ KN.m}$$

په لاس راغلی (-41.211KN.m) مومنت د (ACI 13.6.5) له مخې (85%) سلنه يې (-35.029 KN. m) ګاډر او (15%) سلنه (-6.182 KN. m) پوښښ تختې ته او پاتې منفي مومنت (52.835 - 41.211 = 11.624 KN. m) يانې (-11.624KN. m) مومنت منځنۍ تسمې ته ځانګړې کېږي .

د اوږدې وايې لپاره په لاس راغلي مومنتونه په لاندې جدول کې ځای په ځای کوو:

په اوږدې وايي کې محاسبه شوي مومنتونه .

د پوښښ تختې د منځنۍ تسمې مومنتونه (KN. m)	د پايې د تسمې مومنتونه (KN. m)		حالتونه
	پوښښ تخته	گادرونه	
-41.608	-28.432	-161.115	داخلي منفي مومنتونه
+41.410	+22.022	+124.794	مثبت مومنتونه
-11.624	-6.182	-35.029	بيروني منفي مومنتونه

7- له اتكاء څخه د فعالې ارتفاع (d) په فاصله کې د پوښښ تختې د عرضاني قوي په وړاندې چې په لاندېني شکل کې په ښودل شوې باري ساحې د عامل بار له امله رامنځته کېږي په لاندې ډول ارزول کېږي :

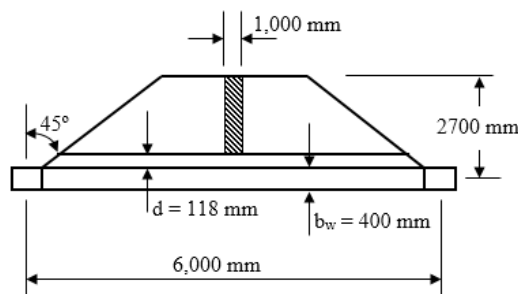
$$d = h_s - \text{cover} - d_b = 150 - 20 - 12 = 118 \text{ mm.}$$

$$V_u = W_u \left(\frac{\ell}{2} - \frac{b_w}{2} - d \right) = 15.6 \left(\frac{5.40}{2} - \frac{0.50}{2} - 0.118 \right) = 36,379 \text{ KN.}$$

$$\phi V_c = 0.17 \phi \sqrt{f'_c} b d = 0.17 \times 0.75 \sqrt{25} \times 1,000 \times 118 = 75.23 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\phi V_c = 75.23 \text{ KN} > V_u = 36.379 \text{ KN.}$$

په پايله کې د پوښښ تخته له اتكاء څخه د (d) په فاصله کې د وارده عرضاني قوي په وړاندې کافي مقاومه ده .



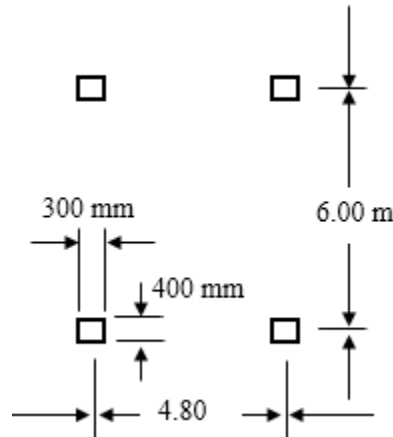
8- د پوښښ تختې په دواړو لور (لنډ او اوږد) وايو کې په لاس راغليو مومنتونو له مخې فولادي سيخان پيدا کېږي او د (ACI) د غوښتنې سره د پوښښ تختې په اړينو برخو کې ځای په ځای کېږي .

10.2- د هوارې پوښنې تختې محاسبه (Design of Flat Slab)

په دې برخه کې د هوارې پوښنې تختې محاسبه د مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه تر سره کېږي ، چې د دې ډول پوښنې تختې په ګډون د ټولو دوه لوریزه پوښنې تختو په مستقیمې محاسبوي طریقې د محاسبې کړنلاره د (ACI) کود په (13- فصل) کې په ځانګړې توګه جوته شوې ده . چې د محاسبې د سرته رسولو سره کړنلاره یې په لنډه توګه په لاندې ډول توضیح کېږي . په دې کړنلاره کې د نورو ډولونو پوښنې تختو د محاسبې د کړنلارې سره یوڅه توپیر شته دی ، خو په ټوله کې د مستقیمې محاسبوي طریقې او د معادل جوکات محاسبوي طریقې د محاسبوي مومنتونو د پیدا کولو لپاره کارېږي . د هوارې پوښنې تختې محاسبه په ترتیب سره په لاندې ډول تر سره کېږي :

- 1- د (ACI) د غوښتنې سره سم د پوښنې تختې ضخامت اټکلېږي .
- 2- د عرضاني قوې په وړاندې د مقاومت لپاره اړینه ارتفاع پیدا کېږي .
- 3- د مجموعي ستاتيکي مومنت پیدا کول چې په دواړو لورو باندې باید وزغمل شي .
- 4- په سلنې سره د مجموعي ستاتيکي مومنت په منفي او مثبتو مومنتونو وېشنه او په پایله کې د پایې او منځنۍ تسمو د برخود منفي او مثبتو مومنتونو قیمتونو اټکلول .
- 5- د فولادي سیخانو پیدا کول او ځای په ځای کول (11:231-228) .

7.2- مثال : په لاندېني شکل کې د ښودل شوي هواره پوښنې تخته (Flat slab) چې د (5.0 KN/m^2) ژوندي او د خپل بار په ګډون (3.0 KN/m^2) مې بار لاندې واقع وي ، که $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي ، محاسبه کړئ ؟



حل : د پوښنې تختې ټول شرایط د مستقیمې محاسبوي طریقې سره سم دي ، نو کولی شو چې د پوښنې تخته په مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه محاسبه کړو .

1- د پوښنې تختې ضخامت محاسبه د (1.2- جدول) پربنسټ د $(f_y = 420 \text{ MPa})$ په پام کې نیولو سره $(\frac{\ell_n}{33} = \frac{5.600}{30} = 187 \text{ mm})$ د بیرونی او $(\frac{\ell_n}{36} = \frac{5.600}{33} = 170 \text{ mm})$ د داخلي پوښنې تختې لپاره ، چې د دواړو ضخامتونو د منځني ضخامت د پیدا کولو په پایله کې په پایله کې ضخامت (180 mm) فرضوو .

2- اوس نو د عرضاني قوو په وړاندې مقاومت لپاره اړینه ارتفاع په لاس راوړو :

$$d = h_s - \text{cover} = 180 - 30 = 150 \text{ mm}.$$

$$W_u = 1.2 \times 3.0 + 1.6 \times 5.0 = 11.6 \text{ KN/m}^2.$$

$$V_u = 11.6 \times (4.80 + 0.20) = 58 \text{ KN}.$$

عرضاني قوه (V_u) مساوي کېږي په :

د پوښنې تختې مقاومت عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_c = 0.17 \phi \sqrt{f'_c} b_w d = 0.17 \times 0.75 \times \sqrt{25} \times 1,000 \times (180 - 25)$$

$$V_c = 98.81 \times 10^3 \text{ N} = 98.81 \text{ KN} > V_u = 58 \text{ KN}.$$

جدول، کې څرگنده شوې ده که $(\alpha_{f1} = 0)$ وي (داخلي گاډرونه نه وي) ، نو (75%) سلنه مومنت د پایې تسمې ته وقف کېږي . که داخلي گاډرونه نه وي ، نو دا قیمت له (ℓ_2/ℓ_1) قیمت څخه مستقل په پام کې نیول کېږي او پاتې (25%) سلنه مومنت منځنۍ تسمې ته وقفېږي او د پایې تسمې هر لوري ته نیمایي مومنت په پام کې نیول کېږي . همداراز د پایې په تسمه کې د مثبت مومنت د وېشنې لپاره $(7.2-)$ جدول، کارېږي . په دې حالت کې کله چې $(\alpha_{f1} = 0)$ وي ، نو (60%) سلنه مومنت د پایې تسمې ته او پاتې (40%) سلنه منځنۍ تسمې ته ځانگړې کېږي، چې د پایې تسمې هر لوري ته نیمایي مومنت په پام کې نیول کېږي . کولی شو دا محاسبې په ډېره اسانۍ سره په یوه جدول کې ترتیب او لومړۍ (M_u) پیداکړو ، چې د هغې لپاره د (ACI) کود د لارښوونې له مخې په محاسبه کې د (0.65) ضریب او د $(7.2-)$ جدول، څخه د (0.75) کارېږي ، چې دا دواړه په مجموعي ستاتيکي مومنت (218.266 KN. m) عملي کېږي او د $(M_u = - 0.65 \times 0.75 M_o)$ یانې $(M_u = - 0.65 \times 0.75 \times 218.266 = -106.405 \text{ KN. m})$ په $(\phi b d^2)$ چې $(\phi = 0.9)$ ، $(d = 150 \text{ mm})$ ، $(b = 400 \text{ mm})$ وېشنې په پایله کې حاصلېږي .

د پورتنی مثال د مومنتونو د پیدا کولو لنډیز او د فولادي سیخانو غوره کېدنه .

په لنډ لوري اټکل شوې فعاله ارتفاع (d = 138 mm)				په اوږد لوري اټکل شوې فعاله ارتفاع (d = 150 mm)				محاسبه کېدونکې
منځنې تسمه (3.6 m)		د پایې تسمه (2.4 m)		منځنې تسمه (2.4 m)		د پایې تسمه (2.4 m)		
مثبت مومنت	منفي مومنت	مثبت مومنت	منفي مومنت	مثبت مومنت	منفي مومنت	مثبت مومنت	منفي مومنت	
(0.35 x 146.247) – 30.712 = 20.474 KN.m	(0.65 x 146.247) - 71.295 = 23.766 KN.m	(0.35)x(0.60) x 146.247 = 30.712KN.m	(0.65) x (0.75) x 146.247 = 71.295 KN.m	(0.35 x 218.266) – 45.836 = 30.557KN.m	(0.65x 218.266) -106.405 = 35.468KN.m	(0.35)x(0.60) x 218.266 = 45.836KN.m	(0.65) x (0.75) x 218.266 = 106.405KN.m	نهایې کوډوالي مومنت (Mu)
0.287 MPa	0.333 MPa	0.645 MPa	1,497 MPa	0.642 MPa	0.747 MPa	0.963 MPa	2.189 MPa	$\frac{M_u}{\phi b d^2}$
0.001	0.001	0.002	0.004	0.002	0.002	0.002	0.006	ρ
497 mm²	497 mm²	662 mm²	1,325 mm²	720 mm²	720 mm²	720 mm²	2,160 mm²	As
5 # 12	5 # 12	6 # 12	12 # 12	7 # 12	7 # 12	7 # 12	20 # 12	غوره شوې فولادي سیخان

- 1.10.2-د هواره پوښنې تختو اجزاي او په هغې کې د سيخانو ځای په ځای کول
- الف - ډراپ پنیلونو (Drop Panels) کې : د نژدې پایو ترمنځ د پوښنې تختې ضخیمه برخه ده چې د دریو اړنو د لیلونو له مخې په پام کې نیول کېږي .
- 1- د پوښنې تختې د اصغري ضخامت لپاره د کروپېدنې (deflection) حد اړین دی ، چې د ډراپ پنیل په واسطه تر (10%) سانې پورې د پوښنې تختې ضخامت کمېږي . د ډراپ پنیل د پوښنې تختې د لوړو مومنتو په ساحه کې سختي لوړوي ، نو ځکه یې د کروپېدنې اندازه کمېږي .
- 2- د ډراپ پنیل لپاره چې کوم ابعاد (ACI) کود په واسطه مشخصې شوې دي ، په کارېدنې سره یې په هواره پوښنې تختې کې د پایې له پاسه د منفي مومنت سيخانو اندازه راکموي . همداراز د پوښنې تختې د مکملې ارتفاع یا ضخامت په ډېرېدنې سره د مومنت د بازو اندازه لوړېږي چې په پایله کې په دغه ساحه کې د سيخانو مقدار راکمېږي .
- 3- د ډراپ پنیل پایې د پاسه سره ارتفاع ډېروي چې له امله یې د عرضاني بحراني مقطع د محیط مساحت ډېرېږي .
- د ډراپ پنیل ضخامت باید چې د ډراپ پنیل له څنډې څخه تر پایې د اړخ یا د پایې تر کپیتل (capital) پورې فاصلې د څلورمې برخې څخه ډېر نه شي .
- ب - د پایې کپیتلونه (Columns Capitals) : په ځینو وختونو کې د پایې په پاسنۍ برخه کې لکه د لاندېنې شکل په څېر د لاندې څخه پورته خواته د خولۍ په ډول په پام کې نیول کېږي ، چې کپیتل (Capital) نومېږي . کپیتل د پایې په پاسنۍ برخه کې د پایې سره د عرضاني قوې د بحراني محیط د ډېرېدنې او د خالصې وایې (Clear Span) د کمېدنې لپاره په پام کې نیول کېږي ، چې د پوښنې تختې سره په یوه مهال یې کانکرت اچول کېږي . د (ACI) کود د لارښوونې له مخې کپیتل په هرمي شکل جوړېږي چې څوکه یې د پایې سره نښلي او فعل قطري یې د پایې له محور سره (90°) زاویه جوړوي . دا اغېزمن قطر د مومنت د انتقال لپاره د ($c_2 + 3h$) فعال یا اغېزمن عرض او خالصه وایه (l_n) پېژندل کېږي .

د عرضاني قوي خولۍ (Shear Caps) : د عرضاني قوي خولۍ د ډراپ پڼيل په شكل د پوښښ تختې يوه برخه ده ، خو د ابعادو له مخې اړينه نه ده چې د (ACI) د غوښتنې پوره كړي. د عرضاني قوي خولۍ په ځايي توگه د پوښښ تختې د فعالې ارتفاع په ډېرېدنې سره د پوښښ تختې - پاڼې د نښلېدنې سره د عرضاني قوي په وړاندې د مقاومت د ډېرېدنې لپاره كارېږي ، چې د اړتيا په مهال د پاڼې د كپيټل په څېر كار كوي، خومستقيم شكله وي. د عرضاني قوي خولۍ د ابعادو له پلوه داسې په پام كې نيول كېږي چې د پاڼې له اړخه د افقي برخې اندازه يې د پوښښ تختې لاندې عمودي برخې څخه ډېره وي او همداراز ضخامت يې د پوښښ تختې له ضخامت څخه د (50%) سلنې څخه تر (100%) سلنې پورې ډېر په پام كې نيول كېږي .

په هواره پوښښ تختو كې سيخان په لاندې ډول ځای په ځای كېږي :

الف - پرله پسې ځای په ځای كول (Placement Sequence): په هواره پوښښ تختو كې مومنتونه د پوښښ تختې د تسمو وايو د پڼيل په اوږد لوري كې ډېر وي . نود لنډ لوري په پرتله په اوږد لوري كې پاسني اولاندېني سيخان يوله بل سره نژدې ځای په ځای كېږي. ب - محافظوي طبقه او فعاله ارتفاع: په هواره پوښښ تختې كې تر (36 mm) او يا له دې څخه كم قطر لرونكي سيخان ځای په ځای كېږي ، نو خالصه محافظوي طبقه (20 mm) ملي متره او كه له (36 mm) قطر څخه لوړ قطر لري ، نو (30 mm) په پام كې نيول كېږي . په هواره پوښښ تختې كې فعاله ارتفاع په پام كې نيول كېږي :

د هواره پوښښ تختې وايه تر (7.5 m) پورې وي ، نو فعاله ارتفاع يې مساوي كېږي په :

$$\text{لنډه وايه } d = h - 45 \text{ mm}; \text{ اوږده وايه } d = h - 30 \text{ mm}$$

د هواره پوښښ تختې وايه له (7.5 m) څخه ډېره وي ، نو فعاله ارتفاع يې مساوي كېږي په :

$$\text{لنډه وايه } d = h - 50 \text{ mm}; \text{ اوږده وايه } d = h - 30 \text{ mm}$$

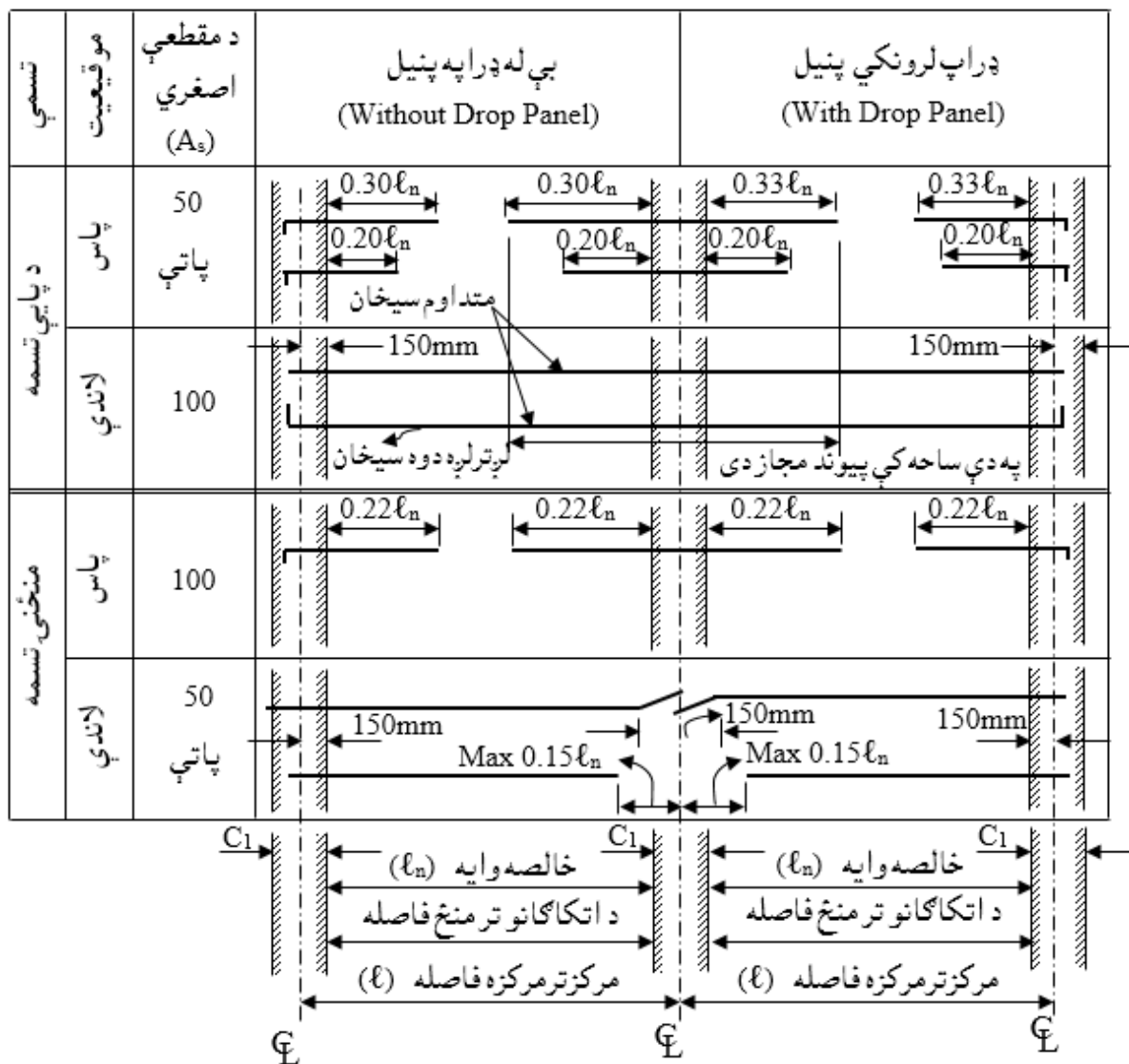
ج - د سیخانو ترمنځ فاصله، اصغري سیخبندي او د سیخانو اصغري قطر : که د سیخانو $(f_y = 275 \text{ MPa or } 345 \text{ MPa})$ وي ، نو $(A_{smin} = 0.002bh)$ او که $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي ، نو $(A_{smin} = 0.0018bh)$ په پام کې نیول کېږي .

د سیخانو ترمنځ اعظمي فاصله د محاسبې په بحراني مقطع په منځنۍ او پایې په محاسبوي تسمو کې د مثبت او منفي مومنتونو لپاره د پوښنې تختې د ضخامت د دوه ځلې $(2h)$ اندازې او له (450 mm) څخه ډېره نه شي . سره له دې چې د سیخانو سایز یا کچې په هکله د (ACI) کومه ځانګړې لارښوونه نه ده شوې ، خو د پاسنیو سیخانو لپاره $(12 \text{ mm@ } 300 \text{ mm C/C})$ څخه باید لږ نه شي .

د سیخانو مساحت د انحنایې اجزاو د محاسبوي مساحت د پیدا کولو په څېر د (R_n) ، د (ρ) او د $(A_s = \rho b d)$ په واسطه پیدا کېږي .

د - د سیخانو غوڅېدنه او کرېدنه : د (ACI) کود د غوښتنې له مخې بې له ګاډره پوښنې تختو لپاره د سیخانو غوڅېدنه د لاندېنې شکل په څېر تر سره کېږي . چېرته چې نژدې وایې سره مساوي نه وي ، نو په هغه حالت کې د منفي مومنت سیخان داوږدې وایې د اوږدوالي پر بنسټ د اتکایې پایې له اړخه تېرېږي . د (ACI) کود د غوښتنې سره سم د سیخانو کرېول او قات کول په لاندېنې شکل کې ښودل شوي دي $(109,110:5)$.

په هوارو تختو کې سیخان د (ACI) د توصیې له مخې په لاندې ډول ځای په ځای کېږي:



27.2- شکل: په هوارو تختو کې د سیخانو ځای په ځای کېدنه (109:5).

11.2- د معادل چوکاټ په محاسبوي طريقې د دوه لوريزه پوښنې تختو تحليل او محاسبه

(Analysis and Design of Two-Way Slabs by Equivalent Frame Design Method)

مخکې د عمودي بارونو لاندې د ضريبونو او مستقيمي محاسبوي طريقو په واسطه د دوه لوريزه پوښنې تختو د محاسبې په هکله په تفصيلي ډول بحث تر سره شو. په هغې کې و ليدل شو چې د اوسپنيزو کانکريټي ساختمانونو هره طبقه د پوښنې تختې څخه جوړېږي، چې په دواړو لورو په محاسبوي تسمو وېشل کېدله او د هرې وايې لپاره ستاتيکي مومنت (M_0) او بيا د کود د غوښتنې سره سم د هرې وايې لپاره د محاسبوي تسمو مثبت او منفي مومنتونه ټاکل کېده.

په مستقيمي محاسبوي طريقه کې د هرې وايې د محاسبوي تسمو مثبت او منفي مومنتونه پرته له کوم ساختماني تحليله چې د اجزاو په سختۍ ولاړ وي، يوازې د هغه ضريبونو په واسطه چې په کود کې يې لارښوونه شوې وه، ټاکل کېدل. نو له دې امله د ځينو دوه لوريزه پوښنې تختو لپاره تحليل ښايي د مستقيمي محاسبوي طريقې د محاسبې له پلوه کافي نه وي، سربېره پر دې د مستقيمي محاسبوي طريقې کرښا يوازې محدوديتونه لري، ښايي چې په ځينو دوه لوريزه پوښنې تختو کې صدق نه شي (454:13).

د معادل چوکاټ محاسبوي طريقه يوه تحليلي طريقه ده، چې د کود په واسطه د ځانگړو مشخصاتو سره پېژندل شوې ده او د مستقيمي محاسبوي طريقې په څېر محدوديتونه نه لري، چې د مروج دوه لوريزه پوښنې تختې د محاسبې لپاره کارېږي، سربېره پر دې په تحليل کې د اجزاو د سختۍ د ځانگړتياوو په پام کې نيولو سره د مستقيمي محاسبوي طريقې په پرتله لوړ دقت لري.

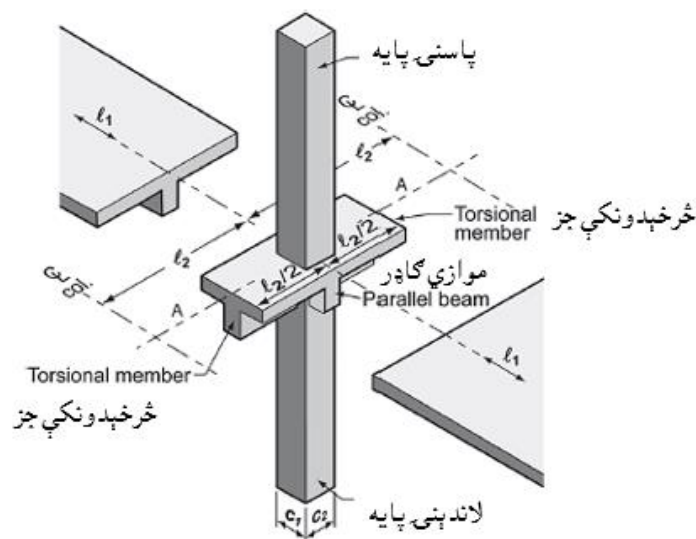
هر معادل چوکات له درېيو برخو (پوښنې تختې - گاډر، ستنې او د خرڅېدنې اجزاو) څخه تشکیل مومي ، چې د اتولي اجزاو د معادل چوکات په غوټه کې لکه د (26.2- شکل) په څېر ښودل شوې دي . لکه څنگه چې په شکل کې لیدل کېږي د غوټې په دواړو لورو د چوکات په امتداد کې گاډر - پوښنې تخته ، د غوټې له پاسه او لاندې یې ستنې او د چوکات په عمودي امتداد د خرڅېدنې اجزاو واقع دي . د معادل چوکات په طبقه کې گاډر - پوښنې تخته (Slab-Beam) د پوښنې تختې د انحنايي اجزاء په نامه اطلاق کېږي ، چې محاسبوي اوږدوالی یې د پایو د مرکزونو ترمنځ فاصله او محاسبوي عرض یې د پوښنې تختې د مجاورو پښلونو د مرکزونو ترمنځ فاصله ده ، که دوه لوریزه پوښنې تخته د اتکاگانو ترمنځ گاډرونه ولري ، نو پوښنې تخته - گاډر هم په گاډر کې شاملېږي ، خو که هواره پوښنې تخته (بې له گاډره) وي ، له بلې خوا که په هواره تخته (بې له گاډره پوښنې تخته) یا (Flat Plate) ، ډراپ (Drop) او یا کپیتل (Capital) هم شتون ولري ، نو د پوښنې تختې - گاډر برخه په ډراپ او کپیتل کې شاملېږي (10:526,527).

د معادل چوکات په طبقه کې د ستنې فاصله د پاسنۍ پوښنې تختې له مرکز د لاندېنۍ پوښنې تختې تر مرکز پورې تعریفېږي ، نو له دې امله پایې هم د اوږدوالي په ډېره کوچنۍ برخه کې له دوو لورو د پوښنې تخته سره تداخل لري . که دوه لوریزه پوښنې تخته د اتکاگانو سره گاډرونه ولري ، نو ستنې په دواړو تړلو برخو کې د گاډرونو سره تداخل کوي . او که په دوه لوریزه پوښنې تختې کې ډراپ کارېدلی وي ، نو پایه د ډراپ سره تداخل کوي ، له بلې خوا که د پوښنې تختې لاندې کپیتل وي ، نو ستنه په کپیتل کې شاملېږي .

هغه خرڅېدونکې اجزاء چې په عمودي ډول د معادل چوکات په هره غوټه کې ښکېلي د (ACI) کودله مخې په خپل اوږدوالي کې ثابتې مقطع لري ، چې ابعاد یې د لاندېنيو اندازو څخه اعظمي قبلېږي :

الف - د معادل چوکاټ په امتداد د پوښنې تختې د برخې له عرض ، د ستنې له عرض او يا د کپيټل له عرض سره مساوي قبلېږي ، که د همدې معادل چوکاټ په اوږدو کې عرضي گاډر هم شتون ولري ، نو د گاډر د تنې وتلې برخه د پوښنې تختې له پاسه يا لاندې هم د څرخېدنې جز په مقطع کې اضافه کېږي .

ب - د (T- ډول) يا (L-ډوله) مقطعو کې د ستنې دواړو لورو ته د گاډر له عرض (b_w) څخه سربېره د پوښنې تختې په هر لوري اصغري فاصله $\min\{h_b, 4h_f\}$ قبلېږي ، په دې شرط چې د پوښنې تختې د ضخامت (h_f) د څلور برابره څخه ډېر نه شي . د څرخېدونکي گاډر په بېلابېلو حالتونو کې په (22.2- شکل) کې ښودل شوي دي (4: 431-433).



28.2- شکل: د معادل چوکاټ اجزاء (5: 126) .

دا چې په يوه ودانۍ کې د دواړو لورو په اوږدود پوښنې تخته په يولې معادل چوکاټونو وېشل کېږي ، نو د پوښنې تختې دا چوکاټونه له ځانه سره يوڅه گاډرونه هم لري . د ثقلې (gravity) بارونو د تحليل لپاره ، کود بشپړه معادل چوکاټ د ودانۍ د لوړوالي تر سره پورې تجويزوي ، اوياهم هر پور او طبقه په ځانگړې توگه د ستنې د سختې نښتې رابطې په څېر په پام کې نيسي . دستندرد يا ټيپيک معادل چوکاټ طريقې بنسټيزه موخه په پرله پسې پوښنې تختو سيستم کې د مومنټ د وېشنې د تحليل

لپاره د محاسبې کړنلاره ده ، نو له دې امله په دې طریقې سره په تحلیل کې به ځینې نظریې له نورو طریقو څخه هم په پام کې نیول کېږي .

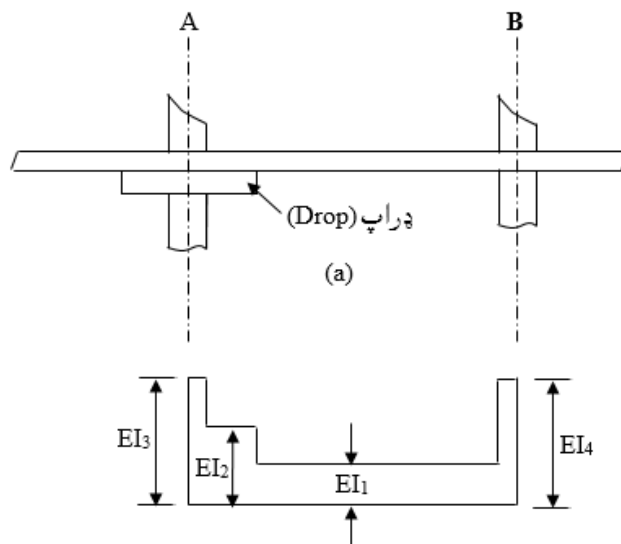
1.11.2- د سختۍ ، باروړلو او د وروستنۍ سختې شوې رابطې مومنتونو محاسبه (Calculation of Stiffness, Carryover and Fixed – End Moments)
د مومنت وېشنې په طریقه (Moment distribution method) کې دا اړینه ده چې په کړېدنه کې د عناصرو سختي (k) ، د باروړلو د مومنت انتقالی (COF) ، د وېشنې ضریب (DF) او د وروستنۍ سختې نښلېدنې مومنتونه (FEM) په لاس راوړو . دلیرې وروستنۍ اتکاء سره د منشوري جز چې محوري بار په کې نه وي نیول شوي د کړېدنې سختي یې مساوي کېږي په:

$$K = \frac{KEI}{L} \dots\dots\dots (24.2)$$

دلته : (K = 4) او د باروړلو یا زغمونکې ضریب (5 ±) دي ، چې اشاره د مومنتونو $(\frac{w\ell^2}{12})$ د قبول شوې لوري له مخې ټاکل کېږي .

د معادل چوکاټ په محاسبوي طریقه کې د پایې - پوښنې تختې د نښلېدنې ساحې سره د اجزاو د سختۍ ډېرېدنه د ډراپ پنیلونو (Drop Panels) سره په مقطع کې د بدلون له امله محاسبه کېږي . په پایله کې ټول اجزاوي په وروستۍ کې لکه د (27a.2- شکل) په څېر سخته مقطع لرې . که په (24.2- رابطه) کې (EI) و کارېږي ، نو د پوښنې تختې تسمې د وایې په منځ کې د (k) ضریب له (4) څخه او په همدې توګه د باروړلو یا زغمونکې ضریب هم له (5) څخه ډېرېږي ، چې په پایله کې دیو شانته وېشلې بار (w) له امله په وروستنې اتکا کې مومنتونه له $(\frac{w\ell^2}{12})$ څخه هم ډېرېږي . د (k) ، (COF) او (FEM) د محاسبه کولو لپاره ډېرې طریقې شته خو په لومړي ځل هارډیکراس (Hardy Cross) د پایې د ورته والي (تشبه) د څرګندېدنې په کارېدنې سره محاسبه کې . هارډیکراس په لومړي ځل د هغو رابطو ترمنځ ورته والی مشاهده کړ چې د نامتناظرو پایو د

محوري فشاري بارونو او مومنتونو د تشنجاتو د پيدا کېدنې او دگاډر د وروستنۍ سختې اتکاء د مومنتونو لپاره کارېدلي (658,659:15).



29.2- شکل: د وایې په اوږدو کې په سختۍ کې بدلون. (a) د (A-B) پوښښ تخته. (b) د پوښښ تخته په اوږدو کې د (EI) وېشنه (659:15).

د (K)، (COF) او (FEM) د پیدا کولو لپاره لاندې جدولونو څخه ګټه اخلو:

8.2- جدول: بي له ډراپه پنييل لرونكي پوښنن تختو كي د مومنت - وېشنې ضريبونه (1064:15).

FEM (uniform load w) $M = w\ell_2\ell_1^2$		K (stiffness سختي) = $kE\ell_2t^3/12\ell_1$					
Carry Over Factor) = COF (بارورلو يا زغمونکي د مومنت انتقالې) ضريب							
c_1/ℓ_1	ضريبونه	c_2/ℓ_2					
		0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25
0.00	M	0.083	0.083	0.083	0.083	0.083	0.083
	K	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	COF	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
0.05	M	0.083	0.084	0.084	0.084	0.085	0.085
	K	4.000	4.047	4.093	4.138	4.181	4.222
	COF	0.500	0.503	0.507	0.510	0.513	0.516
0.10	M	0.083	0.084	0.085	0.085	0.086	0.087
	K	4.000	4.091	4.182	4.272	4.362	4.449
	COF	0.500	0.506	0.513	0.519	0.524	0.530
0.15	M	0.083	0.084	0.085	0.086	0.087	0.088
	K	4.000	4.132	4.267	4.403	4.541	4.680
	COF	0.500	0.509	0.517	0.526	0.534	0.543
0.20	M	0.083	0.085	0.086	0.087	0.088	0.089
	K	4.000	4.170	4.346	4.529	4.717	4.910
	COF	0.500	0.511	0.522	0.532	0.543	0.554
0.25	M	0.083	0.085	0.086	0.087	0.089	0.090
	K	4.000	4.204	4.420	4.648	4.887	5.138
	COF	0.500	0.512	0.525	0.538	0.550	0.563
$X = (1 - c_2/\ell_2^2)$		1.000	0.856	0.729	0.613	0.512	0.421

9.2- جدول: په ډراپ پنیل لرونکي پوښېن تختوکې د مومنت - وېشنې ضریونه که
($h = 1.25h^3$) وي (1065:15).

FEM (uniform load w) $M = w\ell_2\ell_1^2$ K (stiffness سختي) $= kE\ell_2t^3/12\ell_1$ (Carry Over Factor) = COF بارورلو یا زغمونکی د مومنت انتقالي ضریب								
c_1/ℓ_1	ضریونه	c_2/ℓ_2						
		0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
0.00	M	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088	0.088
	K	4.795	4.795	4.795	4.795	4.795	4.795	4.795
	COF	0.542	0.542	0.542	0.542	0.542	0.542	0.542
0.05	M	0.088	0.088	0.089	0.089	0.089	0.089	0.090
	K	4.795	4.846	4.896	4.944	4.990	5.035	5.077
	COF	0.542	0.545	0.548	0.551	0.553	0.556	0.558
0.10	M	0.088	0.088	0.089	0.090	0.090	0.091	0.091
	K	4.795	4.894	4.992	5.039	5.184	5.278	5.368
	COF	0.542	0.548	0.553	0.559	0.564	0.569	0.573
0.15	M	0.088	0.089	0.090	0.090	0.091	0.092	0.092
	K	4.795	4.938	5.082	5.228	5.374	5.520	5.665
	COF	0.542	0.550	0.558	0.565	0.573	0.580	0.587
0.20	M	0.088	0.089	0.090	0.091	0.092	0.093	0.094
	K	4.795	4.978	5.167	5.361	5.558	5.760	5.962
	COF	0.542	0.552	0.562	0.571	0.581	0.590	0.600
0.25	M	0.088	0.089	0.090	0.091	0.092	0.094	0.095
	K	4.795	5.015	5.245	5.485	5.735	5.994	6.261
	COF	0.542	0.553	0.565	0.576	0.587	0.598	0.609
0.30	M	0.088	0.089	0.090	0.092	0.093	0.094	0.095
	K	4.795	5.048	5.317	5.601	5.902	6.219	6.550
	COF	0.542	0.554	0.567	0.580	0.593	0.605	0.618

10.2- جدول: په ډراپ پڼيل لرونکي پوښښ تختوکې د مومنت - وېشنې ضريبونه که
(h = 1 5h³) وي (1065:15) .

FEM (uniform load w) $M = w\ell_2\ell_1^2$ K (stiffness سختي) = $kE\ell_2t^3/12\ell_1$ (Carry Over Factor) = COF بارورلو يا زغمونکې د مومنت انتقالي ضريب							
c_1/ℓ_1	ضريبونه	c_2/ℓ_2					
		0.00	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25
0.00	M	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093	0.093
	K	5.837	5.837	5.837	5.837	5.837	5.837
	COF	0.589	0.589	0.589	0.589	0.589	0.589
0.05	M	0.093	0.093	0.093	0.093	0.094	0.094
	K	5.837	5.890	5.942	5.993	6.041	6.087
	COF	0.589	0.591	0.594	0.596	0.598	0.600
0.10	M	0.093	0.093	0.094	0.094	0.094	0.095
	K	5.837	5.940	6.024	6.142	6.240	6.335
	COF	0.589	0.593	0.598	0.602	0.607	0.611
0.15	M	0.093	0.093	0.094	0.095	0.095	0.096
	K	5.837	5.986	6.135	6.284	6.432	6.579
	COF	0.589	0.595	0.602	0.608	0.614	0.620
0.20	M	0.093	0.093	0.094	0.095	0.096	0.096
	K	5.837	6.027	6.221	6.418	6.616	6.816
	COF	0.589	0.597	0.605	0.613	0.621	0.628
0.25	M	0.093	0.094	0.094	0.095	0.096	0.097
	K	5.837	6.065	6.300	6.543	6.790	7.043
	COF	0.589	0.598	0.608	0.617	0.626	0.635

په معادل چوکات پورې ترلې افقي اجزاء پوښنې تختې - ګاډر دی ، چې یوازې د پوښنې تختې یا د پوښنې تختې او ډراپ پنیل ، یا د پوښنې تختې سره له ګاډره د معادل چوکات په اوږدو کې سره موازي شتون لري (15:659-657) .

په معادل چوکات طریقه کې د پوښنې تختې - ګاډر او پایې کړېدونکي اجزاء د غوټو د مرکزونو تر منځ په پام کې نیول کېږي . نو د (ACI) کود د معادل چوکات د تحلیل لپاره د عنصر یا جز په اوږدو او د اتکاګانو په محل کې د کړېدونکو اجزاو سختي د لاندېنيو اجزاو د انرشیا مومنټ له مخې محاسبه کېږي :

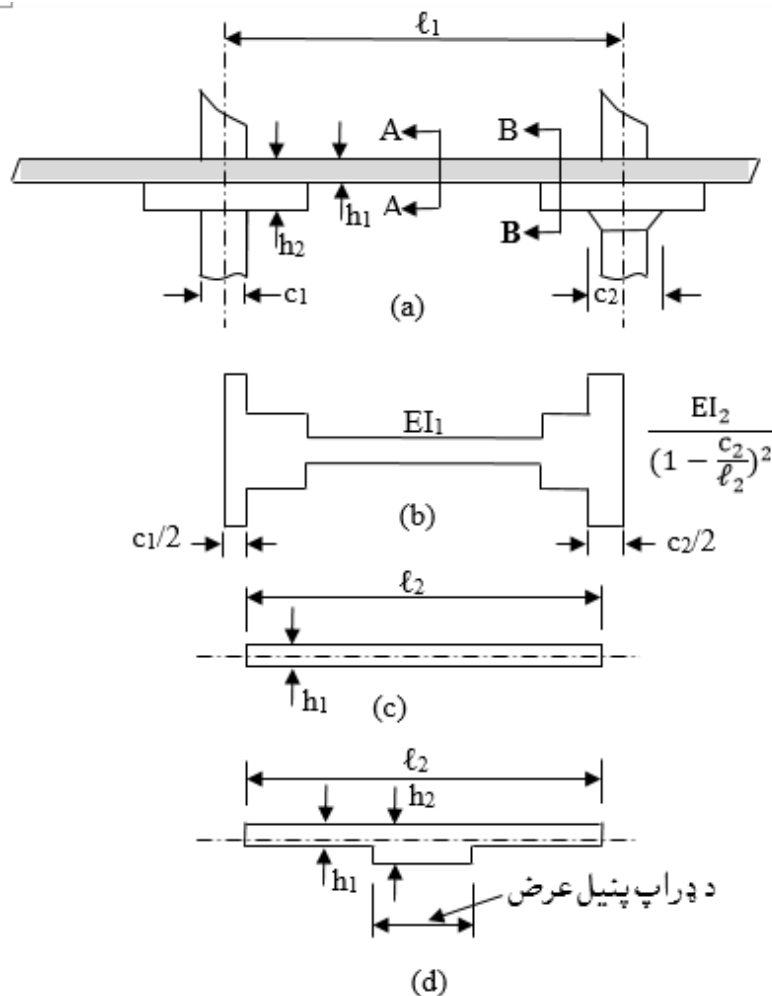
الف - د پوښنې تخته - ګاډر خواص (Properties of Slab – Beam) : د دې جز انرشیا مومنټ په لاندینيو برخو کې په پام کې نیول کېږي :

1- د دوو اتکاګانو تر منځ (د نښلېدنې له محل څخه بیرون یا د کیټیل سره) د کانکرېټو د مقطع د مجموعي (بې له سیخانو) سطحې (مساحت) پر بنسټ د پوښنې تختې - ګاډرونو انرشیا مومنټ ټاکل کېږي . د وایو په اوږدو د دوو اتکاګانو تر منځ فاصله کې د انرشیا مومنټ بدلون باید په محاسبه کې په پام کې ونیول شي . د پوښنې هغه تختې چې لکه د (28a.2- شکل) په څېر ډراپ پنیل ولري ، نو د (A-A) مقطع سره یې د انرشیا مومنټ د پوښنې تختې د (ℓ_2) عرض لپاره محاسبه کېږي . د (B-B) مقطع سره د ډراپ پنیل په پام کې نیولو سره د انرشیا مومنټ د پوښنې تختې د (28d.2- شکل) له مخې محاسبه کېږي . په همدې ډول د ګاډر لرونکي پوښنې تختو لپاره د (ℓ_1) سره موازي لکه د (29a.2- شکل) په څېر ، د پوښنې تختې او ګاډر د انرشیا مومنټ په (29c.2- شکل) کې د ښودل شوی ، چې د (C-C) مقطع له مخې محاسبه کېږي . د (D-D) مقطع د ګاډر قطعه په بالمقابل لوري ښیي .

2- د پوښنې تختې - ګاډرونو لپاره د انرشیا مومنټ د پایې ، کیټیل ، براکت (Brakit) او دیوال له اړخه په پام کې نیول کېږي ، په معادل چوکات کې د پوښنې تختې - ګاډر لپاره پرله پسې ګاډر هیڅکله په اتکاء کې نه شمېرل کېږي .

3- داتکاء له اړخ څخه د اتکاء (د پایې له اړخ څخه د پایې ، کپیټل ، براکیت یا دیوال) تر مرکز پورې د (ACI Code 13.1.2) د تعریف له مخې د پوښنې تختې - ګاډر انرشیا مومنټ په $(1 - c_2/\ell_2)^2$ ضریب دوېشلو په پایله کې حاصلېږي . دلته (ℓ_2) د معادل چوکاټ سره متقابل یا عمودي عرض دی او (c_2) د (ℓ_2) سره موازي اتکاء عرض دی .

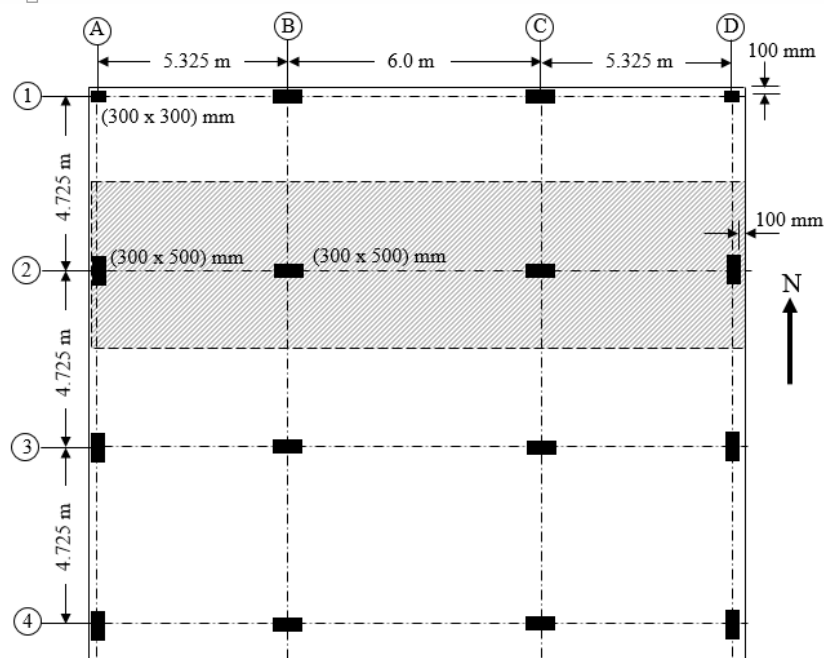
د دې محاسبې د لاسته راوړنې لپاره (28.2) او (29.2) شکلونه ترسیم شوي دي او د هواړه پوښنې تختو او ډراپ لرونکي پوښنې تختو لپاره د مومنټونو د وېشنې ضریبونو قیمتونه یې د (8.2) جدول څخه (10.2) پورې له مخې حاصلېږي .



30.2- شکل : د ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختې لپاره د (EI) قیمتونه (a) د ډراپ پنیل لرونکي پوښنې تختې . (b) د پوښنې تختې - ګاډر په اوږدو کې د (EI) بدلون . (c) د (A-A) قطعه . (d) د (B-B) قطعه (660:15) .

د پوښنې تختې - ګاډر د اتکاګانو د مرکزونو (د پایو د محورونو) تر منځ فاصله کې د عنصر مقطع بدلون مومي ، نو له همدې امله د معادل قاب په تحلیل کې د عنصر سختي د متغیرې مقطع لپاره په پام کې نیول کېږي . نو د پوښنې تختې - ګاډر په اوږدو کې که ګاډر ولري او یا ګاډر ونه لري د انرشیا مومنټ او سختي (EI) همداراز د انرشیا مومنټ او سختي بدلون د هغه پوښنې تختې - ګاډر لپاره چې په اوږدو کې ګاډر نه لري او ډراپ ، کپیتل او یا هم ډراپ او کپیتل لري په ترتیب سره په لاندېنيو (26.2) او (27.2) شکلونو کې ښودل شوي دي . په دغه شکلونو کې (E_{cs}) د دپوښنې تختې د کانکرېټو ارتجاعیت مودول او (I_1) د پوښنې تختې - ګاډر (د پوښنې تختې اوی د پوښنې تخته د ګاډر سره) د ناخالصې مقطع انرشیا مومنټ دی .

8.2- مثال : د لاندېني شکل په ښودل شوي پلان کې د هواره پوښنې تختې ، چې په اړخونو یا څنډو کې ګاډرونه نه لري د فرش ضخامت (175 mm) دي ، د (2) لیکې په اوږدو کې د معادل چوکاټ د پوښنې تختې - ګاډر لپاره د مومنټونو د وېشنې ضریبونه پیدا کړئ ؟



د $(A_2 - B_2)$ داو (A) وروستنی اتکاء کې : $(C_1 = 300 \text{ mm})$ ، $(\ell_1 = 5,325 \text{ mm})$ ،
 $(c_2 = 500 \text{ mm})$ او $(\ell_2 = 4,725 \text{ mm})$ ، د (8.2- جدول) څخه د انتر پولیشن په پایله
 کې $(c_1/\ell_1 = 0.056)$ او $(c_2/\ell_2 = 0.106)$ کېږي .

د وروستنی سختې اتکاء لپاره مومنټ مساوي کېږي په : $M = 0.084w_u\ell_2\ell_1^2$
 دیادولو ده چې دلته خالصه وایه (ℓ_n) نه بلکې (ℓ_1) کارېږي . نو سختي مساوي کېږي په :

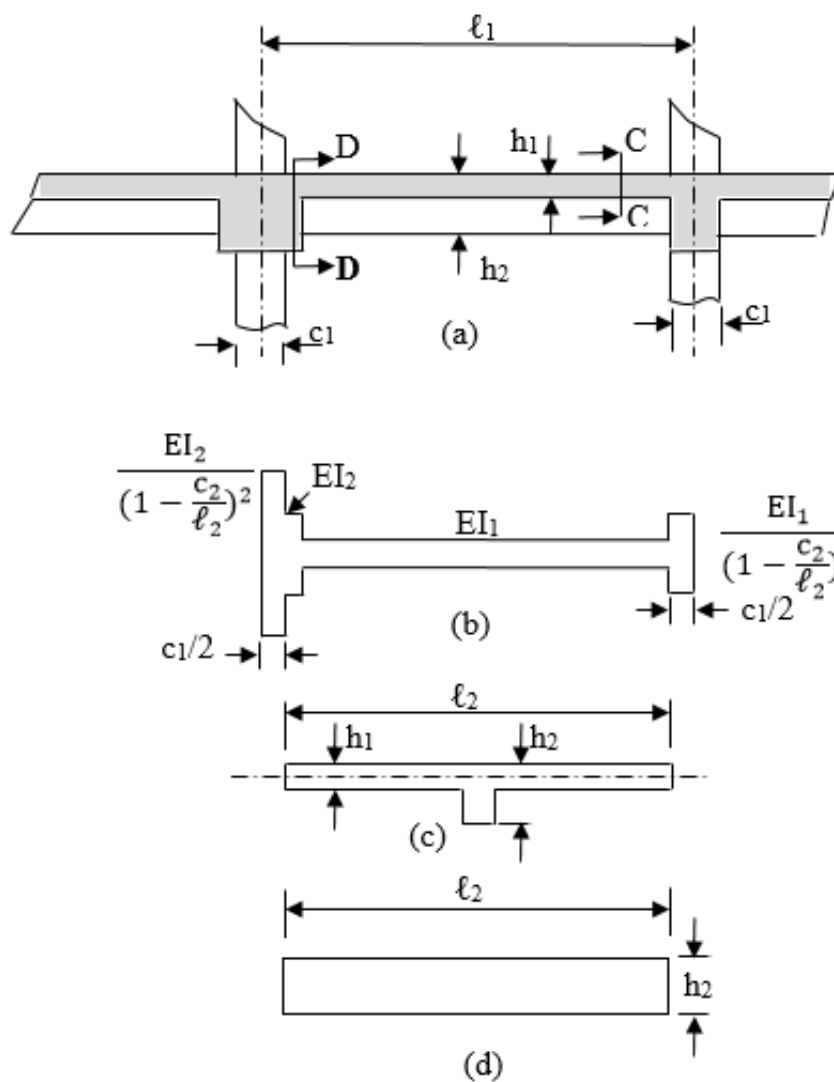
$$K = \frac{4.11EI_1}{\ell_1}$$

د باروړلو یا زغمونکې (د مومنټ انتقالی) ضریب $(COF = 0.508)$ دی .
 د $(B_2 - C_2)$ ا وایې لپاره : $(C_1 = 500 \text{ mm})$ ، $(\ell_1 = 6,000 \text{ mm})$ ، $(c_2 = 300 \text{ mm})$ او
 $(\ell_2 = 4,725 \text{ mm})$ ، د (8.2- جدول) څخه د انتر پولیشن په پایله کې $(c_1/\ell_1 = 0.083)$ او
 $(c_2/\ell_2 = 0.064)$ کېږي .

د وروستنی سختې اتکاء لپاره مومنټ مساوي کېږي په : $M = 0.084w_u\ell_2\ell_1^2$
 دیادولو ده چې دلته خالصه وایه (ℓ_n) نه بلکې (ℓ_1) کارېږي . نو سختي مساوي کېږي په :

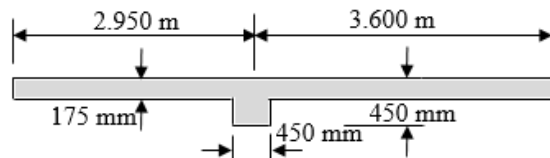
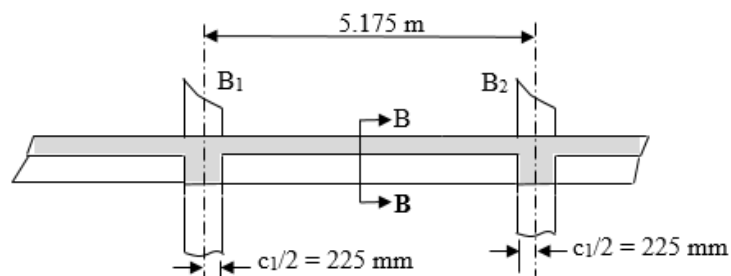
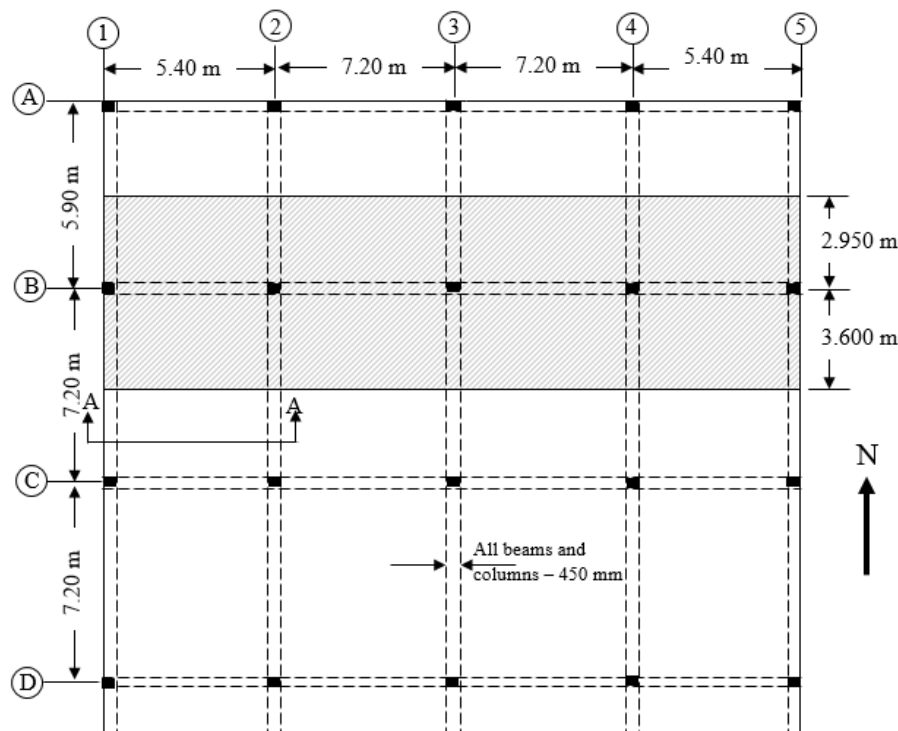
$$K = \frac{4.10EI_1}{\ell_1}$$

د باروړلو یا زغمونکې ضریب $(COF = 0.507)$ دی .



31.2- شکل : د پوښنې تختې او ګاډر لپاره د (EI) قیمتونه . (a) په دواړو لورو پوښنې تخته او ګاډرونه. (b) د پوښنې تختې او ګاډر په اوږدو کې د (EI) بدلون . (c) د (C-C) قطعه. (d) د (D-D) قطعه (661:15) .

9.2- مثال : په لاندېنې شکل کې د ګاډرونو لرونکې دوه لوریزه پوښنې تختې د ټولو پایو تر منځ که د پوښنې تختې ضخامت (175 mm) او د ټولو ګاډرونو ارتفاع (450 mm) وي ، نو په شکل کې د ښودل شوې د (B) لیکې په اوږدو کې د معادل چوکاټ د پوښنې تختې - ګاډر لپاره د مومنتونو د وېشنې ضریبونه پیدا کړئ ؟



د $(B_1 - B_2)$ وایه کې په شکل کې د بنودل شوې د منځنۍ وایې د مقطع له مخې د درې مقطع د ثقل مرکز (109.75 mm) دی . د پوښنې تختې د پاسنۍ برخې څخه لاندې د انرشیا مومنټ مساوي کېږي په $(I_1 = 9.297 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ او په دواړو ورستیو کې د پایې مقطع مربعي (450 mm) ده نو په پایله کې $(c_1/\ell_1 = 450/5,175 = 0.087)$ او $(c_2/\ell_2 = 0.070)$ کېږي ، دا ځکه چې د نښلېدنې په ساحه کې دا اجزايو یو شانته سختي لري . نو د (8.2-) جدول له کارېدنې څخه د مومنټ د وېشنې ضریبونه مساوي کېږي په :

د وروستنۍ سختې اتکاء لپاره مومنټ مساوي کېږي په : $(M = 0.084w_u\ell_2\ell_1^2)$

$$K = \frac{4.10EI_1}{\ell_1} \quad \text{سختي مساوي کېږي په :}$$

د باروړلو یا زغمونکې (د مومنټ انتقالی) ضریب $(COF = 0.507)$ دی .

د $(B_2 - B_3)$ وایې لپاره : $(c_1/\ell_1 = 450/7,200 = 0.0625)$ او $(c_2/\ell_2 = 0.070)$ کېږي . د (8.2-) جدول څخه د وروستنۍ سختې اتکاء لپاره مومنټ مساوي کېږي په :

$$M = 0.084w_u\ell_2\ell_1^2$$

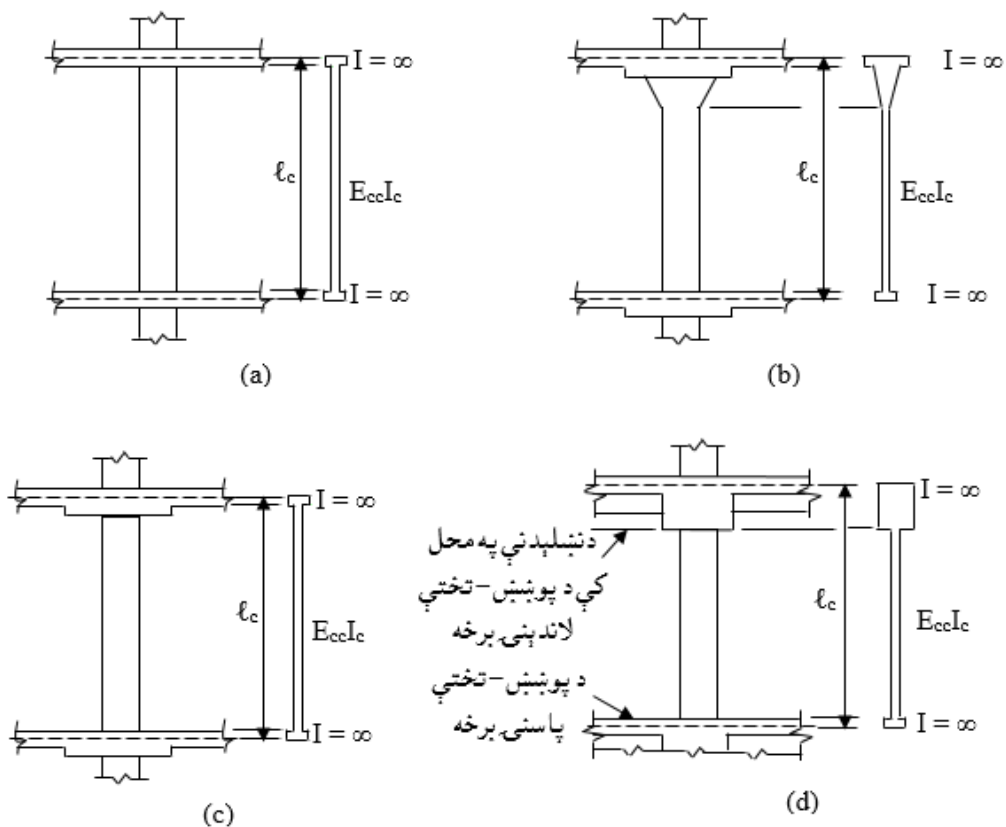
$$K = \frac{4.070EI_1}{\ell_1} \quad \text{سختي مساوي کېږي په :}$$

د باروړلو یا زغمونکې (د مومنټ انتقالی) ضریب $(COF = 0.505)$ دی .

ب - د پایې یا ستنې خواص (Properties of Columns) : د پایو یا ستنو د سختۍ او باروړلو یا زغمونکي ضریبونو د پیدا کولو لپاره د (ACI) $(13.7.4)$ برخه لاندېنۍ هرگندونې لري :

1- نښلېدنو (joints) یا د پایې د کپیټل څخه بیرون بنایي د کانکرېټو د بشپړې مقطع د مساحت پر بنسټ ، د ستنې د اوږدوالي په اوږدو کې د پایې د عرضاني مقطع د بدلون له امله واقعي انرشیا مومنټ بدلون تجویز کېږي .

2- د پایې د انرشیا مومنټ باید د نښلېدنې (Joint) سره د پوښنې تختې - گاډر په ساحه یا حدودو کې فرض شي . په (30.2-) شکل کې د مومنټ د وېشنې ضریبونو لپاره د پایې یا ستنې څلور عمومي حالتونه بنودل شوي دي او همدارنګه کولی شو چې لاندېنې (9.2-) جدول څخه هم ګټه واخلو .



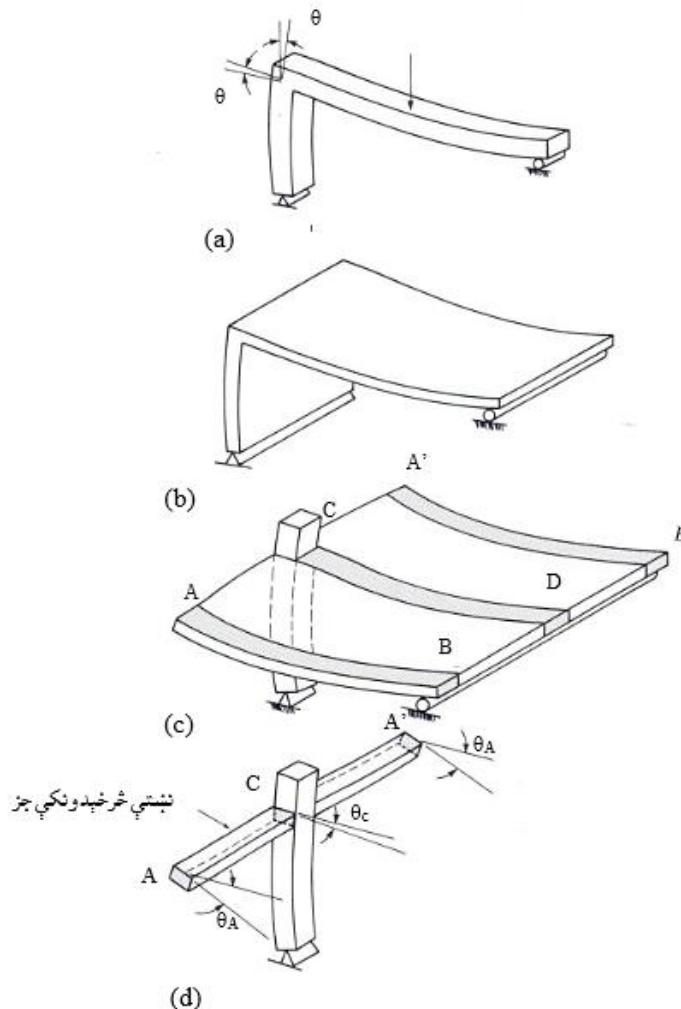
32.2- شکل: د پایو د سختۍ (K_c) د محاسبې لپاره مقطع. (a) بې له ګاډرونو پوښښ تختو سیستم او د پایو د سختۍ دیاګرام، (b) د کپیټل لرونکو پایو پوښښ تختو سیستم او د پایو د سختۍ دیاګرام، (c) د ډراپ پینل لرونکو پوښښ تختو سیستم او د پایو د سختۍ دیاګرام او (d) ګاډر لرونکو پوښښ تختو سیستم او د پایو د سختۍ دیاګرام (664:15).

11.2- جدول: د پایې لپاره د سختۍ او باروړلو یا زغمونکي بار ضریبونه (1066:15).

$K_c = k \frac{EL_c}{\ell_c}$										
t_a/t_b		ℓ_c/ℓ_u								
		1.05	1.10	1.15	1.20	1.25	1.30	1.35	1.40	1.45
0.00	K _{AB}	4.20	4.40	4.60	4.80	5.00	5.20	5.40	5.60	5.80
	C _{AB}	0.57	0.65	0.73	0.80	0.87	0.95	1.03	1.10	1.17
0.20	K _{AB}	4.31	4.62	4.95	5.30	5.65	6.02	6.40	6.79	7.20
	C _{AB}	0.56	0.62	0.68	0.74	0.80	0.85	0.91	0.96	1.01
0.40	K _{AB}	4.38	4.79	5.22	5.67	6.15	6.65	7.18	7.74	8.32
	C _{AB}	0.55	0.60	0.65	0.70	0.74	0.79	0.83	0.87	0.91
0.60	K _{AB}	4.44	4.91	5.42	5.96	6.54	7.15	7.81	8.50	9.23
	C _{AB}	0.55	0.59	0.63	0.67	0.70	0.74	0.77	0.80	0.83
0.80	K _{AB}	4.49	5.01	5.58	6.19	6.85	7.56	8.31	9.12	9.98
	C _{AB}	0.54	0.58	0.61	0.64	0.67	0.70	0.72	0.75	0.77
1.00	K _{AB}	4.52	5.09	5.71	6.38	7.11	7.89	8.73	9.63	10.60
	C _{AB}	0.54	0.57	0.60	0.62	0.65	0.67	0.69	0.71	0.73
1.20	K _{AB}	4.55	5.16	5.82	6.54	7.32	8.17	9.08	10.07	11.12
	C _{AB}	0.53	0.55	0.58	0.60	0.63	0.65	0.66	0.68	0.69
1.40	K _{AB}	4.58	5.21	5.91	6.68	7.51	8.41	9.38	10.43	11.57
	C _{AB}	0.53	0.55	0.58	0.60	0.61	0.63	0.64	0.65	0.66
1.60	K _{AB}	4.60	5.26	5.99	6.79	7.66	8.61	9.64	10.75	11.95
	C _{AB}	0.53	0.55	0.57	0.59	0.60	0.61	0.62	0.63	0.64
1.80	K _{AB}	4.62	5.30	6.06	6.89	7.80	8.79	9.87	11.03	12.29
	C _{AB}	0.52	0.55	0.56	0.58	0.59	0.60	0.61	0.61	0.62
2.00	K _{AB}	4.63	5.34	6.12	6.98	7.92	8.94	10.06	11.27	12.59
	C _{AB}	0.52	0.54	0.56	0.57	0.58	0.59	0.59	0.60	0.60
2.20	K _{AB}	4.65	5.37	6.17	7.05	8.02	9.08	10.24	11.49	12.85
	C _{AB}	0.52	0.54	0.55	0.56	0.57	0.58	0.58	0.59	0.59
2.40	K _{AB}	4.66	5.40	6.22	7.12	8.11	9.20	10.39	11.68	13.08
	C _{AB}	0.52	0.53	0.55	0.56	0.56	0.57	0.57	0.58	0.58
2.60	K _{AB}	4.67	5.42	6.26	7.18	8.20	9.31	10.53	11.86	13.29
	C _{AB}	0.52	0.53	0.54	0.55	0.56	0.56	0.56	0.57	0.57
2.80	K _{AB}	4.68	5.44	6.29	7.23	8.27	9.41	10.66	12.01	13.48
	C _{AB}	0.52	0.53	0.54	0.55	0.55	0.55	0.56	0.56	0.56
3.00	K _{AB}	4.69	5.46	6.33	7.28	8.34	9.50	10.77	12.15	13.65
	C _{AB}	0.52	0.53	0.54	0.54	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
3.50	K _{AB}	4.71	5.50	6.40	7.39	8.48	9.69	11.01	12.46	14.02
	C _{AB}	0.51	0.52	0.53	0.53	0.54	0.54	0.54	0.53	0.53
4.00	K _{AB}	4.72	5.54	6.45	7.47	8.60	9.84	11.21	12.70	14.32
	C _{AB}	0.51	0.52	0.52	0.53	0.53	0.52	0.52	0.52	0.52
4.50	K _{AB}	4.73	5.56	6.50	7.54	8.69	9.97	11.37	12.89	14.57
	C _{AB}	0.51	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.51	0.51	0.51
5.00	K _{AB}	4.75	5.59	6.54	7.60	8.78	10.07	11.50	13.07	14.77
	C _{AB}	0.51	0.51	0.52	0.52	0.51	0.51	0.51	0.50	0.49
6.00	K _{AB}	4.76	5.63	6.60	7.69	8.90	10.24	11.72	13.33	15.10
	C _{AB}	0.51	0.51	0.51	0.51	0.50	0.50	0.49	0.49	0.48
7.00	K _{AB}	4.78	5.66	6.65	7.76	9.00	10.37	11.88	13.54	15.34
	C _{AB}	0.51	0.51	0.51	0.50	0.50	0.49	0.48	0.48	0.47
8.00	K _{AB}	4.78	5.68	6.69	7.82	9.07	10.47	12.01	13.70	15.54
	C _{AB}	0.51	0.51	0.50	0.50	0.49	0.49	0.48	0.47	0.46
9.00	K _{AB}	4.80	5.71	6.74	7.89	9.18	10.61	12.19	13.93	15.83
	C _{AB}	0.50	0.50	0.50	0.49	0.48	0.48	0.47	0.46	0.45

ج - د څرخېدنې اجزاء او معادلې پایې (Torsional Members and Equivalent Columns) د (31a.2- شکل) په څېر کله چې د گاډر او پایې چوکاټ بار شي ، نو د پایې او گاډر وروستنی برخه له اتکاء سره په نښلېدنې کې مساوي څرخېدنه زغمي . که د دواړو اجزاو لپاره د کړېدنې یا انحناء سختي ($K = M/\theta$) مالومه وي ، نو دا ښايي ده چې دې دواړو اجزاو لپاره له نښلېدنې محل (joint) سره څرخېدنه او د وروستنی برخې مومنتونه محاسبه شي . په همدې ډول د (31b.2- شکل) له مخې کله چې پوښښ تخته بار شي ، نو د پوښښ تختې او پایې وروستنی برخه مساوي څرخېدنه زغمي . د (31c.2- شکل) په څېر کله چې هواره پوښښ تخته له پایې سره ونښلې نو د پایې د وروستنی برخې څرخېدنه د پایې سره د نښتې (C-D) تسمې د وروستنی برخې څرخېدنې سره مساوي رامنځته کېږي . د (A-B) تسمې د (A) سره څرخېدنه د (C) د نقطې د څرخېدنې په پرتله ډېره وي ، دا ځکه چې په دې نقطه کې د څرخېدنې په وړاندې د پوښښ تختې مقاومت او ساتنه لږه ده او د (31d.2- شکل) په څېر د پوښښ تختې څنډې د تاوېدنې له امله اغېزمنې کېږي . چې په پایله کې د پوښښ تختې د څنډې منځنۍ څرخېدنه د پایې د وروستنی برخې له څرخېدنې څخه ډېرېږي .

د پوښښ تختې په تحلیل کې د دې اغېزې د محاسبې لپاره پایه د پوښښ - تختې سره د د عمودي یا بالمقابل د (A-C) او (C-A') اجزاو سره نښلېدلې فرضېږي . په تحلیل کې د دې اجزاو په ګډون یوه لاره د معادلې پایې د نظریې کارونه ده ، چې د پاسنې او لاندې فرشونو یوګونې عنصر له پایو او د نښلېدلي اجزاو څخه ترکیب مومي لکه په (31d.2- شکل) کې چې ښودل شوي دي .



33.2- شکل: د چوکاټ کرڼه او د څنډې جز یا عنصر تاوېدنه. (a) د گاډر او پایې چوکاټ ، (b) د پوښنې تختې او دیوال چوکاټ ، (c) د پوښنې تختې او پایې چوکاټ او (d) د پایې او څنډې پوښنې تخته (665:15).

دمعادلې ستنې سختي (K_{ec}) د پایو او نښلېدلې څرخېدونکي عنصر د سختیو د ترکیب څخه د لاندې فورمول په واسطه پیدا کېږي:

$$K_{ec} = \frac{M}{\text{Average torsion of the edge beam}} \dots\dots\dots (25.2)$$

د سختۍ معکوس ($1/k$) د نرمۍ یا کرېدنې وړتیا (flexibility) په نامه یادېږي ،
نودمعدالې ستنې نرمي یا کرېدنې وړتیا ($1/K_{ec}$) د نښلېدنې یا پیوند (joint) د څنډې د
گاډر او د پوښنې تختې د پاتې برخې تر منځ د څرخېدنې د منځنۍ اندازې سره مساوي
کېږي ، کله چې یو واحد مومنت د پوښنې تختې څخه معادلې پایې ته انتقال

شي (456:13). د څرخېدنې دا منځنۍ اندازه د پايو په وروستۍ برخه کې (θ_c) او د گاډر د تاوېدنې منځنۍ اندازې ($\theta_{t,avg}$) مجموعه دواړه د واحد مومنټ لپاره پيدا کېږي :

$$\theta_{ec} = \theta_c + \theta_{t,avg} \dots\dots\dots (26.2)$$

د مومنټ د واحد لپاره د (θ_c) قيمت ($1/\Sigma k_c$) دي ، دلته (Σk_c) د پوښښ تختې څخه پاسنۍ او لاندېنۍ پایې د کړېدنې سختۍ نسبت دي ، په همدې توګه د ($\theta_{t,avg}$) قيمت د واحد مومنټ لپاره ($1/k_t$) دی ، (k_t) د پيوسته اجزاو د څرخېدنې مومنټ د څرخېدنې سختې ده، د پورتنیو قيمتونو له عوض کېدنې څخه لاندېنۍ رابطه په لاس راځي :

$$\frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{\Sigma K_c} + \frac{1}{K_t} \dots\dots\dots (27.2)$$

که د پيوسته اجزاو د څرخېدنې مومنټ د څرخېدنې سختي له (K_{ec}) څخه کوچنۍ شي ، نو له (Σk_c) به ډېره کوچنۍ شي (1:596) .

د څرخېدونکو اجزاو د څنډۍ يا اړخ گاډر د څرخېدنې د سختۍ را منځته کېدنه په (32.2- شکل) کې بنودل شوې ده .

د (32a.2- شکل) کې معادله پايه له پيوسته يا نښتې څرخېدونکو اجزاو سره چې په هر لوري د نژدې پایې پورې تر نيمايې پورې غځېږي بنودل شوې ده . د څرخونکې قوي واحد ($T = 1$) په معادلې پایې باندې په هر بازو تر نيمايې پورې عمل کوي . نو ځکه پایې ته نژدې د څرخېدونکو اجزاو د څرخېدنې سختې لويه وي ، د څنډې يا اړخ گاډر په في واحد اوږدوالي کې مومنټ (t) په قراردادي توګه لکه د (32b.2- شکل) په څېر فرضېږي .

وارده څرخېدنه د (32c.2- شکل) په څېر د تاوېدنې مومنټ دياګرام اوچتوي، داځکه چې په هر بازو نیمه څرخېدنه واردېږي او اعظمي څرخېدنې مومنټ ($1/2$) وي . د څرخېدونکې جز د اوږدوالي په واحد کې د تاوېدنې زاويه په (32d.2- شکل) کې ښ، دل شوې دی ، چې د ثقل مرکز (CG) د هرې نقطې سره د څرخېدنې ضريب (C) (چې د انرشيا مخالف الجته مومنتونو په څېر) او د دشخۍ مودول (G) د رامنځته کېدنې له مخې د تاوېدنې مومنټ د وېشنې په واسطه محاسبه کېږي . د پایې اړونده بازو د وروستنۍ

برخي مجموعي تاوېدنه د اوږدوالي د واحدې تاوېدنې او داوږدوالي په واحد کې تاوېدنې زاويې د دياگرام مساحت سره مساوي کېږي چې په (32d.2- شکل) کې ښودل شوي دي. داځکه چې دا يو پاربولیک دياگرام دی، د بازو بيروني وروستنۍ برخې سره د تاوېدنې زاويه دياگرام د په اوږدو کې د ارتفاع يو پر درې برخې سره مساوي کېږي

چې د لاندې فورمول په واسطه ښودل کېږي: $\theta_{t,end} = \frac{1}{3} \frac{(1 - \frac{c_2}{\ell_2})^2}{2CG} \left[\frac{\ell_2}{2} \left(1 - \frac{c_2}{\ell_2} \right) \right]$ د (G) په عوض د (E/2) د وضع کېدنې څخه وروسته په لاس راځي چې:

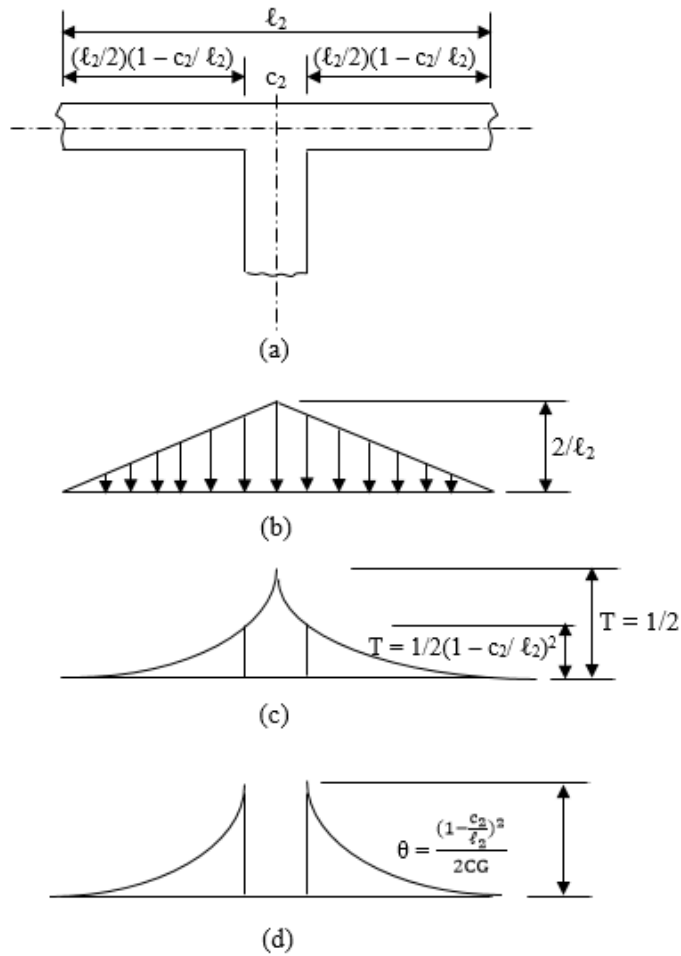
$$\theta_{t,end} = \frac{\ell_2}{6CE} \left(1 - \frac{c_2}{\ell_2} \right)^3$$

دا د د بازو د وروستنۍ برخې څرخېدنه ده، چې په (26.2- رابطې) کې د کارېدونکې اړينې څرخېدنې لپاره د بازو منځنۍ څرخېدنه ده، هغه چې د وروستنۍ برخې څرخېدنې د يو پر درې په اندازه جمع کېږي:

$$\theta_{t,avg} = \frac{\ell_2}{18CE} \left(1 - \frac{c_2}{\ell_2} \right)^3 \dots\dots\dots (28.2)$$

په پايله کې د يوه بازو د څرخېدنې سختۍ د $(K_t = M / \theta_{t,avg})$ په څېر محاسبه کېږي، دلته د يوه بازو په واسطه مقاوم مومنټ په نيمه اندازه قبلېږي، نو لیکو چې (15:664,665):

$$K_t (\text{one arm}) = \frac{9EC}{\ell_2 (1 - \frac{c_2}{\ell_2})^3}$$



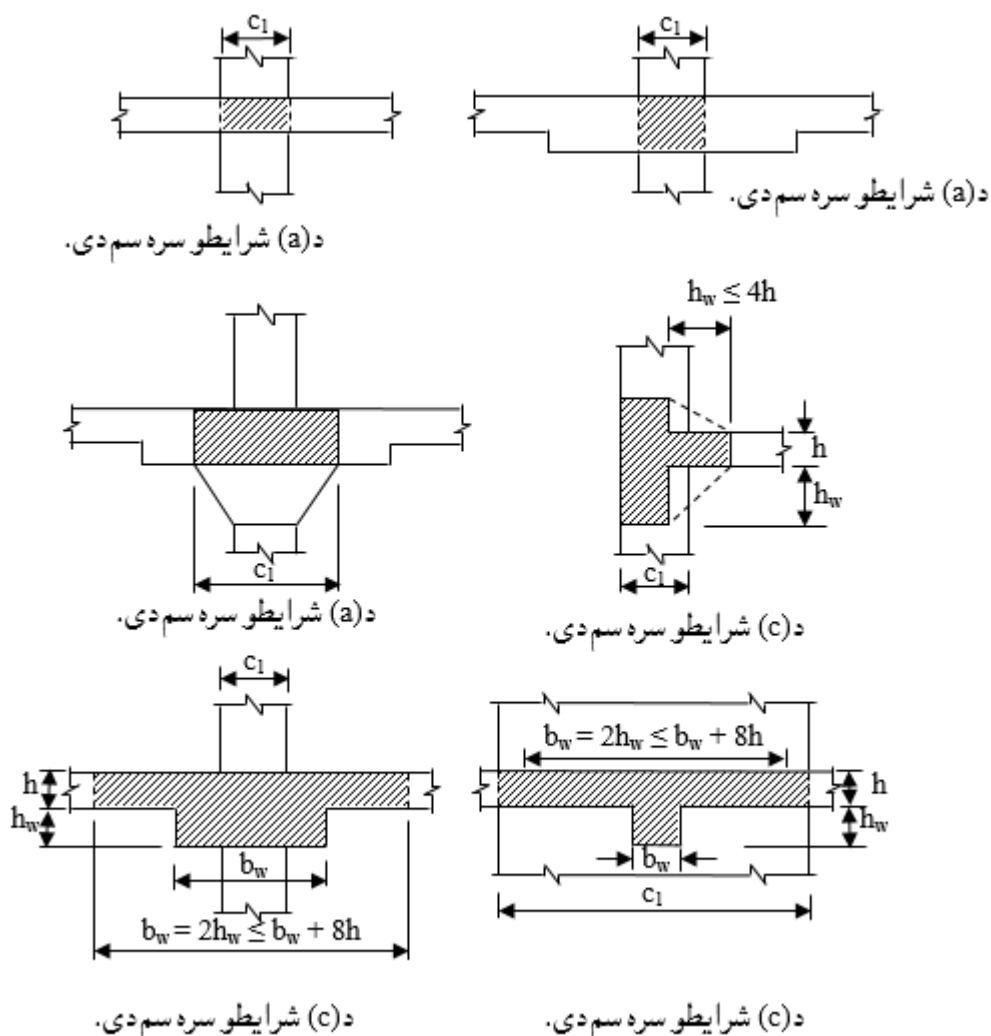
34.2- شکل: د (K_t) محاسبه. (a) پایه او نښتې څرخېدونکې جز ، (b) د پایې مرکز لیکې د اوږدوالي په اوږدو په واحد کې د څرخېدنې وېشنه ، (c) د څرخېدنې دیاگرام او (d) د اوږدوالي په واحد کې د زاویې بدلون (5:127).

د (ACI) کود له مخې د دوو بازو گانود څرخېدنې سختي مساوی کېږي په :

$$K_t = \sum \frac{9EC}{\ell_2(1 - \frac{c_2}{\ell_2})^3} \dots\dots\dots (29.2)$$

دلته (ℓ_2) د پایې یا ستنې دهر لوري متقابلې وایو اوږدوالی ته نسبت ورکول کېږي ، د کنج وایې یا ستنې لپاره په مجموعه کې یوازې یو مقدار کارېږي .

د څرخېدونکي جز عرضاني مقطع د (ACI) کود د (33.2- شکل) په څېر تعریف شوي.



35.2- شکل: څرخېدونکي اجزاء (668:15).

په پورتنۍ رابطه کې د (C) ضریب یا ثابت فورمول په واسطه پیدا کېږي:

$$C = \Sigma \left[\left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3} \right] \dots \dots \dots (30.2)$$

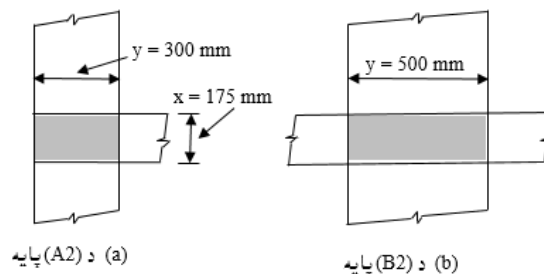
پورتنۍ رابطه کې (x) او (y) په ترتیب سره د مستطیل لنډ او اوږد لوری دی. کله

چې د پایو په دننه کې ګاډر د (ℓ_1) لوري لکه په 31.2- شکل کې د C-D په اوږدو کې

گاډر، چوکاټونو سره موازي وي، د بیروني منفي مومنت ډېره د نښتې څرخېدونکي جز له گډون څخه برخه مستقیماً پایې ته انتقالېږي. په داسې حالت کې (K_{ec}) د پایې سختې له واقعي قیمت څخه لږه اټکلېږي، نو له دې امله د تجربو له مخې (K_t) د انرشیا مومنتونو په نسبت (I_{sb}/I_s) کې ضربېږي، دلته (I_{sb}) د پوښ تخته او گاډر یو ځایې انرشیا مومنت دی او (I_s) بهې د گاډر له تنې څخه د پوښ تخته د انرشیا مومنت دی. د چوکاټ د تحلیل لپاره د مومنت وېشنې په تحلیل کې چوکاټ د پوښ تخته - گاډر د (K_s) سختۍ په لرلو او معادله پایې د (K_{ec}) سختۍ په لرلو سره په پام کې نیول کېږي (2:182).

10.2- مثال: په (6.2- مثال) شکل کې د ښودل شوي هواره پوښ تخته چې ضخامت یې (175 mm) دی، د (300 mm x 300 mm) ابعاد ولرونکې پایې سره نښتې دي. داخلي پایې د (500 mm) په ابعادو سره د (2) لیکې پایو سره موازي واقع دي. د یو پور څخه تر بله پورې ارتفاع (2.65 m) ده، پوښ تخته او پایو کې د $(f'_c = 28 \text{ MPa})$ فشاري مقاومت لرونکې کانکرېټ کارېدلې وي، د (2) لیکې د پوښ تخته د تسمې او (B_2) پایو تر منځ د داخلي نښلېدنې لپاره د (K_t) ، (ΣK_c) او (K_{ec}) ضریبونه په لاس راوړئ؟

1- د څرخېدونکو اجزاو د عرضاني مقطع پېژندنه: د (ACI) کود د (13.7.5.1) برخې سره سم، د داخلي پایې سره د نښلېدلي څرخېدونکې جز د (33.2- شکل) د (a) شرط پورې تړلې ده، لکه د (34b.2- شکل) په څېر $(x = 175 \text{ mm})$ او $(y = 500 \text{ mm})$ دي.



د (8.2- مثال) لپاره سره نښتې څرخېدونکې اجزاء.

2- د (C) قیمت په لاندې ډول پیدا کوو:

$$C = \Sigma \left[\left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3} \right] = \left(1 - 0.63 \times \frac{175}{500} \right) \frac{(175)^3 \times 500}{3} = 696,718,750 \text{ mm}^4$$

3- د (K_t) ضریب په لاندې ډول پیدا کوو:

$$K_t = \Sigma \frac{9E_{cs}C}{\ell_2(1-\frac{c_2}{\ell_2})^3}$$

دلته مجموعه د (2) لیکي څخه خوا د ګاډر او (ℓ_2) د (2) لیکي په هر لوري ګاډرونود (ℓ_2) اوږدوالي په تړلی دی ، دا ځکه چې دواړه ګاډرونه سره یو شانته دي ، نو

$$K_t = 2 \left[\frac{9E_{cs} \times 696.72 \times 10^6}{4725 \times (1 - \frac{300}{4725})^3} \right] = 1.616 \times 10^6 E_{cs} \quad (K_t) \text{ مساوي کېږي په :}$$

4- د پایو لپاره د (ΣK_c) پیدا کوو: د پوښنې تختې د فرش له مرکز څخه تر مرکز پورې ارتفاع (2,650 mm) ده. د پایي په اوږدو کې د سختۍ وېشنه د (30a.2- شکل) ته ورته ده پایه د خپل قوي محور په لوري کېږي ، نو له دې امله :

$$I_c = 300 \times \frac{(500)^3}{12} = 3,125 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

د دې پایو بشپړه ارتفاع ($\ell_c = 2,650 \text{ mm}$) لپاره خالصه یا نه تکیه شوې ارتفاع ($\ell_u = 2,475 \text{ mm}$) ده او همداراز ($\ell_c/\ell_u = 1.071$) او ($t_a/t_b = 1.0$) ورکړل شوې دی ، نو:

$$K_c = \frac{4.76EI_c}{\ell_c}$$

او د بار د زغم یا وړلو ضریب یې (0.55) ځکه قبلېږي چې دلته دوه پایي (یوه د فرش له پاسه او بله لاندې ده) ، چې د هرې یوې سختې په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$\Sigma K_c = 2 \left[\frac{4.76E_c \times 3,125 \times 10^6}{2,650} \right] = 5.613 \times 10^6 E_c$$

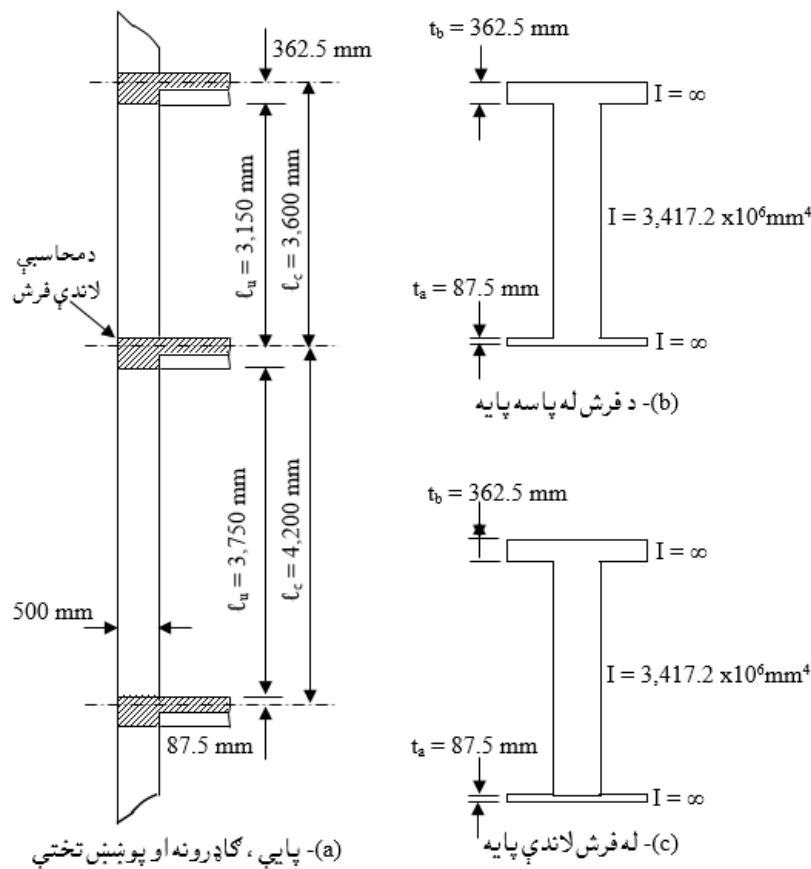
5- د معادلې پایي سختي (K_{ec}) پیدا کوو: د داخلي نښتو پایو لپاره معادله سختي د لاندې فورمول په واسطه پیدا کېږي :

$$\frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{\Sigma K_c} + \frac{1}{K_t} = \frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{5.613 \times 10^6 E_c} + \frac{1}{1.616 \times 10^6 E_{cs}}$$

دا چې ($E_{cc} = E_{cs} = E_c$) کېږي ، نو ($K_{ec} = 1.255 \times 10^6 E_c$) کېږي .

یادونه د (K_{ec}) قیمت د (ΣK_c) د قیمت نژدې (22 %) سلنه جوړوي ، نو دا د هواره پوښنې تختو په فرش سیستم په اغېزمنه سختۍ کې ډېر کمښت درامنځته کېدنې څرگندونه کوي .

11.2- مثال : په (7.2- مثال) شکل کې د ښودل شوې له ګاډرونو سره د پوښنې تختې په (450mm) مربعې ابعادو لرونکو پایو له پاسه تکیه شوې دي . چې د لاندېنې شکل له مخې د پایې ارتفاع له فرش څخه پورته (3.60 m) او له فرش څخه ښکته (4.20 m) ښودل شوې ده . د ټولو ګاډرونو ابعاد (450mm x 450 mm) ، د پوښنې تختې او د ګاډرونو لپاره $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او د پایو لپاره $(f'_c = 28 \text{ MPa})$ په پام کې نیول شوې دي . نو په (9.2- مثال) کې د ښودل شویو مقطعو کې د بیروني وایې د عمودي قطعې له مخې د (B) لیکې په اوږدو کې د پوښنې تختې د تسمې او (B_1) پایو تر منځ د داخلي نښلېدنې لپاره د (K_{ec}) ضریب په لاس راوړئ ؟



حل :

1- د څرخېدونکو اجزاو د عرضاني مقطع پېژندنه: د (ACI) کود د (13.7.5.1) برخې سره سم ، د بیروني څنډې پایې عرضي مقطع سره څرخېدونکې جز د (34a.2- شکل) کې ښودل شوي ده.

2- د (C) قیمت د پیدا کولو لپاره ، د (34b.2- شکل) په څېر د (C) د غټېدنې لپاره د څرخېدونکې جز په مستطیلونو وېشو ، نو په لاس راوړو چې:

$$C = \sum \left[\left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3} \right]$$

$$C = \left(1 - 0.63 \frac{450}{450} \right) \frac{(450)^3 \times 450}{3} + \left(1 - 0.63 \frac{175}{275} \right) \frac{(175)^3 \times 275}{3}$$

$$C = 5,351,756,510 \text{ mm}^4$$

3- د (K_t) ضریب په لاندې ډول پیدا کوو:

$$K_t = \sum \frac{9E_{cs}C}{\ell_2 \left(1 - \frac{c_2}{\ell_2} \right)^3}$$

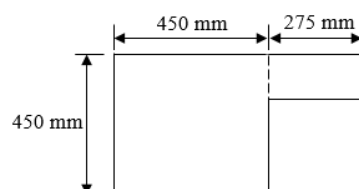
د ($A_1 - B_1$) وایې لپاره ($\ell_2 = 5,675 \text{ mm}$) د ($B_1 - C_1$) وایې لپاره ($\ell_2 = 7,200 \text{ mm}$) ، نو (K_t) مساوي کېږي په :

$$K_t = \frac{9E_{cs} \times 5,351.76 \times 10^6}{5,675 \times \left(1 - \frac{450}{5,675} \right)^3} + \frac{9E_{cs} \times 5,351.76 \times 10^6}{7,200 \times \left(1 - \frac{450}{7,200} \right)^3} = 18.993 \times 10^6 E_{cs}$$

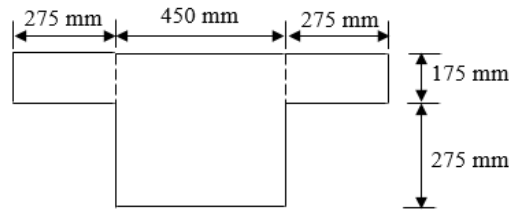
دا ځکه چې د هغې وایې لپاره چې مومنتونه یې پیدا کېږي او د ګاډر سره یې د موازي وایه ولري، نو د (K_t) یې په (10.2- مثال) کې د (A-A) مقطع په څېر د ګاډر په ګډون د پوښنې تختې د مقطع د انرشیا مومنتونو په نسبت (I_{sb}/I_s) کې ضربېږي، چې

$$I_s = \frac{6,438 \times (175)^3}{12} = 2.9 \times 10^9 \text{ mm}^4. \quad (I_{sb} = 9.3 \times 10^9 \text{ mm}^4) \text{ او :}$$

نو په پایله کې ($I_{sb}/I_s = 9.3/2.9 = 3.207$) او ($K_t = 3.207 \times 18.99 \times 10^6 = 60.909 \times 10^6$) کېږي. د (B_1) سره د څرخېدونکې جز مقطع په لاندې ډول ده :



د (B₂) سره د څرخېدونکې جز مقطع په لاندې ډول ده :



4- د (B₁) سره د اړخ پایو لپاره (ΣK_c) پیدا کوو: په پورتنې شکل کې د (B₁) سره پایې د پوښنې تختې ښودل شوې دي، چې په دې شکل کې د فرش له پاسه د پایې په اوږدو کې د مومنټ وېشنه هم ښودل شوې ده او همداراز د (C) قیمت لرو ، نو:

$$I_c = 450 \times \frac{(450)^3}{12} = 3.42 \times 10^9 \text{ mm}^4.$$

د لاندېنۍ پایې لپاره ($\ell_c = 4,200 \text{ mm}$) ، ($\ell_u = 3,750 \text{ mm}$) ده ، نو ($\ell_c/\ell_u = 1.20$) او ($t_a/t_b = 362.5/87.5 = 4.143$) کېږي ، نوله جدول څخه :

$$K_{c, \text{ lower}} = \frac{5.73 E I_c}{\ell_c} = \frac{5.73 \times 3.42 \times 10^9 E_{cc}}{4,200} = 4.666 \times 10^6 E_{cc}$$

د پاسنۍ پایې لپاره ($\ell_c = 3,600 \text{ mm}$) ، ($\ell_u = 3,150 \text{ mm}$) ده ، نو ($\ell_c/\ell_u = 1.14$) ، ($t_a = 87.5 \text{ mm}$) ، ($t_b = 362.5 \text{ mm}$) ، نو ($t_a/t_b = 87.5/362.5 = 0.241$) کېږي ، نوله

$$K_{c, \text{ upper}} = \frac{4.93 E I_c}{\ell_c} = \frac{4.93 \times 3.42 \times 10^9 E_{cc}}{3,600} = 4.684 \times 10^6 E_{cc} \quad \text{جدول څخه :}$$

نو (ΣK_c) په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\Sigma K_c = K_{c, \text{ lower}} + K_{c, \text{ upper}} = 4.666 \times 10^6 E_{cc} + 4.684 \times 10^6 E_{cc} = 9.35 \times 10^6 E_{cc}$$

5- د معادلې پایې سختي (K_{ec}) پیدا کوو:

$$\frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{\Sigma K_c} + \frac{1}{K_t} = \frac{1}{K_{ec}} = \frac{1}{9.35 \times 10^6 E_c} + \frac{1}{18.993 \times 10^6 E_{cs}}$$

دلته :

$$E_{cc} = 4,700 \times \sqrt{28} = 0.025 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$E_{cs} = 4,700 \times \sqrt{25} = 0.024 \times 10^6 \text{ MPa}$$

په پایله کې ، ($E_{cc} = 1.042 E_{cs}$) او ($K_{ec} = 6.25 \times 10^6 E_{cs}$) په لاس راځي .

2.11.2- د ساختماني تحليل لپاره د ژونديو بارونو ترتيبول

(Arrangement of Live Loads for Structural Analysis)

د دوه لوريزه پوښنې تختې لپاره د بارېدنې حالت د (ACI) کود په (13.7.6) برخه کې ځانگړي او مشخص شوي دي. کله چې بې له ضريبه ژوندي بار د بې له ضريبې شوې مېر بار له (0.75) ځلې څخه ډېر نه شي، نو په دې حالت کې د بارېدنې حالت ته پاملرنه اړېنه نه برېښي او يوازې د ټولو وايو لپاره بشپړه ضريبې شوې ژوندي او مېر بارونه تحليلېږي. دا دهغه فرضيې بنسټ دی چې د بارېدنې د حالت له امله د ژوندي بار د مومنتونه د يو شاتنه ژوندي بار په پرتله ډېرېږي، خو د يو شاتنه ژوندي بارونه د مېر بارونو د مومنتونو د ډېرښت سره لږ توپير لري. دا د دې ښکارندويينه کوي چې د پوښنې تخته د مومنت په بيا وېشنه کې په کافي اندازه په کېرېدنه يا انحناء کې انعطاف مننونکې دی.

کله چې بې له ضريبه ژوندي بار د بې له ضريبې شوې مېر بار له (0.75) ځلې څخه ډېر شي، نو د دې حالت لپاره د (ACI) کود په (13.7.6.3) برخه کې د بار د بارېدنې حالت په هکله داسې څرگندونې شوې دي:

- 1- د مثبت اعظمي مومنت لپاره، په ټولو وايو کې د مېر بار جمع (0.75) ځلې ژوندي بار د محاسبې لاندې پټيل او يو تر منځ پټيلونو کې په پام کې نيول کېږي.
- 2- د داخلي اتکاء د منفي اعظمي مومنت لپاره په ټولو وايو کې د پټيلونو ضريبې شوې مېر بار جمع د دوه مجاورو پټيلونو بشپړه ضريبې شوې ژوندي بار (0.75) ځلې په پام کې نيول کېږي. خو نهايې محاسبوي مومنتونه بايد په ټولو پټيلونو کې د بشپړه ضريبې شوی مېر او ژوندي بارونوله مومنتونو څخه لږ نه شي.

3.11.2- د اتکاگانو د اړخ سره مومنتونه

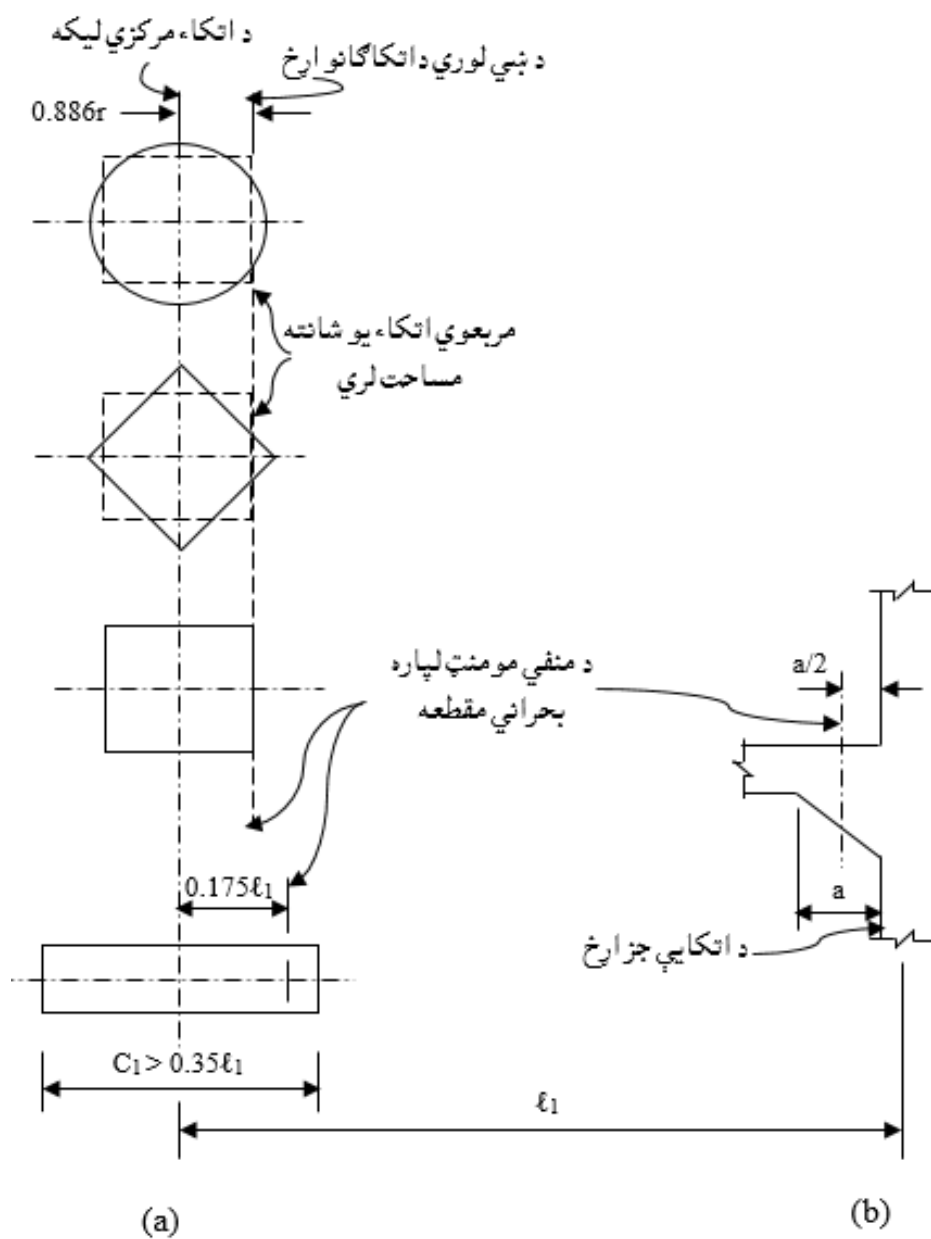
(Moments at the Face of Supports)

د معادل چوکاټ د تحليل په پايله کې په غوتو کې مومنتونه حاصلېږي، نو د (ACI) کود په يوه مسير کې اتکاگانو د اړخونو سره د مومنتون لپاره د پوښنې تختې په

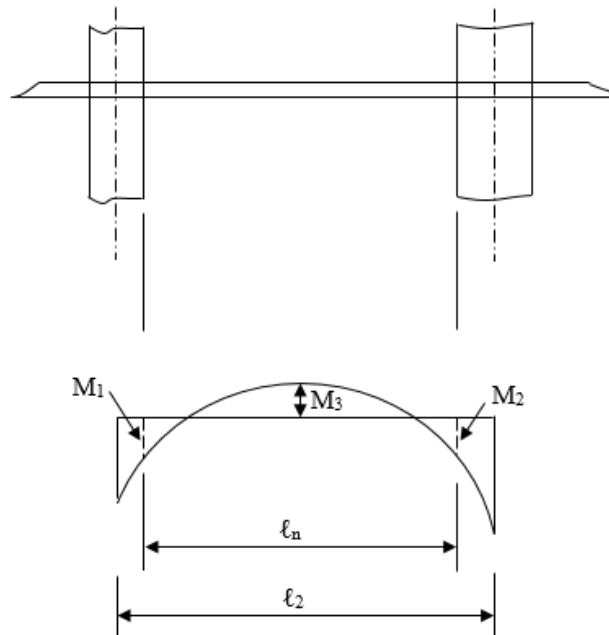
محاسبه او طرحه کې د سیخانو ځای په ځای کېدنه تجویزوي . د منفي مومنتونو لپاره بحراني مقطع په (34.2- شکل) کې ښودل شوی دي . کله چې پایې یا ستنې د اتکاء له اړخه له $(0.175\ell_1)$ له اندازې څخه ډېره وغځېږي، نو ښايي د مومنتونو قیمت د ښلېدنې (Joint) څخه تر $(0.175\ell_1)$ غځېدنې پورې راکمېږي . دا محدودیت ځکه اړین دی ، چې د ډېرو اردواو نړیو پایو لپاره په ښلېدنې (Joint) کې د پوښښ تختې - گاډر سختي په پام کې نیونه په جدي توګه د تطبیق وړ نه ده .

که د پوښښ تختې په محاسبه کې د مستقیمې محاسبوي طریقي د غوښتنو سره سمه وي ، نو په هغه حالت کې د (ACI) کود تجویزوي چې په پنیل کې مجموعي محاسبوي مومنتونه د مثبت او د منفي مومنتونو د منځني مطلقه قیمت د مجموعې تر بریده راکم شي په دې شرط چې د ستاتیکي مومنت (M_0) څخه ډېر نه شي . د دې حالت د وضاحت لپاره د (M_1) ، (M_2) او (M_3) مومنتونه په (35.2- شکل) کې ښودل شوي دي (457,458:13) .

$$\left(\frac{M_1 + M_2}{2} + M_3 \right) \leq M_0.$$



36.2- شکل: د منفي مومنت لپاره بحراني مقطع. (a) د پایو او دیوالونو سره داخلي او بیروني اتکاگانې، (b) د براکت یا کوربل سره بیروني اتکاگانې (600:1).



37.2- شکل: په پوښنې تختې - ګاډر کې منفي او مثبت مومنتونه. (674:15).

4.11.2- د پایو په تسمو، منځنیو تسمو او ګاډرونو کې د مومنتونو وېشنه

(Distribution of Moments to Column Strips, Middle Strips and Beams)

کله چې منفي او مثبت مومنتونه پیداشو، نو د هر معادل چوکاټ لپاره دا مومنتونه کټ مټ د مستقیمې محاسبوي طریقې په څېر د (ACI) کود د غوښتنې له مخې وېشل کېږي. په ټولو لورو د پایو تر منځ د ګاډر لرونکو پنیلونه لپاره د (ACI) کود د (13.6.4) او (13.6.6) برخو د غوښتنې سره د پایو او منځنۍ تسمو کې د مومنتونو وېشنه د $(0.2 \leq \frac{a_1 \ell_1^2}{a_2 \ell_2^2} \leq 5.0)$ په پام کې نیولو سره تر سره کېږي، خو که د دې بریده بیرون و، نو یو لوریزه عمل تر لاسه کېږي او د محاسبې د نورو طریقو څخه ګټه واخېستل شي.

12.2- مثال : په (8.2- مثال) شکل کې د بنودل شوې بې له څنډې هواره پوښ تخته د معادل چوکاټ په طریقه تحلیل کړئ ، که د پوښ تخته او پایو لپاره ($f'_c=28\text{MPa}$) په پام کې نیول شوې وي . همدارازد پورونو تر منځ ارتفاع (5.25 m) وي ، په داسې حال کې چې فرش خپل جمع (1.2 KN/m^2) مړ او (2.0 KN/m^2) ژوندی بار متحمل کېږي . دا هماغه پوښ تخته ده چې په (6.2) او (7.2) مثالونو کې تحلیل شوې دي ، خو دلته یوازې د تحلیل پرځه توپیر لري .

1- د تحلیل طریقی غوراوی: سره له دې چې د پوښ تخته د مستقیمې محاسبوي طریقی ټولې غوښتنې بشپړې کړې دي ، خو د مومنتونو د تحلیل لپاره بیا هم د معادل چوکاټ طریقه کاروو .

2- د پوښ تخته د ضخامت ټاکنه: د پوښ تخته ضخامت د (1.2- جدول) او همداراز د عرضاني قوې په وړاندې د مقاومت د کنترول له مخې (175 mm) قبول شوې دی ، خو په راتلونکي (13.2- مثال) کې تر (190 mm) پورې ډېرېږي .

3- د (2) لیکې په اوږدو د پایې په معادل چوکاټ کې د مومنتونو پیداکول: د (2) لیکې په اوږدو کې د پوښ تخته تسمه د پایو (A_2) ، (B_2) ، (C_2) او (D_2) تر منځ وایو کې سخت (غیرمتحرک) چوکاټ په څېر کارکوي . د تحلیل د موخې لپاره له پوښ تخته څخه پاسنۍ او لاندېنۍ پایې په وروستۍ کې سختې فرضېږي .

(a)- د (8.2- مثال) څخه د (A_2-B_2) وایې لپاره د پوښ تخته - ګاډرونو د مومنت - وېشنې ضریبونه په لاندې ډول پیداکېږي:

$$K_{B_2-C_2} = \frac{4.11EI_1}{\ell_1} = \frac{4.11E_c \times 2,109.38 \times 10^6}{5,325} = 1.63 \times 10^6 E_c.$$

$$COF_{A_2-B_2} = 0.508$$

$$\text{Fixed end moments} = 0.084w\ell_2\ell_1^2$$

د (B_2-C_2) وایې لپاره :

$$K_{B_2-C_2} = \frac{4.10EI_1}{\ell_1} = \frac{4.10E_c \times 2,109.38 \times 10^6}{7,200} = 1.203 \times 10^6 E_c.$$

$$COF_{A_2-B_2} = 0.507$$

$$\text{Fixed end moments} = 0.084w\ell_2\ell_1^2$$

د (C₂-D₂) وایې لپاره کټ مټ د (A₂-B₂) وایې په څېر تر سره کېږي :

$$K_{C2-D2} = \frac{4.11EI_1}{\ell_1} = \frac{4.11E_c \times 2,109.38 \times 10^6}{5,325} = 1.63 \times 10^6 E_c.$$

$$COF_{C2-D2} = 0.508$$

$$\text{Fixed end moments} = 0.084w\ell_2\ell_1^2$$

(b)- د معادلو پایو لپاره د مومنت - وېشنه په لاندې ډول محاسبه (8.2- مثال په څېر)

کېږي:

$$\text{Column } A_2: K_{ec} = 79.9E_c, COF = 0.55$$

$$\text{Column } B_2: K_{ec} = 161E_c, COF = 0.55$$

(c)- د وېشنې فکتورونه په لاندې ډول پیدا کېږي:

$$DF_{A2-B2} = \frac{K_{A2-B2}}{K_{A2-B2} + K_{ecA2}} = \frac{104E_c}{104E_c + 79.9E_c} = 0.566$$

$$DF_{\text{column } A2} = 0.434$$

په همدې ډول کولی شو چې د (B₂) په غوټه کې د درې واړه یو ځای شویو اجزاو لپاره د وېشنې فکتورونه محاسبه کړو. نهایتې وېشونکي فکتورونه او وېشونکي یا زغمونکي فکتورونه په لاندې شکل کې ښودل شوي دي.

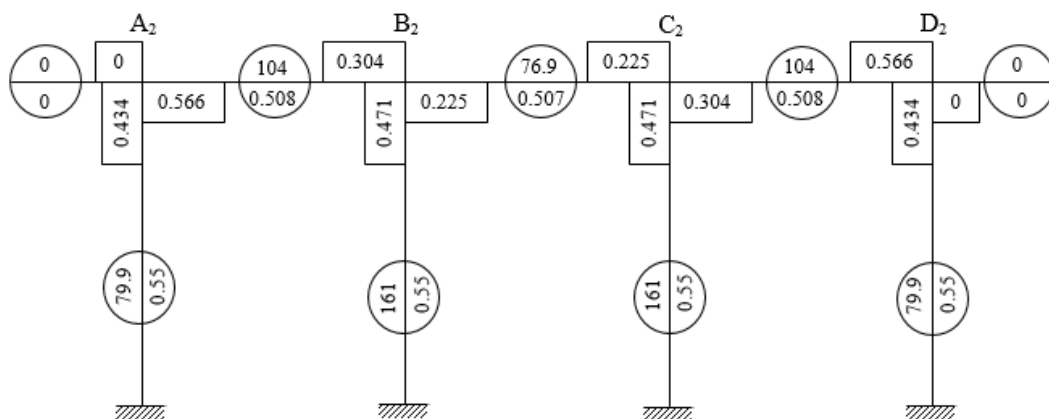
(d)- د بارېدنې د حالت غوراوی او په سخته اتکا (Fixed end) کې د مومنتونو پیدا کېدل: دا چې ($w_L = 2.0 \text{ KN/m}^2$) د ($w_D = 1.2 \text{ KN/m}^2$) څخه د درې ځلې څخه تر څلور ځلې پورې لږ دی ، یوازې په هر پنیل باندې دیوشانته وېشلي ژوندی بار په اړه اړینه ده چې د (ACI) د (13.7.6.2) برخې له مخې په پام کې نیول کېږي. داځکه چې د هر پنیل اغېزمنه مساحت له (37.16 m^2) څخه لږ دی ، نو د ژوندي بار کمېدنه نه تر سره کېږي ، نو لرو چې :

$$w_u = 1.2 (0.175 \times 24 + 1.2) + 1.6 \times (2.0) = 9.68 \text{ KN/m}^2.$$

د پوښنې تختې - گاډرونو لپاره ($\ell_2 = 4.725 \text{ m}$) دی .

د (A₂-B₂) وایې لپاره :

$$M = 0.084w\ell_2\ell_1^2 = 0.084 \times 9.68 \times 4.725 \times (5.325)^2 = 108.942 \text{ KN. M}$$



د (B₂-C₂) وایې لپاره :

$$M = 0.084w\ell_2\ell_1^2 = 0.084 \times 9.68 \times 4.725 \times (6.0)^2 = 138.312 \text{ KN. m}$$

د (A₂) لیکې څخه بیرون د پوښنې تختې وزن او د دیوال بار (4.4 KN/m) فرضېږي

، د (A₂) غوټې سره د کوچنۍ کانټیلیور مومنت لامل کېږي. داسې فرضېږي چې د پایې له مرکز څخه د پایې له اړخ یا (200 mm) څخه بیرون دیوال بار په (50 mm) عمل کوي.

د (C₂-D₂) وایې لپاره :

$$M = 0.084w\ell_2\ell_1^2 = 0.084 \times 9.68 \times 4.725 \times (5.325)^2 = 108.942 \text{ KN. m}$$

(e)- د مومنت وېشنې د تحلیل تر سره کول : د مومنتو وېشنې تر سره کېدنه په لاندې جدول کې تر سره کېږي. د مومنتونو د پیدا کولو څخه وروسته د مومنتونو او عرضي قوو دیاگرامونه ترسیمېږي.

(f)- د اتکاگانو په اړخ کې د مومنتونو محاسبه کول: د اتکاگانو په اړخ کې مومنتونه د جز په اخر کې مومنتونو څخه د په شکل کې د ښودل شوې خط خط شوې مساحت د کمېدنې په واسطه پیدا کېږي.

(g)- تر (M₀) پورې د مومنتونو کمېدنه: د پوښنې تختې لپاره د مستقیمې محاسبوي طریقې په کارېدنې کې محدودېږي ، نو د پایو د اړخونو د مومنتونو مجموعه کېدای شي تر (M₀) پورې راکم شي.

د (A₂ – B₂) وایې لپاره :

$$\text{Total moment} \approx \frac{24. + 80.6}{2} + 55.1 = 108 \text{ kip-ft.} = 146.016 \text{ KN. m}$$

$$M_o = \frac{q_u \ell_2 \ell_n^2}{8} = 106 \text{ kip-ft.} = 143.312 \text{ KN. m}$$

داچې پایله سره ډېره نژدې ده ، نو کوم تعدیل په پام کې نه نیول کېږي .

د (B2 – C2) وایې لپاره :

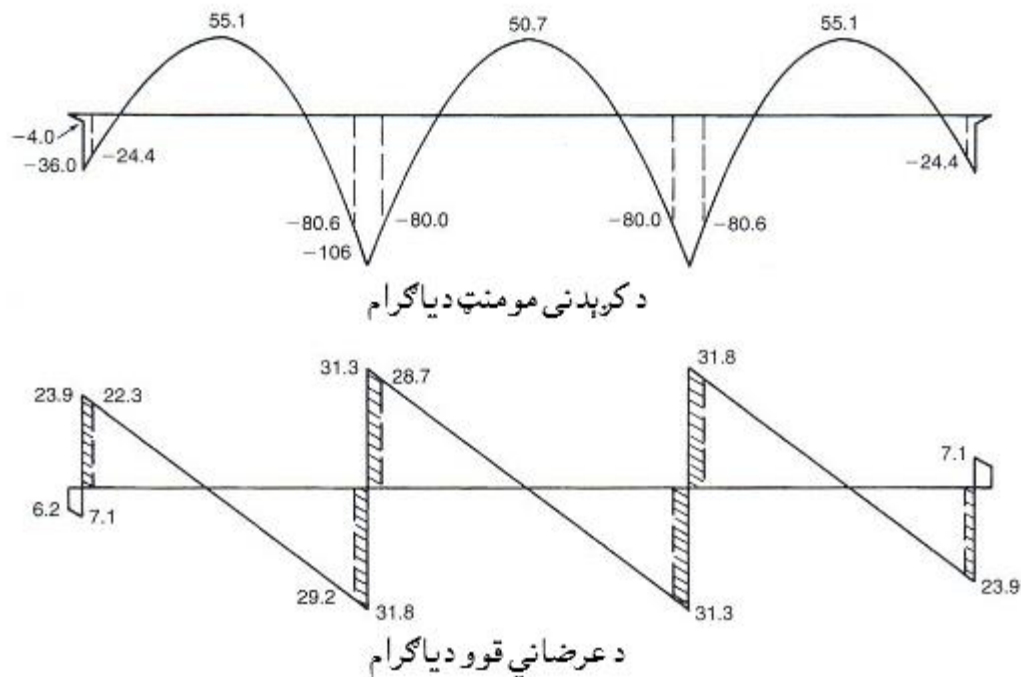
$$\text{Total moment} \approx 80.0 + 50.7 = 131 \text{ kip-ft} = 177.112 \text{ KN. m}$$

$$M_o = \frac{q_u \ell_2 \ell_n^2}{8} = 132 \text{ kip-ft} = 178.464 \text{ KN. m}$$

بیا هم کوم تعدیل ته اړتیا نه لیدل کېږي ، نو په دې مثال کې کمېدنه ځکه نه رامنځته کېږي ، چې یوازې د یوه بار حالت او په ټولوايه کې مې او ژوندی ضریبي شوې بارونه په پام کې نیول کېږي . که ژوندی بار د مې بار له (0.75) ځلې څخه ډېرېدلو ، نو په دغه حالت کې اړینه وه چې د (ACI) کود د (13.7.6) برخې د غوښتنې له مخې د بارونو اضافي حالتونه او د مومنټ په قیمتونو کې کمښت ته پاملرنه شوې وای .

د (12.2- مثال) لپاره د مومنتونو وېشنه (Moment distribution).

غوټې او اجزاء	A2				B2				C2				D2			
	COF = 0.508				COF = 0.507				COF = 0.508							
	0	0.434	0.566	0.304	0.471	0.225	0.225	0.471	0.304	0.566	0.434	0				
	Cant.	Col.	Slab	Slab	Col.	Slab	Slab	Col.	Slab	Slab	Col.	Cant.				
FEM	- 4.0	0	+ 82.9	- 82.9	0	+ 105	- 105	0	+ 82.9	- 82.9	0	+ 4.0				
B1		- 36.0	- 46.9	- 6.7	- 10.4	- 5.0	+ 5.0	+ 10.4	+ 6.7	+ 46.9	+ 36.0					
C1			- 3.4	- 23.8		+ 2.5	- 2.5		+ 23.8	+ 3.4						
B2		+ 1.5	+ 1.9	+ 6.5	+ 0.10	+ 4.8	- 4.8	- 0.10	- 6.5	- 1.9	- 1.5					
C2			+ 3.3	+ 1.0		- 2.4	+ 2.4		- 1.0	- 3.3						
B3		- 1.4	- 1.9	+ 0.4	+ 0.7	+ - 0.3	- 0.3	- 0.7	- 0.4	+ 1.9	+ 1.4					
C3			+ 0.2	- 0.9		- 0.2	+ 0.2		+ 0.9	- 0.2						
B4		- 0.1	- 1.0	+ 0.3	+ 0.5	+ 0.2	- 0.2	- 0.5	- 0.3	+ 1.0	+ 0.1					
Sum	- 4.0	- 36.0	+ 36.0	- 106	+ 0.80	+ 105	- 105	- 0.80	+ 106	- 36.0	+ 36.0	+ 4.0				
Sum at joint		0			0			0			0					



(h) - د پایې د مومنتونو محاسبه کول: د (A2) سره پایه ته مجموعي (36.0 kips. ft) مومنت انتقالېږي. دا مومنت د دوو پایو تر منځ د هغوی د سختې د نسبت (K_c) له مخې وېشل کېږي او دا چې پاسنۍ او لاندېنۍ پایې یو شانته سختي لري، نو نیمایې هرې یوې پایې ته ورکول کېږي. د بارېدنې له اغېزې (B2) سره ډېر لږ مومنت پایو ته انتقالېږي. په دې طریقې سره د محاسبې لاس ته راغلې پایله د مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه د پیدا شوو مومنتونو سره له پرتلنې څخه وروسته مومنتونه د پایې او منځنیو محاسبو تسمو وېشل کېږي او سیخان د کرېدنې یا انحنا په وړاندې محاسبې په واسطه حاصلېږي او په پایله کې د دوه لوریزه پوښنې تختې محاسبه بشپړېږي.

5.11.2- د معادل چوکاټ د تحلیل لپاره د کمپوټر کارېدنه

(Use of Computer for an Equivalent – Frame Analysis)

د کلاسیک معادل چوکاټ محاسبوي طریقه د لاس په واسطه د مومنتونو د وېشنې ساختماني تحلیل تر سره کېدنه وه، چې په هغې کې د وروستنۍ سختې اتکاء مومنتونه، د سختې او د معادلې پایې د سختۍ د پیدا کولو لپاره له جدولونو څخه ګټه اخیستل کېدله. که د سختۍ طریقې پر بنسټ د سټنډرډ چوکاټ تحلیل سافټویر (software) وکارېږي، نو د څرخېدونکو اجزاو او د معادلې پایې سختي محصله د کلاسیک معادل چوکاټ په څېر پیدا کېږي، چې د پوښښ تختې - ګاډر یا د پایې د اجزاو سختي یو له بله سره یوځای کېږي. په ټوله کې څېړنې ښیې چې د پوښښ تختې - ګاډر جز د سختۍ د سمون لپاره د اغېزمن پوښښ تختې عرض پیدا کېږي، تر څو چې په ځانګړې توګه د نښلېدنې په ځای کې د جز سختي راکمه شي. د ثقلې بارېدنې (gravity loading) لپاره د چوکاټ د تحلیل پایله د پوښښ تختې - ګاډر د اجزاو سمون حاصلوي، خو باید د کلاسیک معادل چوکاټ له طریقې سره توافق ولري.

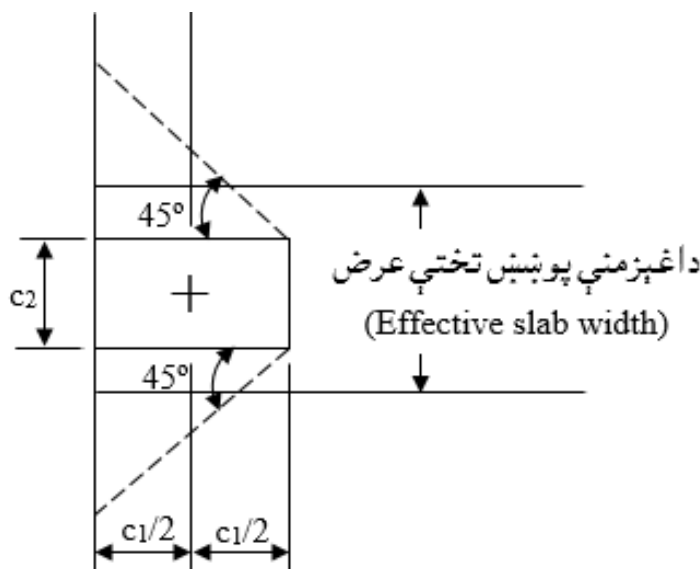
د اغېزمن پوښښ تختې د عرض د موډل د پیدا کېدنې لپاره ډېری څېړنې تر سره شوې دي، خو هغه یې بهتره ده چې ثقلې او افقي بارېدنې لاندې په پوښښ تختې - پایې کې د مومنتونو او عرضاني قوو د ارزونې لپاره د سټنډرډ چوکاټ د تحلیل په پروګرام کې د معادل ګاډر سختي تعریف کړي. پیکنولډ (Pecknold)، ډاروال (Darvall) او الین (Allen) د کلاسیک تختې تیوري (classic plate theory) او د اجزاو د محدودیت تحلیل (finite-element analysis) د کارېدنې پر مهال د اغېزمنې پوښښ تختې عرض تعریف او پیدا کړ. همداراز په دې نژدې وختونو کې د ليو (Luo)، ډیوراني (Durrani)، هانګ (Hwang)، مویهل (Moehle)، ډوویچ (Dovich) او ویت (Wight) په واسطه د اغېزمنې پوښښ تختې د عرض او سختۍ موډل پر بنسټ د اوسپنیزو کانکرېتي پوښښ تختو لپاره تجربوي پایلې تر لاسه شوې دي. هیویسټ (Huest) او ویت (Wight) د وروستنې کش شویو (post – tensioned) پوښښ تختو

لپاره ددغو اغېزمنې پوښنې تختې عرض او سختۍ د سمون موډل د وروستني کش شوي (post – tensioned) پوښنې تختې- پایې چوکاټ په سیستم کې د ویجاړېدنې یا تخریب کتنې پریښت چې د زلزلې څخه وروسته رامنځته کېږي وړاندېزکړي . د معادلې پوښنې تختې او د کړېدنې یا انحنایې سختۍ لپاره د ساده موډل قاعده په لاندې ډول تشریح کېږي :

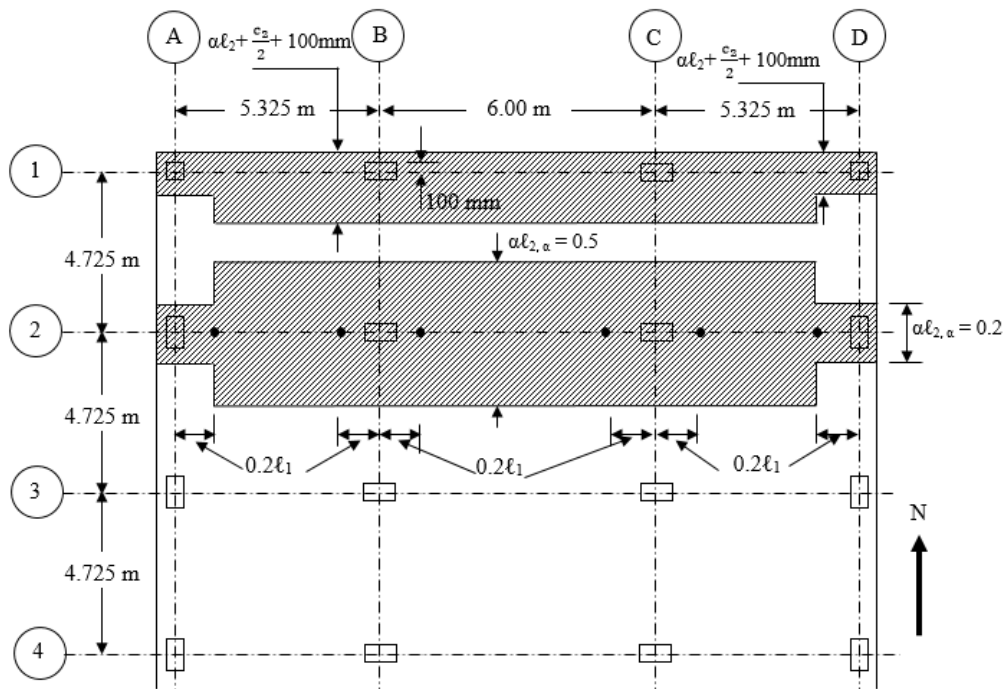
په لومړي قدم کې د ودانۍ د پوښنې تختې - پایې د چوکاټ د تحلیل د موډل لپاره د اغېزمن پوښنې تختې عرض چې په مجموعي عرض (ℓ_2) کې د (α) برخه تشکیلوي ، لکه د (9.2-مثال) او (10.2-مثال) په پلانونو کې چې ښودل شوی دی . د څېړنو له مخې د (α) لپاره بېلا بېل قیمتونه وړاندېز شوي دي ، خو د ټولو مثبتو انحنایې ساحو او داخلي اتکاگانوسره په منفي انحنایې ساحو کې ($\alpha = 0.5$) قبلېږي . خو د بیروني یا خارجي اتکاگانو په منفي انحنایې ساحو کې د اغېزمنې پوښنې تختې عرض په ځنډې کې د پوښنې تختې د څرخېدنې د سختۍ تابع دی . که په ځنډو کې ګاډر نه وي ، نو ($\alpha = 0.2$) قبلېږي او که په ځنډو کې ګاډر وي او د (β_1) د څرخېدنې سختي ولري لکه په (17.2- رابطه) کې چې ښودل شوې ده ، چې اندازه یې له (2.5) څخه ډېره وي ، نو ($\alpha = 0.2$) او که د (β_1) قیمت د (0.00) او (2.5) ترمنځ وي ، نو د (α) قیمت د پیداکېدنې لپاره د (0.2) او (0.5) ترمنځ خطي انټرپولیشن ترسره کېږي ، خو د (α) د ټیټ قیمت لپاره د اغېزمنې پوښنې تختې عرض باید د پایې د عرض (c_2) او د لاندېنې (36.2-شکل) په څېر د پایې په هر لوري د پایې د مجموعي ژوروالي (c_1) د یونیم جمع په اندازه قبلېږي . د فرش پلان د ځنډې سره د پایې د لیکې په اوږدو کې د پوښنې تختې - پایې لپاره د اغېزمنې پوښنې تختې عرض په مناسبه اندازه کمېږي . په (12.2-مثال) په پلان کې د هواره پوښنې تختې د فرش سیستم تحلیل د یوې بیروني او یا یوې داخلي پایې د لیکې لپاره د اغېزمنې پوښنې تختې عرض موډل پایله ښودل شوې ده . همداراز په دې پلان کې د بیروني نښلېدنې سره د منفي انحنایې ساحې اندازه د وایې تر (20%) سلنې غځېدنې ($0.2\ell_1$) پورې فرضېدنه هم ښودل شوې ده ، چې همدا فرضیه د ټولو بیروني او داخلي نښلېدنو

سره د د منفي انحنايي ساحې لپاره کارېږي . د دې فرضي له امله په وایه کې اضافي نقطه یې غوټې رامنځته کېږي او د مثبت او منفي انحنايي ساحې د درز شوې - سختۍ قیمتونو د نښه کولو لپاره ډېر مهم شمېرل کېږي .

د اغېزمنې پوښنې تختې د عرض (αl_2) له بنودلو او ځای په ځای کېدنې څخه وروسته د پوښنې تختې - ګاډر دانرشیا مجموعي مومنت محاسبه کېږي ، چې د پوښنې تختې - ګاډر دانرشیا مجموعي مومنت د محاسبې لپاره دې له ګاډره پوښنې لپاره د (28c.2- شکل) او د ګاډر لرونکي پوښنې لپاره د (29c.2- شکل) په څېر مقطع په پام کې نیول کېږي او په دواړو حالتونو کې د اغېزمنې پوښنې تختې د عرض (αl_2) د (l_2) قیمتونو پر ځای په همدغه شکلونو کې بنودل شوې دي ، کارېږي . خو که ډراپ پینیل په منفي انحنايي ساحه کې شتون ولري ، نو مقطع د (28d.2- شکل) په څېر په پام کې نیول کېږي او (αl_2) د (l_2) قیمتونو پر ځای کارېږي ، دا ځکه چې د (ACI) کود د (13.2.5) برخې د غوښتنې له مخې ستندرد ډراپ پینیل د وایې د ($1/6$) په اندازه غځول کېږي .



38.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې د بیروني نښلېدنو سره د اغېزمنې پوښنې تختې اصغري عرض (679:15) .



39.2- شکل : د اغېزمنې پوښنې عرض (αl_2) او د وايي په اوږدو کې د د منځنيو غوټولپاره موقیعتونه (679:15).

که په منفي انحنايي ساحه کې ډراپ پنیل شتون ولري ، نو تاکید کېږي چې د ($0.2l_1$) پر عوض د ډراپ پنیل له څنډې يا اړخ سره نورې اضافي نقطه يې غوټې بايد په پام کې ونیول شي ، چې په پایله کې منفي انحنايي ساحه د ډراپ پنیل د څنډې په وروستیو کې فرضېږي . که د اضافي عرضاني قوو د مقاوم کېدنې لپاره لنډ ډراپ پنیل په پام کې نیول شوي وي ، نو د هغې په هکله به د عرضاني قوو په وړاندې د مقاومت په برخه کې بحث وشي ، په دې حالت کې اړینه ده چې په منفي انحنايي ساحې کې دوه نقطه يې غوټې وکارېږي ، چې یوه يې د ډراپ بنیل په وروستۍ برخه او بله يې د منفي انحنايي ساحې په وروستۍ برخه کې د ($0.2l_1$) سره په پام کې نیول کېږي ، چې د دې له مخې د لنډ ډراپ پنیل په بیرون او داخل کې د بېلابېلو انحنايي سختیو کارېدنه تجویزېږي .

هغه نهايي سمون چې د پوښښ تختې - ګاډر سختي چې په انحنايي د درز کېدنې لپاره محاسبه کېږي ، په عمومي توګه د پوښښ تختې - ګاډر د مقطع لپاره د درز شوي انرشيا مومنټ (I_{cr}) د هماغه مقطع لپاره د مجموعي انرشيا مومنټ يوه برخه جوړوي ، دا ځکه چې په نورماله توګه د پوښښ تختې د سيڅبندي نسبت د ګاډر ونوپه پرتله ټيټ وي ، همداراز د دوی د ماتې شوې مقطع انرشيا مومنټ په معمولي ډول سره د عمومي انرشيا مومنټ د ګاډر د ټيپيکي مقطع په پرتله کوچنۍ برخه جوړوي . سره له دې چې د پوښښ تختې - ګاډر د دواړو په اوږدو کې اوږده برخه بې له درزه پاتې کېږي او د پوښښ تختې په ټول عرض کې انحنايي درز کېدنه نه خپرېږي ، نو اړينه ده چې د انرشيا اغېزمن مومنټ (I_e) د پوښښ تختې - ګاډر د بېلابېلو برخو لپاره پيداشي . په عمومي توګه د (β) ضريب د انرشيا اغېزمن مومنټ (I_e) لپاره کارېږي ، چې د مجموعي انرشيا مومنټ يو څه برخې سره مساوي کېږي ($I_e = \beta I_g$) . د پوښښ تختې د ټولو مثبتو انحنايي يا کرېدونکو ساحو او داخلي اتکاګانو ته نژدې ټولو منفي انحنايي يا کرېدونکو ساحو لپاره د (β) ضريب د (0.5) سره مساوي وړاندېز کېږي او د دې لپاره چې د پوښښ تختې نظرګاډر او پاڼې ته سختي ډېره نه وي اټکل شوي ، نو د بيروني نښلېدونو سره ، که د ځنډې ګاډر نه وي ، نو د (β) ضريب د (0.33) سره مساوي وړاندېز کېږي .

د (α) او (β) ضريبونو وړاندېز شويو قيمتونو لنډېز په لاندېنې (12.2- جدول) کې ښودل شوی دی . د وروسته کش شويو پوښښ تختو د تحليل لپاره هيوست (Hueste) ، ويټ (Wight) ، کانګ (Kang) او والس (Wallace) د (β) ضريب قيمت د (0.67) ځکه وړاندېز کړې دی ، چې په وروسته کش شويو پوښښ تختو کې د انحنايي درز کېدنې کمېدنه په پام کې نيول کېږي .

د يوې دوه لوريزه پوښښ تختې د سيستم د معادل چوګاټ د ثقلې (gravity) بارونود تحليل لپاره ، د (ACI) کود د تجويز له مخې د پوښښ تختې - ګاډر د اجزاو کېدای شي د پایو د اجزاو سره ديوه پاسنې او ديوه لاندېنې پوړونو پورې په غځېدنې دفرشونو سيستم لکه د (38.2- شکل) په څېر سره يوځای شي . د (38.2- شکل) ابعاد د (10.2-

مثال، د معادل چوکات د تحلیل له مخې غوره کېږي. د پایې اوږدوالی باید د یو پور او د بل پور د سطحو د مرکزونو تر منځ فاصلې له مخې قبلېږي او د پایې د مقطعو د انرشیا مجموعي مومنټ د ساختمان د تحلیل د سافتویر په څېر په پام کې نیول کېږي.

د (38.2- شکل) چوکات کېدای شي، د مړ او ژوندي بار د بېلابېل ډوله بارېدنې ترکیب لپاره په پام کې نیول کېږي. کله چې د چوکات د تحلیل سافتویر (softwear) د (38.2- شکل) په څېر چوکات د موډل د تحلیل لپاره کارېږي، نو د پوښنې تختې - ګاډر د ورستنیو برخو لپاره منفي مومنتونو او عرضاني قوې د غوټې یا نښلېدنې (joint) په مرکز کې ورکول کېږي. لکه په مخکنې مثال کې پرې بحث وشو، چې د دې مومنتونو او عرضاني قوې په مرسته د اتکاء د اړخ سره مومنټ پیداکېږي، چې د هغې له مخې د پوښنې تختې سیخان په لاس راوړل کېږي.

12.2- جدول: د پوښنې تختې - ګاډر د اجزاو د انحنايې سختۍ لپاره د (α) او (β) وړاندیز شوي قیمتونه (681:15).

د پوښنې تختې ساحه	د αl_2 فعال عرض لپاره د (α) قیمت	د $I_e = \beta I_g$ لپاره د (β) قیمت
د مثبتې کېدنې یا انحنا ساحې	0.5	0.5
د مثبتې کېدنې یا انحنا ساحې (په داخلي پایو کې)	0.5	د ثقلی بارونو لپاره (0.5) او د افقي بارونو لپاره (0.33)
د مثبتې کېدنې یا انحنا ساحې په خارجي پایو کې	له (0.2) څخه تر (0.5) پورې (د ځنډې ګاډر د سختۍ پورې تابع دی)	0.33

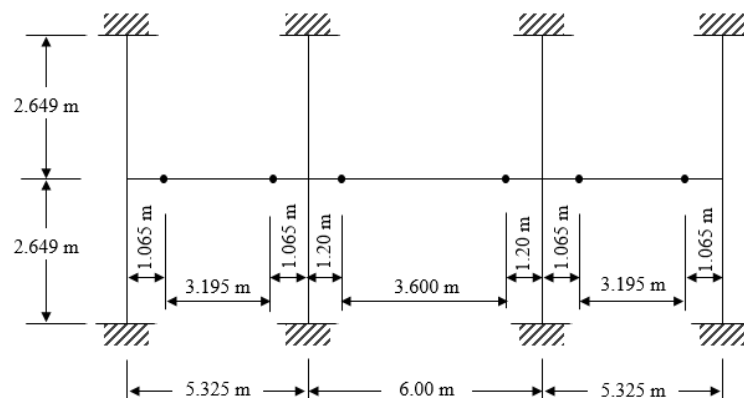
د داخلي اتکاګانو لپاره د بالمقابل لوري د اتکاء سره د دوو مومنتونو څخه لوی مومنټ د پوښنې تختې د سیخانو د محاسبه کولو لپاره ټاکل کېږي. د چوکات له تحلیل څخه حاصله پایله پایې ته د پوښنې تختې له سیستم څخه د انتقالي مومنټ مقدار د لاس ته راوړنې لپاره هم کارېږي. د دې انتقالي مومنټ یوه برخه د پایې په ګرد چاپېره بحراني محیط په اوږدو کې د عرضاني قوې په وړاندې د پوښنې تختې د مقاومت د ارزونې لپاره کارېږي، چې په راتلونکي (11.2- برخه) کې به پرې بشپړه بحث وشي.

6.11.2- دثقلي او افقي مرکبو بارونو لپاره د پوښنې تختې - پایې چوکاټونو تحلیل

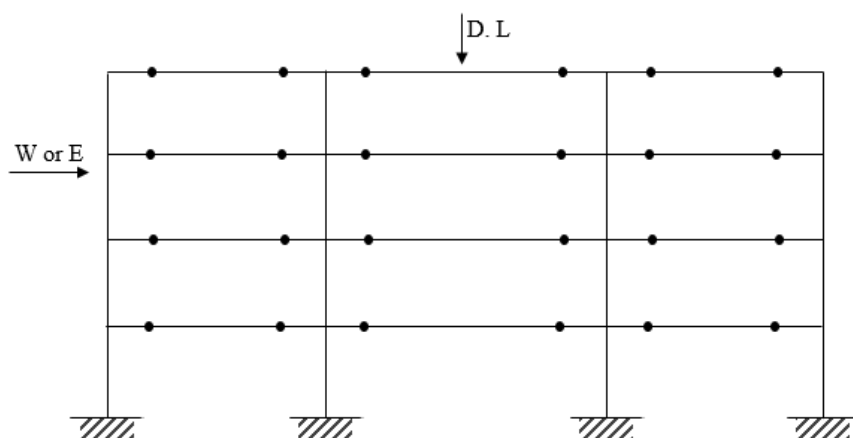
(Analysis of Slab-Column Frames for Combined Gravity and Lateral Loads)

یو چوکاټ چې د پایو او هواره پوښنې تختو څخه ترکیب موندلې وي او د شیردیوالونو (shear walls) یا د نورو کلکونکو میلو (braces) اجزاو په واسطه د افقي بارونو چې بنایي افقي د څرګندې کړو پېدنې لامل شي ، دراکمېدنې او مقاوم کېدنې لپاره په پام کې نیول شوي وي . د پایلې په توګه د پوښنې تختې - پایې د چوکاټ هغه جوړښت چې لوړوالی یې له د دو یا درې پوړونو څخه ډېر لوړ وي ، په عمومي توګه د شیردیوالونو (shear walls) او د کلکونکو میلو (braces) په واسطه تحکیمېږي .

کله چې بې کلکونکو میلو څخه د پوښنې تختې - پایې چوکاټ کارېږي ، نو اړینه ده چې معادل چوکاټ ساختمان یا جوړښت د دواړو ثقلي او افقي بارونو لپاره تحلیل شي . مخکې د معادل چوکاټ د تحلیل په اړه بشپړه مالومات واضح شو ، خو کېدای شي د پوښنې تختې - پایې چوکاټ د ساده غځېدنې په واسطه د ساختمان په ټوله ارتفاع لکه د (39.2- شکل) په څېر وښايي . په عمومي توګه په هر پوړ د سطحې په ارتفاع کې د پوښنې تختې - پایې لکه د مخکني بحث له مخې موډل کېږي او د پایو اوږدوالی د پوړونو د سطحې د ارفعګانو تر منځ د مرکز تر مرکز پورې فاصلي په اندازه فرضېږي . خو د دې سپارښتنه کېږي ، چې د پوښنې تختې - پایې چوکاټ افقي سختي لوړه اټکل نه شي (د افقي کړو پېدنې څخه ټیټه اټکل شی) . دا ځکه چې داقي بارونو له امله اعظمي مومنتونه د پوښنې تختې - پایې په وروستۍ برخه کې رامنځته کېږي ، چې په پایله یې د انحنایي درز کېدنې ته ورته وي ، نو د پوښنې تختې - پایې په ټوله ساحه کې د (β) فکتور یا ضریب (0.33) قبلېږي لکه په (12.2- جدول) کې چې ښودل شوي دي .



40.2- شکل: د (10.2- مثال) د پوښنې تختې - پایې د چوکاټ د تحلیل لپاره اندازې اود بې ځایه کېدنې نقطې (681:15).



41.2- شکل: د ثقلې او افقي بارونو لاندې د پوښنې تختې - پایې چوکاټ د تحلیل لپاره د معادل چوکاټ موډل (682:15).

د (ACI) کود د (10.10.4.1) برخې د غوښتنې له مخې د اوږدو (slender) پایو لرونکې چوکاټ د افقي استواری د تحلیل لپاره د پایې د مقطعو د انرشیا اغېزمن مومنټ د مجموعي انرشیا مومنټ (70%) سلنه قبلېږي. که په محاسبه کې د پوښنې تختې - پایې چوکاټ د (39.2- شکل) په څېر وکارېږي، نو دلته یوازې د سختۍ سره د ثقلې (gravity) بارونو د سمون موډل د تحلیل لپاره یادونه شوې ده، خو د ثقلې او افقي بارونو د یوځای تحلیل ځکه ساده کېږي چې د هندسي شکل له بدلونه پرته پرې د بارونو د علاوه کېدنې له مخې شته موډل تحلیلېږي (679-684:15).

د ثقلی بارونو د مومنتونو وېشنې نهایی توپیر په لاندې مثال کې واضح کېږي .

13.2- مثال: د ستندرد چوکاټ په واسطه د هواره پوښنې تختې فرش بیا تحلیل کړئ؟ په (38.2- شکل) کې ښودل شوی پوښنې تختې - پایې په څېر تحلیل د دې مثال لپاره د ستندرد چوکاټ د تحلیل سافتویر کاروو. دا کټ مټ په (12.2- مثال) کې د کارېدلي کلاسیک معادل چوکاټ طریقې (CEFM) په څېر دی، چې په پلان کې یې د پوښنې سیستم ښودل شوی دی، چې په کې درې بېلابېلو تحلیلي حالتونو ته پاملرنه وشي او پایلې به یې په (CEFM) کې د لاس ته راغلو قیمتونو سره پرتله شي .

1- د پوښنې تختې - ګاډر اغېزمن یا فعال عرض ($\alpha \ell_2$) د پیداکولو لپاره د مثبت - انحنایې او داخلي منفي - انحنایې ساحو لپاره ($\alpha = 0.5$) قبلېږي ، نو :

$$\alpha \ell_2 = 0.5 \times 4,725 = 2,362.5 \text{ mm}$$

دا چې دلته د ځنډې ګاډر نه شته ، نو بیروني اتکاء ته نژدې منفي - انحنایې ساحې لپاره ($\alpha = 0.2$) قبلېږي ، نو :

$$\alpha \ell_2 = 0.2 \times 4,725 = 945 \text{ mm}$$

دا قیمت د بیروني اتکاء د اصغري عرض له قیمت سره پرتله شي :

$$c_2 + c_1 = 500 + 300 = 800 \text{ mm (does not govern).}$$

2- د انرشیا اغېزمن مومنتونه په لاندې ډول پیدا کېږي:

(a)- د پوښنې تختې - ګاډر په مثبت - انحنایې ساحه کې ($\beta = 0.5$) قبلېږي ، نو :

$$I_g = 1/12 (2,362.5) \times (175)^3 = 1,055,126,953 \text{ mm}^4.$$

$$I_e = 0.5 I_g = 0.5 \times 1,055,126,953 = 527,563,476.5 \text{ mm}^4.$$

(b)- د داخلي اتکاګانوسره د پوښنې تختې - ګاډر د منفي - انحنایې لپاره، یوازې

د ثقلی بارونو لپاره ($\beta = 0.5$) قبلېږي ، چې د (a) په څېر د (I_e) قیمت حاصلېږي . د

افقي او د ډولېو ترکیبي یانې د افقي جمع ثقلی بارونود تحلیل (درېیم حالت) لپاره

($\beta = 0.33$) قبلېږي ، نو :

$$I_e = \beta I_g = 0.33 \times 1,055,126,953 = 348,191,894.5 \text{ mm}^4.$$

(c)- د بیروني اتکاگانو سره د پوښنې تختې - ګاډر د منفي - انحنايي حالت لپاره ($\beta = 0.33$) قبلېږي ، نو:

$$I_g = 1/12 (945) \times (175)^3 = 5,064,609,375 \text{ mm}^4.$$

$$I_e = \beta I_g = 0.33 \times 5,064,609,375 = 1,671,321,093 \text{ mm}^4.$$

(d)- د پایو لپاره (I_g) او ($0.7I_g$) د لومړي او دویم حالتونو لپاره کارېږي. د بیروني پایو لپاره مساوي کېږي په :

$$I_g = 1/12 (945) \times (300)^3 = 2,126,250 \text{ mm}^4.$$

$$I_e = 0.7 I_g = 0.7 \times 2,126,250 = 1,488,375,000 \text{ mm}^4.$$

د داخلي پایو لپاره مساوي کېږي په :

$$I_g = 1/12 (945) \times (300)^3 = 2,126,250 \text{ mm}^4.$$

$$I_e = 0.7 I_g = 0.7 \times 2,126,250 = 1,488,375,000 \text{ mm}^4.$$

3- تحلیلي حالتونه په لاندې جدول کې ځای په ځای کېږي:

(a)- لومړۍ حالت: داخلي اتکاگانو ته نژدې منفي - انحنايي ساحو لپاره ($\beta = 0.5$) قبلېږي او (I_g) د ټولو پایو لپاره پیداکېږي.

(b)- دویم حالت: دویم حالت د لومړي حالت په څېر پرته له (I_e) د ټولو پایو لپاره کارېږي.

(c)- درېیم حالت: درېیم حالت د دویم حالت په څېر پرته له ($\beta = 0.33$) د داخلي اتکاگانو ته نژدې د منفي - انحنايي ساحو لپاره کارېږي.

4- د پایلو په اړه بحث: د لومړي او دویم حالتونو پایلې سره یوشانته دي او د پایې په سختۍ کې د (0.7) ضریب په واسطه بدلون ، په پایلو اغېزه نه کوي . کله چې د (CEFM) د دې دوو حالتونو د پایلو پرتله کېږي ، یوازې د پایې د بیروني اړخ سره یوازې د مومنټ په محاسبې کې څرګند توپیر رامنځته کېږي . د سټنډرډ چوکاټ تحلیل (په لومړي او دویم حالتونو کې) د مومنټ قیمتونه نژدې (50%) سلنه په همدې موقعیت کې د (CEFM) په واسطه د حاصله مومنټونو په پرتله لوړ دي ، داځکه چې د (α) او (β) ته د تیتو قیمتونو ټاکنه نامعقوله ده . له دې څخه داسې

څرگندېږي چې د چوکاټ تحليل کې د بيروني وايې په اوږدو کې په منظمه توگه وېشنه درسته نه ده، ځکه چې د بيروني پايې له لوري د څنډې د پوښښ تختې سره د پراخه اړيکو له امله د باروېشنه تر سره کېږي. نو په پايله کې په لومړي او دويم حالتونو کې، دا به ډېره مناسبه وي چې د بيروني وايې لپاره د وايې په منځ او د لومړي اتکاء داړخ سره محاسبوي مومنتونه، په دې وايه کې د باروېنو او مومنتونو د بياوېشنې لپاره نژدې (10%) سلنه ډېر محاسبه شي. سره له دې چې د ستندرد چوکاټ تحليل سافتوير د مومنتونو پايلې، د پوښښ تختې - پايې د نښلېدنې د بيروني برخې په محاسبه کې کارېدنه نامعقوله ده.

د تحليل د پايلو جدول: د (CEFM) سره د ستندرد چوکاټ تحليلي سافتوير د محاسبوي مومنتونو پرتله.

بيروني وايه		داخلي وايه			
د تحليل حالتونه	د بيروني اړخ سره مومنت (KN. m)	د وايې په منځ کې مومنت (KN. m)	د داخلي اړخ سره مومنت (KN. m)	د داخلي اړخ سره مومنت (KN. m)	د وايې په منځ کې مومنت (KN. m)
معادل چوکاټ (CEFM)	-32.989	71.791	-108.971	-108.160	68.445
لومړۍ حالت	-51.106	68.141	-100.318	-107.349	70.710
دويم حالت	-50.024	68.411	-100.994	-107.349	70.710
درېيم حالت	-53.404	74.090	-84.770	-95.857	82.202

همداراز په (11.2- برخه) کې به پرې بحث وشي، چې د مستقيمي محاسبوي طريقه کې د (ACI) کوډ د (13.6.3.6) برخې د غوښتنې له مخې په بيروني وايه کې د پوښښ تختې - پايې د نښلېدنې د بيروني برخې سره محاسبوي انتقالي مومنت د مجموعي ستاتيکي مومنت (M_0) (30%) سلنه ($0.30 \times 146.016 = 43.805 \text{ KN. m}$) کارېږي. يادونه: که په څنډه کې ګاډر وي، نو په دغه حالت کې د ستندرد چوکاټ سافتوير او د (CEFM) پايلې سره ډېرې نژدې وي.

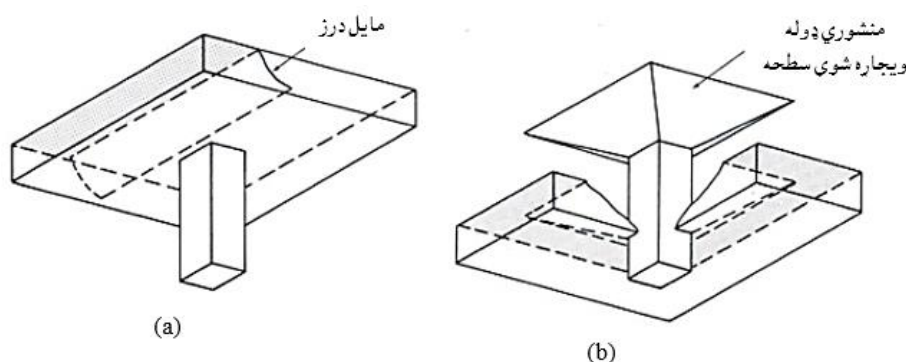
درېم حالت: په پورتنې جدول کې د افقي بارونو تحليل د سختۍ پر بنسټ تر سره کېږي، په دې کې د داخلي پوښنې تختې - پایې د نښلېدنو سره د پوښنې تختې - ګاډر په اجزاوو کې سختې کمېدنه لیدل کېږي چې د دې نښلېدنو له لارې په نژدې وایو د مثبتو - انحنایې ساحو کې د منفې مومنتونو د بیا وېشنې له امله رامنځته کېږي. همداراز د بیروني نښلېدنو سره مومنتونه کره ډېرېدنه نیسي، سره له دې چې ځینې محاسبوي مومنتونه د (CEFM) په پرته د (20%) سلنې په اندازه بدلون مومي، د مومنتونو دا بیا وېشنه احتمالاً د افقي بارېدنې له مخې د پوښنې تختې - پایې د نښلېدنو سره د اټکلي انحنایې درز کېدنې د ډېرېدنې له امله رامنځته کېږي. د وروستنۍ یادونې په توګه د مومنت بیا وېشنې لامل په درېم حالت کې د سختۍ بدلون دی، چې د (ACI) کود په (8.4) برخه کې د مومنتونو د بیا وېشنې لپاره د تجویز شوې برید په اندازه رالویږي.

12.2- په ډولوریزه پوښنې تختو کې عرضاني قوې

(Shear in Two-Way Slabs)

په ګاډر کې د عرضاني قو له امله ویجاړېدنه د انحنایې او عرضاني تشنجاتو په واسطه د مایلو درزونو په پایله کې رامنځته کېږي. دا درزون د ګاډر په کششي اړخ کې پیلېږي او په قطري یا مایل ډول تر فشاري ساحې پورې غځېږي، لکه څنګه چې د عرضاني قوو په وړاندې د تحلیل او محاسبې په برخه پرې بحث شوی دی. خو د دوه لوریزه پوښنې تختو او تهدابونو په حالت کې د عرضاني قوو په واسطه د ویجاړېدنې دوه ډوله میکانیزم لکه په (40.2 - شکل) کې چې ښودل شوي دي، د رامنځته کېدنې امکان شته. یولوریزه عرضاني قوه (One-way shear) یا د ګاډر عامله عرضاني قوه لکه د (40a.2 - شکل) چې په هغې کې هغه مایل درز چې د ساختمان په ټول عرض کې غځېږي شاملېږي او دوه لوریزه عرضاني قوه (Two-way or Punching shear) د پایې په ګرد چاپیره د غوڅ شوي مخروط یا هرم ډوله سطحې په څېر لکه په (40b.2 - شکل) کې چې په شیماتیک ډول ښودل شوی دی عمل کوي، چې په عمومي ډول د پوښنې تختې یا تهداب د دوه لوریزه عرضاني قوې ظرفیت د یولوریزه عرضامي قوې څخه د پام وړ اندازه

لږوي . نوځکه د ويجاړېدنې دا دواړه ميکانيزمونه اړينه ده چې په محاسبه کې په پام کې نيول کېږي ، چې دا مقطع د تهدابونو او پرته له گاډره پوښنن تختو پورې محدودېږي .



42.2- شکل : په پوښنن تخته کې د عرضاني قوې له امله ويجاړېدنه . (a) – يولوريزه عرضاني قوې حالت ، (b) - دوه لوريزه عرضاني قوې حالت (15: 682) .

1.12.2- په دوه لوريزه عرضاني قوې-داخلي پاڼوکې د پوښنن تختو دکمزوری خواص

(Behavior of Slabs Failing in Two-way – Interior Columns)

په گاډر کې عرضاني ويجاړېدنه د انحنایې او عرضاني تشنجاتو په واسطه دمایلي درز کېدنې له امله رامنځته کېږي . دا درز دگاډر له کششي اوخ څخه پیلېږي او فشاري ساحې ته په قطري ډول غځېږي . د دوه لوريزه پوښنن تختې او یا د تهداب په حالت کې دوه لوريزه عرضاني قوې د ويجاړېدنې ميکانيزم لکه څنګه چې په (40.2- شکل) کې ښودل شوې دی رامنځته کېږي . يولوريزه عرضاني قوې یا په گاډر عامله عرضاني قوه کې د ساختمان د ټول عرض په ګردچاپیره مایل درز غځېدنه لکه د (40a.2- شکل) په څېر شاملېږي . په دوه لوريزه عرضاني قوه یا سورې کېدنه (Punching) کې د پایې په ګردچاپیره د هرمي قطي یا منشور په څېر لکه په (40b.2 - شکل) په ډول غوڅېدنه شاملېږي . په عمومي توګه په پوښنن تختې یا تهداب کې د سورې کېدنې عرضاني قوې

ظرفیت د یو لوریزه عرضاني قوي له ظرفیت څخه په پام وړ اندازه لږوي ، خو له دې سره هم په محاسبه کې اړینه ده چې دواړو ویجاړېدونو ته پاملرنه وشي .

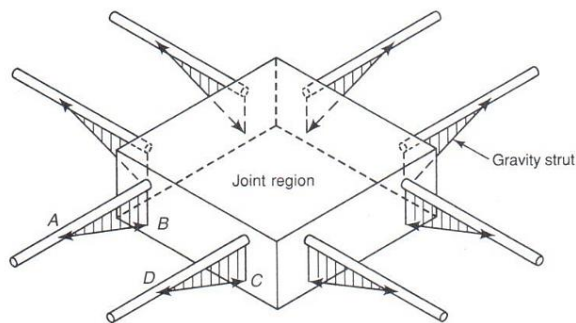
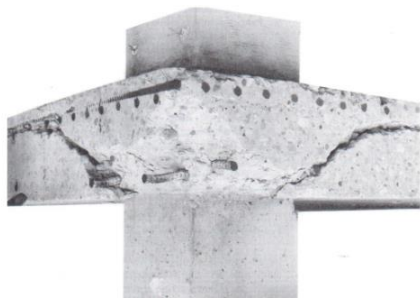
2.12.2- د داخلي پایو سره د دوه لوریزه عرضاني قوي له امله د پوښښ تختو د بې وسه کېدنې خواص

(Behavior of Slabs Failing in Two-Way Shear – Interior Columns)

مخکې پرې بحث وشو چې په هواره پوښښ تختو باندې د یو شانته وېشلې بارېدنې له امله اعظمي مومنتونه د پایو گردچاپیره رامنځته کېږي او په پایله کې یې دهرې پایې په گردچاپیره پرله پسې انحنايې درز پیداکوي . د اضافي بار بدنې څخه وروسته درزونه د تسلیمدنې پکه ډوله شکل اختیاروي . دا په (40b.2 - شکل) کې دښودل شوو د غوڅ شوې مخروطي سطحې په شکل انحنايې یا عرضاني قوي له امله درزونو چې سره نژدې په یوه مهال را څرګندېږي . مخکې هم په ګاډر ونوکې د عرضاني قوو له امله تخریب خواص د قیچي موډلونو په کارېدنې سره تشریح شوې دي . الیسندر (Alexander) او سیمونډز (Semonds) د (41.2 - شکل) په څېر د دوه لوریزه عرضاني قوي یا سوري کېدنې له امله تخریبېدنه د قیچي موډل د کارېدنې له مخې تحلیل کړه . مخکې له دې چې په (41.2 - شکل) کې دښودل شوی مایل درزونه تشکیل شي ، عرضاني قوي د عرضاني تشنجاتو په واسطه کانکرېټو ته انتقالېږي او کله چې شکل اختیار کړي ، کیدای شي چې ډېر لږ اړونده عرضاني تشنجات د دوي سره متقاطع انتقال شي . ډېری عمودي عرضاني قوي د (A-B) او (C-D) مایلو اړمونوپه واسطه انتقالېږي او دپوښښ تختې د فشاري ساحې د لاندېنې برخې څخه د پوښښ تختې د سیخبندي شوې ساحې د پاسنۍ برخې پورې غځېږي او په همدې توګه اړمونه د پایې د محیط په گردچاپیره پاتې کېږي . د اړمونود قوي افقي مرکبه د (A) او (D) سره د سیخبندي په قوي کې د بدلون لامل کېږي او عمودي مرکبه سیخان پورته خوا ته ټیله کوي او د سیخانو تر منځ په کانکرېټو کې د کششي تشنجاتو په واسطه دفع کېږي ، په پایله کې ،

د کانکرېټو دا درزونه د سیخانو په سطحې کې د سوري کېدنې ویجاړېدنه رامنځته کوي ، چې دارنگه ویجاړېدن سمدستي پېښېږي ، خو لږه وي او ویرونکې نه وي .

کله چې د پوښن تختې - پایې نښلېدنې سره سوري کېدونکې یا دوه لوریزه عرضاني قوي له امله ویجاړېدنه رامنځته شي ، نود ځانگړې نښلېدنې د عرضاني قوي ظرفیت په بشپړه توگه په دې حدودو کې زیانمن وي . د دوه لوریزه پوښن تختې په حالت کې ، کله چې د پوښن تخته ونښلېږي ، نو د پایې بار نژدې پوښن تختې - پایې نښلېدنو (joints) ته انتقالېږي ، چې د دې له امله له خپله بریده له ډېر بار لاندې راځي او ښايي په پایله کې هغه د ویجاړېدنې سره مخ شي . په پای سره له دې چې دوه لوریزه پوښن تخته کله چې په انحناکې د ویجاړېدنې سره مخ شي ، له ځانه ډېره نرمې ښیې ، خو د عرضاني قوو له امله رامنځته کېدونکې ویجاړېدنې په وړاندې دانرمې ډېره لږه وي ، نو بهتره ده چې د پوښن تختود عرضاني قوي په وړاندې د مقاوم کېدنې په اغېزمن ضریب بیا کتنه تر سره شي .



43.2- شکل: د داخلي پایو سره د عرضاني قوو د انتقال لپاره قیچي موډل (685:15).

3.12.2- د دوه لوريزه عرضاني قوي لپاره محاسبه

(Design for two-Way Slab)

په دې اړه بحث په سرکې پرته له پام وړ مومنت له انتقال څخه د عرضاني قوي انتقال حالت ته پاملرنه کېږي . هغه حالت چې په هغې دواړه عرضاني قوه او مومنت د پوښ تخته له خوا پایې ته انتقالېږي وروسته پرې بحث کېږي .

موي (Moe) له دې تجربو څخه دې پایلې ته ورسید چې د عرضاني قوي لپاره بحراني مقطع د پایې په اړخ کې موقعیت لري ، چې د (ACI) کود او (ASCE) سټنډرډ له خوا د نوموړي پایله تائید شوه ، خو د محاسبې د ساده کولو لپاره یې قبوله کړه چې بحراني مقطع د پایې له اړخه د $(d/2)$ په فاصله موقعیت لري . چې د عرضاني قوي لپاره دې ته د خیالي بحراني مقطع نسبت ورکړل شو ، چې د ساده والی د (ACI) په کود سره یو شو .

4.12.2- د بحراني محیط موقعیت (Location of Critical Perimeter)

دوه لوريزه عرضاني قوه داسې فرضېږي چې له پوښ تخته یا تهداب څخه د پایې په گرد چاپیره د عمودي مقطع له پاسه بحراني حالت اختیاروي . د (ACI) کود په مطابق دا مقطع د پایې له اړخه د $(d/2)$ اندازې څخه باید لرې نه شي چې اوږدوالی یې په اصغري ډول د (b_o) په اندازه له پایې څخه گرد چاپیره په پام کې نیول کېږي .

5.12.2- د ډراپ لرونکې پوښ تخته لپاره بحراني مقطع

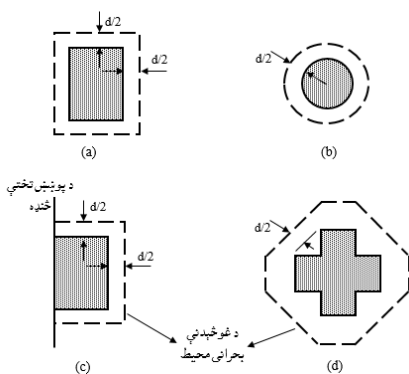
(Critical Sections for Slabs with Drop Panels)

کله چې په ډېره پیمانه عرضاني قوي د پوښ - پایې نښلېدنې یا غوټې ته ولېږدېږي ، نو د پوښ تخته مقاومت د ډراپ له وجې د پوښ تخته د ضخامت له ډېرېدنې له امله مقاومت لوړېږي . د ډراپ پنیل د تنو اصطلاح له څخه د اړتیا له مخې د پایې په گرد چاپیره د قالب په واسطه د پوښ تخته ضخامت ډېرېږي . د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د پوښ تخته او ډراپ پنیل مجموعي ضخامت باید د ډراپ پنیل ته

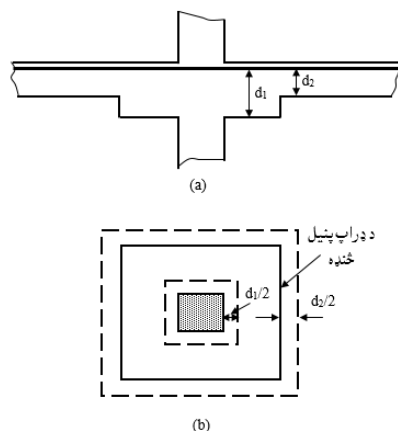
نژدې پوښنې تختې د ضخامت لږ تر لږه (1.25) ځلې ډېر وي . په ډراپ لرونکو پوښنې تختوکې د (43.2-شکل) په څېر دوه ډوله بحراني مقطع په پام کې نیول کېږي .

کله چې په پوښنې تخته کې ډراپ پڼیل هم د کروپېدنې یا په کېرېدنه کې د مومنت لپاره د اړینو سیخانوکمېدنې د کنترول لپاره کارېدلی وي ، نو باید چې د ډراپ پڼیل اوږدوالی د (ACI) د غوښتنې له مخې دوړکړل شوې اندازې په پام کې نیولو سره قبلېږي .

کله چې د ډراپ پڼیل اړین اوږدوالی پوره نه کړي ، نو اړینه ده چې د عرضاني قوې په وړاندې د مقاوم کېدنې لپاره کپیتلونه (Capitals) او یا د پایې لپاسه خولۍ (Caps) په پام کې نیول کېږي .



44.2- شکل: د بېلابېلو مقطعو لپاره د غوڅېدنې د بحراني محیط موقعیت (687:15) .



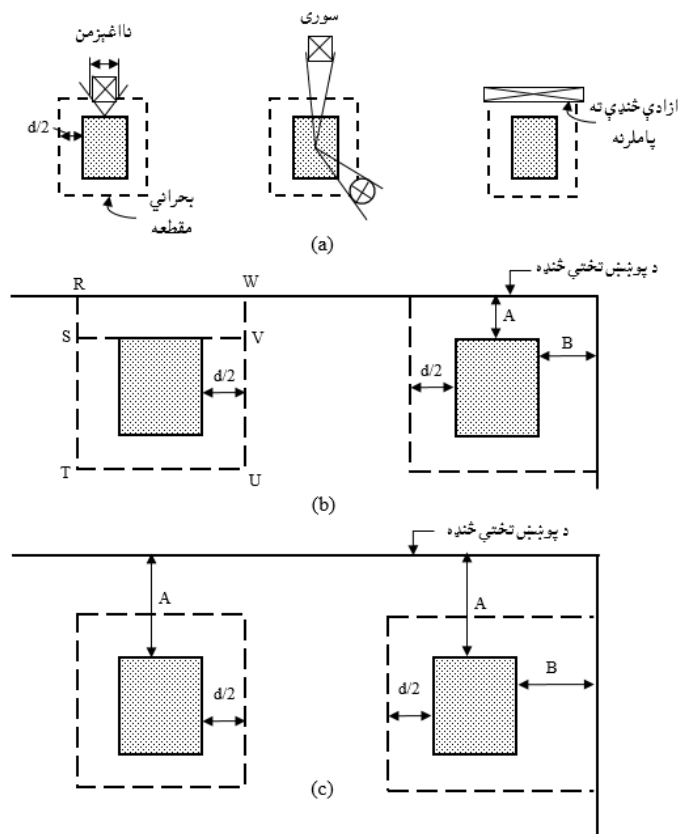
45.2- شکل: د ډراپ پڼیل لرونکي پوښنې تختې بحراني مقطع . (a) د ډراپ پڼیل سره مقطع . (b) بحراني مقطع (687:15) .

6.12.2- سوريو او څنډو سره نژدې بحراني مقطعي

(Critical Sections near Holes and At Edges)

کله چې سوري له پایې څخه د پوښې تختې د ضخامت له لس ځلې اندازې څخه په لږه فاصله موقیعت ولري ، نو د (ACI) کود د غوښتنې له مخې بحراني محیط یې لکه د (44a.2- شکل) په څېر کمېږي . د څنډې یا کنج پایو لپاره په (ACI) کود کې بحراني محیط نه دی تعریف شوی ، خو د (ACI) کود په تبصرو کې په دې اړه وړاندیز شوی دی چې د څنډې اړخونو محیط د لاندېنيو اندازو څخه کوچنی په پام کې نیول کېږي :

(i) - د پوښې تختې څلور ځلې (4h) . (ii) - د پراختیایې اوږدوالي دوه ځلې ($2\ell_d$) . لکه په (44b.2) او (44c.2) شکلونو کې چې د (A) او (B) په موقیعتونو کې ښودل شوي دي .



46.2- شکل: د عرضاني قوو په بحراني محیط د سورو او څنډو اغېزه . (a) سوري . (b) محیط چې له (4h) یا ($2\ell_d$) څخه ډېر نه شي . (c) محیط که له (4h) یا ($2\ell_d$) څخه ډېر شي (688:15) .

7.12.2- په دوه لوريزه پوښنې تختو کې د عرضاني قوو لپاره بارې ساحه

(Tributary Area for Shear in Two-Way Slabs)

د یو شانته منظم بارلاندې د دوه لوريزه پوښنې تختې د (V_u) د محاسبه کولو لپاره بارې ساحه د صفري عرضاني قوې د لیکې سره محدودېږي. د داخلي پښل لپاره د لیکه د پښل له مرکز په تیرېدنې سره او د څنډې پښل لپاره د بیروني پایې له مرکز څخه نژدې له (0.2ℓ) څخه تر (0.2ℓ) پورې فرضېږي، دلته (ℓ) د پایو د مرکزونو تر منځ د وایې فاصله ده. د (ACI) کود د (8.3.3) برخې د غوښتنې له مخې د عرضاني قوې په وړاندې د مقاومت لپاره بیروني اتکاگانو کې بارې ساحه د وایې نیمایې (0.5ℓ) قبلېږي، همداراز د لومړۍ داخلي اتکاء لپاره بارې ساحه د وایې د نیمایې (15%) سلنه ډېره یانې ($1.15 \times 0.5\ell = 0.75\ell$) قبلېږي. په هواره پوښنې تختې پوښنې سیستم کې د یولوريزه اودوه لوريزه عرضاني قوودچک لپاره بارې ساحې په لاندېني (45.2 - شکل) کې ښودل شوې ده.

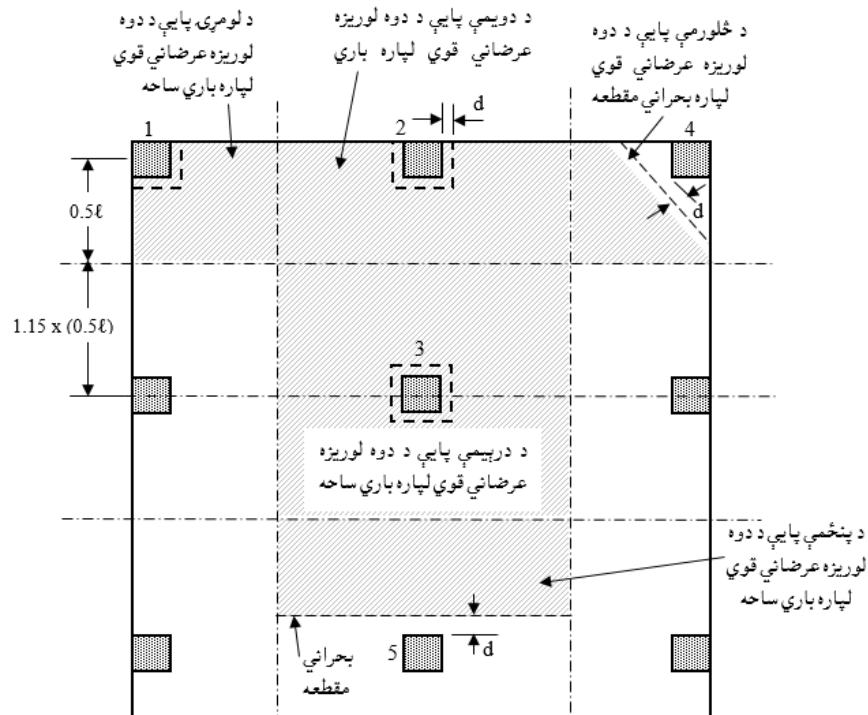
8.12.2- پرته له انتقالي مومنته د دوه لوريزه عرضاني قوې محاسبوي معادلې

(Design Equations of Two-Way Shear with Nigligible Moment Transfer)

په هوارو پوښنې تختو (Flat Slabs) دافقي بار او بې تحکیموونکو میلو (Unbraced) پوښنې بار ونو په شتون کې دواړه مومنتونه او عرضاني قوې له پوښنې تختې څخه پایو ته انتقالېږي. خو د داخلي پایو په حالت کې د میلو په واسطه تحکیم شوي (Braced) ودانۍ د عرضاني قوې لپاره تر ټولو ناوړه بارېدنه له پوښنې تختې څخه پایو ته د مومنتونو له انتقالېدنې څخه انصراف دی. په همدې توګه داخلي پایو ته لږ انتقالېږي، خو تهدابونو ته مومنت نه انتقالېږي.

د دوه لوريزه پوښنې تختو په محاسبه کې بې له مومنتونو له انتقاله د عرضاني قوې په وړاندې مقاوم کېدنه لکه د تیر په څېر د لاندېنۍ رابطې په واسطه ارزول کېږي:

$$\phi V_n \geq V_u \dots\dots\dots (31.2)$$



47.2- شکل: د عرضي قو لپاره د پوښن په هواره تختې کې بحراني مقطع او باري ساحه (689:15).
 دلته (V_u) د بار له امله ضریبي عرضي قوه ده او (V_n) د پوښن تختې یا تهداب مقاومت نومینالي عرضي قوه ده، چې د کمېدونکې ضریب یې $(\phi = 0.75)$ قبلېږي. په دوه لوریزه پوښن تختو کې د کانکرېټو په واسطه مقاومت عرضي قوه (V_c) ده، چې د (ACI) کود د تعریف له مخې (V_n) مساوي کېږي په:

$$V_n = V_c + V_s \dots\dots\dots (32.2)$$

په پورتنۍ رابطه کې (V_s) د عرضي قو په وړاندې د سیخانو عرضي قوه ده چې پخوا یې پر ځای لاندېنۍ رابطه د دوه لوریزه یا سورې کېدونکې عرضي قو په وړاندې مقاومت عرضي قوې د پیدا کولو لپاره کارېدله:

$$V_c = \frac{1}{3} \lambda \sqrt{f'_c} b_o d \dots\dots\dots (33.2)$$

دلته (λ) د سپکو ډکونکو موادو ضریب دی، چې د سپکو شګو لرونکې سپکو کانکرېټو لپاره (0.85) او د نورو ټولو سپکو کانکرېټو لپاره (0.75) قبلېږي.

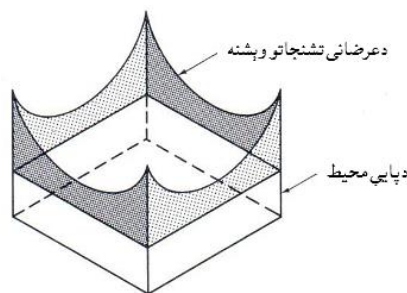
د پایې په گرد چاپیره د عرضاني قوي وېشنه په (46.2- شکل) کې ښودل شوې ده . که د پایې د مقطع ابعاد سره یو برابر نه وي ، نو د مستطیلي ډول مقطع لرونکې پایو لپاره (V_c) مساوي کېږي په :

$$V_c = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{\beta}\right) \lambda \sqrt{f'_c} b_o d \dots\dots\dots (34.2)$$

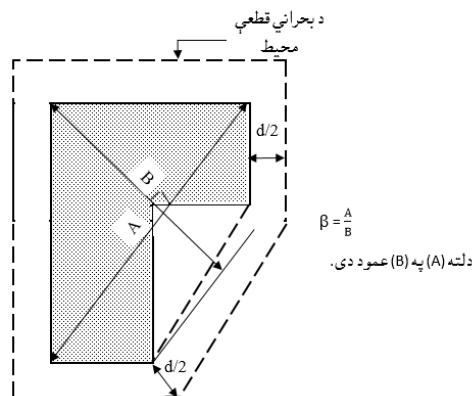
په پورتنۍ رابطه کې (β) د پایې د مقطع د اوږد او لنډ لورو نسبت دی . خو د غیرمستطیلي مقطع لرونکو پایو لپاره دا رابطه په لاندې ډول لیکلې شو :

$$V_c = \frac{1}{12} \left(\frac{\alpha_s d}{b_o} + 2\right) \lambda \sqrt{f'_c} b_o d \dots\dots\dots (35.2)$$

په پورتنۍ رابطه کې $b_o = 2(c_1 + c_2 + 2d)$ او د (α) ضریب د داخلي پایو لپاره $(\alpha = 40)$ ، د څنډۍ پایو لپاره $(\alpha = 30)$ او د کنج پایو لپاره $(\alpha = 20)$ قبلېږي .



48.2- شکل: د مربعي محیط په گرد چاپیره د عرضاني قوي د مقدار وېشنه [15:690].



49.2- شکل: د عرضاني قوو لپاره د پوښې په هواره تختې کې بحراني مقطع او باري ساحه [15:689].

9.12.2- په پوښښ تختو کې یو لوریزه عرضاني قوه

(One - Way Shear in Slabs)

په منظم وېشلي بار لاندې پوښښ تختې حالت کې ، یو لوریزه عرضاني قوي لپاره بحراني مقطع د اتکاء له اړخ ، د ډراپ پینل ایا د په ضخامت کې د نورو بدلونونو څخه د (d) په فاصله واقع کېږي . د پوښښ تختې پینل مجموعي عرض داسې فرضېږي چې د یو لوریزه عرضاني قوي په وړاندې اغېزمن مقاومت کړي، په (45.2- شکل) کې دیو لوریزه عرضاني قوي لپاره باري ساحې ښودل شوې دي، نو یو لوریزه مقاومت عرضاني قوه لکه د گاډ په څېر د لاندېنۍ رابطې په واسطه پیداکېږي :

$$V_c = 0.17\lambda\sqrt{f'_c}bd \dots\dots\dots (36.2)$$

په پورتنۍ رابطه کې (b) د بحراني مقطع عرض دی (15:689-687) .

14.2- مثال : په لاندېنې شکل کې ښودل شوې داخلي پایو چې د یوشانته پراخه هواره پوښښ تختو لاندې واقع دي ، د پوښښ تختې ضخامت (150 mm) او منځنۍ فعاله ارتفاع یې (d) یې هم په بل شکل کې ښودل شوې ده ، چې د پوښښ تختې د عرضاني قوي د محاسبې لپاره کارېږي. د پایي سره تړدې په یوه لوریزه او دوه لوریزه عرضاني قوو په وړاندې یې وارزوي، په داسې حال کې چې محافظوي طبقه یې (20 mm) او د انحنایه وړاندې د مقاومت لپاره (4N12 mm) سیخان په کې ځای په ځای شوي وي ، نو (d) په لاندې ډول پیداکېږي :

$$d(\text{avg}) = 150 - 20 - 12 = 118 \text{ mm}$$

د پوښښ تختې له پاسه (0.72 KN/m²) مړ او (2.9 KN/m²) ژوندی تحميلي منظم وېشلي بار لاندې واقع شوی وي او له عادي کانکرېټو څخه چې (λ = 1) او (f'_c = 25 MPa) دی ، کارېدلي دي . همداراز له پوښښ تختې څخه پایي ته د مومنټ له انتقال څخه انصراف شوی دی، نو د دې شرایطو لاندې د عرضاني قوي وړتیا وارزوي ؟

1- ضریبي شوی منظم وېشلي بار په لاندې ډول محاسبه کېږي :

$$q_u = 1.2 \times (0.15 \times 24 + 0.72) + 1.6 \times 2.9 = 9.824 \text{ KN/m}^2$$

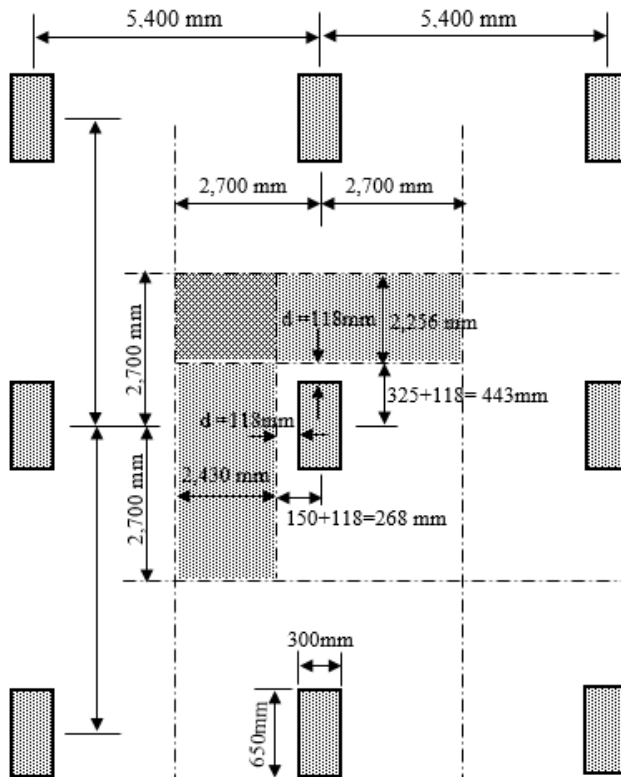
2- دیو لوریزه عرضانی قوه ارزونه : د پایې له اړخه د (d) په فاصله د بحراني مقطع موقعیت ټاکل کېږي، په شکل کې د یو لوریزه عرضانی قوې بحراني مقطع په (A-A) او (B-B) بنودل شوې ده ، نو (V_u) په لاندې ډول پیدا کېږي :

(a) د (A-A) مقطع سره: $V_u = 9.824 \times 2.43 \times 5.4 = 128.911 \text{ KN.}$

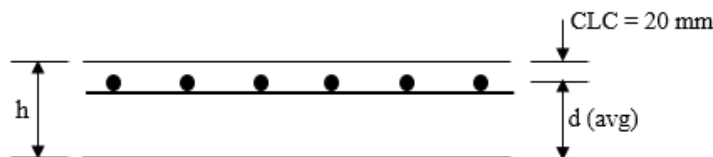
(b)- د یولوریزه عرضاني قوي لپاره د (ϕV_n) په لاندې ډول پیدا کېږي : دا چې مقطع
بې له سیخانو باید عرضاني قوه وزغمل شي نو $(\phi V_n = \phi V_c)$ قبلېږي ، نو :

$$V_c = 0.17\lambda\sqrt{f'_c}bd = 0.17 \times 1.0 \times \sqrt{25} \times 5,400 \times 118 = 541,620 \text{ N} = 541.62 \text{ KN}$$

$$\phi V_n = 0.75 \times 541.62 = 405.22 \text{ KN} > V_u = 128.911 \text{ KN}$$



د داخلی پایی سره دیولوریزه عرضانی قوی بحرانی مقطعه



3- ددوه لوريزه عرضاني قوه ارزونه : لکه څرنګه چې په شکل کې ښودل شوې ده ، د دوه لوريزه عرضاني قوي لپاره بحراني مقطع د پايې څخه ګردچاپيره د $(d/2)$ په فاصله واقع ده ، نو (V_u) په لاندې ډول پيدا کېږي :

(a)- دوه لوريزه عرضاني (V_u) د پيدا کولو لپاره دبحراني محيط له مخې لرو چې :

$$V_u = 9.824 \times [(5.4 \times 5.4) - (0.419 \times 0.769)] = 283.302 \text{ KN.}$$

(b)- د يولوريزه عرضاني قوي لپاره د (ϕV_n) په لاندې ډول پيدا کېږي : داچې مقطع

بې له سيخانو بايد عرضاني قوه وزغمل شي نو $(\phi V_n = \phi V_c)$ قبلېږي ، نو :

$$b_o = 2(c_1 + c_2 + 2d) = 2 \times (418.75 + 768.75) = 2,375 \text{ m}$$

اوس د (V_c) د لاندېنيو قيمتونو څخه کوچنی قيمت ټاکو:

$$V_c = \frac{1}{3} \lambda \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{3} \times 1.0 \times \sqrt{25} \times 2,375 \times 118 = 467.08 \text{ N} = 476.08 \text{ KN}$$

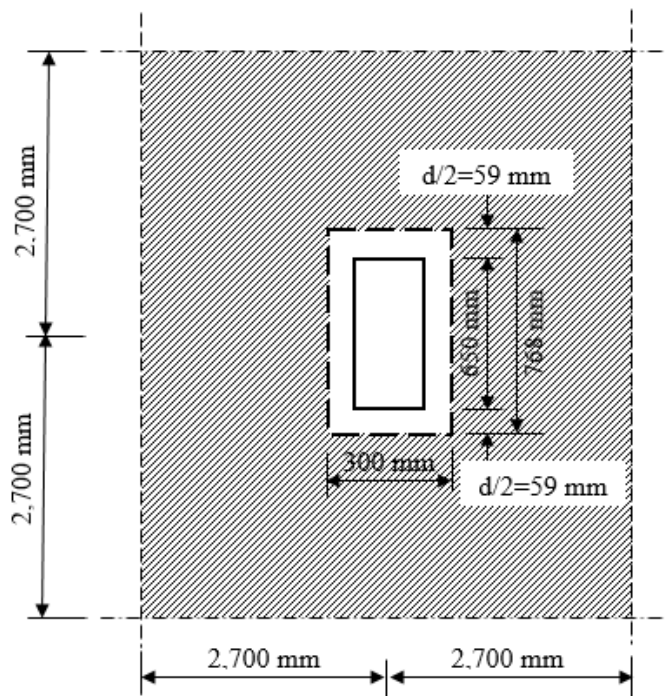
$$\beta = \frac{650}{300} = 2.17$$

$$V_c = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{\beta}\right) \lambda \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{6} \left(1 + \frac{2}{2.17}\right) \times 1 \times \sqrt{25} \times 2,375 \times 118 = 448.79 \text{ KN}$$

$$V_c = 12 \left(\frac{\alpha_s d}{b_o} + 2\right) \lambda \sqrt{f'_c} b_o d$$

$$V_c = \frac{1}{12} \left(\frac{40 \times 118}{2,375} + 2\right) \times 1 \times \sqrt{25} \times 2,375 \times 118 = 465.61 \text{ KN}$$

$$\phi V_n = 0.75 \times 448.79 = 336.60 \text{ KN} > V_u = 128.911 \text{ KN}$$



10.12.2- د عرضاني مقاومت لوړول (Augmenting of Shear Strength)

که (ϕV_n) له (V_c) څخه کوچنی شي ، نو کولی شو چې د عرضاني قوې ظرفیت د لاندېنيو کرڼارو له مخې لوړ کړو :

1- د پوښښ تخته د پښل له پاسه په پام کې نیول کېږي ، چې په پایله کې د پوښښ تختې وزن ډېرېږي او (V_u) هم لوړېږي .

2- د ډراپ پښل کارول چې په پایله کې یې د پوښښ تخته پایې ته نژدې کېږي .

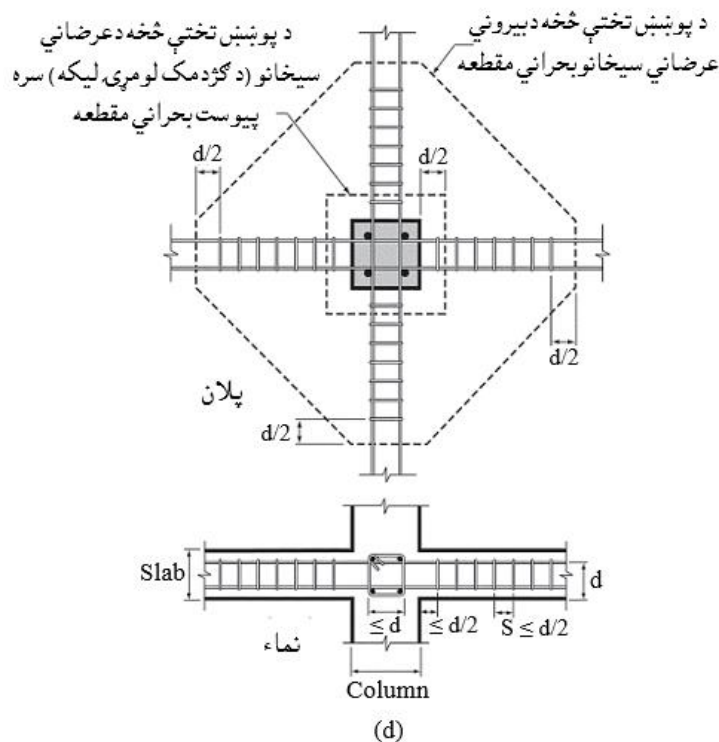
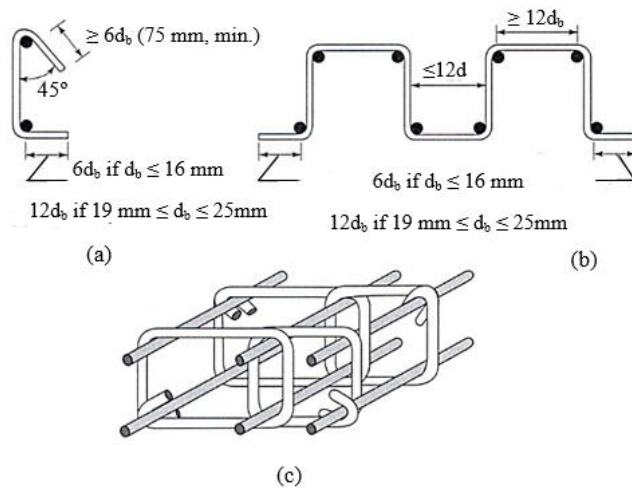
3- د پایې په گردچاپیره د کپیټل په پام کې نیولو سره پایې د ابعادو د ډېرېدنې له امله د (b_o) ډېرېدنه .

11.12.2- د دوه لوریزه پوښښ تختو لپاره د عرضاني سیخانو ځای په ځای کېدنه

(Shear Reinforcement for Two-Way Slabs)

گژدمکونه (Stirrups) : د (ACI) کود د پوښښ تختې په اوږدو کې د یوه ولاړ سیخ ، د څو ولاړو سیخانو او په تړلي شکل عرضاني سیخان په لاندېني شکل کې د ښودل شویو گژدمکونو ځای په ځای کول تجویزکړي دي .

په پوښښ تختو کې گژدمکونه د فعالې ارتفاع (d) په فاصله تجویزېږي او تر 150 mm یا 6 in) یا د گژدمک د قطر تر 16) ځلې پورې غځېږي . د ډېر دقت لپاره د تړلي او یا د ډېرو ولاړو سیخانو لرونکې گژدمکونو څخه ګټه اخیستل کېږي ، خو نتیجتاً عرضاني سیخان چې د گژدمکونو او یا د تاوو شویو عرضاني سیخانو په څېر په پوښښ تختو کې په ډېره پرتخه پیمانه نه کارېږي (5: 113-115).

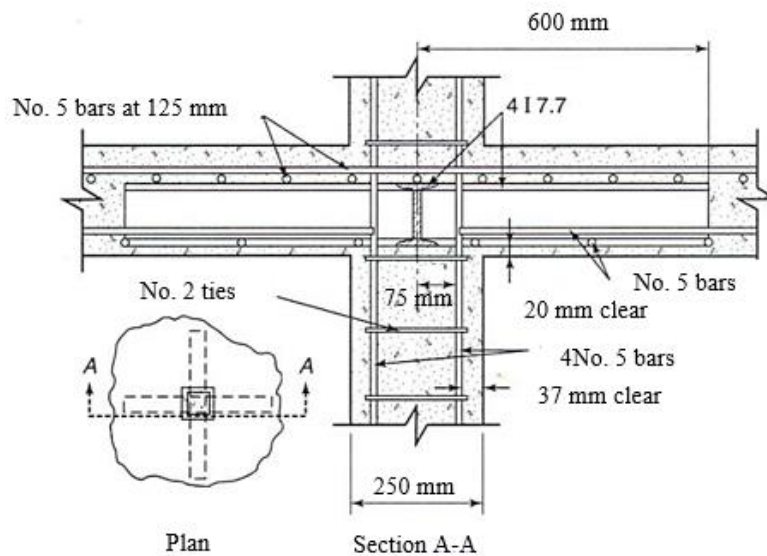


50.2- شکل: په دوه لوريزه پوښنې تختو کې گژدمک ډوله عرضي سیخان. (a) - یو ولاړسیخ لرونکی گژدمک، (b) - څو ولاړسیخان لرونکی گژدمک، (c) - تړلي گژدمکونه، (d) - د عرضي بحراني محیط څخه بیرون او دننه د گژمکونو بنودنه (5: 113-115).

12.12.2- خولی لرونکي عرضاني فولادي جوړښت

(Structural Steel Shearheads)

په لاندېني (49.2- شکل) کې د خولی لرونکو عرضاني فولادي جوړښت ښودل شوی دی، دا د دې لپاره محاسبه کېږي، چې د (ACI) کود له غوښتنې سره سم د عرضاني قوو او هم د یوڅه کېږدني مومنت په وړاندې مقاومت لوړ شي. د بیروني پایو سره د خولی لرونکو عرضاني فولادي جوړښت ته ځانګړې اړتیا د دې لپاره شته چې د پوښښ تختې څنډې ته د بار عمودي باروونو له امله د عمودي بازو له خوا د نامعادله مومنت د انتقالېږي.



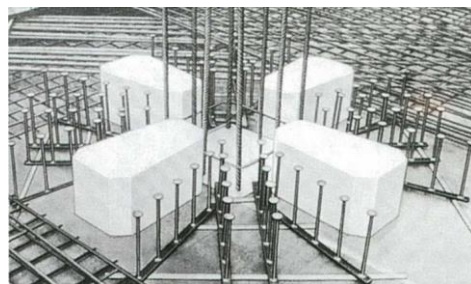
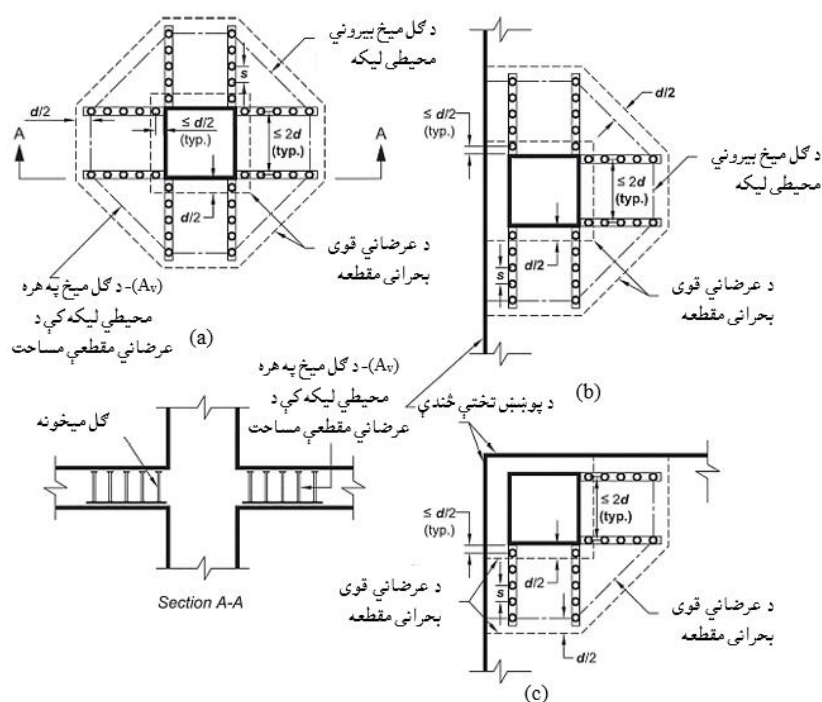
51.2- شکل : خولی لرونکي عرضاني فولادي جوړښت لرونکي (15: 697).

13.12.2- خولی لرونکي عرضاني ګل میخونه (Headed Shear Studs)

د خولی لرونکي عرضاني ګل میخونه په لاندېني (50.2- شکل) کې ښودل شوي دي، چې د (ACI) کود د (11.11.5) برخې له مخې د پایو په ګرد چاپیره د بې له ګاډره دوه لوریزه پوښښ تختود مقاوم کېدني لپاره تجویزېږي، چې د چنګک شویو ګژدمکونو د

ولارو سيخانو په خپر کار کوي ، خو د عرضاني گل ميخونو سر يا خولۍ يې د چنگک شويو سيخانو په پرتله احتمالاً د ډېر ښه کار لپاره په پام کې نيول کېږي .

د پوښنې تختې - پايو په نښلېدنو (joints) کې خولۍ لرونکي عرضاني گل ميخونه د عمودي ميلو له قطارونو (rows of vertical rods) څخه ترکيب مومي چې هريو يې د (50.2- شکل) په خپر په سر باندې دايروي خولۍ يا ولېنگ شوي پليټ پلن شوي جوړښت لري . چې د پايو له کنجونو څخه بيرون غځيدلي ځای په ځای شوي دي(15:696,697) .



52.2- شکل: ټيپيک ډوله خولۍ لرونکي عرضاني گل ميخونه او بحراني مقطع . (a) - داخلي پايه، (b) - د ځنډۍ پايه، (c) - د کنج پايه، (5: 116) .

14.12.2- د عرضاني سيخانو محاسبه (Design of Shear Reinforcement)

عرضاني سيخان هغه مهال محاسبه کېږي ، کله چې د پایې ګردچاپیره له اړخ څخه د $(d/2)$ په فاصله د داخلي بحراني مقطع سره د (V_c) له قیمت څخه عرضاني قوه لوړه شي . د ګډمکونو او خولۍ لرونکو ګل میخ ډوله عرضاني سيخانو د محاسبې لپاره لاندېنۍ غوښتنې په پام کې نیول کېږي . خو د محاسبې لپاره یې بحراني مقطع :

(a)- د پوښنې تختې د عرضاني قوي لپاره نارمل بحراني مقطع د پایې ګردچاپیره له اړخ یا له کنج څخه د $(d/2)$ په فاصله موقعیت لري .

(b)- دویم محطیي لیکه د $(d/2)$ په فاصله د ګډمکونو او خولۍ لرونکو ګل میخ ډوله عرضاني سيخانود باندې ځای په ځای کېدنې څخه بیرون د $(48d.2)$ او (50.2) شکلونو په څېر موقعیت لري ، چې دې ته بیروني بحراني مقطع ویل کېږي .

د (ACI) کود په پوښنې تختې کې د داخلي عرضاني قوي بحراني مقطع چې د $(d/2)$ په فاصله د پایې ګردچاپیره $(v_c = \frac{1}{6} \lambda \sqrt{f'_c})$ عرضاني تشنجات د ګډمک ډوله عرضاني سيخانو سره او بې له د ګډمک ډوله عرضاني سيخانو $(v_c = \frac{1}{3} \lambda \sqrt{f'_c})$ څخه لږ تجویزوي . نو د (ACI) کود د دوه لوریزه پوښنې تختې لپاره د ګډمک ډوله عرضاني سيخانو په پام کې نیولو سره دوه لوریزه عرضاني مقاومت نومیږي قوه د لاندېنې فورموپه واسطه تجویزوي :

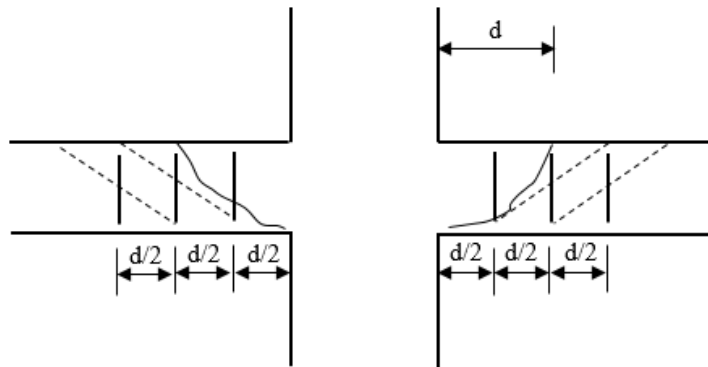
$$V_n = V_c + V_s \dots\dots\dots (37.2)$$

$$V_c = \frac{1}{6} \lambda \sqrt{f'_c} b_o d \dots\dots\dots (38.2)$$

د (ACI) کود د سوري کېدنې عرضاني قوي د درز پونتشیال افقي مرتسم د (51.2) - شکل، په څېر د پوښنې تختې د فعالې ارتفاع (d) په فاصله فرضوي ، خو د درز د مخنیوي لپاره لارښوونه کوي چې له $(d/2)$ فاصلې څخه باید ډېره نه شي . خو که ګډمک ډوله عرضاني سيخان د (A_v) په مساحت او د (s) په فاصله ځای په ځای شي نو مقاومت عرضاني قوه یې مساوي کېږي په :

$$V_s = A_v f_{yt} \frac{d}{s} \dots\dots\dots (38.2)$$

کله چې کارېدونکې گژدمک ډوله عرضاني سيخان مقاومت نومينالي عرضاني قوه د پورتنې فورمول په واسطه پيدا کېږي نو بايد چې له $(\frac{1}{2}\lambda\sqrt{f'_c} b_0 d)$ څخه لږه نه شي .



53.2- شکل: د پوښنې تختې - پایې نښلېدنې سره د عرضاني درزونو پوتنشيال او د گژدمکونو ترمنځ فاصله (15: 699).

نومينالي عرضاني مقاومت قوه (V_n) د بيروني بحراني مقطع سره د (V_c) ورکړل شوي قيمت او د د بحراني مقطع د بيروني د ورکړ شوي محيط له مخې پيدا کېږي .

په پوښنې تختې کې د سرلرونکو عرضاني سيخانو محاسبه ديوڅه پام وړ بدلون په پام کې نيولو سره د گژدمک ډوله عرضاني سيخانو له محاسبې سره ورته ده . د پایې په گردچاپيره په پوښنې تختې کې د گژدمک ډوله چنگک شويو سرلرونکو عرضاني سيخانو ځای په ځای کېدنه د گژدمک ډوله عرضاني سيخان په پرتله ډېر اغېزمن دي . دا ځکه چې د عرضاني تشنجاتو زغم له $(\frac{1}{6}\lambda\sqrt{f'_c} b_0 d)$ څخه $(\frac{1}{4}\lambda\sqrt{f'_c} b_0 d)$ ته لوړېږي او د اعظمي نومينالي مقاومت عرضاني قوي قيمت $(\frac{2}{3}\lambda\sqrt{f'_c} b_0 d)$ لوړېږي .

د پایو اړخ ته نژدې د گل ميخ عرضاني سيخانو ترمنځ اعظمي مجازي فاصله د پایې د اړخ سره عمودي ، سره له دې چې د (ACI) کود $(3d/4)$ تجويز کړې ده ، خود $(d/2)$ په اندازه په پام کې نيول کېږي .

هغه مقاومت عرضاني قوه (V_s) چې د گل میخ عرضاني سیخانو په واسطه زغمل کېږي د (38.2 - فورمول) په واسطه پیدا کېږي ، (A_v) د گل میخ عرضاني سیخانود مقطعو مجموعي مساحت دی (15: 699).

15.2- مثال : د یوې بې له ګاډره دوه لوریزه یا هواره پوښښ تختې چې په هر لوري یې وایه (7.5 m) ده او ضخامت یې (200 mm) دی ، که د پوښښ تختې له پاسه نهایی ضریبي شوی بار ($W_u = 12 \text{ KN/m}^2$) ، ($f'_c = 25 \text{ MPa}$) او ($f_y = 300 \text{ MPa}$) وی ، د یوې پایې په ګرد چاپیره چې ابعاد یې (400mm x 400mm) دي ، دوه لوریزه عرضاني قوه محاسبه کړئ؟

حل :

$$d = 200 - 20 - 10 - 10/2 = 165 \text{ mm}$$

$$a = c_1 + d = 400 + 165 = 565 \text{ mm}, b = c_2 + d = 400 + 165 = 565 \text{ mm}$$

$$b_o = 2 (a + b) = 2 \times (565 + 565) = 2,260 \text{ mm}, \beta = \frac{c_1}{c_2} = 1.0$$

$$\phi V_{c1} = \frac{1}{3} \phi \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{3} \times 0.75 \times \sqrt{25} \times 2,260 \times 165 = 466.10 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\phi V_{c2} = \phi \left(1 + \frac{2}{\beta}\right) \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} b_o d > \phi V_{c1}$$

$$\phi V_{c3} = \phi \left(\frac{\alpha_s d}{\beta} + 2\right) \frac{1}{12} \sqrt{f'_c} b_o d > \phi V_{c1}$$

$$\phi V_{c1} = 466.10 \times 10^3 \text{ N} = 466.10 \text{ KN}.$$

$$V_u = W_u (\ell_1 \ell_2 - ab) = 12 \times [(7.5)^2 - (0.565)^2] = 671.2 \text{ KN}.$$

$$V_u = 671.20 \text{ KN} > \phi V_{c1} = 466.10 \text{ KN}.$$

له پورتنۍ رابطې څخه څرګنده شوه چې د پایې په ګرد چاپیره کې د دوه لوریزه عرضاني قوي په وړاندې د مقاومت کېدنې لپاره د پوښښ تختې ضخامت کافي نه دی ، نو اړینه ده چې د دوه لوریزه عرضاني قوي د مقاومت کېدنې لپاره له عمودي ګردمکونو څخه ګټه واخلو. فعاله ارتفاع باید له (150 mm) او هم د عرضاني سیخانو د قطر د (16) ځلې څخه کوچنی نه شي او د عرضاني سیخانو کوچنی قطر (10 mm) په پام کې نیول کېږي ، نو ($d = 165 \text{ mm}$) درسته ده ، نو :

$$V_c = \frac{1}{6} \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{6} \times \sqrt{25} \times 2,260 \times 165 = 310.80 \times 10^3 \text{ N}$$

$$\phi V_n = \frac{V_n}{\phi} = \frac{671.20}{0.75} = 894.90 \text{ KN} < 3V_c = 3 \times 310.80 = 932.4 \text{ KN}.$$

د پورتنۍ رابطې څخه څرگنده شوه چې د عمدي عرضاني سيخانو څخه د گټې اخېستنې امکان شته دی ، نو :

$$\left(\frac{A_v}{s}\right)_{\text{req}} = \frac{A_n - A_c}{f_{yt} d} = \frac{(894.9 - 310.8) \times 10^3}{300 \times 165} = 11.8 \text{ mm}$$

که له (12 mm) قطر سيخانو څخه د پایې گردچاپیره د عرضاني سيخانو لپاره په پام کې ونیول شي ، نو د پایې گرد چاپیره (8) ولاړ عرضاني سيخان کارېږي ، نولرو چې :

$$A_\phi = 113 \text{ mm}^2 \rightarrow A_v = 8 \times 113 = 904 \text{ mm}^2.$$

$$s_{\text{req}} = \frac{A_v}{11.8} = \frac{904}{11.8} = 76.6 \text{ mm} < s_{\text{max}} = \frac{d}{2} = \frac{165}{2} = 82.5 \text{ mm}$$

د هرې پایې په گردچاپیره (12mm @ 75 mm) عرضاني سيخان چې د یوه تړلي گژدمک دسیخ افقي اوږدوالی (2d = 2 x 165 = 330 mm) په پام کې نیول کېږي . گژدمکونه تر هغه فاصلې پورې چیرته چې ($V_u \leq \phi V_c$) شي ځای په ځای کېږي ، که دا فاصله په (X) ونښودل شي ، نو نو د بحراني مقطع محیط مساوي کېږي په :

$$b'_o = 4 (X \sqrt{2} + 330) = 1,320 + 4 X \sqrt{2}$$

$$V_u = 12 \times 10^{-3} \times [(7,500)^2 - 4 \times (330X + \frac{X^2}{2}) - (330)^2]$$

$$V_u = 67,693 - 24 \times 10^{-3} X^2 - 15.84X$$

$$\phi V_c = 0.75 \times \frac{1}{6} \sqrt{25} \times (1,320 + 4 X \sqrt{2}) \times 165 = 13,6125 + 583.36X$$

$$V_u = \phi V_c \rightarrow X^2 + 25.0 \times 10^3 X - 22.4 \times 10^6 = 0 \rightarrow X = 867 \text{ mm}$$

د گژدمکونو شمېر مساوي کېږي په :

$$n = \frac{867}{75} = 12$$

دیادولو وړ ده که د پایې په گردچاپیره مو له دوه لوریزه عرضاني قوي لپاره محاسبه تر سره کوله نو ($V_u = 671.2 \text{ KN}$) لپاره ($X = 917 \text{ mm}$) په لاس راځي .



بحراني مقطع د پایې څخه گردچاپیره د پایې له اړخه د ($d/2 = 118/2 = 59 \text{ mm}$) لکه په لاندېني شکل چې ښودل شوې ده ، په پام کې نیول کېږي .

د پایې گردچاپیره د عرضاني قوې د بحراني مقطع د یوه لوري اوږدوالی مساوي کېږي په : $[300 + (2 \times 59.375)] = 418.75 \text{ mm}$

نو د عرضاني قوې د بحراني مقطع محیط مساوي کېږي په :

$$b_o = 4 \times 418.75 = 1,675 \text{ mm}$$

همداراز د عرضاني قوې د بحراني مقطع محاط شوی مساحت مساوي کېږي په :

$$418.75 \times 418.75 = 175,351.56 \text{ mm}^2 = 0.176 \text{ m}^2.$$

2- د عرضاني قوې په بحراني مقطع د عاملې عرضاني قوې پیداکول : د بارونو د ترکیب له مخې لرو چې :

$$W_u = 1.2 \text{ DL} + 1.6 \text{ LL} = 1.2 \times 4.5 + 1.6 \times 4.8 = 13.08 \text{ KN/m}$$

نو د عرضاني قوې د بحراني مقطع ضریبي شوې عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_u = 13.08 \times [5.1 \times 5.4 - 0.176] = 357.92 \text{ KN}$$

د $\phi(V_c + V_s) \geq V_u$ محاسبوي رابطې د کارېدنې له مخې چې په دې رابطه کې $(\phi = 0.75)$ قبلېږي (ϕV_c) مساوي کېږي په :

$$\phi V_c = \phi \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = 0.75 \times \frac{1}{3} \times \sqrt{28} \times 1,675 \times 118$$

$$\phi V_c = 261,466.35 \text{ N} = 261.5 \text{ KN}$$

د عرضاني قوې د بحراني مقطع په ساحه کې د اړینو عرضاني سیخانو لپاره گل میخ ډوله عرضاني سیخان کاروو ، نو د دې سیخانو مقاومت عرضاني قوه (V_s) مساوي کېږي په :

$$V_c = \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{3} \times \sqrt{28} \times 1,675 \times 118 = 348,621.81 \text{ N} = 348.622 \text{ KN}$$

$$V_s \geq \frac{V_u}{\phi} - V_c = \frac{357.92}{0.75} - 348.622 = 128.60 \text{ KN}$$

د گل میخ ډوله عرضاني سیخانو سره اعظمي تجویزي مقاومت قوه (ϕV_n) مساوي کېږي په :

$$\phi V_n = \phi \times 8 \times \sqrt{f'_c} b_o d = 0.75 \times 8 \times \sqrt{28} \times 1,675 \times 118$$

$$\phi V_n = 1,581,200.00 \text{ N} = 1,581.20 \text{ KN} > V_u = 357.92 \text{ KN}$$

د پورتنۍ رابطې څخه څرگندېږي چې د پوښنې تختې ټاکل شوې ضخامت او د پایې ټاکل شوي ابعاد کولی شو په دې نښلېدنه کې وکاروو .

3- د سوري کېدنې په وړاندې عرضاني سیخانو ځای په ځای کېدنه : د عرضاني قوي په وړاندې مقاوم گل میخونو قطارونه د سیخانو سره ولټنگ او د پوښنې تختې د اساسي سیخانو سره موازي یا عمودي ځای په ځای کېږي ، تر څو په ځای په ځای کېدنه کې د پوښنې تختې د اساسي سیخانو د ماتیدنې لامل نه شي .

په دې مثال کې د گل میخونو اته قطارونه په هر قطار کې څلور (10 mm) قطر لرونکي گل میخونه چې د یوه گل میخ مساحت یې $(A_b = 78.5 \text{ mm}^2)$ ، د سر قطري (30 mm) او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ په پام کې نیول شوي دي .

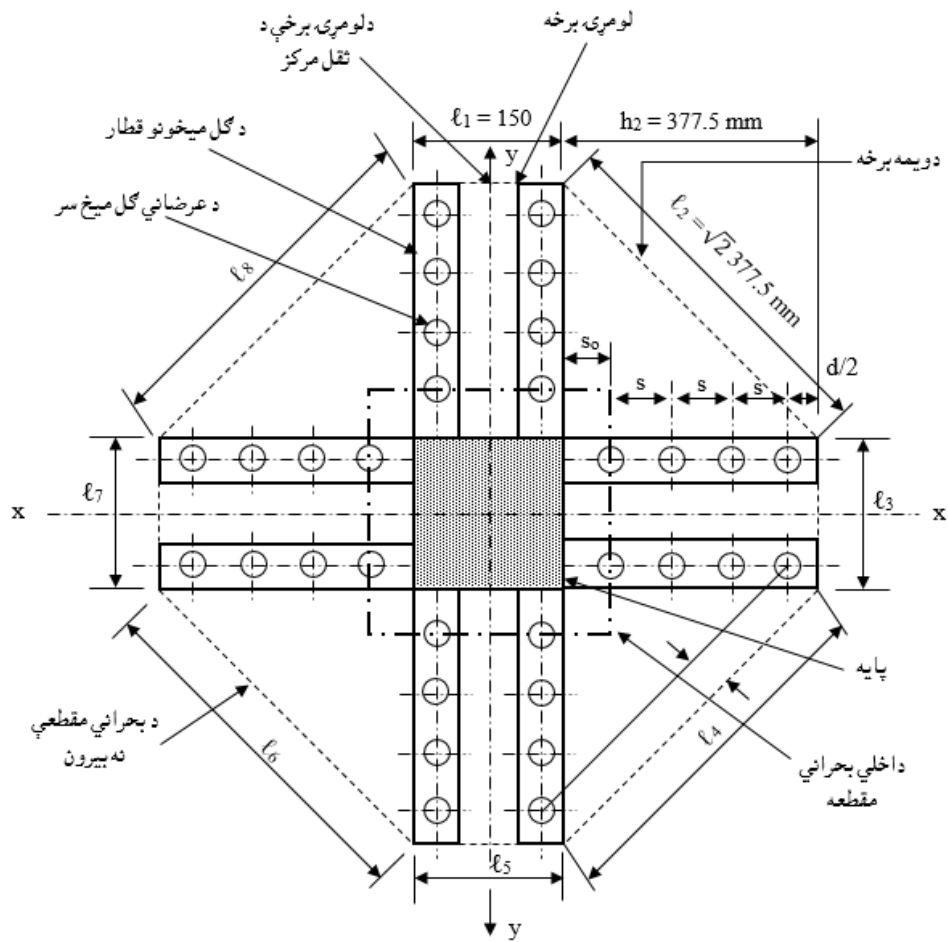
د شکل سره سم د لومړي سیټ د گل میخونو تر منځ فاصله $(s_o = 56.25 \text{ mm})$ له $(d/2)$ څخه نیول کېږي . مخکې له دې چې د عرضاني قوي په وړاندې مقاوم عرضاني گل میخونه ځای په ځای ښي اړینه ده چې په داخلي بحراني مقطع کې د عرضاني قوي په وړاندې مقاومت وارزول شي . د عرضاني گل میخونو د داخلي قطار په واسطه تهیه کېدونکې مساحت مساوي کېږي په :

$$A_v = 8A_b = 8 \times 78.5 = 628 \text{ mm}^2$$

د شکل له مخې فرضوو چې پایې ته نژدې یوازې یوه لیکه د عرضاني درزو پوتنشیال قطعه کوي ، نو د گل میخ سیخانو عرضاني مقاومت قوه مساوي کېږي په :

$$V_s = A_v f_{yt} = 628 \times 420 = 263,760.00 \text{ N} = 263.76 \text{ KN}$$

پورتنې قیمت د $(V_s = 128.60 \text{ KN})$ قیمت څخه ډېرېږي .



اته لوریزه بحراني عرضي قوي مقطع .

د پایې له اړخ سره د عمودي تسمو په اوږدو کې ګل میخو ترمنځ محاسبه کېدونکې فاصلې د داخلي بحراني مقطع بورې اړه لري ، کوم چې د پایې له اړخ څخه د $(d/2)$ په فاصله واقع ده . د $(d/2)$ په اندازه فاصله هغه مهال اړینه ده ، کله چې د اتشنجات لاندېنۍ اندازې ته ډېر شي :

$$v_{u,limit} = \phi \frac{1}{2} \sqrt{f'_c} = 0.75 \times 0.5 \times \sqrt{28} = 1.98 \text{ MPa}$$

د پایې له اړخ څخه د $(d/2)$ په فاصله عرضي قوه $(V_u = 357.92 \text{ KN})$ ده ،
نوعرضاني تشنجات مساوي کېږي په :

$$v_u = V_u / b_o d = 357.92 \times 10^3 / 1,675 \times 118 = 1.81 \text{ MPa}$$

داچې ضریبي شوې تشنجات د $(\phi \frac{1}{2} \sqrt{f'_c})$ له بریده ټیټ دي ، نو د ورپسې عرضاني گل میخونو تر منځ فاصله تر $(0.75d)$ بریده ډېرېږي ، چې د شکل له مخې نژدې تر (87.5 mm) پورې د (s) اندازه رسېږي . د اتو گل میخونو قطار د لومړي گل میخ له چې په $(s_o = 56.25 \text{ mm})$ کې موقیعت لري ، د پایې له اړخه ورپسې گل میخونو تر منځ $(s = 87.5 \text{ mm})$ د (10 mm) قطر لرونکو عرضاني گل میخونو سره موازي واقع دي .

$$b_o = 4 \times [(\sqrt{2} \times 377.5 + 300)] = 3,325 \text{ mm}$$

د دې لیکې داخلي مساحت مساوي کېږي په :

$$[4 \times (377.5 \times 377.5)/2 + 4 \times (300 \times 377.5) + (300 \times 300)] = 828,000 \text{ mm}^2.$$

4- په بیروني بحراني مقطع کې د عرضاني قوي ارزونه : د بیروني بحراني مقطع

سره د کانکرېټو ضریبي شوې عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_u = 13.08 \times (5.10 \times 5.40 - 0.828) = 349.40 \text{ KN}$$

$$v_u = \frac{349,400}{4,825 \times 118} = 0.14 \text{ N/mm}^2.$$

14.12.2- په دوه لوریزه پوښنې تختو کې د عرضاني قوي او مومنټ مرکب انتقال

(Combined Shear and Moment Transfer in Two-Way Slabs)

د پوښنې تختې - پایې نښلېدنې (Connections) د عرضاني قوي او مومنټ په

واسطه باترېدنه هغه مهال رامنځته کېږي چې کله افقي یا نامعادل ثقلي بارونه د پوښنې

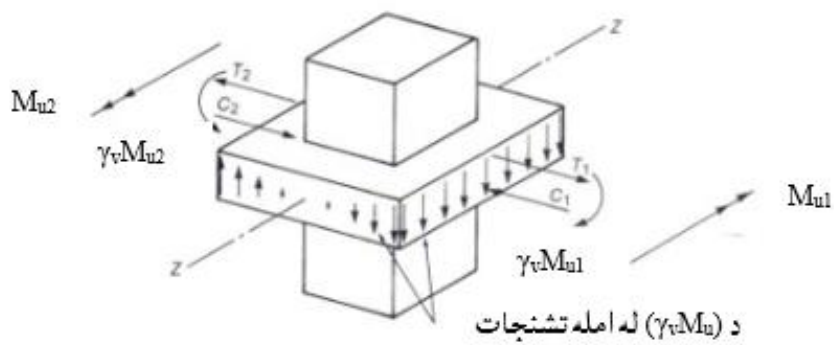
تختې او پایې تر منځ د مومنټ د انتقال لامل شي ، نو د لاندېنې $(52a.2)$ او $(53a.2)$

شکلونو په څېر د پایې سره د پوښنې تختې نښلېدلې برخه مختلط خواص اختیاري

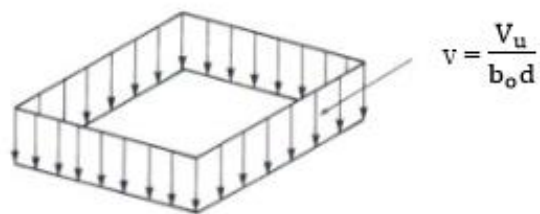
یانې د انحناء، عرضاني قوي او څرخېدنې لاندې واقع کېږي ، چې د دې درې واړو

حالتونو داړونده مقاومت له مخې کېدای شي بېلابېل ډوله ویجاړېدنه رامنځته

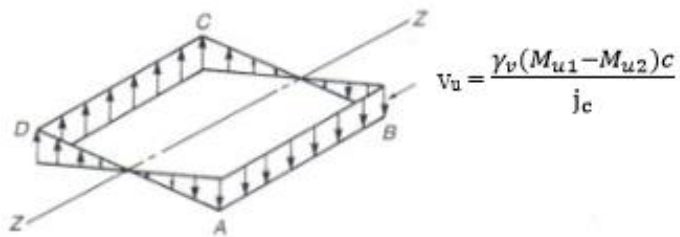
شي $(515:10)$.



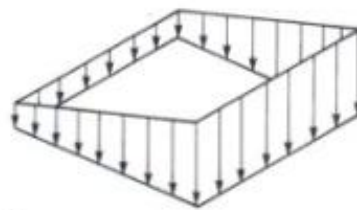
(a)



(b)

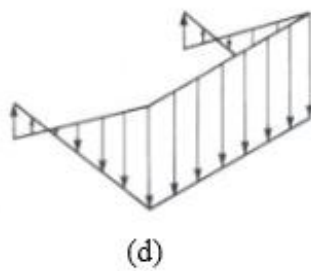
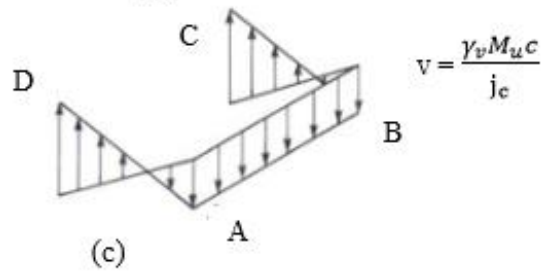
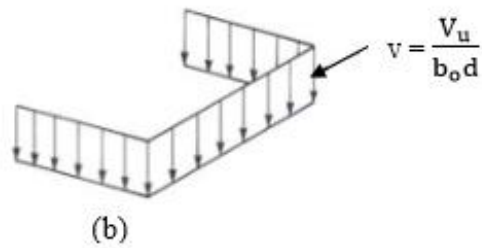
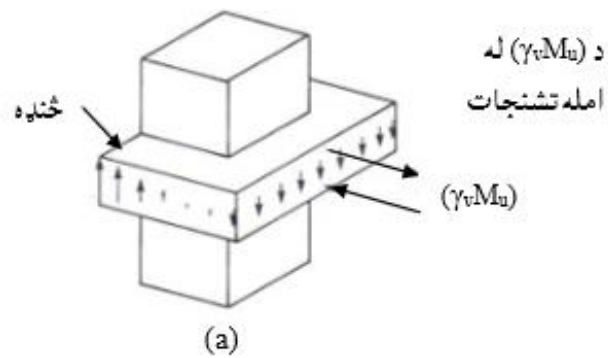


(c)



(d)

54.2- شکل : د عرضاني قوي او مومنت د انتقال له امله د عرضاني تشنجاتو ښودنه . (a) پایې ته د نامعادل مومنتونو انتقال، (b) د (V_u) له امله عرضاني تشنجات ، (c) د نامعادل مومنت له امله عرضاني قوه او (d) مجموعي عرضاني تشنجات (15: 703) .



55.2- شکل: د خنډې پایه کې د عرضي قوي او مومنت د انتقال له امله عرضي تشنجات. (a) د خنډې پایې سره ته د مومنت انتقال، (b) د (V_u) له امله عرضي تشنجات، (c) د (M_u) له امله عرضي تشنجات او (d) مجموعي عرضي تشنجات (15: 704).

د پوښنن تختې - پایې په نښلېدنو کې د عرضاني قوې او مومنت د محاسبې لپاره کړنلارې او طریقې په لاندې ډول واضح کېږي:

1- د ګاډر طریقه (Beam Method): دا طریقه پایو ته د مومنت او عرضاني قوې د انتقال محاسبوي بنسټیزه طریقه ده، چې په لیکنو کې د نښلېدنو په اړه په کې دارنگه پاملرنه کېږي: د نښلېدنې په ساحې (joint region) کې د پوښنن تختې د تسمود لندو برخو اود هرې نښلېدنې له اړخ څخه د ګاډر ونو د بیروني برخو، چېرته چې نژدې پوښنن تخته شتون لري ترکیب مومي. دا تسمې د مومنتونو، عرضاني قوو او څرخېدنې په واسطه بارېږي او هغه مهال د ویجاړېدنې سره مخ کېږي کله چې د نښلېدنې سره د ټولو نښلېدلو اجزاود ځانګړې ویجاړېدنې حالتونه رامنځته شي. د ځنډې ګاډر لپاره موډل پایې ته د مومنتونودنهایې وېشنه اټکلې اندازه ورکوي. د ګاډر موډل یوازې په نظري لحاظ په پام کې نیول کېږي او د محاسبې لپاره نه کارول کېږي.

2- د (ACI) کود مروج محاسبوي طریقه (J_c طریقه): د دې طریقې په واسطه د پایې ګردچاپیره بحراني مقطع کې اعظمي عرضاني تشنجات د پوښنن تختې - پایې نښلېدنو کې د مومنتونو او عرضاني قوې د انتقال لپاره د لاندې فورمول په واسطه محاسبه کېږي:

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_v M_u c}{J_c} \dots\dots\dots (37.2)$$

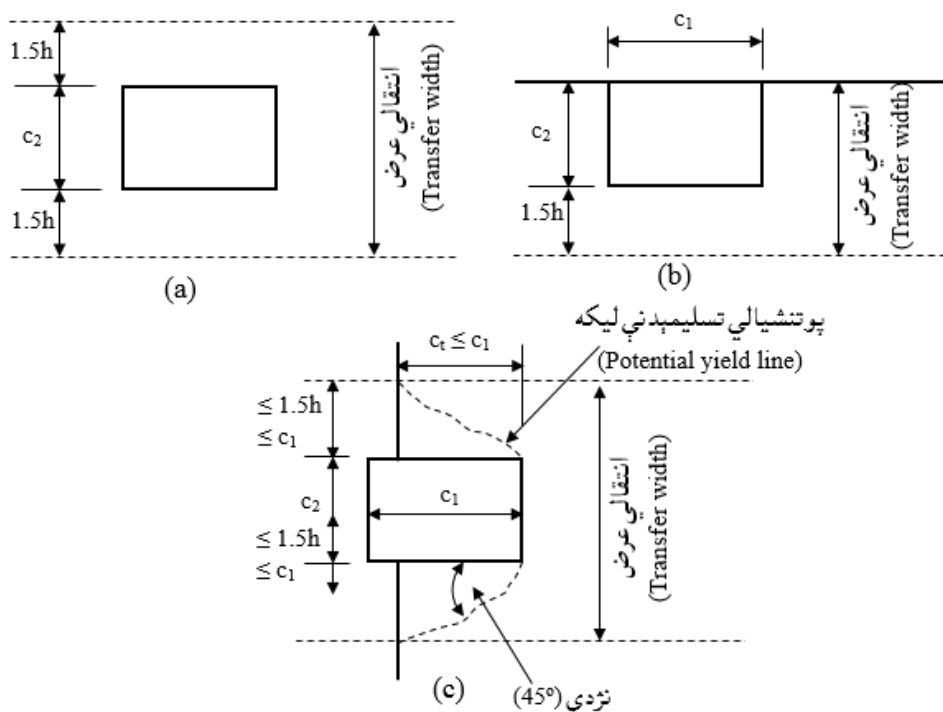
دلته (b_o) د بحراني مقطع محیط دی. (d) فعاله ارتفاع ده. (J_c) د بحراني مقطع اغېزمن قطبي انرشیایي مومنت دی. (V_u) له پوښنن تختې څخه پایې ته نهایی یا ضریبي شوې انتقالېدونکې عرضاني قوه ده. (M_u) هغه ضریبي شوې مومنت دی چې په نښلېدنه کې انتقالېږي. (c) د بحراني مقطعي له ثقل مرکز څخه د محیط تر ځنډې پورې فاصله ده، چېرته چې (v_u) محاسبه کېږي. (γ_v) د مومنت اصطکاک دی، چې په بحراني مقطع کې د عرضاني تشنجاتو په انتقال کې رامنځته کېږي او په لاندې ډول تعریفېږي:

$$\gamma_v = 1 - \gamma_f \dots\dots\dots (38.2)$$

دلته (γ_f): د مومنت اصطکاک دی، چې د مستقیمې کړېدنې له امله انتقالېږي (516:10).

په (37.2 - فورمول) کې (J_c) د مقطع خاصیت دی چې د عرضاني قوي بحراني مقطع د ثقل مرکز محور ته قطبي انرشیايي مومنت سره یو شاته دی. د (γ_v) او (J_c) د محاسبې لپاره په لاندې ډول تفصیلي بحث تر سره کېږي:

په پوښتنې تخته کې کافي سیخان اړین دي چې په انتقالي عرض کې ځای په ځای شي، ترڅو د مومنت انتقالي اصطکاک ($\gamma_f M_u$) وزغمي. د (ACI) کود (13.5.3.2) برخه انتقالي عرض د پایې عرض (c_2) جمع د پایې په هر لورې د پوښتنې تخته یا ډراپ د ضخامت (1.5) ځلې سره مساوي قبلوي (54b.2- شکل). د هغه مومنتونو لپاره چې د څنډې پوښتنې تخته سره عمودي انتقاليږي، چېرته چې د څنډې ګاډر شتون ونه لري، نو د (ACI) کود په محاسبه کې لکه د (54c.2- شکل) په څېر د نرې انتقالي عرض د کارېدنې وړاندېز کوي.



56.2- شکل: د پوښتنې تخته - پایې د نښلېدنو سره د انتقالي عرض پېژندنه. (a) داخلي پایه، (b) د څنډې سره د موازي انتقال شوي مومنت سره خارجي پایه او (c) د څنډې سره د عمودي انتقال شوي مومنت سره خارجي پایه (7: 82).

د (ACI) کود د (1962) ز کال د راپور له مخې کله چې د پوښنې تختې څنډې ته مومنت عمودي انتقال شي ، نو ($\gamma_v = 0.20$) په پام کې نیول کېږي ، دا ځکه چې (80%) سلنه مومنت د مومنت په وړاندې ځای په ځای شویو سیخانو ته انتقالېږي او پاتې (20%) سلنه د عرضاني تشنجاتو په واسطه هغه بحراني مقطع ته چې د پایې ګرد چاپیره د ($d/2$) په فاصله موقیعیته لري انتقالېږي . خو د حانسن (Hanson) د تجربې له مخې د مربعي پایو ، د داخلي پوښنې تختې - پای نښلېدنې کې (60%) سلنه مومنت په سلب کې د کړېدنې په وړاندې مقاومتو سیخانو ته انتقالېدونکې فرض شوې دی . د کړېدنې په واسطه انتقالېدونکې مومنت د (ACI) کود له مخې د لاندې فورمول په واسطه پیدا کېږي :

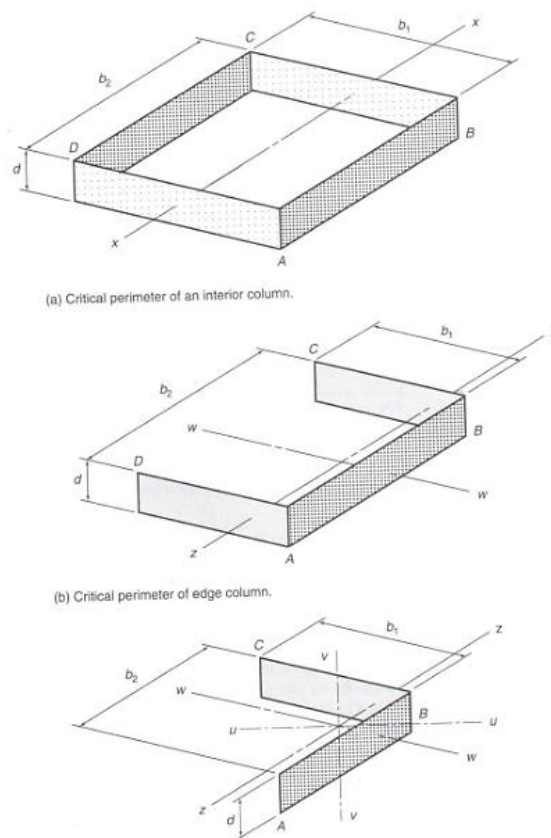
$$\gamma_f = \frac{1}{1 + \left(\frac{2}{3}\right) \sqrt{\frac{b_1}{b_2}}} \dots\dots\dots (39.2)$$

دلته : (b_1) د بحراني مقطع مجموعي محیط دی ، چې (x) محور ته کوم چې مومنت پرې عمل کوي عمودي حسابېږي . او (b_2) محور سره موازي مجموعي عرض دی (55.2- شکل). د مربعي بحراني مقطع لپاره ($b_1 = b_2$) ، (γ_f) ، (60) او ($\gamma_v = 1 - \gamma_f$) ، (40) دا مانا لري چې پایې ته (60%) سلنه غیرمعادل مومنت د پوښنې تختې د انحنایې سیخانو په واسطه او (40%) سلنه د غیرمتناظره عرضاني تشنجاتو په واسطه انتقالېږي . د حانسن (Hanson) د تجربې له مخې د ($b_1 = b_2$) لپاره ($\gamma_f = 0.60$) ، خو د اړخ دیوال سره د پوښنې تختې د نښلېدنې په حالت کې ($\gamma_f = 1$) او د اوږد دیوال په اړخه کې د نښلېدنې په حالت کې ($\gamma_f = 0$) پیشنهاد شوې دی (516:10) .

د (ACI) کود په (13.5.3.3) برخه کې محاسبه کوونکي انجنیر کولی شي چې د (γ_f) قیمت له (0.6) څخه (1.0) ته لوړ کړي ، که د (V_u) قیمت په نښلېدنې برخه کې د (ϕV_n) له (0.75) څخه کوچنی وي . په همدې شاته په کنج کې د نښلېدنې لپاره د (γ_f) قیمت لوړېدنه هم په پام کې نیول کېږي ، کله چې (V_u) له ($0.5\phi V_c$) څخه لږ شي . د داخلي

نښلېدنو لپاره د (γ_f) ډېرېدنه (25%) سلنه په پام کې نیول کېږي ، کله چې (V_u) له $(0.4\phi V_c)$ څخه لږ شي (516,517:10).

3- متبادله تحلیل طریقه (Alternate Analysis Method) : د څنډې پایو سره د مومنت او عرضاني قوي انتقال لپاره د متبادلي طریقې څخه مخکې د (ACI) کود په مروجہ طریقې بحث تر سره شو. همداراز الیکساندر (Alexander) او سیمونډز (Semmonds) د متبادل تحلیل طریقه پیشنهاد کړله چې د څنډې نښلېدنو سره د عرضاني قوي او مومنت د انتقال له امله د عرضاني تشجاتو د ارزونه په اسانه توګه تر سره کوي . دا طریقه د (ACI) کود د مروجہ طریقې د بشپړه توضیح کولو څخه وروسته توضیح کېږي .

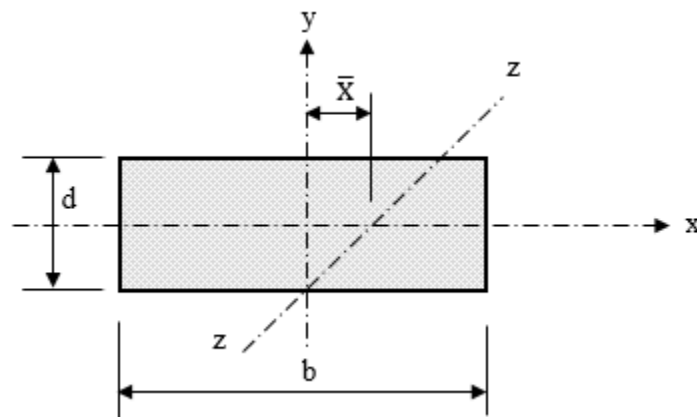


57.2- شکل: ښودل شویو محورونو ته د کرېدنې لپاره د عرضاني قوي بحراني محیط. (a) داخلي پایې بحراني محیط، (b) د څنډې پایې بحراني محیط او (c) د کنج پایې د عرضاني قوي بحراني محیط (708:15) .

د عرضاني قوي د محيط خواص (Properties of the Shear Perimeter) : د (ACI) کود د محاسبې د کرڼلارې له مخې د پوښښ تختې - پایې داخلي ، څنډې او کنج د نښلېدنو سره د عرضاني قوي او مومنټ د انتقال د تحلیل لپاره (55.2- شکل) او (37.2- فورمول) کارېږي ، تر د عرضاني قوي په بحراني مقطع کې عرضاني تشنجات محاسبه شي . د (J_c) اصطلاح د (ACI) کود په واسطه تشرېح شوې ده ، چې خواص یې د نښلېدنې سره د انرشیا قطبي مومنټ د عرضاني قوي محیط د خواصو سره ورته دي . د (J_c) د پیدا کولو لپاره لکه د (55.2- شکل) په څېر د عرضاني قوي بحراني مقطع په دوو ، درېواو څلورو لورو وېشل کېږي ، چې د هر لوري د ځانگړو قطبي انرشیا اغېزمنو مومنټونو له مجموعي څخه د (J_c) قیمت حاصلېږي .

لاندېنې (56.2- شکل) کې د (55b.2- شکل) د د بحراني محیط د (A-D) د درېو ابعادو مستطیل ښودل شوې دی . د دې مستطیل قطبي انرشیا یې مومنټ (z-z) محور ته ، کوم چې د مستطیل په پلان عمودي واقع او د مستطیل د ثقل له مرکز د $(\bar{X})$ په فاصله بې ځایه شوی دی ، مساوي کېږي په :

$$J_c = (I_x + I_y) + (bd) \bar{X}^2 = \left(\frac{b_1 d^3}{12} \right) + \left(\frac{d b_1^3}{12} \right) + (bd) \bar{X}^2 \dots \dots \dots (40.2)$$



58.2- شکل: دیوه لوري د قطبي مومنټ د پیدا کولو لپاره په پام کې نیول شوی مستطیل (15: 709) .
د عرضاني قوي د بحراني مقطع د څلورو اړه لورو د ثقل مرکز په (55a.2- شکل) کې ښودل شوی دی ، چې د (DA) او (CB) لورو څخه تېرېږي او $(C_{AB} = C_{CD} = b_1/2)$ سره

کېږي. د (55a.2-شکل) ترلي مستطيلي مقطع د اغېزمن قطبي انرشيایي مومنت محاسبه، د (Jc) د اقتباس شوې د (x-x) محور په واسطه سوري شوې ځانگړې لوري لپاره جمع د محورو نو دوو لورو سره موازي انازي سره يو شاته دی .

$$J_c = J_c \text{ (about X-axis for faces AD and BC)} + A\bar{X}^2 \text{ (faces AB and CD)}$$

$$J_c = 2(I_x + I_y) + 2(b_1d) \left(\frac{b_1}{2}\right)^2 \dots\dots\dots (41.2)$$

دلته :

$b_1 = c_1 + 2(d/2)$ - کږيدونکې محور سره عمودي د عرضاني محيط د لورو اوږدوالی دی .

$b_2 = c_2 + 2(d/2)$ - کږيدونکې محور سره موازي د عرضاني محيط د لورو اوږدوالی دی .
 c_1 - کږيدونکې محور سره د عمودي پایي عرض دی .
 c_2 - کږيدونکې محور سره د موازي پایي عرض دی .

که پایي ته نژدې پراخه سوري شتون ولري ، نو د عرضاني قوي محيط د (44a.2- شکل) په څېر قبلېږي ، چې د ثقل مرکز او (Jc) په محاسبه کې د سوريو اغېزه بايد په پام کې ونیول شي .

که د خنډې پايه داسې حالت کې وي چې عامل مومنت د محور سره موازي عمل کړي وي ، لکه د (55b.2- شکل) په څېر د بحراني محيط د ثقل مرکز د پایي داخلي برخې د د خارجي په پرتله نژدې واقع کېږي . په پایله کې د مومنت له امله عرضاني تشنجات لکه د (53c.2- شکل) په څېر د عرضاني محيط بيروني کنجونه لوی وي . که (M_u) لوی او (V_u) کوچنی وي ، نو منفي عرضاني تشنجات په همدې نقطه کې واقع کېږي . که (M_u) د افقي او ثقلي بارونو د ترکیب له امله په دې نقطه کې مثبت وي یا منفي وي ، لکه د (53c.2- شکل) په څېر د عرضاني تشنجاتو ډېره برخه له کنجکونو بیرون واقع کېږي .

که مومنتونه د خنډې د محور د (z-z محور لکه د 54b.2- شکل په څېر) سره موازي وي ، نو د محيط د درې لورو لپاره (b_1) داوږدوالي په توگه قبلېږي او اوږد لوري د خنډې سره د عمودي لوري مساوي کېږي په :

$$C_{AB} = \frac{\text{moment of area of the sides about AB}}{\text{area of the sides}} = \frac{2(b_1 d)b_1/2}{2(b_1 d) + b_2 d} \dots\dots\dots (41.2)$$

د عرضاني محیط قطبي مومنت مساوي کېږي په :

$$J_c = J_c \text{ (about z-axis for faces AD and BC)} + A\bar{X}^2 \text{ (face AB)}$$

$$J_c = 2\left[\left(\frac{b_1 d^3}{12}\right) + \left(\frac{db_1^3}{12}\right) + (b_1 d)\left(\frac{b_1}{2} - c_{AB}^2\right)\right] + (b_2 d) c_{AB}^2 \dots\dots\dots (42.2)$$

که مومنت په یوه عمودي محور د خنډې سره واقع شي ، نو $(C_{BC} = C_{AD} = c = b_2/2)$ کېږي او قطبي مومنت د مقطع درېیو لورو ته مساوي کېږي په :

$$J_c = J_c \text{ (about w-axis for faces AB)} + A\bar{X}^2 \text{ (face BC and AD)}$$

$$J_c = \left(\frac{b_2 d^3}{12}\right) + \left(\frac{db_2^3}{12}\right) + 2(b_1 d) c^2 \dots\dots\dots (43.2)$$

د خنډې پایې لپاره که د محیط دوه لوري لکه د (55c.2- شکل) په څېر د (b_1) او (b_2) لوري بنودل شوی وی ، نو د $(Z-Z)$ محور ته د ثقل مرکز موقعیت مساوي کېږي په :

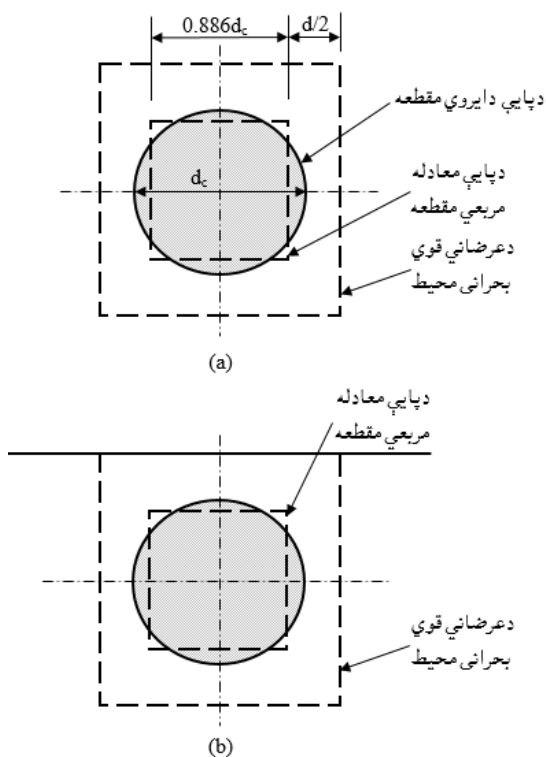
$$C_{AB} = \frac{(b_1 d)b_1/2}{b_1 d + b_2 d} \dots\dots\dots (44.2)$$

د عرضاني قوې د محیط قطبي مومنت مساوي کېږي په :

$$J_c = J_c \text{ (about z-axis for faces BC)} + A\bar{X}^2 \text{ (face AB)}$$

$$J_c = \left(\frac{b_1 d^3}{12}\right) + \left(\frac{db_1^3}{12}\right) + (b_1 d)\left(\frac{b_1}{2} - c_{AB}^2\right) + (b_2 d) c_{AB}^2 \dots\dots\dots (43.2)$$

د دایروي پایو لپاره : د (ACI) او (ASCE) په واسطه د عرضاني قوې او مومنت په مرکبه توګه محاسبې داسې سپارښتنه کېږي چې د دایروي مقطع لرونکې پایې د عرضاني قوې محیط ، د مربعي مقطع پر بنسټ چې د ثقل مرکزي د دایروي مقطع د ثقل مرکز او د محیط اوږدوالی سره یوشانته دی . په دې حالت کې د پایې د معادلې مربعي مقطع د لوري اوږدوالی د $(c = \sqrt{\pi} d_c/2 = 0.886d_c)$ سره مساوي کېږي . دلته (d_c) د پایې د مقطع قطر دی . په لاندې څانګه (57.2- شکل) کې د دایروي پایې د معادلې مقطع او د عرضاني قوې د بحراني مقطع بنودل شوې دي .



59.2- شکل: دایروي پایو سره د مومنتونو او عرضاني قوو د انتقال لپاره د عرضاني قوي بحراني محیط. (a) د داخلي پایې لپاره د عرضاني قوي بحراني محیط او (b) د بیروني پایې لپاره د عرضاني قوي بحراني محیط (15: 712).

په مرکبه توګه د عرضاني قوي او مومنت د انتقال له امله د اعظمي تشنجاتو لپاره د بارېدنې ساحه: د پایو په ګردچاپیره په بحراني مقطعو اعظمي عرضاني تشنجات چې د پوښنن تختې پرې تکیه کوي، باید د بارونو ترکیبي حالت چې د ثقلي بارونو او مومنت له امله عرضاني تشنجات مجموعه د اعظمي اندازې په څېر رامنځته کوي.

الف - د داخلي پایو لپاره: اعظمي عرضاني تشنجات په عمومي توګه هغه مهال رامنځته کېږي، کله چې د فرش ټول پنیلونه یا د پایې ګردچاپیره فرش په بشپړه توګه دضریبي شویو ژونديو او مېبارونو په واسطه بارشوې وي، سره له دې که نژدې وایې په څرګنده توګه یوبله سره بېلابېلې فاصلي ولري. د بارېدنې دویم حالت کې یوازې د اوږد لوري نژدې وایې په بشپړه توګه دضریبي شویو ژونديو او مېبارونو په واسطه بارشوې

وي ، بايد د پاملرنې لاندې ونيول شي . د بارېدنې دا حالتونه ښايي ډېر انتقالي مومنت ، خو لږه عرضاني قوه رامنځته کوي .

ب - د ځنډې پايو لپاره : (a) په هغه حالت کې چې مومنت د ځنډې د محور سره موازي عمل وکړي ، د عرضاني اعظمي تشنجاتو لپاره بحراني بارېدنه په بشپړه توګه دضريبي شويو ژونديو او مېبارونو په په يوه ځای په يوه مهال پايې ته د نژدې پنيلونو په دواړو ځنډو واقع شوې وي .

(b) په هغه حالت کې چې مومنت د ځنډې د محور سره عمودي عمل وکړي ، اړينه ده چې دوه حالتونه بايد په پام کې ونيول شي : لومړي دا چې په دواړو نژدې پنيلونو په بشپړه توګه ضريبي شوي ژوندي او مړه بارونه عمل کړي وي ، په دې حالت کې اعظمي عرضاني قوه او لږ انتقالي مومنت رامنځته کېږي . دويم دا چې که په بشپړه توګه ضريبي شوي ژوندي او مړه بارونه د دوو نژدې پنيلونو يوازې په اوږدو لورو کړي وي ، نو په دې حالت کې ډېر انتقالي مومنت او لږه عرضاني قوه رامنځته کېږي .

ج - د کنج پايو لپاره : د بارېدنې په داسې حالت کې چې په بشپړه توګه ضريبي شوي ژوندي او مړه بارونه د پوښېس سيستم په ټولو پنيلونو باندې عمل کړي وي ، نو له دې امله بارېدنې له امله عرضاني تشنجات په نارمل توګه رامنځته کېږي .

د عرضاني قوي ثقل مرکز ته د مومنت محاسبه : د تشنجاتو وېشنه د (58.2- شکل) له مخې چې په هغې کې د عرضاني قوي محيط ثقل مرکز ته د (V_u) او د دې محيط د ثقل مرکز محور ته د (M_u) د واقع کېدنې له امله محاسبه کېږي .

کله چې د ساختمان د تحليل سافتوير کارېږي ، نو د (V_u) او د (M_u) قيمتونه د تګيښ شوي پوښېس تختې لاندې پايې د ثقل مرکز يا اړخ سره محاسبه کېږي . دمستقيمې محاسبوي طريقې لپاره د (V_u) او د (M_u) قيمتونه په نارمل توګه د پايې په اړخ کې محاسبه کېږي . يوازې په استثنايې توګه د ځنډې پايې ته د مومنت د انتقال لپاره د

(ACI) کود د (13.6.3.6) برخې د لارښوونې له مخې قیمت یې $(0.30M_o)$ قبلېږي ، چې عامله نقطه یې د عرضاني قوې دبحراني محیط دثقل مرکز په پام کې نیول کېږي .

د عرضاني قوې د محیط د ثقل مرکز څخه وروسته ساده معادل دیاگرام پیدا کېږي ، چې د هغې له مخې د (V_u) او د (M_u) قیمتونو د پیدا کولو لپاره چې د ثقل په مرکز کې عمل کوي . د (58a.2- شکل) ښیې چې په بیروني یا خارجي پایه کې مومنت او عرضاني قوې په سر داسې محاسبه کېږي چې د پایې د اړخ سره واقع شوې وي یا عمل کوي .

معادله محاسبه کولی شو د بحراني محیط د ثقل په مرکز کې د مومنت او عرضاني قوې د محصلې د پیدا کولو لپاره وکاروو ، چې په (58a.2- شکل) کې ښودل شوی دی . په همدې توګه کولی شو چې د (58b.2- شکل) په څېر د مومنت او عرضاني قوې د لومړنۍ محاسبې لپاره یې د پایې د ثقل په مرکز د عامل په ډول قبول کړو . د داخلي پایې لپاره د عرضاني محیط د ثقل مرکز محور باید د پایې د ثقل له مرکز تیر شي . کله چې د داخلي پایې د اړخونو سره د عرضاني قوې او مومنت لومړني یا ابتدایي قیمتونه پیدا شو ، نو معادله محاسبه یې په (58c.2- شکل) کې ښودل شوې ده ، چې د هغې له مخې کولی شو د عرضاني قوې د محیط د ثقل په مرکز کې عرضاني قوه او مومنت پیدا کړو ، خو که د داخلي پایې سره نژدې سوري (opening) وي ، نو د پایې د ثقل مرکز سره د عرضاني قوې د محیط ثقل مرکز په یوځای کې نه واقع کېږي ، نو اړینه ده یوڅه تنظیم او سمون په پام کې ونیول شي ، ترڅو محاسبه تر سره شي لکه په (58c.2- شکل) کې ښودل شوي دي .

په دواړو اساسي لورو د مومنت د انتقال په پام کې نیونه : د دې حالت لپاره د (37.2- رابطه) په لاندې ډول لیکل کېږي :

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_v M_{u1} c}{J_{c1}} \pm \frac{\gamma_v M_{u2} c}{J_{c2}} \dots\dots\dots (44.2)$$

په پورتنۍ رابطه کې (V_u) ، (M_{u1}) او (M_{u2}) په ترتیب سره په دوو اساسي محورونو په لورو عرضاني قوه او مومنتونه دي ، د (J_{c1}) او (J_{c2}) بارونو ترکیب لري او د

(c) قیمتونو پورې اړه لري او په محاسبوکې په ټیټیک ډول سره (ϕv_n) له (ϕv_c) ډېر وي (705-715:15).

کله چې په بیروني یا خارجي نښلېدنو کې په مرکب ډول سره د عرضاني قوی او مومنټ د انتقال له امله اعظمي عرضاني تشنجاتو د بدیل تحلیل لپاره الکساندر (Alexander) او سیمونډز (Simmonds) لاندېنې رابطه وړاندیز کړله :

$$v_u = 0.65 \times \frac{V_u + \frac{M_{u,face}}{4d}}{(c_1 + c_2)d} \dots\dots\dots (45.2)$$

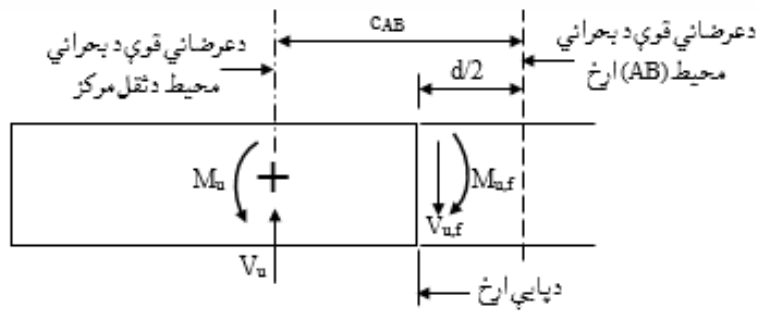
د پوښنې تختې - پایې په نښلېدنو لپاره د عرضاني قوی او مومنټ د انتقال له امله عرضاني سیخانو د پیدا کولو لپاره په لاندې ډول عمل کېږي :

(a) کله چې پوښنې تختې عرضاني سیخان ونه ولري ، نواعظمي عرضاني ضریبي شوي تشنجات باید د لاندېنې شرط څخه ډېر نه شي :

$$\phi v_n = \phi(V_c)/(b_o d) \dots\dots\dots (46.2)$$

(b) کله چې پوښنې تختې عرضاني سیخان ولري ، نواعظمي عرضاني ضریبي شوي تشنجات باید د لاندېنې شرط څخه ډېر نه شي :

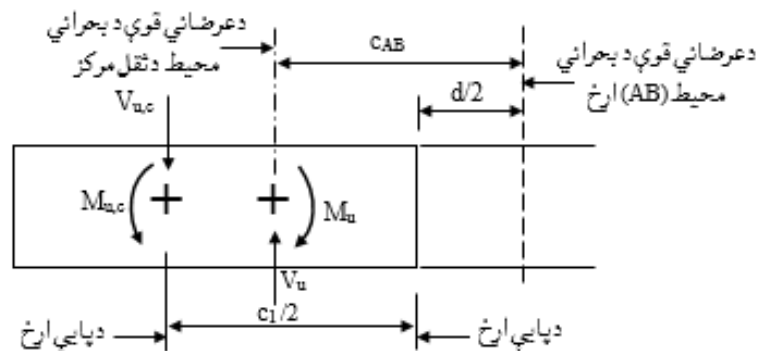
$$\phi v_n = \phi(V_c + V_s)/(b_o d) \dots\dots\dots (47.2)$$



(a)

$$V_u = V_{u,f}$$

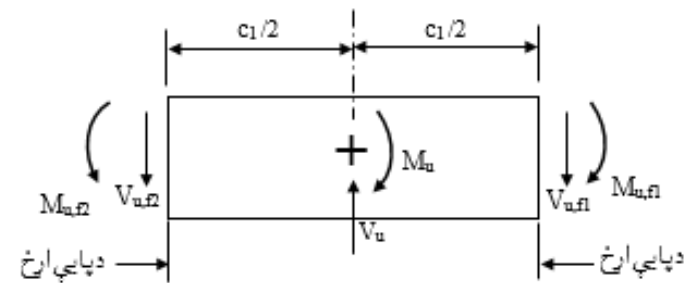
$$M_u = M_{u,f} + V_{u,c} - (c_{AB} - d/2)$$



(b)

$$V_u = V_{u,c}$$

$$M_u = M_{u,c} + V_{u,c} - [(c_1/2 - (c_{AB} - d/2))]$$



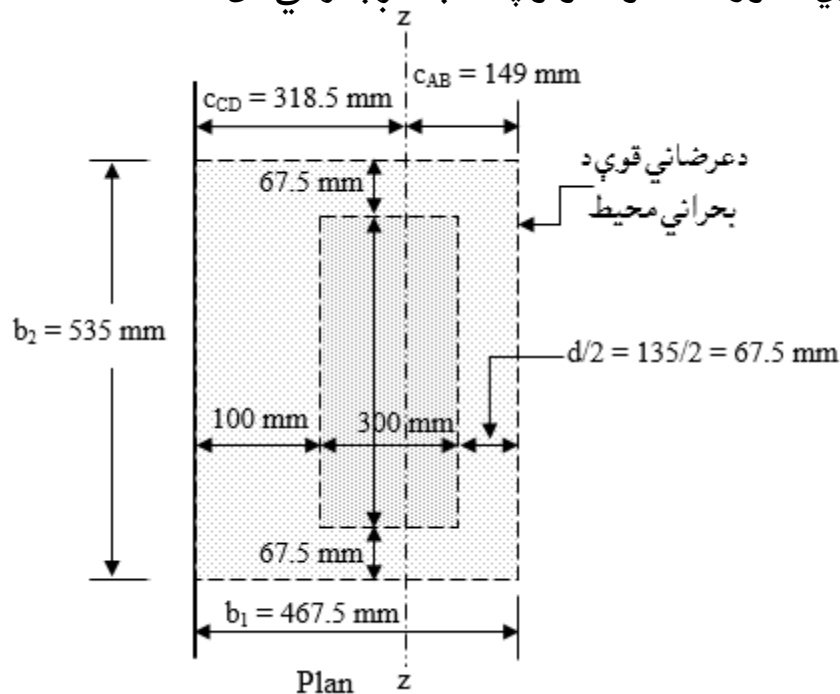
(c)

$$V_u = V_{u,f1} + V_{u,f2}$$

$$M_u = M_{u,f1} + M_{u,f2} + (V_{u,f1} - V_{u,f2}) c_1/2$$

60.2- شکل : د بحراني محیط د ثقل مرکز سره د مومنت او عرضاني قوې د انتقال محاسبه . (a) بیروني پایه چې مومنت او عرضاني قوه یې له اړخه پیلېږي ، (b) بیروني پایه چې مومنت او عرضاني قوه یې له مرکز پیلېږي او (c) داخلي پایه چې مومنتونه او عرضاني قوې یې له اړخه پیلېږي (15: 713).

18.2- مثال : که یوه (400 mm x 300mm) ابعاد لرونکې پایه لکه څنګه چې په لاندې ښودل شوي شکل کې ښودل شوي ده ، د بې له ګاډر هواره پوښ تخته له څنډې څخه په (100 m) فاصله کې واقع وي . که د پوښ تخته ضخامت (160 mm) او منحنی فعاله ارتفاع (135 mm) ، $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ ، $(f_y = 420 \text{ MPa})$ اود مستقیمي محاسبوي طریقې په واسطه په لاس راغلي ستاتيکي مومنت قیمت $(M_o = 206 \text{ KN} \cdot \text{m})$ او د څنډې پیل لپاره عرضي قوه (139 KN) وي . همدارازد پایې له مرکزي لیکې څخه د پوښ تخته د (150 mm) وتلې برخې ضریبي شوې عرضي قوه (18 KN) وي . بارېدنه د دې لامل کېږي چې د مومنت محور د څنډې سره عمود او د (z-z) محور د څنډې سره موازي محور ته د مومنتونو په نسبت لږ بحراني دی .



حل :

- 1- د عرضي قوې د بحراني محیط ټاکل : د عرضي قوې بحراني محیط د پایې له اړخ څخه د $(d/2)$ په فاصله موقعیت لري . داځکه چې د پوښ تخته څنډه د پایې د بیروني اړخ څخه د $(2h)$ په فاصله لری واقع ده .
- 2- د عرضي قوې د محیط د ثقل مرکز مساوي کېږي په :

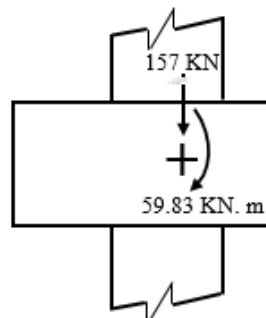
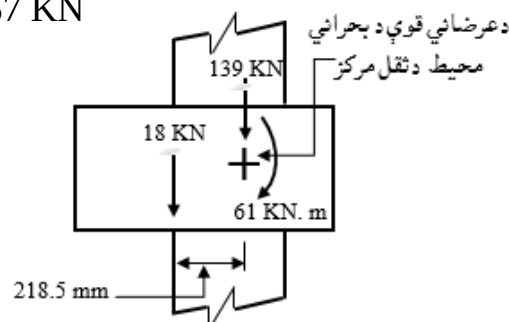
$$c_{AB} = \frac{\Sigma Ay}{A} = \frac{2 (467.5 \times 135) \times (\frac{467.5}{2})}{2 (467.5 \times 135) + (535 \times 135)} = 149 \text{ mm}$$

$$c_{AB} + c_{CD} = 467.5 \text{ mm} \Rightarrow c_{CD} = 467.5 - c_{AB} = 467.5 - 149 = 318.5 \text{ mm}$$

3- د عرضاني قوي د محيط ثقل مرکز ته د مومنت پيدا کول : د پوښښ تختې د هغې برخې لپاره چې وايي يې د خنډې د پايې او د لومړۍ منځنۍ پايې د مرکزي ليکې تر منځ واقع ده، د (ACI) کود د (13.6.3.6) برخې د تعريف له مخې د خنډې پايې ته انتقالېدونکې مومنت د $(0.30M_o = 0.30 \times 206 = 61.8 \text{ KN. m})$ سره مساوي کېږي . دا مومنت بايد د عرضاني قوي د محيط ثقل مرکز ته داسې فرض شي چې (V_u) د خنډې پينيل څخه په همدې نقطه عمل وکړي . د پوښښ تختې هغه برخه چې د پايې د مرکزي ليکې څخه بيرون واقع ده $(V_{uc} = 18 \text{ KN})$ عرضاني قوه لري ، چې (150 mm) فاصله کې عمل کوي ، چې د عرضاني محيط د ثقل له مرکز د $(318.5 - 250 = + 68.5 \text{ mm})$ عمل کوي ، نو د عرضاني قوي مرکز ته مجموعي مومنت او عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$M_u = 61.8 - (18 \times 0.2185/2) = 59.83 \text{ KN. m}$$

$$V_u = 139 + 18 = 157 \text{ KN}$$



4- د (ϕV_c) او $(V_u/\phi V_c)$ پیدا کول : د (V_c) کوچنی قیمت مخکې د فورمول په واسطه ورکړل شوې دی او $(\phi = 0.75)$ قبلېږي . نو (V_c) مساوي کېږي په :

$$V_c = (2 + \frac{4}{\beta}) \sqrt{f'_c} b_o d \Rightarrow \beta = \frac{\text{Long side of the column}}{\text{Short side of the column}} = \frac{400}{300} = 1.33$$

$$(2 + \frac{4}{1.33}) = 5.01 > 4 \text{ (does not govern)}$$

د بحراني محیط د کچې په پام کې نیولو سره (V_c) مساوي کېږي په :

$$V_c = (\frac{\alpha_s}{b_o} + 2) \sqrt{f'_c} b_o d$$

د څنډې پایې لپاره $(\alpha_s = 30)$ او $(b_o = 2 \times 467.5 + 535 = 1,470 \text{ mm})$ ، نو

$(30 \times 135 / 1,470) + 2 = 4.8 > 4$ (does not govern) ، نو په پایله کې (V_c) په لاندې

ډول پیدا کول :

$$\phi V_c = \phi \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = 0.75 \times \frac{1}{3} \times \sqrt{25} \times 1,470 \times 135 = 248.06 \text{ KN}$$

په پایله کې $(\phi V_c = 248.06 \text{ KN})$ او $(V_u / \phi V_c = 157 / 248.06 = 0.633)$ کېږي .

5- د کرېډنې یا انحناء په واسطه د انتقال شوې مومنټ د اصطکاک ضریب (γ_f) پیدا کول :

$$\gamma_f = \frac{1}{1 + \frac{2}{3} \sqrt{\frac{b_1}{b_2}}} = \frac{1}{1 + \frac{2}{3} \sqrt{\frac{467.5}{535}}} = 0.616$$

د (ACI) کود (13.5.3.3) برخه تجویزوي چې (γ_f) تر (1.0) پورې ډېرېدلی شي ، که

$(V_u / \phi V_c)$ له (0.75) څخه ډېر نه شو او په پایله کې $(\rho \leq 0.375 \rho_b)$ کله چې د پایې د

مرکز د عرض فاصله $(c_2 + 3h)$ وي . د څلورم قدم څخه لرو چې $(V_u / \phi V_c = 0.633)$ د ي

، نو ځکه $(\gamma_f = 1.0)$ قبلوو او د سیخانو چک کول اړین دي .

6- د کرېډنې یا انحناء په واسطه د انتقال شوې مومنټ لپاره د سیخانو محاسبه کول :

څرنګه چې د کرېډنې یا انحناء لپاره اغیزمن عرض مساوي کېږي په :

$$(b = c_2 + 3h = 300 + 3 \times 160 = 780 \text{ mm})$$

مومنټ $(1.0 \times 59.83 \text{ KN. m} = 59.83 \text{ KN. m})$ سره مساوي کېږي او $(j d = 0.9 d)$

قبلوو ، نو د سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$(M_u = 130.9 \text{ KN. m})$$

$$R_n = \frac{M_u}{\phi b d^2} = \frac{59.83 \times 10^6}{0.9 \times 780 \times (135)^2} = 4.68 \text{ N/mm}^2 = 0.74 \text{ MPa.}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 4.68}{0.85 \times 30}} \right) \right] = 0.0127$$

$$\rho_b = 0.85 \beta_1 \frac{f'_c}{f_y} \left(\frac{600}{600 + f_y} \right) = 0.85 \times 0.85 \times \frac{25}{420} \left(\frac{600}{600 + 420} \right) = 0.0253$$

$$0.375 \rho_b = 0.375 \times 0.0253 = 0.0095$$

داچې ($\rho > 0.375 \rho_b$) شو، نود (γ_f) نه شي کېدای چې (1.0) ته لوړ شي. مونږ باید دا داسې فرض کړو چې یوه داسې قیمت ته لوړ شي چې د (0.616) او (1.0) قیمتونو ترمنځ وي، نو له دې امله د (ρ) قیمت داسې باید په پام کې ونیول شي چې د مقاوم مومنت لپاره یې قیمت له ($0.375 \rho_b$) څخه ډېر نه شي. مونږ په د خپلې خوښې سره (8N12) سیخان قبلوو، چې مساحت یې ($A_s = 904 \text{ mm}^2$) کېږي ($\rho = 0.00856 < 0.375 \rho_b$) کېږي (0.0095) مساوي کېږي په :

$$a = \frac{A_s f_y}{0.85 f'_c b} = \frac{904 \times 420}{0.85 \times 25 \times 780} = 23 \text{ mm}$$

$$M_n = A_s f_y \left(d - \frac{a}{2} \right) = 904 \times 420 \times \left(135 - \frac{23}{2} \right) = 46.89 \text{ KN. m} = \gamma_f M_u$$

هغه مومنت چې د عرضاني قوې په واسطه انتقالېږي مساوي کېږي په :

$$v_u M_u = 59.83 - 46.89 = 12.94 \text{ KN. m}$$

7 - د څرخېدنې انرژیا یې مومنت (J_c) پیدا کول : (J_c) د (Z-Z) محور ته د مومنتونه د عامل کېدنې په حالت کې په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$J_c = 2 \left[\left(\frac{b_1 d^3}{12} \right) + \left(\frac{d b_1^3}{12} \right) + (b_1 d) \left(\frac{b_1}{2} - c_{AB} \right)^2 \right] + (b_2 d) c_{AB}^2$$

$$J_c = 2 \left[\left(\frac{467.5 \times (135)^3}{12} \right) + \left(\frac{135 \times (467.5)^3}{12} \right) + (467.5 \times 135) \left(\frac{467.5}{2} - 149 \right)^2 \right] + (535 \times 135) \times (149)^2 = 0.5 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

8- د عرضاني تشنجاتو پیدا کول :

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_v M_u c}{J_c} = \frac{157,000}{(1,470 \times 135)} \pm \frac{(12.94 \times 10^6) c}{0.5 \times 10^{10}} = 0.80 \pm 0.0026c$$

د (AB) عرضاني تشنجات ($c_{AB} = 149 \text{ mm}$) مساوي کېږي په :

$$v_{u, AB} = 0.80 + 0.0026 \times 149 = 1.2 \text{ MPa.}$$

د (CD) عرضاني تشنجات ($c_{CD} = 318.5 \text{ mm}$) مساوي کېږي په :

$$v_{u, AB} = 0.80 - 0.0026 \times 318.5 = -0.03 \text{ MPa.}$$

د څلورم قدم څخه د ($\phi V_c = 248.06 \text{ KN}$) له مخې (ϕv_c) په لاس راږي :

$$\phi v_c = \frac{\phi V_c}{b_o d} = \frac{248.06 \times 10^3}{(1,470 \times 135)} = 1.25 \text{ MPa}$$

د پورتنیو محاسبو څخه حاصل شو چې ($\phi v_c = 1.25 \text{ MPa} > v_u = 1.2 \text{ MPa}$) ، نو

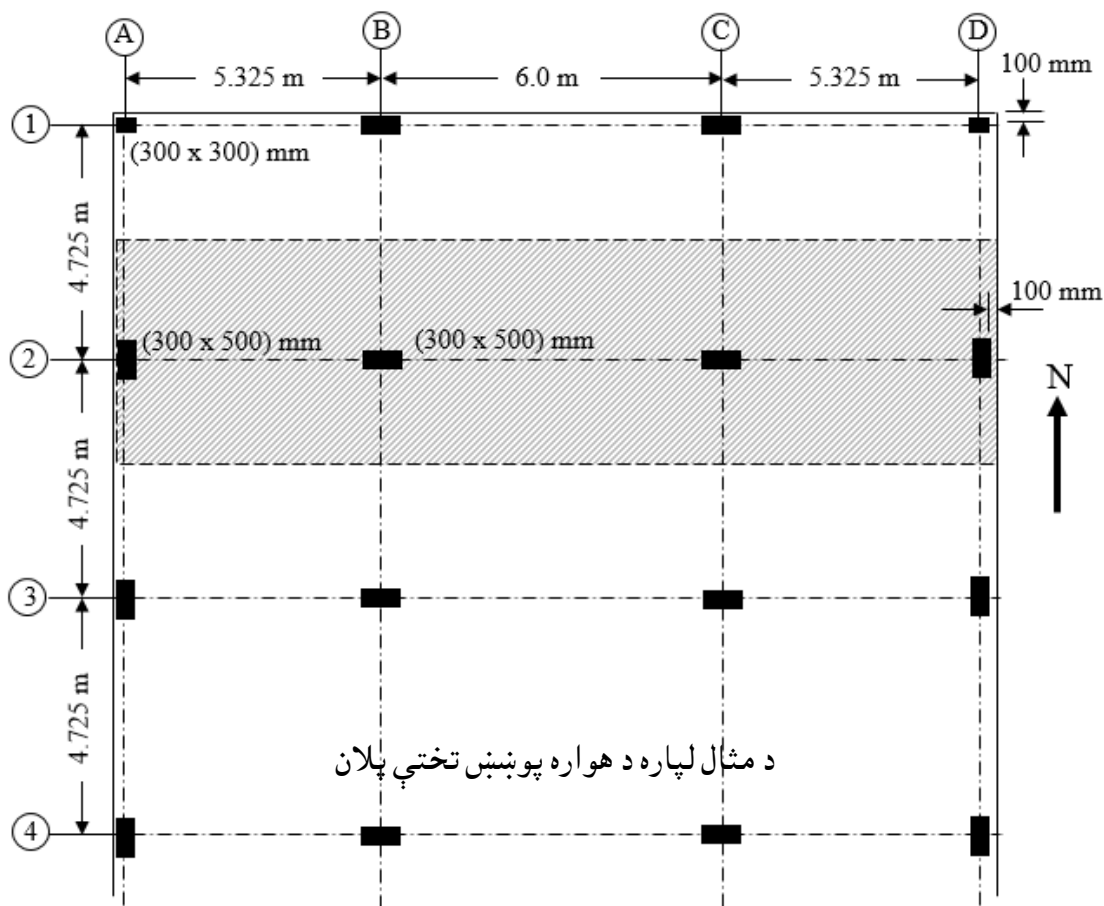
په پایله کې د ($400 \text{ mm} \times 300 \text{ mm}$) پایې چې په شکل کې ښودل شوې ده ګرد چاپیره ($8N12@125 \text{ mmC/C}$) سیخان ځای په ځای کېږي .

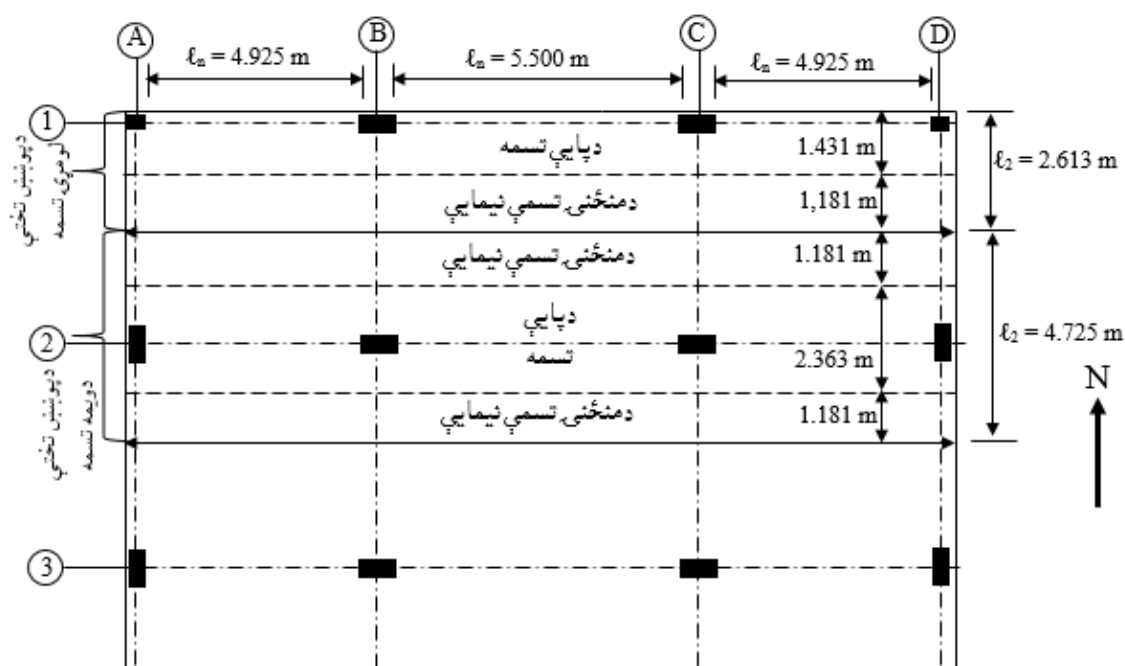
9- د اټکلي طرېقې دقت په لاندې ډول چک کېږي :

$$v_u = 0.65 \times \frac{V_u + \frac{M_{u, face}}{4d}}{(c_1 + c_2)d} = 0.65 \times \frac{157,000 + \frac{12.94 \times 10^6}{4 \times 135}}{(400 + 300) \times 135} = 1.66 \text{ MPa}$$

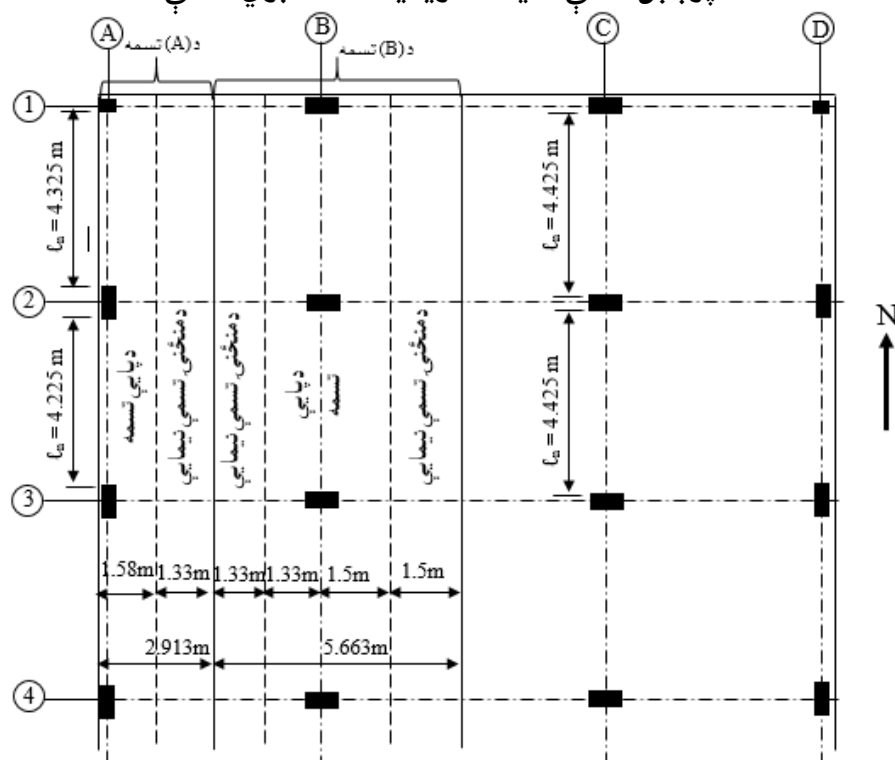
د اټکلي طرېقې په واسطه محاسبه شوې تشنجاتو قیمت په (AB) اړخ کې د محاسبه شوي قیمت څخه نژدې (25%) سلنه ډېر دی .

19.2- مثال : په لاندېنې شکل کې ښودل شوې هواره پوښنې تختې چې په څنډو کې ځاېړونه نه لري او د خپل بار سربېره د جداکوونکو دیوالونو او فرشونو (1.2 KN/m^2) مې بار او (2.4 KN/m^2) ژوندی بار پرې عمل کوي . د پوښنې تخته د تکیه شوې بیروني پایې د اړخ له پاسه (100 mm) تیرېزې چې بیرونی دیوال د دیوال په اوږدو کې (3.4 KN/m) وزن هم پرې تکیه دی . د پور تر پوره ارتفاع (2.65 m) ، ($f'_c = 25 \text{ MPa}$) او ($f_y = 420 \text{ MPa}$) او د پوښنې تختې لاندې پایې ($300 \text{ mm} \times 300 \text{ mm}$) او ($300 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$) ابعاد لري ، محاسبه کړئ ؟





د پوښنې تختې ختیځه - لویډیځه محاسبوي تسمې



د پوښنې تختې شمالي - جنوبي محاسبوي تسمې

حل : د بشپړه محاسبې لپاره د دواړو محاسبوي تسمې (ختیځه - لويديځه او شمالي - جنوبي) ، چې د ختيځې - لويديځې تسمې لپاره د پایې تسمه له (2) مرکزي ليکې او په خنډه کې د پایې تسمه له (1) مرکزي ليکې څخه تېرېږي .

1- د محاسبوي طرېقې ، د بارونو ترکیب او د مقاومت کمونکې ضریب ټاکنه : د (ACI) کود د (13.6.1) برخه د لاندېنیو شرایطو په بشپړېدنې سره د مستقیمې محاسبوي طرېقې کارېدنه تجویزوي :

(a) لږترلږه باید په هرلوري درې وایې شتون ولري ، چې په دې مثال کې دا شرط صدق کوي .

(b) د پنیل د اوږد او لنډ لوري د وایو د اوږدوالي نسبت باید له (2) څخه کوچنی وي ، چې دا شرط هم صدق کوي یانې د ټولو پنیلونو د اوږد او لنډ لورو د اوږدوالي نسبت له (2) څخه کوچنی دی .

(c) د پرله پسې وایو د اوږدوالي توپیر باید د اوږدې وایې د یو پر دیمې برخې څخه ډېر نه شي . ($\text{short span/long span} \geq 2 \Rightarrow 5.325/6 = 0.888 < 2$) چې دا شرط هم صدق کوي .

(d) له مرکزیت څخه د پایو بیرون کېدنه د پرله پسې پایو د هریو مرکزي محورو په نسبت د وایې د اوږدوالي د (10%) سلنې څخه باید ډېره فاصله ونه لري .

(e) ټول بارونه باید ثقلي او یو شانته وېشلی وي .

(f) ژوندی بار باید د بې له ضریبه مې بار له دوه ځلې څخه ډېر نه شي . له جدول څخه په گټې اخیستنې سره د پوښنې تختې ضخامت مساوي کېږي په :

$$(\ell/36 = 6.0/36 = 0.167\text{m} \approx 0.17\text{ m})$$

د پوښنې تختې اټکلي مې بار مساوي کېږي په :

$$(0.17 \times 24 + 1.2 = 5.28 \text{ KN/m}^2)$$

نو له دې څرگنده شوه چې ژوندی بار (2.4KN/m²) د مې بار (5.28 KN/m²) د نیمایې

اندازې څخه هم لږ دی ، نو دا شرط هم صدق کوي .

(g) په دې مثال کې د پوښنې تختې په څنډو کې ګاډر نه شته ، نو له دې امله اړینه نه ده چې د ګاډر دواړو لورو ته د سختۍ (α_f) چک کړو ، نو دا شرط هم صدق کوي .
د پورتنیو شرطونو د تصدیق څخه دا مثال کولی شو د مستقطني محاسبوي طریقې په واسطه حل کړو .

همداراز د بارونو د ترکیب لپاره $(W_u = 1.2DL + 1.6 LL)$ رابطه کاروو او هم په کېږدنه یا انحناء کې کمونکې ضریب $(\phi = 0.9)$ د عرضاني قوو لپاره کمونکې ضریب $(\phi = 0.75)$ قبلوو .

2- د پوښنې تختې ضخامت ټاکنه :

(a) په اصغري ډول د پوښنې تختې د څلورو ټیپیکو پنیلونو ضخامت په لاندې ډول پیدا کېږي :

د (1-2-A-B) (په بیروني کنج کې) پنیل لپاره :

$$\ell_n = 5.325 - (0.30 + 0.10) = 4.925 \text{ m} \Rightarrow h = \ell_n/30 = 4.925/30 = 0.164 \text{ m}$$

د (1-2-B-C) (بیروني) پنیل لپاره :

$$\ell_n = 6.0 - (0.50) = 5.50 \text{ m} \Rightarrow h = \ell_n/30 = 4.925/30 = 0.183 \text{ m}$$

د (2-3-A-B) (بیروني) پنیل لپاره :

$$\ell_n = 5.325 - (0.30 + 0.10) = 4.925 \text{ m} \Rightarrow h = \ell_n/30 = 4.925/30 = 0.164 \text{ m}$$

د (2-3-B-C) (داخلي) پنیل لپاره :

$$\ell_n = 5.0 - (0.50) = 5.5 \text{ m} \Rightarrow h = \ell_n/33 = 5.5/33 = 0.167 \text{ m}$$

د پورتنیو محاسبو څخه د پوښنې تختې $(h = 190 \text{ mm})$ قبلو او په لاندې ډول یې د

عرضاني قوو په وړاندې ارزوو :

(b) د (B_1) او (B_2) پایولپاره د عرضاني قوې په وړاندې د ضخامت ارزونه په لاندې ډول تر سره کېږي :

د (B_1) پایې لپاره : د $(z-z)$ محور ته اعظمي مومنټ هغه مهال رامنځته کېږي چې په

لاندې شکل کې د $(E-F-G-H-E)$ ساحه ټوله د ژوندی بار په واسطه بار شي . په څنډې

عمود محور ته هغه مهال اعظمي مومنټ رامنځته کېږي ، کله چې ژوني بارونه د (B)

لیکې د پایې په لوري واقع شي . دارنگه بارېدنه نه کارېږي ، دا ځکه چې دا د ژوندي پورې تړلې دی او عرضاني قوه د (E-F-G-H-E) ساحې بارېدنې لپاره نیمه وي .
باري ساحه د پایې له څنډې یا کنج څخه د (0.5ℓ) په غځېدنې سره فرضېږي .
د شمالي - جنوبي پوښنې تختې تسمې شکل له مخې د پوښنې تختې د (A) تسمې لپاره باري ساحه مساوي کېږي په :

د (A1-A2) وایې لپاره : د دې وایې عرض د (A) مرکزي لیکې د پایې له مرکز تر (B) لیکې پایې تر مرکز پورې (5.325 m) دی ، نو باري ساحه یې تر (0.5 x 5.325 = 2.663m) پورې د (A) لیکې څخه غځېږي . د څنډې فاصله په (100 + 150 = 250mm) سره مساوي کېږي . د (1) لیکې پایې له مرکز د (2) لیکې پایې تر مرکز پورې فاصله (4.725 m) ده ، نو باري ساحه یې تر (0.5 x 4.725 = 2.363m) پورې د (1) لیکې څخه غځېږي . همداراز باري ساحه له (2) لیکې څخه د (1.182 m) په اندازه غځېږي ، خو عرضاني قوه باید د (1.15) ضریب په واسطه ډېره شي او د څنډې فاصله په (100 + 150 = 250 mm) سره مساوي کېږي .

د (A2-A3) وایې لپاره : د دې وایې باري ساحه کټ مټ د (A1-A2) وایې د باري ساحې په څېر ده . د (2) لیکې پایې له مرکز د (3) لیکې پایې تر مرکز پورې فاصله (4.725 m) ده ، نو باري ساحه یې تر (0.5 x 4.725 = 2.363m) پورې له (2) او (3) لیکې څخه غځېږي .

د پوښنې تختې د (B) تسمې لپاره باري ساحه (د لاندېنې شکل له مخې) :
د (B1-B2) وایې لپاره : د دې وایې عرض د (A) مرکزي لیکې د پایې له مرکز تر (B) لیکې پایې تر مرکز پورې (5.325 m) دی ، نو باري ساحه یې تر (0.5 x 5.325 = 2.663m) پورې د (B) لیکې څخه غځېږي ، خو عرضاني قوه باید د (1.15) ضریب په واسطه ډېره شي . له (B) مرکزي لیکې د پایې له مرکز تر (C) لیکې پایې تر مرکز پورې عرض (6.0 m) دی ، نو باري ساحه یې تر (0.5 x 6.0 = 3.0m) پورې د (B) لیکې څخه تر (C) لیکې پورې غځېږي او د څنډې فاصله په (150 + 100 = 250mm) سره مساوي

کېږي . د (1) لیکې پایې له مرکز د (2) لیکې پایې تر مرکز پورې فاصله 4.725 (m) ده، نو باري ساحه یې تر $(0.5 \times 4.725 = 2.363\text{m})$ پورې د (1) لیکې څخه غځېږي . همداراز باري ساحه له (2) لیکې څخه د (1.182 m) په اندازه غځېږي ، خو عرضاني قوه باید د (1.15) ضریب په واسطه ډېره شي .

د (B2-B3) وایې لپاره : د دې وایې عرض (5.325 m) دی ، نو باري ساحه یې تر $(0.5 \times 5.325 = 2.663\text{m})$ له (B) لیکې څخه غځېږي ، خو عرضاني قوه باید د (1.15) ضریب په واسطه ډېره شي . له (B) او (C) لیکو څخه $(0.5 \times 6.0 = 3.0\text{m})$ پورې باري ساحه غځېږي . دا چې د (A1) او (A2) وایو اوږدوالی سره یو شانته دی ، نو د (2) او (3) لیکو لپاره یې باري ساحه یې تر $(0.5 \times 4.725 = 2.363\text{ m})$ پورې غځېږي .

کله چې د پنیل مساحت له (0.26 m^2) یا (400 ft^2) څخه ډېر شي ، نو دا ممکنه ده چې ژوندی بار مخکې له ضریبي کېدنې څخه راکم شي ، چې په داسې حالتونو کې د (q_u) یا (W_u) قیمت د هر پنیل لپاره توپیر کوي .

$$W_u = 1.2 (0.19 \times 24 + 1.2) + 1.6 \times 2.4 = 6.912 + 3.84 = 10.752 \text{ KN/m}^2$$

$$d = 190 - 35 = 155 \text{ mm} \quad \text{منځنې فعاله ارتفاع مساوي کېږي په :}$$

د مقاومت له مخې د عرضاني قوې په وړاندې د (B1) او (B2) پایو فعاله ارتفاع ارزوو :
د (B2) پایې لپاره : د دې پایې په اوږد لوري د عرضاني قوې بحراني محیط اوږدوالی $(500 + 155 = 655\text{ mm})$ او په لنډ لوري $(300 + 155 = 455\text{ mm})$ کېږي ، همدا راز عرضاني قوې مخکې له ضریبي کېدنې څخه باري ساحه په (1.15) ضریب کې ضربېږي .
د عرضاني قوې بحراني محیط په لاندې ډول پیدا کېږي :

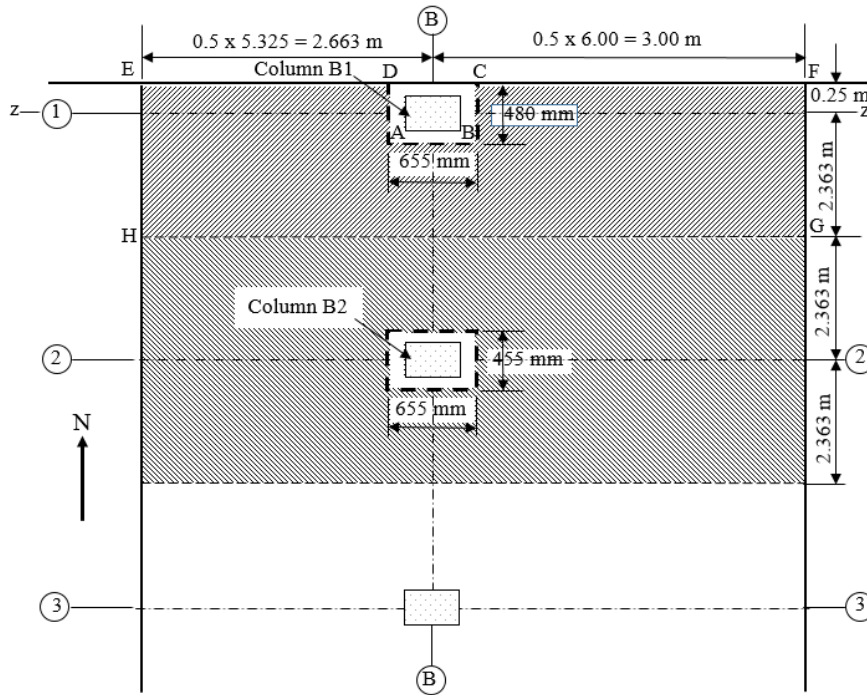
$$b_o = 2 (0.655 + 0.455) = 2.22 \text{ m}$$

$$V_u = 10.752 [(2.663 \times 1.15 + 3.0) \times (2.363 \times 1.15 + 2.363) - (0.655 \times 0.455)]$$

$$V_u = 10.752 [(6.0625) \times (5.0805) - 0.298] = 328 \text{ KN}$$

$$V_c = (2 + \frac{4}{\beta}) \sqrt{f'_c} b_o d \Rightarrow \beta = \frac{\text{Long side of the column}}{\text{Short side of the column}} = \frac{500}{300} = 1.67$$

$$(2 + \frac{4}{1.67}) = 4.4 > 4 \text{ (does not govern)}$$



د بحراني محیط د کچې په پام کې نیولو سره (V_c) مساوي کېږي په :

$$V_c = \left(\frac{\alpha_s}{b_o} + 2 \right) \sqrt{f'_c} b_o d$$

د داخلي پایې لپاره ($\alpha_s = 40$) ، نو $(40 \times 155 / 2,220) + 2 = 4.8 > 4$ (does not govern) ، نو په پایله کې (V_c) په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\phi V_c = \phi \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = 0.75 \times \frac{1}{3} \times \sqrt{25} \times 2,220 \times 155 = 430.13 \text{ KN} > V_u = 328 \text{ KN}$$

څرنگه چې $(V_u / \phi V_c = 328 / 430.13 = 0.763 > 0.4)$ کېږي ، نو له دې امله

تعدیل ته کومه اړتیا نه شته ، د غیر معادل مومنټ نسبت د غیر مرکزي عرضاني تشنجاتو په واسطه دفع کېږي ($\gamma_v = 1 - \gamma_f$) . دا چې دا نسبت له (0.8) څخه لږ دی ، نو د پوښښ تختې ضخامت بنایي کافي ، کله چې داخلي نښلېدنې سره مومنټ او عرضاني قوه په مرکبه توګه انتقال شي .

د (B1) پایې لپاره :

$$b_o = 2 \times 0.480 + 0.655 = 1.615 \text{ m}$$

$$V_u = 10.752 [(2.663 \times 1.15 + 3.0) \times (2.363 + 0.250) - (0.480 \times 0.655)]$$

$$V_u = 10.752 [(6.0625) \times (2.613) - 0.3144] = 167 \text{ KN}$$

$$V_c = (2 + \frac{4}{\beta}) \sqrt{f'_c} b_o d \Rightarrow \beta = \frac{\text{Long side of the column}}{\text{Short side of the column}} = \frac{500}{300} = 1.67$$

$$(2 + \frac{4}{1.67}) = 4.4 > 4 \text{ (does not govern)}$$

د بحراني محیط د کچې په پام کې نیولو سره (V_c) مساوي کېږي په :

$$V_c = (\frac{\alpha_s}{b_o} + 2) \sqrt{f'_c} b_o d$$

د داخلي پایې لپاره ($\alpha_s = 30$) ، نو $(30 \times 155 / 1,615) + 2 = 4.9 > 4$ (does not govern) ، نو په پایله کې (V_c) په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\phi V_c = \phi \frac{1}{3} \sqrt{f'_c} b_o d = 0.75 \times \frac{1}{3} \times \sqrt{25} \times 1,615 \times 155 = 313 \text{ KN} > V_u = 167 \text{ KN}$$

څرنگه چې $(V_u / \phi V_c = 167 / 313 = 0.534 < 0.75)$ کېږي ، نو له دې امله د

انتقالي مومنټ لپاره د (γ_f) سمون ته اړتیا شته.

(c) د بیروني یا خارجي ګاډرونو لپاره د (γ_f) ضریب پیدا کول : دا چې په دې مثال

کې د پوښښ تختې په څنډو کې ګاډرونه نه شته نو ($\gamma_f = 0$) قبلېږي .

3- د پایې د (2) لیکې په اوږدو د پوښښ تختې په تسمه کې د مومنټونو پیدا کول :

د پوښښ تختې دا برخه د یوه سخت چوکاټ په څېر کارکوي چې ($A2, B2, C2$) ($D2$)

پایو ترمنځ یې وایې واقع دي . د پوښښ تختې په دې تسمه کې د ($A2-B2$) او ($C2-D2$)

پنیلونه وروستني او ($B2-C2$) داخلي پنیل دی . همداراز د ($A2$) او ($D2$) پایې بیروني

یا خارجي پایې او ($B2$) او ($C2$) داخلي پایې دي .

دا محاسبې په لاندې ډولونو کې په اتو کرښو د محاسبې په لاندې ډول ترسره کېږي:

لومړۍ کرښه (Line 1) - په دې کرښه کې د (ℓ_1) فاصله ښودل شوې ده چې د محاسبې

لاندې تسمې په لوري د مرکزي مرکز فاصله ده.

دویمه کرښه (Line 2) - په دې کرښه کې د (ℓ_n) فاصله ښودل شوې ده چې د محاسبې

لاندې تسمې په لوري خالصه فاصله ده.

درېیمه کرښه (Line 3) - په دې کرښه کې د (ℓ_2) عرض دی چې په (ℓ_2) باندې عمود دی،

چې په شکل کې ښودل شوي دي .

خلورمه کربنه (Line 4) - په دې کربنه کې د (q_u) دېلابېلو پنیلونو لپاره ښایي توپیرولري په ځانگړې توگه که دپنیل مساحت لوی وي چې د ژوندي بار په کمېدنې اغېزه کوي ، ښودل شوي دي .

پنځمه کربنه (Line 5) - کې دهرې وایې لپاره ستاتيکي مومنت ښودل شوی دی .
شپږمه کربنه (Line 3) - په دې کربنه کې دجدول په پام کې نیولو سره په بیروني یاخارجي پنیلونو باندې د مومنتونو وېشنه ښودل شوې ده .

د وروستني پنیل بیروني پایې سره منفي مومنت $(-0.26M_o)$ ، په وروستني وایې کې مثبت مومنت $(0.52M_o)$ ، د وروستني وایې د داخلي پای سره منفي مومنت $(-0.70M_o)$ او د داخلي پنیل لپاره : منفي مومنت $(-0.65M_o)$ او مثبت مومنت $(0.35M_o)$ نیول کېږي.

اوومه کربنه (Line 7) - په دې کربنه کې د داخلي پایو د (5) او (6) کربنو پایلې ، د نښلېدنې (Joint) سره د لوي منفي مومنت لپاره د پوښنې تختې محاسبه ښودل شوې ده .
اتمه کربنه (Line 8) - په دې کربنه کې د (ACI) کود د (13.6.9.2) برخې د غوښتنې سره سم د ورکړل شوي له مخې داخلي پایې محاسبه شوې دي .

$$M_u = 0.07[\{1.2 \times (0.19 \times 24 + 1.2) + (0.5 \times 1.6 \times 2.4)\} \times 4.325 \times (5.5)^2 - 1.2 (0.19 \times 24 + 1.2) \times 4.325 \times (4.925)^2] = 30.13 \text{ KN.m}$$

په پایله کې د داخلي پایود محاسبې لپاره مجموعي مومنت (30.13KN.m) له نښلېدنې څخه په پاسنۍ او لاندېنۍ پایوترمنځ د هغوي د سختۍ نسبت په پام کې نیولو له مخې وېشل کېږي .

د بیروني څنډې سره غیرمعاذل مومنت (-40.049 KN. m) هم له نښلېدنې څخه په پاسنۍ او لاندېنۍ پایوترمنځ د هغوي د سختۍ نسبت په پام کې نیولو له مخې وېشل کېږي.

4- د (1) لیکې د پایې د پوښنې تختې د تسمې په اوږدو کې د مومنتونو پیداکول : د پوښنې تختې دا تسمه د یوه سخت چوکاټ په کارکوي چې وایې یې د (A1, B1, C1) او

(D1) پایو ترمخ واقع دي ، چې د (A1-B1) او (C1-D1) د بیروني یا وروستني پنیل وایې دي او (B1-C1) د داخلي پنیل وایه ده . په دې تسمه کې په عین توګه (A1) او (D1) بیروني او (B1) او (C2) داخلي پایې دي . ټولې محاسبې په جدول کې ځای په ځای شوې دي . په دې جدول کې هم لکه د لومړۍ او دویمې تسمو په څېر اړونده قیمتونه ځای په ځای کېږي او د هغې له مخې د پایې لپاره مومنت په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$M_{col} = 0.07[\{ 1.2 \times (0.19 \times 24 + 1.2) + (0.5 \times 1.6 \times 2.4) \} \times 2.613 \times (5.5)^2 - 1.2 (0.19 \times 24 + 1.2) \times 2.613 \times (4.925)^2] = 18.20 \text{ KN.m}$$

د پایې مجموعي مومنت په (8) کرښه کې ځای په ځای کوو .

په (9) کرښه کې کې د دیوال بار ($W_u = 1.2 \times 3.4 = 4.08 \text{ KN/m}$) لیکل کېږي او په

(10) کرښه کې د دیوال ستاتیکی مومنت چې په لاندې ډول پیدا کېږي لیکل کېږي .

$$M_{o(wall)} = W_u (\ell_n)^2 / 8 = 4.08 \times (4.925)^2 / 8 = 12.37 \text{ KN.m}$$

په (11) کرښه کې د مومنت او د مومنت د وېشلو (6- کرښه) د ضرب حاصل لیکل

کېږي . په (12) کرښه کې د نښلېدنې سره د داخلي پایې غیرمعدل مومنت او په (13) کرښه کې د (8) او (12) کرښې د مومنتونو مجموعه لیکل کېږي .

د (19.2- مثال) لومړی جدول : د ختیځې - لویدیځې پوښنې تختې د دویمې تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

	A2	B2	C2	D2
1. ℓ_1 (m)	5.325	6.000	5.325	
2. ℓ_n (m)	4.925	5.500	4.925	
ℓ_n^2 (m ²)	24.256	30.250	24.256	
3. ℓ_2 (m)	4.725	4.725	4.725	
4. W_u (KN/m ²)	10.752	10.752	10.752	
5. M_o (KN.m)	154.033	192.100	154.033	
6. Moment Coefficient	-0.26 0.52 -0.7	-0.65 0.35 -0.65	-0.7 0.52 -0.26	
7. Negative and Positive moments (KN.m)	-40.049 80.097 -107.823	-124.865 67.235 -124.865	-107.823 80.097 -40.049	
8. Sum of columns moments (KN.m)	40.049	30.130	30.130	40.049

د (19.2- مثال) دویم جدول : د ختیځې - لویډیځې پوښنې تختې د لومړۍ تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

	A1	B1	C1	D1
1. ℓ_1 (m)	5.325	6.000	5.325	
2. ℓ_n (m)	4.925	5.500	4.925	
3. ℓ_n^2 (m ²)	24.256	30.250	24.256	
4. W_u (KN/m ²)	10.752	10.752	10.752	
5. M_o (KN.m)	85.183	106.234	85.183	
6. Moment Coefficient	-0.26 0.52 -0.7	-0.65 0.35 -0.65	-0.7 0.52 -0.26	
7. Negative and Positive moments (KN.m)	-22.147 44.295 -59.628	-69.052 37.182 -69.052	-59.628 44.295 -22.147	
8. Sum of columns moments (KN.m)	22.147	18.200	18.200	22.147
9. Wall load (KN/m)	4.080	4.080	4.080	
10. Wall M_o (KN.m)	12.370	15.428	12.370	
11. Moment Coefficient	-0.26 0.52 -0.7	-0.65 0.35 -0.65	-0.7 0.52 -0.26	
12. Negative and Positive moments (KN.m)	-3.216 6.433 -8.659	-10.028 5.400 -10.028	-8.659 6.433 -3.216	
13. Sum of columns moments (KN.m)	3.216	1.369	1.369	3.216
14. Total column moment (KN.m)	25.364	19.569	19.569	25.364

5- د پایود (B) لیکې په اوږدو د پوښنې تختې تسمې د مومنتونو پیداکول : د پوښنې تختې دا تسمه د یوه سخت چوکاټ په کارکوي چې وایې یې د (B1, B2, B3) او (B4) پایو ترمنځ واقع دي . په دې تسمه کې په عین توګه ټولې محاسبې په جدول کې ځای په ځای شوې دي . په دې جدول کې هم لکه د لومړۍ تسمې په څېر اړونده قیمتونه ځای په ځای کېږي او د هغې له مخې د داخلي پایې لپاره مومنت په لاندې ډول پیداکېږي :

$$M_u = 0.07[\{1.2 \times (0.19 \times 24 + 1.2) + (0.5 \times 1.6 \times 2.4)\} \times 5.663 \times (4.225)^2 - 1.2 (0.19 \times 24 + 1.2) \times 5.663 \times (4.225)^2] = 23.78 \text{ KN.m}$$

د پایې مجموعي مومنت په (8) کرښه کې ځای په ځای کوو .

6- د پایود (A) لیکې په اوږدو د پوښنې تختې تسمې د مومنتونو پیداکول : د پوښنې تختې دا تسمه د یوه سخت چوکاټ په کارکوي چې وایې یې د (A1, A2, A3) او (A4) پایو ترمنځ واقع دي ، چې د (A1-A2) د بیروني یا وروستنې پیل وایې دي او (A2-A3)

د داخلي پنیل وایه ده . په دې تسمه کې په عین توګه (A1) بیروني او (A2) او (A3) داخلي پایې دي . ټولې محاسبې په جدول کې ځای په ځای شوې دي . په دې جدول کې هم لکه د لومړۍ اودویمې تسمو په څېر اړونده قیمتونه ځای په ځای کېږي او د هغې له مخې د پایې لپاره مومنت په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$M_{col} = 0.07[\{ 1.2 \times (0.19 \times 24 + 1.2) + (0.5 \times 1.6 \times 2.4) \} \times 2.913 \times (4.325)^2 - 1.2 (0.19 \times 24 + 1.2) \times 2.913 \times (4.325)^2] = 12.82 \text{ KN.m}$$

په (9) کرښه کې کې د دیوال بار ($W_u = 1.2 \times 3.4 = 4.08 \text{ KN/m}$) لیکل کېږي او په (10) کرښه کې د دیوال ستاتیکی مومنت چې په لاندې ډول پیدا کېږي لیکل کېږي .

$$M_o (wall) = W_u (\ell_n)^2 / 8 = 4.08 \times (4.325)^2 / 8 = 9.54 \text{ KN. m}$$

په (11) کرښه کې د مومنت او د مومنت د وېشلو (6- کرښه) د ضرب حاصل لیکل کېږي . په (12) کرښه کې د نښلېدنې سره د داخلي پایې غیرمعدل مومنت او په (13) کرښه کې د (8) او (12) کرښې د مومنتونو مجموعه لیکل کېږي .

د (19.2- مثال) درېیم جدول : دشمالی - جنوبی پوښن تختې د (B) تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

	B1	B2	B3
1. ℓ_1 (m)	4.725	4.725	
2. ℓ_n (m)	4.225	4.225	
ℓ_n^2 (m ²)	17.851	17.851	
3. ℓ_2 (m)	5.663	5.663	
4. W_u (KN/m ²)	10.752	10.752	
5. M_o (KN. m)	135.862	135.862	
6. Moment Coefficient	-0.26 0.52 -0.7	-0.65 0.35 -0.65	
7. Negative and Positive moments (KN. m)	-35.324 70.648 -95.104	-88.311 47.552 -88.311	
8. Sum of columns moments (KN. m)	35.324	23.780	23.780

د(19.2-مثال)، څلورم جدول : دشمالی - جنوبی پوښن تختې د(A) تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

	A1	A2	A3
1. ℓ_1 (m)	4.725	4.725	
2. ℓ_n (m)	4.325	4.325	
ℓ_n^2 (m ²)	18.706	18.706	
3. ℓ_2 (m)	2.913	2.913	
4. W_u (KN/m ²)	10.752	10.752	
5. M_o (KN. m)	73.234	73.234	
6. Moment Coefficient	-0.26	0.52	-0.7
7. Negative and Positive moments (KN. m)	-19.041	38.082	-51.264
8. Sum of columns moments (KN. m)	19.041	12.820	12.820
9. Wall load (KN/m)	4.080	4.080	
10. Wall M_o (KN. m)	9.540	9.540	
11. Moment Coefficient	-0.26	0.52	-0.7
12. Negative and Positive moments (KN. m)	-2.480	4.961	-6.678
13. Sum of columns moments (KN. m)	2.480	0.477	-6.201
14. Total column moment (KN. m)	21.521	13.297	6.619

7- د پایې او منځنۍ تسمو کې دمنفي او مثبتو مومنتونو وېشنه او د سیخانو محاسبه کول: I- د ختیځې- لویديځې وایو تسمو (لومړۍ او دویمې تسمو) کې : په د (3) او (4) قدمونو کې مو دپایود (1) او (2) لیکو په اوږدو کې د پوښن تختو د تسمو مومنتونه پیدا کړل، دا مومنتونه باید په بېلابېلو پایې او منځنۍ تسمو ووېشل شي ، ترڅو د هغې له مخې په کې سیخان پیدا شي .

(a)- د پوښن تختې د تسمو په پایو او منځنۍ تسمو وېشنه : په هر پنیل کې د پایې تسمه (0.25) ځلې د (ℓ_1) او (ℓ_2) کې د کوچنۍ وایې په اندازه د پایو سره د نښلېدلي لیکې څخه غځېږي (د مثال شکل وگورئ) . نو د پایې تسمې ($4.725/4 = 1.181m$) د پایې د لیکې په هر لوري غځېږي ، نو د پایې د تسمې مجموعي عرض ($2 \times 1.181 =$

(2.363m) ، د منځنۍ تسمې عرض ($\frac{4.725}{2} = 2.363\text{m}$) او د خنډۍ تسمې عرض (1.181) $0.250 + 1.431\text{m}$ کپري .

(b)- د پایې او منځنۍ تسمو تر منځ د مومنتونو وېشنه او د سیخانو محاسبه کول : د ختیځې- لویديځې وایو تسمو (لومړۍ او دویمې تسمو) دا محاسبې د هریوه منفي او مثبتو مومنتونو لپاره تکرارېږي او په لاندې جدولونو کې تر سره کېږي :

په جدولونو کې محاسبې په لاندې ډول ځای په ځای کېږي :

لومړنۍ کرښه : د (15.2- مثال) له لومړي او دویم جدولونو او وومې کرښې څخه د لومړۍ داخلي اتکاء د دوو منفي مومنتونو څخه لوي مومنت کې لیکل کېږي .

دویمه کرښه : په دې کرښه کې د مومنت ضریبونه لیکل کېږي . د بیروني یا خارجي منفعي مومنتونو لپاره : له (7.2- جدول) څخه ضریبونه د (β_1) ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1)$ او (ℓ_2 / ℓ_1) له مخې اخیستل کېږي . دهغه پوښتنو تختو لپاره چې په خنډو کې ګاډرونه نه لري ($\beta_1 = 0$) ، دهغه پوښتنو تختو لپاره چې په خنډو کې ګاډرونه نه لري د (ℓ_1) سره موازي محاسبه کېدونکې وایې لپاره ($\alpha_{f1} = 0$) قبلېږي ، نو په پایله کې د پایې د تسمو بیروني منفي مومنتونو ضریبونه له (7.2- جدول) څخه (100%) سلنه قیمتونه نیول کېږي . د مثبتو مومنتونو ساحې لپاره : د دې ډول پوښتنو تختو لپاره د پایې تسمې د مثبت مومنت د پیدا کولو ضریب د ($\alpha_{f1} = 0$) لپاره له د (7.2- جدول) څخه (60%) سلنه قیمتونه او پاتې (40%) سلنه د نیمایي منځنۍ تسمو لپاره نیول کېږي . د خنډې سره یوازې یوه نیمایي منځنۍ تسمه شتون لري ، نو (40%) سلنه د پټیل مومنت ورته ورکول کېږي . د پایې په دننې تسمه کې دوه نیمایي منځنۍ تسمې شتون لري ، چې $(0.5 \times 40\% = 20\%)$ سلنه هرې یوې ته ورکول کېږي . د داخلي منفي مومنتونو ساحې لپاره : د پایې تسمې د مثبت مومنت د پیدا کولو ضریب د ($\alpha_{f1} = 0$) لپاره له د (7.2- جدول) څخه (75%) سلنه قیمتونه او پاتې (25%) سلنه د نیمایي منځنۍ تسمو لپاره نیول کېږي .

درېیمه کرښه : په دې کرښه کې د لومړۍ او دویمې کرښې د ضرب حاصل لیکل کېږي ، دا کرښه د پوښتنو تختو په بېلابېلو برخو د مومنت وېشنه ښیي .

خلورمه کربنه : په دې کربنه کې د (7.2- مثال) د دویم جدول د (11) کربنې څخه مومنت د پایې د څنډې تسمې لپاره لیکل کېږي .

پنځمه کربنه : د درېیمې او څلورمې کربنو د مومنتونو مجموعه په دې کې لیکل کېږي .
 شپږمه کربنه : د فولادي سیخانو مساحت ($R_n = \frac{M_n}{\phi b d^2}$) او ($\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right]$) له پیدا کېدنې څخه وروسته د ($A_s = \rho b d$) فورمول په واسطه پیدا کېږي . د پوښنې تختې په دویمه تسمه کې د (B2) پایې له اتکاء سره لوی مومنت عمل کوي ، چې ($b = 2,363 \text{ mm}$) دي ، نو دهغې لپاره فعاله ارتفاع (d) په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$d_{\text{(East-West)}} = h - 30 \text{ mm} = 190 - 30 = 160 \text{ mm}$$

$$R_n = M_u / \phi b d^2 = (93.649 \times 106) / 0.9 \times 2,363 \times 160^2 = 1.72 \text{ MPa}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.72}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.0043$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0043 \times 2,363 \times 160 = 1,626 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې ډول پیدا کوو: دا چې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نیول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 2,363 \times 190 = 808 \text{ mm}^2$$

$$(A_s = 1,626 \text{ mm}^2) \text{ ، نو د سیخانو مساحت } (A_{smin} = 1,626 \text{ mm}^2 > A_s = 808 \text{ mm}^2)$$

قبلو او د هغې له مخې د پوښنې تختې د ستنې تسمې په اتکاء کې (12 mm) قطر لرونکي فولادي سیخان ځای په ځای کوو. د لاسته راغلو سیخانو تر منځ فاصله په لاندې ډول پیدا کوو :

$$\frac{A_\phi \times 1,230}{A_s} = \frac{113 \times 2,363}{1,626} = 164 \text{ mm C/C} \approx 160 \text{ mm C/C}$$

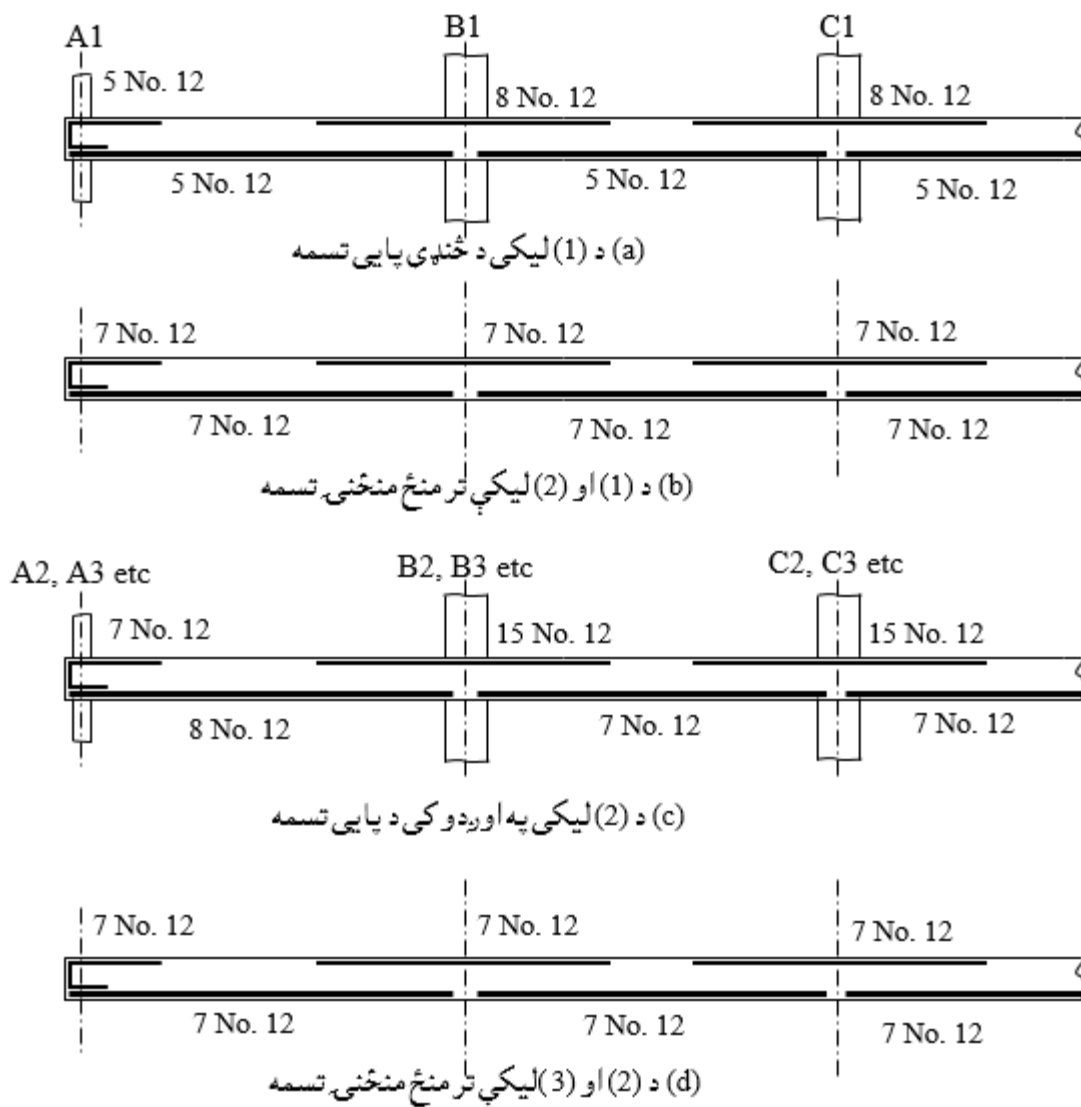
په همدې توګه د (ACI Code) د سپارښتنې له مخې د فولادي سیخانو تر منځ فاصله باید له ($3h = 3 \times 180 = 540 \text{ mm}$) او یا هم له (450 mm) ملي متره څخه ډېره نه شي . خو د پوښنې تختې د وایې په منځ کې ځای په ځای کېدونکو فولادي تر منځ فاصله (160mm) ملي متره ، چې له ($3h = 450 \text{ mm}$) او له (450 mm) ملي متره څخه

لږه ده ، قبلوو ، يانې $(16\phi 12 \text{ mm @ } 160 \text{ mm C/C})$ فولادي سيخان کاروو ، چې د
 ځای په ځای کېدونکو سيخانو مساحت $(A_{s, \text{provide}} = 1,695 \text{ mm}^2)$ کېږي . پورتنې په
 لاس راغلي ارقام په ترتيب سره د جدول په اتمه او نهمه کرښه کې ليکل کېږي .
 اوومه کرښه : د (ACI) کودله خوا د $(f_y = 420 \text{ MPa})$ لپاره د سيخانو اصغري مساحت
 $(A_{smin} = 0.0018bh)$ مشخص شوی دی ، چې په دې کرښه کې ليکل کېږي . اتمه کرښه :
 نهايې غوره شوي سيخان په دې کرښه کې ليکل کېږي . نهمه کرښه : په دې کرښه کې د
 غوره شويو سيخانو مجموعي مساحت ليکل کېږي .

د (19.2- مثال) پنځم جدول : د ختيځې - لويديځې پوښنې تختې د پاڼې او منځنۍ تسمود مومنتونو وېشنه .

د پاڼې تسمه		منځنۍ تسمه		د پاڼې تسمه		منځنۍ تسمه		د پاڼې تسمه		د تسمې عرض په (m)		
تسمه		تسمه		تسمه		تسمه		تسمه				
1.4315		2.363		2.363		2.363		2.363				
A1		A2		A3						بېروني يا خارجي منفي مومنتونه 1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضريبونه 3- په تسمو د مومنتونو وېشنه 4- د ديال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړين (As) په (m ²) 7- اصغري (As) په (m ²) 8- غوره شوي فولادي سيخان 9- اچول شوي سيخان (As) په (m ²)		
-22.147 ↓ 1.000 -22.147 -3.216 -25.363 427.000 464.000 5 No. 12 565.000		0.000 0.000 0.000 766.000 7 No. 12 791.000		-40.049 ↓ 1.000 -40.049 -40.049 674.000 766.000 7 No. 12 791.000		0.000 0.000 0.000 766.000 7 No. 12 791.000		-40.049 ↓ 1.000 -40.049 -40.049 674.000 766.000 7 No. 12 791.000			0.000 0.000 0.000 766.000 7 No. 12 791.000	
44.295 ↓ 0.600 26.577 6.433 33.010 559.000 464.000 5 No. 12 565.000		0.400 17.718 33.737 509.000 766.000 7 No. 12 791.000		80.097 ↓ 0.600 48.058 48.058 812.000 766.000 8 No. 12 904.000		0.200 16.019 32.039 482.000 766.000 7 No. 12 791.000		80.097 ↓ 0.600 48.058 48.058 812.000 766.000 8 No. 12 904.000			0.200 16.019 48.058 16.019 48.058 812.000 766.000 8 No. 12 904.000	
B1		B2		B3							د وروستنۍ وايې مثبت مومنتونه 1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضريبونه 3- په تسمو د مومنتونو وېشنه 4- د ديال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړين (As) په (m ²) 7- اصغري (As) په (m ²) 8- غوره شوي فولادي سيخان 9- اچول شوي سيخان (As) په (m ²)	
-69.02 ↓ 0.750 -51.765 -10.028 -61.793 884.000 464.000 8 No. 12 904.000		0.250 -17.255 -32.863 551.000 766.000 7 No. 12 791.000		-124.865 ↓ 0.750 -93.649 -93.649 1617.000 766.000 15 No. 12 1695.000		0.125 -15.608 -31.216 523.000 766.000 7 No. 12 791.000		-124.865 ↓ 0.750 -93.649 -93.649 1617.000 766.000 15 No. 12 1695.000				0.125 -15.608 -93.649 -15.608 -93.649 1617.000 766.000 15 No. 12 1695.000
37.188 ↓ 0.600 22.313 5.400 27.713 489.000 464.000 5 No.12 565.000		0.400 14.875 28.322 426.000 766.000 7 No.12 791.000		67.235 ↓ 0.600 40.341 40.341 679.000 766.000 7 No.12 791.000		0.200 13.447 26.894 450.000 766.000 7 No.12 791.000		67.235 ↓ 0.600 40.341 40.341 679.000 766.000 7 No.12 791.000				0.200 13.447 40.341 13.447 40.341 679.000 766.000 7 No.12 791.000

دختیځې - لويديځې پوښنې تختې د پایې او منځنۍ تسمو لپاره غوره شوي سیخان په لاندې ډول د پوښنې تختې په مقطع کې ځای په ځای کېږي :



8- د شمالي - جنوبي وایو تسمو د پایې او په منځنۍ تسمو کې د منفي او مثبتو مومنتونو وېشنه او د سیخانو محاسبه کول (په A او B تسمو کې) : د پایې د (A) او (B) په لیکو د تسمو په اوږدو کې پیدا شوې مومنتونه د شمالي - جنوبي وایو تسمو د پایې او منځنۍ تسمو لپاره غوره چې په پایله کې ورته سیخان غوره او ځای په ځای کېږي . په دې قدم کې کټ مټ د (7) قدم په څېر عمل تر سره کېږي ، خو مومنتونه د درېیم او څلورم جدولونو له (7) او (10) کرښو څخه اخیستل او په لاندې ډول وېشل کېږي :

(a) - د پوښنې تختې تسمه په څنډې او پایې په تسمو لکه د شکل په څېر وېشل کېږي .

(b)- مومنتونه د پایې او په منځنۍ تسمو وېشل کېږي او د هغې له مخې سیخان محاسبه کېږي. د شمالي - جنوبي تسمو ټولې محاسبې په شپږم جدول کې په لاندې ډول ځای په ځای کېږي :

لومړۍ کرښه : د درېیم او څلورم جدولونو د (7) کرښې څخه اخیستل شوې مومنتونه په کې لیکل کېږي .

شپږمه کرښه : د سیخانو مساحت لکه د پنځم جدول په څېر په کې پیدا کېږي ، خو فعاله ارتفاع یې مساوي کېږي په : $d = h - 30 \text{ mm} - d_b/2 = 190 - 30 - 6 = 154 \text{ mm}$ د (B2) اخلي پایې تسمې لپاره د سیخانو مساحت په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$M_u = -71.328 \text{ KN. m}$$

$$d_{\text{ (North-South)}} = 154 \text{ mm}$$

$$R_n = M_u / \phi b d^2 = (71.328 \times 10^6) / 0.9 \times 2,830 \times 154^2 = 1.18 \text{ MPa}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.18}{0.85 \times 25}} \right) \right]$$

$$\rho = 0.0029$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0029 \times 2,830 \times 154 = 1,264 \text{ mm}^2.$$

د (ACI Code) غوښتنې له مخې د اساسي فولادي سیخانو اصغري مساحت په لاندې

ډول پیدا کوو: داچې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دی ، نو ($\rho = 0.0018$) په پام کې نیول کېږي :

$$A_{smin} = \rho b h = 0.0018 \times 2,830 \times 190 = 968 \text{ mm}^2$$

$$(A_s = 1,264 \text{ mm}^2) ، نو د سیخانو مساحت ($A_s = 1,264 \text{ mm}^2 > A_{smin} = 968 \text{ mm}^2$)$$

قبلو او د هغې له مخې د پوښښ تختې د ستنې تسمې په اتکاء کې (12 No.12 mm) فولادي سیخان چې مساحت یې ($1,356 \text{ mm}^2$) کېږي ځای په ځای کوو .

د (19.2- مثال) پنځم جدول : د شمالي- جنوبي پوښښ تختې د پایې او منځنۍ تسمود مومنتونو وېشنه

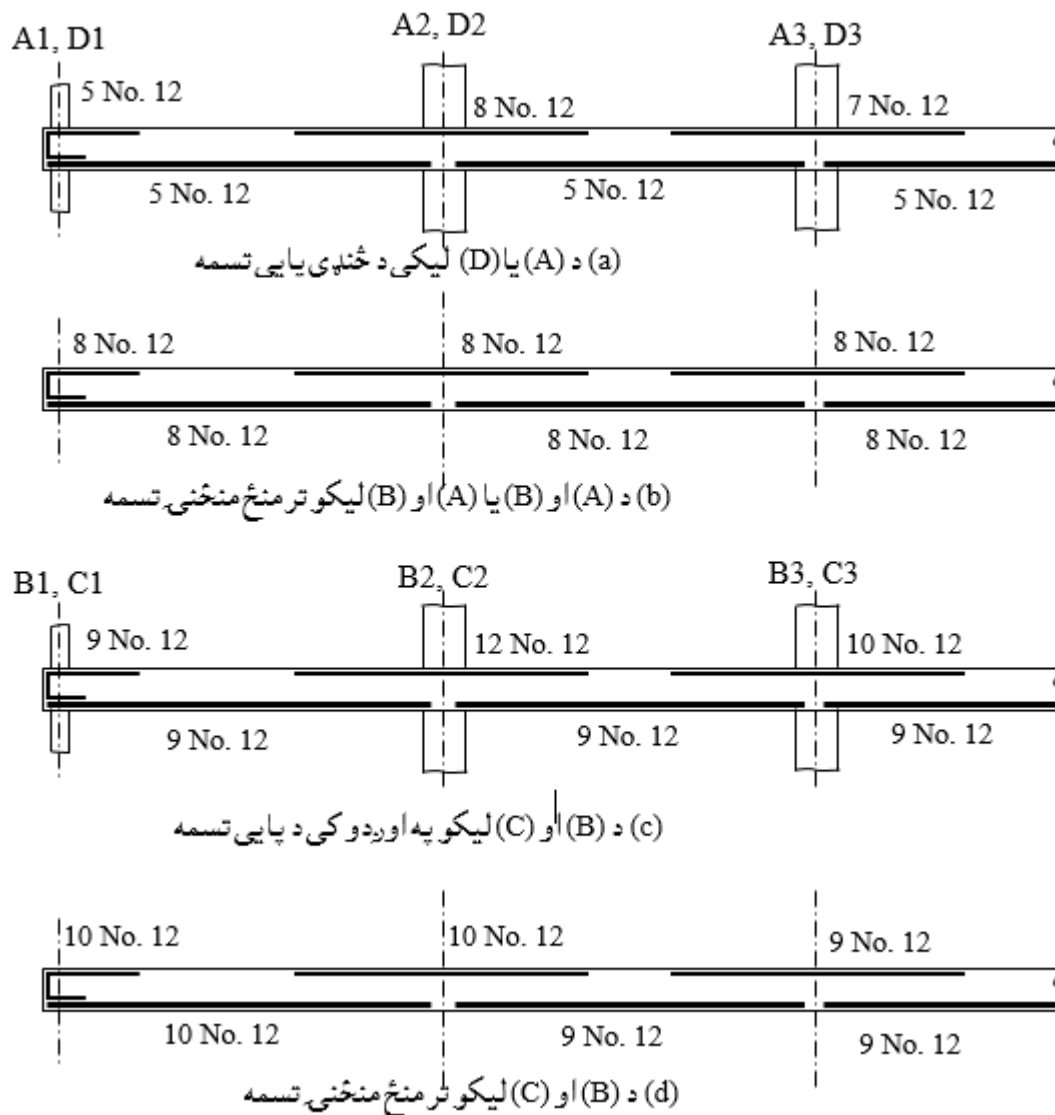
د پایې د خنډۍ تسمه	منځنۍ تسمه	د پایې تسمه	منځنۍ تسمه	د پایې د خنډۍ تسمه	د تسمې عرض په (m)
2.83	3.00	2.83	2.66	1.58	
بېروني یا خارجي منفي مومنتونه 1- د پوښښ تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضریبونه 3- په تسمو وېشل شوي مومنتونه 4- د دیوال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړین (A_s) په (m²) 7- اصغري (A_s) په (m²) 8- غوره شوي فولادي سیخان 9- اچول شوي سیخان (A_s) په (m²)					
C1		B1		A1	
-35.324		-35.324		-19.041	
↓		↓		↓	
1.000	0.000	1.000	0.000	1.000	0.000
-35.324	0.000	-35.324	0.000	-19.041	0.000
-35.324	0.000	-35.324	0.000	-2.480	0.000
-35.324	0.000	-35.324	0.000	-21.521	0.000
615.000	0.000	615.000	0.000	366.000	0.000
917.000	972.000	917.000	862.000	512.000	862.000
9 No 12	9 N 12	9 No 12	8 No. 12	5 No. 12	8 No. 12
1017.000	1017.000	1017.000	904.000	565.000	904.000
د وروستۍ وایي مثبت مومنتونه 1- د پوښښ تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضریبونه 3- په تسمو وېشل شوي مومنتونه 4- د دیوال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړین (A_s) په (m²) 7- اصغري (A_s) په (m²) 8- غوره شوي فولادي سیخان 9- اچول شوي سیخان (A_s) په (m²)					
70.648		70.648		38.082	
↓		↓		↓	
0.200	0.200	0.600	0.200	0.600	0.400
42.389	14.130	42.389	14.130	22.849	15.233
42.389	14.130	42.389	14.130	6.433	14.130
42.389	28.259	42.389	29.362	29.282	29.362
741.000	491.000	712.000	511.000	514.000	511.000
917.000	972.000	917.000	862.000	512.000	862.000
9 No 12	9 N 12	9 No 12	8 No. 12	5 No. 12	8 No. 12
1017.000	1017.000	1017.000	904.000	565.000	904.000

د(19.2- مثال) شپږم جدول : د شمالي- جنوبي پوښنې تختې د پایې او منځنۍ تسمود مومنتونو وېشنې

د ادامه

د پایې د خنلۍ تسمه	د پایې تسمه	د پایې تسمه	د پایې تسمه	د پایې د خنلۍ تسمه	د تسمې عرض په (m)
2.83	3.00	2.83	2.66	1.58	
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضریبونه 3- په تسمو وېشل شوي مومنتونه 4- د دیوال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړین (A_s) په (m^2) 7- اصغري (A_s) په (m^2) 8- غوره شوي فولادي سیخان 9- اچول شوي سیخانو (A_s) په (m^2)	C2	B2	منځنۍ تسمه	A2	د پایې تسمه
	-95.104	-95.104		-51.264	
	0.125	0.125	0.125	0.750	0.250
	-71.328	-11.888	-71.328	-38.448	-12.816
			-11.888	-6.678	
	-71.328	-23.776	-71.328	-45.126	-24.704
	1261.000	412.000	1261.000	801.000	429.000
	917.000	972.000	917.000	512.000	862.000
	12 No. 12	9 N 12	12 No. 12	8 No. 12	8 No. 12
	1356.000	1017.000	1356.000	904.000	904.000
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضریبونه 3- په تسمو وېشل شوي مومنتونه 4- د دیوال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړین (A_s) په (m^2) 7- اصغري (A_s) په (m^2) 8- غوره شوي فولادي سیخان 9- اچول شوي سیخانو (A_s) په (m^2)					
	47.552	47.552		25.632	
	0.600	0.600	0.200	0.400	0.200
	28.531	9.510	28.531	15.379	10.253
				3.339	
	28.531	19.021	28.531	18.718	19.763
	496.000	329.000	496.000	326.000	342.000
	917.000	972.000	917.000	512.000	862.000
	9 No 12	9 No 12	9 No 12	5 No.12	8 No. 12
	1017.000	1017.000	1017.000	565.000	904.000
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m) 2- د مومنت ضریبونه 3- په تسمو وېشل شوي مومنتونه 4- د دیوال مومنت (KN. m) 5- د تسمې مجموعي مومنت (KN.m) 6- اړین (A_s) په (m^2) 7- اصغري (A_s) په (m^2) 8- غوره شوي فولادي سیخان 9- اچول شوي سیخانو (A_s) په (m^2)	C3	B3	منځنۍ تسمه	A3	د پایې تسمه
	-88.311	-88.311		-47.602	
	0.125	0.125	0.125	0.750	0.250
	-66.233	-11.039	-66.233	-35.702	-11.901
			-11.039	-6.201	
	-66.233	-22.078	-66.233	-41.902	-22.939
	1099.000	382.000	1099.000	742.000	398.000
	917.000	972.000	917.000	512.000	862.000
	10 No 12	9 No 12	10 No 12	7 No.12	8 No. 12
	1130.000	1017.000	1130.000	791.000	904.000

د شمالي - جنوبي پوښښ تختې د پایې او منځنۍ تسمو لپاره غوره شوي سیخان په لاندې ډول د پوښښ تختې په مقطع کې ځای په ځای کېږي :



9- د عرضاني قوي او مومنت په مرکبه توګه انتقال لپاره د بیروني پایو سره د عرضاني قوو په وړاندې ارزونه : د (A2) او (B2) پایې ډېرې خطرناکې ځکه دي چې د بارۍ اندازه یې ډېره ده ، نو د (B1) پایې ارزونه د دې پورې تړو او دواړه نښلېدنې (joints) باید وازول شي . دا چې په ټولو برخو کې (12 mm) قطر سیخ کارېدلی دی ، نو منځنۍ فعاله ارتفاع یې مساوي کېږي په :

$$d_{\text{average}} = h - 20 \text{ mm} - d_b/2 = 180 - 20 - 12/6 = 154 \text{ mm}.$$

(a) د عرضاني قوی د بحراني محیط موقعیت : د عرضاني قوی بحراني محیط د پایې له اړخه د $(d/2)$ په فاصله ، چې (d) منځنۍ فعاله ارتفاع ده موقعیت لري او د شکل له مخې یې ابعاد مساوي کېږي په ټټرې :

$$b_1 = 300 + 100 + 154/4 = 477 \text{ mm}$$

$$b_2 = 500 + 154 = 654 \text{ mm}$$

(b) د عرضاني قوی د بحراني محیط د ثقل مرکز :

$$y_{AB} = \frac{2 \times (477 \times 154) \times (\frac{477}{2})}{2(477 \times 154) + (654 \times 154)} = \frac{35,039,466}{247,632} = 141.5 \text{ mm}$$

$$c_{AB} = 141.5 \text{ mm}, c_{CD} = 477 - 141.5 = 335.5 \text{ mm}$$

$$c_{CB} = c_{AD} = \frac{654}{2} = 327 \text{ mm}$$

(c) د عرضاني قوی د بحراني محیط د ثقل مرکز ته د عرضاني قوی او مومنټ پیدا کول :

د مخکنۍ محاسبې له مخې د (B1) پایې سره $(V_u = 167 \text{ KN})$ په پام کې نیسو .

په مستقیمې محاسبوي طریقې د پوښښ تختې محاسبه کې د شکل له مخې د $(Z-Z)$ محور ته د پوښښ تختې څخه پایې ته انتقالېدونکې مومنټ له $(0.3M_o)$ سره مساوي کېږي . د مثال د لدرېم جدول له پنځنې کرښې څخه $(M_o = 135.862 \text{ KN. m})$ دی ، نو $(0.30M_o = 0.30 \times 135.862 = 40.759 \text{ KN. m})$ سره کېږي ، خو د پوښښ تختې د کانټیلیور برخې مومنټ په پام کې نه نیول کېږي . خو که د پوښښ تختې د کانټیلیور برخه له پایې څخه په ډېره فاصله وتلی او د دروند پړال په واسطه بار شوی وي ، نو د پام وړ ساختمان د جوړېدنې څخه مخکې باید چې بار شي او او ژوندی بار په ځبله د پوښښ تختې له پاسه په پام کې ونیول شي او د $(Z-Z)$ محوره یې مومنټ راکم شي .

د $(W-W)$ محور ته مومنټونه چې د پوښښ تختې له تسمو څخه له څنډو سره موازي عمل کوي ، د دویم جدول د اوو مې کرښې څخه اخیستل کېږي . په اتمه کرښه کې پایو ته هغه انتقالېدونکي مومنټونه ښودل شوي دي ، کله چې یو نژدې یا ګاونډي پنیل د نیمایي ژوندي بار په واسطه او نور نه وي بار شوي .

د مثال د ویم جدول له اوومې کړنې څخه د خنډۍ پنیل بارونو له مخې د (B1) پایې (w-w) محورته له $(69.052 - 59.628 = 9.424 \text{ KN. m})$ او په دیارلسمه کړنه کې د دیوال د بار نالږه مومنټ $(M = 1.369 \text{ KN. m})$ له امله مجموعي انتقالېدونکې مومنټ (8.659 KN.m) دي .

په پایله کې د (B1) نښلېدنې سره باید $(V_u = 167 \text{ KN})$ ، $(M_z - z =)$ او $(M_{w-w} = 8.659 \text{ KN.m})$ په وړاندې وارزول شي . دا مومنټونه د عرضاني قوي بحراني محیط ثقل مرکزته په دوو لورو عمل کوي .

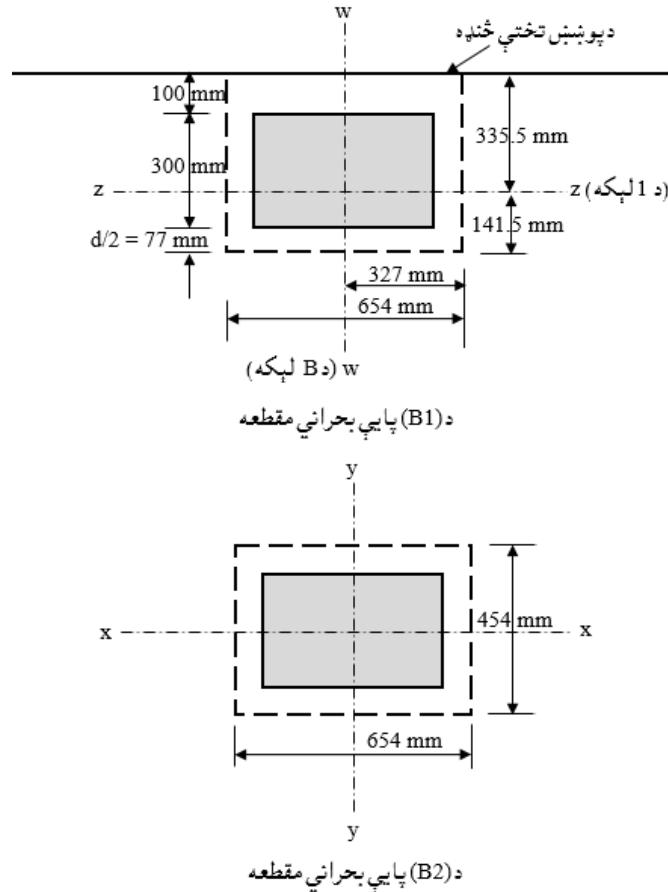
(d) د (γ_f) ضریب پیدا کول : دا چې $(b_1 = 477 \text{ mm})$ او $(b_2 = 654 \text{ mm})$ دی نو :

$$\gamma_f = \frac{1}{1 + \frac{2}{3} \sqrt{\frac{b_1}{b_2}}} = \frac{1}{1 + \frac{2}{3} \sqrt{\frac{477}{654}}} = 0.638$$

د (ACI) کود د (13.5.3.3) برخې د غوښتنې له مخې (γ_f) کېدای شي چې تر یوه پورې لوړ شي او که لوړ نه شي ، نو $(V_u/\phi V_c)$ له (0.75) څخه نه ډېرېږي او په پایله کې (ρ) له $(0.375\rho_b)$ څخه کمېږي ، چې $(c_2 + 3h)$ عرض د پایې د ثقل په مرکز کې واقع وي . د (b) قدم څخه $(V_u/\phi V_c = 0.62)$ لرو ، نو $(\gamma_{f1} = 1.0)$ اود اړین سیخان باید چک شي .

د (w-w) محورته مومنټونه : د (b_1) او (b_2) په بدلون سره $(\gamma_{f2} = 0.56)$ نو د (ACI) کود د (13.5.3.3) برخې د غوښتنې له مخې که $(V_u/\phi V_c \leq 0.4)$ وي ، نو (γ_f) کېدای شي چې تر (25%) سلنې پورې لوړ شي ، دا چې $(V_u/\phi V_c = 0.62)$ دی ، نو ډېرېدنه په لاندې د ، ل تر سره کېږي :

$$\gamma_{f2} M_u = 0.561 \times 8.659 = 4.86 \text{ KN. m}$$



(e) د (z-z) محورته د مومنتونوله مخې ، د کرېډني یا انحناء په واسطه د انتقالېدونکي مومنت لپاره د اړينو سيخانو محاسبه :
د کرېډني لپاره اغېزمن عرض مساوي کېږي په :

$$c_2 + 3h = 500 + 3 \times 180 = 1,040 \text{ mm}$$

$$\text{Effective width} \leq c_2 + c_1$$

$$\text{Effective width} \leq 500 + 2 \times 300 = 1,100 \text{ mm (OK)}$$

فعاله ارتفاع (d = 154 mm) قبلو او د سيخانو مساحت په لاندې ډول پيدا کوو :

$$M_u = 40.759 \text{ KN. m}$$

$$d = 154 \text{ mm}$$

$$\text{Effective width} = c_2 + 3h = 1,040 \text{ mm}$$

$$R_n = M_u / \phi b d^2 = (40.759.328 \times 10^6) / 0.9 \times 1,040 \times (154)^2 = 1.84 \text{ MPa}$$

$$\rho = \frac{0.85 f'_c}{f_y} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 R_n}{0.85 f'_c}} \right) \right] = \frac{0.85 \times 25}{420} \left[1 - \left(\sqrt{1 - \frac{2 \times 1.84}{0.85 \times 25}} \right) \right] = 0.0046$$

د اړینو فولادي سیخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = \rho b d = 0.0046 \times 1,040 \times 154 = 735 \text{ mm}^2.$$

د پایې د تسمې په عرض (2.363 m) کې (7 No 12) سیخان د (337.5 mm) مرکز تر مرکز په فاصلې ځای په ځای کېږي ، خو په (1,040 mm) اغیزمن عرض کې د مومنټ د انتقال لپاره په (4 ≈ 3.08) فاصلو کې (3 No 12) سیخان ځای په ځای کېږي ، چې مساحت یې ($A_s = 339 \text{ mm}^2$) کېږي ، نو د اړینو فولادي سیخانو د سیخېندۍ نسبت مساوي کېږي په :

$$\rho = A_s / b d = 339 / 1,040 \times 154 = 0.00135$$

$$\rho_b = 0.85 \beta_1 \frac{f'_c}{f_y} \left(\frac{600}{600 + f_y} \right) = 0.85 \times 0.85 \times \frac{25}{420} \left(\frac{600}{600 + 420} \right) = 0.0253$$

$$0.375 \rho_b = 0.375 \times 0.0253 = 0.0095$$

دا چې ($\rho > 0.375 \rho_b$) شو ، نو کولی شو چې ($\gamma_f = 1.0$) قبول کړو . په پایله کې د (z-z) محور ته د د غیر مرکزي عرضاني تشنجاتوله امله د مومنټ د انتقال اړتیا نه شته .

د (w-w) محور ته مومنټونه : د دې محور له مخې د مومنټ د انتقال لپاره اغیزمن عرض ($M_u = 14.15 \text{ KN.m}$) ، په دې برخه کې د ($300 + 100 + 1.5 \times 154 = 631 \text{ mm}$) کېږي ، پر وړاندې د مقاومت لپاره (1 No 16) سیخ چې مساحت یې ($A_s = 201 \text{ mm}^2$) کېږي ، په دې عرض کې کافی دی ، که د پایې په تسمه کې په منظمه توګه سیخان ووېشل شي ، نو په ډېره اسانه د اساحه پیاوړې کېږي .

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm$$

(f) د عرضاني تشنجاتو پیداکول :

$$\frac{\gamma_{v2} M_{u2} c}{J_{c2}}$$

دلته (M_{u2}) د (w-w) محور ته مومنټ دی .

$$b_o = 2 b_1 + b_2 = 2 \times 477 + 654 = 1,608 \text{ mm}$$

$$\gamma_{v2} = 1 - \gamma_{f2} = 1 - 0.561 = 0.439$$

$$J_c = \left(\frac{b_2 d^3}{12} \right) + \left(\frac{d b_2^3}{12} \right) + 2(b_1 d) c^2$$

$$J_c = \left(\frac{654 \times 154^3}{12} \right) + \left(\frac{154 \times 654^3}{12} \right) + 2(477 \times 154) \times (327)^2$$

$$J_c = 1.95 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

د (CB) او (AD) لورو په اوږدو کې اعظمي تشنجات مساوي کېږي په :

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_{v2} M_{u2} c}{J_{c2}} = \frac{167,000}{(1,608 \times 154)} \pm \frac{(0.439 \times 9.424 \times 10^6) \times 327}{1.95 \times 10^{10}}$$

$$v_u = 0.70 \pm 0.07$$

په پایله کې (0.77 N/mm^2) تشنجات د (BC) او (0.63 N/mm^2) د (AD) د خنډو

سره عمل کوی. دا چې په دې ساحه کې عرضاني سیخان یا گژدمکونه نه شته، نو $(\phi v_n =$

$\phi v_c)$ او $(\phi v_c = \phi V_c / b_o d)$ سره مساوي کېږي، چې $(\phi V_c = 313 \text{ KN})$ سره کېږي.

$$\phi v_c = \frac{\phi V_c}{b_o d} = \frac{313 \times 1000}{1,608 \times 154} = 1.26 \text{ N/mm}^2 > v_u = 0.77 \text{ N/mm}^2$$

د پایې او پوښنې تختې په نښلېدنې کې عرضاني قوه درسته ده او که $(v_u > \phi v_c)$

شي، نو اړینه ده چې په نښلېدنه کې سمون رامنځته شي، چې د حل لپاره یې د ډراپ

پنیل یا عرضاني خولۍ، د قوي کانکرېټو اچول، د پایې د ابعادو ډېرول او د عرضاني

سیخانو یا گژدمکونو په پام کې نیول دي، چې له دې څخه د یوه ټاکنه د قیمت د مطالعې

پر بنسټ باید تر سره شي.

10 - د داخلي پایو سره د عرضاني قوي ارزول: د (B2) داخلي پایې سره د عرضاني قوي

او مومنټ مرکبه انتقال ارزونه په لاندې ډول ترسره کېږي:

(a) د عرضاني قوي دبحراني محیط موقعیت د شکل له مخې تثبیت شوی او اندازه یې

مساوي کېږي په:

$$b_o = 2 (454 + 654) = 2,216 \text{ mm}$$

(b) د عرضاني بحراني محیط د ثقل مرکز موقعیت پیدا کول: دا چې محیط په پرله

بۍ توگه واقع دی، نو د ثقل مرکز محوري د دواړو له مرکز تېرېږي.

(c) د انتقالېدونکو قوو پیدا کول: مخکې مو حاصله کړې د $(V_u = 328 \text{ KN})$ عرضاني

قوه او د مثال د لومړي جدول څخه تر درېیمه جدول پورې د اوومې کرښې څخه د ټولو

پنیلونو لپاره حاصل مومنټونه او د همدې جدولونو له اتمې کرښې څخه حاصل مومنټونه

کله چې د نژدې پنیل ژوندی بار کم شوی وی او د نورو پنیلونو نه وی کم شوي انتقالي

مومنټونه دی. دا چې ټول پنیلونه په یوشانته بار شوې دي او له ژوندی بار څخه

کمښت نه دی تر سره شوی نو د (B2) پایې لپاره ټول مومنټونه د دغه جدولونو له اوومې

کرنېې څخه اخیستل کېږي . د لومړي جدول د دواړو لورو د منفي مومنتودله توپیر څخه په لاس راغلی ($124.865 - 107.823 = 17.042 \text{ KN. m}$) او د درېیم جدول د دواړو لورو د منفي مومنتودله توپیر څخه په لاس راغلی ($95.104 - 88.311 = 6.793 \text{ KN. m}$) پایې لپاره اخلو.

(d) د کرېدنې یا انحناء په واسطه د انتقالېدونکو مومنتونو د فریکشنونو پیدا کول :

$$\gamma_{f1}(\text{about } x-x \text{ axis}) = 0.643; \gamma_{f2}(\text{about } y-y \text{ axis}) = 0.556$$

کله چې ($V_u/\phi V_c \leq 0.4$) ، نو (γ_f) تر (25%) سلنې پورې ډېرېږي ، دا چې ($V_u/\phi V_c = 0.635$) دی ، نو (γ_f) نه ډېرېږي .

(e) د انرشیا د څرخېدنې مومنت (J_c) پیدا کول :

$$J_{c1} = 2\left(\frac{b_2 d^3}{12}\right) + \left(\frac{db_2^3}{12}\right) + 2(b_2 d) \left(\frac{b_1}{2}\right)^2$$

دلته : ($d = 154 \text{ mm}$) ، ($b_1 = 454 \text{ mm}$) ، ($b_2 = 654 \text{ mm}$) ، نو (J_{c1}) مساوي کېږي په :

$$J_{c1} = 2\left(\frac{654 \times 154^3}{12}\right) + \left(\frac{154 \times 654^3}{12}\right) + 2(654 \times 154) \left(\frac{454}{2}\right)^2$$

$$J_{c1} = 1.8 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

د (B2) پایې مومنتونو لپاره د (y-y) محور ته ($d = 154 \text{ mm}$) ، ($b_1 = 654 \text{ mm}$) ،

($b_2 = 454 \text{ mm}$) ، نو (J_{c2}) مساوي کېږي په :

$$J_{c2} = 2\left(\frac{454 \times 154^3}{12}\right) + \left(\frac{154 \times 454^3}{12}\right) + 2(454 \times 154) \left(\frac{654}{2}\right)^2$$

$$J_{c2} = 2.01 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

(f) د انتقالي مومنت لپاره د سیخانو محاسبه کول : د پلټنې له مخې په پوښښ تختې

کې ځای په ځای کېدونکې سیخانو سم دي .

(g) د عرضاني تشنجاتو پیدا کول : مرکبه اعظمي عرضاني تشنجات (v_u) د مخکنې یاد

شوې فورمول په واسطه د (x-x) محور ته د بحراني مقطع دیوې څنډې په اوږدو کې په

لاندې ډول پیدا کېږي :

$$M_u (\text{shear transfer}) = \gamma_{v1} \times 6.793 = 0.357 \times 6.793 = 2.425 \text{ KN. m}$$

$$\frac{\gamma_{v1} M_{uc}}{J_{c1}} = \frac{2.425 \times 10^6 \times 227}{1.8 \times 10^{10}} = 0.031 \text{ N/mm}^2.$$

د (y-y) محور ته د بحراني مقطع دیوې څنډې په اوږدو کې په لاندې ډول پیدا کېږي :

$$M_u (\text{shear transfer}) = \gamma_{v2} \times 17.042 = 0.444 \times 17.042 = 7.567 \text{ KN. m}$$

$$\frac{\gamma_{v2} M_{u2} c}{J_{c2}} = \frac{7.567 \times 10^6 \times 327}{2.01 \times 10^{10}} = 0.123 \text{ N/mm}^2.$$

د پورتنیو قیمتونو څخه اعظمي قیمت په پام کې نیسو او اعظمي عرضاني تشنجات په لاندې ډول پیدا کوو :

$$v_{u(\max)} = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_{v2} M_{u2} c}{J_{c2}} = \frac{328,000}{(2,216 \times 154)} + 0.123$$

$$v_{u(\max)} = 1.084 \text{ N/mm}^2 < \phi v_c = 1.26 \text{ N/mm}^2$$

دا چې $(\phi v_c > v_{u(\max)})$ دي ، نو د دې پایې سره عرضاني قوه صحیح ده .

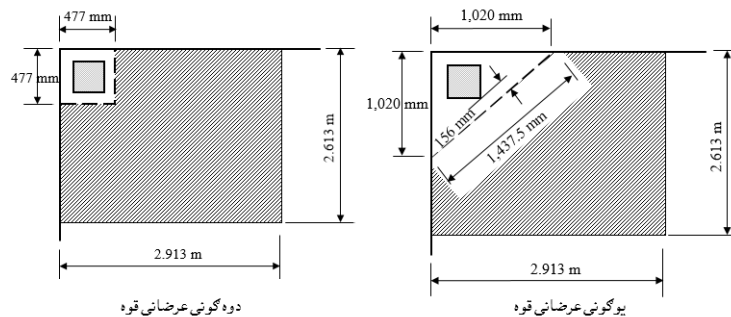
11- د کنج پایې سره د عرضاني قوي ارزونه : د لومړۍ او (A) تسمود پوښنې تختې څخه د کنج پایې ته انتقالي مومنت له دویم جدول کې (25.364 KN. m) او (22.41 KN. m) ښودل شوي دي او د دوگوني عرضاني قوي بحراني محیطونه په لاندې ډول شکلونو کې ښودل شوي دي .

د دوه گوني عرضاني قوي په وړاندې ارزونې لپاره :

(a) د بحراني محیط د ثقل مرکز پیدا کول : په لاندې شکل کې د ښودل شوي بحراني محیط پر بنسټ د (x-x) او (y-y) محورونو ته تشنجات محاسبه کېږي .
(b) د بحراني محیط د ثقل مرکز مساوي کېږي په :

$$\bar{X} = \frac{(477 \times 154) \times (\frac{477}{2})}{2 (477 \times 154)} = \frac{35,039,466}{247,632} = 119.3 \text{ mm}$$

د داخلي کنج څخه په (119.3 mm) فاصله موقعیت لري .



د مثال اړونده شکل : د (A1) پایې لپاره د عرضاني قوو بحراني محیطونه او باري ساحې.

(c) د انتقالېدونکو قوو پیداکول :

$$V_{u1} = 10.752 \times [(0.5 \times 4.725 + 0.25) \times (0.5 \times 5.325 + 0.25) - (0.477 \times 0.477)]$$

$$V_{u1} = 51.60 \text{ KN}$$

د دیوال د بار له امله عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_{u2} = [(2.663 + 0.25) + (2.363 + 0.25) - (2 \times 0.477)] \times 1.2 \times 3.4 = 18.70 \text{ KN}$$

مجموعي عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_u = V_{u1} + V_{u2} = 51.60 + 18.70 = 70.30 \text{ KN}$$

د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د مومنټ هغه اندازه چې د پ، بنسټ تختې څخه د

څنډېن پایې ته انتقالېږي د $(0.30M_o)$ سره مساوي کېږي ، په همدې ډول د کنج پایې لپاره په همدې اندازه مومنټ انتقالېږي، چې په لاندې ډول یې په لاس راوړو :

$$M_o = 85.183 \text{ KN. m} \Rightarrow 0.30M_o = 25.555 \text{ KN. m} \quad \text{له لومړۍ تسمې څخه :}$$

$$M_o = 73.234 \text{ KN. m} \Rightarrow 0.30M_o = 21.97 \text{ KN. m} \quad \text{له (A) تسمې څخه :}$$

داسې فرضوو چې دامومنتونه او عرضاني قوه د بحراني محیط د ثقل په مرکز عمل کوي.

(d) د انحناء یا کړېدنې له امله د انتقال شوی مومنټ د فرکشن پیداکول : دا چې پایه

مربعي ده ، نو باید $(\gamma_f = 0.60)$ ونيول شي ، کوم چې د داخلي مربعي پایې لپاره قبلېږي .

دا چې د (ACI) کود د کنج پایې لپاره د (γ_f) کوم ځانگړی قیمت نه دی قایل شوی ، نو

همدا قیمت $(\gamma_f = 0.60)$ ورته فرضوو . له بلې خوا د (ACI) کود د پوښنې تختې په

تسمې کې د انتقالي مومنټ د اغېزمنتیا لپاره د (γ_f) قیمت تریوه لوروي ،

که $(V_u/\phi V_c \leq 0.50)$ او $(\rho \leq 0.375\rho_b)$ شي ، نو په دې حالت کې د انتقال عرض له

$(100 + 300 + 1.5 \times 180 = 670 \text{ mm})$ سره مساوي کېږي .

$$b_o = 2 \times 477 = 954 \text{ mm}$$

$$\phi V_c = \frac{1}{3} \phi \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{3} \times 0.75 \times \sqrt{25} \times 670 \times 160 = 134 \text{ KN}$$

$$\frac{V_u}{\phi V_c} = \frac{70.30}{134.00} = 0.525$$

دا چې $(V_u/\phi V_c > 0.50)$ نود کنج پایې لپاره $(\gamma_f = 0.60)$ قبلوو .

(e) د انحناء يا کړېدنې له امله د انتقال شوی مومنت لپاره د سيخانو مساحت پيدا کول :
 دځتيځې - لويديځې لوري د پوښنې تختې تسمود محاسيپت لپاره د مثال په څلورم
 جدول کې د پوښنې تختې د لومړۍ تسمې د بيروني يا خارجي نښلېدنې سره ($0.26M_o$)
 مومنت په وړاندې د مقاومت لپاره د اړينو سيخانو مساحت (471 mm^2) حاصل شوی و
 ، نو د ($0.3M_o$) انتقالي مومنت چې (60%) سلنه د کړېدنې په وړاندې ځای په ځای کېږي
 ، د انتقالي عرض لپاره د اړينو سيخانو مساحت مساوي کېږي په :

$$A_s = 471 \times \frac{0.30}{0.26} \times 0.60 = 326 \text{ mm}^2$$

د دې مساحت له مخې ($3 \text{ No } 12$) سيخان چې مساحت يې ($A_s = 339 \text{ mm}^2$) کېږي ، د
 پوښنې تختې د لومړۍ تسمې په انتقالي عرض کې ځای په ځای کېږي او پاتې نور دوه
 سيخان د پايبې په تميه کې ځای په ځای کېږي . په همدې ډول د شمالي - جنوبي لوري کې
 د (A) تسمې لپاره محاسبه تر سره کېږي، چې د انتقالي عرض لپاره د اړينو سيخانو
 مساحت (342 mm^2) چې ($3 \text{ No } 12$) سيخان په انتقالي عرض کې ځای په ځای کېږي .

(f) د څرخېدنې انرشيا مومنت (J_c) پيدا کول : اساسي محورو ته د څرخېدنې مومنت په

$$J_c = \frac{b_2 d^3}{12} + \frac{d b_2^3}{12} + (b_1 d) \left(\frac{b_1}{2} - c \right)^2 + (b_2 d) c^2 \quad \text{لاندې ډول پيدا کېږي :}$$

$$J_c = \frac{477 \times 154^3}{12} + \frac{154 \times 477^3}{12} + (477 \times 154) \left(\frac{477}{2} - 119.3 \right)^2 + (477 \times 154) \times (119.3)^2$$

$$J_c = 1.19 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

(g) د عرضاني تشنجاتو پيدا کول : لکه د مخکې په څېر (ACI) دغیر مرکزي تشنجاتو
 معادله يوازې اساسي محور ته د کړېدنې لپاره وړاندېز کړې ده، خو سره له دې هم همدا
 معادله د کنج پايبې د دواړو اساسي لپاره په پام کې نيول کېږي . دا ځکه چې دا معادله
 عرضاني بحراني تشنجات په يوگوني نقطه (د بحراني مقطع په کنج کې) په ډېره محافظه
 کاره توگه ارزولی شي . نو په دې حالت کې د (ACI) کود د لارښوونې له مخې (ϕv_c) بايد
 (1.2) ځلې و کارول شي . د پورتنیو محدودیتونو له مخې د بحراني مقطع په کنج کې (v_u)
 د لاندېنۍ رابطې په واسطه محاسبه کېږي :

$$v_u = \frac{V_u}{b_o d} \pm \frac{\gamma_{v1} M_{u1} c}{J_{c1}} \pm \frac{\gamma_{v2} M_{u2} c}{J_{c2}}$$

$$v_u = \frac{70,300}{(954 \times 154)} + \frac{0.40 \times 25.555 \times 10^6 \times 119.3}{(1.19 \times 10^{10})} + \frac{0.40 \times 21.97 \times 10^6 \times 119.3}{(1.19 \times 10^{10})}$$

$$v_u = 0.669 \text{ N/mm}^2.$$

$$1.2\phi v_c = 1.2 \times \frac{1}{3} \phi \sqrt{f'_c} = 1.2 \times \frac{1}{3} \times 0.75 \times \sqrt{25}$$

$$1.2\phi v_c = 1.5 \text{ N/mm}^2 > v_u = 0.669 \text{ N/mm}^2.$$

د پورتنۍ پایلې څخه ویلی شو چې د کنج پایه د دوه ګوني عرضاني قوې په وړاندې په کافي اندازه وړتیا لري یا مقاومه ده .

دا چې په دې ډول حالت کې د (ACI) د یوګوني عرضاني قوې په وړاندې د ارزونې کومه لارښوونه نه ده کړې ، نو له دې امله اړینه نه برېښي چې د یوګوني عرضاني قوې په وړاندې د کنج پایه وارزول شي . خو په ځینو کتابونو مؤلفینو د کنج پایه د یوګوني عرضاني قوې په وړاندې په لاندې ډول ارزول شوې ده :

(a) د شکل له مخې د بحراني مقطع د کنج د پایې څخه د ($d_{\text{average}} = 154 \text{ mm}$) واقع ده .

(b) د بحراني مقطع عرضاني قوې پیداکول :

$$V_{u1} = 10.752 \times [(2.663 + 0.25) \times (2.363 + 0.25) - (1.02)^2] = 70.65 \text{ KN}$$

د دیوال د بار له اغېزې عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_{u2} = [(2.913 - 1.02) + (2.613 - 1.02)] \times 1.2 \times 3.4 = 14.223 \text{ KN}$$

مجموعي عرضاني قوه مساوي کېږي په :

$$V_u = V_{u1} + V_{u2} = 70.65 + 14.223 = 84.873 \text{ KN}$$

(c) د بحراني مقطع لپاره د (ϕV_c) پیداکول :

$$\phi V_c = \frac{1}{6} \phi \lambda \sqrt{f'_c} b_o d = \frac{1}{6} \times 0.75 \times 1 \times \sqrt{25} \times 1,437.5 \times 154 = 138 \text{ KN}$$

$$\phi V_c = 138 \text{ KN} > V_u = 84.873 \text{ KN}$$

د پورتنۍ پایلې څخه څرګنده شوه چې د پوښښ تخته په یوګوني عرضاني قوه کې هم پیاوړې ده .

په پایله کې په دې مثال کې د ورکړل شوي هواره پوښښ تختې د بشپړه محاسبې څخه وروسته په لاس راغلي ټول سیخان په تفصیل سره په (25.2 - شکل) کې د ښودل شوې سیخبنډۍ په څېر ځای په ځای کېږي .

20.2- مثال : د لاندېني شکل د ټولو پایو تر منځ د ګاډر لرونکي پوښنې پلان په پام کې نیولوسره که د پوښنې تختې ، خپل او (0.25 KN/m^2) دمسطحې اوځای په ځای شویو میخانیکي اجناسو تحميلي بار ، (1.2 KN/m^2) جداکوونکو دیوالونو بار ، (3.9 KN/m^2) ژوندي بار او د خنډۍ ګاډر چې (4.5 KN/m) د بیروني یا خارجي دیوال بار لاندې واقع وي . که دودانی د پاسني او لاندېني پورونو ارتفاع په ترتیب سره (3.60 m) او (4.20 m) وي . هغه افقي بار چې د الیوتور شافت په واسطه متحمل کېږي په پلان کې نه دی ښودل شوی . نود پایې د (A) او (B) لیکو په اوږدو کې د پوښنې تختې د ختیځو - لویديځو تسمو که $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي د لاندېنيو شرایطو له مخې محاسبه کړئ ؟

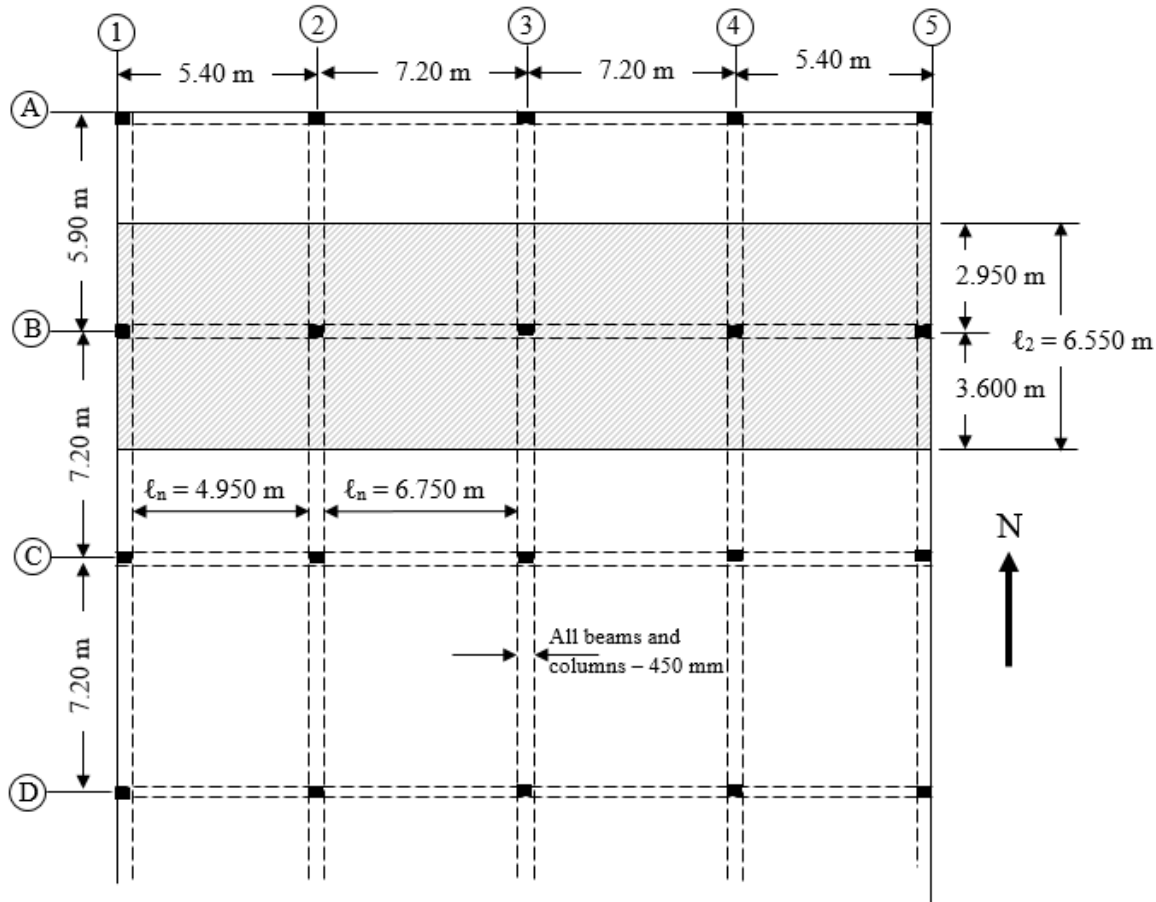
- د اړین ضخامت د ګاډرونو اغېزمنتیا په پام کې باید ونیول شي .
- د ژوندي بار د کمېدنې ضریب باید په پام کې ونیول شي .
- د پایې په تسمه کې د پوښنې تختې او ګاډر تر منځ د مومنتونو په وېشنه کې باید د ګاډرونو اغېزمنتیا په پام کې ونیول شي .
- د منفي مومنتونو وېشنه چې په مستقیمې محاسبوي طریقه کې د اتکاء په هر لوري کې د مومنتونو تر منځ ډېر توپیر قایل شوی دی ، باید په پام کې ونیول شي .
- په ګاډر او پوښنې تخته کې د عرضاني قوې په وړاندې محاسبه باید په پام کې ونیول شي .

که ژوندي بار (5 KN/m^2) او یا له دې څخه کوچنی وي او د پټیل مساحت له (37 m^2) یا (100 ft^2) څخه لوی ، نو ژوندي بار د لاندېني فورمول له مخې کمېږي :

$$L = L_o \left(0.25 + \frac{15}{\sqrt{K_{LL} A_T}} \right)$$

په پورتنۍ فورمول کې : (L) او (L_o) په ترتیب سره کم شوی او مشخص ژوندي بار دی ، (A_T) د باري ساحې مساحت دی او (K_{LL}) ضریب دی چې د باري ساحې مساحت په اغېزمن مساحت بدلوي ، چې د دې دوه لوریزه پوښنې تختې په محاسبه کې د باري

ساحې مساحت (A_T) په نارمله توګه د پایو د مرکزونو ترمنځ د پنیلونو مساحت په پام کې نیول کېږي ، نو ($K_{LL} = 1.0$) قبلېږي .



د (16.2- مثال) لپاره د ګاډرونو لرونکي دوه لوريزه پوښښ تختې پلان

1- د محاسبوي طرېقې ، بار او مقاومت ضریب پیدا کول : د (ACI) کود د مستقیمې محاسبوي طرېقې لپاره محدودیتونه غوره کړي چې په مخکنی (15.2- مثال) کې د تطبیق لپاره بشپړه مالومات ورکړل شو ، خو په دې مثال کې یو اضافي چک اړین برېښي ، دا چې د ګاډرونو ارتفاع او عرض سره مساوي دي ، نو په پایله کې ($\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1$) نسبت د محدودیتونو له مخې پاتې راځي ، خو کولی شو چې مستقیمه محاسبوي طریقه کاروو او دا چې په محاسبه کې د باد بار شامل دی ، نو د چوکاټ د تحلیل له موډل څخه ګټه اخلو .

2- د پوښنې تختې د ضخامت او د ګاډر د ابعادو ټاکل : د پوښنې تختې ضخامت د کروپېدنې دارټيا له مخې ټاکل کېږي ، کله چې د ګاډر ابعاد مالوم وي . که د ټولو ګاډرونو لپاره $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1)$ له یوه څخه ډېر شي ، نو د ګاډرونو څخه ټولې عرضاني قوې پایو ته انتقالېږي ، نو له دې امله کله په دې حالت کې د پوښنې تختې د ضخامت په ټاکنه کې د عرضاني قوې ارزونې ته اړتیا نه شته . که یوازې د ځنډۍ ګاډرونه وي ، نو د پوښنې تختې اصغري ضخامت د کروپېدنې دارټيا له مخې له جدول څخه $(\ell_n / 33 = 6,750 / 33 = 205 \text{ mm})$ سره مساوي کېږي . که د داخلي پایو لاندې د ګاډرونو سره د پوښنې تختې ضخامت (15%) سلنه کمېږي ، د ګاډرو د سختۍ د محاسبې په پام کې نیولو سره د پوښنې تختې ضخامت (175 mm) نیسو ، د ګاډر ارتفاع (2.5) ځلي لویه نیول کېږي ، چې د (α_f) قیمت یو څه له یوه څخه ډېر شي .

د لومړۍ هڅې په ترڅ کې د پوښنې تختې ضخامت (175 mm) او د ګاډر ارتفاع (450 mm) ټاکو ، په لاندېني شکل کې د ګاډر ونود مقطع له مخې د ضخامت د ارزونې لپاره (α_f) د لاندېني فورمول په واسطه پیدا کېږي :

$$\alpha_f = \frac{E_{cb} I_b}{E_{cs} I_{bs}}$$

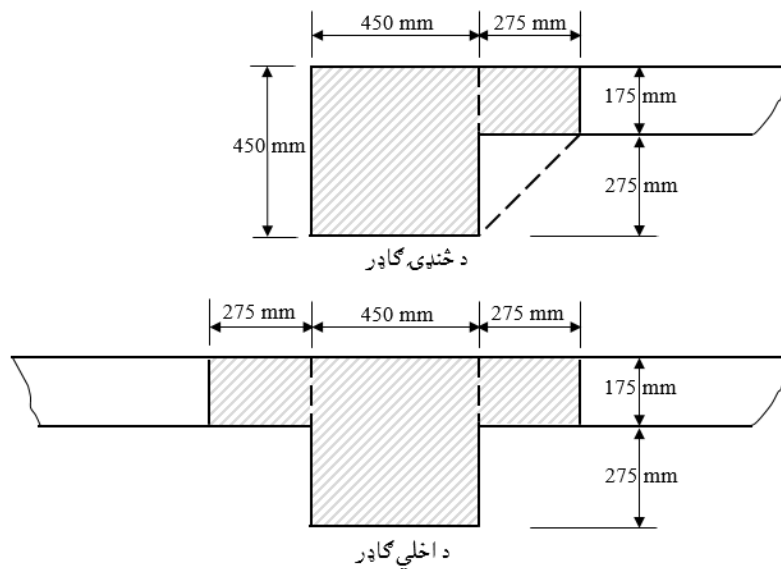
د شکل له مخې د ځنډۍ ګاډر لپاره د دمقطع د پاسنۍ برخې څخه لاندې د ثقل مرکز فاصله (198.5 mm) ، $(I_b = 4.3 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ ، د پوښنې تختې هغه عرض چې د (A) لیکې په اوږدو کې له ګاډر سره کار کوي (3,075 mm) دی ، $(I_s = 1.4 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ او $(\alpha_f = 3.07)$ کېږي .

د (1) لیکې په اوږدو کې د ګاډر لپاره د پوښنې تختې عرض (2,925 mm) دی ، نو $(\alpha_f = 3.10)$ او د (B) لیکې په اوږدو کې د داخلي ګاډرونو لپاره $(I_b = 4.88 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ او د پوښنې تختې د (6,450 mm) عرض لپاره $(\alpha_f = 1.70)$ کېږي ، په همدې توګه د (C) او (3) لیکې په اوږدو کې د پوښنې تختې د (7,200 mm) عرض لپاره $(\alpha_f = 1.52)$ کېږي او (2) لیکې په اوږدو کې د پوښنې تختې د (6,300 mm) عرض لپاره $(\alpha_f = 1.74)$ کېږي . د (α_f) د لاسته راغلو قیمتونو څخه لوی قیمت $(\alpha_f = 3.10 > 2.0)$ دې ، نو هغه پوښنې

تختو لپاره چې په هغې کې $(\alpha_{fm} > 2.0)$ وي، نو اصغري ضخامت د لاندېنې فورمول په واسطه پیدا کېږي، چې په هېڅ وجه باید له (90 mm) ملي مترو یا (3.5 in) انچو څخه لږ نه شي.

$$h = \frac{\ell_n[0.8 + (f_y/1,500)]}{36 + 9\beta} \geq 90 \text{ mm} \dots\dots\dots (48.2)$$

د پوښنې تختې په لاس راغلی ضخامت په لاندېنې جدول کې لیکل کېږي، خو مناسب ضخامت ($h = 175 \text{ mm}$) ورته غوره کوو.



د (16.2- مثال) لپاره د ګاډرونو مقطعي.

د ګاډر له وزن څخه انصراف کو او ($d = 450 - 63 = 387 \text{ mm}$) د ګاډر دفعالې ارتفاع په پام کې نولو سره عرضاني قوه په لاندې ډول پیدا کوو:

$$q_u = 1.2 (0.175 \times 24 + 0.25 + 1.2) + 1.6 \times 3.9 = 11.64 \text{ KN/m}^2$$

$$V_u = 11.64[7.2 \times 7.2 - (0.45 + d_{\text{beam}})^2] = 11.64[7.2 \times 7.2 - (0.45 + 0.387)^2]$$

$$V_u = 595.264 \text{ KN}$$

د (20.2- مثال، لومړۍ جدول : د اصغري ضخامت پيدا کول .

Items	Panel			
	A-B-1-2 (corner)	A-B-2-3	B-C-1-2	B-C-2-3 (Interior)
ℓ_n (Maximum)	5.90 - 0.45 = 5.45m	7.20 - 0.45 = 6.75m	7.20 - 0.45 = 6.75m	5.90 - 0.45 = 5.45m
ℓ_n (Minimum)	5.40 - 0.45 = 4.95m	5.90 - 0.45 = 5.45m	5.90 - 0.45 = 5.45m	5.40 - 0.45 = 4.95m
$\beta = \ell_n$ (Maximum)/ ℓ_n (Minimum)	1.101	1.239	1.239	1.101
α_{fm}	$(3.10 + 1.74 + 1.70 + 3.26)/4 = 2.45$	2.020	2.060	1.62
Applicable equation	Eq (48.2)	Eq (48.2)	Eq (48.2)	Eq (48.2)
h from equation (mm)	126.750	156.000	154.000	172.000
Minimum (h), (mm)	90.000	90.000	90.000	125.000

$$\Sigma \phi V_c = 4[0.75 \times \frac{1}{6} \times 1 \times \sqrt{25} \times 450 \times 387] = 435.38 \text{ KN}$$

په پایله کې ($V_u = 595.264 \text{ KN} \leq 2\Sigma \phi V_c = 2 \times 435.38 = 870.76 \text{ KN}$) ده ، نو که داسې نه وي اړینه ده ، چې عرضاني سیخان یا گژد مگونه وکارېږي .

3- د پایې د (B) لیکې په اوږدو کې د پوښنې تختې په تسمه کې د مومنتونو پيدا کول: د پوښنې تختې دا تسمه د (B1) ، (B2) او (B3) پایو ترمنځ وایو کې د سخت چوکاټ په څېر کار کوي، چې (ℓ_1) یې د (B) لیکې سره موازي او (ℓ_2) یې پرې واقع دي ، همداراز د (B1-B2) او (B4-B5) پنیلونه یې وروستنې او نور دوه پنیلونه یې داخلي موقعیت لري . د وایو ټولې اندازې د (16.2- مثال، په دویم جدول کې ځای په ځای کېږي . د (16.2- مثال، په دویم جدول کې ارقام په لاندې ډول لیکل کېږي :

د (4) کرښې (a) برخه د پنیل اغېزمن مساحت ($\ell_1 \times \ell_2$) او د (b) په برخه کې د ژوندی بار کم شوې قیمت لیکل کېږي .

په (5) کرښه کې د وایې په اخر او د وایې په منځ کې محاسبه شوې مومنتونه لیکل کېږي چې د چوکاټ په موډل کې تر ګټه اخیستل کېږي . د پایو د برخو د انرشیا مجموعي مومنت د پوښنې تختې - ګاډر د درز کېدنې د محاسبې لپاره په پام کې نیول کېږي . د پوښنې تختې او تحميلي بار له امله بې له ضریبه مېر بار چې د پوښنې تختې - ګاډر له پاسه عمل کوي په لاندې ډول محاسبه کېږي :

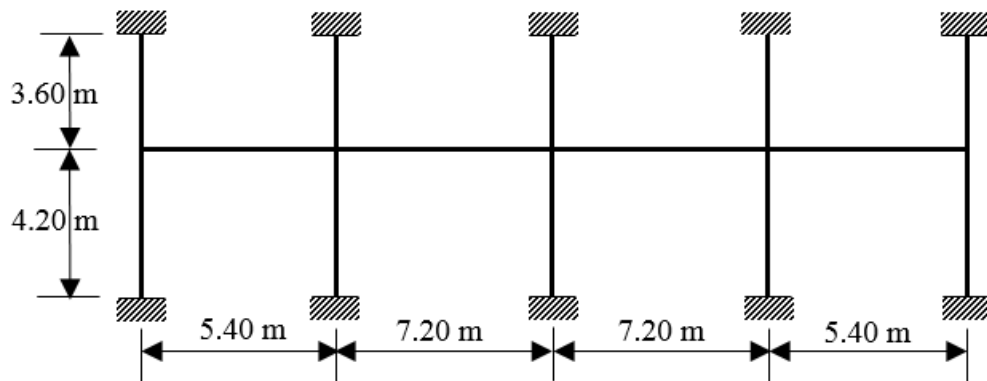
$$W_D (\text{slab-beam}) = [0.175 \times 24 + 0.25 + 1.2] \times 6.55 = 37.01 \text{ KN/m}$$

د (B1-B2) وایه کې د پوښنې تختې - ګاډر له پاسه بې له ضریبه ژوندی بار مساوي کېږي په :

$$W_L (\text{slab-beam}) = 3.9 \times 6.55 = 25.55 \text{ KN/m}$$

د (20.2- مثال، دویم جدول : د ختیځې - لویديځې پوښنې تختې د (B) تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

Items	B1		B2		B3	
1. ℓ_1 (m)	5.400		7.200		7.200	
2. ℓ_n (m)	4.950		6.750		6.750	
3. ℓ_2 (m)	6.550		6.550		6.550	
4. (a) Area, $A_e = \ell_1 \times \ell_2$ (m ²)	35.370		47.160		47.160	
(b) Reduced Live Load (KN/ m ²)	3.900		3.600		3.600	
	End	Mid	End	End	Mid	End
5. Slab-Beam Moments (KN. m)	-103.86	100.87	-237.27	-296.24	164.05	-328.11
6. Beam moments (KN. m)	-4.470	4.340	-10.440	-13.420	7.460	-14.910



د دوه لوريه پوښنې تختې د تحلیل لپاره کارېدونکي چوکاټ.

دا چې د ژوندی بار قیمت (25.55) د مېبار (37.01 KN/m) د (3/4) یانې (27.76 KN/m) څخه هم لږ دی ، نو د (ACI) کود د لارښوونې له مخې اړینه ده چې په هره وایه کې ژوندی اومر بار بشپړه ضریبي په پام کې ونیول شي .

په (6) کرښه کې د ګاډر وزن یوازې د ګاډر په واسطه زغمل کېږي ، نو دا چې مستقیماً د ګاډر په واسطه زغمل کېږي په ځانګړې توګه تحلیلېږي .

$$W_D (\text{beam}) = 0.45 \times 0.275 \times 24 = 2.97 \text{ KN/m}$$

4- د پای د (A) لیکې په اوږدو کې د پوښښ تختې په تسمه کې د مومنتونو پیداکول : د پوښښ تختې دا تسمه د (A1) ، (A2) او (A3) پایو ترمنځ وایو کې د سخت چوکاټ په څېر کار کوي، چې (ℓ_1) یې د (B) لیکې سره موازي او (ℓ_2) یې پرې واقع دي ، همداراز د (A1-A2) او (A2-A3) پنیلونه یې وروستني او نور دوه پنیلونه یې داخلي موقعیت لري . د وایو ټولې اندازې د (16.2- مثال) په دویم جدول کې ځای په ځای کېږي . د (16.2- مثال) په درېیم جدول کې ارقام په لاندې ډول لیکل کېږي :

د (4) کرښې (a) د وایې په اوږدو کې د پوښښ سیستم د څنډې لپاره د لږ اغېزمن مساحت له امله ، د ټولو وایو لپاره د ژوندي بار کمېدنې ته اړتیا نه شته .

(b) د ساختمان د تحلیل لپاره د پوښښ تختې - ګاډر له پاسه د بې له ضریبه عامل ژوندي او مېر بار په پام کې نیول کېږي .

په (5) او (6) کرښو د پوښښ تختې د شمالي - جنوبي تسمو لپاره مومنتونه پیداکېږي . سره له دې چې د دې پوښښ تختې د بشپړه محاسبې لپاره د شمالي - جنوبي تسمو او د ختیځې - لويديځې تسمو محاسبه شاملېږي ، خو له دې څخه انصراف کېږي .

7- د ختیځې - لويديځې تسمو په وایو کې د پایې په تسمې ، په منځنۍ تسمې او ګاډرونو د منفي او مثبتو مومنتونو وېشنه : په (3) اتو (4) قدم کې د پایې د (A) او (B) په لیکو کې مومنتونه پیداشو ، نو دا مومنتونه باید چې د پایې او په منځنیو تسمو تر منځ او همدارنګه د پایې تسمې مومنتونه د پوښښ تختې او ګاډر تر منځ ووېشل شي .

(a) په پایې او منځنۍ تسمو د پوښښ تختو وېشنه : د (ACI) کود په واسطه د پایې تسمې عرض د وایو تر منځ متفاوت تعریف شوی دی . د (B) لیکې په اوږدو کې د (B1-B2) وایې لپاره د پایې د تسمې عرض (2.70 m) او د (B2-B3) وایې لپاره لپاره د پایې د تسمې عرض (3.225 m) دی . د وایو ترمنځ د سیخانو د محاسبې د غوښتنې له مخې د پایې تسمې عرض ثابت (2.70 m) فرضوو .

(b) د پایې او په منځنۍ تسمو د مومنتونو وېشنه : دا محاسبه د (16.2- مثال) په درېیم جدول کې په لاندې ډول تر سره کېږي :

د (20.2- مثال) درېیم جدول : د ختیځې - لویډیځې پوښنې تختې د (B) تسمې لپاره د منفي او مثبتو مومنتونو محاسبه .

Items	A1			A2			A3		
1. ℓ_1 (m)	5.325			6.000					
2. ℓ_n (m)	4.925			5.500					
3. ℓ_2 (m)	3.175			3.175					
4. (a) Area, A_e (m ²)	16.907			19.050					
(b) Reduced Live Load (KN/m ²)	3.900			3.900					
	End	Mid	End	End	Mid	End	End	Mid	End
5. Slab-Beam Moments (KN. m)	-48.67	47.6	-114.3	-146.43	81.48	-162.7			
6. Beam moments (KN. m)	-10.850	10.580	-25.220	-32.540	18.170	-36.340			

د (20.2- مثال) څلورم جدول : د ختیځې - لویډیځې تسمو کې د پایې او ښځو تسمو ترمنځ د مومنتونو وېشنه .

تسمې	د پایې تسمه	ښځو تسمه	د پایې تسمه	ښځو تسمه	د پایې تسمه	د ښځو تسمه
د تسمې عرض په (m)	2.700	4.500	2.700	4.500	2.700	4.500
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m)	-108.88	-103.86	-48.68	-48.68	-48.68	-48.68
2- د مومنت خپریږونه	0.880	0.880	0.790	0.790	0.790	0.790
3- په تسمو د مومنتونو وېشنه	-95.81	-91.40	-38.46	-38.46	-38.46	-38.46
4- (a) د پایې تسمې مومنت په پوښنې تختو او گاډرونو (KN. m)	-81.34	-76.93	-23.99	-23.99	-23.99	-23.99
(b) د بار له امله په گاډونو کې د مومنت وېشنه (KN.m)	-4.470	-4.470	-10.85	-10.85	-10.85	-10.85
5- مجموعي مومنت (KN.m)	-85.81	-81.40	-34.84	-34.84	-34.84	-34.84
د وروستۍ وایې مثبت مومنتونه	105.76	100.88	47.59	47.59	47.59	47.59
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m)	105.76	100.88	47.59	47.59	47.59	47.59
2- د مومنت خپریږونه	0.650	0.690	0.730	0.730	0.730	0.730
3- په تسمو د مومنتونو وېشنه	68.74	69.61	34.74	34.74	34.74	34.74
4- (a) د پایې تسمې مومنت په پوښنې تختو او گاډرونو (KN. m)	58.43	59.17	29.53	29.53	29.53	29.53
(b) د بار له امله په گاډونو کې د مومنت وېشنه (KN.m)	4.340	4.340	10.58	10.58	10.58	10.58
5- مجموعي مومنت (KN.m)	62.77	63.51	40.11	40.11	40.11	40.11
د لومړۍ داخلي پایې منفي مومنت	-311.86	-296.95	-146.44	-146.44	-146.44	-146.44
1- د پوښنې تختې مومنت (KN. m)	-311.86	-296.95	-146.44	-146.44	-146.44	-146.44
2- د مومنت خپریږونه	0.690	0.690	0.730	0.730	0.730	0.730
3- په تسمو د مومنتونو وېشنه	-215.18	-204.90	-146.44	-146.44	-146.44	-146.44
4- (a) د پایې تسمې مومنت په پوښنې تختو او گاډرونو (KN. m)	-182.91	-174.16	-124.47	-124.47	-124.47	-124.47
(b) د بار له امله په گاډونو کې د مومنت وېشنه (KN.m)	-13.420	-13.420	-32.54	-32.54	-32.54	-32.54
5- مجموعي مومنت (KN.m)	-196.33	-187.58	-157.01	-157.01	-157.01	-157.01

کرنېې د پوښنې تختې په بېلابېلو برخو کې د مومنتونو مقدار ښیې، چې د مومنتونو وېشنه د محاسبوي تسمې سره د موازي لپاره د ګاډر- سختۍ نسبت او د پام وړ پنیل د نسبت له مخې تر سره کېږي. د ختیځې - لویديځې تسمو لپاره دا موضوع په لاندې ډول سره تر سره کېږي:

د (α_f) قیمتونه په دویم قدم کې محاسبه شوي دي، د (ℓ_1) او (ℓ_2) قیمتونه په جدولونو کې ورکړل شوي دي و چې ددې محاسبه په لاندې ډول تر سره شوې ده:

د (B1-B2) پنیل لپاره: $\ell_1 = 5.40 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 6.55 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 1.70$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.21$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 2.06$ کېږي. د (B2-B3) پنیل لپاره: $\ell_1 = 7.20 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 6.55 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 1.70$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 0.91$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 1.55$ کېږي. د (C1-C2) پنیل لپاره: $\ell_1 = 5.40 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 7.20 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 1.52$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.33$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 2.03$ کېږي. د (C2-C3) پنیل لپاره: $\ell_1 = 7.20 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 7.20 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 1.52$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.0$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 1.52$ کېږي.

په (ACI) کود کې د څنډۍ پنیل لپاره د (ℓ_2) کارېدنه نه ده څرګنده، خو په دې مثال کې (ℓ_2) د څنډۍ پنیل د عرض سره مساوي نیول شوی دی.

د (A1-A2) پنیل لپاره: $\ell_1 = 5.40 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 5.70 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 3.10$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 1.06$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 3.27$ کېږي.

د (A2-A3) پنیل لپاره: $\ell_1 = 7.20 \text{ m}$ ، $\ell_2 = 5.70 \text{ m}$ ، $\alpha_{f1} = 3.10$ ، $\frac{\ell_2}{\ell_1} = 0.79$ او $\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1} = 2.45$ کېږي.

لومړۍ کرښه: دا مومنتونه د دې مثال د دویم او درېیم جدولونو له پنځمې کرښې اخیستل کېږي او د (C) تسمې مومنتونه د دې سره یو شانته په محاسبه کې نیول کېږي. د یادلو وړ ده چې د لومړۍ داخلي اتکاء لپاره د پوښنې تختې له دوو مومنتونو څخه لوی مومنت په پام کې نیول کېږي.

دویمه کرښه - بیروني یا خارجي منفي مومنت: د دې فصل د (7.2- جدول) څخه د پایې د تسمې په واسطه د بیروني منفي مقاوم مومنت فریکشن د $(\frac{\ell_2}{\ell_1})$ او $(\frac{\alpha_{f1}\ell_2}{\ell_1})$ له مخې اخیستل کېږي او $(\beta_t = \frac{E_{cb}C}{2E_{cs}I_s})$ محاسبه کېږي،

دلته (C) د ګاډر د څرخېدنې ثابت دی چې د $\left[\left(1 - 0.63 \frac{x}{y} \right) \frac{x^3 y}{3} \right]$ فورمول په واسطه پیدا کېږي. د خنډۍ ګاډر عرضاني مقطع د دې مثال په تېر شکل کې ښودل شوي ده، د دې لپاره چې د (C) قیمت په لاس راوړو، نو د ګاډر مقطع په مستطیلونو وېشو، چې د (C) اعظمي قیمت د شکل له مخې $(C = 5.7 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ سره مساوي کېږي. دا چې (I_s) د پوښنې تختې د انرشیا مومنټ دی، نو د $(I_s = \ell_2 h^3 / 12)$ فورمول په واسطه پیدا کېږي او $(E_{cb} = E_{cs})$ سره دی، نو په لاندې ډول کرښه ترسره کوو:

(a) د پوښنې تختې د (A) تسمې لپاره: $(I_s = 3,175 \times 175^3 / 12 = 1.42 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ کېږي، چې $(\beta_t = \frac{5.7 \times 10^9}{2 \times 1.42 \times 10^9} = 2.01)$ کېږي، د (7.2- جدول) څخه د $\ell_2 / \ell_1 = 5.7 / 5.4$ $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 = 3.27)$ ، $= 1.06$ د پایې د تسمې یانې د (A1) پایې سره بیروني منفي مومنټ (0.79) په لاس راځي.

(b) د پوښنې تختې د (B) تسمې لپاره: $(I_s = 6,550 \times 175^3 / 12 = 2.93 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ کېږي، چې $(\beta_t = \frac{5.7 \times 10^9}{2 \times 2.93 \times 10^9} = 0.97)$ کېږي، د (7.2- جدول) څخه د $\ell_2 / \ell_1 = 6.55 / 5.4 = 1.21$ ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 = 2.03)$ او $(\beta_t = 2.01)$ قیمتونو له مخې د انټرپولیشن په واسطه د پایې د تسمې یانې د (B1) پایې سره بیروني منفي مومنټ (0.88) په لاس راځي.

(c) د پوښنې تختې د (C) تسمې لپاره: $(I_s = 7,200 \times 175^3 / 12 = 3.2 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ کېږي، چې $(\beta_t = \frac{5.7 \times 10^9}{2 \times 3.2 \times 10^9} = 0.89)$ کېږي، د (7.2- جدول) څخه د $\ell_2 / \ell_1 = 7.2 / 5.4 = 1.33$ ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 = 2.03)$ او $(\beta_t = 0.89)$ قیمتونو له مخې د انټرپولیشن په واسطه د پایې د تسمې یانې د (C1) پایې سره بیروني منفي مومنټ (0.88) په لاس راځي.

مثبت مومنټونه:

(a) د پوښنې تختې د (A) تسمې لپاره: د $\ell_2 / \ell_1 = 5.7 / 5.4 = 1.06$ ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 > 1.0)$ ، نو د (7.2- جدول) له مخې مثبت مومنټ (73) سلنه د پایې تسمو ته ځي.

(b) د پوښنې تختې د (B) تسمې لپاره: د $\ell_2 / \ell_1 = 6.55 / 5.4 = 1.21$ ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 > 1.0)$ ، نو د (7.2- جدول) له مخې مثبت مومنټ (69) سلنه د پایې تسمو ته ځي.

(c) د پوښنې تختې د (C) تسمې لپاره: د $\ell_2 / \ell_1 = 7.2 / 5.4 = 1.33$ ، $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 > 1.0)$ ، نو د (7.2- جدول) له مخې مثبت مومنټ (65) سلنه د پایې تسمو ته ځي.

داخلي منفي مومنتونه : داچې $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 > 1.0)$ دی ، نو د (7.2- جدول) له مخې د پایې او منځنۍ تسمو ترمنځ مومنتونه د مثبت مومنتونو په څېر په ترتیب سره په (73) ، (69) او (65) سلنه مومنتونه د (A) ، (B) او (C) پوښنې تختو تسمود پایې تسمو ته ځي .

(4a) کرښه : په دې کرښه کې د پایې تسمې مومنتونه د پوښنې تختې او ګاډر ترمنځ وېشل کېږي ، د (ACI) کود د غوښتنې له مخې که $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 > 1.0)$ وي ، نو د پایې تسمې (85%) سلنه مومنت ګاډر او پاتې یې پوښنې تختې ته ورکول کېږي .

(4b) کرښه : په دې کرښه کې مومنتونه په شکل کې د ښودل شوي چوکاټ چې د پایې د (A) ، (B) او (C) لیکو په اګردو کې د ګاډر د تنې وزن او د پایې د (A) لیکې په اوږدو کې د دیوال د وزن د جمعې د عامل بار د تحلیل څخه په لاس راځي .

پنځمه کرښه : د پوښنې تختې او ګاډر پایې د تسمود (B) لیکې په اوږدو کې د پایې د (A) او (B) لیکو ترمنځ د منځنۍ تسمې نه پایې مومنتونه په لاندېني شکل کې ترسمېږي .

8- د پوښنې تختې د سیخانو محاسبه کول : د تېر مثال په څېر د پوښنې تختې د سیخانو مساحت د لاسته راغلو مومنتونو له مخې پیدا کېږي .

9- د ګاډرونو محاسبه کول : ګاډرونه د مومنتونو ، عرضاني قوي محاسبه اود سیخانو قات کېدنه په ترتیب سره تر سره کېږي . د څنډې ګاډرونه هم د عامل څرخېدنې قوي په وړاندې محاسبه کېږي . داچې د ټولو ګاډرونو لپاره $(\alpha_{f1} \ell_2 / \ell_1 \geq 1.0)$ دی ، نو د (ACI) د غوښتنې له مخې اړینه ده چې ګاډرونه په خپله باري ساحه کې د بارونو له امله د عرضاني قوي په وړاندې محاسبه شي .

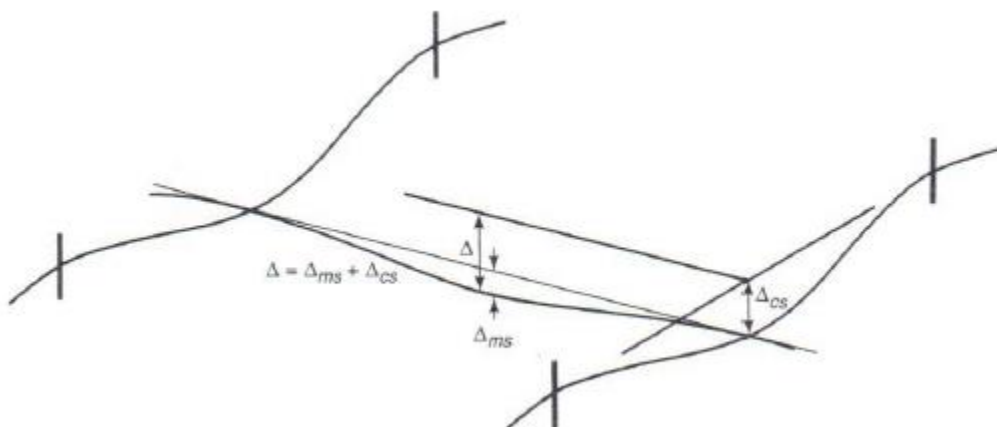
13.2- د دولوریزه پوښنې تختې په سیستمونو کې کروپېدنه

(Deflection in Two-Way Slab Systems)

د دوه لوریزه پوښنې تختو سیستمونو لپاره ډېره کروپېدنه د ځولۍ کېدنې یا شلمېدنې او د ځینو برخو لکه د دروازو او کرکیو د ویجاړېدنې لامل کېږي . نو د کروپېدنې د مخنیوي لپاره د (ACI) کود د دوه لوریزه پوښنې تختې د اصغري ضخامت لپاره د (7.1- جدول) لارښوونه کوي .

د دوه لوریزه پوښنې تختو کروپېدنې محاسبه کې د پوښنې تختې د پښل دڅنډې د محیط شرایط ، بارېدنه ، د ژوندي بار حالت (Live Load Pattern) ، د کرېدنې یا انحنای له امله درز کېدنه ، انقباض (Shrinkage) او د څکېدنې (Creeping) له امله د

کړوپیډنې ډېرېدنه په پام کې نیول کېږي . د دوه لوریزه پوښښ تختې سیستمونو کې د کړوپیډنې دستونږې پربنسټ د اوږدې مودې کړوپیډنې ضریب (λ_Δ) د (ACI) کود په احتمالي ډول (2.0) نیسي ، خو دا ضریب کفایت نه کوي . یانې د (λ_Δ) ضریب قیمت د (ξ) ضریب سره ځکه مساوي قېلېږي چې په یو لوریزه او دوه لوریزه پوښښ تختو د وایې په منځ کې فشاري سیخان نه کارېږي . خو ځینې مؤلفین د دوه لوریزه پوښښ تختو سیستمونو لپاره د دې ضریب قیمت تر (3.0) پورې هم لوړوي . د پایې د تسمو د څنډۍ پنیل په اوږدو کې د ورته یا مشابه ګاډرونو په شتون کې د وایې په منځ کې منځنۍ کړوپیډنه (deflection) په (59.2- شکل) کې بنودل شوې ده .



61.2- شکل: د پایې او منځنۍ تسمو کړوپیډنه (15: 759).

د پایې د تسمود داخلي پنیلونو لپاره اوږده څنډه نیول کېږي ، خو د بیروني یا خارجي پنیلونو لپاره د پنیل د بیروني څنډۍ سره عمودي نیول کېږي .
د وایې د ګاډر یا پوښښ تختې د انرشیا فعال یا اغېزمن مومنټ د لاندې فورمولونو په واسطه پیدا کېږي :

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^2 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3\right] I_{cr} \dots\dots\dots (48.2)$$

دلته :

I_e - د کړوپیډنې د محاسبه کولو له پاره د انرشیا اغېزمن مومنټ دی .

M_{cr} - د کړېدنې یا انحنایي مومنت دی ، چې په کانکرېټو کې د درز د پیداکېدو له امله د لاندې فورمول په واسطه پیداکېږي:

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} \dots\dots\dots (49.2)$$

f_r - د کانکرېټو د شلېدنې مودول دی ، چې د (50.2) معادلې په واسطه پیداکېږي :

$$f_r = 0.623 \lambda \sqrt{f'_c} \dots\dots\dots (50.2)$$

λ - ضریب دی چې د نارمل وزن لرونکو کانکرېټو لپاره (1.0) ، د سپکو کانکرېټو لپاره (0.75) او د شگلنو د سپکو کانکرېټو لپاره (0.85) په پام کې نیول کېږي .

I_g - دبې له درزه ګاډر چې د فولادي سیخان په نه شتون کې د انرشیا مجموعي مومنت دی .

y_t - د ثقل مرکز او نهایی کششي لیکې ترمنځ فاصله ده.

M_a - د عنصر د کړوپیډنې په محاسبه کې د کړېدنې یا انحنایي اعظمي مومنت دی .
هغه ګاډرونه چې دواړو لورو ته ادامه لري منځنی فعال یا اغېزمن انرشیا مومنت د لاندې فورمول په واسطه پیداکېږي :

$$\text{Average } I_e = 0.70 I_{em} + 0.15 (I_{e1} + I_{e2}) \dots\dots\dots (51.2)$$

هغه ګاډرونه چې یو لوري ته ادامه لري منځنی فعال یا اغېزمن انرشیا مومنت د لاندې فورمول په واسطه پیداکېږي :

$$\text{Average } I_e = 0.85 I_{em} + 0.15 (I_{e \text{ continuous end}}) \dots\dots\dots (52.2)$$

دلته : (I_{em}) ، (I_{e1}) او (I_{e2}) په ترتیب سره د ګاډر د وایې په منځ کې او په دواړو وروستیو برخو کې د (I_e) قیمتونه دي . د دې فورمولونو په کارېدنه کې اړینه ده چې (M_a) وارزول شي ، دا ځکه چې د (ACI) کود یې دیو عنصر په هغه حالت کې چې کړوپیډنه محاسبه کېږي د غیر ضریبي شوي اعظمي مومنت په توګه تعریفوي . د پوښنې تختې د کړوپیډنې په محاسبه کې (M_a) د غیر ضریبي شویو مې اوژوندي بارونو د مومنتونو مجموعه او یا هم د پوښنې تختې مې بار مومنت دوه برابره په اندازه په پام کې نیول کېږي . سربېره پردې په درز کېدنه کې مومنت (M_{cr}) چېرته چې (M_a) عمل کوي د کانکرېټو د عمر پربنسټ په

پام کې نیول کېږي . کله چې (I_g) او (I_{cr}) محاسبه کېږي ، اړینه ده چې د ډراپ پنیل قناعت بڼونکي ابعاد د (ACI) کود له مخې وارزول شي . کوچني ډراپ پنیلونه (عرضاني قوي خولی shear caps) او د پایي کپیتلونه څخه انصراف کېږي (58-760:15).

21.2- مثال : د (B-C-2-3) پنیل لپاره د (15.2- مثال) د پلان له شکل له مخې کروپېدنه محاسبه او د (ACI) کود د محدودیتونو سره پرتله کړئ . داسې فرضوو چې غیر ساختماني جوړښتونه د ډبرې کروپېدنې له امله نه ویجاړېږي ، د دې حالت لپاره د ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه او د پارټیشنونو د وصلېدنې څخه مجموعي کروپېدنه هم باید وارزول شي . داچې د دې پوښښ سیستم لومړنۍ ضخامت (190 mm) غوره شوی دی ، نو کروپېدنه په (165 mm) خطرناکه ضخامت کې تر مطالعې لاندې نیسو ، که د دې ضخامت لپاره کروپېدنه کافي وه ، نو د (190 mm) لپاره خو بیخي درسته ده .

حل :

1- د پایي تسمې د (B2) او (C2) تر منځ د سملاسي او اوږدې مودې کروپېدنې پیداکول (د B3 او C3 تر منځ کروپېدنه په همدې شاته فرضوو) :

(a) - د (Ma) په لاندې ډول پیداکېږي : د (15.2- مثال) څخه د پوښښ تختې له پاسه عامل بار $(W_u = 10.752 \text{ KN/m}^2)$ او ضخامت یې (190 mm) په پام کې نیسو .

د کروپېدنې د محاسبې لپاره بارونه (د پوښښ تختې ضخامت 165 mm)

$$\text{Dead load, } 1.0(\text{dead}) = 0.165 \times 24 + 1.4 = 5.36 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Service load, } 1.0(\text{dead} + \text{live}) = 5.36 + 2.4 = 7.76 \text{ KN/m}^2$$

$$\text{Construction load, } 2.0 (\text{slab dead load}) = 2.0 \times 3.96 = 7.92 \text{ KN/m}^2$$

په پایله کې درز د ساختماني بارونو له امله رامنځته او (M_a) د $(7.92/10.752 = 0.736)$

ځلې د پایي تسمې د مومنت په اندازه نیول کېږي .

د (B2) او (C2) سره منفي مومنت په لاندې ډول پیداکېږي :

$$\text{Negative moment at B2 and C2} = 0.736 \times 93.649 = 68.926 \text{ KN. m}$$

دوايې په منځ کې مثبت مومنت په لاندې ډول پيدا کېږي :

$$\text{Positive moment at midspan} = 0.736 \times 40.341 = 29.691 \text{ KN. m}$$

(b) - د (M_{cr}) پيدا کول : فرضوو چې د پوښنې تختې له پاسه ساختماني بار د (14)

ورځو لپاره واقع کېږي، نو د (14) ورځو مودې لپاره د پوښنې تختې مقاومت (0.88f'_c) په پام کې نيول کېږي، نو د (ACI) کود پر بنسټ (M_{cr}) مساوي کېږي په :

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t}; f_r = 0.623 \lambda \sqrt{f'_c} = 0.623 \times 1.0 \times \sqrt{0.88 \times 25} = 2.92 \text{ MPa}$$

$$I_g = \frac{2,363 \times (165)^3}{12} = 0.88 \times 10^9 \text{ mm}^4; y_t = 165/2 = 82.5 \text{ mm}$$

$$M_{cr} = \frac{2.92 \times 0.88 \times 10^9}{82.5} = 31.15 \text{ KN. m}$$

(c) - د (I_{cr}) او (I_e) پيدا کول : د (15.2- مثال)، د ختيځې - لويديځې پوښنې تختې تسمې د (B2-B3) او (C2-C3) سيڅبندي ته په کتو سره په منفي مومنت ساحه کې، سره له دې چې د پوښنې تختې سيڅبندي بدلون مومي، نو د (A_s = 15 No 12) لپاره فعاله ارتفاع مساوي کېږي په : d_(East-West) = h - 25mm = 165 - 25 = 140 mm ، نو

د سيڅبندي نسبت يې مساوي کېږي په :

$$\rho = \frac{15 \times 113}{2,363 \times 140} = 0.00512$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} \Rightarrow E_c = 4,700 \sqrt{f'_c} = 4,700 \times \sqrt{25} = 23,500 \text{ MPa}, E_s = 0.2 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$n \text{ (at time of cracking)} = \frac{0.2 \times 10^6}{23,500} = 8.51 \Rightarrow n\rho = 0.0436$$

$$k = \sqrt{2n\rho + (n\rho)^2} - n\rho = \sqrt{2 \times 0.0436 + (0.0436)^2} - 0.0436 = 0.255$$

$$I_{cr} = \frac{1}{3} (2,363) \times (0.255 \times 140) + 15 \times 113 \times 8.51 (140 - 0.255 \times 140)$$

$$I_{cr} = 28,119.7 + 1,504,470.14 = 1,532,590 \text{ mm}^4$$

$$I_e = I_{cr} + (I_g - I_{cr}) \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3$$

$$I_e = 1,532,590 + (0.88 \times 10^9 - 1,532,590) \times \left(\frac{31.15 \times 10^6}{68.926 \times 10^6} \right)^3 = 0.4 \times 10^9 \text{ mm}^4$$

دا چې د مثبت مومنت په ساحه کې (M_a ≈ M_{cr}, I_e = I_g = 0.88 × 10⁹ mm⁴) نيول کېږي .

د (I_e) منځنۍ قيمت په لاندې ډول پيدا کېږي :

$$I_{e, \text{Average}} = 0.70 I_{em} + 0.15 (I_{e1} + I_{e2})$$

$$I_{e, \text{Average}} = 0.70 \times 0.88 \times 10^9 + 0.15 (0.4 \times 10^9 + 0.4 \times 10^9) = 0.736 \times 10^9 \text{ mm}^4$$

(d) - د مړ او ژوندي بارونو له امله د سملاسي اود اوږدې مودې کړوپېدنې پيدا کول : د دې لپاره چې د پايې او منځنۍ تسمو کړوپېدنه محاسبه کړو ، اړينه ده چې د د پوښښ تختې د دې تسمو له پاسه د مړ بار او ژوندي بار د عمر سلنه (%) پيدا شي . دا سلنه د پايې او منځنۍ تسمو د مومنت د سلنې سره مساوي قبلېږي . دا چې دا سلنه د منفي او مثبتو ساحو لپاره سره توپير لري ، نو د هري تسمې منځنۍ اندازه په پام کې نيول کېږي . په (15.2- مثال) کې د داخلي پنيل د وايې په وروستني برخې لپاره (75%) سلنه منفي مومنت او مثبت مومنت (60%) سلنه د پايې د تسمې لپاره اختصاص شوی دی ، نو د پايې د تسمې په واسطه (67.5%) سلنه مړ او ژوندي وېشلي بار اختصاصېږي ، چې له هغې څخه د منځنۍ تسمې د پنيل د دويمې برخې لپاره (32.5%) سلنه د کړوپېدنې لپاره اختصاصېږي:

$$w_D = 5.36 \times 4.725 \times 0.675 = 17.10 \text{ KN/m}$$

$$w_L = 2.4 \times 4.725 \times 0.675 = 7.65 \text{ KN/m}$$

د پوښښ تختې د بارېدنې په پام کې نيولو سره د مړ او ژوندي بارونو له امله سملاسي کړوپېدنه په لاندې ډول محاسبه کېږي :

$$\Delta_D (\text{max}) = 0.0026 \frac{w_D \ell^4}{EI} (\text{row1}); \Delta_L (\text{max}) = 0.0048 \frac{w_L \ell^4}{EI} (\text{row4})$$

دلته: ($\ell = 6.0 \text{ m}$) ، ($I = I_e = 0.736 \times 10^9 \text{ mm}^4$) او د ($f'_c = 25 \text{ MPa}$) لپاره ($E = E_c$) دي.

$$E_c = 4,700 \sqrt{f'_c} = 4,700 \times \sqrt{25} = 23,500 \text{ MPa}$$

$$\Delta_D (\text{max}) = 0.0026 \times \frac{17.10 \times (6,000)^4}{23,500 \times 0.736 \times (10)^9} = 3.33 \text{ mm}$$

$$\Delta_L (\text{max}) = 0.0048 \times \frac{7.65 \times (6,000)^4}{23,500 \times 0.736 \times (10)^9} = 2.75 \text{ mm}$$

د دې لپاره چې د اوږدې مودې کړوپېدنه پيدا کړو ، نو د اوږدې مودې لپاره د ژوندي بار پايښت (25%) سلنه فرضوو او مړ بار لپاره سملاسي کړوپېدنه قبلېږي . همداراز د

اوږدې مودې کروپېدنې ضریب (3.0) پیشنهادېږي، نو د پایې تسمې د وایې په منځ کې د اوږدې مودې کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{\text{(long-term)}} = 3.0 \times (3.33 + 0.25 \times 2.75) = 12.05 \text{ mm}$$

2- د پایې د (2) او (3) لیکو ترمنځ د منځنۍ تسمې لپاره د کروپېدنې محاسبه :

(a)- د (M_a) او (M_{cr}) پیدا کول : د ساختماني بارونو له امله (M_a) مساوي کېږي په :

$$\text{Negative at line 2: } 0.736 \times 23.776 = 17.50 \text{ KN. m}$$

$$\text{Positive at midspan: } 0.736 \times 19.021 = 14.0 \text{ KN. m}$$

$$\text{Negative at line 3: } 0.736 \times 22.078 = 16.25 \text{ KN. m}$$

$$I_g = \frac{3,636 \times (165)^3}{12} = 1.4 \times 10^9 \text{ mm}^4; y_t = 165/2 = 82.5 \text{ mm} \quad \text{د تېر په څېر :}$$

$$M_{cr} = \frac{2.92 \times 1.4 \times 10^9}{82.5} = 48.18 \text{ KN. m}$$

(b) - د (I_e) پیدا کول: دا چې $(M_a < M_{cr})$ دی، نو په ټولو نقطو کې $(I_e = I_g = 1.4 \times 10^9 \text{ mm}^4)$ سره قبلېږي .

(c)- د مړ او ژوندي بارونو له امله سملاسي او اوږدې مودې کروپېدنې پیدا کول :

$$w_D = 5.36 \times 6.0 \times 0.325 = 10.452 \quad \text{د تېر په څېر :}$$

KN/m

$$w_L = 2.4 \times 6.0 \times 0.325 = 4.68 \text{ KN/m}$$

د $(\ell = 4.725 \text{ m})$ لپاره د کروپېدنې فورمول له مخې په لاندې ډول کروپېدنه پیدا کېږي :

$$\Delta_{D \text{ (max)}} = 0.0026 \times \frac{10.452 \times (4.725)^4}{23,500 \times 1.4 \times (10)^9} = 0.412 \text{ mm}$$

$$\Delta_{L \text{ (max)}} = 0.0048 \times \frac{4.68 \times (4.725)^4}{23,500 \times 1.4 \times (10)^9} = 0.340 \text{ mm}$$

$$\Delta_{\text{(long-term)}} = 3.0 \times (0.412 + 0.25 \times 0.340) = 1.491 \text{ mm} \quad \text{بیا هم د تېر په څېر :}$$

3- د (ACI) کود د محدودیتونو له مخې د کروپېدنې ارزونه:

(a)- د ژوندي بار له امله د سملاسي کروپېدنې ارزونه :

$$\Delta_{L \text{ (max for Panel)}} = 2.75 + 0.34 = 3.09 \text{ mm}$$

$$\text{ACI Code limit} = \ell/360 = 6,000/360 = 16.67 \text{ mm (OK)}$$

(b)- د پارټیشنونو د وصلېدنې څخه وروسته د مجموعي کروپېدنې محاسبه کول :

پارټیشن د وصلېدنې پرمهال په سملاسي کروپېدنې د مېر بار اغېزه (90%) سلنه قبلېږي .

په پایله کې د کروپېدنې د محاسبو د تجربو له مخې د پارټیشن په واسطه کروپېدنه د ژوندي بار له امله د سملاسي کروپېدنې (10%) جمع د اوږدې مودې د (100%) سلنې سره مساوي کېږي :

$$\Delta_{(\text{max for partitions})} = 0.1 \times (3.33 + 0.412) + 3.09 + (12.05 + 1.491) = 17.0 \text{ mm}$$

$$\text{ACI Code limit} = \ell/240 = 6,000/240 = 25 \text{ mm (OK)}$$

لنډيز

د اوسپنيز کانکريټي ودانيو د پوښنونو له اجزاو څخه يوه هم د پوښننې تختې (slabs) دي ، چې بېلابېل ډولونه لري ، خو د اوږد او لنډ لورو د اوږدوالي د نسبت له مخې په دوو ډولونو يولوريزه پوښننې تختې او دوه لوريزه پوښننې تختې دي.

دوه لوريزه پوښننې تختو محاسبې په بېلابېلو طريقو تر سره کېږي ، خو په دې فصل کې د ضريبي محاسبوي طريقې ، مستقيمي محاسبوي طريقې (Direct Design Method) او د معادل چوکاټ محاسبوي طريقې (Equivalent Frame Design Method) څخه يادونه شوې ده ، چې د هرې طريقې لپاره په ډېر دقت سره مثالونه د گډارلرونکو او بې له گډاره يا هواره دوه لوريزه پوښننې تختو لپاره حل شوي دي .

د دوه لوريزه پوښننې تختو د محاسبو لپاره اړينه برېښي چې د هغې ضخامت په ډېر دقت سره وټاکل شي ، چې د همدې موخې د لاسته راوړنې لپاره د (7.2- جدول) او د (ACI) کود د غوښتنو او د عرضاني قوې د ارزونې په پام کې نيولو سره غوره او ټاکل کېږي .

د دوه لوريزه پوښننې تختو کې د محاسبې لپاره اړينه ده چې د عاملو بارونو له امله د انحنايې مومنتونه بايد د پوښننې تختې د سيستم د پنيلونو په پام کې نيولو سره وويشل شي او د هغې له مخې په خپلو ټاکلو برخو کې د مثبتو او منفي مومنتونو په پام کې نيولو سره د محاسبوي سيخانو په واسطه سيخبندي شي .

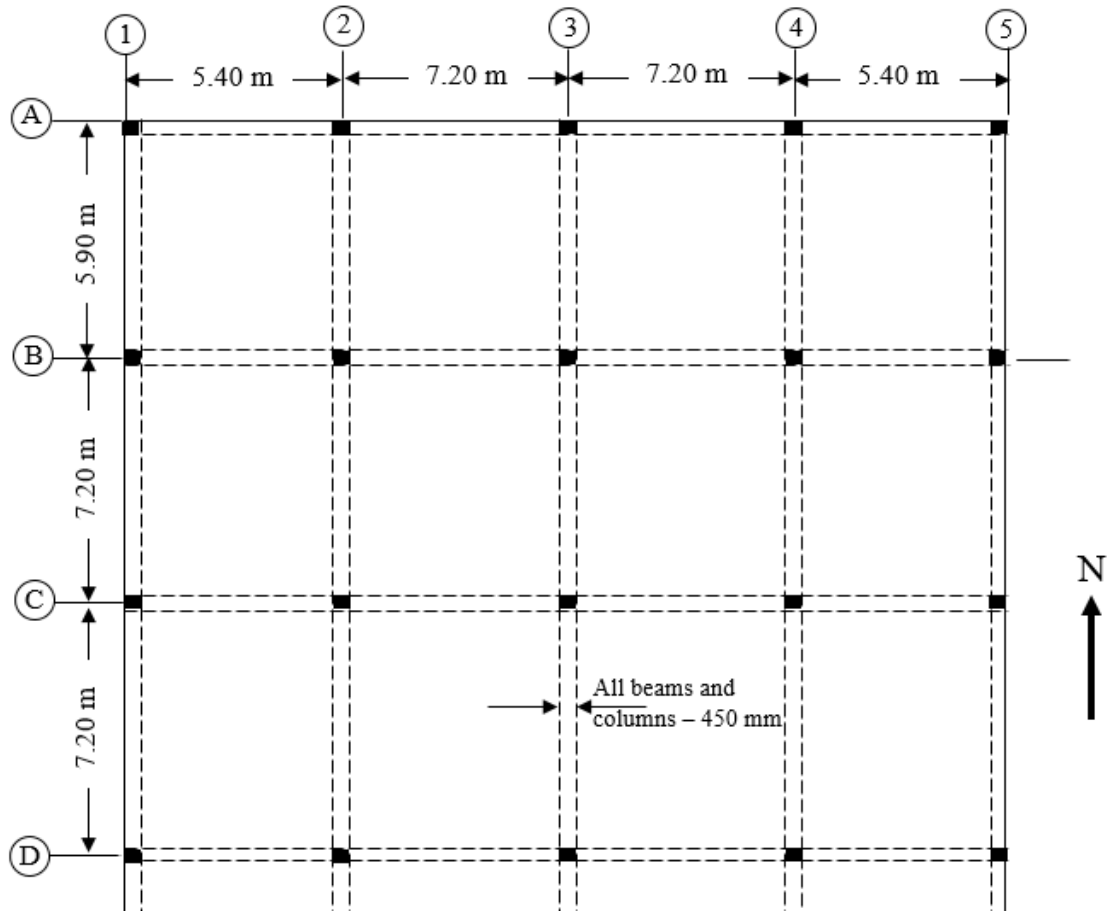
له پوښننې تختې سربېره پر کششي سيخانو د يولوريزه او دوه لوريزه عرضاني قوو په وړاندې ارزول کېږي او د اړتيا پر مهال په اړينو برخو کې عرضاني سيخان هم اچول کېږي . همداراز د عرضاني قوو پر وړاندې د پوښننې تختې په اړينو برخو کې د مقاوم کېدنې لپاره گل ميخ لرونکي سيخان هم ځای په ځای کېږي ، چې په اړه يې مثال محاسبه شوی دی . د دې لپاره چې د دوه لوريزه پوښننې تختې ضخامت لا هم ډېر دقيق تحليل شي ، نود مړواو ژونديو بارونو له امله د سملاسي ، اوږدې مودې او مجموعي کروپېدنې محاسبه تر سره کېږي . چې په دې اړه يو مثال چې په هغې کې د دوه لوريزه پوښننې تختې

سیستم لپاره مرواو ژوندیو بارونو له امله د سملاسي ، اوږدې مودې او مجموعي
کروپېدنې محاسبه او د (ACI) کود د محدودیتونو سره پرتله شوې ده .

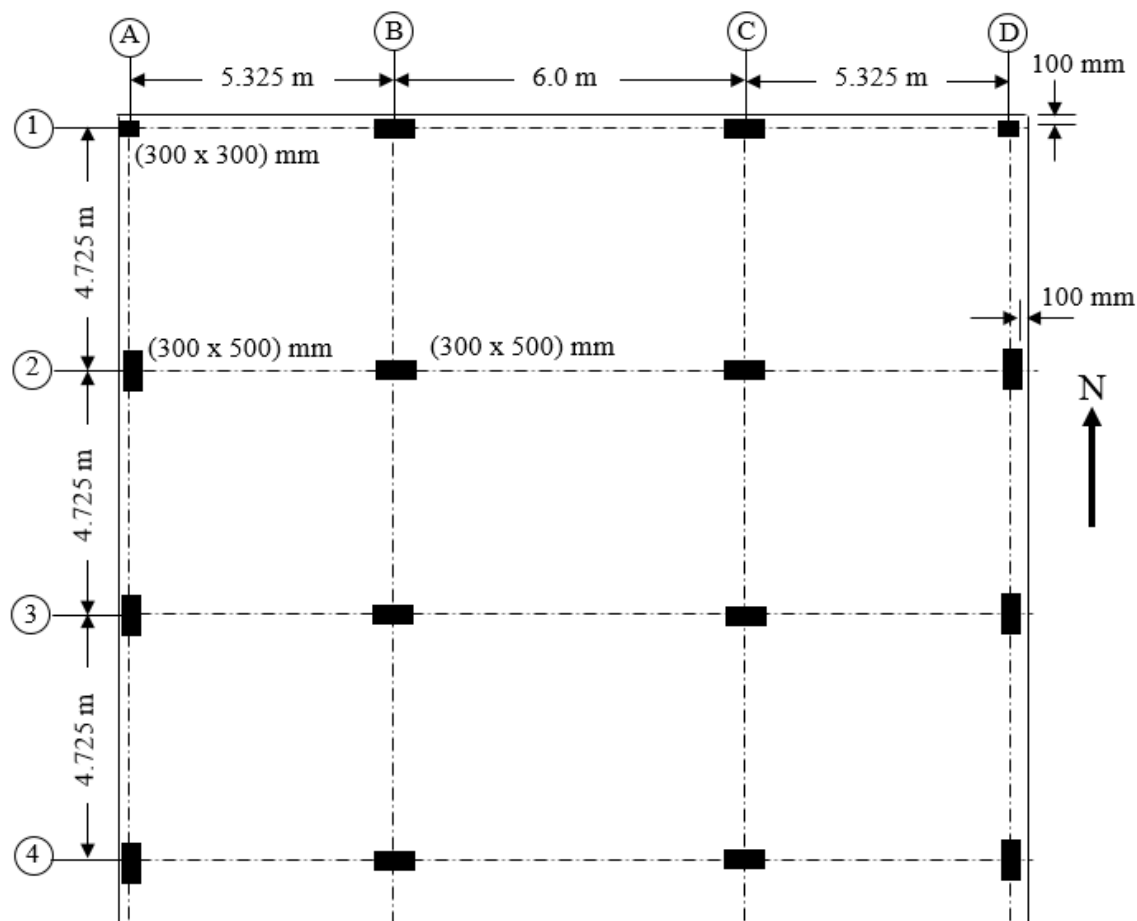
پوښتنې

- 1- په پوښنې تختو کې د سیخانو یو لوریزه او یا دوه لوریزه کرني لامل څه شی دی .
- 2- د دوه لوریزه پوښنې تختو ډولونو نومونه واخلئ .
- 3- د دوه لوریزه پوښنې تختو اصغري ضخامت څنګه ټاکل کېږي .
- 4- د دوه لوریزه پوښنې تختو د محاسبې شرایط واضح کړئ .
- 5- د کومو شرایطو لاندې دوه لوریزه پوښنې تختې په ضریبي محاسبوي طریقه محاسبه کېږي .
- 6- د کومو شرایطو لاندې دوه لوریزه پوښنې تختې په مستقیمې محاسبوي طریقه محاسبه کېږي .
- 7- په مستقیمه محاسبوي طریقه کې ستاتیکی مومنټ ، په منځنیو او اړخیزو ستونو کې محاسبوي مومنټ څنګه پیدا کېږي .
- 8- په معادله محاسبوي طریقه کې د یوې تسمې د اجزاو نومونه واخلئ او دا اجزاي د کومو معیارونو له مخې یوله بله جدا کېږي .
- 9- په دوه لوریزه پوښنې تختو کې یو لوریزه او دوه لوریزه عرضاني قوي قوي کومې دي او څنګه پیدا کېږي .
- 10- یوه $(6 \times 4 \text{ m})$ پوښنې تخته چې درې لورونه د اوسپنیز کانکرېټي دیوالونه سره نښتې ده او بې له پوښنې تختې له وزنه (2 KN/m^2) مې او (3 KN/m^2) ژوندي بارونو پرې عمل کړی وي او $(f'_c = 30 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي محاسبه کړئ .
- 11- په لاندېنې شکل کې ښودل شوې پوښنې تختې د مستقیمې محاسبوي طریقې په واسطه د (2) محور په اوږدو د محاسبوي تسمو اجزاو مومنټونه محاسبه او همداراز د منځنۍ وایې د محاسبوي تسمې په اجزاو کې فولادي سیخان ځای په ځای کړئ . که د پوښنې تختې ضخامت $(h_s = 180 \text{ mm})$ ، د ګاډر بشپړه ارتفاع $(h = 500 \text{ mm})$ ، عرض یې $(b_w = 400 \text{ mm})$ او د ستني ابعاد $(400 \text{ mm} \times 400 \text{ mm})$ وي . همداراز د پوښنې

تختې له پاسه د پرته له خپل وزن څخه يې مې بار ($W_D = 2.10 \text{ kN/m}^2$) او ژوندی بار ($W_L = 4.2 \text{ kN/m}^2$) عمل کړی وي او د کانکرېټو حجمي وزن ($\gamma = 24 \text{ kN/m}^3$) ،
 او ($f'_c = 30 \text{ MPa}$) او ($f_y = 420 \text{ MPa}$) وي . په مستقيمي او معادل چوکاټ محاسبوي
 طريقو بشپړه محاسبه او بيا يې سره پرته کړئ .



12- په لاندېنې شکل کې ښودل شوي هواره پوښېنې تختې چې په ځنډو کې ګاډرونه نه لري او د خپل بار سربېره د جداکوونکو دیوالونو او فرشونو (1.1 KN/m^2) مې بار او (2.2 KN/m^2) ژوندی بار پرې عمل کوي. د پوښېنې تخته د تکیه شوې بیروني پایې د اړخ له پاسه (100 mm) تیرېزې چې بیرونی دیوال د دیوال په اوږدو کې (2.5 KN/m) وزن هم پرې تکیه دی. د پور تر پوره ارتفاع (2.65 m)، ($f'_c = 25 \text{ MPa}$) او ($f_y = 420 \text{ MPa}$) او د پوښېنې تختې لاندې پایې ($300 \text{ mm} \times 300 \text{ mm}$) او ($300 \text{ mm} \times 500 \text{ mm}$) ابعاد لري، په مستقیمې او معادل چوکاټ محاسبوي طریقو بشپړه محاسبه او بیا یې سره پرتله کړئ.



ماخذونه

- 1- طاحونی ، شاپور . (1393) . طراحی ساختمان های بتن مسلح . چاپ اول . ایران : انتشارات علم و ادب . تهران . ص ص (554-600).
- 2- فدا ، سهراب . (1390) . مبانی سنجش ساختمان های آهنکانکریتی . کابل : انتشارات سعید . ص ص (168-182) .
- 3- کی نیا ، امیرمسعود . (1389) . آنالیز و طراحی سازه های بتن آرمه . اصفهان : جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان مرکز انتشارات . ص ص (454-490) .
- 4- مستوفی نژاد داود . (1383) . سازه های بتن آرمه جلد دوم . اصفهان : انتشارات ارکان . ص ص (283-433) .
- 5- ACI Committee 318. (2014). Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318-2014) and commentary on Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318R-2014), American Concrete Institute Farmington Hills, MI48331. Pp (109-127).
- 6- Concrete Reinforcing Steel Institute (CRSI). Design Hand Book. (2008). Tenth Edition. Printed in the United State of America. pp (447).
- 7- Code Of Practice for Structural Use of Concrete. (2013). Published by Building Department 12/F-18/F Pioneer Center 750 Nathan Road Hong Kong. P(82).
- 8- International Building Code. (2011). International Code Council. Fourth Edition. Washington DC. Pp (253-255).
- 9- MacCormac, Jack, C. and Russel, Brown, H. (2014). Design of Reinforced Concrete. New York. Pp (500-505).
- 10- MacCormac, Jack, C. and Nelson, James, K. (2008). Design of Reinforced Concrete. New York. Pp (498-527).
- 11- Mosly Bill, John Bungy and Ray Hulse. (2007). Reinforced Concrete Design to Euro code 2, sixth edition. Published by Palgrave Macmillan, Hound mills, Basing stock, Hampshire RG21 6x5 and 175 Fifth Avenue, New York, N.Y.10010. Pp(228-231).
- 12- Nawy, G. Edward. (2009). Reinforced Concrete A Fundamental Approach sixth edition. Pearson Education Ltd, Upper Saddle River, New Jersey USA. Pp (312-318).

- 13- Nilson, H., David, Darwin and Charles, Dolan. W. (2010). Design of Concrete Structures. Fourteenth Edition. McGraw-Hill, a business unit of The McGraw-Hill companies Inc., 1221 Avenue of the America, New York. Pp (442-467).
- 14- Raju, N. Krishna and Pranesh, R. N. (2006). Reinforced Concrete Design. New Age International (P) Limited, publishers, 4835/24, Ansari Road, Daryaganj, New Delhi – 10002. P(282).
- 15- Wight, K. James and MacGregor. (2009). Reinforced Concrete Mechanics and Design, Fifth Edition. Pearson Education prentice Hall Inc. Upper Saddle River New Jersey 07458. Pp(622-1066).

درېم فصل

داوسپنيزو کانکرېتي گادرونو گټې اخيستنې وړتيا (Serviceability of Reinforced Concrete Beams)

1.3- پيليزه

د بارونو د اغېزې (کړېدنې مومنت، عرضاني قوو او څرخېدنې مومنت) پر وړاندې د کړېدونکو اوسپنيزو کانکرېتي عناصرو تحليل او محاسبې دهغوې محکميت او استحکام تأمينوي چې په تيرو فصلونو کې پرې بشپړه بحث وشو، چې په هغې کې د اوسپنيز کانکرېتي عنصر او يا دهغې د مقطع د نهايي مقاومت په اړه بحثونو کې، په يوه عنصر حتی تر وړاندوينې د ډېرو بارونو پر وړاندې د هغې د نه ويجاړېدنې او تخریب څخه ډاډمنتيا حاصله شوه. خو سره له دې هم د اوسپنيز کانکرېتي عنصر څخه د گټې اخيستنې پرمهال د گټې اخيستنې يا خدمتي بارونو (بې له ضريبه بارونو) لاندې يو لړ مسئلې مطرح کېږي، چې د ساختمان څخه په مناسبه گټه اخيستنې کې بنايي يو لړ ستونزې رامنځته کړي او په پايله کې د ويجاړېدنې او تخریب سره مخ شي. دا مسئلې د گټې اخيستنې وړتيا (Serviceability) او د گټې اخيستنې د حدي حالتونو (Serviceability Limit States) تر عنوان لاندې مطرح کېږي.

د اوسپنيزو کانکرېتي عناصرو څخه د گټې اخېستنې په مهال کړوپیډنه یا خمیده گي (Deflection) او درز کېدنه (Cracking) اړینې مسئلې دي، چې مخکې له مخکې باید مطرح شي. ښکاره ده چې په کشش کې د کانکرېتو د کمزورتیا دلیل له مخې د گټې اخېستنې په شرایطو کې په اوسپنیزو کانکرېتي عنصر کې درزونه پیداکېږي او کېدای شي دا درزونه عنصر ته کومه ستونزه هم رامنځته نه کړي، خو که درزونو تر یوه مناسبه بریده کنټرول نه شي، د لمدبل سره د ځینو حمله کوونکو آیونونو د تېرېدنې په پایله کې د سیخانو د خوړنې له امله گټه اخېستونکې ډاډمنتیا نه احساسوي. په همداراز که د عناصرو کړوپیډنه تر مناسبه بریده کنټرول نه شي، نو په عناصرو کې د درزونو د رامنځته کېدنې له امله هم گټه اخېستونکې ډاډمنتیا نه احساسوي. نو له دې امله اړینه برېښي چې د اوسپنیزو کانکرېتي عناصرو د گټې اخېستنې څخه مخکې د گټې اخېستنې وړتیا تحلیل او محاسبه شي.

2.3- د گټې اخېستنې وړتیا پېژندنه (Introduction of the Serviceability)

سره له دې، چې په ساحه کې د کانکرېتي ګاډرونو د کاري وړتیا شرایطو لاندې دهغې د دندې د سرته رسولو یوه برخه ده، خو هغه نیمګړتیاوې چې د اوسپنیزو کانکرېتي ګاډرونو، پوښنن تختو او نورو عناصرو د گټې اخېستنې د شرایطو لاندې دهغې په کاري وړتیا کې مداخله کوي، په لاندې ډول ترې یادونه کېږي:

الف - ډېره درز کېدنه (Excessive cracking): د فولادي سیخانو او د کانکرېتو د نښلېدنې په پایله کې کېدای شي ډېره درز کېدنه رامنځته شي، چې له امله یې زیانمن (مضره) مواد د لویو درزونو له لارې ګاډر ته ورسېږي او په پایله کې د فولادي سیخانو د خوړنې او زنگ وهلو لامل شي. درزونه په بشپړه توګه د ودانۍ جوړښت بې ډوله کوي او کېدای شي د بد ګمانۍ تر بریده یې ورسوي (10:151).

ب - ډېره کړوپیډنه (Excessive deflection): ډېره کړوپیډنه په فرعي عناصرو کې چې ساختماني جوړښت نه لري لکه په بېلوونکو دیوالونو، کرکیو او دروازو چوکاټونو کې د

رنگېدنې په پايله کې رامنځته کېږي . په دې حالت کې ژوندی بار يا د ژوندي بار حرکت د کروپېدنې د ډېرېدنې لامل کېږي . دفرش د اهتزاز او لړزېدنې له امله بڼايي په هغه عناصرو کې چې ساختماني جوړښت نه لري، ډېره ويجاړېدنه او رنگېدنه رامنځته کېږي . ډېره کروپېدنه په بشپړه توګه د ودانۍ جوړښت او ساختمان بدغونې کوي او کېدای شي د بد ګمانۍ تربريده يې ورسوي (195:14).

ج - بد رنگه کېدنه يا بد بڼه کېدنه (Discoloring) : بد بڼه کېدنه د دوه سرچینود کانکرېټود ښوره وهنې (Efflorescence) او د فولادي سيخانو خوړنې او زنگ وهنې (Corrosion) له امله رامنځته کېږي . د کانکرېټو ښوره وهنه (سپين رنگه ، چې يو شانته ورکه ، ورکه يا پوستک شوي نه وي، بدرنگ کېدنه) چې لامل يې د کانکرېټو سطحې ته د کلسيمي مالګو فلتر کېدنه ده ، چې دا عمل د ډېرو اوبو د ګډولو، د پورتلنډ سمنټو د يورنگ نه لرلو، يا په کانکرېټو کې د يوځای کېدونکو (Additives) لکه د ډېروسکرو ايرو (fly ash) او يانورو پوسولانونو (Pozzolans) د غلطو کارولو (Misuse) له امله رامنځته کېږي . ښوره وهنه د کانکرېټو مقاومت او پايښت ته ، پرته له دې چې د سختۍ موده يې غځوي ، زيانمنه هم نه ده . خود فولادي سيخانو خوړنه او زنگ وهنه ، د کانکرېټو د سطحې د بدرنگه او بدبڼه کېدنې (تيت او پرک سورډوله خاپونو او نښانونو پيدا کېدنه) مهمه سرچينه ده . سره له دې چې د فولادي سيخانود زنگ وهنې له امله بدرنگه او بد بڼه کېدنه د دومره زيانمنه نه ده ، خو د فولادي سيخانو د ويجاړېدنې او د کانکرېټو او فولادي سيخانو د نښلېدنې د رامنځته کېدلو لامل کېږي .

د - سطحې ټوټه کېدنه (Surface disintegration) : سطحې ټوټه کېدنه د يو لړ ستونزو چې په هغې کې سوري - سوري کېدنه لکه د شاتو مچېو د ګڼين په شانته (Honeycombing) ، نغښتنه، تاوونښتنه يا جال ډول کېدنه شاملېږي، رامنځته کېږي . سوري - سوري کېدنه لکه د شاتو مچيو د ګڼين په څېر ، د کانکرېټو د مخلوط د

نامناسبې طرحې او محاسبې يا نامناسبې کلکېدنې له امله پېښېږي . د لويو ډکونکو ساحه داسې برېښي چې پرته له سمې د خمېږې يا مسالې سره نښتې وي . د تاوونې يا جال په شاته کېدنې لامل د کانکرېټو د سطحې څخه په کوڅو ، سرکونو او سپنې پټېلو کې د ګاډو ټايرونو د اصطکاک او د بندونو په پرچاوو کې د غورځېدنې له امله د لويو ډکونکو د ذرو بېلېدنه د بېلګې په توګه يادولی شو . دا هم د کانکرېټو د کمزورې طرحې او محاسبې له امله رامنځته کېږي . سوري - سوري کېدنه د سمې د خميرې او د ډکونکو د نامناسبه ذرو تر منځ د انبساط وړکيمياوي تعامل په پايله کې د کانکرېټو د پوښنې تختو سطحې ته نژدې رامنځته کېږي . دارنګه بېلې - بېلې شوې سطحې د کانکرېټو په ښکلا ډول - ډول اغېزه څرګندوي . کروپېدنې او درز پيدا کېدنې هغه موضوعګانې دي ، چې د ګټې اخېستنې د شرايطو لاندې د ساختماني طرحې او محاسبې او د ساختماني عناصرو د کارېدنې پورې اړه لري . بدرنګه کېدنه او د سطحې جال - جال کېدنه د لومړنيو موادو د کارېدنې موضوع ده ، چې د کانکرېټو د مخلوط د طرحې او محاسبې پورې تړلې ده . په دې فصل کې د اوسپنيز کانکرېټي ګاډونو او پوښنې تختو د کروپېدنې يا د شکل بدلون او درز کېدنې په اړه بحث کېږي .

3.3- کروپېدنه (Deflection)

د دې لپاره چې د پام وړ عنصر څخه د ډاډمنتيا او ګټې اخېستنې تمه وي ، نو اړينه ده چې ټول وارده بارونه بې له کومې خرابۍ څخه په بشپړه ډاډمنتيا سره وزغمي . کرېدونکې اجزاء لکه ګاډونه او يو لوريزه پوښنې تختې د وارده بارونو لاندې انحنايي شکل بدلېدنه کوي ، چې دې ډول شکل بدلېدنې ته کروپېدنه يا خميده ګي ويل کېږي ، چې د کرېدونکي عنصر د بارېدنې او سختۍ پورې اړه لري (6:261,262).

1.3.3- بې له درزه مقطعو بدلېدنه (Transformed Uncracked Sections)

کله چې د فولادو نسبتې اوږدېدنه (ϵ_s) د کانکرېټي ګاډر د هغه نژدې برخې د نسبتي اوږدېدنې (ϵ_c) سره مساوي وي او د غیرفعال محور څخه په مساوي فاصله ځای په ځای

شوي وي، نو په عنصر کې بشپړه نښلېدنه فرضېږي. مخکې له دې چې په کانکرېټو کې درزونه پيداشي اړينه ده چې د کانکرېټو او فولادي سيخانو د ارتجاعيت بريدته پاملرنه وشي، چې د هوک قانون له مخې د پاتې کېدنې وړ وي. د دې په پايله کې په فولادي سيخانو او نژدې کانکرېټو کې تشنجات په لاندې ډول څرگندېږي:

$$\sigma_s = E_s \cdot \varepsilon_s$$

$$\sigma_c = E_c \cdot \varepsilon_c$$

دلته:

(E_s) او (E_c) په ترتيب سره د فولادي سيخانو او کانکرېټو د ارتجاعيت مودولونه دي.

که ($\varepsilon = \varepsilon_s = \varepsilon_c$) شي، نو ($\sigma_s = \varepsilon \cdot E_s$) او ($\sigma_c = \varepsilon \cdot E_c$) کېږي.

دلته:

$$n = \frac{E_s}{E_c} = 7 - 9 \quad (1.3)$$

په پايله کې حاصلېږي چې:

$$\sigma_s = n \cdot \sigma_c$$

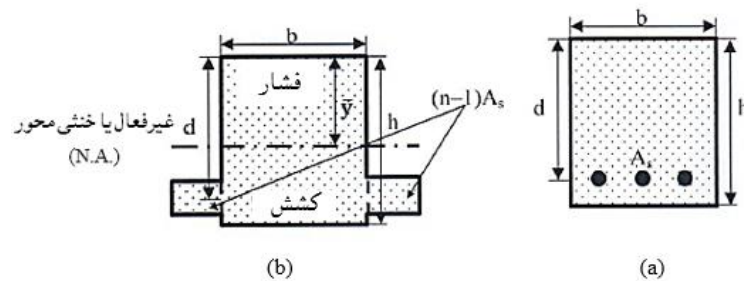
د پورتنیو رابطو پر بنسټ د فولادو کشي قوه له ($F_s = \sigma_s \cdot A_s$) سره مساوي کېږي، چې دلته (A_s) د فولادي سيخانو مساحت دی. که (A_c) د نژدې کانکرېټو مساحت وي او د (F_c) قوې پرې عمل وکړي نو:

$$\frac{F_s}{F_c} = \frac{\sigma_s \cdot A_s}{\sigma_c \cdot A_c} = n$$

که د فولادي سيخانو مساحت (A_s) د (n) ځلي تشنجاتو يا قوو لاندې واقع شوی وي، نو يوازې د کانکرېټو لپاره (nA_c) په پام کې نيول کېږي، چې د مقطع د بدلون نظريې له مخې د فولادي سيخانو مساحت (A_s)، د کانکرېټو د معادل مساحت (nA_c) سره مساوي کېږي. کله چې د فولادي سيخانو مساحت د کانکرېټو په معادل مساحت سره بدلون ومومي او مقطع په يوه متجانسه کانکرېټي مقطع بدلېږي. د مقطع د شکل بدلون د دې لپاره په پام کې نيول کېږي، تر څو د اوسپنيزو کانکرېټي گاډرونو په ګډون د مرکبو گاډرونو (چې د څو ډوله موادو څخه جوړ شوي وي) انرشيایي مومنت، تشنجات،

نسبتي اوږدېدنه (Strain) او همداراز د کړوېدني محاسبه ساده او اسانه شي ،
 د(1.3- شکل) د مقطع د شکل بدلون نظريه څرگندوي (12:137).

په (3a.1- شکل) کې د ګاډر عرضي مقطع په بدله شوې (په بشپړه کانکريټي) بڼه
 مقطع په (3b.1- شکل) ښودل شوې ده . کله چې د فولادي سيخانو مساحت (A_s) د
 کانکريټود معادل مساحت (nA_c) سره بدل شي، نو $(\frac{E_s}{E_c} = n)$ په پام کې نيول کېږي. د
 فولادي سيخانو د مساحت دا ډېرېدنه د دې لپاره نيول کېږي، هغه تشه چې مخکې د
 فولادي سيخانو په واسطه اشغال شوې وه ، ډکه شي ، يعنې $(n - 1) A_s$ د مستطيلي ډوله
 ګاډر د اړخونو سره پيوست په پام کې نيول شوې وه .



1.3- شکل: د اوسپنيز کانکريټي ګاډر مقطع بې له درزه شکل بدلون (a) د ګاډر عرضي مقطعه،
 (b) بدله شوې مقطع (6:263).

دبې له درزه بدله شوې کانکريټي مقطع د انرشيا مومنټ د لاسته راوړنې لپاره،
 لومړی د غیر فعال محور موقعيت پيدا کېږي. د (3b.1- شکل) په څېر غیر فعال محور د
 ګاډر د پاسنۍ برخې څخه د $(\bar{y})$ په فاصله د فشاري نسبتي اوږدېدني په اخري موقعيت
 کې واقع دی ، نو د ګاډر له غیر فعال محور څخه د پاسنۍ برخې د مساحت لومړنې
 مومنټ (مساحت $\times$ د غیر فعال محور څخه فاصله) لازمي دي ، چې د ګاډر له غیر فعال
 محور څخه د لاندېنۍ برخې د مساحت لومړنې مومنټ سره مساوي شي :

$$(b \cdot \bar{y}) \frac{\bar{y}}{2} = [b (h - \bar{y}) \cdot \frac{(h - \bar{y})}{2} + (n - 1) A_s (d - \bar{y})]$$

پورتنۍ رابطه په لاندې ډول سره هم ليکلی شو :

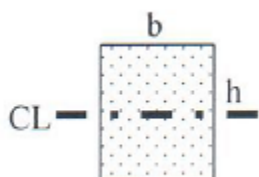
$$b \frac{(h^2 - 2h\bar{y})}{2} + (n - 1) A_s (d - \bar{y}) = 0$$

په پایله کې د ($\bar{y}$) قیمت د لاندېنۍ رابطې په واسطه په لاس راوړو :

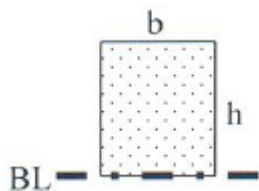
$$\bar{y} = \frac{\frac{bh^2}{2} + (n-1)dA_s}{bh + (n-1)A_s} \dots\dots\dots (2.3)$$

که مقطع د ارتجاعیت په حدودو کې پاتې شي ، نو د غیر فعال محور موقعیت ثابت پاتې کېږي ، چې د بیروني بارېدنې او مومنټ پورې تړلی وي . په (2.3- رابطه) کې ($\bar{y}$) د مقطع د هندسي ابعادو (b, d, h) ، (A_s) او بې له کېږدنې مومنټ څخه د ($n = \frac{E_s}{E_c}$) پورې تړاو لري. د اوسپنیز کانکریټي ګاډر د بدلې شوې مقطع انرشیا مومنټ ، د ګاډر له غیر فعال محور څخه د پاسنۍ برخې او د لاندېنۍ برخې په ډېرېدنې سره پیدا کېږي (430:15) .

دا چې د فولادي سیخانو د انرشیا مومنټ د هغې د مرکزي محور له مخې په پام کې نه نیول کېږي نو لاندېنۍ رابطه د انرشیا مومنټ لپاره کارېږي :



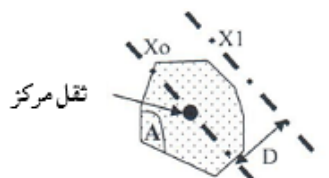
د مستطیلي مقطع د انرشیا مومنټ :
د مرکزي محور له مخې مساوي کېږي په : $bh^3/12$ سره .



د قاعدې د محور له مخې مساوي کېږي په : $bh^3/3$ سره .

2.3.3- د انرشیا مومنټ د موازي محورونو قضیه

د غیر مرکزي محور له مخې د مقطع انرشیا مومنټ ، د موازي مرکزي محور له مخې انرشیايي مومنټ او د مقطع مساحت د محورونو ترمنځ فاصلې مربع د ضرب حاصل سره مساوي کېږي ، دا څرګندونه په لاندې ډول لیکلې شو:



$$I_{X1} = I_{X0} + AD^2$$

د بدلې شوي مقطع د انرشيا مومنت مساوي کېږي په :

$$I_{tr} = b \frac{(\bar{y})^3}{3} + b \frac{(h-\bar{y})^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2 \dots \dots \dots (3.3)$$

I_{tr} - د کانکرېتي گاډر د بدلې شوي مقطع د انرشيا مومنت دی.

b - د کانکرېتي گاډر د مقطع عرض دی.

d - د گاډر فعاله ارتفاع ده.

h - د گاډر مکمله ارتفاع ده.

$\bar{y}$ - په (2.3 - رابطه) کې د غیر فعال محور ارتفاع ده.

A_s - د فولادي سيخانو مساحت دی.

n - د فولادو او کانکرېتو د ارتجاعيت مودول نسبت دی (263,264:6).

1.3- مثال: د يوه اوسپنيز کانکرېتي گاډر لپاره چې هندسي ابعاد يې په ترتيب سره

($b = 450 \text{ mm}$, $d = 525 \text{ mm}$, $h = 600 \text{ mm}$) او ($A_s = 5 \# 25 = 2,453 \text{ mm}^2$) سيخان

په کې ځای په ځای شوي وي، که ($f'_c = 25 \text{ MPa}$) او ($f_y = 420 \text{ MPa}$) وي. د (n , $\bar{y}$)

او (I_{tr}) قيمتونه پيدا کړئ.

حل: د کانکرېتو د ارتجاعيت مودول مساوي کېږي په :

$$E_c = 4,700(\sqrt{f'_c}) = 4,700 \times (\sqrt{25}) = 0.024 \times 10^6 \text{ MPa}$$

د فولادو د ارتجاعيت مودول ($E_s = 0.2 \times 10^6 \text{ MPa}$) دی، نو :

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{0.2 \times 10^6}{0.024 \times 10^6} = 8.333$$

$$\bar{y} = \frac{\frac{bh^2}{2} + (n-1)dA_s}{bh + (n-1)A_s} = \frac{\frac{450 \times (600)^2}{2} + (8.33-1) \times 525 \times 2,453}{450 \times 600 + (8.33-1) \times 2,453} = 314 \text{ mm}$$

$$I_{tr} = b \frac{(\bar{y})^3}{3} + b \frac{(h-\bar{y})^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2$$

$$I_{tr} = 450 \times \frac{(314)^3}{3} + 450 \times \frac{(600-314)^3}{3} + 8.33 \times 2,423 \times (525 - 314)^2$$

$$I_{tr} = 0.91 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

3.3.3- د اوسپنيز کانکريټي گاډرونو د انرشيا مجموعي مومنت

(Gross Moment of Inertia of Reinforced Concrete Beams)

د کانکريټوله درز کېدنې څخه مخکې د ځينو لاندېنيو دليلونو له مخې د سيڅبندي کېدونکې فولادي سيڅانو په مرسته د کېدنې مومنت لاندې اوسپنيز کانکريټي گاډر خواص يو څه محدود کړو :

الف - په نسبي توگه د کانکريټو لويه بې له درزه ساحې سره د کشش په وړاندې د مقاومت کېدنې مرسته کېږي، چې په پايله کې يې د فولادي سيڅانو رول پټېږي .

ب - په کشش کې د کانکريټوله درز کېدنې څخه مخکې په گاډر کې د کېدنې مومنتونه کوچني وي او بې سيڅه کانکريټ پرته له فولادي سيڅانو په بشپړه توگه د کشش په وړاندې د مقاومت وړتيا لري .

د دې دليلونو له مخې د (ACI 318) کود منلې ده ، چې د انرشيا مجموعي مومنت د کانکريټي گاډرونو د درز کېدنې څخه مخکې د بې له درزه د شکل بدل شوي ځای د انرشيا مومنت لپاره وکاروي . د اوسپنيز کانکريټي گاډر د انرشيا مجموعي مومنت ، د انرشيا هغه مومنت فرضېږي چې په هغې کې فولادي سيڅان په پام کې نه نيول کېږي . د مستطيلي مقطع لرونکي گاډر لپاره د انرشيا مجموعي مومنت (I_g) د لاندېني فورمول په واسطه پيدا کېږي (220,221:2):

$$I_g = b \frac{(h)^3}{12} \dots \dots \dots (4.3)$$

2.3- مثال: د (1.3- مثال) د ارقامو له مخې د اوسپنيز کانکريټي گاډر لپاره د (I_g) قيمت په لاس راوړئ او همداراز د (I_g) او (I_{tr}) ترمنځ توپير د سلنې له مخې پيدا کړئ.
حل :

$$I_g = b \frac{(h)^3}{12} = 450 \times \frac{(600)^3}{12} = 0.81 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$(I_{tr} - I_g) = \frac{(0.91 \times 10^{10} - 0.81 \times 10^{10})}{(0.91 \times 10^{10})} \times 100 = 10.98\%$$

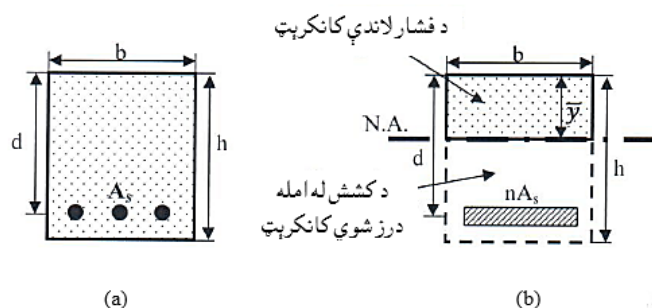
له پورتنۍ محاسبې څخه څرگندېږي ، چې د (I_g) قیمت د (I_{tr}) د قیمت په پرتله د (10.98%) سلنې په اندازه خطا لري یا لږ دی، چې دا اټکلي کمښت د اوسپنیزو کانکرېتي ګاډرونو د کروپېدنې د محاسبې پیچلتیا ده . سربېره پر دې ، د (I_{tr}) قیمت د (I_g) د قیمت سره عوض کول ، د کروپېدنې په محاسبه کې د خوندي توب په لوری اټکل ته نږدېوالي ښیي ، سره له دې چې دانریشیا مومنټ له اټکلي قیمت څخه ټیټ او د ګاډر د کروپېدنې له اټکلي قیمت څخه لوړ دی خو پایله یې د پام وړ نقطې ته ډېره ښه او محتاطانه طرحه ده .

4.3.3- د درز شویو مقطعو د شکل بدلېدنه (Transformed Cracked Sections)
د کړېدنې لاندې اوسپنیز کانکرېتي ګاډر د خواصو په دویمه مرحله کې د فشار لاندې ارتجاعیت یو څه غځېدنې ته پریښودل شوې فرضېږي ، چې په پایله کې یې کانکرېټ په کشش کې درز کېږي. سربېره پر دې ، سیخبندي کېدونکي فولادي سیخان په مقطع کې د کانکرېټو د درز کېدنې د کششي قووو یوازېنۍ رامنځته کېدونکي سرچینه ده . فولادي سیخان او کانکرېټ په ترتیب سره په کشش او فشار کې د ارتجاعیت په بېلا بېلو حدونو کې پاتې کېږي او د کانکرېتي ګاډر د خواصو دویمه مرحله د کاري یا ګټې اخیستنې د شرایطو سره د پرتله کېدو وړ ده (12:138).

د انریشیا مومنټ د درز شوي اوښتې (بدلې شوې) مقطع د کارولو له مخې پیدا کېږي ، چې د فولادي سیخانو مساحت د کانکرېټو په معادل مساحت ، د $(n = \frac{E_s}{E_c})$ د ضرب حاصل په پایله کې بدلېږي. په (Transferred cracked section) درز شوې بدله شوې مقطع کې د غیرفعال محور څخه لاندې یوازې د فولادي سیخانوپه شتون کې چې د کانکرېټو درز کېدنه په پام کې نه وي نیول شوي، کانکرېټ د درز کېدنې څخه وروسته د تشنجاتو په وړاندې مقاومت نه شي کولی . په (2.3- شکل) کې د کانکرېتي ګاډر د بدلې شوې درز شوې مقطع نظریه ښودل شوې ده.

دا چې د فولادي سیخانو مساحت (A_s) د کانکرېټو په معادل مساحت (nA_s) بدلېږي ، نو د فولادي سیخانو د مساحت دا ډېرېدنه د فولادي سیخانو د موقعیت پر عوض نیول

کېږي ، کله چې د ګاډر دتننۍ ، لاندېنۍ برخه د درز کېدنې له امله له پامه ورغورځول شي، نو هغه تشې چې مخکې د فولادي سیخانو په واسطه نیول شوې وه ، د شته کړنلارې له مخې بیرته نه شي ډکېدلی او په اړول شوې درز شوې مقطع کې د (2b.3- شکل) په څېر د فولادي سیخانو پر عوض (nA_s) کارېږي .



2.3- شکل: د درز شوې اوسپنيز کانکرېټي ګاډر مقطع د شکل بدلون. (a) مستطيلي مقطع او (b) د درز شوې بدله شوې مستطيلي مقطع (266:6).

بدله شوې درز شوې مقطع په ارتجاعيت کې د غیر فعال محور د موقعيت د پيدا کېدلو لپاره کټ مټ دمخکنۍ کړنلارې په ډول په پام کې نیول کېږي . د غیر فعال محور موقعيت د ګاډر د مقطع د پاسنۍ برخې څخه د (y-bar) په فاصله د (2b.3- شکل) له مخې ، د کانکرېټو د فشاري ساحې د ارتجاعيت په برید کې محدودېږي . د غیر فعال محور له پاسه د ګاډر د برخې ، د مساحت د لومړي مومنټ (مساحت د غیر فعال محور د فاصلي د ضرب حاصل) لازمي دی ، چې د غیر فعال محور څخه د لاندې برخې د ګاډر د برخې ، د مساحت د لومړي مومنټ سره مساوي شي :

$$(b \bar{y}) \frac{\bar{y}}{2} = n A_s (d - \bar{y})$$

پورتنۍ رابطه کولی شو ، چې په لاندې ډول هم ولیکو :

$$b \frac{\bar{y}^2}{2} + n A_s \bar{y} - n A_s d = 0$$

په پایله کې د (y-bar) قیمت د لاندېنۍ رابطې له مخې په لاس راځي :

$$\bar{y} = \frac{-n A_s + \sqrt{(n A_s)^2 + 2(n A_s b d)}}{b} \dots \dots \dots (5.3)$$

کانکریټ او فولادي سيخان په ترتيب سره په فشار او کشش کې د ارتجاعيت په حالت کې پاتې کېږي ، په درز شوې مقطع کې دغیر فعال محور موقعیت ثابت او د بیروني بارېدنې او مومنټ څخه خپلواکه پاتې کېږي . په یاد ولرو چې د (5.3) رابطې په واسطه $(\bar{y})$ د مقطع د هندسي ابعادو او اندازو (b, d, h, A_s) او همداراز به له کېږدنې مومنټ څخه د $(n = \frac{E_s}{E_c})$ ، پورې تړاو لري او د فولادي سيخانو او کانکریټو د ارتجاعيت په برید کې د درز ژوروالي $(d - \bar{y})$ ثابت پاتې کېږي. د ارتجاعي برید څخه اخواد بارېدنې یا تشنجاتو ډېرښت ، د درز د ژوروالي ، په غیر ارتجاعي برید کې د فولادي سيخانو او کانکریټو د ارتجاعيت مودول د بدلېدنې له امله ډېرېږي .

د اوسپنیز کانکریټي ګاډر د اووښتې درز شوې مقطع د انرشیا مومنټ د غیر فعال محور څخه د پاسنۍ فشاري ساحې د انرشیا مومنټ او د فولادي سيخانو د انرشیا مومنټ د ډېرېدنې په واسطه لاس ته راځي او مرکزي محور ته د فولادي سيخانو انرشیا مومنټ په پام کې نه نیول کېږي (223:2) :

$$I_{cr} = b \frac{\bar{y}^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2 \dots \dots \dots (6.3)$$

دلته :

- I_{cr} - د کانکریټي درز شوي ګاډر د اووښتې یا بدلې شوې مقطع د انرشیا مومنټ دی .
- b - د کانکریټي ګاډر د مقطع عرض دی .
- d - د ګاډر فعاله ارتفاع ده .
- h - د ګاډر مکمله ارتفاع ده .
- $\bar{y}$ - د (5.3) رابطې په څېر دغیر فعال محور ارتفاع ده .
- A_s - د فولادي سيخانو مساحت دی .
- n - د فولادو او کانکریټو د ارتجاعيت مودول نسبت دی .

3.3- مثال : د (1.3- مثال) د ارقامو له مخې د اوسپنیز کانکریټي ګاډر لپاره د (I_{cr}) قیمت په لاس راوړئ او همداراز د $(\frac{I_{cr}}{I_g})$ او $(\frac{I_{cr}}{I_g})$ ترمنځ توپیر د سلنې له مخې پیدا کړئ .

حل :

$$\bar{y} = \frac{-nA_s + \sqrt{(nA_s)^2 + 2(nA_s b d)}}{b}$$

$$\bar{y} = \frac{-8.33 \times 2,423 + \sqrt{(8.33 \times 2,423)^2 + 2(8.33 \times 2,423 \times 450 \times 525)}}{450} = 115 \text{ mm}$$

$$I_{cr} = b \frac{(\bar{y})^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2$$

$$I_{cr} = 450 \times \frac{(115)^3}{3} + 8.33 \times 2,423 \times (525 - 115)^2 = 0.36 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$I_g = b \frac{(h)^3}{12} = 450 \times \frac{(600)^3}{12} = 0.81 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$\frac{I_{cr}}{I_{tr}} = \frac{0.36 \times 10^{10}}{0.91 \times 10^{10}} \times 100 = 39.56\% ; \quad \frac{I_{cr}}{I_g} = \frac{0.36 \times 10^{10}}{0.81 \times 10^{10}} \times 100 = 44.4\%$$

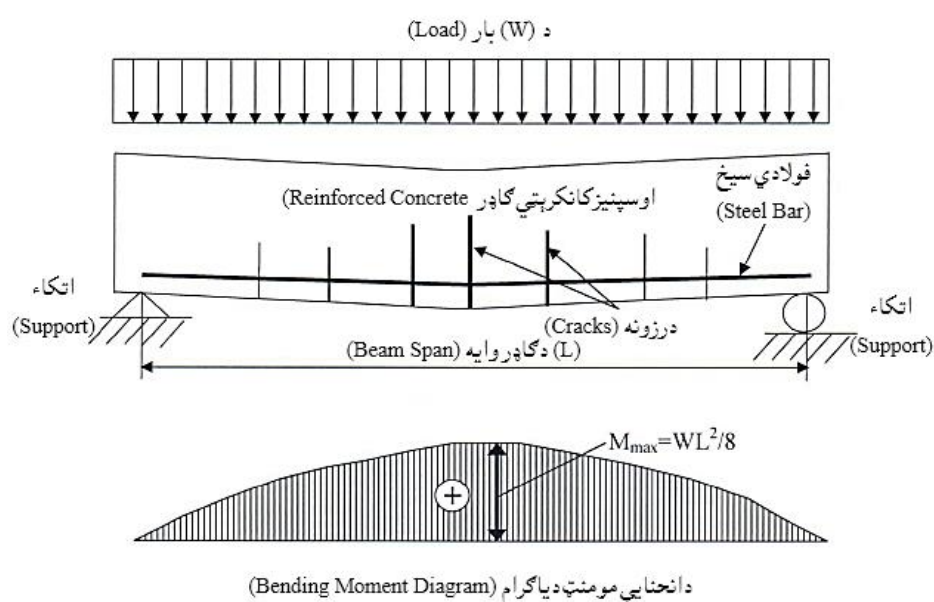
د کانکرېټو درز شوې کششي ساحه د کانکرېټي ګاډر د مساحت د پام وړ هغه برخه ده، چې د درز کېدنې پورې فعاليت نه کوي. له همدې امله، د درز کېدنې په پايله کې د ګاډر په مساحت او انرشيا مومنټ کې د پام وړ کمښت راځي، چې د تشنجاتو په وړاندې د مقاومت او کروپېدنې لپاره مخالف دي. د اوسپنيزو کانکرېټي ګاډرونو درز کېدنه، په کانکرېټو کې د تشنجاتو د ډېر ژر لوړېدنې او همداراز په فولادي سيخانو کې د کروپېدنې د ناڅاپي ډېرېدنې په پايله کې رامنځته کېږي.

5.3.3- د انرشيا فعال مومنټ (Effective Moment of Inertia)

په (3.3- شکل) کې د اوسپنيزو کانکرېټي ګاډر د ګټې اخېستنې شرايط بنودل شوي دي. د ګاډر د انحنايي خواصو دويمه مرحله کولی شو د ګټې اخېستنې د شرايطو سره ورته په پام کې ونيسو. د وايې په منځ کې ګاډر د اعظمي کړېدنې مومنټ له امله درز کېږي، چې د فولادي سيخانو او کانکرېټو تر منځ نښلېدنه نه پاتې کېږي او کششي تشنجات صفر کېږي. د کانکرېټو په جوړښت کې د کششي تشنجاتو درز بې له ځنډه د فولادي سيخانو او کانکرېټو تر منځ د نښلېدنې له امله تشنجات انتقالوي، چې له امله يې د کانکرېټو کششي مقاومت ډېرېږي او په ګاډر کې نوره درز کېدنه دروي. کله چې په ګاډر کې د کړېدنې مومنټ او تشنجات لږ وي، نو د وايې له منځ څخه ليري اتکاء ته نژدې د درزونو ډېرښت او ژوروالي کمښت مومي او په کانکرېټو کې د

غیر منظم عناصرو په شتون کې درزونه پیدا کېږي . همداراز د کانکرېټ د خواصو بدلېدنه، د هغې د جوړېدنکو طبیعي موادو (اوبو، شګې، ډبرو او سمټو) د یوځای کېدنې د عمليې پورې تړلې ده (لومړۍ برخې دویم فصل وګورئ). همداراز دا ناسمه ده، چې هوار کانکرېټ یوه ارتجاعي ماده انګیرل کېږي، چې د غیر خطي خواصو په پایله کې حتی که د ګټې اخیستنې لاندې هم وي، د کرېدنې مومنټ سره د هغې د درز په ژوروالی کې بدلون رامنځته کېږي، نو ځکه ګاډر د وای په اوږدو کې ډېر بدلون مومي او په ګاډرونو کې د تشنجاتو بدلون د کرېدنې مومنټ او د درز پیدا کېدنې د شرایطو پورې اړه لري .

د کروپېدنې په محاسبه کې د ګټې اخیستنې شرایطو لاندې د کانکرېټي ګاډر د انرشیا مومنټ پیدا کول ډېره ستونزمن دي، نو ځکه د (ACI 318) کود د کانکرېټي ګاډرونو د کروپېدنې لپاره اټکلي انرشیايي مومنټ، چې د انرشیا اغېزمن مومنټ (Effective moment of inertia) یا (I_e) نومېږي، تجویزوي. که ګاډر د ګټې اخیستنې د شرایطو لاندې درز شوی نه وي، نو د کروپېدنې د محاسبې لپاره به له درزه مقطع انرشیا مومنټ کارېږي.



3.3- شکل: د ګټې اخیستنې د شرایطو لاندې د اوسپنیز کانکرېټي ګاډر (268:6).

ډان ای برانسون (Dan E. Branson) په (1963) زکال کې د پراخه تجربوي مطالعو پر بنسټ د کروپېدنې په محاسبو کې د انرشیا اغېزمن مومنټ (I_e) د پیداکولو لپاره لاندې فورمول وړاندې کړ (400:5):

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3\right] I_{cr} \dots\dots\dots(7.3)$$

دلته:

I_e - د کروپېدنې د محاسبه کولو لپاره د انرشیا اغېزمن مومنټ دی.

M_{cr} - د کړېدنې مومنټ دی، چې په کانکرېټو کې د درز د پیداکېدو له امله د لاندې فورمول په واسطه پیدا کېږي (221:2):

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} \dots\dots\dots(8.3)$$

f_r - د کانکرېټو د شلېدنې مودول دی، چې د نارمل وزن لرونکو کانکرېټو په شتون کې په (1.0)، د سپکو کانکرېټو په شتون کې په (0.75) او د شگلنو سپکو کانکرېټو په شتون کې په (0.85) کې ضربېږي او د (ACI 318) کود په واسطه د لاندې فورمول په واسطه پیدا کېږي:

$$f_r = 0.7 \sqrt{f'_c} \dots\dots\dots(9.3)$$

I_g - د بې له درزه ګاډر د مقطع چې فولادي سیخان په کې په پام کې نه وي نیول شوی د انرشیا مجموعي مومنټ دی.

y_t - په بې له درزه مقطع کې د غیرفعال محور موقعیت دی.

M_a - د عنصر د کروپېدنې په محاسبه کې د کړېدنې یا انحنايي اعظمي مومنټ دی.

د برنولي د فرضيې له مخې، د درز د پیل سره، د کششي درز پیدا کېدنې تشنجات له (M_y/I) او د کششي درز پیدا کېدنې تشنجات د شلېدنې د مودول (f_r) سره مساوي کېږي، چې د (9.3 - رابطې) په واسطه ښودل شوی دی. (M) د درز کېدنې د پیل سره د درز کېدنې مومنټ دی، (M_r) پورته په د (8.3 - رابطې) کې تشرېح شوه.

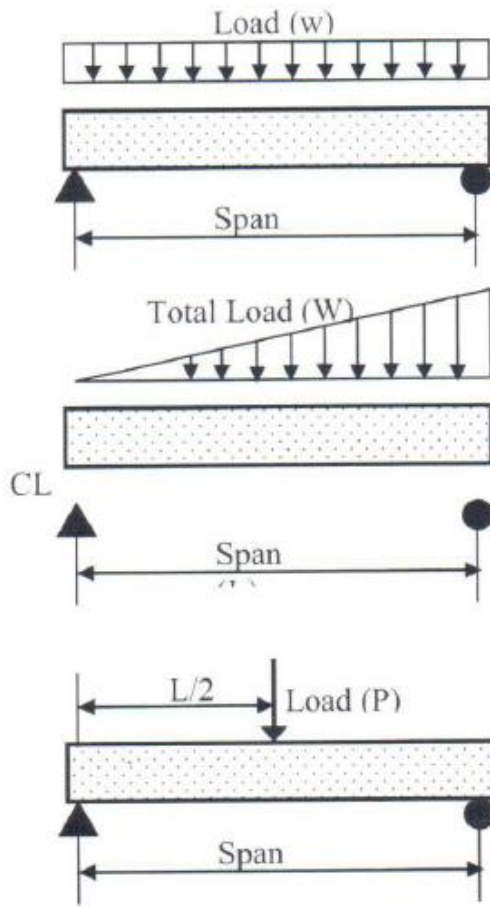
($y = y_t$) - د غیر فعال اود د درز کېدنې څخه مخکې اود ګاډر د کششي لوري تر ټولو لری موقعیت ، چېرته چې کششي تشنجات په اعظمي برید کې واقع وي ، تر منځ فاصله ده. مخکې څرګنده شوه ، چې د (ACI) کود اجازه ورکوي ، چې (I_g) د انرشیا مجموعي مومنټ، د درز کېدنې څخه مخکې د انرشیا مومنټ لپاره وکارېږي (4:144).

4.3- د کانکرېتي ګاډر سملاسي کروپېدنه

(Immediate or Instantaneous Deflection of Concrete Beam)

په یوه اوسپنیز کانکرېتي ګاډر کې د ګټې اخیستنې د شرایطو لاندې باید دهغې ارتجاعیت ته پاملرنه وشي . د جامداتود میخانیک د کروپېدنې رابطې له مخې کولی شو د اوسپنیزو کانکرېټو د (E_c) او (I_e) په مرسته ارتجاعي (بې له ځنډه یا سملاسي) کروپېدنه محاسبه کړو (3:613).

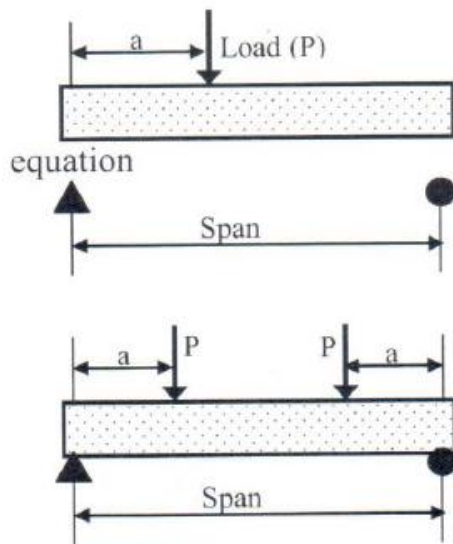
په دې ارتجاعي (بې له ځنډه یا سملاسي) کروپېدنه کې د اوږدې مودې بار له امله کروپېدنه نه ده شامله چې د غیر ارتجاعي یا پلاستيکي کروپېدنې لامل کېږي . د دې لپاره ، د (ACI) کود د اسپنیرو کانکرېتي ګاډرونو ، د (E_c) او (I_e) په مرسته د ارتجاعي (بې له ځنډه یا سملاسي) کروپېدنې د محاسبه کولو لپاره د ارتجاعي کروپېدنې رابطې د کارولو تجویز کړی دی ، چې دا رابطې په (4.3) او (5.3) شکلونو کې ښودل شوي دي (13:220).



$$\Delta_{\max} \text{ at CL} = \frac{5wL^4}{384EI}$$

$$\Delta_{\max} = 0.013 \frac{wL^3}{EI}$$

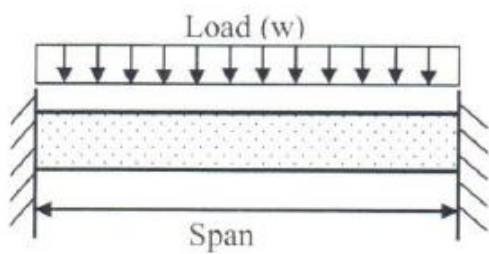
$$\Delta_{\max} \text{ at CL} = \frac{PL^3}{48EI}$$



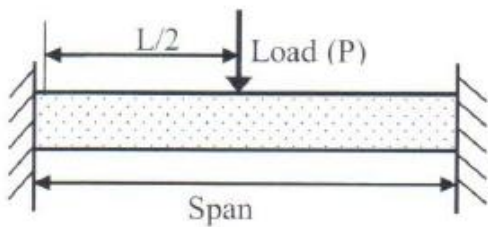
$$\Delta_{\max} \text{ (at } x = \sqrt{\frac{a(a+2b)}{3}} = \frac{Pab(a+2b)\sqrt{3a(a+2b)}}{27 EIL}$$

$$\Delta_{\max} \text{ at CL} = \frac{Pa}{24EI} (3L^2 - 4a^2)$$

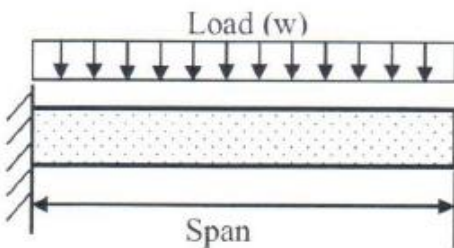
4.3- شکل: دساده اتکاء لرونکو گاډرونو لپاره دارتجاعي کروپېدنې معادلي (157:9).



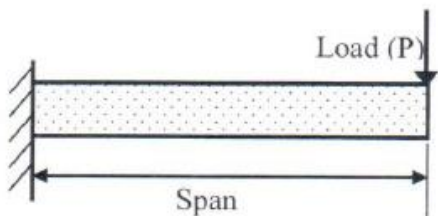
$$\Delta_{\max} \text{ at CL} = \frac{wL^4}{384EI}$$



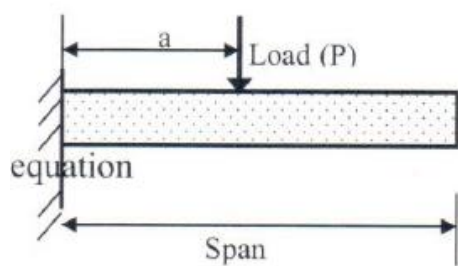
$$\Delta_{\max} \text{ at CL} = \frac{PL^3}{192EI}$$



$$\Delta_{\max} \text{ at free end} = \frac{wL^4}{8EI}$$



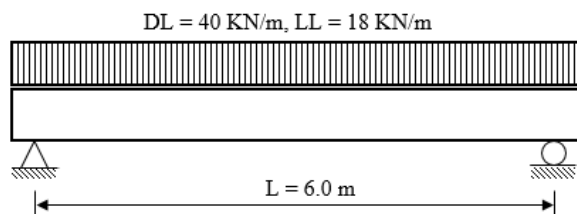
$$\Delta_{\max} \text{ at free end} = \frac{PL^3}{3EI}$$



$$\Delta_{\max} \text{ at free end} = \frac{Pa^2}{6EI} (3L - a)$$

5.3- شکل: دستخې اتکاء لرونکو او کانتیلیور ګاډرونو لپاره دارتجاعي کړو پېښې معادلي (9:158).

4.3- مثال : د لاندېني شکل سره سم د بارېدنې حالت اود عادي کانکريټوسره د يوه کانکريټي گاډر د مقطع د (1.3) ، (2.3) او (3.3) مثالونو دارقامو په پام کې نيولوسره د مرکزي ليکې بې له ځنډه يا سملاسي کروپېدنه محاسبه کړئ ؟



حل : د جامداتو ميخانيک ارتجاعی کروپېدنی رابطه په لاندې ډول لیکو:

$$\Delta = \frac{5WL^4}{384EI}$$

د مېر بار له امله بې له ځنډه يا سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iDL} = \frac{5DLL^4}{384E_c I_e}; \quad DL = 40 \text{ kN/m}, L = 6.0 \text{ m} = 6,000 \text{ mm}$$

$$E_c = 4,700(\sqrt{f'_c}) = 4,700 \times (\sqrt{25}) = 0.024 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$f_r = 0.7\sqrt{f'_c} = 0.7 \times \sqrt{25} = 3.5 \text{ MPa}, y_t = \frac{h}{2} = \frac{600}{2} = 300 \text{ mm}$$

$$I_g = b \frac{(h)^3}{12} = 450 \times \frac{(600)^3}{12} = 0.81 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} = \frac{3.5 \times 0.81 \times 10^{10}}{300} = 94.5 \times 10^6 \text{ N. mm} = 94.5 \text{ KN. m}$$

$$M_a = DL \frac{L^2}{8} = 40 \times \frac{(6)^2}{8} = 180 \text{ KN. m}$$

$$I_{cr} = 450 \times \frac{(115)^3}{3} + 8.33 \times 2,423 \times (525 - 115)^2 = 0.36 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 \right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{94.5 \times 10^6}{180 \times 10^6} \right)^3 \times 0.81 \times 10^{10} + \left[1 - \left(\frac{94.5 \times 10^6}{180 \times 10^6} \right)^3 \right] \times 0.36 \times 10^{10}$$

$$I_e = 0.1172 \times 10^{10} + 0.3079 \times 10^{10} = 0.425 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

$$\Delta_{iDL} = \frac{5 \times 40 \times (6 \times 10^3)^4}{384 \times 0.024 \times (10)^6 \times 0.425 \times (10)^{10}} = 6.618 \text{ mm}.$$

د گټې اخېستنې د مجموعي بارونو له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iTL} = \frac{5(DL+LL)L^4}{384E_c I_e}$$

د گټې اخېستنې يا خدمتي مجموعي بارونه مساوي کېږي په :

$$TL = DL + LL = 40 + 18 = 58 \text{ KN/m} = 58 \text{ N/mm}$$

$$M_a = \frac{(DL+LL) \times L^2}{8} = \frac{(58) \times (6)^2}{8} = 261 \times 10^6 \text{ KN. m}$$

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 \right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{94.5 \times 10^6}{261 \times 10^6} \right)^3 \times 0.81 \times 10^{10} + \left[1 - \left(\frac{94.5 \times 10^6}{261 \times 10^6} \right)^3 \right] \times 0.36 \times 10^{10}$$

$$I_e = 0.038 \times 10^{10} + 0.343 \times 10^{10} = 0.381 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

$$\Delta_{iTL} = \frac{5 \times 58 \times (6000)^4}{384 \times 0.024 \times (10)^6 \times 0.381 \times (10)^{10}} = 10.704 \text{ mm.}$$

د گټې اخېستنې يا خدمتي ژونديو بارونو له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iLL} = \Delta_{iTL} - \Delta_{iDL} = 10.704 - 6.618 = 4.086 \text{ mm}$$

يادونه : د انرشيا اغېزمن مومنت د گټې اخېستنې د اعظمي کړېدنې مومنت (M_a) پورې او دا مومنت د بارېدنې د بدلېدنې پورې تړلی دی . د بارېدنې شرايط له مخې يوازې مېر بار کېدای شي ، چې د مېر بار د کروپېدنې لپاره وکارېږي او ژوندي بار د مېر بار په نه شتون کې بايد وارد نه شي . کله چې د ژوندي بار له امله کروپېدنه پيدا کېږي ، نو لازمه ده چې کروپېدنه د مېر او ژوندي بارونو د گټې اخېستنې يا خدمتي بارونو له امله محاسبه شي او له دې څخه د مېر بار له امله د محاسبه شوې کروپېدنې د منفي کولو په پايله کې د ژوندي بار له امله کروپېدنه لکه د (4.3 - مثال) په څېر په لاس راوړل شي . ځکه نو د (I_e) قيمت څو ځلې پيدا کېدنه ، د بېلابېلې بارېدنې د شرايطو په پام کې نيولو لپاره اړينه ده . د دې لپاره چې د کروپېدنې محاسبه ساده شي ، نو کېدای شي چې په هغې کې د (I_e) قيمت يو ځلې د گټې اخېستنې د مجموعي بار لپاره پيداشي او د ټولو بارونو د حالتونو لپاره وکارېږي ، دا ډول فرضېدنه په درز شوي ګاډر کې د انرشيا مومنت د درز کېدنې د غځونې اغېزه محدودوي ، چې د (ACI) کود د کړنلارې

څخه په دې کې یو څه انحراف څرګندېږي. د پورتنۍ مثال حل په بله ساده طریقه په لاندې ډول سرته رسېږي:

په ساده طریقه د (4.3 - مثال) لپاره حل:

د جامداتو میخانیک ارتجاعي کړوپیډنې رابطه په لاندې ډول لیکو:

$$\Delta_{iDL} = \frac{5DL L^4}{384 E_c I_e}; DL = 40 \text{ KN/m}, L = 6.0 \text{ m} = 6,000 \text{ mm}$$

$$E_c = 4,700(\sqrt{f'_c}) = 4,700 \times (\sqrt{25}) = 0.024 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$f_r = 0.7\sqrt{f'_c} = 0.7 \times \sqrt{25} = 3.5 \text{ MPa}, y_t = \frac{h}{2} = \frac{600}{2} = 300 \text{ mm}$$

$$I_g = b \frac{(h)^3}{12} = 450 \times \frac{(600)^3}{12} = 0.81 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} = \frac{3.5 \times 0.81 \times 10^{10}}{300} = 94.5 \times 10^6 \text{ N. mm} = 94.5 \text{ KN. m}$$

$$I_{cr} = 450 \times \frac{(115)^3}{3} + 8.33 \times 2,423 \times (525 - 115)^2 = 0.36 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$TL = DL + LL = 40 + 18 = 58 \text{ KN/m} = 58 \text{ N/mm}$$

$$M_a = \frac{(DL+LL) \times L^2}{8} = \frac{(58) \times (6)^2}{8} = 261 \times 10^6 \text{ KN. m}$$

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 \right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{94.5 \times 10^6}{261 \times 10^6} \right)^3 \times 0.81 \times 10^{10} + \left[1 - \left(\frac{94.5 \times 10^6}{261 \times 10^6} \right)^3 \right] \times 0.36 \times 10^{10}$$

$$I_e = 0.038 \times 10^{10} + 0.343 \times 10^{10} = 0.381 \times 10^{10} \text{ mm}^4.$$

$$L = 6.0 \text{ m} = 6,000 \text{ mm}; DL = 40 \text{ KN/m} = 40 \text{ N/mm}.$$

د مې بار له امله بې له ځنډه کړوپیډنه مساوي کېږي په:

$$\Delta_{iDL} = \frac{5DL \cdot L^4}{384 E_c I_e} = \frac{5 \times 40 \times (6,000)^4}{384 \times 0.024 \times 10^6 \times 0.381 \times 10^{10}} = 7.381 \text{ mm}$$

$$LL = 18 \text{ KN/m} = 18 \text{ N/mm}$$

د ژوندي بار له امله سملاسي یا بې له ځنډه کړوپیډنه مساوي کېږي په:

$$\Delta_{iTL} = \frac{5 \times 18 \times (6,000)^4}{384 \times 0.024 \times (10)^6 \times 0.381 \times (10)^{10}} = 3.322 \text{ mm}.$$

د مې او ژوندي بارونو له امله بې له ځنډه کړوپیډنه مساوي کېږي په:

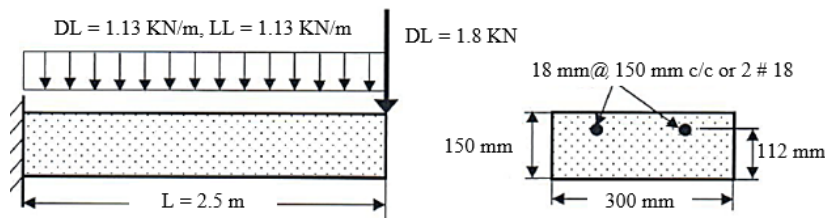
$$\Delta_{iTL} = \Delta_{iDL} + \Delta_{iLL} = 7.381 + 3.322 = 10.703 \approx 11.0 \text{ mm}.$$

په لاندېني جدول کې د دواړو طريقو په واسطه د بې له ځنډه کروپېدنې د پيدا شوي قيمتونه پرتله کوو :

طريقې	د مړاو ژوندي بارونو له امله کروپېدنه	د ژوندي بار له امله کروپېدنه	د مړ بار له امله کروپېدنه
تفصيلي طريقه	10.704 mm	4.086 mm	6.618 mm
ساده طريقه	10.703 mm	3.322 mm	7.381 mm

په پورتنی جدول کې څرگنده شوه چې په ساده طريقې سره د سملاسي کروپېدنې محاسبه د مجازي انحراف له مخې د قبلېدنې وړ ده .

5.3- مثال : د لاندېني شکل سره سم د يو لوريزه - کانتيلیور پوښنې تختې چې د جوړېدونکو موادو ځانگړتياوې $(f'_c = 28 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي ، د يو متر تسمې عرضي مقطع د ازاد لوري سملاسي کروپېدنه محاسبه کړئ ؟



حل : د کروپېدنې لپاره د جامداتو ميخانیک د ارتجاعيت رابطه په لاندې ډول ده :

د وېشلي بار له امله په ازاد لوري کې کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{\max} \text{ at free end} = \frac{wL^4}{8EI}$$

د متمرکز بار له امله په ازاد لوري کې کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{\max} \text{ at free end} = \frac{PL^3}{3EI}$$

د پوښنې تختې د تسمې عرضي مقطع لپاره د انرشيا اغېزمن مومنت په لاندې ډول پيدا کېږي:

$$I_g = \frac{bh^3}{12} = \frac{300 \times (150)^3}{12} = 84.38 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

$$E_c = 4,700(\sqrt{f'_c}) = 4,700 \times (\sqrt{28}) = 0.025 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{0.2 \times (10)^6}{0.025 \times (10)^6} = 8, A_s = 2 \cdot \frac{\pi d^2}{4} = 2 \times \frac{\pi(18)^2}{4} = 508 \text{ mm}^2$$

$$\bar{y} = \frac{-nA_s + \sqrt{(nA_s)^2 + 2(nA_s b d)}}{b}$$

$$\bar{y} = \frac{-8.0 \times 508 + \sqrt{(8.0 \times 508)^2 + 2(8.0 \times 508 \times 300 \times 112)}}{300} = 43 \text{ mm}$$

$$I_{cr} = \frac{b\bar{y}^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2$$

$$I_{cr} = \frac{300 \times (43)^3}{3} + 8.0 \times 508 \times (112 - 43)^2 = 19.6 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$f_r = 0.7(\sqrt{f'_c}) = 0.7 \times (\sqrt{28}) = 3.7 \text{ MPa}, y_t = \frac{h}{2} = \frac{150}{2} = 75 \text{ mm}$$

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} = \frac{3.7 \times 84.38 \times (10)^6}{75} = 4.16 \times 10^6 \text{ N. mm} = 4.16 \text{ KN. m}$$

$$M_a = \frac{wL^2}{2} + PL = \frac{(1.13 + 1.13) \times (2.5)^2}{2} + 1.8 \times 2.5 = 11.56 \text{ KN. m}$$

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3\right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{4.16 \times 10^6}{11.56 \times 10^6}\right)^3 \times 84.38 \times 10^6 + \left[1 - \left(\frac{4.16 \times 10^6}{11.56 \times 10^6}\right)^3\right] \times 19.6 \times 10^6$$

$$I_e = 3.932 \times 10^6 + 18.687 \times 10^6 = 22.619 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

د مړوبشلي بار له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{i1} = \frac{wL^4}{8EI} = \frac{1.13 \times (2,500)^4}{8 \times 0.025 \times (10)^6 \times 22.619 \times (10)^6} = 9.76 \text{ mm}$$

د ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{i2} = \frac{wL^4}{8EI} = \frac{1.13 \times (2,500)^4}{8 \times 0.025 \times (10)^6 \times 22.619 \times (10)^6} = 9.76 \text{ mm}$$

د مړمترکز بار له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{i3} = \frac{PL^3}{3EI} = \frac{1.8 \times (10)^3 \times (2,500)^3}{3 \times 0.025 \times (10)^6 \times 22.619 \times (10)^6} = 16.58 \text{ mm}$$

دوېشلي او متمرکز مړه بارونو له اغېزې مجموعي سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي

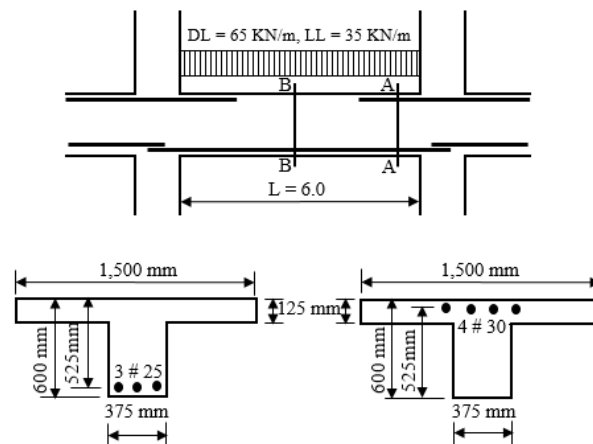
په :

$$\Delta_{iDL} = \Delta_{i1} + \Delta_{i3} = 9.76 + 16.58 = 26.34 \text{ mm}$$

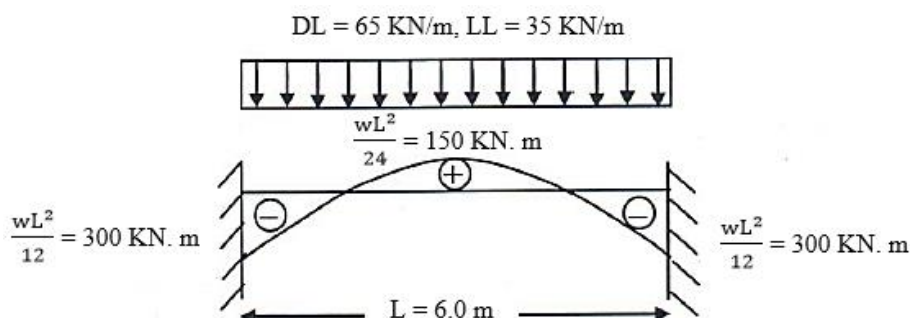
په ازاد لوري کې مجموعي سملاسي کروپېدنه يا اعظمي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iT} = \Delta_{i1} + \Delta_{i2} + \Delta_{i3} = 9.76 + 9.76 + 16.58 = 36.1 \text{ mm}$$

6.3- مثال : د يوه مسلسل ګاډر چې يوه وايه او مقطع يې په لاندېنې شکل کې ښودل شوې ده، چې د موادو ځانګړتياوې يې $(f'_c = 30 \text{ MPa})$ او $(f_y = 420 \text{ MPa})$ وي، يې له ځنډه کروپېدنه محاسبه کړئ .



د (A-A) مقطع د يو T- ډوله ګاډر چې د فرش سيستم ورسره يو ځای فرض شوی ، چې د فعاله مقطع د طاقچې عرض يې $(b = 1,500 \text{ mm})$ پيدا شوی ده .
حل : په مثال کې د ښودل شوې وايي له مخې دواړو لورو ته مسلسل ګاډر چې سخته اتکاء لري د مومنټ دياگرام يې په لاندې ډول ښودل شوې دی :



د دې مثال لپاره د جامداتو میخانیک ارتجاعي کړوپیډنې رابطه په لاندې ډول لیکو:

$$\Delta = \frac{w L^4}{384EI}$$

د مسلسل ګاډر په دیاګرام کې دوه ډوله مومنټونه ښودل شوي دي چې د T- ډوله ګاډر د کړېدنې مثبت مومنټ پورته او مستطیلي ډوله ګاډر د کړېدنې منفي مومنټ لاندې واقع دی هر یو په ځانګړې توګه په پام کې نیول کېږي (214:7).

د (A-A) مقطع د انرشیا اغېزمن مومنټ پیدا کول: د انرشیا مجموعي مومنټ (I_g) پیدا کولو لپاره د مقطع د مرکزي لیکي (LC) موقعیت ($\bar{y}$) په لاندې ډول پیدا کوو:

$$\bar{y} = \frac{(A_1 y_1 + A_2 y_2)}{(A_1 + A_2)}$$

$$\bar{y} = \frac{[(125 \times 1,500) \times 62.5 + (375 \times 500) \times (125 + 250)]}{(125 \times 1,500) + (375 \times 500)} = 218.75 \approx 219 \text{ mm}$$

د انرشیا مجموعي مومنټ (I_g) د پیدا کولو لپاره د موازي محورونو فرضیه کاروو: د (A_1) مساحت لپاره:

$$I_{gA1} = 1,500 \times \left(\frac{125^3}{12} \right) + (1,500 \times 125) \times (219 - 62.5)^2$$

$$I_{gA1} = 0.484 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

د (A_2) مساحت لپاره:

$$I_{gA2} = 1,500 \times \left(\frac{125^3}{12} \right) + (1,500 \times 475) \times (362.5 - 219)^2$$

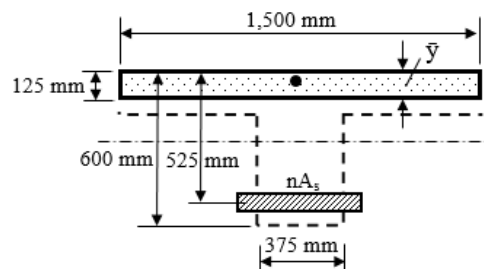
$$I_{gA2} = 1.52 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

$$I_g = 0.484 \times 10^{10} + 1.52 \times 10^{10} = 2.004 \times 10^{10} \text{ mm}^4$$

د درز کېدنې مومنټ (M_{cr}) مساوي کېږي په:

$$y_t = 600 - 219 = 381 \text{ mm}; f_r = 0.7 \sqrt{f'_c} = 0.7 \times \sqrt{30} = 3.834 \text{ MPa}$$

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} = \frac{3.834 \times 2.004 \times 10^{10}}{381} = 20.17 \times 10^6 \text{ N. mm} = 20.17 \text{ KN. m}$$



د (A-A) مقطع د انرشیا لپاره د گټې اخیستنې اعظمي مومنت مساوي کېږي په :

$$M_a = 150 \text{ KN. m}$$

د درز شوي مقطع د انرشیا مومنت (I_{cr}) ارزوو:

په درز شوي مقطع کې ، د مقطع د مرکزي لیکي (LC) موقعیت ($\bar{y}$) په لاندې ډول پیداوو:

$$E_c = 4,700 \sqrt{f'_c} = 4,700 \times \sqrt{30} = 0.026 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{0.2 \times 10^6}{0.026 \times 10^6} = 7.69, A_s = 3 \# 25 = 3 \times \frac{\pi \times (25)^2}{4} = 1,472 \text{ mm}^2$$

$$\bar{y} = \frac{-nA_s + \sqrt{(nA_s)^2 + 2(nA_s b d)}}{b}$$

$$\bar{y} = \frac{-7.69 \times 1,472 + \sqrt{(7.69 \times 1,472)^2 + 2(7.69 \times 1,472 \times 375 \times 525)}}{1,500} = 37.6 \text{ mm}$$

پورتنۍ رابطه داسې فرض شوې ده ، چې د کانکرېټو ارتجاعی فشاري ساحه د غیرفعال محور څخه د پاسه د طاقچې په دننه کې واقع ده، نو ځکه د مستطیلی مقطع لرونکی ځاړ په څېر کار کوي ، خو عرض یې د طاقچې د عرض سره مساوي په پام کې نیول کېږي . د ($\bar{y}$) قیمت د پورتنۍ رابطې په واسطه پیدا کېږي، خو له (125 mm) څخه باید لږ وي ، نو د پورتنۍ فرضونې په واسطه تائیدېږي . دارنگه فرضېدنه هغه مهال د T-ډوله ځاړ لپاره قانوني ده چې د پراخه کانکرېټي طاقچې له امله هغه په ځاړ کې داړین فشاري مساحت لپاره وړ او مناسبه وي . که ($\bar{y}$) د طاقچې له عرض څخه لوی وي ، نو د حل ورته طریقه ، چې په هغې کې باید د مساحت پر بنسټ لومړی مومنت کارېږي .

د انرشیا درز شوي مومنت (I_{cr}) کولی شو د موازي قضیې په کارېدنې سره په لاندې ډول په لاس راوړو :

د کانکرېټو د (A_1) مساحت لپاره :

$$I_{A1} = \frac{b \times (\bar{y})^3}{3} = \frac{1,500 \times (37.6)^3}{3} = 26.6 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

د فولادي سیخانود (nA_s) مساحت لپاره :

$$I_{AS} = nA_s (d - \bar{y})^2 = 7.69 \times (1,472) \times (525 - 37.6)^2 = 2,689.1 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$I_{cr} = I_{A1} + I_{AS} = 26.6 \times 10^6 + 2,689.1 \times 10^6 = 2,715.7 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a} \right)^3 \right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{20.17 \times (10)^6}{150 \times (10)^6} \right)^3 \times 2,004 \times 10^6 + \left[1 - \left(\frac{20.17 \times (10)^6}{150 \times (10)^6} \right)^3 \right] \times 2,715.7 \times 10^6$$

$$I_e = 4.87 \times 10^6 + 2,78.40 \times 10^6 = 2,718.14 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

د (B-B) مقطع انرشيا يې اغېزمن مومنټ په لاندې ډول پيدا کېږي :

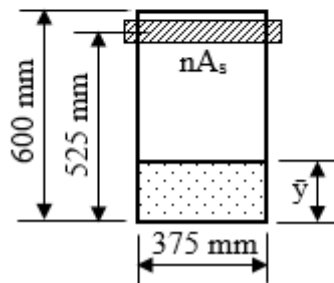
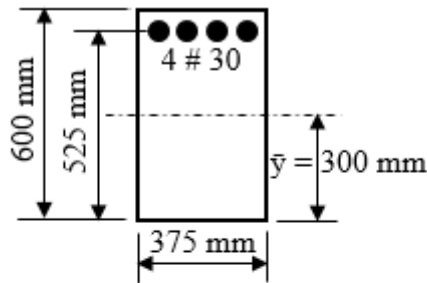
د (B-B) مقطع ته د مستطيلي مقطع په څېر پاملرنه کېږي ، دا ځکه چې منفي مومنټ پرې عمل کوي ، کانکريټي طاچه د ګاډر په کششي لوري کې واقع ده ، نو ځکه يې د کرېدنې يا انحنایي مومنتونو لپاره درز شوي او غیر فعالیت ته پاملرنه کېږي .
د انرشيا مجموعي مومنټ مساوي کېږي په :

$$I_g = \frac{bh^3}{12} = \frac{375 \times (600)^3}{12} = 6,750 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

د درز کېدنې مومنټ مساوي کېږي په :

$$f_r = 0.7 \sqrt{f'_c} = 0.7 \times \sqrt{30} = 3.834 \text{ MPa}, y_t = \frac{600}{2} = 300 \text{ mm}.$$

$$M_{cr} = \frac{f_r I_g}{y_t} = \frac{3.834 \times 6,750 \times 10^6}{300} = 86.265 \text{ KN. m}$$



د درز شوي انرشيا مومنت مساوي کېږي په :

$$E_c = 4,700 \sqrt{f'_c} = 4,700 \times \sqrt{30} = 0.026 \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{0.2 \times 10^6}{0.026 \times 10^6} = 7.69, A_s = 4 \# 30 = 4 \times \frac{\pi \times (30)^2}{4} = 2,826 \text{ mm}^2$$

$$\bar{y} = \frac{-nA_s + \sqrt{(nA_s)^2 + 2(nA_s b d)}}{b}$$

$$\bar{y} = \frac{-7.69 \times 2,826 + \sqrt{(7.69 \times 2,826)^2 + 2(7.69 \times 2,826 \times 375 \times 525)}}{375} = 195.44 \text{ mm}$$

$$I_{cr} = \frac{b\bar{y}^3}{3} + nA_s (d - \bar{y})^2 = \frac{375 \times (195.44)^3}{3} + 7.69 \times 2,826 (525 - 195.44)^2$$

$$I_{cr} = 3,234.45 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

د (B-B) مقطع د انرشيا لپاره د ګټې اخېستنې اعظمي مومنت مساوي کېږي په :

$$M_a = 300 \text{ KN. m}; I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3\right] I_{cr}$$

$$I_e = \left(\frac{86.265 \times 10^6}{300 \times 10^6}\right)^3 \times 6,750 \times 10^6 + \left[1 - \left(\frac{86.265 \times 10^6}{300 \times 10^6}\right)^3\right] \times 3,234.45 \times 10^6$$

$$I_e = 3,317.60 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

د مسلسل ګاډر په وایه کې د (A-A) مقطع چې د کېږدنې مثبت مومنت په کې واقع کېږي ($I_e = 2,718.14 \times 10^6 \text{ mm}^4$) او د (B-B) مقطع چې د کېږدنې منفي مومنت په کې واقع کېږي ($I_e = 3,317.60 \times 10^6 \text{ mm}^4$) دی. د کېږدنې مومنتونو د دیاګرام له مخې په وایه کې نژدې (40%) سلنه منفي مومنت او نژدې (60%) سلنه مثبت مومنت عمل کوي، نوله دې امله، د وایې د دننه لپاره (I_e) د دواړو مقطعو منځنۍ قیمت په لاندې ډول محاسبه کېږي :

$$I_e = 0.40 I_{eB-B} + 0.60 I_{eA-A}$$

$$I_e = 0.40 \times 3,317.60 \times 10^6 + 0.60 \times 2,718.14 \times 10^6$$

$$I_e = 2,957.924 \times 10^6 \text{ mm}^4.$$

د مېر بار له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iDL} = \frac{DL.L^4}{384 E_c I_e} = \frac{65 \times (6,000)^4}{384 \times 0.026 \times 10^6 \times 2,957.924 \times 10^6} = 13.21 \text{ mm}$$

د ژوندۍ بار له امله بې سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iLL} = \frac{LL L^4}{384 E_c I_e} = \frac{35 \times (6,000)^4}{384 \times 0.026 \times 10^6 \times 2,957.924 \times 10^6} = 7.11 \text{ mm}$$

د مړ او د ژوندي يا مؤقت بارونو له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iTL} = \Delta_{iDL} + \Delta_{iLL} = 13.21 + 7.11 = 20.31 \text{ mm}$$

د (6.0 m) وایه لرونکی مسلسل ګاډر ډاکروپېدنه ، په پرتلیزه توګه کوچنۍ ده . هغه ګاډر چې په پای کې سخته اتکاء لري ، کروپېدنه یې (80%) سلنه د ساده اتکاء لرونکي ګاډر سره په پرتله لږه وي . د ساده اتکاء لرونکی ګاډر لپاره ، چې منظم وېشلی بار ولري ، کروپېدنه یې د $(\Delta = \frac{5w L^4}{384EI})$ او د هغه ګاډر چې په پای کې سخته اتکاء او منظم وېشلی بار ولري ، کروپېدنه یې د $(\Delta = \frac{w L^4}{384EI})$ فورمول په واسطه پیدا کېږي . سربېره پر دې د ګاډر هغه برخې چې د کېږدنې مثبت مومنټ زغمي ، په پرتلیزه توګه د پوښښ تختې یا د طاقچې د مرستې له امله د انرشیا لوی مومنټ لري ، دا کمښت د وړاندویل شوي کروپېدنې څخه ډېر دی .

په لنډه توګه د مسلسل وایه لرونکو ګاډرونو لپاره د (I_e) رابطې په لاندې ډول لیکلې شو :

د دواړه وروستنیو لورو ته ادامه لرونکي (مسلسلو) ګاډرونو لپاره :

$$I_e = 0.60I_{eM+} + 0.40I_{eM-} \dots\dots\dots(10.3)$$

د یوه وروستني لوري ته ادامه لرونکي (مسلسلو) ګاډرونو لپاره :

$$I_e = 0.80I_{eM+} + 0.20I_{eM-} \dots\dots\dots(11.3)$$

دلته :

I_{eM+} - د هغه مقطع اغېزمن انرشيايي مومنټ دی ، چې مثبت مومنټ زغمي .

I_{eM-} - د هغه مقطع اغېزمن انرشيايي مومنټ دی ، چې منفي مومنټ زغمي .

5.3- د کانکرېټي گاډرونو د اوږدې مودې کروپېدنه

(Long – Term Deflection of Concrete Beams)

هغه کروپېدنه چې په کانکرېټي گاډر يا پوښنې تختې کې د سملاسي بار له امله پېښېږي ، ارتجاعي کروپېدنه ده چې مخکې پرې بحث وشو . دا چې بار پرې په دوامداره توگه عمل کوي ، نو نسبتي اوږدېدنه (Strain) او کروپېدنه (Deflection) ډېرېږي ، چې په پايله کې يې د کانکرېټو ځکېدنه (Creep) او انقباض (Shrinkage) د کانکرېټود گټې اخېستنې د مودې په لومړيو څو کلونو کې فشاري کروپېدنه ډېرېږي ، چې له امله اضافي غير ارتجاعي کروپېدنه رامنځته کېږي ، چې د جبران کولو وړ نه وي (10:157) .

دا اضافي کروپېدنه د اوږدې مودې کروپېدنې (Long-term Deflection) په نوم يادېږي ، چې د (ACI) کود له مخې د دوامداره بار له امله رامنځته کېږي . نور هغه فکتورونه چې په اوسپنيزو کانکرېټو کې د اوږدې مودې کروپېدنه اغېزمنه کوي ، په لاندې ډول ترې يادونه کېږي :

1- عامل بار او تشنج: د بار او تشنج په ډېرېدنې سره په څرگنده توگه د اوږدې مودې کروپېدنه ډېرېږي.

2- د کانکرېټو فشاري مقاومت: د کانکرېټو د فشاري مقاومت (f'_c) د ډېريدنې په پايله کې ځکېدنه او انقباض کمېږي، چې په پايله کې يې د اوږدې مودې کروپېدنې هم کمېږي.

3- د بارېدنې پرمهال د کانکرېټو عمر يا وخت ته رسېدنه: کله چې کانکرېټ د وخت د رسيدلو څخه مخکې بار شي ، نو د اوږدې مودې کروپېدنه د ډېرېدنې لامل کېږي. د کانکرېټو وخت ته په رسيدنې سره ، د کانکرېټو د هايډرېشن رسېدنه لوړېږي ، چې د مقاومت او ارتجاعيت مودول د ډېريدنې لامل کېږي . په کانکرېټو کې د هايډرېشن په ودې او بشپړېدنې سره د بار په وړاندې مقاوم کرسټلونه ډېرېږي او د هوا تشې او خلاگانې کمېږي او په پايله کې يې ځکېدنه او انقباض کمښت مومي (11:121) .

4- فشاري سيخان: د فشاري سيخانو په کارولو سره د کانکرېټو د څکېدنې اغېزه کمېږي. د کانکرېټو د څکېدنې ډېرېدنه د کانکرېټو د فشاري نسبتي اوږدېدنې د ډېرېدنې لامل کېږي او په څرگنده توګه د اوږدې مودې کروپېدنې ډېروي. په فولادي سيخانو کې د فشاري قوي د ډېرېدنې له امله دارنگه نسبتي اوږدېدنه هم ډېرېږي، چې په پایله کې د څکېدنې په وړاندې يې مقاومت لوړېږي او له امله يې د څکېدنې اغېزه محدودېږي (160:9).

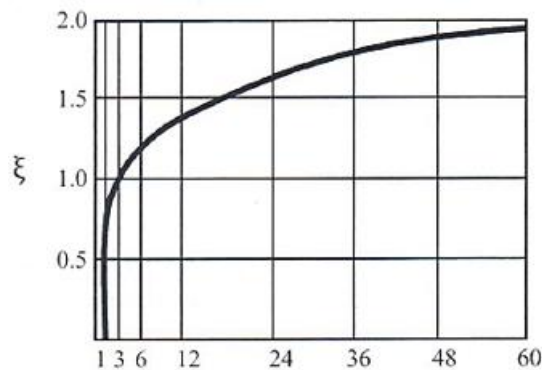
د (ACI) کود د توصيې له مخې لاندینی فورمول د اوسپنيزو کانکرېټو د اوږدې مودې کروپېدنې د قيمت د پيدا کولو لپاره کارېږي:

$$\lambda = \frac{\xi}{1+50p} \dots \dots \dots (12.3)$$

دلته:

- λ - د اوږدې مودې کروپېدنې ضريب دی.
 - ξ - د دوامداره بار د مودې ضريب دی.
 - د ساده اتکاء لرونکو او مسلسلو ګاډرونو د وايې په منځ کې او د کانتيليو ګاډرونو د اتکاء سره د فشاري فولادي سيخانو د سيڅېدنې نسبت دی.
 - ξ - د بار د مودې پر بنسټ د (1.3) جدول او (6.3) شکل له مخې پيدا کېږي (401:5).
- 3.1 - جدول: د بار د مودې ضريب (ξ) (402:5).

د بار د دوامداره کېدنې موده	د بار د مودې ضريب (ξ) قيمت
پنځه کلونه يا له پنځو کلونو څخه ډېر ≥ 5 years	2.0
دولس مياشتې (يو کال)	1.4
شپږ مياشتې	1.2
درې مياشتې	1.0



6.3- شکل: د بار د مودې ضریب (ξ) (402:5).

د څرگند او محدود شوي بار د اوږدې مودې او مجموعي کروپېدنې لپاره رابطې په لاندې ډول لیکو:

$$\Delta_{LT} = \lambda \Delta_i \dots \dots \dots (13.3)$$

$$\Delta_T = \Delta_i (1 + \lambda) \dots \dots \dots (14.3)$$

دلته:

Δ_i , Δ_{LT} , Δ_T - په ترتیب سره د بار له امله د سملاسي، اوږدې مودې او مجموعي (سملاسي + اوږدې مودې) کروپېدنې دي.

λ - د بار لپاره د اوږدې مودې د کروپېدنې ضریب دی چې د (2.3 - معادلې) په واسطه پیدا کېږي.

د اوسپنیز کانکریټي عنصر مجموعي ګټې اخیستنې کروپېدنه په لاندې ډول څرګندېږي:

$$\Delta_{TL} = \Delta_{iDL}(1 + \lambda_\infty) + \Delta_{iLL} + \lambda_{SLL} \Delta_{iSLL} \dots \dots \dots (14.3)$$

دلته:

Δ_{TL} - د عنصر د ګټې اخیستنې مجموعي کروپېدنه ده.

Δ_{iDL} - د دايمي يا مېر بار له امله سملاسي کروپېدنه ده.

λ_∞ - د مېر بار له امله اوږدې مودې کروپېدنه ده (په رابطه کې په لایتناهي مودې کې).

Δ_{iLL} - د مؤقت يا ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه ده.

Δ_{iSLL} - د دوامداره ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه ده.

λ_{SLL} - د اوږدې مودې د کروپېدنې يا شکل بدلون ضريب دی ، چې د دوامداره ژونديار

لپاره په پام کې نيول کېږي او د (12.3) رابطې په کارولو سره پيدا کېږي.

د اوسپنيز کانکرېتي ساختمانونو لپاره د ژوندي بار يوه برخه په دوامداره توگه ، د استوگنې ساختمانونو لپاره نژدې (30%) سلنه ، دخو کلنو لپاره او د گودامونو او خوندي خونو لپاره د ژوندي بار (70%) سلنه دوامداره په پام کې نيول کېږي . د ژوندي بار دوامدارې موده او سلنه د محاسبه کوونکي انجنير په واسطه ټاکل کېږي . د اوسپنيزو کانکرېتي گاډرونو د کروپېدنې په هکله دخوځانگړو څېړنو په پايله کې ، د کروپېدنې واقعي قيمت د محاسبه شوي د کروپېدنې نژدې (30%) سلنه په پام کې نيول کېږي ، د کانکرېتي ساختمان لپاره اړينه ده ، چې د کروپېدنې محاسبه د خوندي توب له پلوه د کود لپاره د منلو وړ وي (282:6).

6.3- د اوسپنيز کانکرېتي ساختمانونو د کروپېدنې لپاره د کود غوښتنې

(Code Requirements for Deflection of Reinforced Concrete)

ډېره زياته کروپېدنه زيانمنه ده ، هغه ساختمانونه چې ساختماني جوړښت نه لري او د نيمگړتياو (درز کېدنې ، نامنظمه جوړېدنې ، جلا کېدنې او داسې نورو) د زغم سره مل وي ، کېدای شي ، چې د پام وړ دنده په ښه ډول ترسره کړي او د ظاهري ښې له مخې خطر سره مخ شي . استوگن د ساختمان د بې عيبۍ په اړه ډاډمن وي او د کروپېدنې تر ډېرېدې پورې په ډاډمنه توگه ترې گټه اخلي . په دارنگه گټه اخېستنه کې ښايي د ودانۍ او د ساختمان د مرغوميت د لږوالی په پايله کې د عنصر د ضخامت يا ارتفاع د ډېروالی له امله د انرشيا مومنټ ډېر او په څرگنده توگه په عنصر کې د کروپېدنې د کمښت لامل کېږي . سره له دې چې ، د عنصر د ضخامت په ډېرېدې سره د عنصر وزن ډېرېږي او د هغې په پايله کې د انرشيا قوه هم ډېرښت مومي ، نو په ساختمان (مړ او د زلزلې بار) اغېزه کوي چې دکاري وړتيا موده يې کمېږي ، خواصافي قوي او موده کېدای

شي چې د طرحې اومحاسبې عمليې د پېچلتيا مخنيوی وکړي، له همدې دليله په محاسبه کې بايد د کروپېدنې د کمېدنې لپاره د عنصر د ارتفاع د ډېرزيات ډېرېنت څخه ډډه وشي . د ساختمان د طرحې اومحاسبې د ښه والي لپاره چې په هغې کې د کروپېدنې اندازه لږه وي ، لازمي ده چې د اتکاء شرايط ښه (سخت) شي او د عنصر د ساختمان اغېزمنتيا وپياوړتيا په کارېدنې سره کېدای شي چې کروپېدنه را کمه شي . د (ACI) کود داوسپينيزوکانکرېتي عناصرو د کروپېدنې د محدوديت لپاره د کروپېدنې مجازي اندازه ښودلې ده ، چې بايد له هغې اندازې څخه تجاوز ونه کړي (226:13).

د کروپېدنې لپاره د کود د غوښتنو له مخې دوه لاندې طريقې په پام کې نيول کېږي :
الف - لومړۍ طريقه : د عناصرو (گاډرونو او پوښن تخته) د غوښتنې او اړتيا له مخې د اصغري ضخامت د ټاکنې اود هغې وړتيا ته په پاملرنې سره موافقه کول . د (ACI) کود ځانگړې کړې ده ، چې د کروپېدنې پيدا کول ترهغه اړينه نه ده ، ترڅو چې د عنصر د اتکاگانو حساسې برخې ښايي د کروپېدنې د ډېرېدنې له امله ويجاړې شي او په اړه يې پوښتنې حل نه شي .

ب - دويمه طريقه : د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د يوه عنصر اصغري ضخامت يا د حساسو ښلېدونکو برخو سره کروپېدنه چې د (E_c) او (I_c) په کارېدنې سره پيدا کېږي د قناعت وړ نه وي ، ترڅو د ځانگړې شويو مجازي محدودو شويو قيمتونو سره مطابقت ونه کړي . د (ACI) کود د کروپېدنې په هکله غوښتنې چې د بامونو ، فرشونو او د هغوې د عناصرو په تکیه کولو متمرکزې دي ، څرگندې کړي دي . سربېره پردې دهغو ساختمانونو چې ساختماني جوړښت نه لري ، د ښلېدونکو برخو سره د کروپېدنې تر اغېزې پورې پرې تمرکز کېږي . سره له دې چې د (ACI) کود د ساختماني عناصرو کروپېدنې اغېزه بايد د ساختمان په تحليل کې دهغه اضافي قوو يا مومنتونود پيدا کولو لپاره په پام کې ونيول شي ، چې د کروپېدنې لامل کېږي (282,283:6).

2.3 - جدول: اعظمي مجازي پيداشوي کړوپېدنې (620:3) .

د عنصر ډول	هغه کړوپېدنه چې بايد پاملرنه ورته وشي	د کړوپېدنې محدوديت
هغه هوار بامونه چې په غيرساختماني جوړښت لرونکو عناصرو باندې تکيه يا نښتې نه وي او په احتمالي توگه کېدای شي د ډېرې کړوپېدنې له امله ويجاړ يا تخریب شي	د ژوندي بار له امله سملاسي کړوپېدنه (Δ_{iLL})	$(\frac{\ell}{180})^*$
هغه فرشونه چې په غيرساختماني جوړښت لرونکو عناصرو باندې تکيه يا نښتې نه وي او په احتمالي توگه کېدای شي د ډېرې کړوپېدنې له امله ويجاړ يا تخریب شي	د ژوندي بار له امله سملاسي کړوپېدنه (Δ_{iLL})	$(\frac{\ell}{360})^{**}$
هغه فرشونه او بامونه چې په غيرساختماني جوړښت لرونکو عناصرو باندې تکيه وي او يا ورسره نښتې وي ، چې په احتمالي توگه د ډېرې کړوپېدنې له امله ويجاړ يا تخریب شي .	د مجموعي کړوپېدنې هغه برخه چې د غيرساختماني جوړښت لرونکو عناصرو سره د نښلېدنې څخه وروسته پېښېږي ، (دټولو دوامداره بارونو د اوږدې مودې د کړوپېدنې او دهر اضافي ژوندي بار له امله د سملاسي کړوپېدنې مجموعه ده)****	$(\frac{\ell}{110})^{***}$
هغه فرشونه او بامونه چې په غيرساختماني جوړښت لرونکو عناصرو باندې تکيه يا نښتې نه وي او په احتمالي توگه کېدای شي د ډېرې کړوپېدنې له امله ويجاړ يا تخریب شي .	کړوپېدنې او دهر اضافي ژوندي بار له امله د سملاسي کړوپېدنې مجموعه	$(\frac{\ell}{240})^{****}$

د (2.3- جدول) لپاره ياد داشتونه :

*- دا هغه حد دی ، چې د ډنډ کسېدنې په وړاندې ، د خونديتوب لپاره په پام کې نه وي نيول شوی. ډنډ بايد د کړوپېدنې له امله چې په هغې کې د ډنډ شويو او بو اوټولو دوامداره بارونو له امله کړوپېدنه لکه د محدب شکله ساختمان قبلېدنې او د زابر يا زيم ويستنې په مناسبه توگه برابرېدنې چې د اوږدې مودې اغېزه هم په کې شامله وي ، د مناسبې او وړ محاسبې په واسطه وارزول شي .

** - د اوږدې مودې کړوپېدنه بايد د (ACI) کود د غوښتنې له مخې په پام کې ونيول شي ، خو د غيرساختماني جوړښت لرونکې عناصرو سره د نښلېدنې څخه مخکې د محاسبه شوې کړوپېدنې په اندازه کې بايد کمښت را شي .

*** - له دغه حده بايد ډېر شي ، که په تکيه شويو يا نښلېدونکو عناصرو کې وړ اندازه د ويجاړېدنې يا تخریب مخنيوی وکړي .

**** - له دغه حده بايد ډېره نه شي، که د غیر ساختماني جوړښت لرونکي عناصر د قبلېدنې وړ اندازې تیارې شوې وي له دغه حده بايد ډېر شي، که کروپېدنه داسې په پام کې نیول شوې وي، چې مجموعي کروپېدنه منفي وي او د کروپېدنه له ټاکلې حد څخه تجاوز ونه کړي (305,306:8).

دلته:

ℓ - د عنصر وایه ده چې د خالصې وایې او د عنصر د ارتفاع د مجموعې څخه په لاس راځي، په داسې حال کې چې د عنصر ارتفاع د ساده او مسلسلې اتکاء لرونکو ګاډرونو د مرکز تر مرکز پورې د وایې د اندازې او په کانټیلیور ګاډرونو کې د خالصې وایې د اندازې څخه تجاوز ونه کړي.

Δ_{iLL} - سملاسي کروپېدنه ده چې د ژوندي بار له امله را منځته کېږي. دا د غیر ساختماني جوړښت لرونکو عناصرو له نښلېدنې څخه وروسته کروپېدنه ده چې د دې ډول عناصر سره د نښلېدنې څخه وروسته پېښېږي، د ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه + د مړو بارونو له امله د اوږدې مودې کروپېدنې + د ژوندي دواړه بار له امله د اوږدې مودې کروپېدنې دي چې د لاندېنۍ رابطې په واسطه تشرېح کېږي:

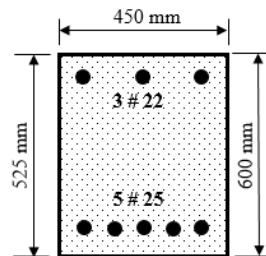
$$\Delta_{ATT} = \Delta_{iLL} + \lambda_{\infty}\Delta_{iDL} + \lambda_{SLL}\Delta_{SLL} \dots\dots\dots (16.3)$$

دلته:

Δ_{ATT} - د غیر ساختماني جوړښت لرونکو عناصرو د نښلېدنې وروسته کروپېدنه او نوره یادېدنه کټ مټ د (15.3) رابطې په څېر دي. ډنډ کېدنه په بام باندې د باران د اوبو راغونډېدنه ده چې د بام د نا مناسبه میلان له امله رامنځته کېږي او اوبه نه شي کولی په ښه توګه ناو ته لاره پیدا کړي. تحذب په کانکرېتي قالبونو کې د منفي کروپېدنې کمربند دی، چې د راتلونکې کروپېدنې د جبران لپاره په پام کې نیول کېږي.

7.3- مثال: د یو کانکرېتي ګاډرد مرکزي لیکي (CL) د اوږدې مودې ګټې اخیستنې مجموعي کروپېدنه پیدا کړئ، چې په هغې کې د (4.3- مثال) ارقامو، سربېره د فشاري فولادي سیخانولکه څرنګه چې په لاندېني شکل کې ښودل شوي دي، که ژوندي بار د

- درېوکلنو لپاره په (50%) سلنه په دوامداره توګه په پام کې نیول شوی وي ، د ګاډر دلاندېنیو حالتونو په پام کې نیولو سره یې د کود د غوښتنو په مطابق و ارزوئ:
- (a)- پرته له نښلېدنې له حساسې کروپېدنې د هوار بام لرونکی ګاډر.
- (b)- پرته له نښلېدنې له حساسې کروپېدنې فرش لرونکی ګاډر.
- (c)- د نښلېدنې له حساسې کروپېدنې سره د بام او فرش ساختمان او جوړښت.



حل : د (4.3- مثال) دحل لپاره :

$$\Delta_{iDL} = 7.381 \text{ mm}$$

$$\Delta_{iLL} = 3.322 \text{ mm}, A'_S = 3 \times \frac{\pi(22)^2}{4} = 1,140 \text{ mm}^2;$$

$$\rho' = \frac{A'_S}{bd} = \frac{1,140}{450 \times 525} = 0.0048$$

$$\xi_{\infty} = 2.0 \Rightarrow \lambda_{\infty} = \frac{\xi_{\infty}}{(1+50 \rho')} = \frac{2}{(1+50 \times 0.0048)} = 1.611$$

د اوږدې مودې کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$= \lambda_{\infty} \times \Delta_{iDL} = 1.611 \times 7.381 = 11.89 \text{ mm}$$

د دوامداره ژوندي بار له امله سملاسي کروپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iSLL} = 50\% \times \Delta_{iLL} = 0.50 \times 3.322 = 1.661 \text{ mm}$$

د درېیو کلونو لپاره د ($\xi_{3\text{year}}$) قیمت د دولس میاشتو (یو کال) قیمت (1.4) او

پنځو کلونو قیمت (2.0) د انټرپولیشن څخه (1.85) په لاس راځي ، نو :

$$\xi_{3\text{year}} = 1.85 \Rightarrow \lambda_{3\text{year}} = \frac{\xi_{3\text{year}}}{(1+50 \rho')} = \frac{1.85}{(1+50 \times 0.0048)} = 1.49$$

$$\text{SLL long term deflection} = \xi_{3\text{year}} \times \Delta_{iSLL} = 1.49 \times 1.661 = 2.47 \text{ mm}$$

$$\Delta_{TL} = \Delta_{iDL}(1 + \lambda_{\infty}) + \Delta_{iLL} + \lambda_{SLL}\Delta_{iSLL}$$

$$\Delta_{TL} = 7.381 \times (1 + 1.611) + 3.322 + 1.49 \times 1.661 = 25.1 \text{ mm}$$

$$\Delta_{iLL} = 3.322 \text{ mm}$$

د غیر ساختماني جوړښت لرونکي نښلېدونکي عنصر څخه وروسته کړوپیډنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{ATT} = \Delta_{iLL} + \lambda_{\infty} \Delta_{iDL} + \lambda_{SLL} \Delta_{SLL}$$

$$\Delta_{ATT} = 3.322 + 1.611 \times 7.381 + 1.49 \times 1.661 = 17.7 \text{ mm}$$

اوس د کود د غوښتنو له مخې ارزونه کوو:

د (a) حالت لپاره :

$$\Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{180} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 180 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{6,000}{3.322} = 1,806 > 180 \Rightarrow \text{OK}$$

د (b) حالت لپاره :

$$\Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{360} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 360 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{6,000}{3.322} = 1,806 > 360 \Rightarrow \text{OK}$$

د (c) حالت لپاره :

$$\Delta_{ATT} \leq \frac{\ell}{240} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} \geq 240 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} = \frac{6,000}{17.7} = 339 > 240 \Rightarrow \text{OK}$$

په یاد ولرو چې ، دفرشونو لپاره د حساسو نښلېدونو څخه پرته کړوپیډنه د کود دوه غوښتنې یوه (Δ_{iLL}) او بله د (Δ_{ATT}) لري چې په پورته ډول ترې یادونه شوې ده .

8.3- مثال: د یوې کانکرېتي پوښنې تختې د مرکزي لیکي (CL) داوږدې مودې ګټې اخیستنې مجموعي کړوپیډنه پیدا کړئ ، چې په هغې کې د (5.3- مثال) ارقامو سربېره که ژوندي بار د یوه کال لپاره (25%) سلنه په دوامداره توګه په پام کې نیول شوي وي او که د پوښنې تختې ($\rho' = 0$) وي، نو دلاندېنیو حالتونو په پام کې نیولوسره د کود د غوښتنو سره یې سم و ارزوئ:

(a) - پرته د نښلېدنې له حساسې کړوپیډنې هوار بام لرونکي پوښنې تخته.

(b) - پرته د نښلېدنې له حساسې کړوپیډنې فرش لرونکي پوښنې تخته.

(c) - د نښلېدنې له حساسې کړوپیډنې سره د بام او فرش ساختمان او جوړښت.

حل : د(5.3- مثال) دحل څخه لرو چې :

$$\Delta_{iDL} = 26.34 \text{ mm}, \Delta_{iLL} = \Delta_{i2} = 9.76 \text{ mm}, \rho' = 0$$

$$\xi_{\infty} = 2.0 \Rightarrow \lambda_{\infty} = \frac{\xi_{\infty}}{(1+50 \rho')} = \frac{2}{(1+50 \times 0.0)} = 2.0$$

د اوږدې مودې کړوپېدنه مساوي کېږي په :

$$= \lambda_{\infty} \times \Delta_{iDL} = 2.0 \times 26.34 = 52.68 \text{ mm}$$

د(25%) دوامداره ژوندي بار له امله سملاسي کړوپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{iSLL} = 0.25 \times 9.76 = 2.44 \text{ mm}$$

د درېيو کلونو لپاره د ($\xi_{3\text{year}}$) قيمت د دولس مياشتو (يوکال) قيمت (1.4) او

پنځو کلونو قيمت (2.0) د انټرپوليشن څخه (1.85) په لاس راځي ، نو :

$$\xi_{3\text{year}} = 1.85 \Rightarrow \lambda_{3\text{year}} = \frac{\xi_{3\text{year}}}{(1+50 \rho')} = \frac{1.85}{(1+50 \times 0.0)} = 1.85$$

$$\text{SLL long term deflection} = \xi_{3\text{year}} \times \Delta_{iSLL} = 1.85 \times 2.44 = 4.514 \text{ mm}$$

$$\text{Total deflection} = \Delta_{TL} = \Delta_{iDL}(1 + \lambda_{\infty}) + \Delta_{iLL} + \lambda_{SLL}\Delta_{iSLL}$$

$$\Delta_{TL} = 26.34 \times (1 + 2.0) + 9.76 + 4.514 = 93.3 \text{ mm}$$

$$\text{LL immediate deflection} = \Delta_{iLL} = 9.76 \text{ mm}$$

د غير ساختماني جوړښت لرونکي نښلېدونکي عنصر څخه وروسته کړوپېدنه مساوي کېږي په :

$$\Delta_{ATT} = \Delta_{iLL} + \lambda_{\infty}\Delta_{iDL} + \lambda_{SLL}\Delta_{iSLL} = 9.76 + 2.0 \times 9.76 + 1.85 \times 2.44 = 33.8 \text{ mm}$$

اوس د کود د غوښتنو له مخې ارزونه کوو:

د (a) حالت لپاره :

$$\Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{180} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 180 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{2,400}{9.76} = 245.9 > 180 \Rightarrow \text{OK}$$

د (b) حالت لپاره :

$$\Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{360} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 360 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{2,400}{9.76} = 245.9 > 360 \Rightarrow \text{OK}$$

د (c) حالت لپاره :

$$\Delta_{ATT} \leq \frac{\ell}{240} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} \geq 240 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} = \frac{2,400}{33.8} = 71.01 < 240 \Rightarrow \text{N. G}$$

$$\Delta_{ATT} \leq \frac{\ell}{480} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} \geq 480 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} = \frac{2,400}{33.8} = 71.01 < 480 \Rightarrow \text{N. G}$$

Case Code Requirement

Example 14.7

$$(d) \quad \Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{180} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 180 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{(8x \ 12)}{0.23} \approx 417 > 180 \Rightarrow \text{OK}$$

$$(e) \quad \Delta_{iLL} \leq \frac{\ell}{360} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} \geq 360 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{iLL}} = \frac{(8x \ 12)}{0.23} \approx 417 > 360 \Rightarrow \text{OK}$$

$$\Delta_{ATT} \leq \frac{\ell}{240} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} \geq 240 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} = \frac{(8x \ 12)}{1.57} \approx 61 < 240 \Rightarrow \text{NG}$$

$$(f) \quad \Delta_{ATT} \leq \frac{\ell}{480} \text{ or } \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} \geq 480 \Rightarrow \frac{\ell}{\Delta_{ATT}} = \frac{(8x \ 12)}{1.57} \approx 61 < 480 \Rightarrow \text{OK}$$

يادونه : په (4.3) او (7.3) مثالونو کې د ګاډر په اړه څرګندونې وشوې، چې په هغې کې د ارتفاع او وايي تر منځ نسبت $(\frac{600}{1,000} = \frac{6}{10} > \frac{1}{10})$ کېده، چې د ساده اتکاء لرونکي ګاډرونو لپاره د (3.1- جدول) له مخې د کود اصغري غوښتنه بشپړوي. دا چې کروپېدنه پرته د فرش د حساسې نښلېدنې له کروپېدنې نه شي محاسبه کېدلې، نو له دې امله د کروپېدنې محاسبه د کود د پورتنیو غوښتنو په پام کې نيولو سره تر سره کېږي.

په (5.3) او (8.3) مثالونو کې د پوښنې تخته چې د ضخامت او د وايي تر منځ نسبت يې $(\frac{150}{2,400} = \frac{1}{16} < \frac{1}{8})$ دی، چې د کانټيوليورډوله پوښنې تختو لپاره د (1.3- جدول) له مخې د کود اصغري غوښتنه بشپړوي. نو له دې امله اړينه ده چې د ټولو حالتونو لپاره کروپېدنه د کود د اعظمي مجازي کروپېدنې سره چې په (2.3- جدول) کې ښودل شوې ده د پرتلنې له مخې پيدا کېږي، نو د کروپېدنې محاسبه د کود د پورتنیو غوښتنو په پام کې نيولو سره تر سره کېږي.

7.3- درز کېدنه (Cracking)

په اوسپنیزو کانکرېټي عناصرو کې د بېلابېلو دلیلونو له امله درزونه پيدا کېږي ، چې شمېر او عرض يې د بېلابېلو شرايطو له مخې سره توپير لري . په يوه مشخصه سطحه کې د تشنجاتو له امله چې هرڅومره د درزونو شمېر ډېر او سره وېشلي وي نو عرض يې لږ وي . لږعرضه درزونه د گټې اخېستنې په ډېرو بنو شرايطو کې هم رامنځته کېږي ، دا برخه د درزونو درامنځته کېدنې او د هغې د عرض په اړه بحث ته ځانگړې شوې ده (124:4).

1.7.3- د کانکرېټو د درز کېدنې خواص (Concrete Cracking Behavior)

درزونه د خپلې بدغونۍ له امله کېدای شي ، چې د کانکرېټو له لارې فولادي سيخانو او د اوسپنيزو کانکرېټي عناصرو دننيو برخو ته د زيان رسوونکو موادو د لېږدېدنې لامل شي . د فولادي سيخانو او کانکرېټو د زنگ وهلو ، خوړنې او ويجاړېدنې په اړه په لاندې ډول بحث کېږي : د درز کېدنې د غځېدنې په پايله کې کېدای شي د استوگنو بار د ودانۍ د ساختمان استحکام د کړو پېدنې د غځېدنې د حالت په شان له لاسه ورکړي (437:15).

اوسپنيز کانکرېټ د گټې اخېستنې په موده کې دنه بارېدنې مرحلې په گډون په هره مرحله کې درز کېږي . د درز کېدنې پراختيا د کانکرېټو د ټيټ کششي مقاومت او د ځينو نورو فکتورونو (لومړني انقباض) له امله رامنځته کېږي .

کششي تشنجات د بارونو د ډېرېدنې سره ډېرېږي ، کله چې د کانکرېټو کششي مقاومت ټيټ وي ، نو درزونه پيدا کېږي او په کانکرېټو کې د درز کېدنه د فولادي سيخانو د کشش ډېرېدنې له امله کمېږي . د درز پيدا کېدنې شکل د بارېدنې د ډول پورې اړه لري ، د کړېدنې له امله درزونه ، د عرضاني قووله امله درزونه ، د کړېدنې - عرضاني قووله امله درزونه او همداراز د نښلېدنې درزونه د درزونو ډولونه دي (125: 4).

د درزونو د رامنځته کېدنې لاملونه په لاندې ډول دي :

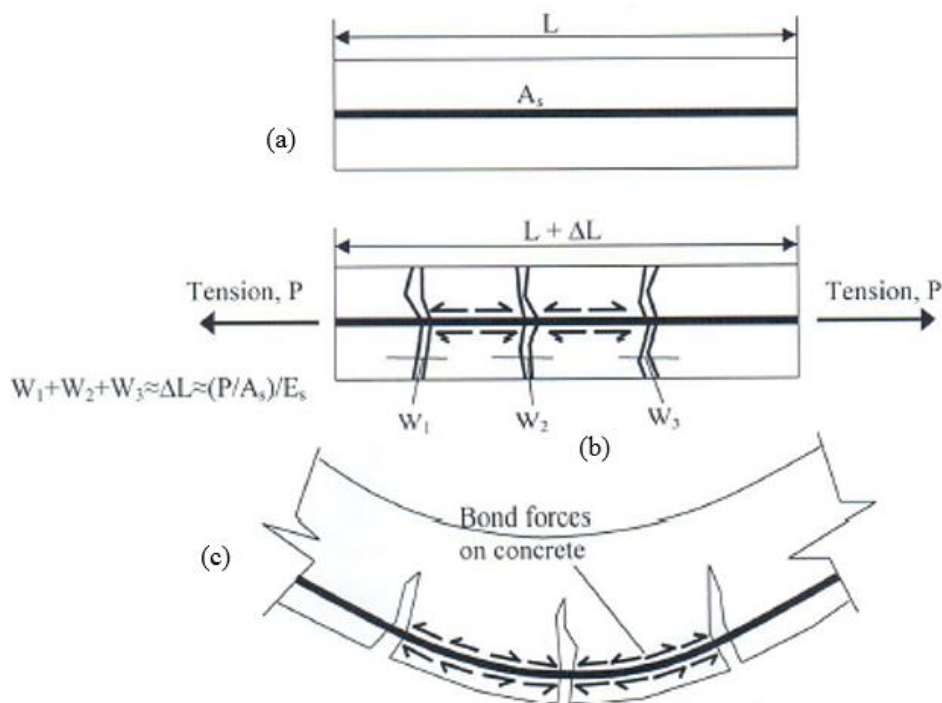
الف - په فولادي سیخانو کې کششي تشنجات : خپرېدو څرګنده کړې چې د درز عرض د فولادي سیخانو کې د کششي تشنجاتو سره مستقیمې اړیکې لري . د ګټې اخیستنې شرایطو لاندې په کانکرېټو کې بې له کششي تشنجاتو یوازې وېسته ډوله درزونه پيدا کېږي . د درز د عرض کمېدنې لپاره اړینه ده، چې د فولادي سیخانو مساحت (A_s) ډېر شي ، په دې وسیله په فولادي سیخانو کې د ګټې اخیستنې په موده کې تشنجات (f_s) کمېږي . ځېنې مهال په محاسبه کې په ډېره چټکۍ سره د ګټې اخیستنې شرایطو لاندې حالت کې په فولادي سیخانو کې د کششي تشنجاتو د لوړولو لپاره د لوړ مقاومت فولادي سیخانو ($f_y = 420 \text{ MPa}$ څخه تر $f_y = 700 \text{ MPa}$ پورې) کارولو ته مخه کېږي ، چې په دې وسیله په اوسپنیزو کانکرېټو کې د درزونو عرض او شمېر ډېرېږي (1:334) .

ب - بارېدنه : د بار د دوامداره عمل یا د بارېدنې د ډېرېدنې د پرله پسې د انقباض (Shrinkage) او ځکېدنې (Creep) د شکل بدلون سره ، لومړني وېسته ډوله کششي درزونه په عرض پراخېږي او شمېر یې ډېرېږي ، نو له دې امله د پام وړ اوسپنیز کانکرېټي عنصر کې د درز پیداکېدنې شرایط شدت پیدا کوي او بد حالت اختیاري وي . همداراز په اوسپنیزو کانکرېټو کې د بارونو تکرارېدلو حالت د شکل بدلون ډېروي ، چې په پایله کې یې د درز شرایط لا پسې خرابوي (12:153) .

ج - د کانکرېټو ډول : لوړ فشاري مقاومت (f'_c) لرونکی کانکرېټ د تیت فشاري مقاومت (f'_c) لرونکو کانکرېټو په پرتله د ژرماتېدنې خواص لوړ او د نسبتي اوږدېدنې ظرفیت یې تیت دی . هغه اوسپنیز کانکرېټ چې د لوړ مقاومت لرونکو کانکرېټو څخه جوړېږي ، په ځانګړې توګه د ګټې اخیستنې پرمهال د بارېدنې د ډېرېدنې له امله په کې په لوی عرض لږ درزونه لېدل کېږي ، خو د فولادي سیخانود بڼې طرحې او محاسبې له مخې کېدای شي ، دا شرایط بهتر او ښه شي . تیت مقاومت لرونکی کانکرېټ په عنصر کې د درزونو وېشنه په ښه توګه تنظیموي او د اوسپنیزو کانکرېټي عناصرو ښه کانکرېټ اچونه

هم په کانکرېټو کې د درزونو په وړاندې د مقاوم کېدنې خواص لوروي . دارنگه کاري سرته رسونه د کانکرېټو د مخلوط د ښې طرحې او محاسبې ، ښه محکمیت ، کلکېدنې ، مناسبې اوبو پاشلو او څارنې پورې تړلی ده (11:144).

د - فولادي سیخان : له درز کېدنې مخکې په فولادي سیخانواو نژدې کانکرېټو کې نسبتې اوږدېدنې سره مساوي وي . څومره چې بارېدنه یا کشش ډېرېږي په هماغه اندازه د کانکرېټو د نسبتې اوږدېدنې ظرفیت (د شلېدنې نسبتې اوږدېدنه) ډېرېږي ، چې په پایله کې یې درز پیدا کېږي . د درز د موقعیت سره کشش په بشپړه توګه فولادي سیخان زغمي اوله درز څخه لیرې په فولادي سیخانو او کانکرېټو کې نښلېدنه (bond) پاتې کېږي او فولادي سیخان ، کانکرېټو ته کششي تشنجات او قوې د نښلېدنې له لارې لیرېږي . د قوو په لیرېدونې سره په تدریجي توګه په کانکرېټو کې له یوې خوا کششي مقاومت لورېږي او له بلې خوا درز پراخېږي . د نژدې درزونو تر منځ کانکرېټ د نښلېدنې د قوو له امله د کشش لاندې پاتې کېږي او په اوسپنیزو کانکرېټي عناصرو کې ، په اټکلي ډول سره د درز د عرضونو مجموعه د فولادي سیخانود کشش د تداوم سره مساوي کېږي . په کانکرېټو کې د کششي قوو او تشنجاتو د ښې وېشنې لارښوونه ، د کوچني عرض لرونکو ډېر شمېر درزونو په واسطه د درز کېدنې خواص په څرګنده توګه سمون مومي او په کانکرېټي عناصرو کې د کششي تشنجاتو وېشنه ، کېدای شي ، چې د فولادي سیخانو د سطحې د مساحت د ډېرېدنې په واسطه لوړه شي ، هغه چې کانکرېټو ته د نښلېدنې له لارې کشش لیرېږي چې په پایله کې یې د درزونو یوشان منظمه وېشنه را منځته کېږي . فولادي سیخان لازم دي چې په هغه ځایونو کې ځای په ځای شي ، چې د کشش او انقباض له امله د درزونو د پیداکېدنې احتمال وي . سره له دې چې په نظری توګه محاسبه کوونکي انجنیران په کنجونو ، په پرانیستو ، د دیوالو په سرونو او داسې نورو ځایونو کې سیخان نه کاروي ، خو د درزونو د پیداکېدنې په وړاندې د خوندیتوب لپاره ترې ګټه اخېستل کېږي (6:286,287).



7.3- شکل: په اوسپنیزکانکرېتي کششي عناصرو او ګاډرونو کې درزونه. (a) په مستقیم کشش کې درز کېدنه، (b) په ګاډر کې د درز کېدنې کششي قوې، (c) په کېدنه کې درز کېدنه (287:6).

8.3- د درز د عرض ارزونه (Crack Width Evaluation)

د کېدنه مومنت د عمل لاندې ګاډر کې د اعظمي کشش درز عرض د ارزونې لپاره کړنلاره او طریقه په دې توګه وړاندې کېږي: د درز د عرض ارزونه د ګرګلي - لوټز (Gergley-Lutz) رابطې په واسطه ترسره کېږي، چې د احصایوي ارقامو او د یو لړ مثالونو د څېړنو پر بنسټ منځته راغلې ده، چې په لاندې ډول یې څرګندونه کېږي (4: 131):

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) \beta_h f_s \sqrt[3]{d_c A} \dots \dots \dots (17.3)$$

دلته:

$W_{\max}$ - په ملي متر سره په انحاء کې د درز اعظمي عرض دی.
 β_h - د فعالې ارتفاع ضریب دی چې له $(\frac{h-\bar{y}}{d-\bar{y}})$ سره مساوي کېږي.

دلته د $(\bar{y})$ قیمت د گټې اخیستنې شرایطو لاندې دارتجاعي درز شوي مقطع لپاره پیدا کېږي، چې د ګاډر لپاره (1.2) او د پوښنې تختی لپاره (1.2) قبلېږي.

f_s - د گټې اخیستنې شرایطو یا د کړېدنې مومنت لاندې په فولادي سیخانو کې تشنجات دي، چې د انحنايي درز لامل کېږي. د (f_s) د پیدا کولو لپاره د اوسپنیز کانکرېتي ګاډر په ارتجاعي حالت کې درز کېدنه په پام کې نیول کېږي. د درز شوي مقطع بدلېدنه د مقطع د تشنجاتو د پیدا کولو لپاره کارېږي. همداراز د (f_s) د محاسبه کولو لپاره اړینه ده، چې د فولادي سیخانو په ډېر شوي مساحت باندې د عاملو تشنجاتو او $(n = \frac{E_s}{E_c})$ ضریب د ضرب حاصل په پایله کې په لاندې ډول حاصلېږي:

$$f_s = n \times \frac{M_{\text{service}}}{I_{cr}} \times y_{\text{steelbars}} = n \times \frac{M_{\text{service}}}{I_{cr}} \times (d - \bar{y})$$

یا لاندېنۍ اصلاح شوې رابطه کارېږي:

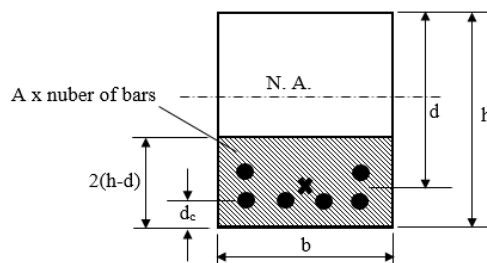
$$f_s \approx 0.6 f_y \text{ (MPa)} \dots \dots \dots (18.3)$$

d_c - د کانکرېتو محافظوي طبقه ده.

A - د کششي فولادي سیخانو د مرکز ګرد چاپیره د کانکرېتي ګاډر لوي مساحت دی، چې د کششي فولادي سیخانو په شمېر وېشل کېږي او د لاندېنۍ رابطې په واسطه پیدا کېږي:

$$A = \frac{2b(h-d)}{\text{number of steel bars}} \text{ (mm}^2\text{)} \dots \dots \dots (19.3)$$

دلته: (b) - د ګاډر په کششي لوري کې د ګاډر د مقطع عرض دی، (h) - د ګاډر د مقطع بشپړه ارتفاع او (d) - د ګاډر د مقطع فعاله ارتفاع ده.



8.3 - شکل: د (20.3) رابطې اړیکې ښيي (288:6).

له (17.3) رابطې څخه څرگندېږي، چې د فولادي سيخانو د موقعيت سره د درز عرض د (f_y)، دهغې گردچاپيره د کانکريټو د مساحت او د فولادي سيخانو د شمېرپورې تړلی دی. د فولادي سيخانو سره د درز عرض، د اخرنۍ کششي ليکې سره د درز د عرض پورې تړلی دی، چې د يوځای کېدنې ضريبونو (β) او (d_c) په واسطه پيداکېږي. د (β) ضريب د فولادي سيخانو د موقعيت سره د انحنايي درزونو د عرض او په اخرنۍ کششي ليکه کې د انحنايي درزونو د عرض نسبت دی. تجربو ښودلې ده، چې د اخرنۍ کششي ليکې د موقعيت سره ځايي درز د فولادي سيخانو د محافظوي طبقې د يو پر درې په درجه ($d_c^{1/3}$) سره متناسب دی. د (ACI) کود د سپارښتنو او غوښتنو د بشپړولو پرته له گرگلی - لوټز (Gergley-Lutz) رابطې د دې کود د مقررې له مخې نه قبلېږي (488:6).

9.3- د درزونو د عرض لپاره سپارښت شوي محدوديتونه

(Recommended Limits of Crack Width)

د (17.3) رابطې ته په کتنې سره د درز کچې له کمېدنې څرگندېږي، چې کېدای شي د (d_c, f_y) او (A) قيمتونو په بشپړولو کنترول شي. د (d_c) قيمت د کمېدنې په پايله کې د اعظمي کرېدنې درز عرض کمېږي. سره له دې چې په محاسبه کې د خوړنې يا زنگ وهلو څخه د خوندیتوب لپاره بايد د (ACI) کود د غوښتنو له مخې د فولادي سيخانو له پاسه د محافظوي طبقې اصغري اندازې ته پاملرنه وشي، کېدای شي چې يوازې د (d_c) د قيمت په طرحې سره د لږ شمېر درزونو اغېزه کنترول شي. د (f_y) د قيمت وړ محدوديت د درز د عرض د کمېدنې بله لاسته راوړنه ده، چې بايد په پام کې ونیول شي. د (f_y) قيمت د معمولي فولادي سيخانو لپاره له (280 MPa) څخه تر (420 MPa) پورې په پام کې نیول کېږي. سرله دې (f_y) کېدای شي چې تر (820 MPa) پورې ونیول شي، چې له امله يې د اوسپنيز کانکريټي ساختماني عناصرو، د کرېدنې مومنت ظرفيت لوړېږي، خو په محاسبه کې د لوړ مقاومت لرونکي موادو (فولادي سيخان او کانکريټ) د کارېدنې له امله ښايي د درز عرض ډېر شي. د هغه عناصرو لپاره چې په هغې کې لوړ مقاومت

لرونکي (f_y) فولادي سيخان په ځانگړې سيڅبندي کې بايد داسې طرحه او محاسبه شي، چې د هغې له امله درز کېدنه راکمه شي (288:6).

د سيخانو مناسبه ځای په ځای کېدنه او د کوچني قطر ډېر شمېر فولادي سيخانو کارېدنه، چې د سيڅبندي اړينه مساحت (A_s) بشپړکړي، د کېدني درزونو د عرض د کمېدني لپاره ډېر اغېزمن دي. په (17.3) رابطه کې د (A) قيمت په کمېدني سره، په څرگنده توگه (W_{max}) قيمت کمېږي او په اوسپنيز کانکريټو کې د درز کمښت په منظمو فاصلود کوچنيو قطرونو لرونکو سيخانو د ځای په ځای کېدني په پايله کې حاصلېږي (203:14).

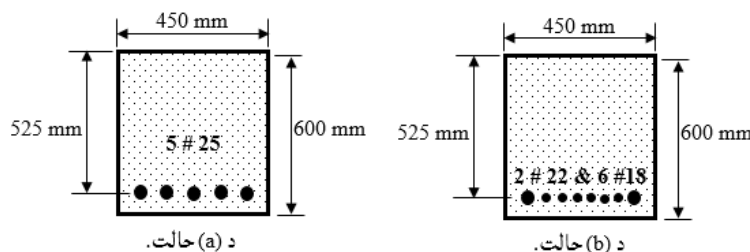
(3.3) جدول د ACI د کمېټې 224 پر بنسټ، دلخواېدني دبېلابېلو شرايطو لپاره داعظمي درزونو د عرض سپارښت شوي محدوديتونه د زنگ وهلوپه وړاندې د فولادي سيخانو د خونديتوب لپاره په پام کې نيول کېږي. سره له دې چې د کانکريټو درز کېدني مخه نه نيول کېږي، خود درز د اعظمي عرض حتی، داوبو په وړاندې د مقاومت يا استنادي ساختمانو لپاره (د اوبو ضد طبقې او د درز ډکولوپه کارونې) سره يې مخه نيول کېږي. په (3.3) جدول کې قيمتونه د واقعي او نه بدلېدونکو محدود شويو قيمتونو په څېر نه، بلکې د يوه لارښودي قيمتونو په څېر په پام کې نيول شوي دي. په اوسپنيزو کانکريټو کې د درز د عرض اټکلول پيچلی کار دی، ځکه چې د يو لړ بېلابېلو اغېزولکه د بارېدني موده، د کانکريټو څکېدنه او انقباض له امله اغېزمن کېږي، چې د (17.3) رابطې او (3.3) جدول له مخې اټکلېږي (289:6).

3.3 - جدول: دلخواېدني دبېلابېلو شرايطو لپاره د درزونو د عرض سپارښت شوي محدوديتونه (402:5).

د درزونو د عرض سپارښت شوي اعظمي اندازه	د لخواېدني شرايط
0.4 mm	وچه هوا
0.3 mm	لمده هوا، خاوره
0.2 mm	د کنگل ويلې کوونکي کيمياوي مواد
0.15 mm	د بحراويه او د بحر اوبو پاشل
0.10 mm	د اوبو په وړاندې مقاومت او استنادي ساختمانونه

9.3- مثال: په (7.3) مثال کې د بنودل شوي ګاډر لپاره د درز اعظمي عرض محاسبه کړئ او د لوڅېدنې شرایطو د رضایت لپاره د (3.3) جدول پربنسټ د کششي سیخانو لپاره ($f_y = 420 \text{ MPa}$) فرضوو:

(a) (5 N 25) سیخان او (b) (2 N 22) د کنج سیخان او (6 N 18) سیخان د دوو کنجونو ترمنځ سیخان په پام کې ونیول شي.



حل:

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) \beta_h f_s^3 \sqrt{d_c A}; \beta_h = 1.2$$

$$f_s = 0.6 f_y = 0.6 \times 420 = 252 \text{ MPa}$$

$$d_c = 75 \text{ mm}; A = 2b \times \frac{(h-d)}{\text{number of bars}}$$

د (a) حالت لپاره:

$$A = 2 \times 450 \times (600 - 525)/5 = 13,500 \text{ mm}^2$$

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) 1.2 \times 252 \times \sqrt[3]{75 \times 13,500} = 0.33 \text{ mm}$$

د (b) حالت لپاره:

$$A = 2 \times 450 \times (600 - 525)/8 = 8,438 \text{ mm}^2$$

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) 1.2 \times 252 \times \sqrt[3]{75 \times 8,438} = 0.28 \text{ mm}$$

10.3- د درز د عرض لپاره د (ACI) کود مقررې يا غوښتنې

(CI Code Provisions for Crack Width)

په اوسپنيزو کانکرېتي ساختمانونو کې د درز د عرض د محاسبې د پيچلتيا له امله، د (ACI 318) کود يوازې د ګاډرونو او يولوريزه پوښښ تختود لوڅېدنې څخه په مدافعي حالت کې واقع وي ($W_{\max} = 0.4 \text{ mm}$)، ضمانت کوي او د نورو حالتونو لپاره ځانګړې پلټنه يا څېړنه او اټکل اړين دی. د (ACI) کود ځانګړې کړې ده، چې د فولادي

سیخانو ترمنځ په اعظمي فاصله کې چې د هغې د پاسه درز شتون وي د درز عرض نه ډېرېږي (441:15).

دارنگه ځانګړتیا د یو لوریزه پوښښو تختو (One-Way Slabs) او د T- ډوله ګاډرونو په ټاټو کې ، چې د منفی کړېدنې مومنټ لاندې واقع وي، ډېر ښه تطبیقېږي ، خود معمولي مستطیلي او د T- ډوله ګاډرونه چې د مثبت مومنټ لاندې واقع وي ، د فولادي سیخانو ترمنځ اعظمي فاصله د لاندې فورمول د کوچنۍ فاصلې څخه قبلېږي (216:13):

$$s = \frac{540}{f_s} - 2.5C_c \quad \text{یا} \quad s = 12\left(\frac{36}{f_s}\right) \dots\dots\dots(18.3)$$

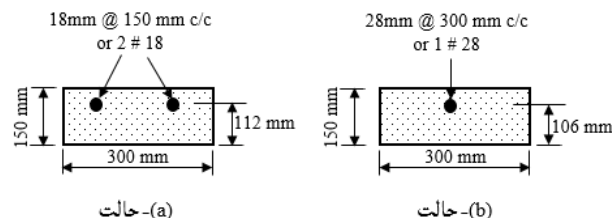
دلته :

s - په یو ګوني سیخبندي شوي حالت کې اخرنۍ کششي سطحی ته نژدې یا د کششي سطحې دننه برخه کې د کششي انحنايي فولادي سیخانو مرکزونو ترمنځ فاصله ده .
 f_s - د فولادي سیخانو تشنجات دي، چې د ګټې اخیستنې شرایطو لاندې مومنټ له امله د کړېدنې درز کېدنې لامل کېږي .

C_c - کششي برخې ته نژدې خالصه محافظوي طبقه ده (401,402:5) .

10.3- مثال: د (5.3) او په (17.3) مثالونو په پام کې نیولوسره د پوښښ تختی لپاره د درز اعظمي عرض محاسبه کړئ ، که د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د درز د عرض لپاره $(f_y = 420 \text{ MPa})$ قبلېږي او کششي سیخان په لاندې ډول فرض شوي دي :

(a)- 18 mm @ 150 mm c/c .(b)- 28mm @ 300 mm c/c



حل : $W_{max} = (1.08 \times 10^{-5}) \beta_h f_s \sqrt[3]{d_c A}$

$\beta = 1.35; f_s = 0.6f_y = 0.6 \times 420 = 252 \text{ MPa}$

$$A = 2b \times \frac{(h-d)}{\text{number of bars}}$$

$$d_c = 38 \text{ mm}$$

د (a) حالت لپاره :

$$A = 2 \times 300 \times (150 - 112)/2 = 11,400 \text{ mm}^2$$

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) 1.35 \times 252 \times \sqrt[3]{38 \times 11,400} = 0.28 \text{ mm}$$

$$d_c = 44 \text{ mm}$$

د (b) حالت لپاره :

$$A = 2 \times 300 \times (150 - 106)/2 = 13,200 \text{ mm}^2$$

$$W_{\max} = (1.08 \times 10^{-5}) 1.35 \times 252 \times \sqrt[3]{44 \times 13,200} = 0.33 \text{ mm}$$

د لوڅېدنې د وچو شرايطو په مطابق د (ACI) کود د غوښتنې له مخې د فولادي سيخانو ترمنځ فاصله (s = 300 mm) قبلوو. په پايله کې (28 mm @ 150 mm c/c) فولادي سيخان چې ($f_y = 420 \text{ MPa}$) دي په پوښښ تختې کې چې د درز عرض يې (0.28 mm) اټکل شوې دی ، د (ACI) کود د لارښود د لوڅېدنې د وچو شرايطو سره مطابقت کوي .

لنډيز

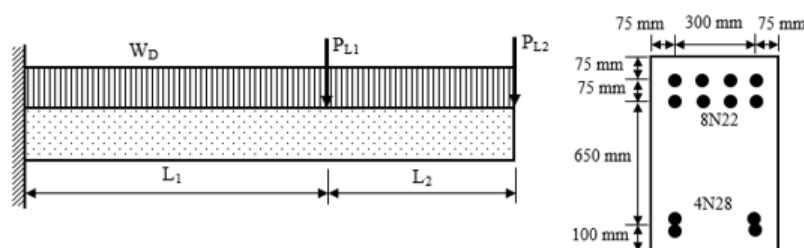
انحنایي اوسپنیزکانکرېتي عناصر د بارونو د اغېزې په وړاندې تحلیل او محاسبې په پایله کې د کرېدنې مومنت ، عرضاني قوې او څرخېدنې مومنت په وړاندې محکمیت حاصلوي . خو د دې محکمیت سره سره هم د گټې اخیستنې پرمهال ښایي له یو لړ ستونزې سره مخ شي چې پایله یې ویجاړېدنه او تخریب وي . نو له دې امله محکمیت د حاصلولو ترڅنګ اړینه ده چې د گټې اخیستنې وړتیا (Serviceability) هم وارزول شي . د گټې اخیستنې د ارزونې لپاره کروپېدنه او درز کېدنه اړینې مسئلې دي ، چې باید محاسبه او د (ACI) کود د غوښتنو سره مطابقت وکړي . مطرح شي . دا چې په کشش کې د کانکرېتود کمزورتیا له امله د گټې اخیستنې په شرایطو کې په اوسپنیزکانکرېتي عنصر کې درزونه پیداکېږي او کېدای شي دا درزونه عنصر ته کومه ستونزه هم رامنځته نه کړي ، خو که د درزونو تر یوه مناسبه بریده کنټرول نه شي ، نو پایله به یې د سیخانو د خوړنې لامل وي . په همدې توګه که د عناصرو کروپېدنه تر مناسبه بریده کنټرول نه شي ، نو په عناصرو کې د درزونو د رامنځته کېدنې له امله هم ښایي عنصر د ویجاړېدنې تر بریده ورسېږي او گټه اخیستونکي ډاډمنتیا احساس نه کړي ، نو له دې امله اړینه برېښي چې د اوسپنیزوکانکرېتي عناصرو د گټې اخیستنې څخه مخکې د گټې اخیستنې وړتیا تحلیل او محاسبه شي . د عناصرو لپاره دوه ډوله سملاسي او اوږدې مودې کروپېدنه محاسبه کېږي ، چې پایله یې د (ACI) کود د غوښتن له مخې د عنصر د ارتفاع سره پرتله کېږي ، ترڅو د کروپېدنې وړتیا او ډاډمنتیا جوته شي .

د گټې اخیستنې د لډاډمنتیا لپاره د اوسپنیزوکانکرېتي عناصرو د لوڅېدنې په وړاندې د خوندیتوب لپاره د درز عرض محاسبه او د کود د غوښتنو او د لوڅېدنې په شرایطو په پام کې نیولو سره د پرتلنې له مخې یې وړتیا تثبیتېږي . کله چې ساختمان عناصر د محکمیت او گټې اخیستنې وړتیا تحلیل او محاسبه د (ACI) د غوښتنو په مطابق وي ، نو ساختمان د هر ډول بارونو وړاندې په بشپړه وړتیا کار کوي .

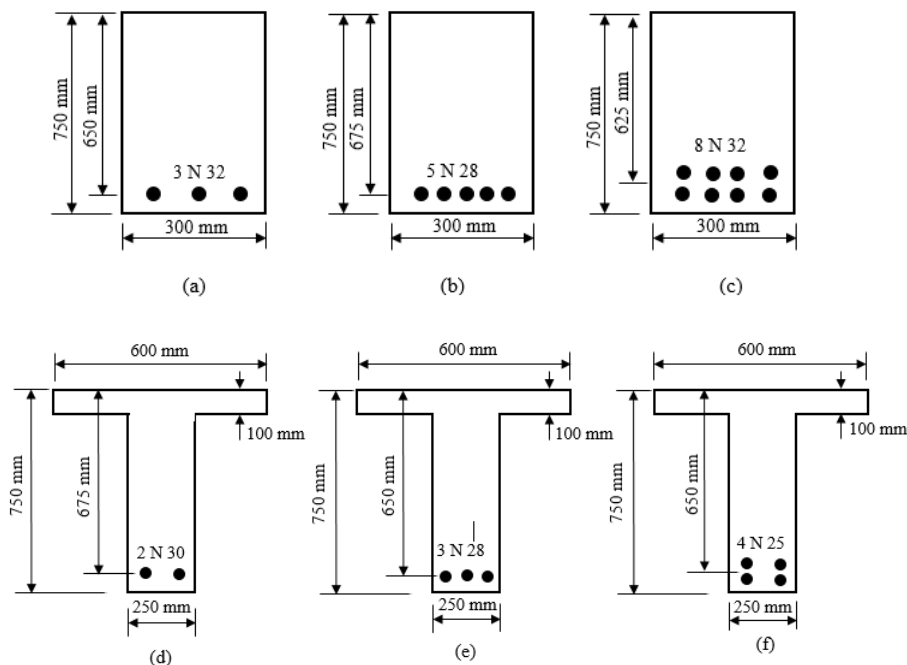
پوښتنې

- 1- داوسپنيزوکانکريټي ساختمانونو د گټې اخېستنې د شرايطو لاندې کومې نیمگړتياوې دهغوې په کاري وړتيا کې مداخله کوي.
- 2- داوسپنيزوکانکريټي مقطع د گټې اخېستنې تشنجاتو د ارزونې لپاره ولې د فولادي سيخانو مساحت په (n) کې ضربېږي.
- 3- د انرشيا اغېزمن مومنټ څه ته ويل کېږي.
- 4- سملاسي او اوږدې مودې کروپېدنه څه ته ويل کېږي.
- 5- د اوږدې مودې کروپېدنې په قيمت کې اغېزمن ضريب څه شی دی.
- 6- په کانکريټو کې د اوږدې مودې کروپېدنې د کمېدنې لپاره کومې طريقې شته دی، واضح يې کړئ.
- 7- د اوږدې مودې په کروپېدنه کې ولې فشاري فولادي سيخانو ته پاملرنه ډېره اغېزمنه ده.
- 8- په اوسپنيزوکانکريټي گاډرونو کې د درزونو د محدوديت لپاره کومې ممکنه طريقې شته.
- 9- په لاندېني شکل کې دښودل شوې گاډر لپاره د ورکړل شويو ارقاموله مخې سملاسي او اوږدې مودې کروپېدنه محاسبه کړئ.

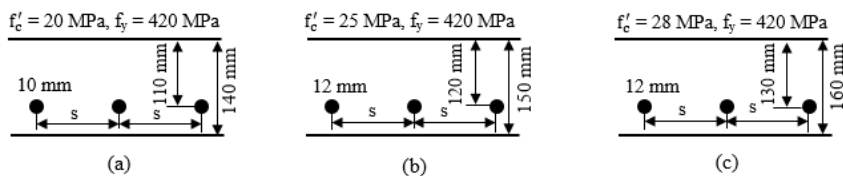
W_D (KN/m)	P_{L1} (KN)	P_{L2} (KN)	L_1 (m)	L_2 (m)	f'_c (MPa)	f_y (MPa)
22	36	45	3.60	2.40	20	420
13	26	17	3.00	1.80	25	420



10- دگادر د لاندېنيو بنودل شويو مقطعو لپاره که $(f_y = 420 \text{ MPa})$ ، $(f'_c = 25 \text{ MPa})$ او $(f_s = 0.6f_y)$ وي، د درزعرض محاسبه او د (ACI) کود له سپارښتنې سره يې پرتله کړئ.



11- دپوښښ تختې د لاندېنيو بنودل شويو مقطعو لپاره که $(f_y = 420 \text{ MPa})$ ، $(f'_c = 20 \text{ MPa})$ او $(f_s = 0.6f_y)$ وي، د درزعرض محاسبه او د (ACI) کود له سپارښتنې سره يې پرتله کړئ.



ماخذونه

- 1- طاحونی ، شاپور . (1393). طراحی ساختمان های بتن مسلح . چاپ اول . ایران : انتشارات علم و ادب . تهران. ص ص (334-349).
- 2- عالمي ، جان اقا. (1386). د اوسپنيزوکانکرېتي ساختمانونو ډيزاين . کابل : مستقبل خپرندويه ټولنه - کابل . م م (220-223) .
- 3- کی نیا امیرمسعود . (1389). آنالیز و طراحی سازه های بتن آرمه . اصفهان : جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان مرکز انتشارات. ص ص (613-620) .
- 4- مستوفی نژاد داود. (1383). سازه های بتن آرمه جلد دوم . اصفهان : انتشارات ارکان. ص ص (124-144) .
- 5- ACI Committee 318. (2014). Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318-2014) and commentary on Building Code Requirement for Structural concrete (ACI 318R-2014), American Concrete Institute Farmington Hills, MI48331. Pp (400-402).
- 6- Bayasi, M.Z. (2010). Introduction to Reinforced Concrete Design. Montezuma Publishing Aztec Shops Ltd. San Diego State University. San Diego, California 92182-1701. Pp (261-289).
- 7- Concrete Reinforcing Steel Institute (CRSI). Design Hand Book. (2008). Tenth Edition. Printed in the United State of America. P (214).
- 8- International Building Code. (2011). International Code Council. Fourth Edition. Washington DC. Pp (305-306).
- 9- MacCormac, Jack, C. and Russel, Brown, H. (2014). Design of Reinforced Concrete. New York. Pp (157-160).
- 10- MacCormac, Jack, C. and Nelson, James, K. (2008). Design of Reinforced Concrete. New York. Pp (151-157).
- 11- MacGinley, T. J. and B. S. Choo. (2003). Reinforced Design Theory and Examples, Second Edition, London. Pp (124-147).
- 12- Mosly Bill, John Bungy and Ray Hulse. (2007). Reinforced Concrete Design to Euro code 2, sixth edition. Published by Palgrave Macmillan, Hound mills, Basing stock, Hampshire RG21 6x5 and 175 Fifth Avenue, New York, N.Y.10010. Pp (137-153).

- 13- Nilson, H., David, Darwin and Charles, Dolan. W. (2010). Design of Concrete Structures. Fourteenth Edition. McGraw-Hill, a business unit of The McGraw-Hill companies Inc., 1221 Avenue of the America, New York. Pp (216-226).
- 14- Raju, N. Krishna and Pranesh, R. N. (2006). Reinforced Concrete Design. New Age International (P) Limited, publishers, 4835/24, Ansari Road, Daryaganj, New Delhi – 10002. Pp (195-203).
- 15- Wight, K. James and MacGregor. (2009). Reinforced Concrete Mechanics and Design, Fifth Edition. Pearson Education prentice Hall Inc. Upper Saddle River New Jersey 07458. Pp (430-441).

Publishing Textbooks

Honorable lecturers and dear students!

The lack of quality textbooks in the universities of Afghanistan is a serious issue, which is repeatedly challenging students and teachers alike. To tackle this issue, we have initiated the process of providing textbooks to the students of medicine. For this reason, we have published 342 different textbooks of Medicine, Engineering, Science, Economics, Journalism and Agriculture from Nangarhar, Khost, Kandahar, Herat, Balkh, Al-Beroni, Kabul, Kabul Polytechnic and Kabul Medical universities. The book you are holding in your hands is a sample of a printed textbook. It should be mentioned that all these books have been distributed among all Afghan universities and many other institutions and organizations for free. Out of the total, 96 medical textbooks funded by German Academic Exchange Service, 210 medical and non-medical textbooks funded by Kinderhilfe-Afghanistan, 7 textbooks funded by German-Afghan University Society, 2 textbooks funded by Consulate General of the Federal Republic of Germany, Mazar-e Sharif, 4 textbooks funded by Afghanistan-Schulen, 2 textbooks funded by SlovakAid, and 8 textbooks funded by Konrad Adenauer Stiftung. All the published textbooks can be downloaded from www.ecampus-afghanistan.org & www.kitabona.com.

The Afghan National Higher Education Strategy (2010-2014) states:

"Funds will be made available to encourage the writing and publication of textbooks in Dari and Pashto. Especially in priority areas, to improve the quality of teaching and learning and give students access to state-of-the-art information. In the meantime, translation of English language textbooks and journals into Dari and Pashto is a major challenge for curriculum reform. Without this facility it would not be possible for university students and faculty to access modern developments as knowledge in all disciplines accumulates at a rapid and exponential pace, in particular this is a huge obstacle for establishing a research culture. The Ministry of Higher Education together with the universities will examine strategies to overcome this deficit".

We would like to continue this project and to end the method of manual notes and papers. Based on the request of higher education institutions, there is the need to publish about 100 different textbooks each year.

I would like to ask all the lecturers to write new textbooks, translate or revise their lecture notes or written books and share them with us to be published. We will ensure quality composition, printing and distribution to Afghan universities free of charge. I would like the students to encourage and assist their lecturers in this regard. We welcome any recommendations and suggestions for improvement.

It is worth mentioning that the authors and publishers tried to prepare the books according to the international standards, but if there is any problem in the book, we kindly request the readers to send their comments to us or the authors in order to be corrected for future revised editions.

We are very thankful to Kinderhilfe-Afghanistan (German Aid for Afghan Children) and its director Dr. Eroes, who has provided fund for this book. We would also like to mention that he has provided funds for 210 medical and non-medical textbooks so far.

I am especially grateful to GIZ (German Society for International Cooperation) and CIM (Centre for International Migration & Development) for providing working opportunities for me from 2010 to 2016 in Afghanistan.

In our ministry, I would like to cordially thank Academic Deputy Minister Abdul Tawab Balakarzai, Financial & Administrative Deputy Minister Noor Ahmad Darwish, Advisor at Ministry of Higher Education Dr. Gul Rahim Safi, Chancellor of Universities, Deans of faculties, and lecturers for their continuous cooperation and support for this project.

I am also thankful to all those lecturers who encouraged us and gave us all these books to be published and distributed all over Afghanistan. Finally I would like to express my appreciation for the efforts of my colleagues Hekmatullah Aziz and Fahim Habibi in the office for publishing and distributing the textbooks.

Dr Yahya Wardak

Advisor at the Ministry of Higher Education

Kabul, Afghanistan, May, 2021

Mobile: 0706320844, 0780232310

Email: textbooks@afghanic.org

Message from the Ministry of Higher Education



In history, books have played a very important role in gaining, keeping and spreading knowledge and science, and they are the fundamental units of educational curriculum which can also play an effective role in improving the quality of higher education. Therefore, keeping in mind the needs of the society and today's requirements and based on educational standards, new learning materials and textbooks should be provided and published for the students.

I appreciate the efforts of the lecturers and authors, and I am very thankful to those who have worked for many years and have written or translated textbooks in their fields. They have offered their national duty, and they have motivated the motor of improvement.

I also warmly welcome more lecturers to prepare and publish textbooks in their respective fields so that, after publication, they should be distributed among the students to take full advantage of them. This will be a good step in the improvement of the quality of higher education and knowledge transfer process.

The Ministry of Higher Education has the responsibility to make available new and standard learning materials in different fields in order to better educate our students.

Finally I am very grateful to Kinderhilfe-Afghanistan (German Aid for Afghan Children) and our colleague Dr. Yahya Wardak that have provided opportunities for publishing this book.

I am hopeful that this project should be continued and increased in order to have at least one standard textbook for each subject, in the near future.

Sincerely,
Abdul Tawab Balakarzai
Academic Deputy Minister of Higher Education
Kabul, 2021

Book Name	Reinforced Concrete Structure Design II (vol I)
Author	Prof Dipl Eng Ibad ur- Rahman Momand
Publisher	Nangarhar University, Engineering Faculty
Website	www.nu.edu.af
Published	2021, First Edition
Copies	1000
Serial No	326
Download	www.ecampus-afghanistan.org www.kitabona.org



This publication was financed by **Kinderhilfe-Afghanistan** (German Aid for Afghan Children) a private initiative of the Eroes family in Germany.

Administrative and technical support by Afghanic.

The contents and textual structure of this book have been developed by concerning author and relevant faculty and being responsible for it.

Funding and supporting agencies are not holding any responsibilities.

If you want to publish your textbooks, please contact us:

Dr. Yahya Wardak, Ministry of Higher Education, Karte – 4, Kabul

Office 0780232310, 0706320844

Email textbooks@afghanic.org

All rights reserved with the author.

Printed in Afghanistan 2021

ISBN 978-9936-633-63-6